

BERICHTIGUNG

- Seite 11, Zeile 28: Die Ziffer 5 muß rot sein.
- Seite 13, Zeile 9: Die Ziffer 6 muß rot sein.
- Seite 24, Zeile 12: Die Ziffer 4) muß rot sein.
- Seite 43, Zeile 11: Das Zeichen muß rot sein.
- Seite 1360, Erl. 282.23, I.Zeile, muß heißen:
Sir A. Carlisle
- Seite 1393, Erl. 343.31-33, letzte Zeile, muß heißen:
S. 1920.10-16 ...
- Seite 1414, 3. Zeile von oben, muß heißen:
... (Manuskript 1861-1863) ...
- Seite 1438, Erl.415.39-41 u. 416.34, I.Zeile, muß heißen:
Jacques Steuart: ...
- Seite 1623, Erl. 704.36-41, I.Zeile, muß heißen:
BaCHAIM [MBaHOBMM] f1[OKpOBCKiM]:
- Seite 1650, 15. Zeile von oben, muß heißen:
... Übers, von Adolph Heinrich Christian ...
- Seite 1660, 12. Zeile von unten, und Seite 1688, 8. Zeile
von unten, muß heißen:
Rodbertus, Karl Heinrich
- Seite 1681, 17. Zeile von oben, muß heißen:
Hussey Vivian

MEGA

**KARL MARX
FRIEDRICH ENGELS
GESAMTAUSGABE
(MEGA)**

ZWEITE ABTEILUNG
„DAS KAPITAL" UND VORARBEITEN
BAND 6

Herausgegeben vom Institut für Marxismus-Leninismus
beim Zentralkomitee der
Kommunistischen Partei der Sowjetunion
und vom Institut für Marxismus-Leninismus
beim Zentralkomitee der
Sozialistischen Einheitspartei Deutschlands

**KARL MARX
DAS KAPITAL
KRITIK DER
POLITISCHEN ÖKONOMIE
ERSTER BAND
HAMBURG 1872**

TEXT



DIETZ VERLAG BERLIN

1987

Redaktionskommission der Gesamtausgabe:
Günter Heyden und Georgi Smimow (Leiter),
Erich Kundel und Alexander Malysch (Sekretäre),
Georgi Bagaturija, Rolf Dlubek, Heinrich Gemkow, Lew Golman,
Michail Mtschedlow, Richard Speri

Redaktionskommission der Zweiten Abteilung:
Alexander Malysch (Leiter),
Larissa Miskewitsch, Manfred Müller, Roland Nietzold,
Hannes Skambraks, Witali Wygodski

Bearbeitung des Bandes:
Jürgen Jungnickel (Leiter),
Wolfgang Focke, Rolf Hecker, Barbara Lietz,
unter Mitarbeit von Erika Resch und Käthe Schwank
Gutachter: Larissa Miskewitsch, Manfred Müller
und Alexander Tschepurenko

Marx, Karl: Gesamtausgabe : (MEGA) / Karl Marx ; Friedrich Engels.
Hrsg. vom Inst. für Marxismus-Leninismus beim ZK d. KPdSU u. vom Inst.
für Marxismus-Leninismus beim ZK d. SED. - Berlin : Dietz Verl.
[Sammlung].

Abt. 2. „Das Kapital“ und Vorarbeiten
Bd. 6. Das Kapital, Kritik der politischen Ökonomie : 1.Bd., Hamburg 1872 / Karl Marx.
Text. - 1987. - 52, 719 S. : 7 Abb.
Apparat. - 1987. - S. 721 - 1741 : 37 Abb.

II. Abt. ISBN 3-320-00050-0
Bd.II/6 ISBN 3-320-00064-0

Text und Apparat
Mit 44 Abbildungen
© Dietz Verlag Berlin 1987
Lizenznummer 1 · LSV 0046

Technische Redaktion: Friedrich Hackenberger, Heinz Ruschinski
und Waltraud Schulze
Korrektur: Hanna Behrendt, Jutta Knopp, Renate Kröhnert, Lilo Langstein
und Annelies Schwabe
Einband: Albert Kapr
Typografie: Albert Kapr/Horst Kinkel
Schrift: Timeless-Antiqua und Maxima
Printed in the German Democratic Republic
Gesamtherstellung: INTERDRUCK Graphischer Großbetrieb Leipzig,
Betrieb der ausgezeichneten Qualitätsarbeit
Papierherstellung: VEB Druck- und Spezialpapiere Golzern
Best-Nr.: 744 863 8

13500

Inhalt

Einleitung

Editorische Hinweise

Ergänzungen und Veränderungen zum ersten Band des „Kapitals“ (Dezember 1871-Januar 1872)	1
Prospekt zur zweiten Auflage des ersten Bandes des „Kapitals“	55
Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie Erster Band. Hamburg 1872	
Vorwort zur ersten Auflage	65
Erstes Buch. Der Produktionsprozeß des Kapitals	69
Erster Abschnitt. Ware und Geld	69
Erstes Kapitel. Die Ware	69
1. Die zwei Faktoren der Ware: Gebrauchswert und Wert (Wert- substanz, Wertgröße)	69
2. Doppelcharakter der in den Waren dargestellten Arbeit	75
3. Die Wertform oder der Tauschwert	80
A. Einfache oder einzelne Wertform	81
1. Die beiden Pole des Wertausdrucks: relative Wertform und Äquivalentform	81
2. Die relative Wertform	82
a) Gehalt der relativen Wertform	82
b) Quantitative Bestimmtheit der relativen Wertform	85
3. Die Äquivalentform	87
4. Das Ganze der einfachen Wertform	92
B. Totale oder entfaltete Wertform	94
1. Die entfaltete relative Wertform	94
	5*

Inhalt

2. Die besondere Äquivalentform	95
3. Mängel der totalen oder entfalteten Wertform	95
C. Allgemeine Wertform	96
1. Veränderter Charakter der Wertform	97
2. Entwicklungsverhältnis von relativer Wertform und Äquivalentform	99
3. Übergang aus der allgemeinen Wertform zur Geldform	100
D. Geldform	101
4. Der Fetischcharakter der Ware und sein Geheimnis	102
Zweites Kapitel. Der Austauschprozeß	113
Drittes Kapitel. Das Geld oder die Warenzirkulation	121
1. Maß der Werte	121
2. Zirkulationsmittel	129
a) Die Metamorphose der Waren	129
b) Der Umlauf des Geldes	138
c) Die Münze. Das Wertzeichen	147
3. Geld	151
a) Schatzbildung	152
b) Zahlungsmittel	* 156
c) Weltgeld	162
Zweiter Abschnitt. Die Verwandlung von Geld in Kapital	165
Viertes Kapitel. Verwandlung von Geld in Kapital	165
1. Die allgemeine Formel des Kapitals	165
2. Widersprüche der allgemeinen Formel	173
3. Kauf und Verkauf der Arbeitskraft	183
Dritter Abschnitt. Die Produktion des absoluten Mehrwerts	192
Fünftes Kapitel. Arbeitsprozeß und Verwertungsprozeß	192
Sechstes Kapitel. Konstantes Kapital und variables Kapital	211
Siebentes Kapitel. Die Rate des Mehrwerts	221
1. Der Exploitationsgrad der Arbeitskraft	221
2. Darstellung des Produktenwerts in proportionellen Teilen des Produkts	229
3. Seniors „Letzte Stunde“	232
4. Das Mehrprodukt	237
Achtes Kapitel. Der Arbeitstag	237
1. Die Grenzen des Arbeitstags	237
2. Der Heißhunger nach Mehrarbeit. Fabrikant und Bojar	241
3. Englische Industriezweige ohne legale Schranke der Exploitation	249
4. Tag- und Nachtarbeit. Das Ablösungssystem	260
5. Der Kampf um den Normalarbeitstag. Zwangsgesetze zur Verlängerung des Arbeitstags von der Mitte des 14. bis Ende des 17. Jahrhunderts	268
6. Der Kampf um den Normalarbeitstag. Zwangsgesetzliche Be-	

Inhalt

schränkung der Arbeitszeit. Englische Fabrikgesetzgebung 1833-1864	280
7. Der Kampf um den Normalarbeitstag. Rückwirkung der engli- schen Fabrikgesetzgebung auf andre Länder	298
Neuntes Kapitel. Rate und Masse des Mehrwerts	303
Vierter Abschnitt. Die Produktion des relativen Mehrwerts	311
Zehntes Kapitel. Begriff des relativen Mehrwerts	311
Elftes Kapitel. Kooperation	319
Zwölftes Kapitel. Teilung der Arbeit und Manufaktur	332
1. Doppelter Ursprung der Manufaktur	332
2. Der Teilarbeiter und sein Werkzeug	335
3. Die beiden Grundformen der Manufaktur. Heterogene Manu- faktur und organische Manufaktur	338
4. Teilung der Arbeit innerhalb der Manufaktur und Teilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft	346
5. Der kapitalistische Charakter der Manufaktur	354
Dreizehntes Kapitel. Maschinerie und große Industrie	362
1. Entwicklung der Maschinerie	362
2. Wertabgabe der Maschinerie an das Produkt	377
3. Nächste Wirkungen des maschinenmäßigen Betriebs auf den Arbeiter	384
a) Aneignung zuschüssiger Arbeitskräfte durch das Kapital. Weiber- und Kinderarbeit	384
b) Verlängerung des Arbeitstags	392
c) Intensifikation der Arbeit	397
4. Die Fabrik	406
5. Kampf zwischen Arbeiter und Maschine	414
6. Die Kompensationstheorie bezüglich der durch Maschinerie verdrängten Arbeiter	421
7. Repulsion und Attraktion von Arbeitern mit Entwicklung des Maschinenbetriebs. Krisen der Baumwollindustrie	431
8. Revolutionierung von Manufaktur, Handwerk und Hausarbeit durch die große Industrie	441
a) Aufhebung der auf Handwerk und Teilung der Arbeit beru- henden Kooperation	441
b) Rückwirkung des Fabrikwesens auf Manufaktur und Haus- arbeit	442
c) Die moderne Manufaktur	444
d) Die moderne Hausarbeit	447
e) Übergang der modernen Manufaktur und Hausarbeit zur großen Industrie. Beschleunigung dieser Revolution durch Anwendung der Fabrikgesetze auf jene Betriebsweisen	450
9. Fabrikgesetzgebung. (Gesundheits- und Erziehungsklauseln.) Ihre Verallgemeinerung in England	460
10. Große Industrie und Agrikultur	475

Inhalt

Fünfter Abschnitt. Die Produktion des absoluten und relativen Mehrwerts	478
Vierzehntes Kapitel. Absoluter und relativer Mehrwert	478
Fünfzehntes Kapitel. Größenwechsel von Preis der Arbeitskraft und Mehrwert	485
A. Größe des Arbeitstags und Intensivität der Arbeit konstant (gegeben), Produktivkraft der Arbeit variabel	486
B. Konstanter Arbeitstag, konstante Produktivkraft der Arbeit, Intensivität der Arbeit variabel	489
C. Produktivkraft und Intensivität der Arbeit konstant, Arbeitstag variabel	490
D. Gleichzeitige Variationen in Dauer, Produktivkraft und Intensivität der Arbeit	492
Sechzehntes Kapitel. Verschiedne Formeln für die Rate des Mehrwerts	494
Sechster Abschnitt. Der Arbeitslohn	498
Siebzehntes Kapitel. Verwandlung von Wert, resp. Preis der Arbeitskraft, in Arbeitslohn	498
Achtzehntes Kapitel. Der Zeitlohn	505
Neunzehntes Kapitel. Der Stücklohn	512
Zwanzigstes Kapitel. Nationale Verschiedenheit der Arbeitslöhne	519
Siebenter Abschnitt. Der Akkumulationsprozeß des Kapitals	521
Einundzwanzigstes Kapitel. Einfache Reproduktion	523
Zweiundzwanzigstes Kapitel. Verwandlung von Mehrwert in Kapital	534
1. Kapitalistischer Produktionsprozeß auf erweiterter Stufenleiter. Umschlag der Eigentumsgesetze der Warenproduktion in Gesetze der kapitalistischen Aneignung	534
2. Irrige Auffassung der Reproduktion auf erweiterter Stufenleiter seitens der politischen Ökonomie	539
3. Teilung des Mehrwerts in Kapital und Revenue. Die Abstinenztheorie	542
4. Umstände, welche unabhängig von der proportionellen Teilung des Mehrwerts in Kapital und Revenue den Umfang der Akkumulation bestimmen: Exploitationsgrad der Arbeitskraft. - Produktivkraft der Arbeit. - Größe des vorgeschossenen Kapitals. - Wachsende Differenz zwischen angewandtem und konsumiertem Kapital	549
5. Der sogenannte Arbeitsfonds	558
Dreiundzwanzigstes Kapitel. Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation	561
1. Wachsende Nachfrage nach Arbeitskraft mit der Akkumulation, bei gleichbleibender Zusammensetzung des Kapitals	561
2. Relative Abnahme des variablen Kapitalteils im Fortgang der Akkumulation und der sie begleitenden Konzentration	568

Inhalt

3. Progressive Produktion einer relativen Überbevölkerung oder industriellen Reservearmee	573
4. Verschiedne Existenzformen der relativen Überbevölkerung Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation	584
5. Illustrationen des allgemeinen Gesetzes der kapitalistischen Akkumulation	590
a) England von 1846 bis 1866	590
b) Die schlechtbezahlten Schichten der britischen industriellen Arbeiterklasse	596
c) Das Wandervolk	604
d) Wirkung der Krisen auf den bestbezahlten Teil der Arbeiterklasse	608
e) Das britische Ackerbauproletariat	611
f) Irland	634
Vierundzwanzigstes Kapitel. Die sogenannte ursprüngliche Akkumulation	644
1. Das Geheimnis der ursprünglichen Akkumulation	644
2. Expropriation des Landvolks von Grund und Boden	646
3. Blutgesetzgebung gegen die Expropriierten seit Ende des 15. Jahrhunderts. Gesetze zur Herabdrückung des Arbeitslohns	660 \
4. Genesis der kapitalistischen Pächter	667
5. Rückwirkung der agrikolen Revolution auf die Industrie. Herstellung des innern Markts für das industrielle Kapital	669
6. Genesis der industriellen Kapitalisten	673
7. Geschichtliche Tendenz der kapitalistischen Akkumulation	681
Fünfundzwanzigstes Kapitel. Die moderne Kolonisationstheorie	683
Nachtrag zum ersten Buch	693
Nachwort	700
 Apparat	 721
Register	1631
 Verzeichnis der Abbildungen	
Erste Umschlagseite der 2. Auflage, erste Lieferung	59
Erste Umschlagseite der 2. Auflage	61
Seite 182 der I.Auflage mit Korrekturen von Marx	429
Seite 437 der I.Auflage mit Korrekturen von Marx	430
Titelblatt der ersten russischen Ausgabe	705
Druckfehlerverzeichnis der 2. Auflage	717
Fortsetzung und Schluß des Druckfehlerverzeichnisses der 2. Auflage	718

Inhalt

Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [1]	753
Ergänzungen und Veränderungen ...Seite [2]	754
Ergänzungen und Veränderungen ...Seite [3]	755
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [5]	756
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [6]	757
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [7]	758
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [8]	759
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [9]	760
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [10]	761
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [11]	762
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [12]	763
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [13]	764
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [14]	765
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [15]	766
Ergänzungen und Veränderungen . .Seite [17]	767
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [18]	768
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [19]	769
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [20]	770
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [21]	771
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [22]	772
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [25]	773
Ergänzungen und Veränderungen . . Notizzettel Seite [23] und [24]	774
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [27]	775
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [29]	776
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [30] mit Aufkleber [30a]	777
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [31]	778
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [32]	779
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [33] mit Aufkleber [32a]	780
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [35]	781
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [36]	782
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [37]	783
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [38]	784
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [39]	785
Ergänzungen und Veränderungen . . Seite [40]	786
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [41]	787
Ergänzungen und Veränderungen ... Seite [42]	788

Einleitung

Der vorliegende Band der MEGA enthält den ersten Band von Karl Marx' Werk „Das Kapital. Kritik der politischen Ökonomie“ in der Fassung als 2., verbesserte Auflage, die in den Jahren 1872/1873 im Verlag Otto Meißner in Hamburg erschien, das Manuskript „Ergänzungen und Veränderungen zum ersten Band des ‚Kapitals‘ (Dezember 1871-Januar 1872)“ und den überlieferten Teil des „Prospektes zur zweiten Auflage des ersten Bandes des ‚Kapitals‘“.

Die 1. Auflage dieses Werkes erschien 1867. Das war ein herausragendes Ereignis in der Geschichte des wissenschaftlichen Sozialismus und der internationalen Arbeiterbewegung. Mit dem „Kapital“ hatte Marx „das ökonomische Bewegungsgesetz der modernen Gesellschaft“ (S.67) aufgedeckt und eine neue Etappe der Verschmelzung des wissenschaftlichen Sozialismus mit der Arbeiterbewegung eingeleitet (siehe MEGA® M/5; Einleitung). Basierend auf der materialistischen Geschichtsauffassung, war in diesem Werk die Entwicklung der kapitalistischen Gesellschaftsformation als ein naturgeschichtlicher Prozeß nachgewiesen worden. Die Gesetze und Triebkräfte, die der Entstehung, der Entwicklung und dem Untergang des Kapitalismus zugrunde liegen, waren enthüllt. Es war nachgewiesen, daß dieser Gesellschaft unlösbare Widersprüche immanent sind. Zum erstenmal lag eine wissenschaftliche Analyse der ökonomischen Ursachen des Klassenantagonismus zwischen Bourgeoisie und Proletariat vor.

Mit dem „Kapital“ hatte Marx der Arbeiterklasse die wichtigste theoretische Waffe für ihren Befreiungskampf gegeben. Damit das Werk diese Aufgabe in wachsendem Maße erfüllen konnte, arbeitete er bis an sein Lebensende daran, es nach Form und Inhalt ständig zu vervollkommen. So hatte er Engels, als dieser die Korrekturbogen der 1. Auf-

läge des „Kapitals“ las, darum gebeten, alle Bemerkungen und Hinweise zu notieren, da er auf eine „2. Auflage, früher oder später, rechne“ (Marx an Engels, 24. August 1867). Für die Herausgabe der 2. Auflage hat Marx die 1. Auflage gründlich überarbeitet.

Im Jahr 1871 entstand die Notwendigkeit für eine Neuauflage des ersten Bandes des „Kapitals“. Das war ein Ausdruck der durch die Praxis bestätigten Aktualität dieses Werkes. Die Veröffentlichung der 2. Auflage entsprach einem Bedürfnis der internationalen Arbeiterbewegung und stand bis zu einem gewissen Grad im Zusammenhang mit der konkreten historischen Situation und einer fünfjährigen Wirkungsgeschichte der I. Auflage.

Die Zeit zwischen 1867 und 1872 war gekennzeichnet durch einen Aufschwung der Arbeiterbewegung. Begünstigt durch die Gründung des Norddeutschen Bundes und später des Deutschen Reiches, vollzog sich die kapitalistische Industrialisierung und die sie begleitende Konzentration und Zentralisation der Produktion und des Kapitals in den sechziger und zu Beginn der siebziger Jahre in Deutschland sehr rasch. In den „Gründerjahren“ nahmen die Aktiengesellschaften schnell zu. Mit der beschleunigten kapitalistischen Industrialisierung wuchs die Arbeiterklasse zahlenmäßig, und es verstärkte sich ihr Konzentrationsprozeß. Wie die gewachsene Streikaktivität in jenen Jahren zeigt, kam es zu einer Zuspitzung des Klassenkampfes zwischen Bourgeoisie und Arbeiterklasse. Dieses stärker in den Vordergrund rückende Problem und die Entwicklung der Arbeiterbewegung warfen Fragen auf, die der theoretischen Klärung und des Verständnisses in der Arbeiterbewegung bedurften. Vor allem waren es zwei für die deutsche und internationale Arbeiterbewegung wichtige politische Ereignisse, von deren Wirkung auch ein gewisser Einfluß auf das Erscheinen der 2. deutschen Auflage des ersten Bandes des „Kapitals“ ausging: die Gründung der Sozialdemokratischen Arbeiterpartei 1869 (Eisenacher) und die Pariser Kommune 1871.

Die Gründung der Eisenacher Partei schuf eine neue Situation für die Verbindung der Arbeiterbewegung mit dem wissenschaftlichen Sozialismus. Damit war zugleich eine ausgedehntere Basis für die Verbreitung der marxistischen Theorie entstanden. Andererseits erforderte die ideologische Festigung der Partei die weitere Aufnahme der Ideen der wissenschaftlichen Weltanschauung der Arbeiterklasse.

Mit der Pariser Kommune war der „Kampf der Arbeiterklasse mit der Kapitalistenklasse und ihrem Staat... in eine neue Phase getreten ... ein neuer Ausgangspunkt von welthistorischer Wichtigkeit ... gewonnen“ (Marx an Louis Kugelmann, 17. April 1871). In den Mittelpunkt trat die

Aufgabe, sozialistische „Massenparteien mit klassenmäßiger, proletarischer Zusammensetzung“ (W. I. Lenin: August Bebel. In: Werke. Bd. 19. Berlin 1985. S. 286) zu schaffen. Deren Lösung stellte objektiv höhere Anforderungen an die ideologisch-theoretische Arbeit. Zugleich hatte die Pariser Kommune „überall den Anstoß für eine Intensivierung der revolutionär-sozialistischen Propaganda gegeben“ (W. I. Lenin: Dem Andenken der Kommune. In: Werke. Bd. 17. Berlin 1978. S. 126). Das galt auch für die Beschäftigung mit dem „Kapital“. Der Absatz der I.Auflage nahm 1871 merklich zu, und gegen Ende des Jahres war sie nahezu vergriffen.

Die Pariser Kommune hatte die Grundsätze des wissenschaftlichen Sozialismus über die sozialistische Revolution, den proletarischen Staat und die Schaffung der revolutionären Partei der Arbeiterklasse bereichert. Die Aufnahme und Anwendung der damit verbundenen Erkenntnisse in der internationalen Arbeiterbewegung war eine wichtige Aufgabe. Die Neuauflage des ersten Bandes des „Kapitals“ war geeignet diesen Prozeß zu unterstützen. Ihre Vorbereitung und Herausgabe fiel in eine Zeit, die geprägt war durch die Auswertung und die Durchsetzung der auf der Londoner Konferenz der Internationalen Arbeiterassoziation (1871) konkretisierten politischen Prinzipien des Kampfes der Arbeiterklasse. Eine besondere Verantwortung trug die Arbeiterbewegung in Deutschland, denn nach der Niederlage der Pariser Kommune hatte sich das Schwergewicht der internationalen Arbeiterbewegung dorthin verlagert. Der Aufnahme des Marxismus und der Zurückdrängung der bürgerlichen Ideologie in der deutschen Arbeiterbewegung kam daher große Bedeutung zu. Die Eisenacher Partei unternahm vielfältige Anstrengungen zur Herausgabe der Werke von Marx und Engels und zur Aneignung ihrer Ideen. In jener Zeit erschienen „Der Bürgerkrieg in Frankreich“ und „Die Wohnungsfrage“, neuaufgelegt wurden das „Manifest der Kommunistischen Partei“ und „Der deutsche Bauernkrieg“. Eingebettet in diesen Prozeß ist die Herausgabe der 2. Auflage des ersten Bandes des „Kapitals“. Sie trug mit zur Förderung des Aufschwungs der ideologischen und theoretischen Arbeit in der Internationalen Arbeiterassoziation und der Eisenacher Partei bei. Die Erkenntnisse dieses Werkes nahmen einen wichtigen Platz in der ideologischen Auseinandersetzung mit anarchistischen und reformistischen Ansichten ein. Mit der 1872 erschienenen russischen Übersetzung des „Kapitals“ und der beginnenden Veröffentlichung der französischen Ausgabe war die Basis für die Verbreitung und Aneignung der Marxschen Ideen international beträchtlich erweitert.

Nach fünfjähriger Wirkung des „Kapitals“ konnte Marx im Nachwort

**Ergänzungen und Veränderungen zum ersten Band
des „Kapitals“ (Dezember 1871-Januar 1872)**

[[Übersicht]]

	[Seite]
Erstes Kapitel. Waare und Geld. I.) Die Waare	
1) Die beiden Faktoren der Waare: Gebrauchswerth und Tauschwerth	
5 [Veränderungen zu] p. 3, 4, 5	3
2) Doppelcharakter der in den Waaren dargestellten Arbeit	
[Veränderungen zu] p. 7, 13	5
io 3) Die Werthform oder der Tauschwerth	7
[Einfache Werthform	
Veränderungen zu § 1. Die beiden Pole des Werth- ausdrucks]	8
§ 2.) Die relative Werthform	
15 a) Inhalt der relativen Werthform	[A] 8
2) Die relative Werthform	
a) Gehalt der relativen Werthform	[B] 10
b) Quantitative Bestimmtheit der relativen Werthform	[A] 13
20 b) Quantitative Bestimmtheit der relativen Werthform	[B] 14
§ 3. Die Aequivalentform	[A] 15
a) Die Form der unmittelbaren Austauschbar- keit	
25 3) Die Aequivalentform	[B] 17
Equivalentform. Erste Eigenthümlichkeit	[A] 18
Aequivalentform. Erste Eigenthümlichkeit	[B] 19
Werthform. Zweite Eigenthümlichkeit	20
Dritte Eigenthümlichkeit	[A] 21
30	[B] 21

Übersicht

§ 4.) Das Ganze der einfachen Werthform

§ 4) Das Ganze der einfachen Werthform

Allgemeine Werthform

§ 1. Veränderte Gestalt der relativen Werthform

§ 1. Veränderter Charakter der Werthform

C.) Allgemeine Werthform

1.) Veränderter Character der Werthform

2.) Entwicklungsverhältniß von relativer Werthform und Equivalentform

4) Der Fetischcharakter der Waare und sein Geheimniß

Drittes Kapitel. Das Geld oder die Waarencirculation

[Detaillierte Gliederung]

A. Mass der Werthe

[Veränderungen zu] p. 55-57

1) Mass der Werthe

[Veränderungen zu] p. 55-57

[Veränderungen zu] p. 56-63

[2. Das Circulationsmittel. Veränderungen zu] p. 64-81

[3. Geld. Veränderungen zu] p. 96-105

[Viertes Kapitel. Die Verwandlung von Geld in Kapital

Veränderungen zu] p. 115-139

Dritter Abschnitt

Fünftes Kapitel. Die Production des absoluten Mehrwerths

[Veränderungen zu] p. 141-144]

I [5] 1 I ERSTES KAPITEL.

Waare und Geld.

I.) Die Waare.

1) *Die beiden Faktoren der Waare: Gebrauchswerth und Tauschwerth.* /

5

||[1] J Kapitell, p.3 4. ,

Dieß Gemeinsame kann nicht in irgend einer geometrischen, physischen, chemischen oder sonstigen natürlichen Eigenschaft der Waarenkörper gesucht werden. Körperliche Eigenschaften einer Waare kommen nur überhaupt in Betracht, soweit selbe sie zu einem nützlichen Dinge, einem Ge-
lo brauchsgegenstand für den Menschen machten, also zum *Gebrauchswerth*. Andererseits ist aber das Austauschverhältniß der Waaren charakterisirt durch die *Abstraktion von ihren Gebrauchswerthen*. Innerhalb desselben gilt ein Gebrauchswerth grade so viel wie jeder andre, wenn er nur in gehöriger Proportion vorhanden ist oder wie der alte Barbon sagt: „Die eine Waaren-
15 sorte ist so gut wie die andre, so fern ihr Tauschwerth gleich groß ist. Da existirt *keine Verschiedenheit oder Unterscheidung zwischen Dingen* von gleich-großem Tauschwerth.“ Als Gebrauchswerthe sind die Waaren vor allem *verschiedner Qualität*, als Tauschwerthe können sie nur *verschiedner Quanti-
tät* sein, enthalten also kein Atom Gebrauchswerth.
20 Sieht man nun vom *Gebrauchswerth* der Waarenkörper ab, so bleibt ihnen noch eine Eigenschaft, die von *Arbeitsprodukten*. Jedoch ist auch das *Arbeitsprodukt* uns bereits unter den Händen verwandelt. Abstrahiren wir von seinem Gebrauchswerth so abstrahiren wir auch von den körperlichen

Bestandtheilen **u n d** Formen, die es nützlich, also zum Gebrauchswert!! machen. Es ist nicht länger Tisch noch Haus noch Garn, etc., noch ein anderer Gebrauchsgegenstand. Alle seine sinnlichen Beschaffenheiten sind ausgelöscht. Es ist also auch nicht länger das Produkt der Tischlerarbeit oder der Bauarbeit oder der Spinnarbeit oder sonst irgend einer andern bestimmten nützlichen productiven Arbeit. Mit dem nützlichen Charakter des Arbeitsprodukts verschwindet der nützliche Charakter der in ihm enthaltenen Arbeit, also auch die bestimmten konkreten Formen, worin die eine Arbeit diesen, die andre jenen Gebrauchsgegenstand producirt. 5

Betrachten wir nun das Residuum der Arbeitsprodukte. Eine Waare sieht jezt aus wie die andre. Sie sind alle nur noch dieselbe gespenstige *Gegenständlichkeit* von was? Von *unterschiedsloser, menschlicher Arbeit*, d.h. von *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft*, ohne Rücksicht auf die besondre nützliche bestimmte Form dieser Verausgabung. Diese Dinge stellen nichts mehr dar ausser, daß in ihrer Production menschliche Arbeitskraft verausgabt, menschliche Arbeit aufgehäuft ist. Als solche Krystalle dieser ihnen gemeinschaftlichen, gesellschaftlichen Substanz - sind sie *Werthe*. 10, 15

Man hat gesehen: Das Austauschverhältniß der Waaren oder die Form ihres *Tauschwerths* selbst charakterisirt ihn als *Abstraktion vom Gebrauchswerth*. Die letztre, wenn wirklich vollzogen, ergiebt den *Werth*, wie er so eben bestimmt ward. Andererseits führt der Fortgang der Untersuchung zum *Tauschwerth* zurück als nothwendiger *Ausdrucksweise* oder *Erscheinungsform* des Werths. Er ist zunächst jedoch unabhängig von dieser Form zu betrachten. | 20

I [2] I L Bei der Reduction der Arbeitsprodukte auf eine von ihrer bunt verschiedenen *Gebrauchsgegenständlichkeit* unterschiedne gleichartige *Werthgegenständlichkeit* ist ein Umstand nicht zu übersehen. Sie besitzen diese *Werthgegenständlichkeit* nur oder sind nur *Werthe*, d. h. blosse *Arbeitsgallerten*, weil die verschiednen konkreten Arbeiten, die sich in ihnen verwirklichen, alle reducirt sind auf *abstrakte menschliche Arbeit*. 25 30

-r p. 5) Die Arbeit jedoch, welche die Substanz der Waarenwerthe bildet, ist gleiche menschliche Arbeit, *Verausgabung* derselben *menschlichen Arbeitskraft*. Die Gesamt-Arbeitskraft der Gesellschaft, die sich in der Waarenwelt darstellt, ist daher *ein und dieselbe menschliche Arbeitskraft*, obgleich sie aus den zahllosen individuellen Arbeitskräften besteht. Jede dieser individuellen Arbeitskräfte ist *dieselbe* menschliche Arbeitskraft wie die andre, so weit sie den Charakter einer gesellschaftlichen *Durchschnitts-Arbeitskraft* besitzt, und als solche gesellschaftliche Durchschnitts-Arbeitskraft wirkt, also in der Production einer Waare auch nur die im *Durchschnitt nothwendige* Arbeitszeit braucht oder die *gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit*. 35 40

+ p. 7.) 2) *Doppelcharakter der in den Waaren dargestellten Arbeit.*

Ursprünglich etc. Später zeigte sich, dass die Arbeit, die im *Werth* vergegenständlicht ist, nicht mehr dieselben Merkmale besitzt, welche ihr als Erzeugerin von *Gebrauchswerthen* zukommen. Diese *zwieschlächtige Natur der in*
5 *der Waare enthaltenen Arbeit* ist von mir zuerst kritisch nachgewiesen worden. (12) Da dieser Punkt der Springpunkt ist, um den sich das Verständniß der politischen Oekonomie dreht, soll er hier näher beleuchtet werden./

[A]

10 /[5] 1 *Ī*/ad p. 13—) Alle Arbeit ist einerseits *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft*; andererseits *Verausgabung aller Kraft in zweckbestimmter Form*. Die besondere Form oder Art und Weise, worin die Arbeitskraft verausgabt wird, bringt den Gebrauchswerth der Waare hervor, einen bestimmten Nutzeffekt. Der Waarenwerth dagegen besagt nur: Dieß Ding stellt nichts
15 dar ausser Ausgabe menschlicher Arbeitskraft und das Maß dieser Ausgabe ist ausgedrückt in der Grösse seines Werths.

[B]

—) Alle Arbeit ist einerseits *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft*. Der *Werth* eines Products bedeutet, daß es nichts darstellt ausser verausgabter
20 Arbeitskraft, menschlicher Arbeit schlechthin, und das Maß der Verausgabung ist ausgedrückt in der Grösse seines Werths. Andererseits wird die Arbeitskraft in dieser oder jener *bestimmten Form* verausgabt, d. h. in dieser oder jener Weise angewandt und nur als besondere, zweckbestimmte, produktive Thätigkeit bringt sie einen *Gebrauchswerth* oder einen Nutzeffekt
25 hervor.

[C]

—) [Alle Arbeit ist] einerseits *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft* überhaupt, also *abstrakt menschliche Arbeit*; und in dieser Eigenschaft als abstrakt menschliche Arbeit bildet sie den *Werth*. Andererseits ist alle Arbeit
30 *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft in dieser oder jener besondern zweckbestimmten Form* und als solche konkrete nützliche Arbeit producirt sie die Gebrauchswerthe der Waaren.

O

Note 16) (Note zur zweiten Ausgabe.) Um nachzuweisen, daß „Labour ... is
35 alone the ultimate and real standard by which the value of all commodities

can at all times be estimated and compared", sagt A. Smith: "Equal quantities of labour, at all times and places, may be said to be of equal value to the labourer. In his ordinary state of health, strength, and spirits; in the ordinary etc" (Sieh p. [37,]38 Zur Kritik. A. Smith, *Wealth of Nations*, book I, chapter V.) 5

"One man has employed himself a week in providing this necessary of life ... and he that gives him some other in exchange, cannot make a better estimate of what is a proper equivalent, than by computing what cost him just as *much labour and time*; which in effect is no more than exchanging *one man's labour in one thing for a time certain, for another man's labour in another thing for the same time.*" (p. 39) („*Some Thoughts on the Interest of Money in General etc*"). 10

„Ein Mensch hat eine Woche gebraucht zur Beschaffung eines Gebrauchsgegenstandes ... und wer ihm einen andren im Austausch giebt, kann das entsprechende Equivalent nicht besser schätzen als indem er berechnet was ihm grade soviel Arbeit und Zeit gekostet hat; dieß ist in der That nichts andres als Austausch von eines *Menschen Arbeit in einem Ding für eine bestimmte Zeit* für eines *andern Menschen Arbeit in einem andern Ding für dieselbe Zeit.*" 15

Die Auffassung A. Smith's ist viel dürftiger als die eines seiner vorher von uns citirten anonymen Vorgänger. Einerseits verwechselt A. Smith hier (nicht überall) die Bestimmung des Werths durch das in der Production der Waare verausgabte Arbeitsquantum mit der Bestimmung des *Waarenwerths* durch den *Werth der Arbeit* und sucht daher nachzuweisen, daß gleiche Quantitäten Arbeit stets denselben Werth haben. Andererseits ahnt er allerdings, daß die Arbeit, soweit sie sich im Werth der Waaren darstellt, nur als *Verausgabung von Arbeitskraft* gilt, faßt diese Verausgabung aber wieder bloss als Opfer von Ruhe, Freiheit und Glück, nicht auch als normale Lebensbethätigung. Allerdings hat er den modernen Lohnarbeiter vor Augen. 20 25 30

Die citirte Stelle A. Smiths lautet zu deutsch: „Gleiche Quantitäten Arbeit müssen zu allen Zeiten und an allen Orten für den, welcher arbeitet, einen gleichen Werth haben. In seinem normalen Zustand von Gesundheit, Kraft und Thätigkeit, und mit dem Durchschnittsgrad von Geschicklichkeit, die er besitzen mag, muß er immer die nämliche Portion seiner Ruhe, seiner Freiheit und seines Glücks hingeben (lay down the same portion of his ease, his liberty, and his happiness.)" 35

—————1

[A]

/[2]/ 3) Die Werthform oder der Tauschwerth.

p. 764. + Die Werthgegenständlichkeit einer einzelnen, isolirten Waare bleibt unsichtbar, denn sie ist grade das Gegentheil des sichtbaren Waarenkörpers. Waaren besitzen überhaupt nur eine von ihren bunten Gebrauchsgegenständlichkeiten verschiedene *Gesellschaftliche* Werthgegenständlichkeit, sofern sie *Ausdrücke derselben gesellschaftlichen Einheit* sind, der menschlichen Arbeit.

[B]

10 [Siehe Variantenverzeichnis] |

[C]

I[3] I 3) Die Werthform. (Note 17).

15 Waaren kommen zur Welt in der *Form von Gebrauchswerthen* oder *Waarenkörpern*. Es ist dieß ihre hausbackne *Naturalform*. Ihre gespensterhafte *Werthgegenständlichkeit* ist dagegen nicht wahrnehmbar. In ihr ist vielmehr jedes Merkmal ausgelöscht, wodurch sich die Waaren sinnlich von einander unterscheiden.

[D]

20 L Waaren kommen zur Welt in der *Form von Gebrauchswerthen* oder *Waarenkörpern*: als Eisen, Leinwand, Weizen u.s.w. Es ist dieß ihre hausbackne *Naturalform*. Sie sind jedoch nur Waaren, weil Doppeltes - Gebrauchsgegenstände und zugleich *Werthträger*. Sie *erscheinen* daher nur als Waaren oder besitzen nur die Form von Waaren, sofern sie *Doppelform* besitzen, *Naturalform* und *Werthform*.

25 L Die *Werthgegenständlichkeit* der Waaren unterscheidet sich dadurch von der Wittib Hurtig, daß man nicht weiß, wo sie zu haben ist. Im grellsten Gegensatz zur sinnlich groben Gegenständlichkeit der Waarenkörper geht kein Atom Naturstoff in ihre *Werthgegenständlichkeit* ein. Man mag daher eine *einzelne* Waare drehn und wenden wie man will, sie bleibt unfassbar als Werthding. Erinnern wir uns jedoch, daß die Waaren nur *Werthgegenständlichkeit* besitzen, sofern sie Ausdrücke derselben *gesellschaftlichen Einheit, menschlicher Arbeit*, sind, daß ihre Werthgegenständlichkeit also rein *gesellschaftlich* ist, so versteht sich auch von selbst daß sie nur im *gesellschaftlichen* Verhältniß von Waare zu Waare *erscheinen* kann. Wir
35 gingen in der That vom *Tauschwerth* oder *Austauschverhältniß* der Waaren

aus, um ihrem darin versteckten *Werth* auf die Spur zu kommen. Wir müssen jezt zu dieser *Erscheinungsform* des Werths zurückkehren.

L Jedermann weiß, wenn er auch sonst nichts weiß, daß die Waaren eine mit den bunten *Naturalformen* ihrer Gebrauchswerthe höchst frappant kontrastirende, gemeinsame *Werthform* besitzen, - die *Geldform*. Hier gilt es je- 5 doch zu leisten, was die bürgerliche Oekonomie nicht einmal versucht hat, nämlich die *Genesis dieser Geldform* nachzuweisen, den im Werthverhältniß der Waaren enthaltenen Werthausdruck von seiner einfachsten unscheinbarsten Gestalt bis zur blendenden Geldform zu entwickeln. Damit verschwindet zugleich das Geldräthsel. / 10

O

/[10] 41/3) *Werthform*.

Waaren treten überhaupt nur in *ein Verhältniss* zueinander, sofern sie in ein Werthverhältniss treten etc |

/[3]/ L p.764

t

15

I [6] 2 3 I 3 *Die Werthform*.

1) *Als Tauschwerth*, d. h. im *Verhältniß* einer Waare zu andern Waaren.

i) d.h. davon, ob sie die Waare ist, *deren Werth*, oder aber die Waare, *worin Werth* ausgedrückt wird.

Wir werden nun die beiden Formen des gesammten Werthausdrucks - 20 relative *Werthform* und *Equivalentform* - jede für sich näher betrachten.

[A]

§ 2.) *Die relative Werthform*.

a) Inhalt der relativen *Werthform*.

25

3 3)3 2) In dem relativen Werthausdruck einer Waare, z.B. der Leinwand: - 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth - ist man gewohnt ein nur *quantitatives Verhältniß* zu sehn, d.h. nur die *bestimmte Proportion*, worin die eine Waarenart der andern gleichgilt. Man übersieht, daß *die Grössen verschiedner Dinge* erst *quantitativ vergleich-* 30 *bar* sind *nach ihrer Zurückführung auf dieselbe Einheit*. Nur *als Ausdrücke derselben Einheit* sind sie *gleichnamige*, daher *kommensurable Grössen*.

[A.]

5 In der That wird in dem Ausdruck: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock die Leinwand auf den Rock als ihm *gleichnamige* Grösse bezogen, ihm *qualitativ* gleichgesetzt. Leinwand = Rock ist die Grundlage jener Gleichung, in welcher Proportion immer dieß *Gleichheitsverhältniß* einer Waare zu einer andern, verschiedenartigen Waare gesetzt wird ist aber ihr *Werthverhältniß*. Rock und Leinwand sind *dasselbe*, soweit beide Werthe sind. Als *Gebrauchswerth* oder Waarenkörper *unterscheidet* sich die Leinwand vom Rock, als *Werth* ist sie gleichen Wesens mit ihm.

[A.]

In der That gelten in dem Ausdruck - 20 Ellen Leinwand = 1 Rock - Leinwand und Rock als *gleichnamige* Grössen. *Leinwand = Rock* ist die Grundlage dieser Gleichung. Ob 20 Ellen Leinwand = 1 oder 2 oder χ Röcken, die Waare Leinwand wird jedesmal bezogen auf die verschiedenartige Waare, Rock, als Ding von *derselben Natur*, als *Ihresgleichen*, oder die Leinwand wird dem Rock *qualitativ gleichgesetzt*.

O

4) Diese *Gleichsetzung* irgend einer Waare A mit irgend einer verschiedenartigen Waare B ist *Werthverhältniß* der einen Waare zur andern. Als *Gebrauchsgegenstände* sind die Waaren verschiedenartig, ihr Werth bildet ihre Einheit, ihre gemeinschaftliche Substanz. Indem aber die Waare A in ein *Werthverhältniß* zu einer andern Waare B tritt, kommt ihr eigener Werth zum Vorschein. Wäre sie nicht selbst Werth, so könnte sie sich nicht auf die andre Waare als Werth, als *Ihresgleichen*, beziehn. Diese Beziehung ist also ein *Ausdruck ihres eignen Werths*.

5} Wie wird nun eine Waare A, z.B. die Leinwand, auf irgend eine andre Waare B, z.B. den Rock, als ihr *Werthgleiches* oder ihr *Aequivalent* bezogen?

30 Die Antwort ergibt sich einfach aus der Natur des Waarenwerths. *Werth* ist eine Waare, soweit sie bloss *dinglicher Ausdruck*, *sachliche Hülle* der in ihrer Produktion verausgabten menschlichen Arbeitskraft ist, also *Gallerte menschlicher Arbeit schlechthin*, abstrakter menschlicher Arbeit. So ist die Kohle als Wärmestoff nur sachliche Hülle des von ihr eingesaugten Sonnenlichts.

35 Eine Waare A, z.B. die Leinwand, kann also einer andern Waare B, z.B. dem Rock, nur als Werth gleichgesetzt werden, sofern die andre Waare, der Rock, in dieser Beziehung als blosses *Werthding* gilt, ein Ding, dessen *einzigster Stoff aus menschlicher Arbeit besteht*, oder dessen Körperlichkeit daher *nichts darstellt ausser menschlicher Arbeit*. |

[B]

I [7] I 2) Die relative Werthform.

a) Gehalt der relativen Werthform.

L Um herauszufinden, wie der einfache *Werthausdruck* einer Waare im *Werthverhältniß* zweier Waaren steckt, muß man letzteres zunächst ganz un- 5
abhängig von seiner *quantitativen* Seite betrachten. Man verfährt meist
grade umgekehrt und sieht in dem Werthverhältniß nur die *bestimmte Pro-*
portion, worin *bestimmte Quanta* zweier Waarensorten einander gleichgel-
ten. Man übersieht, daß die *Größen verschiedner Dinge* erst *quantitativ ver-*
gleichbar werden nach ihrer Zurückführung auf dieselbe Einheit. Nur als 10
Ausdrücke derselben Einheit sind sie *gleichnamige*, daher *kommensurable Grö-*
ssen.

L Ob 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 20 oder = χ Röcken, d. h.
wieviel oder wie wenig Röcke ein gegebenes Quantum Leinwand werth sei,
jede solche Proportion schließt stets ein, daß Leinwand und Röcke als 15
Werthgrößen *Ausdrücke derselben Einheit* sind, also Dinge *gleicher* Natur.
Leinwand = Rock ist die Grundlage der Gleichung. Die *qualitative Gleich-*
setzung verschiedenartiger Waaren ist also der wirkliche Inhalt des Werthver-
hältnisses. Es handelt sich jetzt darum die *Form* zu betrachten, worin dieser
Inhalt erscheint. 20

L Die Waarenanalyse ergibt uns das Resultat: *Als Werthe* sind alle
Waaren, trotz der bunten Mannigfaltigkeit ihrer Körper, blosse *Ausdrücke*
derselben Einheit, d. h. qualitativ gleich. Wir gelangen so zum Werthbegriff,
aber nach wie vor verharren die Waaren selbst in ihrer hausbacknen Natu-
ralform, ohne das geringste Zeichen ihres *Werthcharakters* von sich zu ge- 25
ben.

[B.]

L Anders sobald eine Waare, die Leinwand z.B. in *Werthverhältniß* zu
einer *andren* Waare, z.B. dem Rock, tritt. Dieß Verhältniß ist nämlich *ihr*
eignes Verhalten zu einer andren Waare. (Was uns vorher die Analyse, sagt 30
jetzt die Leinwand selbst. Nur drückt sie ihre Gedanken aus in der ihr al-
lein geläufigen Sprache, der Waarensprache. Allerdings hat auch die Waa-
rensprache ihre verschiedenen Mundarten. Das romanische Zeitwort *valer*,
valoir sagt ζ. B. viel schlagender als das deutsche *Werthsein*, daß die
Werthgleichheitsbeziehung zu der verschiedenartigen Waare B, deren 35
Werth in Waare A ausgedrückt wird, *ihre eigne* Beziehung ist.) Als Ge-
brauchswerth oder Gebrauchsgegenstand ist die Leinwand durch ihren
steifleinenen Körper bereits sinnfällig unterschieden vom Gebrauchsge-
genstand Rock. Aber *als Waare* ist sie nicht nur Gebrauchsgegenstand,

Waarenkörper, sondern zugleich etwas ganz andres, unsichtbares, nämlich *Werth*. Dieß ihr *Werthsein* drückt sie aus, indem sie sich zu einer *verschiedenartigen* Waare, zum Rock, verhält, sich auf ihn bezieht als *Ihresgleichen*, eine Beziehung, worin der Rock ohne vorherige Anfrage ihr *qualitativ*
 5 *gleichgesetzt* wird. Sie hat in ihm die stammverwandte schöne Werthseele erkannt.

[B.]

L Anders sobald eine Waare, die Leinwand z.B. in ein *Werthverhältniß* zu andrer Waare tritt, z.B. zum Rock. Dieß Verhältniß ist *ihr eignes Verhalten*
 10 zu andren Waaren. Als *Gebrauchswerth* ist sie durch ihren steifleinenen Leib bereits sinnfällig unterschieden vom Gebrauchswerth Rock. Aber sie ist Waare, also nicht nur ein materiell gemeines Gebrauchsding, Waarenkörper, sondern ein höhres unsichtbares Wesen, - *Werth*. Sie drückt dieß ihr *Werthsein* aus, indem sie sich zu einer verschiedenartigen, daher hand-
 15 greiflich von ihr verschiednen Waare, zum Rock, als *Ihresgleichen* verhält, eine Beziehung worin der Rock, ohne vorherige Anfrage ihr *qualitativ gleichgesetzt* wird. Sie hat trotz seiner zugeknöpften Erscheinung die stammverwandte schöne Werthseele in ihm erkannt. Was uns vorher die Analyse des Leinwandw/tfts, sagt die Leinwandwaare durch ihr Verhalten
 20 zum Rock jezt selbst. Nur verräth sie ihre Gedanken in der ihr allein geläufigen Sprache, der Waarensprache. Allerdings besitzt auch die Waarensprache, ausser dem Hebräischen, noch verschiedene mehr oder minder prägnante Mundarten. So drückt z.B. das deutsche *Werthsein* nicht so anschaulich wie das romanische Zeitwort *valere, valer, valoir* die *Gleichheits-*
 25 *beziehung* zur Waare B als die eigne Werthbeziehung der Waare A aus. «*Paris vaut bien une messe.*» \

O

[[8] 2 5] L Im Werthverhältniß - dem Umgang mit andrer Waare - erwirbt also der *Werth* der Leinwand einen von ihrer Gebrauchsgegenständlichkeit
 30 *unterschiednen Ausdruck*. Aber wie? Indem sie als *Rockgleiches* ausgedrückt wird, ganz wie die Schaafsnatur des Christen durch seine Gleichheit mit dem Lamm Gottes zum Vorschein kommt.

L Der Rock, der Körper der Rockwaare ist aber ein *blosser Gebrauchswerth*. Der *Werth* der Leinwand wird also ausgedrückt *in seinem Gegentheil*,
 35 *in Gebrauchswerth*, wenn auch im Gebrauchswerth einer andren Waarensorte. Der Gebrauchswerth Rock drückt jedoch eben so wenig *Werth* aus als das erste beste Stück Leinwand. Dieß beweist nur, daß selbiger Rock innerhalb des *Verhältnisses* der Leinwand zu ihm mehr bedeutet, als *ausserhalb* des Verhältnisses, so wie mancher Mensch innerhalb eines gallonirten
 40 Rocks mehr bedeutet als ausserhalb desselben.

L In der Produktion des Rocks ist thatsächlich menschliche Arbeitskraft unter der Form der Schneiderei verausgabt, also menschliche Arbeit in ihm aufgehäuft worden. Nach dieser Seite hin ist also der Rockkörper *Träger* von Werth, obgleich diese seine Eigenschaft selbst durch seine größte Fadenscheinigkeit nicht durchblickt. Und im Werthverhältniss der Leinwand gilt der Rock nur nach dieser Seite. Sie verhält sich zum Rockkörper als *Ihresgleichen*, weil und sofern er *Werthkörper* ist. 5

L Es wird sich nun zeigen, daß die Leinwand ihr *Werthsein* erschöpfend dargestellt hat durch ihre Darstellung als *Rockgleiches*, nur durch den Ausdruck *ihrer eignen Werths* im *Gebrauchswerth* Rock. 10

L Als *Werth* besteht die Leinwand bloss aus verausgabter menschlicher Arbeitskraft und bildet daher eine durchsichtig krystallisirte Arbeitsgallerte. In der Wirklichkeit ist dieser Krystall jedoch sehr trüb. So weit Arbeit in ihm zu entdecken, und nicht jeder Waarenkörper zeigt die Spur der Arbeit, ist es nicht unterschiedslose, menschliche Arbeit, sondern Weberei, 15 Spinnerei u.s.w., die auch keineswegs seine einzige Substanz bilden, vielmehr mit Naturstoffen verquickt sind. Um Leinwand als bloss dinglichen Ausdruck der in ihrer Produktion verausgabten menschlichen Arbeitskraft festzuhalten, muß man von allem absehn, was sie wirklich zum Ding macht. Gegenständlichkeit menschlicher Arbeit schlechthin, die selbst abstrakt ist, ohne weitre Qualität und Inhalt, ist nothwendig abstrakte Gegenständlichkeit, ein *Gedankending*. So wird das Flachsgewebe zum Hirnspinnst. 20

L Ohne Hirn wie sie ist, geht die Leinwandwaare anders zu Werke, um auszudrücken, weiß Schlags die Arbeit, woraus ihr Werth besteht. Die Beziehung auf den Rock als ihr *qualitativ Gleiches*, als *Werthding* setzt die im Rock steckende Arbeit der in der Leinwand steckenden Arbeit gleich. Nun ist zwar die Schneiderei, die den Rock macht, eine von der Weberei, welche die Leinwand macht, verschiedenartige, konkrete Arbeit. Aber die Gleichsetzung mit der Weberei reducirt die Schneiderei thatsächlich auf 30 das in beiden Arbeiten wirklich Gleiche, auf ihren gemeinsamen Charakter, menschliche Arbeit überhaupt. Auf diesem Umweg ist dann gesagt, daß auch die Weberei, soweit sie *Werth* webt, keine Unterscheidungsmerkmale von der Schneiderei besitzt, also *abstrakt menschliche Arbeit* ist.

L Es genügt indess nicht, daß die *Gleichheitsbeziehung* der Leinwand zum Rock den *abstrakt menschlichen Charakter* der im Leinwandwerth enthaltenen Arbeit ausdrückt. Menschliche Arbeit oder menschliche Arbeitskraft in *flüssigem* Zustand *bildet* Werth, aber *ist* nicht Werth. Sie wird Werth in *geronnenem* Zustand, in *gegenständlicher Form*. 35

L Welches ist nun die *gegenständliche* Form des Leinwand werfe? Die *Rockform*. Im *Werthverhältniß* der Leinwand gilt der Rockkörper, wie wir 40

bereits gesehen, als *Werthkörper*, seine *Naturalform* die Rockform, als *Werthform*. Als Gebrauchsding ist die Leinwand vom Rock verschieden. Als *Werth* dagegen ist sie — Der Rock kann in der That der Leinwand gegenüber nicht *Werth* darstellen, ohne daß sich für sie der *Werth* gleichzeitig in Rock darstellt. So kann sich das Individuum A zum Individuum B nicht als Majestät verhalten, ohne daß die Majestät für A zugleich die Leibesgestalt von B annimmt, daher ihre Gesichtszüge, Haare, und manches andre noch mit dem jedesmaligen Landesvater wechselt. |

I [9] 3 6| Im *Werthverhältniß* der Leinwand zum Rock ist er in einem **z u** -
gleich gemeiner Waarenkörper und Gespensterleib, Verpuppung abstracter menschlicher Arbeit. Innerhalb dieses Zusammenhangs gilt daher weder seine wollne Wohlbehäbigkeit, weder seine Modenarrheit, *noch* riecht einer seinen Heiligengeruch, noch irgend eine andre der nützlichen Körper- und Geistesgaben, die ihn als *Gebrauchswerth* zieren. Ja an seine eigne
Stelle kann ohne Schaden jeder andre von der Leinwand verschiedne Waarenkörper untergeschoben werden, Eisen, Weizen, Assa Fötida, Poudrette u. s.w.

L Durch die Beziehung auf den Rock als ihr *Werthgleiches* oder *Aequivalent* erwirbt die Leinwand also eine von ihrer *Naturalform* getrennte
Werthform. Einerseits drückt diese Beziehung den abstrakt menschlichen Charakter der Arbeit aus, welche die *Werthsubstanz* der Leinwand bildet, andererseits besitzt diese Werthsubstanz *gegenständliche Form*. Als *Rockgleiches* erscheint der Leinwandwrf/i in grell sinnlichem Contrast zum Leinwandkörper.

Vermittelst des *Werthverhältnisses* wird also die Naturalform der Waare B zur *Werthform* der Waare A, zum Werthspiegel der Waarenart A. (Note 18^a mit dem Menschen) Indem sich Waare A auf die Waare B als incarnirten *Werth* bezieht, d.h. als Materiatur menschlicher Arbeit, macht sie den Körper der fremden Waare zum Material ihres *eigenen* Werthausdrucks. Der
Werth einer Waare so ausgedrückt im *Gebrauchswerth* einer verschiedenartigen Waare, erhält die Form des *relativen Werths*.

[A]

[11] 7| b) Quantitative Bestimmtheit
der relativen *Werthform*.

Jede Waare, deren *Werth* ausgedrückt werden soll, ist ein Gebrauchsgegenstand von gegebenem Quantum, soviel Scheffel Weizen, soviel Pfund Kaffee etc. Dieses gegebne Waarenquantum enthält ein *bestimmtes Quantum menschlicher Arbeit*, Die *Werthform* hat also nicht nur *Werth* überhaupt, J)
sondern *quantitativ bestimmten Werth* oder *Werthgrösse* auszudrücken. Im (p. 767,768)

Werthverhältniß der Waare A zur Waare B wird ihr daher die Waarenart B nicht nur *qualitativ gleichgesetzt*, sondern einem gegebenen Quantum A z.B. 20 Ellen Leinwand, ein *bestimmtes Quantum des Aequivalents*.

L Die Gleichung: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock, oder 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth, setzt voraus daß in 1 Rock grade soviel Werthsubstanz 5 steckt als in 20 Ellen Leinwand, dass beide Waarenquanta also gleichviel Arbeit kosten oder gleich grosse Arbeitszeit. Die zur Production von 20 Ellen Leinwand und 1 Rock respectiv nothwendige Arbeitszeit wechselt aber mit jedem Wechsel in der Produktivkraft der Weberei oder der Schneiderei. Der Einfluß solcher Wechsel auf den *relativen Ausdruck der Werthgrösse* 10 soll nun näher untersucht werden.

[B]

b) Quantitative Bestimmtheit der relativen Werthform.

Die Waare deren Werth ausgedrückt werden soll, ist ein gegebenes Quantum, soviel Scheffel Weizen, soviel Pfund Kaffee u.s.w. Das Waarenquantum enthält ein *bestimmtes Quantum menschlicher Arbeit*. Die Waare ist daher nicht nur als *Werth* überhaupt, sondern als *quantitativ bestimmter Werth* oder als Werthgrösse auszudrücken. 15

(p. 767-768). (+ +) 20

Die Gleichung: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock, oder 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth, setzt also voraus, daß die beiden Waarenquanta *gleichviel* Arbeit kosten oder in gleichgrosser Arbeitszeit producirt werden. Mit jedem Wechsel in der Produktivkraft verschiedenartiger Arbeiten wechselt aber die zur Production der respectiven Waarenquanta nothwendige Arbeitszeit. Betrachten wir nun den Einfluß solcher Wechsel auf den *relativen Ausdruck* der Werthgrösse einer Waare, in unsrem Beispiel der Leinwand. 25

O

(Folgt) (())

Wirkliche Wechsel der *Werthgrösse* spiegeln sich also weder unzweideutig, 30 noch erschöpfend wider in ihrem *relativen Ausdruck* oder in der *Grösse des relativen Werths*. Der relative Werth einer Waare kann wechseln, obgleich ihr Werth konstant bleibt. Ihr relativer Werth kann constant bleiben, obgleich ihr Werth wechselt, und endlich brauchen gleichzeitige Wechsel in ihrer Werthgrösse und im relativen Ausdruck dieser Werthgrösse sich keineswegs zu decken. 35

Note 17

[A]

[[12] 8] §3. *Die Aequivalentform.*

a) Die Form der unmittelbaren Austauschbarkeit.

; (p.768, 8)

5 9) p. 768 p. 769 Wenn irgendeine Waarenart, wie *Röcke*, einer andren Waarenart, wie Leinwand, zum *Aequivalent* dient und Röcke daher die charakteristische Eigenschaft erhalten, sich *in unmittelbar austauschbarer Form* mit Leinwand zu befinden, so ist damit in keiner Weise *die Proportion* gegeben, worin Röcke mit Leinwand austauschbar sind.

10

[A.]

Dieß hängt, stets bei gegebner Werthgrösse der Leinwand, von der *Werthgrösse* der Röcke ab. Ob der Rock - als Aequivalent ausgedrückt sei und die Leinwand als relativer Werth ausgedrückt sei, oder der Rock als relativer Werth und die Leinwand als Aequivalent ausgedrückt sind. - Es ist

15

dieß also eine von dieser *Werthform* unabhängige Bestimmung. Die Werthform oder der Werthausdruck entspringt überhaupt aus der Natur des Waarenwerths und seiner Grösse, nicht umgekehrt Werth und Werthgrösse aus ihrer eignen Ausdrucksweise als *Tauschwoith*, wie einerseits mit Bezug auf den Werth überhaupt die Merkantilisten und ihre modernen Aufwärmer, die *Ferner* (Note: F. L. A. Ferner (sous inspecteur des douanes) „*Du Gouvernement considéré dans ses rapports avec le commerce*“, Paris 1805), *Ganilh* (Note: Ch. Ganilh, *Des systèmes d'Économie Politique*, 2^{me} éd. Paris 1821) bis zu Macleod etc wännen; andererseits mit Bezug auf die *Werthgrösse* die modernen Freihandels-Commis Voyageurs, die Bastiat und

25

Consorten.

[A.]

Sie hängt, da die Werthgrösse der Leinwand gegeben ist, von der *Werthgrösse* der Röcke ab. Ob der Rock - als Aequivalent und die Leinwand als relativer Werth oder umgekehrt die Leinwand als Equivalent und
30 der Rock als relativer Werth ausgedrückt sei, seine Werthgrösse bleibt nach wie vor durch die zu seiner Production nothwendige Arbeitszeit, also unabhängig von seiner Werthform bestimmt. Aber sobald der Rock im Werthausdruck die Stelle des Aequivalents einnimmt, erhält *seine Werthgrösse* keinen Ausdruck *als Werthgrösse* figurirt vielmehr in der Werthgleichung
35 nur als *bestimmtes Quantum Gebrauchswerth*.

[A.]

Sie hängt, da die Werthgrösse der Leinwand gegeben ist, von der *Werthgrösse* der Röcke ab. Ob der Rock - als Aequivalent und die Leinwand als relativer Werth oder umgekehrt die Leinwand als Equivalent und der Rock als relativer Werth ausgedrückt sei, die Proportion, worin sie sich austauschen, bleibt unverändert, ihre respectiven Werthgrössen, gemessen durch die zu ihrer Production notwendigen Arbeitszeiten, sind also von ihrer Werthform unabhängige Bestimmungen. 5

L Die Waare, deren Wert relativ ausgedrückt wird, wird stets als *Werthgrösse* ausgedrückt, während umgekehrt das *Aequivalent* niemals als *Werthgrösse* in der Werthgleichung figurirt, sondern stets nur als bestimmtes Quantum Gebrauchswerth. 10

[Ai]

Wird der Werth einer Waare relativ ausgedrückt, so auch ihre Werthgrösse, denn sie tritt in die Werthgleichung ein - als bestimmtes Waarenquantum, dessen Werthgrösse auszudrücken ist. Die Waare dagegen, die als Equivalent dient, wird nie als Werthgrösse *ausgedrückt*, sondern nur als bestimmtes Quantum Gebrauchswerth, z.B. in dem Ausdruck: *20 Ellen Leinwand sind 1 oder 2 oder χ Röcke werth*, sind die 20 Ellen Leinwand so und so viel *werth* oder als quantitativ bestimmter *Werth* ausgedrückt, aber worin? In 1 oder 2 oder χ Röcken, also einem Quantum des *Gebrauchsgegenstandes* Rock. Weil der Rock hier als Aequivalent figurirt, d. h. in seiner Gebrauchswerth-form als Werth/cörper gilt, genügt auch ein bestimmtes Quantum von diesem Gebrauchswerth, um ein Werthquantum einer andren Waare auszudrücken. (*Note*: Die ganz oberflächliche Auffassung dieser Thatsache, daß das Equivalent in einer Werthgleichung stets nur als einfaches Quantum von Gebrauchswerth figurirt, hat Bailey (*Money and its Vicissitudes*. London 1837 1. c.) verleitet, im Werthausdruck ein nur quantitatives Verhältniß zu sehn.) 20

In der Aequivalentform einer Waare ist also keine quantitative Werthbestimmung enthalten. 30

[Ay

z.B. 40 Ellen Leinwand *sind werth* - Was? 2 Röcke. Weil die Waarenart Rock hier die Rolle des Equivalents spielt, der *Gebrauchswerth* Rock also der Leinwand gegenüber als *Werthkörper* gilt, genügt auch ein bestimmtes Quantum Röcke um ein bestimmtes Thrift quantum Leinwand auszudrücken. Zwei Röcke können daher die Werthgrösse von 40 Ellen Leinwand, aber sie können nicht ihre eigne Werthgrösse ausdrücken. Die oberflächli- 35

che Auffassung dieser Thatsache, daß das Equivalent in der Werthgleichung stets nur in der Form eines einfachen *Quantums* einer Sache figurirt, hat *Bailey*, wie viele seiner Vorgänger und Nachfolger verleitet, im Werthausdruck ein nur quantitatives Verhältniß zu sehn.

- 5 In der Aequivalentform einer Waare ist vielmehr keine quantitative Werthbestimmung enthalten.

O

Uebergang zu den Eigenthümlichkeiten der Aequivalentform.

- 10 Die Widersprüche, welche die Aequivalentform einschliesst, machen es nöthig ihre Eigenthümlichkeiten mehr im Detail zu betrachten. |

[B]

I [21] I 3) Die Aequivalentform.

[B.]

- 15 a) Man hat gesehn: Indem eine Waare A (die Leinwand) ihren *Werth* im *Gebrauchswerth* einer verschiedenartigen Waare B (dem Rock) ausdrückt, drückt sie Letzterer selbst eine eigenthümliche Werthform auf, die des *Aequivalents*. Die Leinwand drückt ihr *Werthsein* aus, indem sie sich selbst als *Rockgleiches* ausdrückt. In diesem Ausdruck figurirt, wie man gesehn,
20 der Rockkörper als Werthkörper, worin er der Leinwand gleichgilt, sie ersetzen kann, mit ihr *vertauschbar* ist, als *Ausdruck derselben Einheit*, der menschlichen Arbeit.

- Schluß:* Die Leinwand drückt folglich ihr eignes Werthsein, ihre gleiche Giltigkeit und daher Austauschbarkeit dadurch aus, dass *der Rock unmittelbar mit ihr austauschbar* ist. Die Aequivalentform einer Waare ist also *die Form ihrer unmittelbaren Austauschbarkeit mit andrer Waare*, und sie erhält diese Form nur, weil in ihr der Werth einer andern Waare ausgedrückt wird, also nur durch ihre Stelle im Werthausdruck andrer Waare.

- b) Dadurch wird, wie wir gesehn, der Rockkörper zum Werthkörper gegenüber der Leinwand, oder die *Naturalform* der Rockwaare zur *Werthform*.
30

[B.]

- ρ 768*) (s) Man hat gesehn: Indem eine Waare A (die Leinwand) ihren
35 *Werth* im *Gebrauchswerth* einer verschiedenartigen Waare B (dem Rock)

ausdrückt, drückt sie letzterer selbst eine eigenthümliche Werthform auf, die des *Aequivalents*. Die Leinwand bringt ihren eignen Werthcharacter zum Vorschein durch ein Verhältniss, worin ihr eine andre Waare, der Rock, so wie er geht und steht, in seiner Naturalform, *gleichgilt*. Sie drückt also in der That ihr *eignes Werthsein* dadurch aus, dass eine andre Waare, 5
der Rock, *unmittelbar austauschbar mit ihr ist*. Die *Aequivalentform* einer Waare ist also die *Form ihrer unmittelbaren Austauschbarkeit mit andrer Waare*, und sie erwirbt diese Form nur, wenn in ihr der Werth einer andern Waare ausgedrückt wird, also nur durch ihre Stelle im Werthausdruck andrer Waare. Dieser Satz am Schluss von 10

—————/

[A]

/[9] 3 6/ Equivalentform. Erste Eigenthümlichkeit.
(p. 770_____I) und (p. 774) (775)

[A.]

15

Hier hört jedoch die Analogie auf. *Schwere* ist eine dingliche Eigenschaft von Eisen und Zuckerhut. Der *Werthcharacter* von Leinwand und Rock, kurz aller Waarenkörper, ist dagegen *gesellschaftlichen Gepräges* und wird demnach im Werthverhältniß zur dinglichen Eigenschaft der Waaren. Dieß Quid pro Quo tritt schlagender hervor in der *Aequivalentform* als in der *relativen Werthform* der Waare, obgleich es beide Formen bezeichnet. Die 20
relative Werthform einer Waare ist nämlich *ausdrücklich vermittelt durch ihr Verhältniß zu andrer Waare*. Indem diese Form das *Werthsein* des Waarenkörpers ausdrücklich unterscheidet von seinem sinnlichen Dasein und seinen dinglichen Eigenschaften, deutet sie zugleich an, daß sein 25
Werthverhältniß selbst blosser *Erscheinungsform* eines dahinter versteckten *gesellschaftlichen Verhältnisses* sein kann. Umgekehrt mit der *Aequivalentform*.

L Zwar spielt eine Waare nur die Rolle des *Aequivalents*, weil und sofern der Werth einer andern Waare in ihr ausgedrückt wird. Ihre *Aequivalentform* entspringt aus diesem Verhältniß, existirt nur innerhalb desselben und ist daher durch es vermittelt. So besteht der Hexencharacter eines alten Weibes auch nur im Verhältniß abergläubiger Bauern zu ihr, aber das alte Weib gilt nur als Hexe für den Bauern, weil sie ohne sein Zuthun den Hexencharacter zu besitzen scheint. So ist eine Waare, der Rock z.B. nur 35
Equivalent einer andern Waare, z.B. der Leinwandwaare, weil sie *ohne ihr Zuthun* diesen Character zu besitzen scheint. Der Rock erhält nur die Form des *Aequivalents*, weil die Leinwand ihn zu ihrem eignen Werthspie-

gel macht. Sie scheint ihren eignen Werth in ihm widerzuspiegeln, weil er von Natur, Haus aus ein Werthspiegel ist. Es folgt dieß aus der

[A.]

Hier hört jedoch die Analogie auf. Der Eisenkörper vertritt im Gewichts-
5 ausdrück des Zuckerhuts eine beiden Körpern gemeinsame Natureigen-
schaft, ihre *Schwere*, während der Rockkörper im Werthausdruck der Lein-
wand eine *übernatürliche* Eigenschaft beider Dinge vertritt, ihren *Werth*,
einen Charakter von rein gesellschaftlichem Gepräge. Indem die *relative*
Werthform eines Waarenkörpers, wie der Leinwand, sein *Werthsein* als et-
10 was von seinem sinnlichen Dasein und seinen dinglichen Eigenschaften
durchaus Unterschiednes ausdrückt, z . B . als Gleichheit von 20 Ellen Lein-
wand mit 1 Rock, deutet sie zugleich an, daß sein *Werthverhältniß* ein da-
hinter verstecktes *gesellschaftliches Verhältniß* darstellt. Umgekehrt mit der
Equivalentform. Sie besteht ja grade drin, daß der *Körper* einer Waare, das
15 Ding, wie es geht und steht, unmittelbar *Werth ausdrückt*. /

/[10] 4 7/ Zwar gilt dieß nur innerhalb des *Werthverhältnisses* einer and-
ren Waare, z . B . der Leinwand, zur Rockwaare. (Note 21, p. 23) Da aber
eine bestimmte Körpereigenschaft eines Dings nicht aus dem Verhältniß
zu andren Dingen entspringt, worin diese Eigenschaft wirksam wird, das
10 Verhältniß vielmehr umgekehrt nur die schon vorhandne Eigenschaft zum
Vorschein bringt, scheint der Rock, unabhängig vom *Werthverhältniß* seine
Aequivalentform, die Eigenschaft unmittelbarer Austauschbarkeit ebenso
sehr *von Natur* zu besitzen, wie die Eigenschaft schwer zu sein oder warm
zu halten. Daher das *Räthselhafte* der Aequivalentform, das den roh prakti-
15 sehen Blick des politischen Oekonomen erst schlägt, sobald diese Form,
das Aequivalent, ihm fertig gegenübertritt als *Geld*. Ohne die leiseste Ah-
nung, daß schon der einfachste Werthausdruck, wie *20 Ellen Leinwand*
= *1 Rock*, das Räthsel des Aequivalents enthält, wähnt er vielmehr den my-
stischen Geldcharakter von Gold und Silber wegzuklären, indem er ihnen
30 minder blendende Waaren unterschiebt und mit stets erneutem Vergnügen
den Katalog all des Waarenpöbels ableiert, der seiner Zeit die Rolle des
Waarenaequivalents gespielt hat.

[B]

35 Aequivalentform. Erste Eigenthümlichkeit.

I (p.770) und p.(774, 775)

Hier hört jedoch die Analogie auf. Der Eisenkörper vertritt im Gewichts-
ausdruck des Zuckerhuts eine beiden Körpern gemeinsame Natureigen-

schaft, - ihre Schwere -, während der Rockkörper im Werthausdruck der Leinwand eine *übernatürliche* Eigenschaft beider Dinge vertritt, *ihren Werth*, etwas rein Gesellschaftliches.

L Indem die *relative Werthform* einer Waare, z.B. der Leinwand, ihr *Werthsein* als etwas von ihrem eignen Körper und seinen Eigenschaften 5
durchaus Unterschiednes ausdrückt, z.B. als *Rockgleiches*, deutet sie an, daß dieser Ausdruck ein *gesellschaftliches Verhältniß* verbirgt.

L Umgekehrt mit der *Aequivalentform*. Sie besteht ja grade drin, daß ein *Körper* wie der Rock, dieß Ding wie es geht und steht, *Werth ausdrückt*, also *von Natur* Werthform besitzt. Zwar gilt dieß nur *innerhalb des Werthverhältnisses*, worin andre Waare, z.B. die Leinwand, auf die Rockwaare als Aequivalent bezogen ist. (*Note 21, p. 23*) Da aber Körpereigenschaften eines Dings nicht aus seinem Verhältniß zu andren Dingen entspringen, sich vielmehr in solchem Verhältniß nur bethätigen, scheint auch der Rock seine Aequivalentform, seine Eigenschaft unmittelbarer Austauschbarkeit, 15
ebenso sehr *von Natur* zu besitzen als seine Eigenschaft schwer zu sein oder warm zu halten. Daher das Räthselhafte der Aequivalentform, das den bürgerlich rohen Blick des politischen Oekonomen erst schlägt, sobald diese Form ihm fertig gegenübertritt im *Geld*. Dann sucht er den mystischen Charakter von Gold und Silber wegzuklären, indem er ihnen minder 20
blendende Waaren unterschiebt und mit stets erneutem Vergnügen den Katalog all des Waarenpöbels ableiert, der seiner Zeit die Rolle des Waarenäquivalents gespielt hat. Er ahnt nicht, daß schon der einfachste Werthausdruck, wie *20 Ellen Leinwand = 1 Rock*, das Räthsel der Aequivalentform zu lösen giebt. 25

^

O

I [13] I Werthform Zweite Eigenthümlichkeit
(p.770, 771)

L Der Körper der Equivalent-Waare gilt im Werthausdruck stets als *Verkörperung abstrakt menschlicher Arbeit* und ist stets das *Produkt einer bestimmten nützlichen, konkreten Arbeit*. Diese konkrete Arbeitsweise dient hier also nur zum *Ausdruck* abstrakt menschlicher Arbeit. Gilt der *Rock* z.B. als *blosse Verwirklichung*, so die *Schneiderei*, die sich thatsächlich in ihm verwirklicht, auch als *blosse Verwirklichungsform* abstrakt menschlicher Arbeit. Im 30
Werthausdruck der Leinwand besteht die Nützlichkeit der Schneiderei nicht darin, daß sie Kleider, also auch Leute, sondern daß sie einen Körper macht, dem man ansieht, daß er *Werth* ist, also Gallerte von Arbeit, die sich *durchaus nicht unterscheidet* von der im Werth der Leinwand vergegenständ- 35

lichten Arbeit. Um solch einen *Werthspiegel* zu machen, muß die Schneiderei selbst nichts widerspiegeln ausser ihrer abstracten Eigenschaft menschliche Arbeit zu sein.

- L In der Form der Schneiderei, wie in der Form der Weberei, wird
5 menschliche Arbeitskraft verausgabt. Beide besitzen daher die allgemeine Eigenschaft menschlicher Arbeit und mögen daher in bestimmten Fällen, z.B. bei der Werthproduktion, nur unter diesem Gesichtspunkt in Betracht kommen. All das ist nicht mysteriös. Aber im Werthausdruck der Waare wird die Sache verdreht. Um z.B. auszudrücken, daß das Weben nicht in
10 seiner konkreten Form als Weben, sondern vielmehr in seiner allgemeinen Eigenschaft als menschliche Arbeit den Leinwandwerth bildet, wird ihm die Schneiderei, die konkrete Arbeit, die das Leinwands-Equivalent producirt, gegenübergestellt, die ausdrückliche Form, worin sich abstract menschliche Arbeit verwirklicht. Die Schneiderei selbst wird so verwandelt
15 in blossen Ausdruck ihrer abstracten Eigenschaft.

[A]

Dritte Eigenthümlichkeit. etc. „, (p. 771, 772)

- Das Produkt der Privatarbeit hat daher nur *gesellschaftliche Form*, soweit es
20 *Werthform* hat, d.h. die *Form* der Gleichgeltung und daher *Austauschbarkeit* mit andern Arbeitsprodukten. Ein Arbeitsprodukt hat *unmittelbar gesellschaftliche Form*, sobald es im Werthausdruck eines andern Arbeitsprodukts die Stelle des *Aequivalents* einnimmt, seine Körperform daher *zugleich* Werthform, die Form seiner Austauschbarkeit oder Gleichgeltung mit and-
25 rer Waare ist.

- Man hat bereits gesehen: die im *Aequivalent* enthaltne konkrete, nützliche Arbeitsart gilt als *Verwirklichungsform menschlicher Arbeit überhaupt*. So besitzt sie die *Form der Gleichheit* und der *Gleichgeltung* mit *andrer* Arbeit, und ist daher, obschon *Privatarbeit*, wie alle andre, Waaren producirende
30 Arbeit, dennoch Arbeit in *unmittelbar gesellschaftlicher Form*./

[B]

- /[21]/ p. 772) Indem aber diese konkrete Arbeit, die Schneiderei, als *blosser Ausdruck unterschiedsloser menschlicher Arbeit* gilt, besitzt [sie] die *Form der Gleichheit* mit *andrer* Arbeit, der in der Leinwand steckenden Arbeit, und
35 ist daher, *obgleich Privatarbeit*, wie alle andre, Waaren producirende Arbeit, dennoch Arbeit in *unmittelbar gesellschaftlicher Form*. Eben desshalb stellt [sie] sich dar in einem Product, das *unmittelbar austauschbar* mit *andrer* Waare ist. p. 772) und dann p.771 -> |

[A]

/[13]/ §4.) *Das Ganze der einfachen Werthform.*

Betrachten wir nun die einfache Werthform im Ganzen, so ergibt sich zunächst daß der *Tauschwerth* blosser *Ausdrucksweise* oder *Erscheinungsform* des qualitativ und quantitativ bestimmten Waarenwerths ist, aber eine Ausdrucksweise, die aus der *Natur des Waarenwerths* selbst entspringt. Die Waare, deren Werth ausgedrückt werden soll tritt in Verhältniß zu einer verschiedenartigen Waare als Ihresgleichen - so weit beide Waaren Krystalle menschlicher Arbeit sind - und drückt daher ihre Werthgrösse | 5

[B]

|[14]| *Werthform etc p. 775, 776* *Note 24, p. 34.* 10

§ 4) *Das Ganze der einfachen Werthform.*

L Die einfache Werthform einer Waare ist enthalten in ihrem *Werthverhältniß* zu einer verschiedenartigen Waare oder in ihrem *Austauschverhältniß* mit letzterer. Der Werth der Waare A wird *qualitativ ausgedrückt* durch die unmittelbare Austauschbarkeit der Waare B mit der Waare A. Er wird *quantitativ* ausgedrückt durch die Austauschbarkeit eines bestimmten Quantum der Waare B mit dem gegebenen Quantum der Waare A. In anderen Worten: Der Werth einer Waare ist *selbstständig ausgedrückt* durch seine Darstellung *als Tauschwerth*. 15 20

O

Wenn es im Eingang dieses Kapitels in der gang und gäben Manier hieß: Die Waare *ist* Gebrauchswerth und Tauschwerth, so war dieß, genau gesprochen, falsch. Die Waare *ist* Gebrauchswerth oder Gebrauchsgegenstand und *Werth*. Sie stellt sich dar als dieß Doppelte, was sie ist, sobald ihr Werth eigne von der Naturalform *unterschiedne* Erscheinungsform besitzt, die des *Tauschwerths* und sie besitzt diese Form niemals, isolirt betrachtet, sondern stets nur im Werthverhältniß zu einer zweiten verschiedenartigen Waare. Weiß man dieß jedoch einmal, so thut jene Sprechweise keinen Harm, sondern dient zur Abkürzung. 25 30

L Unsre Analyse bewies, daß die Werthform oder der Werthausdruck aus der Natur des Waarenwerths entspringt, nicht umgekehrt Werth und Werthgrösse aus ihrer *Ausdrucksweise* als *Tauschwerth*. Das ist jedoch der Wahn sowohl der Merkantilisten und ihrer modernen Aufwärmer wie Ferner (22^a *Note*: zur zweiten Ausg. *F. L. A. Ferner* (sous-inspecteur des douanes); *Du Gouvernement considéré dans ses rapports avec le commerce, Paris* 35

1805), *Ganilh* (Note: *Ch. Ganilh: Des Systèmes d'Économie Politique. 2^{ème} éd. Paris. 1821*) u. s.w. als auch ihrer Antipoden, der modernen Freihandels-Commis Voyageurs, wie Bastiat und Consorten. Die Merkantilisten legen das Hauptgewicht auf die *qualitative* Seite des Werthausdrucks, daher auf
5 die *Aequivalentform* der Waare, die im *Geld* ihre fertige Gestalt besitzt. Die modernen Freihandelshausirer dagegen, die ihre Waare um jeden Preis los-schlagen müssen, auf die *quantitative* Seite der *relativen Werthform* der Waare. Für sie existirt folglich weder *Werth* noch *Werthgrösse* der Waare ausser in dem Ausdruck durch das Austauschverhältniß, also praktisch im
10 Zettel des täglichen *Preiscourants*. Der Schotte MacLeod, in seiner Funk-tion die kreuzverwirrten ökonomischen Vorstellungen von Lombardstreet möglichst gelehrt herauszuputzen bildet die gelungene Synthese abergläu-bischer Merkantilisten und der aufgeklärten Freihandelshausirer.

L Die nähere Betrachtung des im *Werthverhältniß* zur Waare B enthaltenen
15 Werthausdrucks der Waare A hat gezeigt, daß innerhalb desselben die *Naturalform* der Waare A nur als *Gestalt von Gebrauchswerth*, die Naturalform der Waare B nur als *Werthform* oder *Gestalt von Werth* gilt. Der in der Waare eingehüllte *innre Gegensatz* von Gebrauchswerth und Werth wird also dargestellt durch einen *äussren Gegensatz*, d. h. durch das *Verhältniß*
20 *zweier Waaren*, worin die Waare A, deren Werth ausgedrückt werden soll, unmittelbar nur als Gebrauchswerth, die Waare B hingegen, deren Werth ausgedrückt wird, unmittelbar nur als Tauschwerth gilt. Die *einfache Werthform* einer Waare ist also die *einfache Erscheinungsform der in ihr ent-haltnen Gegensätze von Gebrauchswerth und Werth*. Das *Arbeitsprodukt* ist in
25 allen gesellschaftlichen Zuständen Gebrauchswerth oder Gebrauchsgegen-stand, aber nur eine historisch bestimmte Entwicklungsepoche der Gesell-schaft, welche die in der Produktion eines Gebrauchsdinges verausgabte Ar-beit als *gegenständliche* Eigenschaft darstellt, d. h. als seinen *Werth*, verwandelt das *Arbeitsprodukt* in *Waare*. Die *Waarenform* erhält es, sobald
30 sein Werth die Form des *Tauschwerths*, eine der Naturalform seines Ge-brauchswerths entgegengesetzte Form erhält, das Arbeitsprodukt daher zu-gleich als *Einheit* dieser Gegensätze dargestellt ist. Es folgt daher, daß die *einfache Werthform* der Waare die *einfache Waarenform des Arbeitsprodukts* - also auch die Entwicklung der Waarenform mit der Entwicklung der
35 Werthform zusammenfällt.

Der erste Blick zeigt das Unzulängliche der *einfachen Werthform*, dieser Keimform die erst durch eine Reihe von Metamorphosen zur *Preisform* heranreift.

Der Werthausdruck in irgend welcher von ihr verschiedenartigen
40 Waare B *unterscheidet* den *Werth* der Waare A *nur von ihrem eignen Ge-brauchswerth* und setzt sie daher auch nur in ein *Aust&uschverhältniß* zu

irgend einer *einzelnen*, von ihr selbst verschiednen Waarenart, statt ihre *qualitative Gleichheit und quantitative Proportionalität* mit allen andren Waaren darzustellen. Der *einfachen relativen Werthform* einer Waare entspricht die *einzelne Aequivalentform* einer andren Waare. So besitzt der Rock, im relativen Werthausdruck der Leinwand, nur *Aequivalentform* oder *Form unmittelbarer Austauschbarkeit* mit Bezug auf diese *einzelne* Waarenart, Leinwand. I 5

I [15] I Indeß geht die einfache Werthform von selbst in eine vollständige Form über. Vermittelst derselben wird der Werth einer Waare A zwar in *nur einer* Waare von *andrer Art* ausgedrückt. *Welcher Art* aber diese zweite 10 Waare, ob Rock, ob Eisen, ob Weizen u. s. w., ist durchaus gleichgültig. (p.777, 4) Je nachdem sie daher zu dieser oder jeder andren Waarenart in ein *Werthverhältniß* tritt, entstehen verschiedne einfache Werthausdrücke einer und derselben Waare. Die Anzahl ihrer möglichen Werthausdrücke ist nur beschränkt durch die Anzahl von ihr verschiedner Waarenarten. Ihr 15 *vereinzelter* Werthausdruck verwandelt sich daher in die stets verlängerbare *Reihe* ihrer verschiednen einfachen Werthausdrücke.

Allgemeine Werthform, p. 779.

20

§ 1. Veränderte Gestalt der relativen Werthform.

L Betrachten wir jede einzelne Werthgleichung, welche ein Element der allgemeinen Werthform bildet, wie 1 Rock = 20 Ellen Leinwand, 1 Qrtr. Weizen = 20 Ellen Leinwand u.s.w., so finden wir die ursprüngliche Gestalt des *relativen Werthausdrucks* wieder, die *einfache relative Werthform*. 25 Der Werth des Rocks z.B. ist im Gebrauchswerth nur einer von ihm verschiedenartigen Waare ausgedrückt, in Leinwand. Aber der Werth des Kaffees, des Thees, des Weizens, des Goldes, des Eisens, kurz jeder andren Waarensorte, ist jetzt ebenfalls *in Leinwand* ausgedrückt. Die einfache relative Werthform gewinnt einen neuen Charakter durch den Zusammenhang 30 der Werthgleichungen aller Waaren. Das Schaffen des Werthausdrucks bleibt nicht länger Privatgeschäft der einzelnen Waare. Er resultirt jetzt aus der gemeinschaftlichen, gesellschaftlichen Aktion der Waarenwelt.

L In der ursprünglichen Werthform gehört die Waare B, die einer Waare A das Material ihres Werthausdrucks liefert, irgend einer, gleichgültig 35 welcher, von A verschiednen Waarensorte an. Die neu gefundene Werthform entspringt umgekehrt daraus, daß nur eine bestimmte Waarensorte, z.B. Leinwand, allen andren Waaren zum Werthausdruck dient.

Durch diese Darstellung in *demselden* Equivalent erhält der *Werth* der bunt verschiedenen Waaren eine zugleich *einfache* oder *gemeinsame* oder *einheitliche* Form - die *allgemeine* relative Form.

- L Erst durch ihren *allgemeinen* Charakter entspricht die *Werthform* dem
- 5 *Werthbegriff* Während die ursprüngliche einfache *Werthform* den *Werth* einer Waare nur im *Unterschied* von ihrem eignen Körper, ihrer eignen Gebrauchsgegenständlichkeit darstellt, stellt ihn die *allgemeine* relative *Werthform* dar im *Unterschied* von dem *Gebrauchswerth* aller andern Waaren, mit einziger Ausnahme der Equivalent-Waare. Als *Leinwandgleiches* ist
- 10 z.B. der Rock jezt eben so sehr von seinem eignen Rockkörper unterschieden als von Eisen, Gold, Weizen u.s.w. Er erscheint *zugleich* als *Werth* oder besitzt die Form des Tauschwerths für alle andern Waaren, denn alle andern Waaren tragen ihren *Werth* jezt ebenfalls in der Leinwanduniform zur Schau. Es ist erreicht, was in der zweiten oder entfalteten *Werthform* ver-
- 15 geblich angestrebt ward, der *allgemeine gesellschaftliche* Charakter der relativen *Werthform*. |

[B]

|[17]| Allgemeine *Werthform*. p. 779.

§ 1. Veränderter Charakter der *Werthform*.

- 20 L Betrachten wir die einzelne *Werthgleichung*, welche das Element der allgemeinen *Werthform* bildet, wie *1 Rock = 20 Ellen Leinwand*, *1 Qrtr. Weizen = 20 Ellen Leinwand* u. s. w., so finden wir die *ursprüngliche Gestalt* des Werthausdrucks wieder, die *einfache Werthform*. Der *Werth* des Rocks z.B. ist im *Gebrauchswerth* *nur einer* von ihm verschiedenartigen Waare ausgedrückt, in Leinwand. Aber der *Werth* von Kaffee, Thee, Weizen, Gold,
- 25 Eisen u.s. w., kurz jeder andren Waarensorte, ist jezt ebenfalls *in Leinwand* ausgedrückt. Dieser Zusammenhang der *Werthgleichungen* prägt der *Werthform* einen ganz neuen Charakter auf.

- L In der ursprünglichen *Werthform* gehört die Waare B, worin die
- 30 Waare A ihren *Werth* ausdrückt, irgend welcher, gleichgültig welcher, von A verschiedenen Waarenart an. Die neugefundne *Werthform* entspringt umgekehrt daraus, daß *nur eine ausschließliche Waarensorte*, z.B. Leinwand, zum Material des Werthausdrucks dient. In *demselden* Aequivalent ausgedrückt, erhält der *Werth* der bunt verschiedenen Waaren eine gemeinsame
- 35 Form, die zugleich *einfach* und *einheitlich*, also *allgemein* ist.

L Die ursprüngliche *Werthform* ergiebt *Werthgleichungen* wie *1 Rock = 20 Ellen Leinwand*, *10 Pfd. Thee = % Tonne Eisen* u. s.w. Der *Werth* der Rockwaare ist als *Leinwandgleiches* nur von ihrem *eigenen Gebrauchswerth*,

dem Rockkörper unterschieden, ebenso der Werth der Theewaare als *Eisengleiches* nur von ihrem *eigenen Gebrauchswerth*, Thee u. s. w. Rockwerth und Theewerth, Leinwandgleiches und Eisengleiches, unterscheiden sich aber wie die Gebrauchswerthe Leinwand und Eisen. Solche einzelnen Werthausdrücke beziehn daher die Rockwaare und die Theewaare, überhaupt die verschiedenen Waaren, nicht *als Werthe* auf einander, nicht als Ausdrücke *derselben Einheit*. Diese Form kommt offenbar praktisch nur vor in den ersten Anfängen, wo Arbeitsprodukte durch zufälligen und gelegentlichen Austausch in *Waaren* verwandelt werden. 5

L Die *entfaltete Werthform* wie 1 Rock = 20 Ellen Leinwand oder = 10 Pfd. Thee oder = $\frac{1}{2}$ Tonne Eisen oder = 1 Qr. Weizen u.s.w. stellt den Werth der Rockwaare dem Rockkörper nicht nur als *Leinwandgleiches* gegenüber, sondern abwechselnd auch als *Theegleiches*, *Eisengleiches*, *Weizengleiches* u.s.w. Nach wie vor bleibt der Werth der Rockwaare nur im *Gegensatz zu ihrem eignen Gebrauchswerth* dargestellt, obgleich vollständiger als in der ursprünglichen Werthform. Andererseits erscheint jezt nicht nur der Werth der Rockwaare selbst in bunt verschiedenen Formen. Seine Darstellung schließt ausdrücklich jede andre Waare vom Ausdruck ihres eignen Werths, also auch von einem ihr mit der Rockwaare gemeinschaftlichen Werthausdruck aus. Der Werth des Thees kann nicht als Theegleiches, der des Eisens nicht als Eisengleiches u.s.w. ausgedrückt werden. Diese entfaltete Werthform kommt zuerst thatsächlich vor, sobald ein Arbeitsprodukt wie Vieh u.s.w. mit verschiedenen andren Arbeitsprodukten nicht mehr ausnahmsweis und zufällig, sondern schon gewohnheitsmässig ausgetauscht wird, sein Waarencharakter also bereits mehr befestigt ist. 10 15 20 25

L Einfache wie entfaltete Werthform sind nur die vorbereitenden Entwicklungsstufen der wirklichen Werthform. Der erste Schritt, den Werth einer Waare auszudrücken, ist nothwendig ihn als etwas *von ihrem eignen Gebrauchswerth*, ihrem eignen Waaren/cörper *Unterschiednes* auszudrücken. Aber es ist auch nur der erste Schritt. Der Werth einer Waare ist erst wirklich dargestellt, sobald er nicht nur als von ihrem *eigenen Gebrauchswerth Unterschiednes*, sondern als ihr *Gemeinsames* mit allen andren Waaren *ausgedrückt* ist. Nur in gemeinschaftlicher Werthform können daher die Waaren einander *als Werthe erscheinen* oder sich füreinander *als Tauschwerthe* darstellen. Die Waarenwelt erwirbt einheitliche, *allgemein relative Werthform*, indem alle Waaren *ihren Werth* in einer und derselben ausschließlichen Waarensorte ausdrücken. Dadurch machen sie 'die ausgeschloßne Waare zu ihrer gemeinsamen Equivalent-Waare oder zum *allgemeinen Aequivalent*. 30 35

L In den Werthausdrücken wie 1 Rock = 20 Ellen Leinwand, 10 Pfund Thee = $\frac{1}{2}$ Tonne Eisen u.s.w., erscheint die Production der Werthform so zu sagen als *Privatgeschäft der einzelnen Waare*, der Rockwaare, die ihren Werth 40

als Leinwandgleiches von ihrem Rockkörper, der Theewaare, die ihren Werth als Eisengleiches von ihrem Theekörper unterscheidet. Auch in totalen Werthausdrücken, wie *1 Rock = 20 Ellen Leinwand* oder *= 10 Pfund Thee* oder *= 1 Tonne Eisen* oder *= 1 Qr. Weizen* oder *= etc.* und *1 Qr. Weizen = 1 Rock* oder *= 20 Ellen Leinwand* oder *= u.s.w.* verhelfen Rock wie Weizen wie kurz der Reihe nach jede Waare, sich zu einem eignen Werthausdruck ohne Zuthun der andren Waaren, die hier vielmehr *das* bloss passive Materielle für fremden Wertausdruck liefern. Die *allgemein relative Werthform* einer Waare kommt dagegen nur als *gemeinsames Werk der Waarenwelt* zu Stande und trägt von vorn herein *gesellschaftlichen* Stempel. Daß die Waaren in ihrer Wertheigenschaft nicht von einander verschiedene Naturdinge, sondern dasselbe *gesellschaftliche Ding* sind, ist schon in der Bildung der allgemeinen Werthform ausgedrückt. |

[[18]] L. Sehn wir nun näher zu, so ist jezt der Werth von Rock, Eisen, Gold, kurz aller Waaren mit Ausnahme der Leinwand selbst, dargestellt in einer und *derselben* Form, als *Leinwandgleiches*.

Diese Uniform *unterscheidet* den Werth jeder Waare von der Naturalform ihres eignen Gebrauchswerths wie von den Naturalformen aller andren Gebrauchswerthe und ist daher die Erscheinungsform des ihr mit allen Waaren *Gemeinschaftlichen*, ihres *Werthseins*. Dieser in der Waarenwelt gang und gäbe, daher *allgemein gültige* Werthausdruck entspringt aber nur aus der Reihe der einfachen Werthgleichungen, worin jede Waarensorte ihren Werth in Leinwand ausdrückt oder sich auf die Leinwand als ihr Equivalent bezieht. Alle Waaren stellen daher ihren Werth nur als *Tauschwerth* dar, indem sie die *Leinwand als unmittelbar mit sich Austauschbares* darstellen. So wird Leinwand, die Naturalform des Equivalents, zur *allgemeinen Werthgestalt* der Waarenwelt, zur *gesellschaftlichen Werthincarnation*.

L. Als *Leinwandgleiches* erhält das in den bunt verschiedenen Leibern der Waarenwelt versteckt Gemeinsame, ihre Werthsubstanz, die Arbeit, erst *dieselbe gesellschaftliche Hülle*, daher auch der spezifische Charakter der werthbildenden Arbeit erst seinen entsprechenden Ausdruck.

Jede der Werthgleichungen, deren Zusammenhang die allgemeine Werthform bildet, ist nur einfacher relativer Werthausdruck. Die Analyse der einfachen Werthform hat gezeigt, daß eine solche Gleichung, wie *1 Rock = 20 Ellen Leinwand* Leinwand in den sinnlichen Ausdruck, in die Materiatio der den Rockwerth bildenden Arbeit verwandelt. Aber die einzelne Gleichung ist jezt ergänzt durch zahllos andre, die im Chorus sagen, daß Leinwand die augenfällige Materiatur der Arbeit ist die den Eisenwerth, den Kaffeewerth, den Goldwerth u.s.w., in einem Wort, die Werthe der Waarenwelt bildet. Als Werthmateriatur ist die Leinwand - der Körper der Equivalentwaare - daher die Materiatur der in allen andren Waaren-

körpern steckenden Arbeit - also *unterschiedloser menschlicher Arbeit*, und als *Leinwandgleiche* drücken alle Waaren |[19]| jezt *allgemein* aus, was die frühere Werthform nur beschränkt ausdrückte - den allgemein menschlichen oder abstrakt menschlichen Charakter der Arbeit, die sie zu Werthen macht. Da die bestimmte konkrete Arbeit, die den Leinwand Körper bildet - die Leinweberei - Arbeit derselben Art ist, wie die, welche die Werthe aller andren Waaren bildet, ist die Leinweberei die *allgemeine Erscheinungsform menschlicher Arbeit schlechthin*. Die Leinweberei, obgleich Privatarbeit, besitzt daher auch in ihrer Naturalform die *Form der Gleichheit* mit allen andren Arbeiten oder befindet sich *unmittelbar in allgemein gesellschaftlicher Form*. 5 10

„Dadurch aber, daß die Naturalform einer Waare, hier der Leinwand, allgemeine Aequivalentform wird, weil sich alle andern Waaren auf dieselbe als Erscheinungsform ihres eignen Werths beziehen, wird auch die Leinweberei zur allgemeinen Verwirklichungsform abstrakter menschlicher Arbeit oder zu Arbeit in unmittelbar gesellschaftlicher Form.“ (p. 32) 15

Alles was von der Leinwand und der in ihr steckenden Arbeit ausgesagt wird, wird in der That von dem Werth einer Waare überhaupt und der ihn bildenden Arbeit ausgesagt, nur auf einem Umweg. Die Leinwand ist Werthkörper. So sind alle andren Waaren. Ihre Körper wären sonst nicht Werthträger. Aber ihre Werthgegenständlichkeit ist nicht ihre Gebrauchsgenständlichkeit. Es ist eine Gegenständlichkeit, worin eine Waare aussieht wie die andre. Dieß wird darin ausgedrückt, daß sie als Werthdinge alle wie Leinwand aussehen, als dasselbe und daher als von allen ihren Gebrauchskörpern Unterschiednes. Die Leinweberei, die den Werthkörper Leinwand macht, ist blosse Form, worin abstrakt menschliche Arbeit sich verwirklicht. So ist die besondere Arbeitsart, die jeden andren Waarenkörper macht, als werthbildend, blosse Verwirklichungsform, besondere Naturalform menschlicher Arbeit schlechthin, und dieß wird darin ausgedrückt, daß die *Leinwandweberei* die Erscheinungsform aller Werthbildenden Arbeit ist. Ebenso mit der gesellschaftlichen Form der Privatarbeit. Soweit alle Waaren producirende Arbeit Werth producirt, ist sie gesellschaftliche Arbeit, gleiche Arbeit. 20 25 30

Der Gehalt der relativen Werthform und des Aequivalents bleibt derselbe in den 3 Werthformen. Nur tritt in Form III allgemeine Form an die Stelle einzelner oder besondrer Form. 35

Abgesehen von der Verallgemeinerung tritt aber ein Charakter der Werthform überhaupt schlagender in Form III als in Form II und I hervor.

1) *Erstens*, was schon vorher zu bemerken ist: Der allgemeine oder ab-

strakte Charakter der Arbeit ist in der Waarenproduction ihr *gesellschaftlicher* Charakter, weil der Charakter der *Gleichheit* der in den verschiedenen Arbeitsprodukten steckenden Arbeiten.

- 5 diese bestimmte Form der *Gesellschaftlichen* Arbeit unterscheidet die Waarenproduction von andren Productionsweisen. z.B. in einer patriarchalischen Familie, in einer altasiatischen Gemeinde u.s.w., besitzen die verschiedenen Arbeiten der Familienglieder oder Gemeindeglieder von vornherein einen *bestimmten* gesellschaftlichen Charakter. Sie sind besondere *Familien-* oder *Gemeindefunktionen*. („Producirt eine bauerliche Familie
10 für ihren eignen Consum Rock und Leinwand und Weizen, so treten diese Dinge der Familie als verschiedene Producte ihrer Familienarbeit gegenüber, aber nicht sich selbst wechselseitig als Waaren.“) (p. 32) („Wäre die Arbeit *unmittelbar gesellschaftliche*, d. h. gemeinsame Arbeit (, wie die einer altasiatischen Gemeinde), so erhielten die Produkte den unmittelbar gesellschaftlichen Charakter eines Gemeindeproukts für ihre Producenten,
15 aber nicht den Charakter von Waaren für einander. Indeß haben wir nicht weit zu suchen, worin die *gesellschaftliche Form* der in den Waaren enthaltenen und von einander unabhängigen *Privatarbeiten* besteht. Sie ergab sich bereits aus der Analyse der Waare. Ihre gesellschaftliche Form ist ihre Beziehung auf einander als *gleiche Arbeit*, also, da die *Gleichheit* toto coelo verschiedener Arbeiten nur in einer *Abstraktion von ihrer Ungleichheit* bestehen kann, ihre Beziehung auf einander als *menschliche Arbeit* überhaupt, *Ver-
20 ausgaben menschlicher Arbeitskraft*, was alle menschlichen Arbeiten, welches immer ihr Inhalt und ihre Operationsweisen, in der That *sind*. In jeder gesellschaftlichen Arbeitsform sind die Arbeiten der verschiedenen Individuen auch als menschliche auf einander bezogen, aber hier gilt diese *Beziehung selbst* als die *spezifisch gesellschaftliche Form* der Arbeiten. Nun besitzt aber keine dieser Privatarbeiten in ihrer Naturalform diese spezifisch gesellschaftliche Form abstrakter menschlicher Arbeit, so wenig wie die
30 Waare in ihrer Naturalform die gesellschaftliche Form blosser Arbeitsgallerte oder des Werthes besitzt. ... Der Maßstab der ‚Gesellschaftlichkeit‘ muß aus der Natur der jeder Produktionsweise eigenthümlichen Verhältnisse, nicht aus ihr fremden Vorstellungen entlehnt werden.“) (p. 32 Text.) Dieß Alles in den *Schlußabschnitt* über die Waare zu setzen“^
- 35 Dieß tritt in der allgemeinen Werthform erst recht hervor, weil in ihr die allgemein menschliche Arbeit selbst erst in ihr entsprechender *allgemeiner* Weise dargestellt ist.

- 2) ^*Werthausdruck* (Werthform) gewinnen Waaren nur im *Verhältniß* zu einander. Der *Werthausdruck* einer Waare ist daher stets nur gegeben in
40 ihrem *Werthverhältniß* zu andrer Waare. Woher dieß? Wie entspringt diese

allen Werthformen der Waare gemeinsame Eigentümlichkeit aus dem Werthbegriff?

Wir fanden ursprünglich den *WerthbQgnû* der Waare folgendermassen:

Wir nahmen ein Austauschverhältniß wie *1 Rock = 20 Ellen Leinwand*. Wir sagten: Rock und Leinwand drücken hier etwas *Gemeinsames* aus, als dessen Darstellung sie Gleiches sind. Dieß Gleiche sind nicht ihre Gebrauchswerthe oder Gebrauchskörper. Als solche sind sie von einander verschiedenartige und gegeneinander gleichgültige Dinge. Dieß *Gemeinsame*, sie *Gleichsetzende* muß daher *gesellschaftlichen Charakters* sein. Es ist nicht ihr praktisch gesellschaftlicher Charakter als Gebrauchswerthe, der hier in Betracht kommt. In ihrer Gleichsetzung ist davon eben abstrahirt. Es ist daher ihr Charakter als *Arbeitsprodukte*. Als Arbeitsprodukte sind sie nur *Gleiches*, nicht soweit sie die ihre Gebrauchswerthe producirenden wirklichen Arbeiten darstellen, denn in dieser Eigenschaft sind sie eben *als Gebrauchswerthe* verschieden. Als Arbeitsprodukte sind sie gleich, soweit sie *Producte derselben Arbeit* sind, der Rock also, wie die Leinwand, als *blosse Vergegenständlichung menschlicher Arbeit schlechthin* gilt. Dieß ist ihr *Werthsein*.

So wurden der Rock und Leinwand als Werthe, jedes für sich, auf *Vergegenständlichung menschlicher Arbeit schlechthin* reducirt. Aber in dieser Reduktion wurde vergessen, daß keines für sich *solche Werthgegenständlichkeit* ist, sondern daß sie solches nur sind, soweit das ihnen *gemeinsame Gegenständlichkeit* ist. Ausserhalb ihrer Beziehung auf einander - der Beziehung worin sie gleichgelten - besitzen weder der Rock noch die Leinwand *Werthgegenständlichkeit* oder ihre *Gegenständlichkeit* als blosse Gallerten menschlicher Arbeit schlechthin. Diese gesellschaftliche Gegenständlichkeit besitzen sie auch nur als gesellschaftliche Beziehung, (in gesellschaftlicher Beziehung.)

Sagen wir: *Als Werthe* sind die Waaren nur gegenständliche Ausdrücke *derselben Einheit*, *verschiedenartig aussehnde Gallerten derselben Arbeitssubstanz* (die aber zu ihrem wahren Ausdruck reducirt werden, indem man vor allem absieht, was sie sonst ausdrücken. Ein Waarenkörper drückt weiter nichts aus, soweit er für alle andern Waarenkörper als Ausdruck des ihnen gemeinschaftlichen gilt.), so sind sie also als solche *Gegenständlichkeit* auf dieselbe *Einheit* bezogen; sie sind auf abstrakt menschliche Arbeit reducirt, sofern diese als ihre *gemeinschaftliche Einheit*, als die *gesellschaftliche Substanz* gilt, die sich in verschiedenen Waarenkörpern nur verschieden darstellt. Sie sind also alle schon *relativ* ausgedrückt, nämlich *relativ zu der menschlichen Arbeit*, als der sie bildenden gesellschaftlichen Arbeit. |

I[20]I L. Sehn wir uns die Bestimmung der *Werthgrösse* an, so tritt noch klar [er] hervor, daß im Werthbegriff das Werthverhältniß der Waaren schon anticipirt ist oder daß in ihrer Werthgegenständlichkeit sie bereits *von vorn*

- herein* nicht nur auf abstrakt menschliche Arbeit reducirt sind, sondern auf abstrakt menschliche Arbeit als ihre *Einheit*, abstrakt menschliche Arbeit als eine *bestimmte* gesellschaftliche *Form* der Arbeit; nicht nur als ihre Substanz, sondern als ihre als Waare mit Waare gemeinsamer Substanz.
- 5 Die Werthgrösse stellt ein bestimmtes Quantum Arbeit vor, aber dieß Quantum ist nicht das zufällige Quantum Arbeit, was A oder B in der Production einer Waare ausgeben. Es ist gesellschaftlich bestimmt, die zur Production des Dings *gesellschaftlich nothwendige Arbeit*, also die Arbeit, die das Ding im gesellschaftlichen Durchschnitt kostet. Es ist Arbeit, die er-
- 10 stens den durchschnittlichen gesellschaftlichen Grad von Intensität und Geschick besitzt, zweitens unter den gesellschaftlich normalen Productionsbedingungen verausgabt wird. (Die Konkurrenz regelt diesen Grad, der gesellschaftliche Druck, den alle auf jeden und jeder auf alle ausübt.) Die abstrakt menschliche Arbeit ist Verausgabung *menschlicher Arbeitskraft*,
- 15 aber die menschliche Arbeitskraft des einzelnen gilt hier nur als Theil der gesellschaftlichen Arbeitskraft und das Maß ihrer Verausgabung wird daher nicht in der einzelnen Arbeitskraft gefunden, sondern in Verhältnissen, worin sie als Bestandtheil der Gesellschaftlichen Arbeitskraft wirkt.

L Fassen wir die Punkte zusammen:

- 20 *Werthform der Waare* gegeben im *Werthverhältniß verschiedener Waaren*.
- 1) Die Production der Arbeitskörper als Werthe reducirt sie auf Ausdrücke *derselben Einheit*, (des Ihnen Gemeinschaftlichen, des Gleichen in ihnen) auf *menschliche Arbeit schlechthin* als ihre *gemeinschaftliche Substanz*. Dieß schließt ein: *Verhältniß* zur menschlichen Arbeit als *Einheit*, *Verhältniß*
- 25 *der Waaren zueinander*, als Ausdrücke *derselben Einheit*. Oder das *Verhältniß der Arbeitsproducte zueinander* als *Ausdrücke dieser selben Einheit* ist ihr *Werthsein*. Und nur durch dieß Verhältniß werden aus blossen *Arbeitsproducten*, nützlichen Gebrauchsgegenständen - *Waaren*. Ein Arbeitsproduct, für sich isolirt betrachtet, ist also nicht Werth, so wenig wie es Waare
- 30 ist. Es wird nur *Werth*, in *seiner Einheit* mit andrem Arbeitsproduct, oder in dem *Verhältniß*, worin die verschiednen Arbeitsprodukte, als Krystalle *derselben Einheit*, der menschlichen Arbeit, einander gleichgesetzt sind.
- Es folgt daher: Da der *Werth* der Waaren nichts ist ausser ihrem *Verhältniß zur Arbeit* als ihrer gemeinschaftlichen Substanz oder ihr *Verhältniß*
- 35 *zueinander* als Ausdruck dieser gemeinschaftlichen Substanz kann dieser Werth einer Waare auch nur erscheinen in *einem Verhältniß*, worin sie sich zu andrer Waare als Werth verhält, oder nur im *Werthverhältniß* verschiedener Waaren. Hence kann Werthausdruck nur gefunden werden, oder die Waaren können nur Werthform erhalten, im *Verhältniß verschiedener Waaren*.
- 40 Dieß zeigt uns, wie die Werthform aus der Natur des Werthes selbst entspringt.

Sage ich, dieses Arbeitsprodukt ist Werth, weil menschliche Arbeit in ihm verausgabt ist, so ist das blosses Subsumtion des Arbeitsprodukts unter den Werthbegriff. Es ist ein abstrakter Ausdruck, der mehr einschließt, als er sagt. Denn dieß Arbeitsprodukt wird bloß auf diesen Werthbegriff reducirt, um es als *Ding derselben* Substanz wie alle andren Arbeitsprodukte zu 5 reduciren. Das Verhältniß zu andren Arbeitsprodukten ist also unterstellt.

Sage ich z.B. der Stein ist schwer, so *drücke ich* Schwere als eine Eigenschaft aus, die dem Stein isolirt für sich betrachtet, zukommt. In der That ist aber seine Schwere eine körperliche Eigenschaft, die er nur besitzt im Verhältniß zu andren Körpern. Der Ausdruck, obgleich er nichts von die- 10 sem Verhältniß sagt, schließt es ein.

2) *Gegenständlichkeit im Werthbegriff eingeschlossen.*

Die Reduction des Arbeitsproducts auf sein *Werthsein*, auf seinen Werth, wird vollbracht durch Abstraktion von seinem Gebrauchswerth. Oder es wird als *Werthgegenständlichkeit* fixirt, indem von allen körperlichen Eigen- 15 schäften abgesehen wird, die es zu einem bestimmten Ding und daher auch zu einem bestimmten nützlichen Ding (*Gebrauchswerth*) machen. Was übrigbleibt ist eine rein phantastische Gegenständlichkeit - Gegenständlichkeit abstrakt menschlicher Arbeit, *gegenständliche Form* abstrakt menschlicher Arbeit, also menschliche Arbeit, statt in flüssigem Zustand, in geronnenem Zustand, statt in der Form der Bewegung, in der Form der Ruhe. 20

Es ist hierbei zweierlei zu bemerken:

Erstens: Die Form der *Gegenständlichkeit* ist eingeschlossen im Werthbegriff. Diese Dinge, Eisen, Weizen, Gold sind Werthdinge, Eisenwerth, Weizenwerth, Goldwerth u.s.w. Die Arbeitsprodukte können daher nicht als 25 *Werthe* ausgedrückt werden, ihr Werthsein kann nur zum Vorschein, zur Erscheinung kommen - oder ihr Werth kann nur *Werthform* gewinnen, eine Form die das Werthsein der Waare unterscheidet von ihrem Gebrauchssein - sofern es gegenständlich ausgedrückt wird, also nur im Waarenkörper selbst, denn die einzige Gegenständlichkeit der Waare ist ihre 30 Gegenständlichkeit als Arbeitsprodukte - als Waarenkörper.

Zweitens: |

[C]

I [22] I C) Allgemeine Werthform.

1.) *Veränderter Character der Werthform.* 35

+)

a) Die Waaren stellen ihre Werthe jetzt, 1) *einfach* dar, weil in *einer einzigen Waarenart*, 2) *einheitlich*, weil in *derselben Waarenart*. Ihre Werthform ist einfach und gemeinschaftlich, also *allgemein*.

b) Die Formen I und II kamen beide nur dazu, den *Werth* einer Waare als etwas von *ihrem eignen Gebrauchswerth* oder ihrem Körper *Unterschiednes* auszudrücken.

5 L Die erste Form ergab Werthgleichungen wie: *1 Rock = 20 Ellen Leinwand, 10 Pfd. Thee = % Tonne Eisen* u. s.w. Der Rockwerth wird als *Leinwandgleiches*, der *Theewerth* als *Eisengleiches* ausgedrückt etc, aber Leinwandgleiches und Eisengleiches, diese Werthausdrücke von Rock und Thee sind ebenso voneinander *verschieden* wie Leinwand und Eisen. Diese Form kommt offenbar praktisch nur vor in den ersten Anfängen wo Arbeitsproducte durch zufälligen und vereinzeltten Austausch in *Waaren* ver-

io wandelt werden.

b) L Die zweite Form drückt vollständiger als die erste den *Unterschied* des *Werths* einer Waare, z. B. des Rocks von ihrem *eigenen Gebrauchswerth* aus, denn ihr *Werth* tritt ihrer eignen Naturalform jetzt in allen möglichen

15 Gestalten gegenüber, als *Leinwandgleiches, Eisengleiches, Theegleiches* u.s.w., alles andre nur nicht *Rockgleiches*. Andererseits macht diese Form *jeden gemeinsamen Werthausdruck der Waaren* direkt unmöglich, denn im Werthausdruck je einer Waare sind alle andern Waaren ihre Aequivalente, also vom eignen Werthausdruck ausgeschlossen. Diese entfaltete Werthform kommt

20 zuerst thatsächlich vor sobald ein Arbeitsproduct, Vieh z. B. nicht mehr ausnahmsweis, sondern schon gewohnheitsmässig mit verschiednen andren Waaren ausgetauscht wird.

I[25] In dem allgemeinen relativen Werthausdruck besitzt dagegen jede Waare, Rock, Kaffee, Eisen u.s.w. *eine und dieselbe* von ihrer Naturalform

25 verschiedene *Werthform*, z.B. die Form *Leinwand*.

/[22]/ b) Die neugewonnene Form drückt die Werthe der Waarenwelt in einer und derselben von ihr ausgeschlossenen Waarenart aus, z.B. in *Leinwand*, und stellt so die Werthe aller Waaren dar durch ihre *Gleichheit* mit Leinwand. Als *Leinwandgleiches* ist der Werth jeder Waare jezt nicht nur

30 von ihrem eignen *Gebrauchswerth* *unterschieden*, sondern von allem übrigen Gebrauchs werthe, und eben zugleich als das ihr mit allen andren Waaren *Gemeinsame* ausgedrückt. Erst diese Form bezieht daher die Waaren als Werthe aufeinander oder lässt sie einander als *Tauschwerthe* erscheinen.

c) Die beiden früheren Formen drückten den Werth je einer Waare, sei

35 es in *einer* einzigen verschiedenartigen Waare, sei es in einer Reihe vieler von ihr verschiednen Waaren aus. Beidemal ist es so zu sagen das Privatgeschäft der einzelnen Waare sich eine Werthform zu geben und sie vollbringt es ohne Zuthun der andren Waaren. Diese spielen ihr gegenüber die bloss passive Rolle des Aequivalents. Die *allgemeine relative Werthform* entsteht dagegen nur als *gemeinsames Werk der Waarenwelt*. Eine Waare gewinnt nur ihren *allgemeinen* Werthausdruck, weil gleichzeitig alle andren

40

Waaren ihre Werthe in Equivalent ausdrücken, und jede neu auftretende Waarenart muss es nachmachen. Es kommt damit zum Vorschein, dass die Werthgegenständlichkeit der Waaren, weil ihr Dasein als bloss *gesellschaftlicher* Dinge, auch nur durch ihre allseitige gesellschaftliche Beziehung entsprechend *ausgedrückt* werden kann und ihre Werthform daher *gesellschaftlich gültige* Form sein muss. 5

/[25]/ δ) Die Leinwand, die Naturalform der gemeinschaftlichen Aequivalentwaare, ist jetzt die officiële Werthuniform. In ihr zeigen die Waaren einander nicht nur ihre *qualitative* Gleichheit als Werthe, sondern zugleich ihre *quantitative* Verschiedenheit als Werthgrössen. |[22]/ Weil sie ihre Werthgrössen in einem und demselben Material, in Leinwand bespiegeln, widerspiegeln sich diese Werthgrössen wechselseitig. 0 (p. 779.) 10

e) Die *allgemeine relative Werthform* der Waarenwelt prägt der von ihr ausgeschlossenen Equivalentwaare, der Leinwand, den Charakter des *allgemeinen Equivalents* auf. Ihre eigne Naturalform ist die gemeinsame Werthgestalt dieser Welt, die Leinwand daher mit allen andern Waaren *unmittelbar austauschbar*, 4J • [p.] 780 15

f) Die Weberei, die Privatarbeit, welche Leinwand producirt, gilt zugleich als Arbeit in *allgemein gesellschaftlicher* Form, der Form der *Gleichheit* mit allen andern Arbeiten. Die zahllosen Gleichungen, woraus die allgemeine Werthform besteht, setzen der Reihe nach die in der Leinwand verwirklichte Arbeit jeder in andrer Waare enthaltenen Arbeit *gleich*, und machen daher die Weberei zur *allgemeinen Erscheinungsform menschlicher Arbeit überhaupt*. 20

ζ) So ist die im Waarenwerth vergegenständlichte Arbeit nicht nur negativ dargestellt als Arbeit, worin von allen konkreten Formen und nützlichen Eigenschaften der wirklichen Arbeiten *abstrahirt* wird. Ihre *positive* Natur tritt ausdrücklich hervor. |[23]| Sie ist die Reduction aller wirklichen Arbeiten auf den ihnen *gemeinsamen Charakter menschlicher Arbeit*, der *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft*. 30

L Die *allgemeine Werthform*, welche die Arbeitsproducte als gleichartige *Gallerten* derselben *unterschiedslosen menschlichen Arbeit* darstellt, zeigt durch ihren eignen Bau, dass sie der gesellschaftliche Ausdruck der Waarenwelt ist. So offenbart sie, dass innerhalb dieser Welt der *allgemein menschliche Charakter der Arbeit* ihren *specifisch gesellschaftlichen Charakter* bildet. I 35

O

I [27] I 2.) *Entwickungsverhältniß von relativer Werthform
und Equivalentform. (p. (780) (781))*

Erster Satz +

Die *einfache oder einzelne relative Werthform* einer Waare macht eine and-
5 re Waare zum *einzelnen Equivalent*. Die *entfaltete Form des relativen Werts*,
dieser Ausdruck des Werths einer Waare in allen andren Waarensorten,
prägt ihnen die Form verschiedenartiger *besondrer Aequivalente* auf. End-
lich erhält eine besondere Waarenart *allgemeine Equivalentform*, weil alle
io andren Waaren sie zum Material ihrer *allgemeinen relativen Werthform* ma-
chen.

In demselben Grad jedoch, worin sich die Werthform überhaupt entwikkelt,
entwickelt sich der Gegensatz zwischen ihren beiden *Polen*, der *relativen
Werthform* und der *Aequivalentform*.

Schon die erste Werthform, 20 Ellen Leinwand = 1 Rock - enthält die-
15 sen Gegensatz, fixirt ihn aber nicht. In der Werthgleichung, z.B. 20 Ellen
[Leinwand] = 1 Rock, befindet sich das eine Extrem, der Rock, in der rela-
tiven Werthform und das entgegengesetzte Extrem, die Leinwand, in
Aequivalentform. Liest man nun dieselbe Gleichung rückwärts, so wech-
seln Rock und Leinwand einfach die Rollen, aber die Form der Gleichung
20 bleibt unverändert. Es kostet hier daher noch Mühe den Gegensatz festzu-
halten. -ä--r (p.781)
p. 781 ; (Folgt hier)

[A]

[Siehe Variantenverzeichnis]

[B]

[Siehe Variantenverzeichnis]

[C]

Hier kann man daher schon nicht mehr die zwei Seiten der Werthglei-
chung wie 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 10 Pfd. Thee oder = 1 Qr.
30 Weizen oder u.s.w. umsetzen, ohne ihren Gesamtcharakter zu verändern
und sie aus der *totalen* in die *allgemeine* Werthform zu verwandeln.

[D]

Hier kann man daher schon nicht mehr die beiden Seiten der Werthglei-
chung umsetzen, ohne ihren Gesamtcharacter zu verändern und sie aus
35 der *totalen* in die *allgemeine* Werthform zu verwandeln.

[A]

In der Form III endlich, wie:

1 Rock
 IOPfd.Thee =
 1 Qrtr. Weizen = 20 Ellen Leinwand -
 χ Waare A =
 u. s. w. Waare =

besitzt die *Waarenwelt* nur *allgemein gesellschaftliche, relative Werthform*, weil und sofern alle Waaren, mit einer einzigen Ausnahme, von der *Aequivalentform ausgeschlossen* sind. Eine Waare, die *Leinwand*, befindet sich hier in 10
 der Form unmittelbarer Austauschbarkeit mit allen andern Waaren oder in
 unmittelbar gesellschaftlicher Form, weil und sofern *alle andren Waaren*
sich nicht drin befinden. (Note dazu, p. 31 im Text und Note 23)

Hier schliesst also ihre *relative Werthform* selbst die Waare von ihrer
Aequivalentform aus. Umgekehrt ist die Waare, welche als *allgemeines Aequi-* 15
valent funktioniert von der *einheitlichen* und daher *allgemeinen relativen*
Werthform der Waare ausgeschlossen. {Folgt Satz etc 781.)

⁺ (p. 781) Wird der relative Werth der Waare, die als allgemeines Aequi-
 valent functionirt, so ausgedrückt durch Umkehren der Gleichung, also
 aufgelöst in die 20

[B]

Die letzte Form, *Form III*, endlich gibt der *Waarenwelt allgemeine relative Werthform*

[B.]

(weil etc. p. 781c)) 25

[B.]

, weil und sofern alle Waaren, mit einer einzigen Ausnahme, von der
Aequivalentform ausgeschlossen sind. Eine Waare, die *Leinwand*, befindet
 sich daher in der Form unmittelbarer Austauschbarkeit mit allen andern
 Waaren oder in unmittelbar gesellschaftlicher Form, weil und sofern *alle* 30
andren Waaren sich nicht drin befinden. (Note dazu, p. 31 im Text und
 Note 23)

Umgekehrt ist die Waare, welche als *allgemeines Aequivalent* funktioniert
 von der *einheitlichen* und daher *allgemeinen relativen Werthform der Waare*
ausgeschlossen. {Folgt Satz etc 781.) | 35

O

I [29] I 35)

4) *Der Fetischcharakter der Waare und sein Geheimniß.*

p. 35) 1) *Text*,

p. 36) 2) *Text*.

5 3) *Note*.

p.38)4) ++) Offenb ar aus dieser *Form* selbst. (*Später Sieh*)

a) p. 41 *Text und Note*. Dazu *Note 24*, p. 34 und 35.

p. 42) 43) p) bleibe flTsz)

p. 43) ß) Da die Waarenform die allgemeinste und unentwickeltste Form
10 der bürgerlichen Produktion, weißwegen sie schon früh auftritt, obgleich
nicht in derselben herrschenden, also charakteristischen Weise wie heut zu
Tag, scheint ihr Fetischcharakter noch relativ leicht zu durchschaun. Bei
konkreteren gesellschaftlichen Formen verschwindet selbst dieser Schein
der Einfachheit. Woher die Illusionen des Monetarsystems? Es sah dem
15 Gold und Silber nicht an, daß sie als Geld ein gesellschaftliches Produc-
tionsverhältniß darstellen, aber in der Form von Naturdingen.

[A]

Und die moderne Oekonomie, die vornehm auf das Monetarsystem herab-
grinst, wird ihr Fetischismus nicht handgreiflich, sobald sie das *Kapital* be-
20 handelt? Dieselbe Illusion bricht offen hervor, wenn das *Kapital*, was sie
eben plump als Ding festzuhalten meinte, ihr als gesellschaftliches Verhält-
niß entgegentritt, und sie dann sofort wieder als Ding neckt, nachdem sie
es kaum als gesellschaftliches Verhältniß fixirt hatte. Seit wie lange ist die
physiokratische Illusion verschwunden, wonach die Grundrente aus der
25 Erde wächst, nicht aus der Gesellschaft?

[B]

Und die moderne Oekonomie, die vornehm auf das Monetarsystem herab-
grinst, wird ihr Fetischismus nicht handgreiflich, sobald sie das *Kapital* be-
handelt? Seit wie lange ist die physiokratische Illusion verschwunden, wo-
30 nach die Grundrente aus der Erde wächst, nicht aus der Gesellschaft?
(43 Text)

O

p. 43) γ) Fällt fort. Sieh *Correcturen* in Note, ditto in Note 28, p. 42.

Einleitung zu Betrachten wir andre Formen der Produktion, worin die Arbeit nicht wie in der Warenproduktion Privatarbeit ist, die zugleich nur als gesellschaftliche Arbeit ihren Verrichter am Leben erhält. |

[A]

[Siehe Variantenverzeichnis]

[B]

[Siehe Variantenverzeichnis]

[C]

I [30] 4) I Woher entspringt also der räthselhafte Charakter des Arbeitsprodukts, sobald es die *Form der Waare* annimmt? Offenbar aus dieser *Form* selbst.

Die Gleichgeltung der bunt verschiedenen Arbeitsweisen oder ihre *Gleichheit als menschliche Arbeit* erscheint in der *Form*, daß die Dinge selbst, die Producte der Arbeit, *Werthe* sind, ganz wie sie als physische Körper schwer sind. Daß die individuelle menschliche Arbeitskraft nur ein Stück der gesellschaftlichen Arbeitskraft, ihre Verausgabung daher in der Production nach bestimmten gesellschaftlichen Gesetzen *gemessen* wird, nämlich durch die zur Herstellung der Producte gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit - stellt sich dar in der *Form*, daß die Arbeitsprodukte selbst bestimmte *Werthgrößen* sind. Wie ein Pfund Eisen und ein Pfund Gold trotz ihrer verschiedenen physischen und chemischen Eigenschaften *gleichschwer* sind, werden z.B. jetzt eine Tonne Eisen und zwei Unzen Gold gleichwerthig. Verschiedenartige Arbeitsprodukte ersetzen sich in bestimmten Proportionen, wie chemische Substanzen sich in bestimmten Proportionen verbinden, f p i e Reduktion der verschiedenen Arbeiten, welche ebenso verschiedene nützliche Dinge produciren, auf *gleichgeltende menschliche Arbeit*, wie das gemeinsame Messen dieser Arbeit durch ihre nothwendige Zeitdauer, ist offenbar nichts als ein bestimmtes Verhalten der Producenten zu ihrer Gesamtarbeit, ein gesellschaftliches Verhältniß, welches Personen innerhalb der Production und mit Bezug auf dieselbe eingeht. Dieß gesellschaftliche Verhältniß der Producenten in ihren Arbeiten erhält aber die *Form* eines *gesellschaftlichen Verhältnisses ihrer Arbeitsprodukte*, des *Verhältnisses*, worin diese Dinge ihre *Tauschwerthe* wechselseitig für einander darstellen und an einander messen, indem sie sich allgesammt zu einem spezifischen Ding als ihrem allgemeinen Equivalent oder als Geld verhalten.

[D]

I [30a] I L Woher entspringt also der räthselhafte Charakter des Arbeitsproducts, sobald es die Waarenform annimmt? Offenbar aus dieser *Form* selbst.

- 5 L Die *Gleichheit der menschlichen Arbeiten* erhält die *sachliche* Form der gleichen *Werthgegenständlichkeit* der Arbeitsproducte, *das Mass* der individuellen Arbeiten durch ihre gesellschaftlich nothwendige Zeitdauer erhält die Form der *Werthgrößen* der Arbeitsproducte, endlich die *Verhältnisse der Producenten*, worin sich diese gesellschaftlichen Bestimmungen ihrer Arbeiten
10 *geltend machen*, erhalten die Form eines *gesellschaftlichen Verhältnisses* jener Arbeitsproducte. |

O

- /[30] 4) / L Das Geheimnißvolle der Waarenform besteht also einfach darin, daß sie den Menschen die gesellschaftlichen Charaktere ihrer eignen Ar-
15 beiten als *gegenständliche Charaktere*, als *gesellschaftliche Natureigenschaften* dieser Dinge, der Arbeitsproducte selbst zurückspiegelt, daher auch das Verhalten der Producenten zur Gesamtarbeit als ausser ihnen existirendes *gesellschaftliches Verhältniß von Gegenständen*. Durch dieß Quid pro Quo werden die Arbeitsproducte *Waaren*, sinnlich übersinnliche oder *gesell-*
ig *schaftliche* Dinge.

4) Fortsetzung hiervon p. 774, Text.

[A]

- 5) L Fragen wir nun weiter, woher dieser Fetischcharakter der Waare, so ist dieß *Geheimniß* bereits gelöst durch die vorhergehende Analyse. Er ent-
25 springt aus *dem besondern gesellschaftlichen Charakter der Arbeit*, welche Waaren producirt, und dem entsprechenden *eigenthümlich gesellschaftlichen Verhältniß* der Waarenproducenten.

- L Gebrauchsgegenstände werden überhaupt nur zu Waaren, weil sie *Pro-*
ducte von *einander unabhängiger Privatproducenten* sind, weil also die Arbei-
30 ten, die sich in ihnen darstellen, *von einander unabhängige Privatarbeiten* sind. Die verschiedenen Privatarbeiten hängen stofflich von einander ab und ergänzen einander stofflich, so weit die eine dieß, die andre jenes bestimmte gesellschaftliche Bedürfniß befriedigt, alle zusammen daher die Gesamtheit der gesellschaftlichen Bedürfnisse, in andren Worten, weil
35 jede Privatarbeit durch ihren *besondern nützlichen Charakter* einen Theil der gesellschaftlichen Gesamtarbeit verrichtet, das Glied eines naturwüchsigen *gesellschaftlichen Systems* bildet, des Systems der *Theilung der Arbeit*.

Eben weil der Theilarbeiter nur ein besondres einzelnes gesellschaftliches Bedürfniß befriedigt, befriedigt die Arbeit des Privatproducenten nicht seine eignen mannigfachen gesellschaftlichen Bedürfnisse. |

[B]

I [31] 5} I Dieser Fetischcharakter der Waarenwelt entspringt, wie die vorher- 5
gehende Analyse bereits gezeigt hat, aus dem *eigenthümlichen gesellschaftli-
chen Charakter der Arbeit*, welche Waaren producirt.

[B.]

Gebrauchsgegenstände werden überhaupt nur Waaren, weil sie *Produkte*
von einander unabhängiger Producenten sind, also unabhängig von einander 10
betriebner *Privatarbeiten*. Der Complex dieser Privatarbeiten bildet die ge-
sellschaftliche *Gesammtarbeit*. Die Privatarbeiten hängen stofflich von ein-
ander ab und ergänzen einander, soweit sie besondern Industriezweigen
angehören, wovon ,der eine dieß, der andre [jenes] besondere gesellschaftli-
che Bedürfniß befriedigt, in andren Worten, so weit jede Privatarbeit durch 15
ihren *besondern nützlichen Charakter* einen Theil der gesellschaftlichen Ge-
sammtarbeit verrichtet, also das Glied eines *naturwüchsigen Systems gesell-
schaftlicher Theilung der Arbeit* bildet. Eben weil der Privatproducent nur
einen besondern Theil der gesellschaftlichen Gesammtarbeit verrichtet,
und seine productive Thätigkeit daher nur ein bestimmtes gesellschaftli- 20
ches Bedürfniß befriedigt, befriedigt sie nicht seine eignen mannigfachen
Bedürfnisse.

[BJ]

L Gebrauchsgegenstände werden überhaupt nur Waaren, weil sie *Produkte*
unabhängig voneinander betriebner Privatarbeiten sind. Der Complex dieser 25
Privatarbeiten bildet die gesellschaftliche *Gesammtarbeit*. Da die Producen-
ten erst in gesellschaftlichen Contact treten durch den Austausch ihrer Ar-
beitsproducte, erscheinen auch die spezifisch gesellschaftlichen Charaktere
ihrer Privatarbeiten erst innerhalb dieses Austauschs. Oder die Privatarbei-
ten bethätigen sich in der That erst als Glieder der gesellschaftlichen Ge- 30
sammtarbeit durch die Beziehungen, worin der Austausch die Arbeitspro-
ducte und vermittelt derselben ihre Producenten versetzt. Den letzteren
erscheinen daher die gesellschaftlichen Beziehungen ihrer Privatarbeiten
als das, was sie *sind*, d. h. nicht als unmittelbar gesellschaftliche Verhält-
nisse der Personen in ihren Arbeiten selbst, sondern vielmehr als *sachliche* 35
Verhältnisse der Personen und *gesellschaftliche Verhältnisse* der Sachen.

O

L Erst innerhalb ihres Austauschs erhalten die Arbeitsprodukte zunächst eine von ihrer sinnlich verschiedenen *Gebrauchsgegenständlichkeit* getrennte - gesellschaftlich gleiche *Werthgegenständlichkeit*. - Diese Spaltung des Arbeitsprodukts in *nützliches Ding* und *Werthding* befestigt sich nur
5 praktisch, sobald der Austausch bereits hinreichende Ausdehnung und Wichtigkeit gewonnen hat, damit nützliche Dinge *für den Austausch productif werden*, der Werthcharakter der Gebrauchsgegenstände also *schon bei ihrer Produktion selbst* in Betracht kommt. Von diesem Augenblick erhalten Privatarbeiten der Producenten thatsächlich einen doppelten gesellschaftli-
10 chen Charakter. Sie müssen einerseits als bestimmte *nützliche Arbeiten* ein bestimmtes gesellschaftliches Bedürfniß befriedigen und sich so als Glieder der Gesamtarbeit, des naturwüchsigen *Systems der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit* bewähren. Sie befriedigen andererseits die mannigfachen Bedürfnisse des eignen Producenten selbst nur, sofern so jede besondere
15 nützliche Art Privatarbeit mit jeder andren Art nützlicher Privatarbeit austauschbar ist, also ihr *gleichgilt*. Die Gleichheit *toto coelo verschiedener Arbeiten* kann aber nur in einer *Abstraktion von ihrer wirklichen Ungleichheit* bestehen, in der Reduction auf den gemeinsamen Charakter, den sie als *Verausgabung menschlicher Arbeitskraft*, abstrakt menschlicher Arbeit besitzen.
20 / [33] 7/ Die Reduction der verschiedenen konkreten Privatarbeiten auf dieses Abstractum gleicher menschlicher Arbeit vollzieht sich nur durch den Austausch, welcher Producte verschiedener Arbeiten thatsächlich einander gleichsetzt. / [31] 5) / Das Gehirn der Waarenproducenten spiegelt daher den doppelten gesellschaftlichen Charakter ihrer Privatarbeiten wieder in
25 den Formen, welche sie im praktischen Verkehr, im Productenaustausch erhalten. Es spiegelt den gesellschaftlich nützlichen Charakter ihrer Privatarbeiten also wieder in der Form, daß die Arbeitsprodukte *nützliche Dinge* sein müssen und zwar nützlich für andre, den gesellschaftlichen Charakter der Gleichheit der verschiedenartigen Arbeiten wieder in der Form des gemeinsamen *Werthcharakters* dieser materiell verschiedenen Dinge, der Arbeitsprodukte.
30

L Die Menschen beziehn also ihre Arbeitsproducte nicht auf einander als Werthe, weil diese Sachen ihnen für bloss *sachliche Hüllen* gleichartig menschlicher Arbeit gelten. Umgekehrt. *Indem sie ihre verschiedenartigen*
35 *Producte einander im Austausch als Werthe gleichsetzen*, setzen sie ihre verschiedenen Arbeiten einander als menschliche Arbeit gleich. Sie *wissen das nicht*, aber sie *thun es*. (Note 27 Wenn daher Galiani sagt: der Werth ist ein Verhältniß zwischen Personen - «La Ricchezza è una ragione tra due persone» (*Galiani: Della Moneta*, p.221 in vol. III von Custodi's Sammlung der
40 „*Scrittori Classici Italiani di Economia Politica. Parte Moderna, Milano 1803*”), so hätte er hinzusetzen müssen: *unter dinglicher Hülle verstecktes Verhältniß.*)

Es steht daher dem *Werth* nicht auf der Stirn geschrieben, was er ist. Der *Werth* verwandelt vielmehr jedes Arbeitsprodukt in eine gesellschaftliche Hieroglyphe. Später suchen die Menschen den Sinn der Hieroglyphe zu entziffern, hinter das Geheimniß ihres eignen gesellschaftlichen Produkts zu kommen, denn die Bestimmung der Arbeitsproducte *als Werthe* ist ein gesellschaftliches Produkt, so gut wie die Sprache. Die späte wissenschaftliche Entdeckung, daß die Arbeitsprodukte, sofern sie *Werthe*, bloss sachliche Ausdrücke der in ihrer Production verausgabten menschlichen Arbeit sind, macht Epoche in der Entwicklungsgeschichte der Menschheit, ver-
scheucht aber keineswegs den *gegenständlichen Schein* der gesellschaftlichen Charaktere der Arbeit. Was nur für diese besondere Produktionsform, die Waarenproduktion, gültig ist, daß nämlich der spezifisch gesellschaftliche Charakter der Privatarbeiten in ihrer Gleichheit als menschliche Arbeit überhaupt besteht und daß dieser ihr spezifisch gesellschaftlicher Charakter gegenständliche Form, die Form des *Werthcharakters* der Arbeitsprodukte annehmen muß, |[32]| erscheint vor wie nach jener Entdeckung den in den Verhältnissen der Waarenproduktion praktisch Befangnen ebenso natürlich, als daß die Zersetzung der Luft in ihre Elemente, nach wie vor die Luftform als eine physische Form der Körper fortbestehn läßt.

L Was die Produktaustauscher zunächst praktisch interessirt, ist die Frage, *wie viel* fremdes Produkt sie für das eigne Produkt erhalten, also die *Proportion*, *worin sich die Produkte austauschen*. Sobald diese Proportionen [zu] eine[r] gewisse[n] gewohnheitsmässige[η] Festigkeit herangereift sind, scheinen sie aus der Natur der Arbeitsproducte zu entspringen, Sieh p.

(Manuscript | T |[32a]| Der *Werthcharacter* der Arbeitsproducte entwickelt sich in der That erst durch ihre Bethätigung als *Werthgrößen*. Letztere wechseln beständig, unabhängig vom Wollen und Vorwissen der Producenten, für welche die eigne gesellschaftliche Bewegung daher die Form einer Bewegung von Sachen besitzt, unter deren Contrôle sie stehn, statt sie zu controliren. Es bedarf vollständig entwickelter Waarenproduktion, bevor aus der Erfahrung selbst die wissenschaftliche Einsicht herauswächst, dass |[32]/ etc. (5, p.38)

5 (p. 39), dessen endliche Lösung den Schein der bloss zufälligen Bestimmung der *Werthgrösse* aufhebt, aber keineswegs ihre *sachliche* Form.

L Das Nachdenken über die Formen des gesellschaftlichen Lebens, also auch ihre wissenschaftliche Analyse, schlägt ursprünglich stets einen der wirklichen Entwicklung entgegengesetzten Weg ein. Es beginnt post festum mit den fertigen Resultaten des Entwicklungsprocesses. Die Formen, welche Arbeitsproducte zu *Waaren* stempeln und daher der Waarencirkula-

tion vorausgesetzt sind, besitzen bereits die Festigkeit von *Naturformen* des gesellschaftlichen Lebens, bevor die Menschen sich Rechenschaft zu geben suchen, nicht über den historischen Charakter dieser Formen, die ihnen vielmehr als unwandelbar gelten, sondern über deren Gehalt. So war es nur
 5 die Analyse der Waarenpröde, die zur Bestimmung der *Werthgrösse*, nur der gemeinschaftliche *Geldausdruck* der Waaren, der zur Fixirung ihres Werthcharakters führte. Es ist aber eben diese fertige Form der Waarenwelt - und sie existirt nur in ihrer Geldform -, welche die gesellschaftlichen Charaktere der Privatarbeiten und daher die gesellschaftlichen Ver-
 10 hältnisse der Privatarbeiter sachlich verschleiert, statt sie zu offenbaren.

_____ (p.39) Aller Mysticismus der Waarenwelt, all dieser Zauber und Spuk, welcher die Arbeitsprodukte auf Grundlage der Waarenproduction umnebelt, verschwindet daher sofort, sobald wir zu andren Productionen flüchten.

15 L Da die politische Oekonomie Robinsonaden liebt (*Note*), erscheine zuerst Robinson auf seiner Insel, (p. 36, 37,1) *Note hierzu*: Auch *Ricardo* ist nicht ohne seine Robinsonade. „Den Urfischer und den Urjäger läßt er sofort als Waarenbesitzer Fisch und Wild austauschen, im Verhältniß der in diesen Tauschwerthen vergegenständlichten Arbeitszeit. Bei dieser Gele-
 20 genheit fällt er in den Anachronismus, daß Urfischer und Urjäger zur Berechnung ihrer Arbeitsinstrumente die 1817 auf der Londoner Börse gangbaren Annuitätentabellen zu Rathe ziehen. Die ‚Parallelogramme des Herrn Owen‘ scheinen die einzige Gesellschaftsform, die er ausser der bürgerlichen kannte.“ (*Zur Kritik* etc, p. 38, 39)|

25 I [33] 71 L Versetzen wir uns nun von Robinson's lichter Insel in das finstre europäische Mittelalter. Statt des unabhängigen Mannes finden wir hier Jedermann abhängig, Leibeigene und Grundherren, Vasallen und Lehnsgeber, Laien und Pfaffen. Persönliche Abhängigkeit charakterisirt ebenso sehr die gesellschaftlichen Verhältnisse der materiellen Produktion, wie
 30 aller andren auf ihr aufgebauten Lebenssphären. Aber eben, weil persönliche Abhängigkeitsverhältnisse die gegebne gesellschaftliche Grundlage bilden, brauchen daher Arbeiten und Produkte, nicht eine von ihrer Realität verschiedene phantastische Gestalt anzunehmen. Sie gehn als *Naturaldienste* und *Naturallieferungen* in das gesellschaftliche Getriebe ein. Die Natural-
 35 form der Arbeiten, ihre besondere, und nicht, wie auf Grundlage der Waarenproduction, ihre allgemein abstrakte, ist noch ihre unmittelbar gesellschaftliche Form. Die Frohnarbeit ist ebenso gut durch die Zeit gemessen wie die Waaren producirende Arbeit, aber jeder Leibeigene weiß, daß es ein bestimmtes Quantum seiner persönlichen Arbeitskraft ist, die er im Dienst
 40 seines Herrn verausgabt. Der dem Pfaffen zu leistende Zehnte ist klarer als

der Segen des Pfaffen. Wie man daher immer die gesellschaftlichen Charaktermasken beurtheilen mag, worin sich die Menschen hier gegenüber-treten, die gesellschaftlichen Verhältnisse der Personen in ihren Arbeiten erscheinen jedenfalls als ihre eignen persönlichen Verhältnisse, und sind nicht maskirt in gesellschaftliche Verhältnisse der Sachen, ihrer Arbeits- 5
producte.

L Für die Betrachtung *gemeinsamer*, d.h. *unmittelbar vergesellschafteter Arbeit*, brauchen wir nicht zurückzugehen zu ihrer naturwüchsigen Form, welche uns an der Geschichtsschwelle aller Kulturvölker begegnet. *Note.* „Es ist etc“ („*Zur Kritik* etc“ p. 10, *Note* 1). Ein näher liegendes Beispiel bietet 10
die ländlich-patriarchalische Industrie einer Bauernfamilie, die für den eignen Bedarf Korn, Vieh, Garn, Leinwand, Kleidungsstücke u.s.w. producirt. Diese verschiedenen Dinge treten der Familie als verschiedene Producte ihrer Familienarbeit gegenüber, aber nicht sich selbst wechselseitig als Waaren. Die verschiedenen Arbeiten, welche diese Producte erzeugen, Ak- T5
kerbau, Viehzucht, Spinnen, Weben, Schneidern u.s.w., besitzen in ihrer Naturalform die Form gesellschaftlicher Funktionen, weil Funktionen der Familie, die ihre eigne, naturwüchsige Theilung der Arbeit besitzt, so gut wie die Waarenproduktion. Geschlechts- und Altersunterschiede einerseits, andererseits die mit dem Wechsel der Jahreszeiten wechselnden Na- 20
turbedingungen der Arbeit, regeln ihre Vertheilung unter die Familie und die Arbeitszeit der einzelnen Familienglieder. Das Mass der Verausgabung der individuellen Arbeitskräfte durch die Zeitdauer der Arbeit erscheint hier aber von Haus an als gesellschaftliche Bestimmung der Arbeiten selbst, weil die individuellen Arbeitskräfte von Haus aus als Organe der ge- 25
meinsamen Arbeitskraft der Familie wirken.

L W (p.37, 38)

V)p. 40, 4L/

I[38] | DRITTES KAPITEL-

Das Geld oder die Waarencirculation.

30

1) *Maß der Werthe. (Preis. Maßstab der Preise. Allgemeines Steigen und Fallen der Preise. Die Rechenamen des Geldes und das Rechengeld. Quantitative Incongruenz zwischen Werthgrösse und Preis. Deren Qualitative Incongruenz. Der Preis als nur ideelle Werthform der Waare.)*

2) *Das Circulationsmittel.*

a) *Die Metamorphose der Waare.* (Kreislauf W-G-W.) (*Der Verkauf... Der Kauf.* Die *Gesamttmetamorphose* einer Waare. Die *Waarencirculation*. Unterschied zwischen *Waarencirculation* und *Productenaustausch*.)

- 5 b) *Der Umlauf des Geldes.* ((Die Metamorphose der Waare und der Umlauf des Geldes. Der doppelte Stellenwechsel des Geldes. Untersuchung über die Quantität Geld, welche in die Circulation eingeht. Bestimmung dieser Quantität, bei wechselndem Geldwerth; (') bei gegebenem Geldwerth. Umlaufgeschwindigkeit des Geldes. Flüssigkeit und Stockung des Geld-
10 Umlaufs. Die drei Faktoren, die die Masse des umlaufenden Geldes bestimmen.))

c) *Die Münze. Das Werthzeichen.* (*Goldmünze. Silber- und Kupfermarken. Papiergeld.*)

3) *Geld.*

- 15 a) *Schatzbildung.* \

[A]

I[36]I DRITTES KAPITEL.

Das Geld oder die Waarencirculation.

A. Mass der Werthe.

- 20 p. 55) 1) Durch den Ausdruck aller *Waarenwerthe* in Gold, wird Gold zum
allgemeinen *Werthmaß*. Oder es dient zur Darstellung der *Waarenwerthe*
als *gleichnamiger Grössen* - *Qualitativ Gleicher* und *quantitativ Verschiedner*.
Sofern ist *Werthmaß* bloss ein anderer Name für *allgemeines Equivalent*. Die
Equivalentwaare verrichtet jedoch verschiedene Funktionen, welche ihr
25 eben so verschiedene Formen aufprägen. In ihrer ersten, uns bisher allein
bekannten Funktion liefert sie nur das ausschließliche Material für den
Werthausdruck der *Waarenwelt* und besitzt daher selbst den Charakter des
Werthmasses. Die spezifische Equivalentwaare, z.B. Gold, wird also zu-
nächst nur *Geld* durch ihre Funktion als *allgemeines Maß der Werthe*.
30 p. 55) L Die Waaren etc

p. 55) 2) können sie allzusammt ihre Werthe in derselben dritten Waare
messen

3) Andererseits bewies die Entwicklung der Werthform, daß das *immanente Werthmaß* der Waare, menschliche Arbeit, nothwendig diese Gestalt eines äussern Werthmasses, des Geldes, annehmen muß. (Note 45)

p. 55, 56) Der *einfache relative Werthausdruck* einer Waare in Gold - χ Waare A = y Goldwaare - ist ihr *Preis*. Ursprünglich besaß eine Waare 5
nur *allgemein relative Werthform*, so fern ihre Gleichung mit dem Equivalent, als ein Glied in der Reihe der Gleichungen erscheint, welche alle andern Waaren mit *demselben* Equivalent eingehn. Die Reihe fällt jezt fort. Die *einzelne* Gleichung der Waare mit Gold, d. h. ihr *Preis*, wird ihre *allgemein relative Werthform*, weil ein vorhergehender historischer Prozeß das 10
Gold (oder Silber oder eine andre aparte Waare) bereits zur *Geldwaare* gemacht hat, zur Waare, mit deren spezifischer Naturalform die allgemeine Aequivalentform schon gesellschaftlich verwachsen ist.

p. 56) S) L Die Geldwaare ihrerseits hat *keinen Preis*. Um etc/

/[37]/ p. 56) 6) Dagegen wird der *entfaltete relative Werthausdruck* oder die 15
endlose Reihe ihrer einzelnen relativen Werthausdrücke zur spezifischen relativen Werthform der Geldwaare. Diese Reihe ist jezt stets annähernd gegeben in den Waarenpreisen. etc.

T) fällt fort.

p. 56, 57) 8) Die *Preisbestimmten Waaren* besitzen doppelte Form: *reelle* 20
und *ideelle*. Ihre reale Gestalt ist die von Waarenkörpern, sinnlich verschiedenen Gebrauchswerthen, Eisen, Leinwand, Getreide u. s. w. Ihre gemeinschaftliche Werthgestalt, sind ihre *Preisse*, bestimmte Quanta *Gold*. Aber Gold ist ein von den andren Waarenkörpern, von Eisen, Leinwand, Getreide u. s. w. *verschiednes Ding* und ihre Preise selbst *beziehn* sie auf 25
Gold als ein *andres Ding*, das jedoch ihr *Worth-Gleiches* ist. Der Preis etc|

[B]

I[39] I DRITTES KAPITEL.

Das Geld oder die Waarencirculation.

1) *Mass der Werthe.*

30

p. 55.) 1) Die erste Funktion des Goldes besteht darin, der *Waarenwelt* das Material ihres *Werthausdrucks* zu liefern, oder die Waarenwerthe als *gleich-*

namige Grössen, qualitativ Gleiche und quantitativ vergleichbare, darzustellen, so functionirt es als *allgemeines Maß der Werthe*. Gold, die spezifische Equivalentwaare, wird zunächst nur durch diese Funktion *Geld*.

- 2) ** können sie ihre Werthe gemeinschaftlich in derselben specifischen
5 Waare messen

- p. 55, 56.) 4) Der Werthausdruck einer Waare in Gold - χ Waare $A = y$ Geldwaare - ist ihre Geldform oder ihr *Preis*. Da aber jezt vorausgesetzt ist dass ein vorhergegangener historischer Prozeß einer aparten Waare, dem Gold, bereits den Charakter der gesellschaftlich gültigen Aequivalentwaare
10 aufgeprägt, sie in Geld verwandelt hat, genügt diese *einzelne* Gleichung - unabhängig von der Reihe der Gleichungen der andern Waaren. Die allgemeine relative Werthform besitzt jetzt die ursprüngliche Gestalt der *einfachen relativen Werthform*.

p. 56) 5) Die Geldwaare, ihrerseits, hat *keinen Preis*.

- 15 Diese Reihe ist für die Geldwaare stets gesellschaftlich vorhanden und zwar in den Waarenpreisen.

\ fällt fort.

- 8) Der Werth einer Waare existirt nur in ihren eignen Körpern. Eisen, Leinwand, Getreide u. s. w. sind Werthe, weil menschliche Arbeitskraft in
20 ihrer Production verausgabt ward. Aber ihr Werth kommt nicht zum Vorschein in ihrer Wirklichkeit, in ihren Körpern. Die *relative* Form, worin er sinnlich zum Vorschein kommt, ist daher nur eine *ideelle, vorgestellte*, weil von dem *wirklichen Dasein ihrer Werthe* verschiedne Form. Was von der relativen Werthform überhaupt, gilt auch vom *Preis*. In ihren Preisen besitzen
25 Eisen, Leinwand, Getreide u. s. w. Werthgestalt, sofern sie Go/dquanta *vorstellen*. Gold ist ein von ihnen sinnlich verschiednes *Ding* und in ihren Preisen selbst beziehn sie [sich] auf Gold als ein *andres Ding*, das jedoch ihr *Werth-Gleiches* ist. Sie werden daher als Werthe dargestellt, indem sie als *Goldgleiche* dargestellt werden.

30

O

p. 57, 58) 9) Jeder Waarenhüter weiß, daß er seine Waaren noch lange nicht vergoldet, wenn er ihrem Werth die Form des *Preises* oder vorgestellte Goldform giebt, und daß er kein Quentchen wirkliches Gold braucht, um Millionen Waarenwerthe in Gold zu schätzen. In seiner Funktion des

Werthmasses dient das Geld daher nur als *vorgestelltes, ideelles Geld*. Dieser Umstand hat die tollsten Theorien veranlaßt. (Note 52 Sieh: *Zur Kritik der politischen Oekonomie* p. 53 sq. „*Theorieen von der Masseinheit des Geldes.*“) Obgleich aber *Geld* oder nur vorgestelltes Gold zur Funktion des *Werthmasses* dient, hängt der *Preis* ganz vom *reellen Geldmaterial* ab. Der Werth, d.h. das Quantum menschlicher Arbeit, das z.B. in einer Tonne Eisen enthalten ist wird ausgedrückt in einem vorgestellten Quantum der Geldwaare, welches gleich viel Arbeit kostet. Je nachdem also Gold, Silber oder Kupfer zum Werthmaß dienen, erhält der Werth der Tonne Eisen ganz verschiedene Preisausdrücke, oder wird er in ganz verschiedenen Quantitäten von Gold, Silber, Kupfer vorgestellt. 5 10

Zur Kritik p. 52, 55

10) Dienen daher zwei verschiedene Waaren, z.B. Gold und Silber, gleichzeitig als *Werthmasse*, so besitzen alle Waaren zweierlei verschiedene Preisausdrücke, Goldpreise und Silberpreise, die ruhig neben einander laufen, so lange das Werthverhältniß von Silber zu Gold unverändert bleibt, z.B. wie 1:15. Jede Veränderung dieses Werthverhältnisses stört aber das Verhältniß zwischen den Goldpreisen und Silberpreisen der Waaren und beweist so thatsächlich, daß die Verdopplung des *Werthmasses* seiner Funktion widerspricht. (Note p. 52, 53. *Zur Kritik* etc) | 15 20

I[40]I II) p. 58) wo a, b, c bestimmte Quanta der Waarenarten A, B, C vorstellen, x, z, y bestimmte Quanta Gold.

12) Als gleichnamige Grössen oder verschiedene Quanta desselben Dings, des Golds, vergleichen und messen sie sich unter einander und so entwickelt sich technisch die Nothwendigkeit, sie auf ein *bestimmtes, fixirtes Quantum Gold* als *Maßeinheit* zu beziehen. Diese Maßeinheit selbst wird durch weitere Eintheilung in aliquote Theile zum *Maßstab* fortentwickelt. Vor ihrer Geldwerdung besitzen Gold, Silber, Kupfer bereits solche Maßstäbe in ihren *Metallgewichten*, so daß z.B. das Pfund als Maßeinheit dient, und nach der einen Seite wieder in Unzen abgetheilt, nach der andren in Centner etc zusammenaddirt wird. (Note über die Eintheilung der Unze Gold. (13) p. 47, Note 1. „*Zur Kritik* etc“) Bei aller metallischen Cirkulation bilden daher die vorgefundnen Namen des Gewichtsmaßstabs auch die ursprünglichen Namen des Geldmaßstabs. 25 30 *ιά)*

14) p. 59) Als *Maß der Werthe* und als *Maßstab der Preise* verrichtet das Geld zwei ganz verschiedene Funktionen. Maß der Werthe ist es als die gesellschaftliche Incarnation der menschlichen Arbeit, Maßstab der Preise als 35

ein festgesetztes Metallgewicht. Als Werthmass dient es dazu, die Werthe der bunt verschiedenen Waaren in *Preise* zu verwandeln, in vorgestellte Goldquanta, als *Maßstab der Preise* mißt es diese verschiedenen Goldquanta an einem fixirten und in aliquote Theile zerfällten Goldquantum. Im Maß
 5 der Werthe messen die Waaren sich als *Werthe*. Der Maßstab der Preise mißt dagegen nur Goldquanta an einem Goldquantum, nicht den *Werth* eines Goldquantums am *Gewicht* des andren. Für den Maßstab der Preise muß ein bestimmtes Goldgewicht als Maßeinheit fixirt werden. Hier, wie in allen andren Maßbestimmungen gleichnamiger Grössen wird die Festig-
 10 keit der Maßverhältnisse entscheidend. Der Maßstab der Preise erfüllt daher seine Function um so besser, je unveränderlicher die Masseinheit und ihre Eintheilung. Als *Maß der Werthe* kann Gold nur dienen, weil es selbst Arbeitsprodukt, also der Möglichkeit nach ein *veränderlicher Werth* ist. *Note.* Die Confusion zwischen *Maß der Werthe* und *Maß der Preise* ist in
 15 englischen Schriften über das Geldwesen unsäglich. Das Wort *Standard of value* wird durcheinander bald in dem einen, bald in dem andren Sinn gebraucht.

15) Es ist zunächst klar, daß ein *Werthwechsel* des Goldes seine Function als *Maßstab der Preise* in keiner Weise beeinträchtigt. Wie auch der Gold-
 20 werth wechsele, verschiedene Goldquanta bleiben stets im selben Werthverhältniß zu einander. Fiele der Goldwerth um 1000 %, so würden nach wie vor 12 Unzen Gold 12 mal mehr Werth sein, als eine Unze Gold und in den Preisen handelt es sich nur um das Verhältniß verschiedener Goldquanta zu einander. Da andererseits eine Unze Gold mit dem Fallen oder
 25 Steigen ihres Werths keineswegs ihr Gewicht verändert, verändert sich ebensowenig das ihrer aliquoten Theile, und so thut das Gold als fixer Maßstab der Preise stets denselben Dienst, wie immer sein Werth wechsele, (p. 48, *Zur Kritik* etc)

16) p. 59) Wie bei der Darstellung des Werths einer Waare im Gebrauchs-
 30 werth irgend einer andren Waare, ist auch bei der Schätzung der Waaren in Gold nur vorausgesetzt, daß die Production eines bestimmten Quantum Golds zur gegebenen Zeit ein gegebenes Quantum Arbeit kostet. In Bezug auf die Bewegung der *Waarenpreise* überhaupt gelten die früher entwickelten Gesetze des einfachen relativen Werthes.

35 17) p. 56) Ein allgemeines Steigen der Waarenpre/se drückt ein Steigen der Waarenwerf/ie aus, wenn der *Goldwerth* unverändert bleibt, einen Fall des *Goiàwerths*, wenn die Waarenwerthe unverändert bleiben. Umgekehrt. Ein allgemeiner Fall der Waarenpreise drückt den Fall der Waarenweri/ie aus,

wenn der Goldwerth unverändert bleibt, ein Steigen des Goldwerths, wenn die Waarenwerithe unverändert bleiben.

13) *TNote*. Es wird hier abgesehn von Schwankungen im Austauschverhältniß der Waaren, welchen keine Werthveränderung zu Grunde liegt.

19) Sieh Text, p. 56. . . . 5

20) *p. 58*) Man hat gesehn, daß der gang und gäbe Maßstab der Metallgewichte mit Eintheilung und Namen ursprünglich noch zum *Maßstab der Preise* dient. Verschiedne historische Prozesse bringen jedoch eine Aenderung hervor. Darunter sind entschieden wichtig: folgt,

Ti) v. 58) *T Note. p. 49*) Zl f 1 (Beispiel). Dazu zu setzen: Herr *David Urquhart* bemerkt in seinen *Familiar Words* über das Ungeheuerliche, daß heutzutage ein englisches Pfund (£. St) als Einheit des Geldmaßstabs, gleich ungefähr 10 Unze Gold ist: "This is falsifying a measure, not establishing a standard." - Er findet in dieser „falschen Benennung" des Goldgewichts wie überall sonst die fälschende Hand der Civilisation. 10 15

22) *p. 59.*) (Text nachzusehn.) |

[[41]] 23) *p. 59*) Die Preise, oder die Goldquanta worin die Waaren ideell verwandelt sind, werden jezt also ausgedrückt in den *Geldnamen* oder gesellschaftlich gültigen *Rechennamen* des Goldmaßstabs. Statt also zu sagen, der Quarter Weizen ist gleich einer Unze Gold, würde man in England sagen, er ist gleich 3 £, 17 sh. 10¼ d. Die Waaren sagen sich in ihren Geldnamen, was sie Werth sind, und das Geld dient als *Rechengeld*, so oft es gilt eine Sache als Werth und daher in Geldform zu fixiren. (*Note.* „Als man den Anacharsis fragte, wozu die Hellenen das Geld brauchen, antwortete er: zum Rechnen.") (*Athen. Deipn.*l. IV, 49, v. 2 ed. Schweighäuser, 1802.) 20 25

24) *p.60*) L (Sieh Text.)

25) *p. 61*) (*Text.*)

26) In diesem Verhältniss kann sich aber ebensowohl die Werthgrösse der Waare ausdrücken als das Mehr oder Minder wozu sie unter gegebenen Umständen veräusserlich ist. 30

27) *p. 62.* *Text.*

Ergänzungen und Veränderungen

28) p. 62) Wie die relative Werthform überhaupt, drückt der Preis den Werth einer Waare z.B. des Eisens dadurch aus, daß ein bestimmtes Quantum des Equivalents, also hier z.B. 1 Unze Gold, unmittelbar austauschbar ist sage mit einer Tonne Eisen, aber keineswegs umgekehrt, daß die Tonne
5 Eisen auch ihrerseits ohne weitres gegen 1 Unze Gold austauschbar ist. Die Gleichsetzung mit Gold ist im Preis, dem Geldnamen der Waare anticipirt, aber noch nicht thatsächlich vollzogen.

29) (Text.) 29^a) p. 62. (Text.)

30) p. 63) (Erster Satz Text.) Andererseits functionirt Gold nur als *ideelles*
10 Werthmaß, weil es sich bereits auf dem Waarenmarkt als Geldwaare umtreibt.

p. 64) Man übersieht, daß Gold als blosse Waare *nicht* Geld ist, und (Sieh Text)

32) p. 70) Wenn es einerseits verkaufte Waare repräsentirt, so andererseits
15 alle kaufbaren Waaren. (Hierzu Note 55, p. 70)

33) p. 70.) Text.

34) ditto.

35) p. 71.) Text.

36) ditto.

20 37) ditto.

38) ditto.

39) p. 72. (Note. 56^a)

[^]H) p. 73.) 40) (Text)

p. 74 (Text)

25 [^]2-) p. 75) (Text)

43) p. 76) (Text)

/[42]/ *ad p. 76 (Doppelter Stellenwechsel des Geldes)*

In der That. Dieselben identischen Geldstücke, die 2 £, die bei der Verwandlung der Leinwand in Geld, bei ihrem Verkauf, aus der Tasche des Weizenbauers in die Tasche des Leinwebers einwandern, wandern, bei der Rückverwandlung der Leinwand aus Geldform in Waarenform, beim Kauf der Bibel, aus der Tasche des Leinwebers in die des Bibelverkäufers. Sie bewegen sich zweimal und zwar in entgegengesetzter Richtung. Die zwei entgegengesetzten Bewegungen, welche die Form der Waare durchläuft, drücken also denselben Geldstücken eine gegensätzliche Bewegung auf mit Bezug auf dieselbe Waare, oder ihren Repräsentanten, den Waarenbesitzer 5 10

/[41]/44) p. 77) (Text.)

i3) p. 77) vollziehn statt vollziehen

p. 81.) Text. 46^a) p. 49. Note.

46a) p. 96. Andererseits wird die Benutzung gewisser Waarenarten, z.B. eines Hauses, für einen bestimmten Zeitermin verkauft. Erst nach Abfluß dieses Termins hat der Käufer seine Waare wirklich erhalten. Er kauft sie daher, ehe er sie zahlt. 15

47) p. 98, Text und p.119, 120. (Zur Kritik.)

48) p. 103, Note 20

İĖJBÈĬ P-1^{os}> Note 89)

p. 104.) Zusatz zur 2. Ausg. Band. p. 104. Note.

52) Note 91.) p. 104.

p. 105) 5s) und 54) Note (Text) [

I[42]I p. 105 (Text) / 25

I[35]I p. 115)**TT**) Die selbstständigen Formen oder die Geldformen welche der *Werth* der Waaren in der einfachen Circulation annimmt, vermitteln nur den Austausch der Waaren und verschwinden im Endresultat der Bewegung.

„automatisches Subject.“

2) Fixirt man die besondren Formen, welche der sich verwerthende Werth im Kreislauf seines Lebens abwechselnd annimmt etc.

p. 116) 3) *constatirt wird*, (statt „konstatirt werden kann.“)

5 4) Ohne die Annahme der *Waarenform* wird das Geld nicht zum Kapital. Nur der doppelte Stellenwechsel derselben Waare, die durch den Kauf erst den Platz des vorgeschossnen Geldes einnimmt und durch ihren Verkauf wieder Geld einfängt, bewirkt den Rückfluß des Geldes zu seinem Ausgangspunkt und den Rückfluß von mehr Geld als ursprünglich in die Cirkulation geworfen wird.
io

nicht nur im Glauben etc sind, sondern die wunderthätigen Mittel aus Geld mehr Geld zu machen.

5) Dieser Satz hier wegzulassen, kömmt später.

Wenn in der einfachen Cirkulation der *Werth der Waaren* ihrem Gebrauchswert gegenüber höchstens die selbstständige Form des Geldes erhält,
15

p.III) 8) *G-G'*, *gelddeckendes Geld* - *money which begets money* - lautet daher die Beschreibung des Kapitals im Munde seiner ersten Dollmetscher, der *Merkantilisten*.

20 9) stellt sich die *Cirkulation* *G-W-G'* abgekürzt dar in ihrem Resultat, *G-G'*,

p. 120) 10) den der *Werth* (nicht „*Tauschwerth*“) der Waare selbst etc

Werths (statt *Tauschwerths*)

Note 18) equalità

25 p. 122) *Werth* (statt *Tauschwerth*)

p. 123) Sieh die *Correkturen* daselbst, *ditto* p. 124)

p. 128) 12) Wegfallen der *Note 37*.

13) nicht während der Stiefelfabrikation einen Mehrwerth angesetzt.

p. 130) Werth (statt „Tauschwert“)

p. 133) Sieh 17) und folgender Zusatz. (Note 41') (?) Note zur 2. Ausg. Was 5 also die kapitalistische Epoche charakterisirt, ist daß die Arbeitskraft für den Arbeiter selbst die Form einer ihm gehörigen *Waare*, seine Arbeit daher die Form der *Lohnarbeit* erhält. Andererseits wird erst von diesem Augenblick die *Waarenform* der Arbeitsprodukte zur gesellschaftlich herrschenden Form.

10

18) 7/e z ä i si:ü: T?ais-Äwerth

p. 134) 19) ditto.

20) Die Existenz des Individuums gegeben, besteht die Production der Arbeitskraft in seiner eignen Reproduction, oder Erhaltung.

p. 136) 21.) Werth statt Tauschwerth

15

p. 137) 22.) ditto.

p. 139) Werths statt Tauschwerths. |

/[42]/ DRITTER ABSCHNITT.

FÜNFTES KAPITEL.

Die Production des absoluten Mehrwerths.

20

p. 141) I, 2, 3 (Text.)

p.142) (ditto.)

p. 143) (ditto.)

p. 144) 9, \ %II (Text) I

**Prospekt zur zweiten Auflage
des ersten Bandes des „Kapitals“**

- Der Verfasser behandelt in diesem Werke die politische Oekonomie von einem ganz neuen Gesichtspunkte aus. Die Oekonomen einerseits haben bisher die Gesetze der kapitalistischen Produktion als ewige, allgemeine Naturgesetze dargestellt, die die Gesellschaft zu allen Zeiten mit unerbitt-
- 5 licher Nothwendigkeit beherrscht haben. Die bisherigen Socialisten andererseits wiesen hin auf das durch diese Gesetze nothwendig erzeugte Elend der Massen, und appellirten von diesen Gesetzen an die sittliche Entrüstung fühlender Herzen. *Marx*, im Gegensatz gegen Beide, weist nach, daß die Gesetze der kapitalistischen Produktion mit allen ihren Konsequenzen,
- 10 ganz wie die Gesetze der antiken und der feudalen Produktionsweise, die adäquate Form einer bestimmten geschichtlichen Entwicklungsphase sind; er erklärt sie daher einerseits nach ihrem historischen Ursprung und deutet andererseits hin auf die ökonomische Umwälzung, die die frei entfaltete kapitalistische Production mit Nothwendigkeit aus sich selbst erzeugt.
- 15 Wie bahnbrechend das Marx'sche Werk in dieser Richtung gewirkt hat, geht wohl am besten daraus hervor, daß nicht nur die starke erste Auflage bereits vergriffen, sondern auch eine russische Uebersetzung in St. Petersburg bereits erschienen und eine französische unter der Presse ist.

Die gegenwärtige zweite Auflage ist vom Verfasser durchgehend revidirt,

20 in wesentlichen Punkten verbessert und mit vielen neuen Zusätzen versehen worden. Der Klage wegen Unübersichtlichkeit der langen Kapitel ist durch Eintheilung in kurze Unterabschnitte und Zugabe eines detaillirten Inhaltsverzeichnisses abgeholfen worden.

Abgesehen von seinem theoretischen Inhalt, ist das vorliegende Werk

25 von hoher Wichtigkeit, schon deßwegen, weil es das einzige ist, in dem die Entwicklungsgeschichte der modernen Industrie und der modernen Grundbesitzverhältnisse seit Anfang des sechszehnten Jahrhunderts in ihren Grundzügen nach den Quellen niedergelegt ist.

Die Ausgabe erfolgt in neun Lieferungen à 10 Silbergroschen und in

30 Zwischenräumen von 2 bis 3 Wochen.
Hamburg, im Juli 1872.

Otto Meißner.

Das Kapital.
Kritik der politischen Ökonomie.
Erster Band.
Hamburg 1872

Das Kapital.

Kritik der politischen Oekonomie.

Von

Karl Marx.

Erster Band.

Buch I: Der Produktionsprocess des Kapitals.

Zweite verbesserte Auflage.

Das Recht der Uebersetzung wird vorbehalten.

Hamburg

Verlag von Otto Meissner.

1872.

Das Kapital.

Kritik der politischen Oekonomie.

Von

Karl Marx.

Zweite verbesserte Auflage.

Erste Lieferung.

Hamburg

Verlag von Otto Meissner.

1872.

Diese zweite Auflage erscheint in 9 Lieferungen à 10 Sgr.

Erste Umschlagseite der 2. Auflage

[2] Gewidmet

meinem unvergeßlichen Freunde,
dem kühnen, treuen, edlen Vorkämpfer des Proletariats,

Wilhelm Wolff.

Geb. zu Tarnau, 21. Juni 1809.
Gest. im Exil zu Manchester 9. Mai 1864.¹

[3] Vorwort zur ersten Auflage').

Das Werk, dessen ersten Band ich dem Publikum übergebe, bildet die Fortsetzung meiner 1859 veröffentlichten Schrift: „Zur Kritik der politischen Oekonomie“. Die lange Pause zwischen Anfang und Fortsetzung ist einer
5 langjährigen Krankheit geschuldet, die meine Arbeit wieder und wieder unterbrach.

Der Inhalt jener früheren Schrift ist resümiert im ersten Kapitel dieses Bandes. Es geschah dieß nicht nur des Zusammenhangs und der Vollständigkeit wegen. Die Darstellung ist verbessert. Soweit es der Sachverhalt
10 irgendwie erlaubte, sind viele früher nur angedeuteten Punkte hier weiter entwickelt, während umgekehrt dort ausführlich Entwickeltes hier nur angedeutet wird. Die Abschnitte über die Geschichte der Werth- und Geldtheorie fallen jetzt natürlich ganz weg. Jedoch findet der Leser der früheren Schrift in den Noten zum ersten Kapitel neue Quellen zur Geschichte jener
15 Theorie eröffnet.

Aller Anfang ist schwer, gilt in jeder Wissenschaft. Das Verständniß des ersten Kapitels, namentlich des Abschnitts, der die Analyse der Waare enthält, wird daher die meiste Schwierigkeit machen. Was nun näher die Analyse der Werthsubstanz und der Werthgröße betrifft, so habe ich sie mög-
20 liehst popularisirt^{*)}. Die Werthform, deren fertige Gestalt die Geldform, ist sehr inhaltslos und einfach. Dennoch hat der Menschegeist sie seit

Ein Nachwort zur zweiten Auflage folgt später.

^{*)} Es schien dies um so nöthiger, als selbst der Abschnitt von F. Lassalle's Schrift gegen Schultze-Delitzsch, worin er „die geistige Quintessenz“ meiner Entwicklung über jene The-
25 mata zu geben erklärt, bedeutende Mißverständnisse enthält. En passant. Wenn F. Lassalle die sämtlichen allgemeinen theoretischen Sätze seiner ökonomischen Arbeiten, z. B. über den historischen Charakter des Kapitals, über den Zusammenhang zwischen Produktionsverhältnissen und Produktionsweise u. s. w. u. s. w. fast wörtlich, bis auf die von mir geschaffene Terminologie hinab, aus meinen Schriften entlehnt hat, und zwar ohne Quellenangabe, so
30 war dieß Verfahren wohl durch Propagandarücksichten bestimmt. Ich spreche natürlich nicht von seinen Detailausführungen und Nutzenanwendungen, mit denen ich nichts zu thun habe.

mehr als 2000 Jahren vergeblich zu ergründen gesucht, während andererseits die Analyse viel inhaltsvollere und komplicirtere Formen wenigstens annähernd gelang. Warum? Weil der ausgebildete Körper leichter zu studiren ist als die Körperzelle. Bei der Analyse der ökonomischen Formen kann außerdem weder das Mikroskop dienen, noch chemische Reagentien. 5 Die Abstraktionskraft muß beide ersetzen. Für die bürgerliche Gesellschaft ist aber die Waarenform des Arbeitsprodukts oder die Werthform der Waare die ökonomische Zellenform. Dem Ungebildeten scheint sich ihre Analyse in bloßen Spitzfindigkeiten herumzutreiben. Es handelt sich dabei in der That um Spitzfindigkeiten, aber nur so wie es sich in der mikrologi- 10 sehen Anatomie darum handelt.

Mit Ausnahme des Abschnitts über die Werthform wird man daher dieß Buch nicht wegen Schwerverständlichkeit anklagen können. Ich unterstelle natürlich Leser, die etwas Neues lernen, also auch selbst denken wollen..

Der Physiker beobachtet Naturprocesse entweder dort, wo sie in der 15 prägnantesten Form und von störenden Einflüssen minst getrübt erscheinen, oder, wo möglich, macht er Experimente unter Bedingungen, welche den reinen Vorgang des Processes sichern. Was ich in diesem Werk zu erforschen habe, ist die kapitalistische Produktionsweise und die ihr entsprechenden Produktions- und Verkehrsverhältnisse. Ihre klassische 20 Stätte ist bis jetzt England. Dieß der Grund, warum es zur Hauptillustration meiner theoretischen Entwicklung dient. Sollte jedoch der deutsche Leser pharisäisch die Achseln zucken über ||5| die Zustände der englischen Industrie- und Ackerbauarbeiter, oder sich optimistisch dabei beruhigen, daß in Deutschland die Sachen noch lange nicht so schlimm stehn, so muß 25 ich ihm zurufen: De te fabula narrato!

An und für sich handelt es sich nicht um den höheren oder niedrigeren Entwicklungsgrad der gesellschaftlichen Antagonismen, welche aus den Naturgesetzen der kapitalistischen Produktion entspringen. Es handelt sich um diese Gesetze selbst, um diese mit eherner Nothwendigkeit wirkenden 30 und sich durchsetzenden Tendenzen. Das industriell entwickeltere Land zeigt dem minder entwickelten nur das Bild der eignen Zukunft.

Aber abgesehn hiervon. Wo die kapitalistische Produktion völlig bei uns eingebürgert ist, z.B. in den eigentlichen Fabriken, sind die Zustände viel schlechter als in England, weil das Gegengewicht der Fabrikgesetze fehlt. 35 In allen andren Sphären quält uns, gleich dem ganzen übrigen kontinentalen Westeuropa, nicht nur die Entwicklung der kapitalistischen Produktion, sondern auch der Mangel ihrer Entwicklung. Neben den modernen Nothständen drückt uns eine ganze Reihe vererbter Nothstände, entspringend aus der Fortvegetation alterthümlicher, überlebter Produktionsweisen 40 mit ihrem Erfolg von zeitwidrigen gesellschaftlichen und politischen Ver-

hältnissen. Wir leiden nicht nur von den Lebenden, sondern auch von den Toten. Le mort saisit le vif!

Im Vergleich zur englischen ist die sociale Statistik Deutschlands und des übrigen kontinentalen Westeuropa[^] elend. Dennoch lüftet sie den
5 Schleier grade genug, um hinter demselben ein Medusenhaupt ahnen zu lassen. Wir würden vor unsren eignen Zuständen erschrecken, wenn unsre Regierungen und Parlamente, wie in England, periodische Untersuchungskommissionen über die ökonomischen Verhältnisse bestallten, wenn diese Kommissionen mit derselben Machtvollkommenheit, wie in England, zur
10 Erforschung der Wahrheit ausgerüstet würden, wenn es gelänge, zu diesem Behuf ebenso sachverständige, unparteiische und rücksichtslose Männer zu finden, wie die ||6| Fabrikinspektoren Englands sind, seine ärztlichen Berichterstatter über „Public Health“ (Oeffentliche Gesundheit), seine Untersuchungskommissäre über die Exploitation der Weiber und Kinder,
15 über Wohnungs- und Nahrungszustände u.s.w. Perseus brauchte eine Nebelkappe zur Verfolgung von Ungeheuern. Wir ziehen die Nebelkappe tief über Aug' und Ohr, um die Existenz der Ungeheuer wegleugnen zu können.

Man muß sich nicht darüber täuschen. Wie der amerikanische Unabhängigkeitskrieg des 18. Jahrhunderts die Sturmglocke für die europäische Mittelklasse läutete, so der amerikanische Bürgerkrieg des 19. Jahrhunderts für die europäische Arbeiterklasse. In England ist der Umwälzungsproceß mit Händen greifbar. Auf einem gewissen Höhepunkt muß er auf den Kontinent rückschlagen. Dort wird er sich in brutaleren oder humaneren Formen bewegen, je nach dem Entwicklungsgrad der Arbeiterklasse selbst.
25 Von höheren Motiven abgesehn, gebietet also den jetzt herrschenden Klassen ihr eigenstes Interesse die Wegräumung aller gesetzlich kontrollirbaren Hindernisse, welche die Entwicklung der Arbeiterklasse hemmen. Ich habe deßwegen u. a. der Geschichte, dem Inhalt und den Resultaten der englischen Fabrikgesetzgebung einen so ausführlichen Platz in diesem Bande eingeräumt. Eine Nation soll und kann von der anderen lernen. Auch wenn eine Gesellschaft dem Naturgesetz ihrer Bewegung auf die Spur gekommen ist, - und es ist der letzte Endzweck dieses Werks, das ökonomische Bewegungsgesetz der modernen Gesellschaft zu enthüllen - kann sie
30 naturgemäße Entwicklungsphasen weder überspringen, noch wegdekretiren. Aber sie kann die Geburtswehen abkürzen und mildern.

Zur Vermeidung möglicher Mißverständnisse ein Wort. Die Gestalten von Kapitalist und Grundeigenthümer zeichne ich keineswegs in rosigem Licht. Aber es handelt sich hier um die Personen nur, soweit sie die Personifikation ökonomischer Kategorien sind, Träger von bestimmten Klassenverhältnissen und Interessen. Weniger als jeder andre kann mein Stand-
40

punkt, der die Entwicklung der ökonomischen Gesellschafts||7 !formation als einen naturgeschichtlichen Proceß auffaßt, den Einzelnen verantwortlich machen für Verhältnisse, deren Geschöpf er social bleibt, so sehr er sich auch subjektiv über sie erheben mag.

Auf dem Gebiet der politischen Oekonomie begegnet die freie wissen- 5
schaftliche Forschung nicht nur demselben Feinde, wie auf allen anderen
Gebieten. Die eigenthümliche Natur des Stoffes, den sie behandelt, ruft
wider sie die heftigsten, kleinlichsten und gehässigsten Leidenschaften der
menschlichen Brust, die Furien des Privatinteresses, auf den Kampfplatz.
Die englische Hochkirche z.B. verzeiht eher den Angriff auf 38 von ihren 10
39 Glaubensartikeln als auf % ihres Geldeinkommens. Heutzutage ist der
Atheismus selbst eine culpa levis, verglichen mit der Kritik überlieferter
Eigenthumsverhältnisse. Jedoch ist hier ein Fortschritt unverkennbar. Ich
verweise z.B. auf das in den letzten Wochen veröffentlichte Blaubuch: *
„Correspondence with Her Majesty's Missions Abroad, regarding Industrial 15
Questions and Trade's Unions". Die auswärtigen Vertreter der englischen
Krone sprechen es hier mit dünnen Worten aus, daß in Deutschland, Frank-
reich, kurz allen Kulturstaaten des europäischen Kontinents, eine Um-
wandlung der bestehenden Verhältnisse von Kapital und Arbeit ebenso
fühlbar und ebenso unvermeidlich ist als in England. Gleichzeitig erklärte 20
jenseits des atlantischen Oceans Herr Wade, Vicepräsident der Vereinigten
Staaten von Nordamerika, in öffentlichen Meetings: Nach Beseitigung der
Sklaverei trete die Umwandlung der Kapital- und Grundeigenthumsver-
hältnisse auf die Tagesordnung! Es sind die Zeichen der Zeit, die sich
nicht verstecken lassen durch Purpurmäntel oder schwarze Kutten. Sie be- 25
deuten nicht, daß morgen Wunder geschehn werden. Sie zeigen, wie selbst
in den herrschenden Klassen die Ahnung aufdämmert, daß die jetzige Ge-
sellschaft kein fester Krystall, sondern ein umwandlungsfähiger und be-
ständig im Proceß der Umwandlung begriffener Organismus ist.

Der zweite Band dieser Schrift wird den Cirkulationsproceß des Kapitals 30
(Buch II) und die Gestaltungen des Gesamt||8!processes (Buch III), der
abschließende dritte Band (Buch IV) die Geschichte der Theorie behan-
deln.

Jedes Urtheil wissenschaftlicher Kritik ist mir willkommen. Gegenüber 35
den Vorurtheilen der s.g. öffentlichen Meinung, der ich nie Koncessionen
gemacht habe, gilt mir nach wie vor der Wahlspruch des großen Florenti-
ners:

Segui il tuo corso, e lascia dir le genti!

London, 25. Juli 1867.

Karl Marx. | 40

Der Produktionsproceß des Kapitals.

ERSTER ABSCHNITT.

Waare und Geld.

5

ERSTES KAPITEL.

Die Waare.

1) *Die zwei Faktoren der Waare:*
Gebrauchswerth und Werth (Werthsubstanz, Werthgröße).

Der Reichthum der Gesellschaften, in welchen kapitalistische Produktions-
10 weise herrscht, erscheint als eine „ungeheure Waarensammlung“), die ein-
zelne Waare als seine Elementarform. Unsere Untersuchung beginnt daher
mit der Analyse der Waare.

Die Waare ist zunächst ein äußerer Gegenstand, ein Ding, das durch
seine Eigenschaften menschliche Bedürfnisse irgend einer Art befriedigt.
15 Die Natur dieser Bedürfnisse, ob sie z.B. dem Magen oder der Phantasie
entspringen, ändert nichts an der Sache²⁾. Es handelt sich hier auch |

¹⁾ **Karl Marx:** „Zur Kritik der Politischen Oekonomie. Berlin 1859“, pag. 3.

²⁾ "Desire implies want; it is the appetite of the mind, and as natural as hunger to the body ... the greatest number (of things) have their value from supplying the wants of the mind." **Nicho-**

20 **las Barbon:** „A Discourse on coining the new money lighter, in answer to Mr. **Locke's** Consider-
ations etc. London 1696“, p. 2, 3.

1101 nicht darum, wie die Sache das menschliche Bedürfnis befriedigt, ob unmittelbar als Lebensmittel, d. h. als Gegenstand des Genusses, oder auf einem Umweg, als Produktionsmittel.

Jedes nützliche Ding, wie Eisen, Papier u.s.w., ist unter doppeltem Gesichtspunkt zu betrachten, nach Qualität und Quantität. Jedes solches Ding ist ein Ganzes vieler Eigenschaften und kann daher nach verschiedenen Seiten nützlich sein. Diese verschiedenen Seiten und daher die mannigfachen Gebrauchsweisen der Dinge zu entdecken, ist geschichtliche That³⁾. So ist die Findung gesellschaftlicher Maße für die Quantität der nützlichen Dinge. Die Verschiedenheit der Waarenmaße entspringt theils aus der verschiedenen Natur der zu messenden Gegenstände, theils aus Konvention.

Die Nützlichkeit eines Dings macht es zum Gebrauchswerth⁴⁾. Aber diese Nützlichkeit schwebt nicht in der Luft. Durch die Eigenschaften des Waarenkörpers bedingt, existirt sie nicht ohne denselben. Der Waarenkörper selbst, wie Eisen, Weizen, Diamant u. s. w. ist daher ein Gebrauchswerth oder Gut. Dieser sein Charakter hängt nicht davon ab, ob die Aneignung seiner Gebrauchseigenschaften dem Menschen viel oder wenig Arbeit kostet. Bei Betrachtung der Gebrauchswerthe wird stets ihre quantitative Bestimmtheit vorausgesetzt, wie Dutzend Uhren, Elle Leinwand, Tonne Eisen u.s.w. Die Gebrauchswerthe der Waaren liefern das Material einer eignen Disciplin, der Waarenkunde⁵⁾. Der Gebrauchswerth verwirklicht sich nur im Gebrauch oder der Konsumtion. ||11| Gebrauchswerthe bilden den stofflichen Inhalt des Reichthums, welches immer seine gesellschaftliche Form sei. In der von uns zu betrachtenden Gesellschaftsform bilden sie zugleich die stofflichen Träger des - Tauschwerths.

Der Tauschwerth erscheint zunächst als das quantitative Verhältniß, die Proportion, worin sich Gebrauchswerthe einer Art gegen Gebrauchswerthe anderer Art austauschen⁶⁾, ein Verhältniß, das beständig mit Zeit und Ort

³⁾ "Things have an intrinsick vertue (dieß bei Barbon die specifische Bezeichnung für Gebrauchswerth), which in all places have the same vertue; as the loadstone to attract iron" (I.e.p.6). Die Eigenschaft des Magnets, Eisen anzuziehen, wurde erst nützlich, sobald man vermittelst derselben die magnetische Polarität entdeckt hatte.

⁴⁾ "The natural worth of anything consists in its fitness to supply the necessities, or serve the conveniences of human life." (*John Locke*: „Some Considerations of the Consequences of the Lowering of Interest. 1691" in „Works edit. Lond. 1777". V. II. p. 28). Im 17. Jahrhundert finden wir noch häufig bei englischen Schriftstellern „Worth" für Gebrauchswerth und „Value" für Tauschwerth, ganz im Geist einer Sprache, die es liebt, die unmittelbare Sache germanisch und die reflektirte Sache romanisch auszudrücken.

⁵⁾ In der bürgerlichen Gesellschaft herrscht die fictio juris, daß jeder Mensch als Waarenkäufer eine encyklopädische Waarenkenntniß besitzt.

⁶⁾ « La valeur consiste dans le rapport d'échange qui se trouve entre telle chose et telle autre, entre telle mesure d'une production et telle mesure d'une autre. » (Le Trosne: „De L'Intérêt Social". Physiocrates, éd. Daire. Paris 1846. p. 889.)

wechselt. Der Tauschwerth scheint daher etwas Zufälliges und rein Relatives, ein der Waare innerlicher, immanenter Tauschwerth (valeur intrinsèque) also eine contradictio in adjecto⁷⁾. Betrachten wir die Sache näher.

- 5 Eine einzelne Waare, ein Quarter Weizen z.B. tauscht sich in den verschiedensten Proportionen mit andern Artikeln aus. Dennoch bleibt sein Tauschwerth unverändert, ob in χ Stiefelwichse, y Seide, ζ Gold u. s. w. ausgedrückt. Er muß also einen von diesen verschiedenen Ausdrucksweisen unterscheidbaren Gehalt haben.
- 10 Nehmen wir ferner zwei Waaren, z.B. Weizen und Eisen. Welches immer ihr Austauschverhältniß, es ist stets darstellbar in einer Gleichung, worin ein gegebenes Quantum Weizen irgend einem Quantum Eisen gleichgesetzt wird, z.B. 1 Quarter Weizen = a C t r . Eisen. Was besagt diese Gleichung? Daß ein Gemeinsames von derselben Grösse in zwei verschiedenen Dingen existirt, in 1 Quarter Weizen und ebenfalls in a Ctr. Eisen.
- 15 Beide sind also gleich einem Dritten, das an und für sich weder das eine, noch das andere ist. Jedes der beiden, soweit es Tauschwerth, muß also auf dieß Dritte reducirbar sein.

- Ein einfaches geometrisches Beispiel veranschauliche dieß. Um den Flächeninhalt allei gradlinigen Figuren zu bestimmen und zu vergleichen, löst man sie in Dreiecke auf. Das Dreieck selbst reducirt man auf einen ||12| von seiner sichtbaren Figur ganz verschiednen Ausdruck - das halbe Produkt seiner Grundlinie mit seiner Höhe. Ebenso sind die Tauschwerthe der Waaren zu reduciren auf ein Gemeinsames, wovon sie ein Mehr oder Minder darstellen.
- 25

- Dieß Gemeinsame kann nicht eine geometrische, physische, chemische oder sonstige natürliche Eigenschaft der Waaren sein. Ihre körperlichen Eigenschaften kommen überhaupt nur in Betracht, soweit selbe sie nutzbar machen, also zu Gebrauchswerthen. Andererseits ist aber das Austauschverhältniß der Waaren augenscheinlich charakterisirt durch die Abstraktion von ihren Gebrauchswerthen. Innerhalb desselben gilt ein Gebrauchswerth grade so viel wie jeder andre, wenn er nur in gehöriger Proportion vorhanden ist. Oder, wie der alte *Barbon* sagt: „Die eine Waarensorte ist so gut wie die andre, wenn ihr Tauschwerth gleich groß ist. Da existirt keine Verschiedenheit oder Unterscheidbarkeit zwischen Dingen von gleich großem Tauschwerth“⁸⁾. Als Gebrauchswerthe sind die Waaren vor allem ver-
- 30
- 35

⁷⁾ "Nothing can have an intrinsick value" (*N. Barbon* I. c. p. 6), oder wie *Butler* sagt:

"The value of a thing

Is just as much as it will bring."

40 ⁸⁾ "One sort of wares are as good as another, if the value be equal. There is no difference or distinction in things of equal value ... One hundred pounds worth of lead or iron, is of as great a value as one hundred pounds worth of silver and gold." (*N. Barbon* I. c. p. 53 u. 7.)

schiedner Qualität, als Tauschwerthe können sie nur verschiedner Quantität sein, enthalten also kein Atom Gebrauchswerth.

Sieht man nun vom Gebrauchswerth der Waarenkörper ab, so bleibt ihnen nur noch eine Eigenschaft, die von Arbeitsprodukten. Jedoch ist uns auch das Arbeitsprodukt bereits in der Hand verwandelt. Abstrahiren wir von seinem Gebrauchswerth, so abstrahiren wir auch von den körperlichen Bestandtheilen und Formen, die es zum Gebrauchswerth machen. Es ist nicht länger Tisch oder Haus oder Garn oder sonst ein nützlich Ding. Alle seine sinnlichen Beschaffenheiten sind ausgelöscht. Es ist auch nicht länger das Produkt der Tischlerarbeit oder der Bauarbeit oder der Spinnarbeit oder sonst einer bestimmten produktiven Arbeit. Mit dem nützlichen Charakter der Arbeitsprodukte verschwindet der nützliche Charakter der in ihnen dargestellten Arbeiten, es verschwinden also auch die verschiedenen konkreten Formen dieser Arbeiten, sie unterscheiden sich nicht länger, sondern sind allzusammt reducirt auf gleiche menschliche Arbeit, abstrakt menschliche Arbeit. |

1131 Betrachten wir nun das Residuum der Arbeitsprodukte. Es ist nichts von ihnen übrig geblieben als dieselbe gespenstige Gegenständlichkeit, eine bloße Gallerte unterschiedsloser menschlicher Arbeit, d. h. der Verausgabung menschlicher Arbeitskraft ohne Rücksicht auf die Form ihrer Verausgabung. Diese Dinge stellen nur noch dar, daß in ihrer Produktion menschliche Arbeitskraft verausgabte, menschliche Arbeit aufgehäuft ist. Als Krystalle dieser ihnen gemeinschaftlichen gesellschaftlichen Substanz sind sie - Werthe.

Im Austauschverhältniß der Waaren selbst erschien uns ihr Tauschwerth als etwas von ihren Gebrauchswerthen durchaus Unabhängiges. Abstrahirt man nun wirklich vom Gebrauchswerth der Arbeitsprodukte, so erhält man ihren Werth wie er eben bestimmt ward. Das Gemeinsame was sich im Austauschverhältniß oder Tauschwerth der Waaren darstellt, ist also ihr Werth. Der Fortgang der Untersuchung wird uns zurückführen zum Tauschwerth als der nothwendigen Ausdrucksweise oder Erscheinungsform des Werths, welcher zunächst jedoch unabhängig von dieser Form zu betrachten ist.

Ein Gebrauchswerth oder Gut hat also nur einen Werth, weil abstrakt menschliche Arbeit in ihm vergegenständlicht oder materialisirt ist. Wie nun die Größe seines Werths messen? Durch das Quantum der in ihm enthaltenen „werthbildenden Substanz“, der Arbeit. Die Quantität der Arbeit selbst mißt sich an ihrer Zeitdauer und die Arbeitszeit besitzt wieder ihren Maßstab an bestimmten Zeittheilen, wie Stunde, Tag u. s. w.

Es könnte scheinen, daß, wenn der Werth einer Waare durch das während ihrer Produktion verausgabte Arbeitsquantum bestimmt ist, je fauler

oder ungeschickter ein Mann, desto werthvoller seine Waare, weil er desto mehr Zeit zu ihrer Verfertigung braucht. Die Arbeit jedoch, welche die Substanz der Werthe bildet, ist gleiche menschliche Arbeit, Verausgabung derselben menschlichen Arbeitskraft. Die gesammte Arbeitskraft der Gesellschaft, die sich in den Werthen der Waarenwelt darstellt, gilt hier als eine und dieselbe menschliche Arbeitskraft, obgleich sie aus zahllosen individuellen Arbeitskräften besteht. Jede dieser individuellen Arbeitskräfte ist dieselbe menschliche Arbeitskraft wie die andere, soweit sie den Charakter einer gesellschaftlichen Durchschnitts-Arbeitskraft besitzt und als solche gesellschaftliche Durchschnitts-Arbeitskraft wirkt, also in der Produktion einer Waare auch nur die im Durchschnitt nothwendige oder gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit braucht. Gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit ist Arbeitszeit, erheischt um irgend einen Gebrauchswerth mit den vorhandenen gesellschaftlich-normalen Produktionsbedingungen und dem gesellschaftlichen Durchschnittsgrad von Geschick und Intensivität der Arbeit darzustellen. Nach der Einführung des Dampfwebstuhls in England z.B. genügte vielleicht halb so viel Arbeit als vorher, um ein gegebenes Quantum Garn in Gewebe zu verwandeln. Der englische Handweber brauchte zu dieser Verwandlung in der That nach wie vor dieselbe Arbeitszeit, aber das Produkt seiner individuellen Arbeitsstunde stellte jetzt nur noch eine halbe gesellschaftliche Arbeitsstunde dar und fiel daher auf die Hälfte seines früheren Werths.

Es ist also nur das Quantum gesellschaftlich nothwendiger Arbeit oder die zur Herstellung eines Gebrauchswerths gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit, welche seine Werthgröße bestimmt⁹⁾. Die einzelne Waare gilt hier überhaupt als Durchschnittsexemplar ihrer Art¹⁰⁾. Waaren, worin gleich große Arbeitsquanta enthalten sind, oder die in derselben Arbeitszeit hergestellt werden können, haben daher dieselbe Werthgröße. Der Werth einer Waare verhält sich zum Werth jeder andren Waare, wie die zur Produktion der einen nothwendige Arbeitszeit zu der für die Produktion der andren nothwendigen Arbeitszeit. „Als Werthe sind alle Waaren nur bestimmte Maße festgeronnener Arbeitszeit“¹¹⁾.

⁹⁾ Note zur 2. Ausg. "The value of them (the necessaries of life) when they are exchanged the one for another, is regulated by the quantity of labour necessarily required, and commonly taken in producing them." „Der Werth von Gebrauchsgegenständen, sobald sie gegen einander ausgetauscht werden, ist bestimmt durch das Quantum der zu ihrer Produktion nothwendig erheischten und gewöhnlich angewandten Arbeit." („Some Thoughts on the Interest of Money in general, and particularly in the Public Funds etc." London, p. 36, 37.) Diese merkwürdige anonyme Schrift des vorigen Jahrhunderts trägt kein Datum. Es geht jedoch aus ihrem Inhalt hervor, daß sie unter Georg III., etwa 1739 oder 1740, erschienen ist.

¹⁰⁾ « Toutes les productions d'un même genre ne forment proprement qu'une masse, dont le prix se détermine en général et sans égard aux circonstances particulières. » (Le Trosne I.e.p. 893.)

¹¹⁾ K.Marx I.e.p.6.

Die Werthgröße einer Waare bliebe daher konstant, wäre die zu ihrer Produktion erheischte Arbeitszeit konstant. Letztere wechselt aber ||15| mit jedem Wechsel in der Produktivkraft der Arbeit. Die Produktivkraft der Arbeit ist durch mannigfache Umstände bestimmt, unter andren durch den Durchschnittsgrad des Geschickes der Arbeiter, die Entwicklungsstufe der Wissenschaft und ihrer technologischen Anwendbarkeit, die gesellschaftliche Kombination des Produktionsprocesses, den Umfang und die Wirkungsfähigkeit der Produktionsmittel, und durch Naturverhältnisse. Dasselbe Quantum Arbeit stellt sich z.B. mit günstiger Jahreszeit in 8 Bushel Weizen dar, mit ungünstiger in nur 4. Dasselbe Quantum Arbeit liefert mehr Metalle in reichhaltigen, als in armen Minen u.s.w. Diamanten kommen selten in der Erdrinde vor und ihre Findung kostet daher im Durchschnitt viel Arbeitszeit. Folglich stellen sie in wenig Volumen viel Arbeit dar. Jacob bezweifelt, daß Gold jemals seinen vollen Werth bezahlt hat. Noch mehr gilt dieß vom Diamant. Nach Eschwege hatte 1823 die achtzigjährige Gesamtausbeute der brasilischen Diamantgruben noch nicht den Preis des 1/(jährigen Durchschnittsprodukts der brasilischen Zucker- oder Kaffeepflanzungen erreicht, obgleich sie viel mehr Arbeit darstellte, also mehr Werth. Mit reichhaltigeren Gruben würde dasselbe Arbeitsquantum sich in mehr Diamanten darstellen und ihr Werth sinken. Gelingt es mit wenig Arbeit Kohle in Diamant zu verwandeln, so kann sein Werth unter den von Ziegelsteinen fallen. Allgemein: Je größer die Produktivkraft der Arbeit, desto kleiner die zur Herstellung eines Artikels erheischte Arbeitszeit, desto kleiner die in ihm krystallisirte Arbeitsmasse, desto kleiner sein Werth. Umgekehrt, je kleiner die Produktivkraft der Arbeit, desto größer die zur Herstellung eines Artikels nothwendige Arbeitszeit, desto größer sein Werth. Die Werthgröße einer Waare wechselt also direkt wie das Quantum und umgekehrt wie die Produktivkraft der sich in ihr verwirklichenden Arbeit.

Ein Ding kann Gebrauchswerth sein, ohne Werth zu sein. Es ist dieß der Fall, wenn sein Nutzen für den Menschen nicht durch Arbeit vermittelt ist. So Luft, jungfräulicher Boden, natürliche Wiesen, wildwachsendes Holz u.s.w. Ein Ding kann nützlich und Produkt menschlicher Arbeit sein, ohne Waare zu sein. Wer durch sein Produkt sein eignes Bedürfniß befriedigt, schafft zwar Gebrauchswerth, aber nicht Waare. Um Waare zu produciren, muß er nicht nur Gebrauchswerth produciren, sondern Gebrauchswerth für andre, gesellschaftlichen Gebrauchswerth. Endlich kann kein Ding Werth sein, ohne Gebrauchsgegenstand zu sein. Ist es ||16| nutzlos, so ist auch die in ihm enthaltene Arbeit nutzlos, zählt nicht als Arbeit und bildet daher keinen Werth.

2) *Doppelcharakter der in den Waaren dargestellten Arbeit.*

Ursprünglich erschien uns die Waare als ein Zwieschlächtiges, Gebrauchswerth und Tauschwerth. Später zeigte sich, daß auch die Arbeit, soweit sie im Werth ausgedrückt ist, nicht mehr dieselben Merkmale besitzt, die ihr
5 als Erzeugerin von Gebrauchswerthen zukommen. Diese zwieschlächtige Natur der in der Waare enthaltenen Arbeit ist zuerst von mir kritisch nachgewiesen worden.¹²⁾ Da dieser Punkt der Springpunkt ist, um den sich das Verständniß der politischen Oekonomie dreht, soll er hier näher beleuchtet werden.

10 Nehmen wir zwei Waaren, etwa einen Rock und 10 Ellen Leinwand. Der erstere habe den zweifachen Werth der letzteren, so daß wenn 10 Ellen Leinwand = W, der Rock = 2 W.

Der Rock ist ein Gebrauchswerth, der ein besonderes Bedürfniß befriedigt. Um ihn hervorzubringen, bedarf es einer bestimmten Art produktiver
15 Thätigkeit. Sie ist bestimmt durch ihren Zweck, Operationsweise, Gegenstand, Mittel und Resultat. Die Arbeit, deren Nützlichkeit sich so im Gebrauchswerth ihres Produkts oder darin darstellt, daß ihr Produkt ein Gebrauchswerth ist, nennen wir kurzweg nützliche Arbeit. Unter diesem Gesichtspunkt wird sie stets betrachtet mit Bezug auf ihren Nutzeffekt.

20 Wie Rock und Leinwand qualitativ verschiedene Gebrauchswerthe, so sind die ihr Dasein vermittelnden Arbeiten qualitativ verschieden - Schneiderei und Weberei. Wären jene Dinge nicht qualitativ verschiedene Gebrauchswerthe und daher Produkte qualitativ verschiedener nützlicher Arbeiten, so könnten sie sich überhaupt nicht als Waaren gegenüberreten.

25 Rock tauscht sich nicht aus gegen Rock, derselbe Gebrauchswerth nicht gegen denselben Gebrauchswerth.

In der Gesamtheit der verschiedenartigen Gebrauchswerthe oder Waarenkörper erscheint eine Gesamtheit eben so mannigfaltiger, nach Gattung, Art, Familie, Unterart, Varietät verschiedener nützlicher Arbeiten -
30 eine gesellschaftliche Theilung der Arbeit. Sie ist Existenzbedingung | 1171 der Waarenproduktion, obgleich Waarenproduktion nicht umgekehrt die Existenzbedingung gesellschaftlicher Arbeitstheilung. In der altindischen Gemeinde ist die Arbeit gesellschaftlich getheilt, ohne daß die Produkte zu Waaren werden. Oder, ein näher liegendes Beispiel, in jeder Fabrik ist die Arbeit systematisch getheilt, aber diese Theilung nicht dadurch
35 vermittelt, daß die Arbeiter ihre individuellen Produkte austauschen. Nur Produkte selbstständiger und von einander unabhängiger Privatarbeiten treten einander als Waaren gegenüber.

¹²⁾ 1. c.p. 12, 13 und passim.

Man hat also gesehen: In dem Gebrauchswerth jeder Waare steckt eine bestimmte zweckmäßig produktive Thätigkeit oder nützliche Arbeit. Gebrauchswerthe können sich nicht als Waaren gegenüberreten, wenn nicht qualitativ verschiedene nützliche Arbeiten in ihnen stecken. In einer Gesellschaft, deren Produkte allgemein die Form der Waare annehmen, d. h. in einer Gesellschaft von Waarenproduzenten, entwickelt sich dieser qualitative Unterschied der nützlichen Arbeiten, welche unabhängig von einander als Privatgeschäfte selbstständiger Produzenten betrieben werden, zu einem vielgliedrigen System, zu einer gesellschaftlichen Theilung der Arbeit.

Dem Rock ist es übrigens gleichgültig, ob er vom Schneider oder vom Kunden des Schneiders getragen wird. In beiden Fällen wirkt er als Gebrauchswerth. Ebenso wenig ist das Verhältniß zwischen dem Rock und der ihn producirenden Arbeit an und für sich dadurch verändert, daß die Schneiderei besondere Profession wird, selbstständiges Glied der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit. Wo ihn das Kleidungsbedürfniß zwingt, hat der Mensch Jahrtausende lang geschneidert, bevor aus einem Menschen ein Schneider ward. Aber das Dasein von Rock, Leinwand, jedem nicht von Natur vorhandenen Element des stofflichen Reichthums, mußte immer vermittelt sein durch eine specielle, zweckmäßig produktive Thätigkeit, die besondere Naturstoffe besondern menschlichen Bedürfnissen assimiliert. Als Bildnerin von Gebrauchswerthen, als nützliche Arbeit, ist die Arbeit daher eine von allen Gesellschaftsformen unabhängige Existenzbedingung des Menschen, ewige Naturnothwendigkeit, um den Stoffwechsel zwischen Mensch und Natur, also das menschliche Leben zu vermitteln.

Die Gebrauchswerthe Rock, Leinwand u. s. w., kurz die Waarenkörper, sind Verbindungen von zwei Elementen, Naturstoff und Arbeit. Zieht man die Gesamtsumme aller verschiedenen nützlichen Arbeiten ab, die in | IX81 Rock, Leinwand u.s.w. stecken, so bleibt stets ein materielles Substrat zurück, das ohne Zuthun des Menschen von Natur vorhanden ist. Der Mensch kann in seiner Produktion nur verfahren, wie die Natur selbst, d.h. nur die Formen der Stoffe ändern.¹³⁾ Noch mehr. In dieser Arbeit der Formung selbst wird er beständig unterstützt von Naturkräften. Arbeit ist also

¹³⁾ « Tutti i fenomeni dell' universo, sieno essi prodotti dalla mano dell' uomo, ovvero dalle universali leggi della fisica, non ci danno idea di attuale creazione, ma unicamente di una modificazione della materia. Accostare e separare sono gli unici elementi che l'ingegno umano ritrova analizzando l'idea della riproduzione; e tanto è riproduzione di valore (Gebrauchswerth, obgleich Verri hier in seiner Polemik gegen die Physiokraten selbst nicht recht weiß, von welcher Sorte Werth er spricht) e di ricchezza se la terra, l'aria e l'acqua ne'campi si trasmutino in grano, come se colla mano dell' uomo il glutine di un insetto si trasmuti in veluto ovvero alcuni pezzetti di metallo si organizzino a formare una ripetizione. » (Pietro Verri: „Meditazioni sulla Economia Politica" (zuerst gedruckt 1771) in der Ausgabe der italienischen Oekonomen von Custodi, Parte Moderna, t. XV, p. 21, 22.)

nicht die einzige Quelle der von ihr producirten Gebrauchswerte, des stofflichen Reichthums. Die Arbeit ist sein Vater, wie William Petty sagt, und die Erde seine Mutter.

5 Gehn wir nun von der Waare, so weit sie Gebrauchsgegenstand, über zum Waaren-Werth.

Nach unsrer Unterstellung hat der Rock den doppelten Werth der Leinwand. Dieß ist aber nur ein quantitativer Unterschied, der uns zunächst noch nicht interessirt. Wir erinnern daher, daß wenn der Werth eines Rockes doppelt so groß als der von 10 Ellen Leinwand, 20 Ellen Leinwand die-
 10 selbe Werthgröße haben wie ein Rock. Als Werthe sind Rock und Leinwand Dinge von gleicher Substanz, objektive Ausdrücke gleichartiger Arbeit. Aber Schneiderei und Weberei sind qualitativ verschiedene Arbeiten. Es giebt jedoch Gesellschaftszustände, worin derselbe Mensch abwechselnd schneidert und webt, diese beiden verschiedenen Arbeitsweisen
 15 daher nur Modifikationen der Arbeit desselben Individuums und noch nicht besondere feste Funktionen verschiedner Individuen sind, ganz wie der Rock, den unser Schneider heute, und die Hosen, die er morgen macht, nur Variationen derselben individuellen Arbeit voraussetzen. Der Augenschein lehrt ferner, daß in unsrer kapitalistischen Gesellschaft, je
 20 nach der wechselnden Richtung der Arbeitsnachfrage, eine gegebene Portion menschlicher Arbeit abwechselnd in der Form von Schnei||19|derei oder in der Form von Weberei zugeführt wird. Dieser Formwechsel der Arbeit mag nicht ohne Friktion abgehn, aber er muß gehn. Sieht man ab von der Bestimmtheit der produktiven Thätigkeit und daher vom nützlichen
 25 Charakter der Arbeit, so bleibt das an ihr, daß sie eine Verausgabung menschlicher Arbeitskraft ist. Schneiderei und Weberei, obgleich qualitativ verschiedene produktive Thätigkeiten, sind beide produktive Verausgabung von menschlichem Hirn, Muskel, Nerv, Hand u.s.w., und in diesem Sinn beide menschliche Arbeit. Es sind nur zwei verschiedene Formen,
 30 menschliche Arbeitskraft zu verausgaben. Allerdings muß die menschliche Arbeitskraft selbst mehr oder minder entwickelt sein, um in dieser oder jener Form verausgabt zu werden. Der Werth der Waare aber stellt menschliche Arbeit schlechthin dar, Verausgabung menschlicher Arbeit überhaupt. Wie nun in der bürgerlichen Gesellschaft ein General oder Banquier eine
 35 große, der Mensch schlechthin dagegen eine sehr schäbige Rolle spielt¹⁴⁾, so steht es hier auch mit der menschlichen Arbeit. Sie ist Verausgabung einfacher Arbeitskraft, die im Durchschnitt jeder gewöhnliche Mensch, ohne besondere Entwicklung, in seinem leiblichen Organismus besitzt. *Die einfache Durchschnittsarbeit* selbst wechselt zwar in verschiedenen Ländern

40 ¹⁴⁾ Vgl. Hegel, „Philosophie des Rechts. Berlin 1840“, p.250, § 190.

und Kulturepochen ihren Character, ist aber in einer vorhandnen Gesellschaft gegeben. Complicirtere Arbeit gilt nur als *potenzine* oder vielmehr *multiplicirte* einfache Arbeit, so daß ein kleineres Quantum complicirter Arbeit gleich einem größeren Quantum einfacher Arbeit. Daß diese Reduktion beständig vorgeht, zeigt die Erfahrung. Eine Waare mag das Produkt der complicirtesten Arbeit sein, ihr *Werth* setzt sie dem Produkt einfacher Arbeit gleich und stellt daher selbst nur ein bestimmtes Quantum einfacher Arbeit dar¹⁵⁾. Die verschiedenen Proportionen, worin verschiedene Arbeitsarten auf einfache Arbeit als ihre Maßeinheit reducirt sind, werden durch einen gesellschaftlichen Proceß hinter dem Rücken der Producenten festgesetzt und scheinen ihnen daher durch das Herkommen gegeben. Der Vereinfachung halber gilt uns im ||20| Folgenden jede Art Arbeitskraft unmittelbar für einfache Arbeitskraft, wodurch nur die Mühe der Reduktion erspart wird.

Wie also in den Werthen Rock und Leinwand von dem Unterschied ihrer Gebrauchswerthe abstrahirt ist, so in den Arbeiten, die sich in diesen Werthen darstellen, von dem Unterschied ihrer nützlichen Formen, der Schneiderei und Weberei. Wie die Gebrauchswerthe Rock und Leinwand Verbindungen zweckbestimmter, produktiver Thätigkeiten mit Tuch und Garn sind, die Werthe Rock und Leinwand dagegen bloße gleichartige Arbeitsgallerten, so gelten auch die in diesen Werthen enthaltenen Arbeiten nicht durch ihr produktives Verhalten zu Tuch und Garn, sondern nur als Verausgabungen menschlicher Arbeitskraft. Bildungselemente der Gebrauchswerthe Rock und Leinwand sind Schneiderei und Weberei eben durch ihre verschiedenen Qualitäten; Substanz des Rockwerths und Leinwandwerths sind sie nur, soweit von ihrer besondern Qualität abstrahirt wird und beide gleiche Qualität besitzen, die Qualität menschlicher Arbeit.

Rock und Leinwand sind aber nicht nur Werthe überhaupt, sondern Werthe von bestimmter Größe und nach unsrer Unterstellung ist der Rock doppelt so viel werth, als 10 Ellen Leinwand. Woher diese Verschiedenheit ihrer Werthgrößen? Daher daß die Leinwand nur halb so viel Arbeit enthält, als der Rock, so daß zur Produktion des letztern die Arbeitskraft während doppelt soviel Zeit verausgabt werden muß als zur Produktion der ersten.

Wenn also mit Bezug auf den Gebrauchswerth die in der Waare enthaltene Arbeit nur qualitativ gilt, gilt sie mit Bezug auf die Werthgröße nur quantitativ, nachdem sie bereits auf menschliche Arbeit ohne weitere Qua-

¹⁵⁾ Der Leser muß aufmerken, daß hier nicht vom Lohn oder Werth die Rede ist, den der Arbeiter etwa für einen Arbeitstag erhält, sondern vom Waarenwerth, worin sich sein Arbeitstag vergegenständlicht. Die Kategorie des Arbeitslohns existirt überhaupt noch nicht auf dieser Stufe unsrer Darstellung.

lität reducirt ist. Dort handelt es sich um das Wie und Was der Arbeit, hier um ihr Wie Viel, ihre Zeitdauer. Da die Werthgröße einer Waare nur das Quantum der in ihr enthaltenen Arbeit darstellt, müssen Waaren in gewisser Proportion stets gleich große Werthe sein.

- 5 Bleibt die Produktivkraft, sage aller zur Produktion eines Rocks erheischten nützlichen Arbeiten unverändert, so steigt die Werthgröße der Röcke mit ihrer eignen Quantität. Wenn 1 Rock x, stellen 2 Röcke 2x Arbeitstage dar u. s. w. Nimm aber an, die zur Produktion eines Rocks nothwendige Arbeit steige auf das Doppelte oder falle um die Hälfte. Im
10 ersten Fall hat ein Rock so viel Werth, als vorher zwei Röcke, im letzteren Fall haben zwei Röcke nur so viel Werth, als vorher einer, obgleich in |
|21| beiden Fällen ein Rock nach wie vor dieselben Dienste leistet und die in ihm enthaltne nützliche Arbeit nach wie vor von derselben Güte bleibt. Aber das in seiner Produktion verausgabte Arbeitsquantum hat sich verän-
15 dert.

- Ein größeres Quantum Gebrauchswerth bildet an und für sich größeren stofflichen Reichthum, zwei Röcke mehr als einer. Mit zwei Röcken kann man zwei Menschen kleiden, mit einem Rock nur einen Menschen u.s.w. Dennoch kann der steigenden Masse des stofflichen Reichthums ein,
20 gleichzeitiger Fall seiner Werthgröße entsprechen. Diese gegensätzliche Bewegung entspringt aus dem zwieschlächtigen Charakter der Arbeit. Produktivkraft ist natürlich stets Produktivkraft nützlicher, konkreter Arbeit, und bestimmt in der That nur den Wirkungsgrad zweckmäßiger produktiver Thätigkeit in gegebenem Zeitraum. Die nützliche Arbeit wird daher rei-
25 chere oder dürftigere Produktenquelle im direkten Verhältniß zum Steigen oder Fallen ihrer Produktivkraft. Dagegen trifft ein Wechsel der Produktivkraft die im Werth dargestellte Arbeit an und für sich gar nicht. Da die Produktivkraft der konkreten nützlichen Form der Arbeit angehört, kann sie natürlich die Arbeit nicht mehr berühren, sobald von ihrer konkreten nütz-
30 liehen Form abstrahirt wird. Dieselbe Arbeit ergiebt daher in denselben Zeiträumen stets dieselbe Werthgröße, wie immer die Produktivkraft wechsle. Aber sie liefert in demselben Zeitraum verschiedene Quanta Gebrauchswerthe, mehr wenn die Produktivkraft steigt, weniger, wenn sie sinkt. Derselbe Wechsel der Produktivkraft, der die Fruchtbarkeit der Ar-
35 beit und daher die Masse der von ihr gelieferten Gebrauchswerthe vermehrt, vermindert also die Werthgröße dieser vermehrten Gesamtmasse wenn er die Summe der zu ihrer Produktion nothwendigen Arbeitszeit abkürzt. Ebenso umgekehrt.

- Alle Arbeit ist einerseits Verausgabung menschlicher Arbeitskraft im
40 physiologischen Sinn und in dieser Eigenschaft gleicher menschlicher oder abstrakt menschlicher Arbeit bildet sie den Waaren-Werth. Alle Arbeit ist

andererseits Verausgabung menschlicher Arbeitskraft in besondrer zweckbestimmter Form und in dieser Eigenschaft konkreter nützlicher Arbeit producirt sie Gebrauchswerthe¹⁶⁾. |

[22] 3) Die Werthform oder der Tauschwerth.

Waaren kommen zur Welt in der Form von Gebrauchswerthen oder Waarenkörpern, als Eisen, Leinwand, Weizen u. s. w. Es ist die ihre hausbackene Naturalform. Sie sind jedoch nur Waaren, weil Doppeltes, Gebrauchsgegenstände und zugleich Werthträger. Sie erscheinen daher nur als Waaren oder besitzen nur die Form von Waaren, sofern sie Doppelform besitzen, Naturalform und Werthform. 5 10

Die Werthgegenständlichkeit der Waaren unterscheidet sich dadurch von der Wittib Hurtig, daß man nicht weiß wo sie zu haben ist. Im graden Gegentheil zur sinnlich groben Gegenständlichkeit der Waarenkörper geht kein Atom Naturstoff in ihre Werthgegenständlichkeit ein. Man mag daher eine einzelne Waare drehen und wenden wie man will, sie bleibt unfassbar als Werthding. Erinnern wir uns jedoch, daß die Waaren nur Werthgegenständlichkeit besitzen, sofern sie Ausdrücke derselben gesellschaftlichen Einheit, menschlicher Arbeit, sind, daß ihre Werthgegenständlichkeit also rein gesellschaftlich ist, so versteht sich auch von selbst, daß sie nur im gesellschaftlichen Verhältniß von Waare zu Waare erscheinen kann. Wir gingen in der That vom Tauschwerth oder Austauschverhältniß der Waaren aus, um ihrem darin versteckten Werth auf die Spur zu kommen. Wir müssen jetzt zu dieser Erscheinungsform des Werthes zurückkehren. 15 20

Jedermann weiß, wenn er auch sonst nichts weiß, daß die Waaren eine

¹⁶⁾ Note zur 2. Ausg. Um zu beweisen, „daß die Arbeit allein das endgültige und reale Maß ist, woran der Werth aller Waaren zu allen Zeiten geschätzt und verglichen werden kann“, sagt **A. Smith**: „Gleiche Quantitäten Arbeit müssen zu allen Zeiten und an allen Orten für den Arbeiter selbst denselben Werth haben. In seinem normalen Zustand von Gesundheit, Kraft und Thätigkeit, und mit dem Durchschnittsgrad von Geschicklichkeit, die er besitzen mag, muß er immer die nämliche Portion seiner Ruhe, seiner Freiheit und seines Glücks hingeben.“ (Wealth of Nations, b. I. ch. V.) Einerseits verwechselt A. Smith hier (nicht überall) die Bestimmung des Werths durch das in der Produktion der Waare verausgabte Arbeitsquantum mit der Bestimmung der Waarenwerthe durch den Werth der Arbeit und sucht daher nachzuweisen, daß gleiche Quantitäten Arbeit stets denselben Werth haben. Andererseits ahnt er, daß die Arbeit, soweit sie sich im Werth der Waaren darstellt, nur als Verausgabung von Arbeitskraft gilt, faßt diese Verausgabung aber wieder bloß als Opfer von Ruhe, Freiheit und Glück, nicht auch als normale Lebensbethätigung. Allerdings hat er den modernen Lohnarbeiter vor Augen. - Viel treffender sagt der Note 9 citirte anonyme Vorgänger von A. Smith: "One man has employed himself a week in providing this necessary of life ... and he that gives him some other in exchange, cannot make a better estimate of what is a proper equivalent, than by computing what cost him just as much labour and time: which in effect is no more than exchanging one man's labour in one thing for a time certain for another man's labour in another thing for the same time." (l. c. p. 39.) 25 30 35 40

mit den bunten Naturalformen ihrer Gebrauchswerthe höchst frappant kontrastirende, gemeinsame Werthform besitzen - die Geldform. Hier gilt es jedoch zu leisten was von der bürgerlichen Oekonomie nicht einmal versucht ward, nämlich die Genesis dieser Geldform nachzuweisen, also die
5 Entwicklung des im Werthverhältniß der Waaren enthaltenen Werthausdrucks von seiner einfachsten unscheinbarsten Gestalt bis zur blendenden Geldform zu verfolgen. Damit verschwindet zugleich das Geldräthsel.

Das einfachste Werthverhältniß ist offenbar das Werthverhältniß einer Waare zu einer einzigen verschiedenartigen Waare, gleichgültig welcher.
10 Das Werthverhältniß zweier Waaren liefert daher den einfachsten Werthausdruck für eine Waare.

A. Einfache oder einzelne Werthform.

x Waare A = y Waare B oder: x Waare A ist y Waare B werth.
(20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder: 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth)

15 *1) Die beiden Pole des Werthausdrucks: Relative Werthform und Aequivalentform.*

Das Geheimniß aller Werthform steckt in dieser einfachen Werthform. Ihre Analyse bietet daher die eigentliche Schwierigkeit.

Es spielen hier zwei verschiedenartige Waaren A und B, in unsrem Bei-
20 spiel Leinwand und Rock, offenbar zwei verschiedene Rollen. Die Leinwand drückt ihren Werth aus im Rock, der Rock dient zum Material dieses Werthausdrucks. Die erste Waare spielt eine aktive, die zweite eine passive Rolle. Der Werth der ersten Waare ist als relativer Werth dargestellt oder sie befindet sich in relativer Werthform. Die zweite Waare funktioniert als
25 Aequivalent oder befindet sich in Aequivalentform.

Relative Werthform und Aequivalentform sind zu einander gehörige, sich wechselseitig bedingende, unzertrennliche Momente, aber zugleich einander ausschließende oder entgegengesetzte Extreme, d. h. Pole desselben ||24| Werthausdrucks; sie vertheilen sich stets auf die verschiedenen
30 Waaren, die der Werthausdruck auf einander bezieht. Ich kann z.B. den Werth der Leinwand nicht in Leinwand ausdrücken. 20 Ellen Leinwand = 20 Ellen Leinwand ist kein Werthausdruck. Diese Gleichung sagt vielmehr umgekehrt: 20 Ellen Leinwand sind nichts andres als 20 Ellen Leinwand, ein bestimmtes Quantum des Gebrauchsgegenstandes Lein-
35 wand. Der Werth der Leinwand kann also nur relativ ausgedrückt werden, d.h. in andrer Waare. Die relative Werthform der Leinwand unterstellt da-

her, daß irgend eine andre Waare sich ihr gegenüber in der Aequivalentform befindet. Andererseits, diese andre Waare, die als Aequivalent figurirt, kann sich nicht gleichzeitig in relativer Werthform befinden. Nicht sie drückt ihren Werth aus. Sie liefert nur dem Werthausdruck andrer Waare das Material.

5

Allerdings schließt der Ausdruck: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth, auch die Rückbeziehung ein: 1 Rock = 20 Ellen Leinwand oder 1 Rock ist 20 Ellen Leinwand werth. Aber so muß ich doch die Gleichung umkehren, um den Werth des Rocks relativ auszudrücken, und sobald ich das thue, wird die Leinwand Aequivalent statt des Rockes. Dieselbe Waare kann also in demselben Werthausdruck nicht gleichzeitig in beiden Formen auftreten. Diese schließen sich vielmehr polarisch aus.

10

Ob eine Waare sich nun in relativer Werthform befindet oder in der entgegengesetzten Aequivalentform, hängt ausschließlich ab von ihrer jeweiligen Stelle im Werthausdruck, d. h. davon, ob sie die Waare ist, deren Werth, oder aber die Waare worin Werth ausgedrückt wird.

15

2) Die relative Werthform.

a) Gehalt der relativen Werthform.

Um herauszufinden, wie der einfache Werthausdruck einer Waare im Werthverhältniß zweier Waaren steckt, muß man letzteres zunächst ganz unabhängig von seiner quantitativen Seite betrachten. Man verfährt meist grade umgekehrt und sieht im Werthverhältniß nur die Proportion, worin bestimmte Quanta zweier Waarensorten einander gleichgelten. Man übersieht, daß die Größen verschiedner Dinge erst quantitativ vergleichbar werden nach ihrer Reduktion auf dieselbe Einheit. Nur als Ausdrücke derselben Einheit sind sie gleichnamige, daher kommensurable Größen¹⁷⁾.

20

25

Ob 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 20 oder = χ Röcke, d. h., ob ein gegebenes Quantum Leinwand viele oder wenige Röcke werth ist, jede solche Proportion schließt stets ein, daß Leinwand und Röcke als Werthgrößen Ausdrücke derselben Einheit, Dinge von derselben Natur sind. Leinwand = Rock ist die Grundlage der Gleichung.

30

Aber die zwei qualitativ gleichgesetzten Waaren spielen nicht dieselbe

¹⁷⁾ Die wenigen Oekonomen, die sich, wie S. Bailey, mit der Analyse der Werthform beschäftigt haben, konnten zu keinem Resultat kommen, einmal, weil sie Werthform und Werth verwechseln, zweitens, weil sie, unter dem rohen Einfluß des praktischen Bürgers, von vorn herein ausschließlich die quantitative Bestimmtheit ins Auge fassen. "The command of quantity constitutes value." („Money and its Vicissitudes". Lond. 1837, p. 11.) Verfasser S. Bailey.

35

Rolle. Nur der Werth der Leinwand wird ausgedrückt. Und wie? Durch ihre Beziehung auf den Rock als ihr „Aequivalent“ oder mit ihr „Austauschbares“. In diesem Verhältniß gilt der Rock als Existenzform von Werth, als Werthding, denn nur als solches ist er dasselbe wie die Leinwand. Andererseits kommt das eigne Werthsein der Leinwand zum Vorschein oder erhält einen selbstständigen Ausdruck, denn nur als Werth ist sie auf den Rock als Gleichwerthiges oder mit ihr Austauschbares bezüglich. So ist die Buttersäure ein vom Propylformat verschiedner Körper. Beide bestehn jedoch aus denselben chemischen Substanzen - Kohlenstoff (C), Wasserstoff (H) und Sauerstoff (O) und zwar in gleicher procentiger Zusammensetzung, nämlich $C_4 H_8 O_2$. Würde nun der Buttersäure das Propylformat gleichgesetzt, so gälte in diesem Verhältniß erstens das Propylformat bloß als Existenzform von $C_4 H_8 O_2$ und zweitens wäre gesagt, daß auch die Buttersäure aus $C_4 H_8 O_2$ besteht. Durch die Gleichsetzung des Propylformats mit der Buttersäure wäre also ihre chemische Substanz im Unterschied von ihrer Körperform ausgedrückt.

Sagen wir: Als Werthe sind die Waaren bloße Gallerten menschlicher Arbeit, so reducirt unsre Analyse dieselben auf die Werthabstraktion, giebt ihnen aber keine von ihren Naturalformen verschiedne Werthform. Anders im Werthverhältniß einer Waare zur andern. Ihr Werthcharakter tritt hier hervor durch ihre eigne Beziehung zu der andern Waare.

Indem z.B. der Rock als Werthding der Leinwand gleichgesetzt wird, | [26] wird die in ihm steckende Arbeit der in ihr steckenden Arbeit gleichgesetzt. Nun ist zwar die Schneiderei, die den Rock macht, eine von der Weberei, die die Leinwand macht, verschiedenartige konkrete Arbeit. Aber die Gleichsetzung mit der Weberei reducirt die Schneiderei thatsächlich auf das in beiden Arbeiten wirklich Gleiche, auf ihren gemeinsamen Charakter menschlicher Arbeit. Auf diesem Umweg ist dann gesagt, daß auch die Weberei, sofern sie Werth webt, keine Unterscheidungsmerkmale von der Schneiderei besitzt, also abstrakt menschliche Arbeit ist. Nur der Aequivalenz Ausdruck verschiedenartiger Waaren bringt den specifischen Charakter der werthbildenden Arbeit zum Vorschein, indem er die in den verschiedenartigen Waaren steckenden verschiedenartigen Arbeiten thatsächlich auf ihr Gemeinsames reducirt, auf menschliche Arbeit überhaupt¹⁷²¹).

Es genügt indeß nicht, den specifischen Charakter der Arbeit auszudrük-

¹⁷²¹) Note zur 2. Ausgabe. Einer der ersten Oekonomen, der nach William Petty die Natur des Werths durchschaut hat, der berühmte Franklin, sagt: „Da der Handel überhaupt nichts ist als der Austausch einer Arbeit gegen andre Arbeit, wird der Werth aller Dinge am richtigsten geschätzt in Arbeit.“ („The Works of B. Franklin etc.“, edited by Sparks, Boston 1836, v. II, p. 267.) Franklin ist sich nicht bewußt, daß, indem er den Werth aller Dinge „in Arbeit“ schätzt, er von der Verschiedenheit der ausgetauschten Arbeiten abstrahirt - und sie so auf gleiche menschliche Arbeit reducirt. Was er nicht weiß, sagt er jedoch. Er spricht erst von „der

ken, woraus der Werth der Leinwand besteht. Menschliche Arbeitskraft im flüssigen Zustand oder menschliche Arbeit bildet Werth, aber ist nicht Werth. Sie wird Werth in geronnenem Zustand, in gegenständlicher Form. Um den Leinwandwerth als Gallerte menschlicher Arbeit auszudrücken, muß er als eine „Gegenständlichkeit“ ausgedrückt werden, welche von der Leinwand selbst dinglich verschieden und ihr zugleich mit andrer Waare gemeinsam ist. Die Aufgabe ist bereits gelöst. 5

Im Werthverhältniß der Leinwand gilt der Rock als ihr qualitativ Gleiches, als Ding von derselben Natur, weil er ein Werth ist. Er gilt hier daher als ein Ding worin Werth erscheint oder welches in seiner handgreiflichen Naturalform Werth darstellt. Nun ist zwar der Rock, der Körper der Rockwaare, ein bloßer Gebrauchswerth. Ein Rock drückt eben so wenig Werth aus als das erste beste Stück Leinwand. Dieß beweist nur, daß er innerhalb des Werthverhältnisses der Leinwand mehr bedeutet als ||27| außerhalb desselben, wie so mancher Mensch innerhalb eines galonirten Rockes mehr bedeutet als außerhalb desselben. 10 15

In der Produktion des Rockes ist thatsächlich, unter der Form der Schneiderei, menschliche Arbeitskraft verausgabt worden. Es ist also menschliche Arbeit in ihm aufgehäuft. Nach dieser Seite hin ist der Rock „Träger von Werth“, obgleich diese seine Eigenschaft selbst durch seine größte Fadenscheinigkeit nicht durchblickt. Und im Werthverhältniß der Leinwand gilt er nur nach dieser Seite, daher als verkörperter Werth, als Werthkörper. Trotz seiner zugeknöpften Erscheinung hat die Leinwand in ihm die stammverwandte schöne Werthseele erkannt. Der Rock kann ihr gegenüber jedoch nicht Werth darstellen, ohne daß für sie gleichzeitig der Werth die Form eines Rockes annimmt. So kann sich das Individuum A nicht zum Individuum B als einer Majestät verhalten, ohne daß für A die Majestät zugleich die Leibesgestalt von B annimmt und daher Gesichtszüge, Haare und manches andre noch mit dem jedesmaligen Landesvater wechselt. 20 25 30

Im Werthverhältniß, worin der Rock das Aequivalent der Leinwand bildet, gilt also die Rockform als Werthform. Der Werth der Waare Leinwand wird daher ausgedrückt im Körper der Waare Rock, der Werth einer Waare im Gebrauchswerth der andren. Als Gebrauchswerth ist die Leinwand ein vom Rock sinnlich verschiedenes Ding, als Werth ist sie „Rockgleiches“ und sieht daher aus wie ein Rock. So erhält sie eine von ihrer Naturalform verschiedene Werthform. Ihr Werthsein erscheint in ihrer Gleichheit mit dem Rock, wie die Schaafsnatur des Christen in seiner Gleichheit mit dem Lamm Gottes. 35

einen Arbeit“, dann „von der andren Arbeit“, schließlich von „Arbeit“ ohne weitere Bezeichnung als Substanz des Werths aller Dinge. 40

- Man sieht, alles was uns die Analyse des Waarenwerths vorher sagte, sagt die Leinwand selbst, sobald sie in Umgang mit andrer Waare, dem Rock, tritt. Nur verräth sie ihre Gedanken in der ihr allein geläufigen Sprache, der Waarensprache. Um zu sagen, daß die Arbeit in der abstrakten Eigenschaft menschlicher Arbeit ihren eignen Werth bildet, sagt sie, daß der
- 5 Rock, so weit er ihr gleichgilt, also Werth ist, aus derselben Arbeit besteht wie die Leinwand. Um zu sagen, daß ihre sublimen Werthgegenständlichkeit von ihrem steifleinenen Körper verschieden ist, sagt sie, daß Werth aussieht wie ein Rock und daher sie selbst als Werthding dem Rock gleicht
- 10 wie ein Ei dem andern. Nebenbei bemerkt hat auch die Waarensprache, außer dem Hebräischen, noch viele andre mehr oder minder ||28| korrekte Mundarten. Das deutsche „Werthsein“ drückt z.B. minder schlagend aus als das romanische Zeitwort valere, valer,, valoir, daß die Gleichsetzung der Waare B mit der Waare A, der eigne Werthausdruck der Waare A ist. Paris
- 15 vaut bien une messe!
- Vermittelst des Werthverhältnisses wird also die Naturalform der Waare B zur Werthform der Waare A oder der Körper der Waare B zum Werthspiegel der Waare A¹⁸⁾. Indem sich die Waare A auf die Waare B als Werthkörper bezieht, als Materiatur menschlicher Arbeit, macht sie den
- 20 Gebrauchswerth B zum Material ihres eignen Werthausdrucks. Der Werth der Waare A, so ausgedrückt im Gebrauchswerth der Waare B, besitzt die Form des relativen Werths.

b) Quantitative Bestimmtheit
der relativen Werthform.

- 25 Jede Waare, deren Werth ausgedrückt werden soll, ist ein Gebrauchsgegenstand von gegebenem Quantum, 15 Scheffel Weizen, 100 Pfd. Kaffee u.s.w. Dieses gegebene Waarenquantum enthält ein bestimmtes Quantum menschlicher Arbeit. Die Werthform hat also nicht nur Werth überhaupt, sondern quantitativ bestimmten Werth oder Werthgröße auszudrücken. Im
- 30 Werthverhältniß der Waare A zur Waare B, der Leinwand zum Rocke, wird daher die Waarenart Rock nicht nur als Werthkörper überhaupt der Leinwand qualitativ gleichgesetzt, sondern einem bestimmten Leinwandquantum, z.B. 20 Ellen Leinwand, ein bestimmtes Quantum des Werthkörpers oder Aequivalents, z.B. 1 Rock.
- 35 ¹⁸⁾ In gewisser Art geht's dem Menschen wie der Waare. Da er weder mit einem Spiegel auf die Welt kommt, noch als Fichtescher Philosoph: Ich bin ich, bespiegelt sich der Mensch zuerst nur in einem andren Menschen. Erst durch die Beziehung auf den Menschen Paul als seinesgleichen, bezieht sich der Mensch Peter auf sich selbst als Mensch. Damit gilt ihm aber auch der Paul mit Haut und Haaren, in seiner paulinischen Leiblichkeit, als Erscheinungs-
- 40 form des genus Mensch.

Die Gleichung: „20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder: 20 Ellen Leinwand sind 1 Rock werth“ setzt voraus, daß in 1 Rock gerade so viel Werthsubstanz steckt als in 20 Ellen Leinwand, daß beide Waarenquanta also gleich viel Arbeit kosten oder gleich große Arbeitszeit. Die zur Produktion von 20 Ellen Leinwand oder 1 Rock nothwendige Arbeitszeit wechselt aber mit jedem Wechsel in der Produktivkraft der Weberei oder der Schneiderei. Der Einfluß solcher Wechsel auf den relativen Ausdruck der Werthgröße soll nun näher untersucht werden. | 5

[29] I. Der Werth der Leinwand wechsele¹⁹⁾, während der Rockwerth konstant bleibt. Verdoppelt sich die zur Produktion der Leinwand nothwendige Arbeitszeit, etwa in Folge zunehmender Unfruchtbarkeit des flachstragenden Bodens, so verdoppelt sich ihr Werth. Statt 20 Ellen Leinwand = 1 Rock, hätten wir 20 Ellen Leinwand = 2 Röcke, da 1 Rock jetzt nur halb so viel Arbeitszeit enthält als 20 Ellen Leinwand. Nimmt dagegen die zur Produktion der Leinwand nothwendige Arbeitszeit um die Hälfte ab, etwa in Folge verbesserter Webstühle, so sinkt der Leinwandwerth um die Hälfte. Demgemäß jetzt: 20 Ellen Leinwand = $\frac{1}{2}$ Rock. Der relative Werth der Waare A, d.h. ihr Werth ausgedrückt in der Waare B, steigt und fällt also direkt wie der Werth der Waare A, bei gleichbleibendem Werth der Waare B. 10 15 20

II. Der Werth der Leinwand bleibe konstant, während der Rockwerth wechsele. Verdoppelt sich unter diesen Umständen die zur Produktion des Rockes nothwendige Arbeitszeit, etwa in Folge ungünstiger Wollschur, so haben wir statt 20 Ellen Leinwand = 1 Rock jetzt: 20 Ellen Leinwand = $\frac{1}{2}$ Rock. Fällt dagegen der Werth des Rocks um die Hälfte, so 20 Ellen Leinwand = 2 Röcke. Bei gleichbleibendem Werth der Waare A, fällt oder steigt daher ihr relativer, in der Waare B ausgedrückter Werth im umgekehrten Verhältniß zum Werthwechsel von B. 25

Vergleicht man die verschiednen Fälle sub I und II, so ergiebt sich, daß derselbe Größenwechsel des relativen Werths aus ganz entgegengesetzten Ursachen entspringen kann. So wird aus 20 Ellen Leinwand = 1 Rock 1) die Gleichung 20 Ellen Leinwand = 2 Röcke, entweder, weil der Werth der Leinwand sich verdoppelt oder der Werth der Röcke um die Hälfte fällt, und 2) die Gleichung 20 Ellen Leinwand = $\frac{1}{2}$ Rock, entweder weil der Werth der Leinwand um die Hälfte sinkt oder der Werth des Rockes auf das Doppelte steigt. 30 35

III. Die zur Produktion von Leinwand und Rock nothwendigen Arbeitsquanta mögen gleichzeitig, in derselben Richtung und derselben Proportion wechseln. In diesem Falle nach wie vor 20 Ellen Leinwand = 1 Rock,

¹⁹⁾ Der Ausdruck „Werth“ wird hier, wie beiläufig schon früher stellenweis geschah, für quantitativ bestimmten Werth, also für Werthgröße gebraucht. 40

wie immer ihre Werthe verändert seien. Man entdeckt ihren Werthwechsel, sobald man sie mit einer dritten Waare vergleicht, deren Werth konstant blieb. Stiegen oder fielen die Werthe aller Waaren gleichzeitig und in | 1301 derselben Proportion, so würden ihre relativen Werthe unverändert
5 bleiben. Ihren wirklichen Werthwechsel ersähe man daraus, daß in derselben Arbeitszeit nun allgemein ein größeres oder kleineres Waarenquantum als vorher geliefert würde.

IV. Die zur Produktion von Leinwand und Rock resp. nothwendigen Arbeitszeiten, und daher ihre Werthe, mögen gleichzeitig in derselben Richtung
10 wechseln, aber in ungleichem Grad, oder in entgegengesetzter Richtung u.s.w. Der Einfluß aller möglichen derartigen Kombinationen auf den relativen Werth einer Waare ergibt sich einfach durch Anwendung der Fälle L, II. und III.

Wirkliche Wechsel der Werthgröße spiegeln sich also weder unzweideutig
15 noch erschöpfend wieder in ihrem relativen Ausdruck oder in der Größe des relativen Werths. Der relative Werth einer Waare kann wechseln, obgleich ihr Werth konstant bleibt. Ihr relativer Werth kann konstant bleiben, obgleich ihr Werth wechselt, und endlich brauchen gleichzeitige Wechsel in ihrer Werthgröße und im relativen Ausdruck dieser Werthgröße sich keineswegs zu decken²⁰⁾. |

1311 3) Die Aequivalentform.

Man hat gesehn: Indem eine Waare A (die Leinwand) ihren Werth im Gebrauchswerth einer verschiedenartigen Waare B (dem Rock) ausdrückt, drückt sie letzterer selbst eine eigenthümliche Werthform auf, die des

25 ²⁰⁾ Note zur 2. Ausg. Diese Inkongruenz zwischen der Werthgröße und ihrem relativen Ausdruck ist von der Vulgärökonomie mit gewohntem Scharfsinn ausgebeutet worden. Z. B.: „Gebt einmal zu, daß A fällt, weil B, womit es ausgetauscht wird, steigt, obgleich unterdessen nicht weniger Arbeit auf A verausgabt wird, und euer allgemeines Werthprincip fällt zu Boden. - Wenn zugegeben wird, daß, weil der Werth von A relativ zu B steigt, der Werth von B
30 relativ zu A fällt, ist der Grund unter den Füßen weggeschnitten, worauf Ricardo seinen großen Satz aufstellt, daß der Werth einer Waare stets bestimmt ist durch das Quantum der ihr einverleibten Arbeit; denn wenn ein Wechsel in den Kosten von A nicht nur seinen eignen Werth im Verhältniß zu B, womit es ausgetauscht wird, verändert, sondern auch den Werth von B relativ zu dem von A, obgleich kein Wechsel stattgefunden hat in dem zur Produktion
35 von B erheischten Arbeitsquantum, dann fällt nicht nur die Doktrin zu Boden, die versichert, daß die auf einen Artikel verausgabte Quantität Arbeit seinen Werth regulirt, sondern auch die Doktrin, daß die Produktionskost eines Artikels seinen Werth regulirt.“ (J. Broadhurst: „Political Economy, London 1842“, p. 11 u. 14.)

Herr Broadhurst konnte eben so gut sagen: man sehe sich einmal die Zahlenverhältnisse ¹⁰/₁₀,
40 ¹⁰/₂₀, ¹⁰/₅₀ u. s. w. an. Die Zahl 10 bleibt unverändert und dennoch nimmt ihre proportionale Größe, ihre Größe relativ zu den Nennern 20, 50, 100, beständig ab. Also fällt das große Princip zu Boden, daß die Größe einer ganzen Zahl wie 10 z.B. durch die Anzahl der in ihr enthaltenen Einer „regulirt“ ist.

Aequivalents. Die Leinwandwaare bringt ihr eignes Werthsein dadurch zum Vorschein, daß ihr der Rock, ohne Annahme einer von seiner Körperform verschiedenen Werthform, gleichgilt. Die Leinwand drückt also in der That ihr eignes Werthsein dadurch aus, daß der Rock unmittelbar mit ihr austauschbar ist. Die Aequivalentform einer Waare ist folglich die Form ihrer unmittelbaren Austauschbarkeit mit anderer Waare. 5

Wenn eine Waarenart, wie Röcke, einer andren Waarenart, wie Leinwand, zum Aequivalent dient, Röcke daher die charakteristische Eigenschaft erhalten, sich in unmittelbar austauschbarer Form mit Leinwand zu befinden, so ist damit in keiner Weise die Proportion gegeben, worin Röcke und Leinwand austauschbar sind. Sie hängt, da die Werthgröße der Leinwand gegeben ist, von der Werthgröße der Röcke ab. Ob der Rock als Aequivalent und die Leinwand als relativer Werth, oder umgekehrt die Leinwand als Aequivalent und der Rock als relativer Werth ausgedrückt sei, seine Werthgröße bleibt nach wie vor durch die zu seiner Produktion nothwendige Arbeitszeit, also unabhängig von seiner Werthform bestimmt. Aber sobald die Waarenart Rock im Werthausdruck die Stelle des Aequivalents einnimmt, erhält ihre Werthgröße keinen Ausdruck als Werthgröße. Sie figurirt in der Werthgleichung vielmehr nur als bestimmtes Quantum einer Sache. 10 15 20

Z.B.: 40 Ellen Leinwand sind „werth“ - was? 2 Röcke. Weil die Waarenart Rock hier die Rolle des Aequivalents spielt, der Gebrauchswerth Rock der Leinwand gegenüber als Werthkörper gilt, genügt auch ein bestimmtes Quantum Röcke, um ein bestimmtes Werthquantum Leinwand auszudrücken. Zwei Röcke können daher die Werthgröße von 40 Ellen Leinwand, aber sie können nie ihre eigne Werthgröße, die Werthgröße von Röcken, ausdrücken. Die oberflächliche Auffassung dieser Thatsache, daß das Aequivalent in der Werthgleichung stets nur die Form eines einfachen Quantums einer Sache, eines Gebrauchswerthes, besitzt, hat Bailey, wie viele seiner Vorgänger [32] und Nachfolger, verleitet, im Werthausdruck ein nur quantitatives Verhältniß zu sehen. Die Aequivalentform einer Waare enthält vielmehr keine quantitative Werthbestimmung. 25 30

Die erste Eigenthümlichkeit, die bei Betrachtung der Aequivalentform auffällt, ist diese: Gebrauchswerth wird zur Erscheinungsform seines Gegenteils, des Werths. 35

Die Naturalform der Waare wird zur Werthform. Aber, notabene, dieß quid pro quo ereignet sich für eine Waare B (Rock oder Weizen oder Eisen u. s. w.) nur innerhalb des Werthverhältnisses, worin eine beliebige andre Waare A (Leinwand etc.) zu ihr tritt, nur innerhalb dieser Beziehung. Da keine Waare sich auf sich selbst als Aequivalent beziehn, also auch nicht ihre eigne Naturalhaut zum Ausdruck ihres eignen Werths machen kann, 40

muß sie sich auf andre Waare als Aequivalent beziehen oder die Naturalhaut einer andren Waare zu ihrer eignen Werthform machen.

- Dieß veranschauliche uns das Beispiel eines Maßes, welches den Waarenkörpern als Waarenkörpern zukommt, d. h. als Gebrauchswerthen. Ein Zuckerhut, weil Körper, ist schwer, und hat daher Gewicht, aber man kann keinem Zuckerhut sein Gewicht ansehen oder anfühlen. Wir nehmen nun verschiedene Stücke Eisen, deren Gewicht vorher bestimmt ist. Die Körperform des Eisens, für sich betrachtet, ist eben so wenig Erscheinungsform der Schwere als die des Zuckerhuts. Dennoch, um den Zuckerhut als Schwere auszudrücken, setzen wir ihn in ein Gewichtsverhältniß zum Eisen. In diesem Verhältniß gilt das Eisen als ein Körper, der nichts darstellt außer Schwere. Eisenquanta dienen daher zum Gewichtsmaß des Zuckers und repräsentiren dem Zuckerkörper gegenüber bloße Schwergestalt, Erscheinungsform von Schwere. Diese Rolle spielt das Eisen nur innerhalb dieses Verhältnisses, worin der Zucker, oder irgend ein anderer Körper, dessen Gewicht gefunden werden soll, zu ihm tritt. Wären beide Dinge nicht schwer, so könnten sie nicht in dieß Verhältniß treten und das Eine daher nicht zum Ausdruck der Schwere des Andren dienen. Werfen wir beide auf die Wagschale, so sehn wir in der That, daß sie als Schwere dasselbe und daher in bestimmter Proportion auch von demselben Gewicht sind. Wie der Eisenkörper als Gewichtsmaß dem Zuckerhut gegenüber nur 11331 Schwere, so vertritt in unsrem Werthausdruck der Rockkörper der Leinwand gegenüber nur Werth.

- Hier hört jedoch die Analogie auf. Das Eisen vertritt im Gewichtsdruck des Zuckerhuts eine beiden Körpern gemeinsame Natureigenschaft, ihre Schwere -, während der Rock im Werthausdruck der Leinwand eine übernatürliche Eigenschaft beider Dinge vertritt, ihren Werth, etwas rein Gesellschaftliches.

- Indem die relative Werthform einer Waare, z.B. der Leinwand, ihr Werthsein als etwas von ihrem Körper und seinen Eigenschaften durchaus Unterschiedenes ausdrückt, z.B. als Rockgleiches, deutet dieser Ausdruck selbst an, daß er ein gesellschaftliches Verhältniß verbirgt. Umgekehrt mit der Aequivalentform. Sie besteht ja gerade darin, daß ein Waarenkörper, wie der Rock, dieß Ding wie es geht und steht, Werth ausdrückt, also von Natur Werthform besitzt. Zwar gilt dieß nur innerhalb des Werthverhältnisses, worin die Leinwandwaare auf die Rockwaare als Aequivalent bezogen ist²¹⁾. Da aber Eigenschaften eines Dings nicht aus seinem Verhältniß zu andern Dingen entspringen, sich vielmehr in solchem Verhältniß nur

²¹⁾ Es ist mit solchen Reflexionsbestimmungen überhaupt ein eignes Ding. Dieser Mensch ist z.B. nur König, weil sich andre Menschen als Unterthanen zu ihm verhalten. Sie glauben umgekehrt Unterthanen zu sein, weil er König ist.

bethätigen, scheint auch der Rock seine Aequivalentform, seine Eigenschaft unmittelbarer Austauschbarkeit, ebenso sehr von Natur zu besitzen als seine Eigenschaft schwer zu sein oder warm zu halten. Daher das Räthselhafte der Aequivalentform, das den bürgerlich rohen Blick des politischen Oekonomen erst schlägt, sobald diese Form ihm fertig gegenübertritt im Geld. Dann sucht er den mystischen Charakter von Gold und Silber wegzuklären, indem er ihnen minder blendende Waaren unterschiebt und mit stets erneutem Vergnügen den Katalog all des Waarenpöbels ableiert, der seiner Zeit die Rolle des Waarenaequivalents gespielt hat. Er ahnt nicht, daß schon der einfachste Werthausdruck, wie 20 Ellen Leinwand = 1 Rock, das Räthsel der Aequivalentform zu lösen giebt. 5 10

Der Körper der Waare, die zum Aequivalent dient, gilt stets als Verkörperung abstrakt menschlicher Arbeit und ist stets das Produkt einer bestimmten nützlichen, konkreten Arbeit. Diese konkrete Arbeit wird | [34] also zum Ausdruck abstrakt menschlicher Arbeit. Gilt der Rock z.B. als bloße Verwirklichung, so die Schneiderei, die sich thatsächlich in ihm verwirklicht, als bloße Verwirklichungsform abstrakt menschlicher Arbeit. Im Werthausdruck der Leinwand besteht die Nützlichkeit der Schneiderei nicht darin, daß sie Kleider, also auch Leute, sondern daß sie einen Körper macht, dem man es ansieht, daß er Werth ist, also Gallerte von Arbeit, die sich durchaus nicht unterscheidet von der im Leinwandwerth vergegenständlichten Arbeit. Um solch einen Werthspiegel zu machen, muß die Schneiderei selbst nichts widerspiegeln außer ihrer abstrakten Eigenschaft, menschliche Arbeit zu sein. 15 20

In der Form der Schneiderei wie in der Form der Weberei wird menschliche Arbeitskraft verausgabt. Beide besitzen daher die allgemeine Eigenschaft menschlicher Arbeit und mögen daher in bestimmten Fällen, z.B. bei der Werthproduktion, nur unter diesem Gesichtspunkt in Betracht kommen. All das ist nicht mysteriös. Aber im Werthausdruck der Waare wird die Sache verdreht. Um z.B. auszudrücken, daß das Weben nicht in seiner konkreten Form als Weben, sondern in seiner allgemeinen Eigenschaft als menschliche Arbeit den Leinwandwerth bildet, wird ihm die Schneiderei, die konkrete Arbeit, die das Leinwand-Aequivalent producirt, gegenübergestellt als die handgreifliche Verwirklichungsform abstrakt menschlicher Arbeit. 25 30 35

Es ist also eine zweite Eigenthümlichkeit der Aequivalentform, daß konkrete Arbeit zur Erscheinungsform ihres Gegentheils, abstrakt menschlicher Arbeit wird.

Indem aber diese konkrete Arbeit, die Schneiderei, als bloßer Ausdruck unterschiedsloser menschlicher Arbeit gilt, besitzt sie die Form der Gleichheit mit andrer Arbeit, der in der Leinwand steckenden Arbeit, und ist da- 40

her, obgleich Privat arbeit, wie alle andre, Waaren producirende Arbeit, dennoch Arbeit in unmittelbar gesellschaftlicher Form. Eben deßhalb stellt sie sich dar in einem Produkt, das unmittelbar austauschbar mit anderer Waare ist. Es ist also eine dritte Eigenthümlichkeit der Aequivalentform, daß Privatarbeit zur Form ihres Gegentheils wird, zu Arbeit in unmittelbar gesellschaftlicher Form.

Die beiden zuletzt entwickelten Eigenthümlichkeiten der Aequivalentform werden noch faßbarer, wenn wir zu dem großen Forscher ||35| zurückgehn, der die Werthform, wie so viele Denkformen, Gesellschaftsformen und Naturformen zuerst analysirt hat. Es ist dieß Aristoteles.

Zunächst spricht Aristoteles klar aus, daß die Geldform der Waare nur die weiter entwickelte Gestalt der einfachen Werthform ist, d. h. des Ausdrucks des Werths einer Waare in irgend einer beliebigen andren Waare, denn er sagt:

„5 Polster = 1 Haus" (*„Κλῖναι πέντε ἀντὶ οἰκίας*
„unterscheidet sich nicht" von:
„5 Polster = so und so viel Geld"
(*„Κλῖναι πέντε ἀντὶ ... ὅσου αἱ πέντε κλῖναι*)).

Er sieht ferner ein, daß das Werthverhältniß, worin dieser Werthausdruck steckt, seinerseits bedingt, daß das Haus dem Polster qualitativ gleichgesetzt wird, und daß diese sinnlich verschiedenen Dinge ohne solche Wesensgleichheit nicht als kommensurable Größen auf einander beziehbar wären. „Der Austausch", sagt er, „kann nicht sein ohne die Gleichheit, die Gleichheit aber nicht ohne die Kommensurabilität" (*„οὔτ' ἰσότης μὴ οὐσίας συμμετρίας*"). Hier aber stutzt er und giebt die weitere Analyse der Werthform auf. „Es ist aber in Wahrheit unmöglich (*„τῇ μὲν οὖν ἀληθείᾳ ἀδύνατον*)", daß so verschiedenartige Dinge kommensurabel", d. h. qualitativ gleich seien. Diese Gleichsetzung kann nur etwas der wahren Natur der Dinge Fremdes sein, also nur „Nothbehelf für das praktische Bedürfniß".

Aristoteles sagt uns also selbst, woran seine weitere Analyse scheitert, nämlich am Mangel des Werthbegriffs. Was ist das Gleiche, d. h. die gemeinschaftliche Substanz, die das Haus für den Polster im Werthausdruck des Polsters vorstellt? So etwas kann „in Wahrheit nicht existiren", sagt Aristoteles. Warum? Das Haus stellt dem Polster gegenüber ein Gleiches vor, soweit es das in Beiden, dem Polster und dem Haus, wirklich Gleiche vorstellt. Und das ist - menschliche Arbeit.

Daß aber in der Form der Waarenwerthe alle Arbeiten als gleiche menschliche Arbeit und daher als gleichgeltend ausgedrückt sind, konnte Aristoteles nicht aus der Werthform selbst herauslesen, weil die griechische Gesellschaft auf der Sklavenarbeit beruhte, daher die Ungleichheit

der Menschen und ihrer Arbeitskräfte zur Naturbasis hatte. Das Geheimniß des Werthausdrucks, die Gleichheit und gleiche ||36| Gültigkeit aller Arbeiten, weil und insofern sie menschliche Arbeit überhaupt sind, kann nur entziffert werden, sobald der Begriff der menschlichen Gleichheit bereits die Festigkeit eines Volksvorurtheils besitzt. Das ist aber erst möglich in einer Gesellschaft, worin die Waarenform die allgemeine Form des Arbeitsprodukts, also auch das Verhältniß der Menschen zu einander als Waarenbesitzer das herrschende gesellschaftliche Verhältniß ist. Das Genie des Aristoteles glänzt grade darin, daß er im Werthausdruck der Waaren ein Gleichheitsverhältniß entdeckt. Nur die historische Schranke der Gesellschaft, worin er lebte, verhindert ihn herauszufinden, worin denn „in Wahrheit“ dieß Gleichheitsverhältniß besteht.

4) Das Ganze der einfachen Werthform.

Die einfache Werthform einer Waare ist enthalten in ihrem Werthverhältniß zu einer verschiedenartigen Waare oder im Austauschverhältniß mit derselben. Der Werth der Waare A wird qualitativ ausgedrückt durch die unmittelbare Austauschbarkeit der Waare B mit der Waare A. Er wird quantitativ ausgedrückt durch die Austauschbarkeit eines bestimmten Quantum der Waare B mit dem gegebenen Quantum der Waare A. In andren Worten: Der Werth einer Waare ist selbstständig ausgedrückt durch seine Darstellung als „Tauschwerth“. Wenn es im Eingang dieses Kapitels in der gang und gäben Manier hieß: Die Waare ist Gebrauchswerth und Tauschwerth, so war dieß, genau gesprochen, falsch. Die Waare ist Gebrauchswerth oder Gebrauchsgegenstand und „Werth“. Sie stellt sich dar als dieß Doppelte was sie ist, sobald ihr Werth eine eigne, von ihrer Naturform verschiedene Erscheinungsform besitzt, die des Tauschwerths, und sie besitzt diese Form niemals isolirt betrachtet, sondern stets nur im Werth- oder Austauschverhältniß zu einer zweiten, verschiedenartigen Waare. Weiß man das jedoch einmal, so thut jene Sprechweise keinen Harm, sondern dient zur Abkürzung.

Unsere Analyse bewies, daß die Werthform oder der Werthausdruck der Waare aus der Natur des Waarenwerths entspringt, nicht umgekehrt Werth und Werthgröße aus ihrer Ausdrucksweise als Tauschwerth. Dieß ist jedoch der Wahn sowohl der Merkantilisten und ihrer modernen ||37| Aufwärmer wie Ferner, Ganilh u.s.w.²²⁾, als auch ihrer Antipoden, der modernen Freihandel's-Commis Voyageurs, wie Bastiat und Konsorten. Die Merkantili-

²²⁾ Note zur 2. Ausg. F.L.A.Ferrier (sous-inspecteur des douanes): „Du Gouvernement considéré dans ses rapports avec le commerce. Paris 1805“ und Charles Ganilh: „Des Systèmes de l'Economie Politique. 2ème éd. Paris 1821“.

sten legen das Hauptgewicht auf die qualitative Seite des Werthausdrucks, daher auf die Aequivalentform der Waare, die im Geld ihre fertige Gestalt besitzt, - die modernen Freihandelshausirer dagegen, die ihre Waare um jeden Preis losschlagen müssen, auf die quantitative Seite der relativen Werthform. Für sie existirt folglich weder Werth noch Werthgröße der Waare außer in dem Ausdruck durch das Austauschverhältniß, daher nur im Zettel des täglichen Preiskurants. Der Schotte Mac Leod, in seiner Funktion die kreuzverwirren Vorstellungen von Lombardstreet möglichst gelehrt heraus zu putzen, bildet die gelungene Synthese zwischen den abergläubigen Merkantilisten und den aufgeklärten Freihandelshausirern.

Die nähere Betrachtung des im Werthverhältniß zur Waare B enthaltenen Werthausdrucks der Waare A hat gezeigt, daß innerhalb desselben die Naturalform der Waare A nur als Gestalt von Gebrauchswerth, die Naturalform der Waare B nur als Werthform oder Werthgestalt gilt. Der in der Waare eingehüllte innere Gegensatz von Gebrauchswerth und Werth wird also dargestellt durch einen äußeren Gegensatz, d. h. durch das Verhältniß zweier Waaren, worin die eine Waare, deren Werth ausgedrückt werden soll, unmittelbar nur als Gebrauchswerth, die andre Waare hingegen, worin Werth ausgedrückt wird, unmittelbar nur als Tauschwerth gilt. Die einfache Werthform einer Waare ist also die einfache Erscheinungsform des in ihr enthaltenen Gegensatzes von Gebrauchswerth und Werth.

Das Arbeitsprodukt ist in allen gesellschaftlichen Zuständen Gebrauchsgegenstand, aber nur eine historisch bestimmte Entwicklungsepoche, welche die in der Produktion eines Gebrauchsdinges verausgabte Arbeit als seine „gegenständliche“ Eigenschaft darstellt, d. h. als seinen Werth, verwandelt das Arbeitsprodukt in Waare. Es folgt daher, daß die einfache Werthform der Waare zugleich die einfache Waarenform des Arbeitsprodukts ist, daß also auch die Entwicklung der Waarenform mit der Entwicklung der Werthform zusammenfällt.

Der erste Blick zeigt das Unzulängliche der einfachen Werthform, dieser Keimform, die erst durch eine Reihe von Metamorphosen zur Preisform heranreift.

Der Ausdruck in irgend welcher Waare B unterscheidet den Werth der Waare A nur von ihrem eignen Gebrauchswerth und setzt sie daher auch nur in ein Austauschverhältniß zu irgend einer einzelnen von ihr selbst verschiednen Waarenart, statt ihre qualitative Gleichheit und quantitative Proportionalität mit allen andren Waaren darzustellen. Der einfachen relativen Werthform einer Waare entspricht die einzelne Aequivalentform einer andren Waare. So besitzt der Rock, im relativen Werthausdruck der Leinwand, nur Aequivalentform oder Form unmittelbarer Austauschbarkeit mit Bezug auf diese einzelne Waarenart Leinwand.

Indeß geht die einzelne Werthform von selbst in eine vollständigere Form über. Vermittelst derselben wird der Werth einer Waare A zwar in nur einer Waare von andrer Art ausgedrückt. Welcher Art aber diese zweite Waare, ob Rock, ob Eisen, ob Weizen u.s.w., ist durchaus gleichgültig. Je nachdem sie also zu dieser oder jener andren Waarenart in ein Werthverhältnis tritt, entstehen verschiedne einfache Werthausdrücke einer und derselben Waare^{22a)}. Die Anzahl ihrer möglichen Werthausdrücke ist nur beschränkt durch die Anzahl von ihr verschiedner Waarenarten. Ihr vereinzelter Werthausdruck verwandelt sich daher in die stets verlängerbare Reihe ihrer verschiednen einfachen Werthausdrücke. 5 10

B. Totale oder entfaltete Werthform.

ξ Waare A = u Waare B oder = v Waare C oder = w Waare D oder = χ Waare E oder = etc.

(20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 10 Pfd. Thee oder = 40 Pfd. Kaffee oder = 1 Quarter Weizen oder = 2 Unzen Gold oder = $\frac{1}{2}$ Tonne Eisen oder = etc.) 15

1. Die entfaltete relative Werthform.

Der Werth einer Waare, der Leinwand z. B., ist jetzt ausgedrückt ||39| in zahllosen andren Elementen der Waarenwelt. Jeder andre Waarenkörper wird zum Spiegel des Leinwandwerths²³⁾. So erscheint dieser Werth selbst erst wahrhaft als Gallerte unterschiedsloser menschlicher Arbeit. Denn die ihn bildende Arbeit ist nun ausdrücklich als Arbeit dargestellt, der jede andre menschliche Arbeit gleichgilt, welche Naturalform sie immer be- 20

^{22a)} Note zur 2. Ausg. Z.B. bei Homer wird der Werth eines Dings in einer Reihe verschiedner Dinge ausgedrückt. 25

²³⁾ Man spricht deßhalb vom Rockwerth der Leinwand, wenn man ihren Werth in Rücken, von ihrem Kornwerth, wenn man ihn in Korn darstellt u. s. w. Jeder solche Ausdruck besagt, daß es ihr Werth ist, der in den Gebrauchswerthen Rock, Korn u.s.w. erscheint. "The value of any commodity denoting its relation in exchange, we may speak of it as ... cornvalue, clothvalue according to the commodity with which it is compared; and then there are a thousand different kinds of value, as many kinds of value as there are commodities in existence, and all are equally real and equally nominal." („A Critical Dissertation on the Nature, Measures and Causes of Value: chiefly in reference to the writings of Mr. Ricardo and his followers. By the Author of Essays on the Formation etc. of Opinions. London 1825", p. 39.) S. Bailey, der Verfasser dieser anonymen Schrift, die ihrer Zeit viel Lärm in England machte, wähnt durch diesen Hinweis auf die kunterbunten relativen Ausdrücke desselben Waaren-Werths alle Begriffsbestimmung des Werths vernichtet zu haben. Daß er übrigens, trotz eigner Bornirtheit, wunde Flecken der Ricardoschen Theorie sondirt hatte, bewies die Gereiztheit, womit die Ricardo'sche Schule ihn angriff, z.B. in der Westminster Review. 30 35

sitze, und ob sie sich daher in Rock oder Weizen oder Eisen oder Gold u.s.w. vergegenständliche. Durch ihre Werthform steht die Leinwand daher jetzt auch in gesellschaftlichem Verhältniß nicht mehr zu nur einer einzelnen andren Waarenart, sondern zur Waarenwelt. Als Waare ist sie Bürger
5 dieser Welt. Zugleich liegt in der endlosen Reihe seiner Ausdrücke, daß der Waarenwerth gleichgültig ist gegen die besondere Form des Gebrauchs-
werths, worin er erscheint.

In der ersten Form: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock kann es zufällige That-
sache sein, daß diese zwei Waaren in einem bestimmten quantitativen Ver-
10 hältnisse austauschbar sind. In der zweiten Form leuchtet dagegen sofort ein von der zufälligen Erscheinung wesentlich unterschiedner und sie be-
stimmender Hintergrund durch. Der Werth der Leinwand bleibt gleich
groß, ob in Rock oder Kaffee oder Eisen u. s.w. dargestellt, in zahllos ver-
schiednen Waaren, den verschiedensten Besitzern angehörig. Das zufällige
15 Verhältniß zweier individueller ||40| Waarenbesitzer fällt fort. Es wird of-
fenbar, daß nicht der Austausch die Werthgröße der Waare, sondern umge-
kehrt die Werthgröße der Waare ihre Austauschverhältnisse regulirt.

2. Die besondere Aequivalentform.

Jede Waare, Rock, Thee, Weizen, Eisen u.s.w. gilt im Werthausdruck der
20 Leinwand als Aequivalent und daher als Werthkörper. Die bestimmte Na-
turalform jeder dieser Waaren ist jetzt eine besondere Aequivalentform ne-
ben vielen andren. Ebenso gelten die mannigfaltigen in den verschiedenen
Waarenkörpern enthaltenen bestimmten, konkreten, nützlichen Arbeitsar-
ten jetzt als eben so viele besondere Verwirklichungs- oder Erscheinungsfor-
25 men menschlicher Arbeit schlechthin.

3. Mängel der totalen oder entfalteten Werthform.

Erstens ist der relative Werthausdruck der Waare unfertig, weil seine Dar-
stellungsreihe nie abschließt. Die Kette, worin eine Werthgleichung sich
zur andren fügt, bleibt fortwährend verlängerbar durch jede neu auftre-
30 tende Waarenart, welche das Material eines neuen Werthausdrucks liefert.
Zweitens bildet sie eine bunte Mosaik auseinanderfallender und verschie-
denartiger Werthausdrücke. Wird endlich, wie dieß geschehn muß, der re-
lative Werth jeder Waare in dieser entfalteten Form ausgedrückt, so ist die
relative Werthform jeder Waare eine von der relativen Werthform jeder
35 andren Waaren verschiedne endlose Reihe von Werthausdrücken. - Die
Mängel der entfalteten relativen Werthform spiegeln sich wieder in der ihr
entsprechenden Aequivalentform. Da die Naturalform jeder einzelnen

Waarenart hier eine besondere Aequivalentform neben unzähligen andren
besondren Aequivalentformen ist, existiren überhaupt nur beschränkte
Aequivalentformen, von denen jede die andre ausschließt. Ebenso ist die
in jedem besonderen Waarenäquivalent enthaltene bestimmte, konkrete,
nützliche Arbeitsart nur besondere, also nicht erschöpfende Erscheinungs- 5
form der menschlichen Arbeit. Diese besitzt ihre vollständige oder totale
Erscheinungsform zwar in dem Gesammtumkreis jener besondren Erschei-
nungsformen. Aber so besitzt sie keine einheitliche Erscheinungsform. |

|41| Die entfaltete relative Werthform besteht jedoch nur aus einer
Summe einfacher relativer Werthausdrücke oder Gleichungen der ersten 10
Form, wie:

$$20 \text{ Ellen Leinwand} = 1 \text{ Rock}$$

$$20 \text{ Ellen Leinwand} = 10 \text{ Pfd. Thee u.s.w.}$$

Jede dieser Gleichungen enthält aber rückbezüglich auch die identische
Gleichung: 15

$$1 \text{ Rock} = 20 \text{ Ellen Leinwand}$$

$$10 \text{ Pfd. Thee} = 20 \text{ Ellen Leinwand u. s. w.}$$

In der That: Wenn ein Mann seine Leinwand mit vielen andren Waaren
austauscht und daher ihren Werth in einer Reihe von andren Waaren aus-
drückt, so müssen nothwendig auch die vielen andren Waarenbesitzer ihre 20
Waaren mit Leinwand austauschen und daher die Werthe ihrer verschiede-
nen Waaren in derselben dritten Waare ausdrücken, in Leinwand. - Keh-
ren wir also die Reihe: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 10 Pfd. Thee
oder = u.s.w. um, d.h. drücken wir die der Sache nach schon in der Reihe
enthaltene Rückbeziehung aus, so erhalten wir: 25

C Allgemeine Werthform.

1 Rock			
10 Pfd. Thee	=		
40 Pfd. Kaffee	=		
1 Qrtr. Weizen	=	20 Ellen Leinwand.	30
2 Unzen Gold	=		
Y, Tonne Eisen	=		
χ Waare A	=		
u.s.w. Waare	=		

1. *Veränderter Charakter der Werthform.*

Die Waaren stellen ihre Werthe jetzt 1) einfach dar, weil in einer einzigen Waare und 2) einheitlich, weil in derselben Waare. Ihre Werthform ist einfach und gemeinschaftlich, daher allgemein.

- 5 Die Formen I und II kamen beide nur dazu, den Werth einer Waare als etwas von ihrem eignen Gebrauchswerth oder ihrem Waarenkörper Unterschiedenes auszudrücken. |

- |42| Die erste Form ergab Werthgleichungen wie: 1 Rock = 20 Ellen Leinwand, 10 Pfd. Thee = $\frac{1}{i}$ Tonne Eisen u.s.w. Der Rockwerth wird als
10 Leinwandgleiches, der Theewerth als Eisengleiches u. s. w. ausgedrückt, aber Leinwandgleiches und Eisengleiches, diese Werthausdrücke von Rock und Thee, sind ebenso verschieden wie Leinwand und Eisen. Diese Form kommt offenbar praktisch nur vor in den ersten Anfängen, wo Arbeitsprodukte durch zufälligen und gelegentlichen Austausch in Waaren verwandelt werden.
15

- Die zweite Form unterscheidet vollständiger als die erste den Werth einer Waare von ihrem eignen Gebrauchswerth, denn der Werth des Rocks z.B. tritt jetzt seiner Naturalform in allen möglichen Formen gegenüber, als Leinwandgleiches, Eisengleiches, Theegleiches u.s.w., alles andre, nur
20 nicht Rockgleiches. Andererseits ist hier jeder gemeinsame Werthausdruck der Waaren direkt ausgeschlossen, denn im Werthausdruck je einer Waare erscheinen jetzt alle andren Waaren nur in der Form von Aequivalenten. Die entfaltete Werthform kommt zuerst thatsächlich vor, sobald ein Arbeitsprodukt, Vieh z. B., nicht mehr ausnahmsweise, sondern schon gewohnheitsmäßig mit verschiednen andren Waaren ausgetauscht wird.
25

- Die neu gewonnene Form drückt die Werthe der Waarenwelt in einer und derselben von ihr abgesonderten Waarenart aus, z.B. in Leinwand, und stellt so die Werthe aller Waaren dar durch ihre Gleichheit mit Leinwand. Als Leinwandgleiches ist der Werth jeder Waare jetzt nicht nur von
30 ihrem eignen Gebrauchswerth unterschieden, sondern von allem Gebrauchswerth, und eben dadurch als das ihr mit allen Waaren Gemeinsame ausgedrückt. Erst diese Form bezieht daher wirklich die Waaren auf einander als Werthe oder läßt sie einander als Tauschwerthe erscheinen.

- Die beiden früheren Formen drücken den Werth je einer Waare, sei es
35 in einer einzigen verschiedenartigen Waare, sei es in einer Reihe vieler von ihr verschiednen Waaren aus. Beidemal ist es so zu sagen das Privatgeschäft der einzelnen Waare sich eine Werthform zu geben, und sie vollbringt es ohne Zuthun der andren Waaren. Diese spielen ihr gegenüber die bloß passive Rolle des Aequivalents. Die allgemeine Werthform entsteht
40 dagegen nur als gemeinsames Werk der Waarenwelt. Eine Waare gewinnt

nur allgemeinen Wertausdruck, weil gleichzeitig alle andren Waaren ihren Werth in demselben Aequivalent ausdrücken und jede neu auftretende Waarenart muß das nachmachen. Es kommt damit zum Vorschein, daß die Werthgegenständlichkeit der Waaren, weil sie das bloß „gesellschaftliche Dasein“ dieser Dinge, auch nur durch ihre allseitige gesellschaftliche Beziehung ausgedrückt werden kann, ihre Werthform daher gesellschaftlich gültige Form sein muß. 5

In der Form von Leinwandgleichen erscheinen jetzt alle Waaren nicht nur als qualitativ Gleiche, Werthe überhaupt, sondern zugleich als quantitativ vergleichbare Werthgrößen. Weil sie ihre Werthgrößen in einem und demselben Material, in Leinwand bespiegeln, spiegeln sich diese Werthgrößen wechselseitig wieder. z.B. 10 Pfd. Thee = 20 Ellen Leinwand, und 40 Pfd. Kaffee = 20 Ellen Leinwand. Also 10 Pfd. Thee = 40 Pfd. Kaffee. Oder in 1 Pfd. Kaffee steckt nur $\frac{1}{4}$ so viel Werthsubstanz, Arbeit, als in 1 Pfd. Thee. 10 15

Die allgemeine relative Werthform der Waarenwelt drückt der von ihr ausgeschlossenen Aequivalentwaare, der Leinwand, den Charakter des allgemeinen Aequivalents auf. Ihre eigne Naturalform ist die gemeinsame Werthgestalt dieser Welt, die Leinwand daher mit allen andren Waaren unmittelbar austauschbar. Ihre Körperform gilt als die sichtbare Inkarnation, die allgemeine gesellschaftliche Verpuppung aller menschlichen Arbeit. Die Weberei, die Privatarbeit, welche Leinwand producirt, befindet sich zugleich in allgemein gesellschaftlicher Form, der Form der Gleichheit mit allen andren Arbeiten. Die zahllosen Gleichungen, woraus die allgemeine Werthform besteht, setzen der Reihe nach die in der Leinwand verwirklichte Arbeit jeder in andrer Waare enthaltenen Arbeit gleich und machen dadurch die Weberei zur allgemeinen Erscheinungsform menschlicher Arbeit überhaupt. So ist die im Waarenwerth vergegenständlichte Arbeit nicht nur negativ dargestellt als Arbeit, worin von allen konkreten Formen und nützlichen Eigenschaften der wirklichen Arbeiten abstrahirt wird. Ihre eigne positive Natur tritt ausdrücklich hervor. Sie ist die Reduktion aller wirklichen Arbeiten auf den ihnen gemeinsamen Charakter menschlicher Arbeit, auf die Verausgabung menschlicher Arbeitskraft. 20 25 30

Die allgemeine Werthform, welche die Arbeitsprodukte als bloße Gallerten unterschiedsloser menschlicher Arbeit darstellt, zeigt durch ihr eignes Gerüste, daß sie der gesellschaftliche Ausdruck der Waarenwelt ist. So offenbart sie, daß innerhalb dieser Welt der allgemein menschliche Charakter der Arbeit ihren specifisch gesellschaftlichen Charakter bildet. 35

2. *Entwickungsverhältniß*
von relativer Werthform und Aequivalentform.

Dem Entwicklungsgrad der relativen Werthform entspricht der Entwicklungsgrad der Aequivalentform. Aber, und dieß ist wohl zu merken, die
5 Entwicklung der Aequivalentform ist nur Ausdruck und Resultat der Entwicklung der relativen Werthform.

Die einfache oder vereinzelte relative Werthform einer Waare macht eine andre Waare zum einzelnen Aequivalent. Die entfaltete Form des relativen Werthes, dieser Ausdruck des Werthes einer Waare in allen andren
10 Waaren, prägt ihnen die Form verschiedenartiger besonderer Aequivalente auf. Endlich erhält eine besondere Waarenart die allgemeine Aequivalentform, weil alle andren Waaren sie zum Material ihrer einheitlichen, allgemeinen Werthform machen.

In demselben Grad aber, worin sich die Werthform überhaupt entwickelt, entwickelt sich auch der Gegensatz zwischen ihren beiden Polen, der
15 relativen Werthform und Aequivalentform.

Schon die erste Form - 20 Ellen Leinwand = 1 Rock - enthält diesen Gegensatz, fixirt ihn aber nicht. Je nachdem dieselbe Gleichung vorwärts oder rückwärts gelesen wird, befindet sich jedes der beiden Waarenex-
20 tremen, wie Leinwand und Rock, gleichmäßig bald in der relativen Werthform, bald in der Aequivalentform. Es kostet hier noch Mühe, den polarischen Gegensatz festzuhalten.

In der Form II kann immer nur je eine Waarenart ihren relativen Werth total entfalten oder besitzt sie selbst nur entfaltete relative Werthform, weil
25 und sofern alle andren Waaren sich ihr gegenüber in der Aequivalentform befinden. Hier kann man nicht mehr die zwei Seiten der Werthgleichung - wie 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder = 10 Pfd. Thee oder = 1 Qtr. Weizen etc. - umsetzen, ohne ihren Gesamtcharakter zu verändern und sie aus der totalen in die allgemeine Werthform zu verwandeln.

Die letztere Form, Form III, endlich giebt der Waarenwelt all[45]gemein-gesellschaftliche relative Werthform, weil und sofern, mit einer einzigen Ausnahme, alle ihr angehörigen Waaren von der allgemeinen Aequivalentform ausgeschlossen sind. Eine Waare, die Leinwand, befindet sich daher in der Form unmittelbarer Austauschbarkeit mit allen andren Waaren oder in unmittelbar gesellschaftlicher Form, weil und sofern alle andren Waaren sich nicht darin befinden²⁴⁾.

²⁴⁾ Man sieht es der Form allgemeiner unmittelbarer Austauschbarkeit in der That keineswegs an, daß sie eine gegensätzliche Waarenform ist, von der Form nicht unmittelbarer Austauschbarkeit ebenso unzertrennlich wie die Positivität eines Magnetpols von der Negativität
40 des andren. Man mag sich daher einbilden, man könne allen Waaren zugleich den Stempel

Umgekehrt ist die Waare, die als allgemeines Aequivalent figurirt, von der einheitlichen und daher allgemeinen relativen Werthform der Waarenwelt ausgeschlossen. Sollte die Leinwand, d. h. irgend eine in allgemeiner Aequivalentform befindliche Waare, auch zugleich an der allgemeinen relativen Werthform theilnehmen, so müßte sie sich selbst zum Aequivalent dienen. Wir erhielten dann: 20 Ellen Leinwand = 20 Ellen Leinwand, eine Tautologie, worin weder Werth, noch Werthgröße ausgedrückt ist. Um den relativen Werth des allgemeinen Aequivalents auszudrücken, müssen wir vielmehr die Form III umkehren. Es besitzt keine mit den andren Waaren gemeinschaftliche relative Werthform, sondern sein Werth drückt sich relativ aus in der endlosen Reihe aller andren Waarenkörper. So erscheint jetzt die entfaltete relative Werthform oder Form II als die spezifische relative Werthform der Aequivalentwaare. |

[46] 3. *Uebergang aus der allgemeinen Werthform zur Geldform.*

Die allgemeine Aequivalentform ist eine Form des Werths überhaupt. Sie kann also jeder Waare zukommen. Andererseits befindet sich eine Waare nur in allgemeiner Aequivalentform (Form III), weil und sofern sie durch alle andren Waaren als Aequivalent ausgeschlossen wird. Und erst vom Augenblick, wo diese Ausschließung sich endgültig auf eine spezifische Waarenart beschränkt, hat die einheitliche relative Werthform der Waarenwelt objective Festigkeit und allgemein gesellschaftliche Gültigkeit gewonnen.

Die spezifische Waarenart nun, mit deren Naturalform die Aequivalentform gesellschaftlich verwächst, wird zur Geldwaare oder funktioniert als Geld. Es wird ihre spezifisch gesellschaftliche Funktion, und daher ihr gesellschaftliches Monopol innerhalb der Waarenwelt die Rolle des allgemeinen Aequivalents zu spielen. Diesen bevorzugten Platz hat unter den Waaren, welche in Form II als besondere Aequivalente der Leinwand figuriren, und in Form III ihren relativen Werth gemeinsam in Leinwand ausdrück-

unmittelbarer Austauschbarkeit ausdrücken, wie man sich einbilden mag, man könne alle Katholiken zu Päbsten machen. Für den Kleinbürger, der in der Warenproduktion das nec plus ultra menschlicher Freiheit und individueller Unabhängigkeit erblickt, wäre es natürlich sehr wünschenswerth, der mit dieser Form verbundenen Mißstände überhoben zu sein, namentlich auch der nicht unmittelbaren Austauschbarkeit der Waaren. Die Ausmalung dieser Philisterutopie bildet Proudhon's Socialismus, der, wie ich anderswo gezeigt, nicht einmal das Verdienst der Originalität besitzt, vielmehr lange vor ihm von Gray, Bray und Andern, weit besser entwickelt wurde. Dieß verhindert solche Weisheit nicht, heutzutage, in gewissen Kreisen, unter dem Namen der „science“ zu grassiren. Nie hat eine Schule mehr als die Proudhon'sche mit dem Wort „science“ um sich geworfen, denn

„wo Begriffe fehlen,

Da stellt zur rechten Zeit ein Wort sich ein“.

ken, eine bestimmte Waare historisch erobert, das Gold. Setzen wir daher in Form III die Waare Gold an die Stelle der Waare Leinwand, so erhalten wir:

D. Geldform.

5	20 Ellen Leinwand	=	
	1 Rock		
	10 Pfd. Thee		
	40 Pfd. Kaffee	=	\ 2 Unzen Gold.
	1 Qtr. Weizen	=	
10	Zi Tonne Eisen	=	
	χ Waare A	=	

Es finden wesentliche Veränderungen statt beim Uebergang von Form I zu Form II, von Form II zu Form III. Dagegen unterscheidet Form IV sich durch nichts von Form III, außer daß jetzt statt Leinwand Gold die allgemeine Aequivalentform besitzt. Gold bleibt in Form IV, was die Leinwand in Form III war - allgemeines Aequivalent. Der Fortschritt besteht nur darin, daß die Form unmittelbarer ||47| allgemeiner Austauschbarkeit oder die allgemeine Aequivalentform jetzt durch gesellschaftliche Gewohnheit endgültig mit der spezifischen Naturalform der Waare Gold verwachsen ist.

Gold tritt den andren Waaren nur als Geld gegenüber, weil es ihnen bereits zuvor als Waare gegenüberstand. Gleich allen andren Waaren funktionirte es auch als Aequivalent, sei es als einzelnes Aequivalent in vereinzelteten Austauschakten, sei es als besondres Aequivalent neben andren Waarenäquivalenten. Nach und nach funktionirte es in engeren oder weiteren Kreisen als allgemeines Aequivalent. Sobald es das Monopol dieser Stelle im Werthausdruck der Waarenwelt erobert hat, wird es Geldwaare, und erst von dem Augenblick, wo es bereits Geldwaare geworden ist, unterscheidet sich Form IV von Form III, oder ist die allgemeine Werthform verwandelt in die Geldform.

Der einfache relative Werthausdruck einer Waare z.B. der Leinwand, in der bereits als Geldwaare funktionirenden Waare, z.B. dem Gold, ist Preisform. Die „Preisform“ der Leinwand daher:

20 Ellen Leinwand = 2 Unzen Gold,
 oder, wenn 2 Pfd. St. der Münzname von 2 Unzen Gold,
 20 Ellen Leinwand = 2 Pfd. St.

Die Schwierigkeit im Begriff der Geldform beschränkt sich auf das Begreifen der allgemeinen Aequivalentform, also der allgemeinen Werthform

überhaupt, der Form III. Form III löst sich rückbezüglich auf in Form II, die entfaltete Werthform, und ihr konstituierendes Element ist Form I: 20 Ellen Leinwand = 1 Rock oder x Waare A = y Waare B. Die einfache Waarenform ist daher der Keim der Geldform.

4. Der Fetischcharakter der Waare und sein Geheimniß.

5

Eine Waare scheint auf den ersten Blick ein selbstverständliches, triviales Ding. Ihre Analyse ergibt, daß sie ein sehr vertracktes Ding ist, voll metaphysischer Spitzfindigkeit und theologischer Mucken. Soweit sie Gebrauchswerth, ist nichts Mysteriöses an ihr, ob ich sie nun unter dem Gesichtspunkt betrachte, daß sie durch ihre Eigenschaften menschliche Bedürfnisse befriedigt oder diese Eigenschaften erst als Produkt menschlicher Arbeit erhält. Es ist sinnenklar, daß der Mensch durch seine Thätigkeit die Formen der Naturstoffe in einer ihm nützlichen Weise verändert. Die Form des Holzes z.B. wird verändert, wenn man aus ihm einen Tisch macht. Nichtsdestoweniger bleibt der Tisch Holz, ein ordinäres sinnliches Ding. Aber sobald er als Waare auftritt, verwandelt er sich in ein sinnlich übersinnliches Ding. Er steht nicht nur mit seinen Füßen auf dem Boden, sondern er stellt sich allen andren Waaren gegenüber auf den Kopf, und entwickelt aus seinem Holzkopf Grillen, viel wunderlicher, als wenn er aus freien Stücken zu tanzen begänne²⁵⁾.

10
15
20

Der mystische Charakter der Waare entspringt also nicht aus ihrem Gebrauchswerth. Er entspringt ebensowenig aus dem Inhalt der Werthbestimmungen. Denn erstens, wie verschieden die nützlichen Arbeiten oder produktiven Thätigkeiten sein mögen, es ist eine physiologische Wahrheit, daß sie Funktionen des menschlichen Organismus sind, und daß jede solche Funktion, welches immer ihr Inhalt und ihre Form, wesentlich Verausgabung von menschlichem Hirn, Nerv, Muskel, Sinnesorgan u. s. w. ist. Was zweitens der Bestimmung der Werthgröße zu Grunde liegt, die Zeitdauer jener Verausgabung, oder die Quantität der Arbeit, so ist die Quantität sogar sinnfällig von der Qualität der Arbeit unterscheidbar. In allen Zuständen mußte die Arbeitszeit, welche die Produktion der Lebensmittel kostet, den Menschen interessieren, obgleich nicht gleichmäßig auf verschiedenen Entwicklungsstufen²⁶⁾. Endlich, sobald die Menschen in irgend

25
30

²⁵⁾ Man erinnert sich, daß China und die Tische zu tanzen anfangen, als alle übrige Welt still zu stehn schien - pour encourager les autres.

35

²⁶⁾ Note zur 2. Ausg. Bei den alten Germanen wurde die Größe eines Morgens Land nach der Arbeit eines Tages berechnet und daher der Morgen Tagwerk (auch Tagwanne) (jurnale oder jurnal, terra jurnal, jornal oder diurnal), Mannwerk, Mannskraft, Mannsmaad, Mannshaut u. s. f. benannt. Sieh Georg Ludwig von Maurer: „Einleitung zur Geschichte der Mark-Hof u. s. w. Verfassung.“ München 1854, p. 129 sq.

40

einer Weise für einander arbeiten, erhält ihre Arbeit auch eine gesellschaftliche Form.

Woher entspringt also der räthselhafte Charakter des Arbeitsprodukts, sobald es Waarenform annimmt? Offenbar aus dieser Form selbst. Die
5 Gleichheit der menschlichen Arbeiten erhält die sachliche Form der gleichen Werthgegenständlichkeit der Arbeitsprodukte, das Maß der Verausgabung menschlicher Arbeitskraft durch ihre Zeitdauer erhält die Form der Werthgröße der Arbeitsprodukte, endlich die Verhältnisse der Producenten, worin jene gesellschaftlichen Bestimmungen ihrer Arbeiten bethätigt werden, erhalten die Form eines gesellschaftlichen Verhältnisses der
10 Arbeitsprodukte.

Das Geheimnißvolle der Waarenform besteht also einfach darin, daß sie den Menschen die gesellschaftlichen Charaktere ihrer eignen Arbeit als gegenständliche Charaktere der Arbeitsprodukte selbst, als gesellschaftliche
15 Natureigenschaften dieser Dinge zurückspiegelt, daher auch das gesellschaftliche Verhältniß der Producenten zur Gesamtarbeit als ein außer ihnen existirendes gesellschaftliches Verhältniß von Gegenständen. Durch dieß quid pro quo werden die Arbeitsprodukte Waaren, sinnlich übersinnliche oder gesellschaftliche Dinge. So stellt sich der Lichteindruck eines
20 Dings auf den Sehnerv nicht als subjektiver Reiz des Sehnervs selbst, sondern als gegenständliche Form eines Dings außerhalb des Auges dar. Aber beim Sehen wird wirklich Licht von einem Ding, dem äußeren Gegenstand, auf ein andres Ding, das Auge, geworfen. Es ist ein physisches Verhältniß zwischen physischen Dingen. Dagegen hat die Waarenform und
25 das Werthverhältniß der Arbeitsprodukte, worin sie sich darstellt, mit ihrer physischen Natur und den daraus entspringenden dinglichen Beziehungen absolut nichts zu schaffen. Es ist nur das bestimmte gesellschaftliche Verhältniß der Menschen selbst, welches hier für sie die phantasmagorische Form eines Verhältnisses von Dingen annimmt. Um daher eine Analogie
30 zu finden, müssen wir in die Nebelregion der religiösen Welt flüchten. Hier scheinen die Produkte des menschlichen Kopfes mit eignem Leben begabte, unter einander und mit den Menschen in Verhältniß stehende selbstständige Gestalten. So in der Waarenwelt die Produkte der menschlichen Hand. Dies nenne ich den Fetischismus, der den Arbeitsprodukten
35 anklebt, sobald sie als Waaren producirt werden, und daher von der Waarenproduktion unzertrennlich ist.

Dieser Fetischcharakter der Waarenwelt entspringt, wie die vorhergehende Analyse bereits gezeigt hat, aus dem eigenthümlichen gesellschaftlichen Charakter der Arbeit, welche Waaren producirt.

40 Gebrauchsgegenstände werden überhaupt nur Waaren, weil sie Produkte von einander unabhängig betriebner Privatarbeiten sind. Der Komplex die-

ser Privatarbeiten bildet die gesellschaftliche Gesamtarbeit. ||50| Da die Producenten erst in gesellschaftlichen Kontakt treten durch den Austausch ihrer Arbeitsprodukte, erscheinen auch die specifisch gesellschaftlichen Charaktere ihrer Privatarbeiten erst innerhalb dieses Austausches. Oder die Privatarbeiten bethätigen sich in der That erst als Glieder der gesellschaftlichen Gesamtarbeit durch die Beziehungen, worin der Austausch die Arbeitsprodukte und vermittelt derselben die Producenten versetzt. Den letzteren erscheinen daher die gesellschaftlichen Beziehungen ihrer Privatarbeiten als das was sie sind, d. h. nicht als unmittelbar gesellschaftliche Verhältnisse der Personen in ihren Arbeiten selbst, sondern vielmehr als sachliche Verhältnisse der Personen und gesellschaftliche Verhältnisse der Sachen.

Erst innerhalb ihres Austauschs erhalten die Arbeitsprodukte eine von ihrer sinnlich verschiednen Gebrauchsgegenständlichkeit getrennte, gesellschaftlich gleiche Werthgegenständlichkeit. Diese Spaltung des Arbeitsprodukts in nützlich Ding und Werthding bethätigt sich nur praktisch, sobald der Austausch bereits hinreichende Ausdehnung und Wichtigkeit gewonnen hat, damit nützliche Dinge für den Austausch producirt werden, der Werthcharakter der Sachen also schon bei ihrer Produktion selbst in Betracht kommt. Von diesem Augenblick erhalten die Privatarbeiten der Producenten thatsächlich einen doppelten gesellschaftlichen Charakter. Sie müssen einerseits als bestimmte nützliche Arbeiten ein bestimmtes gesellschaftliches Bedürfniß befriedigen und sich so als Glieder der Gesamtarbeit, des naturwüchsigen Systems der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit, bewähren. Sie befriedigen andererseits nur die mannigfachen Bedürfnisse ihrer eignen Producenten, sofern jede besondere nützliche Privatarbeit mit jeder andren nützlichen Art Privatarbeit austauschbar ist, also ihr gleichgilt. Die Gleichheit toto coelo verschiedner Arbeiten kann nur in einer Abstraktion von ihrer wirklichen Ungleichheit bestehn, in der Reduktion auf den gemeinsamen Charakter, den sie als Verausgabung menschlicher Arbeitskraft, abstrakt menschliche Arbeit, besitzen. Das Gehirn der Privatproducenten spiegelt diesen doppelten gesellschaftlichen Charakter ihrer Privatarbeiten nur wieder in den Formen, welche im praktischen Verkehr, im Produktaustausch erscheinen - den gesellschaftlich nützlichen Charakter ihrer Privatarbeiten also in der Form, daß das Arbeitsprodukt nützlich sein muß, und zwar für andre - den gesellschaftlichen Charakter der Gleichheit ||51| der verschiedenartigen Arbeiten in der Form des gemeinsamen Werthcharakters dieser materiell verschiednen Dinge, der Arbeitsprodukte.

Die Menschen beziehen also ihre Arbeitsprodukte nicht auf einander als Werthe, weil diese Sachen ihnen als bloß sachliche Hüllen gleichartig

menschlicher Arbeit gelten. Umgekehrt. Indem sie ihre verschiedenartigen Produkte einander im Austausch als Werthe gleichsetzen, setzen sie ihre verschiedenen Arbeiten einander als menschliche Arbeit gleich. Sie wissen das nicht, aber sie thun es²⁷⁾). Es steht daher dem Werthe nicht auf der

5 Stirn geschrieben, was er ist. Der Werth verwandelt vielmehr jedes Arbeitsprodukt in eine gesellschaftliche Hieroglyphe. Später suchen die Menschen den Sinn der Hieroglyphe zu entziffern, hinter das Geheimniß ihres eignen gesellschaftlichen Produkts zu kommen, denn die Bestimmung der Gebrauchsgegenstände als Werthe ist ihr gesellschaftliches Produkt so gut wie

10 die Sprache. Die späte wissenschaftliche Entdeckung, daß die Arbeitsprodukte, so weit sie Werthe, bloß sachliche Ausdrücke der in ihrer Produktion verausgabten menschlichen Arbeit sind, macht Epoche in der Entwicklungsgeschichte der Menschheit, aber verscheucht keineswegs den gegenständlichen Schein der gesellschaftlichen Charaktere der Arbeit. Was

15 nur für diese besondere Produktionsform, die Waarenproduktion, gültig ist, daß nämlich der specifisch gesellschaftliche Charakter der von einander unabhängigen Privatarbeiten in ihrer Gleichheit als menschliche Arbeit besteht und die Form des Werthcharakters der Arbeitsprodukte annimmt, erscheint, vor wie nach jener Entdeckung, den in den

20 Verhältnissen der Waarenproduktion Befangenen ebenso endgültig als daß die wissenschaftliche Zersetzung der Luft in ihre Elemente die Luftform als eine physische Körperform fortbestehn läßt.

Was die Produktaustauscher zunächst praktisch interessirt, ist die Frage, wie viel fremde Produkte sie für das eigne Produkt erhalten, in welchen Proportionen sich also die Produkte austauschen. Sobald diese Proportionen zu einer gewissen gewohnheitsmäßigen Festigkeit herangereift sind, scheinen sie aus der Natur der Arbeitsprodukte zu entspringen, so daß z.B. eine Tonne Eisen und 2 Unzen Gold gleichwerthig, wie ein Pfund Gold und ein Pfund Eisen trotz ihrer verschiedenen physischen und

30 chemischen Eigenschaften gleich schwer sind. In der That befestigt sich der Werthcharakter der Arbeitsprodukte erst durch ihre Bethätigung als Werthgrößen. Die letzteren wechseln beständig, unabhängig vom Willen, Vorwissen und Thun der Austauschenden. Ihre eigne gesellschaftliche Bewegung besitzt für sie die Form einer Bewegung von Sachen, unter deren

35 Kontrolle sie stehen, statt sie zu kontrolliren. Es bedarf vollständig entwickelter Waarenproduktion, bevor aus der Erfahrung selbst die wissenschaftliche Einsicht herauswächst, daß die unabhängig von einander

²⁷⁾ Note zur 2. Ausg. Wenn daher Galiani sagt: Der Werth ist ein Verhältniß zwischen Personen - „La Ricchezza è una ragione tra due persone“ -, so hätte er hinzusetzen müssen: unter dinglicher Hülle verstecktes Verhältniß. (Galiani: Della Moneta, p. 221, v. III von Custodi's Sammlung der „Scrittori Classici Italiani di Economia Politica.“ Parte Moderna. Milano 1803.)

betriebeben, aber als naturwüchsige Glieder der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit allseitig von einander abhängigen Privatarbeiten fortwährend auf ihr gesellschaftlich proportionelles Maß reducirt werden, weil sich in den zufälligen und stets schwankenden Austauschverhältnissen ihrer Produkte die zu deren Produktion gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit als regelndes Naturgesetz gewaltsam durchsetzt, wie etwa das Gesetz der Schwere, wenn einem das Haus über dem Kopf zusammenpurzelt²⁸⁾. Die Bestimmung der Werthgröße durch die Arbeitszeit ist daher ein unter den erscheinenden Bewegungen der relativen Waarenwerthe verstecktes Geheimniß. Seine Entdeckung hebt den Schein der bloß zufälligen Bestimmung der Werthgrößen der Arbeitsprodukte auf, aber keineswegs ihre sachliche Form. 5 10

Das Nachdenken über die Formen des menschlichen Lebens, also auch ihre wissenschaftliche Analyse, schlägt überhaupt einen der wirklichen Entwicklung entgegengesetzten Weg ein. Es beginnt post festum und daher mit den fertigen Resultaten des Entwicklungsprocesses. Die Formen, welche Arbeitsprodukte zu Waaren stempeln und daher der Waarencirkulation vorausgesetzt sind, besitzen bereits die Festigkeit von Naturformen des gesellschaftlichen Lebens, bevor die Menschen sich ||53| Rechenschaft zu geben suchen, nicht über den historischen Charakter dieser Formen, die ihnen vielmehr bereits als unwandelbar gelten, sondern über deren Gehalt. So war es nur die Analyse der Waarenpreise, die zur Bestimmung der Werthgröße, nur der gemeinschaftliche Geldausdruck der Waaren, der zur Fixirung ihres Werthcharacters führte. Es ist aber eben diese fertige Form - die Geldform - der Waarenwelt, welche den gesellschaftlichen Charakter der Privatarbeiten und daher die gesellschaftlichen Verhältnisse der Privatarbeiter, sachlich verschleiert, statt sie zu offenbaren. Wenn ich sage, Rock, Stiefel u. s. w. beziehn sich auf Leinwand als die allgemeine Verkörperung abstrakter menschlicher Arbeit, so springt die Verrücktheit dieses Ausdrucks in's Auge. Aber wenn die Producenten von Rock, Stiefel u. s. w. diese Waaren auf Leinwand - oder auf Gold und Silber, was nichts an der Sache ändert - als allgemeines Aequivalent beziehn, erscheint ihnen die Beziehung ihrer Privatarbeiten zu der gesellschaftlichen Gesamtarbeit genau in dieser verrückten Form. 15 20 25 30

Derartige Formen bilden eben die Kategorien der bürgerlichen Oekonomie. Es sind gesellschaftlich gültige, also objective Gedankenformen für die Produktionsverhältnisse dieser historisch bestimmten gesellschaftli- 35

²⁸⁾ „Was soll man von einem Gesetze denken, das sich nur durch periodische Revolutionen durchsetzen kann? Es ist eben ein Naturgesetz, das auf der Bewußtlosigkeit der Betheiligten beruht.“ (Friedrich Engels: „Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie“ in Deutsch-französische Jahrbücher, herausg. von Arnold Rüge und Karl Marx. Paris 1844.) 40

chen Produktionsweise, der Waarenproduktion. Aller Mysticismus der Waarenwelt, all der Zauber und Spuk, welcher Arbeitsprodukte auf Grundlage der Waarenproduktion umnebelt, verschwindet daher sofort, sobald wir zu andren Produktionsformen flüchten.

- 5 Da die politische Oekonomie Robinsonaden liebt²⁹), erscheine zuerst Robinson auf seiner Insel. Bescheiden, wie er von Haus aus ist, hat er doch verschiedenartige Bedürfnisse zu befriedigen und muß daher nützliche Arbeiten verschiedner Art verrichten, Werkzeuge machen, Möbel fabriciren, Lama zähmen, fischen, jagen u. s.w. Vom Beten ||54| u. dgl. sprechen wir
- 10 hier nicht, da unser Robinson daran sein Vergnügen findet und derartige Thätigkeit als Erholung betrachtet. Trotz der Verschiedenheit seiner produktiven Funktionen weiß er, daß sie nur verschiedene Bethätigungsformen desselben Robinson, also nur verschiedene Weisen menschlicher Arbeit sind. Die Noth selbst zwingt ihn, seine Zeit genau zwischen seinen ver-
- 15 schiednen Funktionen zu vertheilen. Ob die eine mehr, die andre weniger Raum in seiner Gesamthtätigkeit einnimmt, hängt ab von der größten oder geringeren Schwierigkeit, die zur Erzielung des bezweckten Nutzeffects zu überwinden ist. Die Erfahrung lehrt ihm das und unser Robinson, der Uhr, Hauptbuch, Tinte und Feder aus dem Schiffbruch gerettet, be-
- 20 ginnt als guter Engländer bald Buch über sich selbst zu führen. Sein Inventarium enthält ein Verzeichniß der Gebrauchsgegenstände, die er besitzt, der verschiednen Verrichtungen, die zu ihrer Produktion erheischt sind, endlich der Arbeitszeit, die ihm bestimmte Quanta dieser verschiednen Produkte im Durchschnitt kosten. Alle Beziehungen zwischen Robinson
- 25 und den Dingen, die seinen selbstgeschaffnen Reichthum bilden, sind hier so einfach und durchsichtig, daß selbst Herr M. Wirth sie ohne besondre Geistesanstrengung verstehn dürfte. Und dennoch sind darin alle wesentlichen Bestimmungen des Werths enthalten.

- Versetzen wir uns nun von Robinson's lichter Insel in das finstre europäische Mittelalter. Statt des unabhängigen Mannes finden wir hier Jeder-
- 30 mann abhängig - Leibeigne und Grundherrn, Vasallen und Lehnsgäbe, Laien und Pfaffen. Persönliche Abhängigkeit charakterisirt ebensosehr die gesellschaftlichen Verhältnisse der materiellen Produktion als die auf ihr aufgebauten Lebenssphären. Aber eben weil persönliche Abhängigkeitsver-
- 35 hältnisse die gegebene gesellschaftliche Grundlage bilden, brauchen Arbei-

²⁹) Note zur 2. Ausgabe. Auch Ricardo ist nicht ohne seine Robinsonade. „Den Urfischer und den Urjäger läßt er sofort als Waarenbesitzer Fisch und Wild austauschen, im Verhältniß der in diesen Tauschwerten vergegenständlichten Arbeitszeit. Bei dieser Gelegenheit fällt er in den Anachronismus, daß Urfischer und Urjäger zur Berechnung ihrer Arbeitsinstrumente die

40 1817 auf der Londoner Börse gangbaren Annuitätentabellen zu Rathe ziehn. Die „Parallelogramme des Herrn Owen“ scheinen die einzige Gesellschaftsform, die er außer der bürgerlichen kannte.“ (Karl Marx: Zur Kritik etc. p. 38, 39).

ten und Produkte nicht eine von ihrer Realität verschiedene phantastische Gestalt anzunehmen. Sie gehn als Naturaldienste und Naturalleistungen in das gesellschaftliche Getriebe ein. Die Naturalform der Arbeit, ihre Besonderheit und nicht, wie auf Grundlage der Warenproduktion, ihre Allgemeinheit, ist hier ihre unmittelbar gesellschaftliche Form. Die Frohnarbeit ist ebenso gut durch die Zeit gemessen wie die Waaren producirende Arbeit, aber jeder Leibeigne weiß, daß es ein bestimmtes Quantum seiner persönlichen Arbeitskraft ist, die er im Dienst seines Herrn verausgabt. Der ||55| dem Pfaffen zu leistende Zehnten ist klarer als der Segen des Pfaffen. Wie man daher immer die Charaktermasken beurtheilen mag, worin sich die Menschen hier gegenüber treten, die gesellschaftlichen Verhältnisse der Personen in ihren Arbeiten erscheinen jedenfalls als ihre eignen persönlichen Verhältnisse, und sind nicht verkleidet in gesellschaftliche Verhältnisse der Sachen, der Arbeitsprodukte.

Für die Betrachtung gemeinsamer, d. h. unmittelbar vergesellschafteter Arbeit brauchen wir nicht zurückzugehen zu der naturwüchsigen Form derselben, welche uns an der Geschichtsschwelle aller Kulturvölker begegnet³⁰⁾. Ein näher liegendes Beispiel bildet die ländlich patriarchalische Industrie einer Bauernfamilie, die für den eignen Bedarf Korn, Vieh, Garn, Leinwand, Kleidungsstücke u. s. w. producirt. Diese verschiedenen Dinge treten der Familie als verschiedene Produkte ihrer Familienarbeit gegenüber, aber nicht sich selbst wechselseitig als Waaren. Die verschiedenen Arbeiten, welche diese Produkte erzeugen, Ackerbau, Viehzucht, Spinnen, Weben, Schneiderei u. s. w. sind in ihrer Naturalform gesellschaftliche Funktionen, weil Funktionen der Familie, die ihre eigne, naturwüchsige Theilung der Arbeit besitzt, so gut wie die Waarenproduktion. Geschlechts- und Altersunterschiede, wie die mit dem Wechsel der Jahreszeit wechselnden Naturbedingungen der Arbeit, regeln ihre Vertheilung unter die Familie und die Arbeitszeit der einzelnen Familienglieder. Die durch die Zeitdauer gemeßne Verausgabung der individuellen Arbeitskräfte erscheint hier aber von Haus aus als gesellschaftliche Bestimmung der Arbeiten selbst, weil die individuellen Arbeitskräfte von Haus aus nur als Organe der gemeinsamen Arbeitskraft der Familie wirken. |

³⁰⁾ Note zur 2. Ausgabe. „Es ist ein lächerliches Vorurtheil in neuester Zeit verbreitet, daß die Form des naturwüchsigen Gemeineigenthums specifisch slavische, sogar ausschließlich russische Form sei. Sie ist die Urform, die wir bei Römern, Germanen, Celten nachweisen können, von der aber eine ganze Musterkarte mit mannigfaltigen Proben sich noch immer, wenn auch zum Theil ruinenweise, bei den Indiern vorfinden. Ein genaueres Studium der asiatischen, speciell der indischen Gemeineigenthumsformen würde nachweisen, wie aus den verschiedenen Formen des naturwüchsigen Gemeineigenthums sich verschiedene Formen seiner Auflösung ergeben. So lassen sich z.B. die verschiedenen Originaltypen von römischem und germanischem Privateigenthum aus verschiedenen Formen des indischen Gemeineigenthums ableiten.“ (Karl Marx: Zur Kritik etc. p. 10).

1561 Stellen wir uns endlich, zur Abwechslung, einen Verein freier Menschen vor, die mit gemeinschaftlichen Produktionsmitteln arbeiten und ihre vielen individuellen Arbeitskräfte selbstbewußt als eine gesellschaftliche Arbeitskraft verausgaben. Alle Bestimmungen von Robinson's Arbeit
5 wiederholen sich hier, nur gesellschaftlich, statt individuell. Alle Produkte Robinson's waren sein ausschließlich persönliches Produkt und daher unmittelbar Gebrauchsgegenstände für ihn. Das Gesamtprodukt des Vereins ist ein gesellschaftliches Produkt. Ein Theil dieses Produkts dient wieder als Produktionsmittel. Er bleibt gesellschaftlich. Aber ein anderer Theil
10 wird als Lebensmittel von den Vereinsgliedern verzehrt. Er muß daher unter sie vertheilt werden. Die Art dieser Vertheilung wird wechseln mit der besondern Art des gesellschaftlichen Produktionsorganismus selbst und der entsprechenden geschichtlichen Entwicklungshöhe der Produzenten. Nur zur Parallele mit der Waarenproduktion setzen wir voraus, der Antheil
15 jedes Produzenten an den Lebensmitteln sei bestimmt durch seine Arbeitszeit. Die Arbeitszeit würde also eine doppelte Rolle spielen. Ihre gesellschaftlich planmäßige Vertheilung regelt die richtige Proportion der verschiedenen Arbeitsfunktionen zu den verschiedenen Bedürfnissen. Andererseits dient die Arbeitszeit zugleich als Maß des individuellen Antheils des
20 Produzenten an der Gemeinarbeit und daher auch an dem individuell verzehrbaren Theil des Gemeinprodukts. Die gesellschaftlichen Beziehungen der Menschen zu ihren Arbeiten und ihren Arbeitsprodukten bleiben hier durchsichtig einfach in der Produktion sowohl als in der Distribution.

Für eine Gesellschaft von Waarenproduzenten, deren allgemein gesellschaftliches Produktionsverhältniß darin besteht, sich zu ihren Produkten
25 als Waaren, also als Werthen zu verhalten, und in dieser sachlichen Form ihre Privatarbeiten auf einander zu beziehen als gleiche menschliche Arbeit, ist das Christenthum, mit seinem Kultus des abstrakten Menschen, namentlich in seiner bürgerlichen Entwicklung, dem Protestantismus,
30 Deismus u.s.w., die entsprechendste Religionsform. In den altasiatischen, antiken u. s. w. Produktionsweisen spielt die Verwandlung des Produkts in Waare, und daher das Dasein der Menschen als Waarenproduzenten, eine untergeordnete Rolle, die jedoch um so bedeutender wird, je mehr die Gemeinwesen in das Stadjium ihres Untergangs treten. Eigentliche Handelsvölker existiren nur in den Intermundien der alten Welt, wie Epikurs
35 Götter, oder wie Juden in den Poren der polnischen Gesellschaft. Jene alten gesellschaftlichen Produktionsorganismen sind außerordentlich viel einfacher und durchsichtiger als der bürgerliche, aber sie beruhen entweder auf der Unreife des individuellen Menschen, der sich von der Nabelschnür des natürlichen Gattungszusammenhangs mit Andren noch nicht
40 losgerissen hat, oder auf unmittelbaren Herrschafts- und Knechtschaftsver-

hältnissen. Sie sind bedingt durch eine niedrige Entwicklungsstufe der Produktivkräfte der Arbeit und entsprechend befangene Verhältnisse der Menschen innerhalb ihres materiellen Lebenserzeugungsprocesses, daher zu einander und zur Natur. Diese wirkliche Befangenheit spiegelt sich ideell wieder in den alten Natur- und Volksreligionen. Der religiöse Wiederschein der wirklichen Welt kann überhaupt nur verschwinden, sobald die Verhältnisse des praktischen Werkeltagslebens den Menschen tagtäglich durchsichtig vernünftige Beziehungen zu einander und zur Natur darstellen. Die Gestalt des gesellschaftlichen Lebensprocesses, d. h. des materiellen Produktionsprocesses, streift nur ihren mystischen Nebelschleier ab, sobald sie als Produkt frei vergesellschafteter Menschen unter deren bewußter planmäßiger Kontrolle steht. Dazu ist jedoch eine materielle Grundlage der Gesellschaft erheischt oder eine Reihe materieller Existenzbedingungen, welche selbst wieder das naturwüchsige Produkt einer langen und qualvollen Entwicklungsgeschichte sind.

Die politische Oekonomie hat nun zwar, wenn auch unvollkommen³¹⁾, Werth und Werthgröße analysirt und den in diesen Formen ||58[versteckten Inhalt entdeckt. Sie hat niemals auch nur die Frage gestellt, warum dieser Inhalt jene Form annimmt, warum sich also die Arbeit im Werth und das Maß der Arbeit durch ihre Zeitdauer in der Werthgröße des Ar-

³¹⁾ Das Unzulängliche in Ricardo's Analyse der Werthgröße - und es ist die beste - wird man aus dem dritten und vierten Buch dieser Schrift ersehn. Was aber den Werth überhaupt betrifft, so unterscheidet die klassische politische Oekonomie nirgendwo ausdrücklich und mit klarem Bewußtsein die Arbeit, wie sie sich im Werth, von derselben Arbeit, soweit sie sich im Gebrauchswerth ihres Produkts darstellt. Sie macht natürlich den Unterschied thatsächlich, da sie die Arbeit das einmal quantitativ, das andermal qualitativ betrachtet. Aber es fällt ihr nicht ein, daß bloß quantitativer Unterschied der Arbeiten ihre qualitative Einheit oder Gleichheit voraussetzt, also ihre Reduktion auf abstrakt menschliche Arbeit. Ricardo z.B. erklärt sich einverstanden mit Destutt de Tracy, wenn dieser sagt: "As it is certain that our physical and moral faculties are alone our original riches, the employment of those faculties, labour of some kind, is our original treasure, and that it is always from this employment — that all those things are created which we call riches ... It is certain too, that all those things only represent the labour which has created them, and if they have a value, or even two distinct values, they can only derive them from that (the value) of the labour from which they emanate." (Ricardo: „The Principles of Pol. Econ. 3. ed. Lond. 1821", p 334). Wir deuten nur an, daß Ricardo dem Destutt seinen eignen tieferen Sinn unterschiebt. Destutt sagt in der That zwar einerseits, daß alle Dinge, die den Reichthum bilden, „die Arbeit repräsentiren, die sie geschaffen hat", aber andererseits, daß sie ihre „zwei verschiedenen Werthe" (Gebrauchswerth und Tauschwerth) vom „Werth der Arbeit" erhalten. Er fällt damit in die Flachheit der Vulgärökonomie, die den Werth einer Waare (hier der Arbeit) voraussetzt, um dadurch hinterher den Werth der andren Waaren zu bestimmen. Ricardo liest ihn so, daß sowohl im Gebrauchswerth als Tauschwerth sich Arbeit (nicht Werth der Arbeit) darstellt. Er selbst aber scheidet so wenig den zwieschlächtigen Charakter der Arbeit, die doppelt dargestellt ist, daß er in dem ganzen Kapitel: „Value and Riehes, Their Distinctive Properties" sich mühselig mit den Trivialitäten eines J. B. Say herumschlagen muß. Am Ende ist er daher auch ganz erstaunt, daß Destutt zwar mit ihm selbst über Arbeit als Werthquelle und dennoch andererseits mit Say über den Werthbegriff harmonire.

beitsprodukts darstellt³²)? Formeln, denen es ||59| auf der Stirn geschrieben steht, daß sie einer Gesellschaftsformation angehören, worin der Produktionsproceß die Menschen, der Mensch noch nicht den Produktionsproceß bemeistert, gelten ihrem bürgerlichen Bewußtsein für eben so selbst-
5 verständliche Naturnothwendigkeit als die produktive Arbeit selbst. Vor-
bürgerliche Formen des gesellschaftlichen Produktionsorganismus werden daher von ihr behandelt, wie etwa von den Kirchenvätern vorchristliche Religionen³³). |

- ³²) Es ist einer der Grundmängel der klassischen politischen Oekonomie, daß es ihr nie gelang, aus der Analyse der Waare und specieller des Waarenwerths die Form des Werths, die ihn eben zum Tauschwerth macht, herauszufinden. Grade in ihren besten Repräsentanten, wie A. Smith und Ricardo, behandelt sie die Werthform als etwas ganz Gleichgültiges oder der Natur der Waare selbst Aeüßerliches. Der Grund ist nicht allein, daß die Analyse der Werthgröße ihre Aufmerksamkeit ganz absorbiert. Er liegt tiefer. Die Werthform des Arbeits-
15 Produkts ist die abstrakteste, aber auch allgemeinste Form der bürgerlichen Produktionsweise die hierdurch als eine besondere Art gesellschaftlicher Produktion und damit zugleich historisch charakterisirt wird. Versieht man sie daher für die ewige Naturform gesellschaftlicher Produktion, so übersieht man nothwendig auch das Specifische der Werthform, also der Waarenform, weiter entwickelt der Geldform, Kapitalform u.s.w. Man findet daher bei Oekonomen, welche über das Maß der Werthgröße durch Arbeitszeit durchaus übereinstimmen, die kunterbuntesten und widersprechendsten Vorstellungen von Geld, d. h. der fertigen Gestalt des allgemeinen Aequivalents. Dieß tritt schlagend hervor z.B. bei der Behandlung des Bankwesens, wo mit den gemeinplätzlichen Definitionen des Geldes nicht mehr ausgereicht wird. Im Gegensatz entsprang daher ein restaurirtes Merkantilsystem (Ganilh u.s.w.), welches im
25 Werth nur die gesellschaftliche Form sieht oder vielmehr nur ihren substanzlosen Schein. - Um es ein für allemal zu bemerken, verstehe ich unter klassischer politischer Oekonomie alle Oekonomie seit W. Petty, die den innern Zusammenhang der bürgerlichen Produktionsverhältnisse erforscht, im Gegensatz zur Vulgäroekonomie, die sich nur innerhalb des scheinbaren Zusammenhangs herumtreibt, für eine plausible Verständlichmachung der so zu sagen
30 gröbsten Phänomene und den bürgerlichen Hausbedarf das von der wissenschaftlichen Oekonomie längst gelieferte Material stets von neuem wiederkaut, im Uebrigen aber sich darauf beschränkt, die banalen und selbstgefälligen Vorstellungen der bürgerlichen Produktionsagenten von ihrer eignen besten Welt zu systematisiren, pedantisiren und als ewige Wahrheiten zu proklamiren.
- 35 ³³) «Les économistes ont une singulière manière de procéder. Il n'y a pour eux que deux sortes d'institution, celles de l'art et celles de la nature. Les institutions de la féodalité sont des institutions artificielles, celles de la bourgeoisie sont des institutions naturelles. Ils ressemblent en ceci aux théologiens, qui eux aussi établissent deux sortes de religion. Toute religion qui n'est pas la leur est une invention des hommes, tandis que leur propre religion est une
40 émanation de dieu ... Ainsi il y a eu de l'histoire, mais il n'y en a plus. » (Karl Marx: „Misère de la Philosophie. Réponse à la Philosophie de la Misère de M. Proudhon. 1847", p. 113.) Wahrhaft drollig ist Herr Bastiat, der sich einbildet, die alten Griechen und Römer hätten nur von Raub gelebt. Wenn man aber viele Jahrhunderte durch von Raub lebt, muß doch beständig etwas zu rauben da sein oder der Gegenstand des Raubes sich fortwährend reproduciren.
- 45 Es scheint daher, daß auch Griechen und Römer einen Produktionsproceß hatten, also eine Oekonomie, welche ganz so die materielle Grundlage ihrer Welt bildete, wie die bürgerliche Oekonomie die der heutigen Welt. Oder meint Bastiat etwa, daß eine Produktionsweise, die auf der Sklavenarbeit beruht, auf einem Raub system ruht? Er stellt sich dann auf gefährlichen Boden. Wenn ein Denkiere wie Aristoteles in seiner Würdigung der Sklavenarbeit irrte,
50 warum sollte ein Zwergökonom, wie Bastiat, in seiner Würdigung der Lohnarbeit richtig gehn? - Ich ergreife diese Gelegenheit, um einen Einwand, der mir beim Erscheinen meiner

[60] Wie sehr ein Theil der Oekonomen von dem der Waarenwelt anklebenden Fetischismus oder dem gegenständlichen Schein der gesellschaftlichen Arbeitsbestimmungen getäuscht wird, beweist u. a. der langweilig abgeschmackte Zank über die Rolle der Natur in der Bildung des Tauschwerths. Da Tauschwerth eine bestimmte gesellschaftliche Manier ist, die auf ein Ding verwandte Arbeit auszudrücken, kann er nicht mehr Naturstoff enthalten als etwa der Wechselkurs. 5

Da die Waarenform die allgemeinste und unentwickeltste Form der bürgerlichen Produktion ist, weißwegen sie früh auftritt, obgleich nicht in derselben herrschenden, also charakteristischen Weise wie heut zu Tag, scheint ihr Fetischcharakter noch relativ leicht zu durchschauen. Bei konkreteren Formen verschwindet selbst dieser Schein der Einfachheit. Woher die Illusionen des Monetarsystems? Es sah dem Gold und Silber nicht an, daß sie als Geld ein gesellschaftliches Produktionsverhältniß darstellen, aber in der Form von Naturdingen mit sonderbar gesellschaftlichen Eigenschaften. Und die moderne Oekonomie, die vornehm auf das Monetarsystem herabgrinst, wird ihr Fetischismus nicht handgreiflich, sobald sie das Kapital behandelt? Seit wie lange [61] ist die physiokratische Illusion verschwunden, daß die Grundrente aus der Erde wächst, nicht aus der Gesellschaft? 10 15 20

Um jedoch nicht vorzugreifen, genüge hier noch ein Beispiel bezüglich der Waarenform selbst. Könnten die Waaren sprechen, so würden sie sagen, unser Gebrauchswerth mag den Menschen interessiren. Er kömmt uns nicht als Dingen zu. Was uns aber dinglich zukömmt, ist unser Werth. Unser eigner Verkehr als Waarendinge beweist das. Wir beziehn uns nur als Tauschwerthe auf einander. Man höre nun, wie der Oekonom aus der Waarenseele heraus spricht: „Werth (Tauschwerth) ist Eigenschaft der Dinge, 25

Schrift „Zur Kritik der Pol. Oekonomie. 1859“ von einem deutsch-amerikanischen Blatte gemacht wurde, kurz abzuweisen. Es sagte, meine Ansicht, daß die bestimmte Produktionsweise und die ihr jedesmal entsprechenden Produktionsverhältnisse, kurz „die ökonomische Struktur der Gesellschaft die reale Basis sei, worauf sich ein juristischer und politischer Ueberbau erhebe, und welcher bestimmte gesellschaftliche Bewußtseinsformen entsprächen“, daß „die Produktionsweise des materiellen Lebens den socialen, politischen und geistigen Lebensproceß überhaupt bedinge“, - alles dieß sei zwar richtig für die heutige Welt, wo die materiellen Interessen, aber weder für das Mittelalter, wo der Katholicismus, noch für Athen und Rom, wo die Politik herrschte. Zunächst ist es befremdlich, daß Jemand voraussetzen beliebt, diese weltbekannten Redensarten über Mittelalter und antike Welt seien irgend Jemand unbekannt geblieben. So viel ist klar, daß das Mittelalter nicht vom Katholicismus und die antike Welt nicht von der Politik leben konnten. Die Art und Weise, wie sie ihr Leben gewannen, erklärt umgekehrt, warum dort die Politik, hier der Katholicismus die Hauptrolle spielte. Es gehört übrigens wenig Bekanntschaft z. B. mit der Geschichte der römischen Republik dazu, um zu wissen, daß die Geschichte des Grundeigenthums ihre Geheimgeschichte bildet. Andererseits hat schon Don Quixote den Irrthum gebüßt, daß er die fahrende Ritterschaft mit allen ökonomischen Formen der Gesellschaft gleich verträglich wählte. 30 35 40

Reichthum (Gebrauchswerth) des Menschen. Werth in diesem Sinn schließt nothwendig Austausch ein, Reichthum nicht³⁴). „Reichthum (Gebrauchswerth) ist ein Attribut des Menschen, Werth ein Attribut der Waaren. Ein Mensch oder ein Gemeinwesen ist reich; eine Perle oder Diamant ist werthvoll ...“ Eine Perle oder Diamant hat Werth als Perle oder Diamant³⁵). Bisher hat noch kein Chemiker Tauschwerth in Perle oder Diamant entdeckt. Die ökonomischen Entdecker dieser chemischen Substanz, die besondern Anspruch auf kritische Tiefe machen, finden aber, daß der Gebrauchswerth der Sachen unabhängig von ihren sachlichen Eigenschaften, dagegen ihr Werth ihnen als Sachen zukömmt. Was sie hierin bestätigt, ist der sonderbare Umstand, daß der Gebrauchswerth der Dinge sich für den Menschen ohne Austausch realisirt, also im unmittelbaren Verhältniß zwischen Ding und Mensch, ihr Werth umgekehrt nur im Austausch, d. h. in einem gesellschaftlichen Proceß. Wer erinnert sich hier nicht des guten Dogberry, der den Nachtwächter Seacoal belehrt: „Ein gut aussehender Mann zu sein, ist eine Gabe der Umstände, aber Lesen und Schreiben zu können, kömmt von Natur³⁶).“ |

1621 ZWEITES KAPITEL.

Der Austauschproceß.

Die Waaren können nicht selbst zu Markte gehn und sich nicht selbst austauschen. Wir müssen uns also nach ihren Hütern umsehn, den Waarenbesitzern. Die Waaren sind Dinge und daher widerstandslos gegen den Menschen. Wenn sie nicht willig, kann er Gewalt brauchen, in andren Worten sie nehmen³⁷). Um diese Dinge als Waaren auf einander zu beziehen, müssen die Waarenhüter sich zu einander als Personen verhalten, deren Willen

³⁴) "Value is a property of things, riches of man. Value, in this sense, necessarily implies exchanges, riches do not." „Observations on some verbal disputes in Pol. Econ., particularly relating to value and to offer and demand. Lond. 1821", p. 16.

³⁵) "Riches are the attribute of man, value is the attribute of commodities. A man or a community is rich, a pearl or a diamond is valuable ..." A pearl or a diamond is valuable as a pearl or diamond. S. Bailey 1. c. p. 165.

³⁶) Der Verfasser der „Observations" und S. Bailey beschuldigen Ricardo, er habe den Tauschwerth aus einem nur Relativen in etwas Absolutes verwandelt. Umgekehrt. Er hat die Scheinrelativität, die diese Dinge, Diamant und Perlen z.B., als Tauschwerthe besitzen, auf das hinter dem Schein verborgene wahre Verhältniß reducirt, auf ihre Relativität als bloße Ausdrücke menschlicher Arbeit. Wenn die Ricardianer dem Bailey grob, aber nicht schlagend antworteten, so nur weil sie bei Ricardo selbst keinen Aufschluß über den innern Zusammenhang zwischen Werth und Werthform oder Tauschwerth fanden.

³⁷) Im 12. durch seine Frömmigkeit so berufenen Jahrhundert kommen unter diesen Waaren oft sehr zarte Dinge vor. So zählt ein französischer Dichter jener Zeit unter den Waaren, die

in jenen Dingen haust, so daß der eine nur mit dem Willen des andren, also jeder nur vermittelt eines beiden gemeinsamen Willensakts sich die fremde Waare aneignet, indem er die eigne veräußert. Sie müssen sich daher wechselseitig als Privateigenthümer anerkennen. Dieß Rechtsverhältniß, dessen Form der Vertrag ist, ob nun legal entwickelt oder nicht, ist ein Willensverhältniß, worin sich das ökonomische Verhältniß widerspiegelt. Der Inhalt dieses Rechts- oder Willensverhältnisses ist durch das ökonomische Verhältniß selbst gegeben³⁸⁾. Die Personen existiren ||63| hier nur für einander als Repräsentanten von Waare und daher als Waarenbesitzer. Wir werden überhaupt im Fortgang der Entwicklung finden, daß die ökonomischen Charaktermasken der Personen nur die Personifikationen der ökonomischen Verhältnisse sind, als deren Träger sie sich gegenüber treten.

Was den Waarenbesitzer namentlich von der Waare unterscheidet, ist der Umstand, daß ihr jeder andre Waarenkörper nur als Erscheinungsform ihres eignen Werths gilt. Geborner Leveller und Cyniker steht sie daher stets auf dem Sprung mit jeder andren Waare, sei selbe auch ausgestattet mit mehr Unannehmlichkeiten als Maritorne, nicht nur die Seele, sondern den Leib zu wechseln. Diesen der Waare mangelnden Sinn für das Konkrete des Waarenkörpers ergänzt der Waarenbesitzer durch seine eignen fünf und mehr Sinne. Seine Waare hat für ihn keinen unmittelbaren Gebrauchswerth. Sonst führte er sie nicht zu Markt. Sie hat Gebrauchswerth für andre. Für ihn hat sie unmittelbar nur den Gebrauchswerth Träger von Tauschwerth und so Tauschmittel zu sein³⁹⁾. Darum will er sie veräußern für Waare, deren Gebrauchswerth ihm Genüge thut. Alle Waaren sind Nicht-Gebrauchswerthe für ihre Besitzer, Gebrauchswerthe für ihre Nicht-

sich auf dem Markt von Landit einfanden, neben Kleidungsstoffen, Schuhen, Leder, Ackergeräthen, Häuten u.s.w. auch „femmes folles de leur corps“ auf.

³⁸⁾ Proudhon schöpft erst sein Ideal der Gerechtigkeit, der justice éternelle, aus den der Warenproduktion entsprechenden Rechtsverhältnissen, wodurch, nebenbei bemerkt, auch der für alle Spießbürger so tröstliche Beweis geliefert wird, daß die Form der Warenproduktion ebenso ewig ist als die Gerechtigkeit. Dann umgekehrt will er die wirkliche Warenproduktion und das ihr entsprechende wirkliche Recht diesem Ideal gemäß ummodelln. Was würde man von einem Chemiker denken, der, statt die wirklichen Gesetze des Stoffwechsels zu studiren, und auf Basis derselben bestimmte Aufgaben zu lösen, den Stoffwechsel durch die „ewigen Ideen“ der „naturalité“ und der „affinité“ ummodelln wollte? Weiß man etwa mehr über den „Wucher“, wenn man sagt, er widerspreche der Justice éternelle“ und der „équité éternelle“ und der „mutualité éternelle“ und andren „vérités éternelles“, als die Kirchenväter wußten, wenn sie sagten, er widerspreche der „grâce éternelle“, der „foi éternelle“, der „volonté éternelle de dieu“?

³⁹⁾ „Denn zweifach ist der Gebrauch jeden Guts. - Der eine ist dem Ding als solchem eigen, der andre nicht, wie einer Sandale zur Beschuhung zu dienen und austauschbar zu sein. Beides sind Gebrauchswerthe der Sandale, denn auch wer die Sandale mit dem ihm Mangelnden, z.B. der Nahrung austauscht, benutzt die Sandale als Sandale. Aber nicht in ihrer natürlichen Gebrauchsweise. Denn sie ist nicht da des Austausches wegen.“ (Aristoteles, de Rep. 1.1. c. 9.)

Besitzer. Sie müssen also allseitig die Hände wechseln. Aber dieser Händewechsel bildet ihren Austausch und ihr Austausch bezieht sie als Werthe auf einander und realisirt sie als Werthe. Die Waaren ||64| müssen sich daher als Werthe realisiren, bevor sie sich als Gebrauchswerthe realisiren

5 können.

Andrerseits müssen sie sich als Gebrauchswerthe bewähren, bevor sie sich als Werthe realisiren können. Denn die auf sie verausgabte menschliche Arbeit zählt nur, soweit sie in einer für andre nützlichen Form verausgabt ist. Ob sie andren nützlich, ihr Produkt daher fremde Bedürfnisse be-

10 friedigt, kann aber nur ihr Austausch beweisen.

Jeder Waarenbesitzer will seine Waare nur veräußern gegen andre Waare, deren Gebrauchswerth sein Bedürfniß befriedigt. Sofern ist der Austausch für ihn nur individueller Proceß. Andrerseits will er seine Waare als Werth realisiren, also in jeder ihm beliebigen andren Waare von dem-

15 selben Werth, ob seine eigne Waare nun für den Besitzer der andren Waare Gebrauchswerth habe oder nicht. Sofern ist der Austausch für ihn allgemein gesellschaftlicher Proceß. Aber derselbe Proceß kann nicht gleichzeitig für alle Waarenbesitzer nur individuell und zugleich nur allgemein gesellschaftlich sein.

20 Sehn wir näher zu, so gilt jedem Waarenbesitzer jede fremde Waare als besondres Aequivalent seiner Waare, seine Waare daher als allgemeines Aequivalent aller andren Waaren. Da aber alle Waarenbesitzer dasselbe thun, ist keine Waare allgemeines Aequivalent und besitzen die Waaren daher auch keine allgemeine relative Werthform, worin sie sich als Werthe

25 gleichsetzen und als Werthgrößen vergleichen. Sie stehn sich daher überhaupt nicht gegenüber als Waaren, sondern nur als Produkte oder Gebrauchswerthe.

In ihrer Verlegenheit denken unsre Waarenbesitzer wie Faust. Im Anfang war die That. Sie haben daher schon gehandelt, bevor sie gedacht ha-

30 ben. Die Gesetze der Waarennatur bethätigen sich im Naturinstinkt der Waarenbesitzer. Sie können ihre Waaren nur als Werthe und darum nur als Waaren auf einander beziehn, indem sie dieselben gegensätzlich auf irgend eine andre Waare als allgemeines Aequivalent beziehn. Das ergab die Analyse der Waare. Aber nur die gesellschaftliche That kann eine be-

35 stimmte Waare zum allgemeinen Aequivalent machen. Die gesellschaftliche Aktion aller andren Waaren schließt daher eine bestimmte Waare aus, worin sie allseitig ihre Werthe darstellen. Dadurch wird die Naturalform dieser Waare gesellschaftlich gültige Aequivalentform. Allgemeines Aequivalent zu sein wird durch den gesellschaftlichen Proceß zur specifisch gesellschaftlichen Funktion der ausgeschlossenen Waare. So wird

40 sie - Geld. „Uli unum consilium habent et virtutem et potestatem suam

bestiae tradunt. Et ne quis possit emere aut vendere, nisi qui habet characterem aut nomen bestiae, aut numerum nominis ejus." (Apocalypse.)

Der Geldkrystall ist ein nothwendiges Produkt des Austauschprocesses, worin verschiedenartige Arbeitsprodukte einander thatsächlich gleichgesetzt und daher thatsächlich in Waaren verwandelt werden. Die historische Ausweitung und Vertiefung des Austausches entwickelt den in der Waarennatur schlummernden Gegensatz von Gebrauchswerth und Werth. Das Bedürfniß diesen Gegensatz für den Verkehr äußerlich darzustellen, treibt zu einer selbstständigen Form des Waarenwerths und ruht und rastet nicht bis sie endgültig erzielt ist durch die Verdopplung der Waare in Waare und Geld. In demselben Maße daher, worin sich die Verwandlung der Arbeitsprodukte in Waaren, vollzieht sich die Verwandlung von Waare in Geld⁴⁰). 5 10

Der unmittelbare Produktaustausch hat einerseits die Form des einfachen Werthausdrucks und hat sie andererseits noch nicht. Jene Form war χ Waare A = y Waare B. Die Form des unmittelbaren Produktaustauschs ist: χ Gebrauchsgegenstand A = y Gebrauchsgegenstand B⁴¹). Die Dinge A und B sind hier nicht Waaren vor dem Austausch, sondern werden es erst durch denselben. Die erste Weise, worin ein Gebrauchsgegenstand der Möglichkeit nach ||66| Tauschwerth ist, ist sein Dasein als Nicht-Gebrauchswerth, als die unmittelbaren Bedürfnisse seines Besitzers überschießendes Quantum von Gebrauchswerth. Dinge sind an und für sich dem Menschen äußerlich und daher veräußerlich. Damit diese Veräußerung wechselseitig, brauchen Menschen nur stillschweigend sich als Privateigenthümer jener veräußerlichen Dinge und eben dadurch als von einander unabhängige Personen gegenüberzutreten. Solch ein Verhältniß wechselseitiger Fremdheit existirt jedoch nicht für die Glieder eines naturwüchsigen Gemeinwesens, habe es nun die Form einer patriarchalischen Familie, einer altindischen Gemeinde, eines Inkastaates u. s. w. Der Waarenaustausch beginnt, wo die Gemeinwesen enden, an den Punkten ihres Kontakts mit fremden Gemeinwesen oder Gliedern fremder Gemeinwesen. Sobald Dinge aber einmal im auswärtigen, werden sie auch rückschlagend im innern Gemeinleben zu Waaren. Ihr quantitatives Austauschverhältniß ist zunächst ganz zufällig. Austauschbar sind sie durch den Willensakt 15 20 25 30

⁴⁰) Danach beurtheile man die Pffiffigkeit des kleinbürgerlichen Socialismus, der die Waaren-Produktion verewigen und zugleich den „Gegensatz von Geld und Waare“, also das Geld selbst, denn es ist nur in diesem Gegensatze, abschaffen will. Ebenso wohl könnte man den Papst abschaffen, und den Katholicismus bestehen lassen. Das Nähere hierüber sieh in meiner Schrift: „Zur Kritik der Pol. Oekonomie“ p. 61 sq. 35

⁴¹) So lange noch nicht zwei verschiedene Gebrauchsgegenstände ausgetauscht, sondern, wie wir das bei Wilden oft finden, eine chaotische Masse von Dingen als Aequivalent für ein Drittes angeboten wird, steht der unmittelbare Produktaustausch selbst erst in seiner Vorhalle. 40

ihrer Besitzer sie wechselseitig zu veräußern. Indeß setzt sich das Bedürf-
niß für fremde Gebrauchsgegenstände allmählig fest. Die beständige Wie-
derholung des Austausche macht ihn zu einem regelmäßigen gesellschaftli-
chen Proceß. Im Laufe der Zeit muß daher wenigstens ein Theil der
5 Arbeitsprodukte absichtlich zum Behuf des Austauschs producirt werden.
Von diesem Augenblick befestigt sich einerseits die Scheidung zwischen
der Nützlichkeit der Dinge für den unmittelbaren Bedarf und ihrer Nütz-
lichkeit zum Austausch. Ihr Gebrauchswerth scheidet sich von ihrem
Tauschwerthe. Andererseits wird das quantitative Verhältniß, worin sie sich
10 austauschen, von ihrer Produktion selbst abhängig. Die Gewohnheit fixirt
sie als Werthgrößen.

Im unmittelbaren Produktenaustausch ist jede Waare unmittelbar
Tauschmittel für ihren Besitzer, Aequivalent für ihren Nichtbesitzer, je-
doch nur so weit sie Gebrauchswerth für ihn. Der Tauschartikel erhält also
15 noch keine von seinem eignen Gebrauchswerth oder dem individuellen Be-
dürfniß der Austauscher unabhängige Werthform. Die Nothwendigkeit die-
ser Form entwickelt sich mit der wachsenden Anzahl und Mannigfaltigkeit
der in den Austauschproceß eintretenden Waaren. Die Aufgabe entspringt
gleichzeitig mit den Mitteln ihrer Lösung. Ein Verkehr, worin Waarenbe-
20 sitzer ihre eignen Artikel ||67| mit verschiednen andren Artikeln austau-
schen und vergleichen, findet niemals statt, ohne daß verschiedne Waaren
von verschiednen Waarenbesitzern innerhalb ihres Verkehrs mit einer und
derselben dritten Waarenart ausgetauscht und als Werthe verglichen wer-
den. Solche dritte Waare, indem sie Aequivalent für verschiedne andre
25 Waaren wird, erhält unmittelbar, wenn auch in engen Grenzen, allgemeine
oder gesellschaftliche Aequivalentform. Diese allgemeine Aequivalentform
entsteht und vergeht mit dem augenblicklichen gesellschaftlichen Kontakt,
der sie ins Leben rief. Abwechselnd und flüchtig kommt sie dieser oder je-
ner Waare zu. Mit der Entwicklung des Waarenaustauschs heftet sie sich
30 aber ausschließlich fest an besondre Waarenarten, oder krystallisirt zur
Geldform. An welcher Waarenart sie kleben bleibt, ist zunächst zufällig.
Jedoch entscheiden im Großen und Ganzen zwei Umstände. Geldform
heftet sich entweder an die wichtigsten Eintauschartikel aus der Fremde,
welche in der That naturwüchsige Erscheinungsformen des Tauschwerths
35 der einheimischen Produkte sind. Oder an den Gebrauchsgegenstand, wel-
cher das Hauptelement des einheimischen veräußerlichen Besitzthums bil-
det, wie z.B. Vieh. Nomadenvölker entwickeln zuerst die Geldform, weil
all ihr Hab und Gut sich in beweglicher, daher unmittelbar veräußerlicher
Form befindet, und weil ihre Lebensweise sie beständig mit fremden Ge-
40 meinwesen in Kontakt bringt, daher zum Produktenaustausch sollicitirt.
Die Menschen haben oft den Menschen selbst in der Gestalt des Sklaven

zum ursprünglichen Geldmaterial gemacht, aber niemals den Grund und Boden. Solche Idee konnte nur in bereits ausgebildeter bürgerlicher Gesellschaft aufkommen. Sie datirt vom letzten Drittheil des 17. Jahrhunderts und ihre Ausführung, auf nationalem Maßstab, wurde erst ein Jahrhundert später in der bürgerlichen Revolution der Franzosen versucht.

5

In demselben Verhältniß, worin der Warenaustausch seine nur lokalen Bande sprengt, der Waarenwerth sich daher zur Materiatur menschlicher Arbeit überhaupt ausweitete, geht die Geldform auf Waaren über, die von Natur zur gesellschaftlichen Funktion eines allgemeinen Aequivalents taugen, auf die edlen Metalle.

10

Daß nun, „obgleich Gold und Silber nicht von Natur Geld, Geld | [68] von Natur Gold und Silber ist“⁴²⁾, zeigt die Kongruenz ihrer Natureigenschaften mit seinen Funktionen⁴³⁾. Bisher kennen wir aber nur die eine Funktion des Geldes, als Erscheinungsform des Waarenwerths zu dienen oder als das Material, worin die Werthgrößen der Waaren sich gesellschaftlich ausdrücken. Adäquate Erscheinungsform von Werth oder Materiatur abstrakter und daher gleicher menschlicher Arbeit kann nur eine Materie sein, deren sämtliche Exemplare dieselbe gleichförmige Qualität besitzen. Andererseits, da der Unterschied der Werthgrößen rein quantitativ ist, muß die Geldwaare rein quantitativer Unterschiede fähig, also nach Willkür theilbar und aus ihren Theilen wieder zusammensetzbar sein. Gold und Silber besitzen aber diese Eigenschaften von Natur.

15

20

Der Gebrauchswerth der Geldwaare verdoppelt sich. Neben ihrem besondern Gebrauchswerth als Waare, wie Gold z.B. zum Ausstopfen hohler Zähne, Rohmaterial von Luxusartikeln u.s.w. dient, erhält sie einen formalen Gebrauchswerth, der aus ihren spezifischen gesellschaftlichen Funktionen entspringt.

25

Da alle andren Waaren nur besondere Aequivalente des Geldes, das Geld ihr allgemeines Aequivalent, verhalten sie sich als besondere Waaren zum Geld als der allgemeinen Waare⁴⁴⁾.

30

Man hat gesehen, daß die Geldform nur der an einer Waare festhaftende Reflex der Beziehungen aller andren Waaren. Daß Geld Waare ist⁴⁵⁾, ist

⁴²⁾ Karl Marx Lc p. 135. «I metalli . . . naturalmente moneta.» (Galiani: „Deila Moneta“ in Custodi's Sammlung Parte Moderna, t. III, p. 137.)

⁴³⁾ Das Nähere darüber in meiner eben citirten Schrift, Abschnitt: „Die edlen Metalle“.

⁴⁴⁾ «Il danaro è la merce universale.» (Verri 1. c. p. 16.)

⁴⁵⁾ "Silver and gold themselves, which we may call by the general name of Bullion, are ... commodities ... rising and falling in ... value ... Bullion then may be reckoned to be of higher value, where the smaller weight will purchase the greater quantity of the product or manufacture of the country etc." („A Discourse of the General Notions of Money, Trade, and Exchange, as they stand in relations to each other. By a Merchant. Lond. 1695", p.7.) "Silver and gold, coined or uncoined, tho' they are used for a measure of all other things, are no less a commodity than wine, oyl, tobacco, cloth or stuffs." („A Discourse concerning Trade, and that

35

40

also nur eine Entdeckung für den, der von seiner ||69| fertigen Gestalt ausgeht, um sie hinterher zu analysiren. Der Austauschproceß giebt der Waare, die er in Geld verwandelt, nicht ihren Werth, sondern ihre spezifische Werthform. Die Verwechslung beider Bestimmungen verleitete dazu, den Werth von Gold und Silber für imaginär zu halten⁴⁶). Weil Geld in bestimmten Funktionen durch bloße Zeichen seiner selbst ersetzt werden kann, entsprang der andre Irrthum, es sei ein bloßes Zeichen. Andererseits lag darin die Ahnung, daß die Geldform des Dings ihm selbst äußerlich und bloße Erscheinungsform dahinter versteckter menschlicher Verhältnisse. In diesem Sinn wäre jede Waare ein Zeichen, weil als Werth nur sachliche Hülle der auf sie verausgabten menschlichen Arbeit⁴⁷). Indem man aber die ||70| gesellschaftlichen Charaktere, welche Sachen oder die sachlichen Charaktere, welche gesellschaftliche Bestimmungen der Arbeit auf Grundlage einer bestimmten Produktionsweise erhalten, für bloße Zeichen, erklärt man sie zugleich für willkürliches Reflexionsprodukt der Menschen. Es war die beliebte Aufklärungsmanier des 18. Jahrhunderts,

in particular of the East-Indies etc., London 1689", p. 2.) "The stock and riches of the kingdom cannot properly be confined to money, nor ought gold and silver to be excluded from being merchandise." („The East India Trade a most Profitable Trade. London 1677", p. 4.)

- 20 “) «L'oro e l'argento hanno valore come metalli anteriori all' essere moneta.» (Galiani 1. c.) Locke sagt: „Die allgemeine Uebereinstimmung der Menschen legte dem Silber, wegen seiner Qualitäten, die es zum Geld geeignet machten, einen imaginären Werth bei.“ Dagegen Law: „Wie könnten verschiedene Nationen irgend einer Sache einen imaginären Werth geben ... oder wie hätte sich dieser imaginäre Werth erhalten können?“ Wie wenig er selbst aber von der Sache verstand: „Das Silber tauschte sich aus nach dem Gebrauchswerth, den es hatte, also nach seinem wirklichen Werth; durch seine Bestimmung als Geld erhielt es einen zuschüssigen Werth (une valeur additionnelle).“ (Jean Law: „Considérations sur le numéraire et le commerce" in E.Daire's Edit, der „Économistes Financiers du XVIII. siècle" p.469, 470.)
- 25 “) «L'argent en (des denrées) est le signe.» (V. de Forbonnais: „Éléments du Commerce. 30 Nouv. Edit. Leyde 1766", t.II, p. 143.) «Comme signe il est attiré par les denrées.» (I.e. p. 155.) «L'argent est un signe d'une chose et la représente.» (Montesquieu: „Esprit des Lois". Œuvres Lond. 1767, t. II, p. 3.) «L'argent n'est pas simple signe, car il est lui-même richesse; il ne représente pas les valeurs, il les équivaut.» (Le Trosne I.e. p.910.) „Betrachtet man den Begriff des Werths, so wird die Sache selbst nur als ein Zeichen angesehen und sie gilt nicht als sie selber, sondern als was sie werth ist.“ (Hegel 1. c. p. 100.) Lange vor den Oekonomen brachten die Juristen die Vorstellung von Geld als bloßem Zeichen und dem nur imaginären Werth der edlen Metalle in Schwung, im Sykophantendienst der königlichen Gewalt, deren Münzverfälschungsrecht sie das ganze Mittelalter hindurch auf die Traditionen des römischen Kaiserreichs und die Geldbegriffe der Pandekten stützten. «Qu'aucun puisse ni doive faire doute», sagt ihr gelehriger Schüler, Philipp von Valois, in einem Dekret von 1346, «que à nous et à notre majesté royale n'appartienne seulement ...le mestier, le fait, l'état, la provision et toute l'ordonnance des monnaies, de donner tel cours, et pour tel prix comme il nous plaît et bon nous semble.» Es war römisches Rechtsdogma, daß der Kaiser den Geldwerth dekretirt. Es war ausdrücklich verboten, das Geld als Waare zu behandeln. „Pecunias vero nulli emere fas erit, nam in usu publico constitutas oportet non esse mercem.“ Gute Auseinandersetzung hierüber von G. F. Pagnini: „Saggio sopra il giusto pregio delle cose. 1751", bei Custodi Parte Moderna, t. II. Namentlich im zweiten Theil der Schrift polemisiert Pagnini gegen die Herren Juristen.

um den räthselhaften Gestalten menschlicher Verhältnisse, deren Entstehungsproceß man noch nicht entziffern konnte, wenigstens vorläufig den Schein der Fremdheit abzustreifen.

Es ward vorhin bemerkt, daß die Aequivalentform einer Waare die quantitative Bestimmung ihrer Werthgröße nicht einschließt. Weiß man, daß Gold Geld, daher mit allen andren Waaren unmittelbar austauschbar ist, so weiß man deßwegen nicht, wie viel z.B. 10 Pfund Gold werth sind. Wie jede Waare kann das Geld seine eigne Werthgröße nur relativ in andren Waaren ausdrücken. Sein eigener Werth ist bestimmt durch die zu seiner Produktion erheischte Arbeitszeit und drückt sich in dem Quantum jeder andren Waare aus, worin gleichviel Arbeitszeit geronnen ist⁴⁸⁾. Diese Festsetzung seiner relativen Werthgröße findet statt an seiner Produktionsquelle in unmittelbarem Tauschhandel. Sobald es als Geld in die Cirkulation eintritt, ist sein Werth bereits gegeben. Wenn es schon in den letzten Decennien des ||71| 17. Jahrhunderts weit überschrittner Anfang der Geldanalyse, zu wissen, daß Geld Waare ist, so aber auch nur der Anfang. Die Schwierigkeit liegt nicht darin zu begreifen, daß Geld Waare, sondern wie, warum, wodurch Waare Geld ist⁴⁹⁾.

Wir sahen, wie schon in dem einfachsten Werthausdruck, x Waare A = y Waare B, das Ding, worin die Werthgröße eines andren Dings dargestellt wird, seine Aequivalentform unabhängig von dieser Beziehung als gesellschaftliche Natureigenschaft zu besitzen scheint. Wir verfolgten die Befestigung dieses falschen Scheins. Er ist vollendet, sobald die allgemeine Aequivalentform mit der Naturalform einer besondren Waarenart verwachsen oder zur Geldform krystallisirt ist. Eine Waare scheint nicht erst Geld zu werden, weil die andren Waaren allseitig ihre Werthe in ihr darstellen,

⁴⁸⁾ "If a man can bring to London an ounce of silver out of the earth in Peru, in the same time that he can produce a bushel of corn, then one is the natural price of the other; now if by reason of new and more easier mines a man can procure two ounces of silver as easily as he formerly did one, the corn will be as cheap at 10 shillings the bushel, as it was before at 5 shillings, caeteris paribus." William Petty: „A Treatise of Taxes and Contributions. Lond. 1667", p. 31.

⁴⁹⁾ Nachdem Herr Professor Roscher uns belehrt: „Die falschen Definitionen von Geld lassen sich in zwei Hauptgruppen theilen: solche, die es für mehr, und solche, die es für weniger halten als eine Waare", folgt ein kunterbunter Katalog von Schriften über das Geldwesen, wodurch auch nicht die entfernteste Einsicht in die wirkliche Geschichte der Theorie durchschimmert, und dann die Moral: „Zu leugnen ist übrigens nicht, daß die meisten neueren Nationalökonomien die Eigenthümlichkeiten, welche das Geld von andren Waaren unterscheiden (also doch mehr oder weniger als Waare?) nicht genug im Auge behalten haben ... Insofern ist die halbmerkantilistische Reaktion von Ganilh etc. nicht ganz unbegründet." (Wilhelm Roscher: „Die Grundlagen der Nationalökonomie. 3. Aufl. 1858", p. 207-10.) Mehr - weniger - nicht genug - insofern - nicht ganz! Welche Begriffsbestimmungen! Und dergleichen eklektische Professoralfaselei tauft Herr Roscher bescheiden „die anatomisch-physiologische Methode" der politischen Oekonomie! Eine Entdeckung ist ihm jedoch geschuldet, nämlich, daß Geld „eine angenehme Waare" ist.

sondern sie scheinen umgekehrt allgemein ihre Werthe in ihr darzustellen, weil sie Geld ist. Die vermittelnde Bewegung verschwindet in ihrem eignen Resultat und läßt keine Spur zurück. Ohne ihr Zuthun finden die Waaren ihre eigne Werthgestalt fertig vor als einen außer und neben ihnen existierenden Waarenkörper. Diese Dinge, Gold und Silber, wie sie aus den Eingeweiden der Erde herauskommen, sind zugleich die unmittelbare Inkarnation aller menschlichen Arbeit. Daher die Magie des Geldes. Das bloß atomistische Verhalten der Menschen in ihrem gesellschaftlichen Produktionsproceß und daher die von ihrer Kontrolle und ihrem ||72| bewußten individuellen Thun unabhängige, sachliche Gestalt ihrer eignen Produktionsverhältnisse erscheinen zunächst darin, daß ihre Arbeitsprodukte allgemein die Waarenform annehmen. Das Räthsel des Geldfetischs ist daher nur das sichtbar gewordne, die Augen blendende Räthsel des Waarenfetischs.

15

DRITTES KAPITEL.

Das Geld oder die Waarencirkulation.

1. Maß der Werthe.

Ich setze überall in dieser Schrift, der Vereinfachung halber, Gold als die Geldwaare voraus.

- 20 Die erste Funktion des Goldes besteht darin, der Waarenwelt das Material ihres Werthausdrucks zu liefern oder die Waarenwerthe als gleichnamige Größen, qualitativ gleiche und quantitativ vergleichbare, darzustellen. So funktioniert es als allgemeines Maß der Werthe und nur durch diese Funktion wird Gold, die specifische Aequivalentwaare, zunächst Geld.
- 25 Die Waaren werden nicht durch das Geld kommensurabel. Umgekehrt. Weil alle Waaren als Werthe vergegenständlichte menschliche Arbeit, daher an und für sich kommensurabel sind, können sie ihre Werthe gemeinschaftlich in derselben specifischen Waare messen und diese dadurch in ihr gemeinschaftliches Werthmaß oder Geld verwandeln. Geld als
- 30 Werthmaß ist nothwendige Erscheinungsform des immanenten Werthmaßes der Waaren, der Arbeitszeit⁵⁰⁾. |

⁵⁰⁾ Die Frage, warum das Geld nicht unmittelbar die Arbeitszeit selbst repräsentirt, so daß z.B. eine Papiernote x Arbeitsstunden vorstellt, kommt ganz einfach auf die Frage heraus, warum auf Grundlage der Waarenproduktion die Arbeitsprodukte sich als Waaren darstellen müssen, denn die Darstellung der Waare schließt ihre Verdopplung in Waare und Geldwaare

35

[73] Der Werthausdruck einer Waare in Gold - χ Waare $A = y$ Geldwaare - ist ihre Geldform oder ihr Preis. Eine vereinzelte Gleichung, wie 1 Tonne Eisen = 2 Unzen Gold, genügt jetzt um den Eisenwerth gesellschaftlich gültig darzustellen. Die Gleichung braucht nicht länger in Reih und Glied mit den Werthgleichungen der andren Waaren aufzumarschiren, weil die Aequivalentwaare, das Gold, bereits den Charakter von Geld besitzt. Die allgemeine relative Werthform der Waaren hat daher jetzt wieder die Gestalt ihrer ursprünglichen, einfachen oder einzelnen relativen Werthform. Andererseits wird der entfaltete relative Werthausdruck oder die endlose Reihe relativer Werthausdrücke zur specifisch relativen Werthform der Geldwaare. Diese Reihe ist aber jetzt schon gesellschaftlich gegeben in den Waarenpreisen. Man lese die Quotationen eines Preiskurants rückwärts und man findet die Werthgröße des Geldes in allen möglichen Waaren dargestellt. Geld hat dagegen keinen Preis. Um an dieser einheitlichen relativen Werthform der andren Waaren theilzunehmen, müßte es auf sich selbst als sein eignes Aequivalent bezogen werden.

Der Preis oder die Geldform der Waaren ist, wie ihre Werthform überhaupt, eine von ihrer handgreiflich reellen Körperform unterschiedne, also nur ideelle oder vorgestellte Form. Der Werth von Eisen, Leinwand, Weizen u. s. w. existirt, obgleich unsichtbar, in diesen Dingen selbst; er wird vorgestellt durch ihre Gleichheit mit Gold, eine Beziehung zum Gold, die so zu sagen nur in ihren Köpfen spukt. Der Waarenhüter muß daher seine Zunge in ihren Kopf stecken oder ihnen Papierzettel umhängen, um ihre Preise der Außenwelt mitzutheilen⁵¹⁾. Da der Ausdruck der Waarenwerthe

ein. Oder warum Privatarbeit nicht als unmittelbar gesellschaftliche Arbeit, als ihr Gegentheil, behandelt werden kann. Ich habe den seichten Utopismus eines „Arbeitsgelds“ auf Grundlage der Waarenproduktion anderswo ausführlich erörtert (I.e. p.61 sqq.). Hier sei noch bemerkt, daß z.B. das Owensche „Arbeitsgeld“ ebensowenig „Geld“ ist, wie etwa eine Theatermarke. Owen setzt unmittelbar vergesellschaftete Arbeit voraus, eine der Warenproduktion diametral entgegengesetzte Produktionsform. Das Arbeitscertifikat konstatirt nur den individuellen Antheil des Producenten an der Gemeinarbeit und seinen individuellen Anspruch auf den zur Konsumtion bestimmten Theil des Gemeinprodukts. Aber es fällt Owen nicht ein, die Warenproduktion vorauszusetzen und dennoch* ihre nothwendigen Bedingungen durch Geldpfuschereien umgehn zu wollen.

⁵¹⁾ Der Wilde oder Halbwilde braucht die Zunge anders. Kapitain Parry bemerkt z.B. von den Bewohnern an der Westküste der Baffinsbay: "In this case (beim Produktaustausch) they licked it (the thing represented to them) twice with their tongues after which they seemed to consider the bargain satisfactorily concluded." Ebenso beleckte bei den östlichen Eskimos der Eintauscher jedesmal den Artikel beim Empfang desselben. Wenn die Zunge so im Norden als Organ der Aneignung, ist es kein Wunder, daß der Bauch im Süden als Organ des akkumulirten Eigenthums gilt und der Kaffer den Reichthum eines Mannes nach seinem Fettwanst schätzt. Die Kaffern sind grundgescheute Kerle, denn während der officiële britische Gesundheits-Bericht von 1864 den Mangel eines großen Theils der Arbeiterklasse an fettbildenden Substanzen beklagt, machte ein Dr. Harvey, der jedoch nicht die Blutcirculation erfinden hat, in demselben Jahre sein Glück durch Puff-Recepte, die der Bourgeoisie und Aristokratie Fettüberflusseslast abzutreiben versprochen.

in Gold ||74| ideell ist, ist zu dieser Operation auch nur vorgestelltes oder ideelles Gold anwendbar. Jeder Waarenhüter weiß, daß er seine Waaren noch lange nicht vergoldet, wenn er ihrem Werth die Form des Preises oder vorgestellte Goldform giebt, und daß er kein Quentchen wirkliches Gold
5 braucht um Millionen Waarenwerthe in Gold zu schätzen. In seiner Function des Werthmaßes dient das Geld daher - als nur vorgestelltes oder ideelles Geld. Dieser Umstand hat die tollsten Theorien veranlaßt⁵²⁾. Obgleich nur vorgestelltes Geld zur Funktion des Werthmaßes dient, hängt der Preis ganz vom reellen Geldmaterial ab. Der Werth, d.h. das Quantum
10 menschlicher Arbeit, das z.B. in einer Tonne Eisen enthalten ist, wird ausgedrückt in einem vorgestellten Quantum der Geldwaare, welches gleichviel Arbeit enthält. Je nachdem also Gold, Silber oder Kupfer zum Werthmaß dienen, erhält der Werth der Tonne Eisen ganz verschiedene Preisausdrücke oder wird in ganz verschiednen Quantitäten Gold, Silber
15 oder Kupfer vorgestellt.

Dienen daher zwei verschiedene Waaren, z.B. Gold und Silber, gleichzeitig als Werthmaße, so besitzen alle Waaren zweierlei verschiedene Preisausdrücke, Goldpreise und Silberpreise, die ruhig neben einander laufen, so lange das Werthverhältniß von Silber zu Gold unverändert bleibt,
20 z. B. = 1:15. Jede Veränderung dieses Werthverhältnisses stört aber das Verhältniß zwischen den Goldpreisen und ||75| den Silberpreisen der Waaren, und beweist so thatsächlich, daß die Verdopplung des Werthmaßes seiner Funktion widerspricht⁵³⁾.

⁵²⁾ Siehe Karl Marx: Zur Kritik etc. „Theorie von der Maßeinheit des Geldes“ p. 53 sq.

25 ⁵³⁾ Note zur 2.Ausg. „Wo Gold und Silber gesetzlich als Geld, d.h. als Werthmaß neben einander bestehen, ist stets der vergebliche Versuch gemacht worden, sie als eine und dieselbe Materie zu behandeln. Unterstellt man, daß dieselbe Arbeitszeit sich unveränderlich in derselben Proportion von Silber und Gold vergegenständlichen muß, so unterstellt man in der That, daß Silber und Gold dieselbe Materie sind, und daß eine bestimmte Masse des minder
30 werthvollen Metalls, des Silbers, den unveränderlichen Bruchtheil einer bestimmten Goldmasse bildet. Von der Regierung Edward's III. bis zur Zeit von Georg II. verläuft sich die Geschichte des englischen Geldwesens in eine fortlaufende Reihe von Störungen, hervorgehend aus der Kollision zwischen der gesetzlichen Festsetzung des Werthverhältnisses von Gold und Silber und ihren wirklichen Werthschwankungen. Bald war Gold zu hoch geschätzt, bald Silber.
35 Das zu niedrig geschätzte Metall wurde der Cirkulation entzogen, umgeschmolzen und exportirt. Das Werthverhältniß beider Metalle wurde dann wieder gesetzlich verändert, aber der neue Nominalwerth trat bald mit dem wirklichen Werthverhältniß in denselben Konflikt wie der alte. - In unserer eignen Zeit hat der sehr schwache und vorübergehende Fall im Werth von Gold gegen Silber, in Folge der indisch-chinesischen Silbernachfrage dasselbe
40 Phänomen auf der größten Stufenleiter in Frankreich erzeugt, Ausfuhr von Silber und seine Vertreibung aus der Cirkulation durch Gold. Während der Jahre 1855, 1856, 1857 betrug der Ueberschuß der Goldeinfuhr in Frankreich über die Goldausfuhr aus Frankreich 41580 000 £., während der Ueberschuß der Silberausfuhr über die Silbereinfuhr 34 704 000 £. betrug. In der That in Ländern, wo beide Metalle gesetzliche Werthmaße sind, daher beide in
45 Zahlung angenommen werden müssen, jeder aber beliebig in Silber oder Gold zahlen kann,

Die preisbestimmten Waaren stellen sich alle dar in der Form: a Waare A = x Gold; b Waare B = z Gold, c Waare C = y Gold u.s.w., wo a, b, c bestimmte Masse der Waarenarten A, B, C vorstellen, x, z, y bestimmte Masse des Goldes. Die Waarenwerthe sind daher verwandelt in vorgestellte Goldquanta von verschiedner Größe, also, trotz der wirren Buntheit der Waarenkörper, in gleichnamige Größen, Goldgrößen. Als solche verschiedene Goldquanta vergleichen und messen sie sich unter einander, und es entwickelt sich ||76| technisch die Nothwendigkeit sie auf ein fixirtes Quantum Gold als ihre Maßeinheit zu beziehen. Diese Maßeinheit selbst wird durch weitere Eintheilung in aliquote Theile zum Maßstab fortentwickelt. Vor ihrer Geldwerdung besitzen Gold, Silber, Kupfer bereits solche Maßstäbe in ihren Metallgewichten, so daß z.B. ein Pfund als Maßeinheit dient, und nach der einen Seite wieder in Unzen u. s. w. abgetheilt, nach der andren in Centner u. s.w. zusammenaddirt wird³⁴). Bei aller metallischen Cirkulation bilden daher die vorgefundnen Namen des Gewichtmaßstabs auch die ursprünglichen Namen des Geldmaßstabs oder Maßstabs der Preise.

Als Maß der Werthe und als Maßstab der Preise verrichtet das Geld zwei ganz verschiedene Funktionen. Maß der Werthe ist es als die gesellschaftliche Inkarnation der menschlichen Arbeit, Maßstab der Preise als ein festgesetztes Metallgewicht. Als Werthmaß dient es dazu, die Werthe der bunt verschiedenen Waaren in Preise zu verwandeln, in vorgestellte Goldquanta; als Maßstab der Preise mißt es diese Goldquanta. Am Maß der Werthe messen sich die Waaren als Werthe, der Maßstab der Preise mißt dagegen Goldquanta an einem Goldquantum, nicht den Werth eines Goldquantums am Gewicht des andren. Für den Maßstab der Preise muß ein bestimmtes Goldgewicht als Maßeinheit fixirt werden. Hier, wie in allen andren Maßbestimmungen gleichnamiger Größen wird die Festigkeit der Maßverhältnisse entscheidend. Der Maßstab der Preise erfüllt daher seine Funktion um so besser, je unveränderlicher ein und dasselbe Quantum Gold als Maßeinheit dient. Als Maß der Werthe kann Gold nur dienen,

trägt das im Werth steigende Metall ein Agio und mißt wie jede andere Waare seinen Preis in dem überschätzten Metall, während letzteres allein als Werthmaß dient. Alle geschichtliche Erfahrung in diesem Gebiet reducirt sich einfach darauf, daß, wo gesetzlich zwei Waaren die Funktion des Werthmaßes versehen, faktisch immer nur eine als solches den Platz behauptet." (Karl Marx, I. c. p. 52, 53.)

³⁴) Note zur 2. Ausg. Die Sonderbarkeit, daß die Unze Gold in England als Einheit des Geldmaßstabs nicht in aliquote Theile abgetheilt ist, erklärt sich wie folgt: "Our coinage was originally adapted to the employment of silver only - hence an ounce of silver can always be divided into a certain adequate number of pieces of coin; but as gold was introduced at a later period into a coinage adapted only to silver, an ounce of gold cannot be coined into an adequate number of pieces." Maclaren: History of the Currency, p. 16. London 1858.

weil es selbst Arbeitsprodukt, also der Möglichkeit nach ein veränderlicher Werth ist⁵⁵). |

|77| Es ist zunächst klar, daß ein Werthwechsel des Goldes seine Funktion als Maßstab der Preise in keiner Weise beeinträchtigt. Wie auch der Goldwerth wechsle, verschiedene Goldquanta bleiben stets im selben Werthverhältniß zu einander. Fiele der Goldwerth um 1000 %, so würden nach wie vor 12 Unzen Gold 12mal mehr Werth besitzen als eine Unze Gold, und in den Preisen handelt es sich nur um das Verhältniß verschiedener Goldquanta zu einander. Da andererseits eine Unze Gold mit dem Fallen oder Steigen ihres Werths keineswegs ihr Gewicht verändert, verändert sich ebenso wenig das ihrer aliquoten Theile, und so thut das Gold als fixer Maßstab der Preise stets denselben Dienst, wie immer sein Werth wechsle.

Der Werthwechsel des Goldes verhindert auch nicht seine Funktion als Werthmaß. Er trifft alle Waaren gleichzeitig, läßt also, caeteris paribus, ihre wechselseitigen relativen Werthe unverändert, obgleich sie sich nun alle in höheren oder niedrigeren Goldpreisen als zuvor ausdrücken.

Wie bei der Darstellung des Werths einer Waare im Gebrauchswerth irgend einer andren Waare, ist auch bei der Schätzung der Waaren in Gold nur vorausgesetzt, daß zur gegebenen Zeit die Produktion eines bestimmten Goldquantums ein gegebenes Quantum Arbeit kostet. In Bezug auf die Bewegung der Waarenpreise überhaupt gelten die früher entwickelten Gesetze des einfachen relativen Werthausdrucks.

Die Waarenpreise können nur allgemein steigen, bei gleichbleibendem Geldwerth, wenn die Waarenwerthe steigen, bei gleichbleibenden Waarenwerthen, wenn der Geldwerth fällt. Umgekehrt. Die Waarenpreise können nur allgemein fallen, bei gleichbleibendem Geldwerth, wenn die Waarenwerthe fallen, bei gleichbleibenden Waarenwerthen, wenn der Geldwerth steigt. Es folgt daher keineswegs, daß steigender Geldwerth proportionelles Sinken der Waarenpreise und fallender Geldwerth proportionelles Steigen der Waarenpreise bedingt. Dieses gilt nur für Waaren von unverändertem Werth. Solche Waaren z. B., deren Werth gleichmäßig und gleichzeitig steigt mit dem Geldwerth, behalten dieselben Preise. Steigt ihr Werth langsamer oder rascher als der Geldwerth, so wird der Fall oder das Steigen ihrer Preise bestimmt durch die Differenz zwischen ihrer Werthbewegung und der des Geldes u. s. w. |

IV81 Kehren wir nun zur Betrachtung der Preisform zurück.

Die Geldnamen der Metallgewichte trennen sich nach und nach von ihren ursprünglichen Gewichtsnamen aus verschiedenen Gründen, darunter

⁵⁵) N. z. 2. Ausg. In englischen Schriften ist die Konfusion über Maß der Werthe (measure of value) und Maßstab der Preise (standard of value) unsäglich. Die Funktionen und daher ihre Namen werden beständig verwechselt.

historisch entscheidend: 1) Einführung fremden Geldes bei minder entwickelten Völkern, wie z.B. im alten Rom Silber- und Goldmünzen zuerst als ausländische Waaren cirkulirten. Die Namen dieses fremden Geldes sind von den einheimischen Gewichtnamen verschieden. 2) Mit der Entwicklung des Reichthums wird das minder edle Metall durch das edlere aus der Funktion des Werthmaßes verdrängt, Kupfer durch Silber, Silber durch Gold, so sehr diese Reihenfolge aller poetischen Chronologie widersprechen mag⁵⁶⁾. Pfund war nun z.B. Geldname für ein wirkliches Pfund Silber. Sobald Gold das Silber als Werthmaß verdrängt, hängt sich derselbe Name vielleicht an ein $\frac{1}{15}$ u.s.w. Pfund Gold, je nach dem Werthverhältniß von Gold und Silber. Pfund als Geldname und als gewöhnlicher Gewichtnamen des Goldes sind jetzt getrennt⁵⁷⁾. 3) Die **Jahrhunderte** fortgesetzte Geldfälschung der Fürsten, welche vom **ursprünglichen** Gewicht der Geldmünzen in der That **nur** den Namen **zurückließ**⁵⁸⁾.

Diese historischen Prozesse machen die Trennung des Geldnamens der Metallgewichte von ihrem gewöhnlichen Gewichtsnamen zur Volksgewohnheit. Da der Geldmaßstab einerseits rein konventionell ist, andererseits allgemeiner Gültigkeit bedarf, wird er zuletzt gesetzlich regulirt. Ein bestimmter Gewichtstheil des edlen Metalls, z.B. eine Unze Gold, wird officiell abgetheilt in aliquote Theile, die legale Taufnamen erhalten, wie Pfund, Thaler u. s. w. Solcher aliquote Theil, der dann als die eigentliche Maßeinheit des Geldes gilt, wird untergetheilt in andre aliquote Theile mit gesetzlichen Taufnamen wie Shilling, Penny [79] etc.⁵⁹⁾. Nach wie vor bleiben bestimmte Metallgewichte Maßstab des Metallgeldes. Was sich geändert, ist Eintheilung und Namengebung.

Die Preise, oder die Goldquanta, worin die Werthe der Waaren ideell verwandelt sind, werden jetzt also ausgedrückt in den Geldnamen oder gesetzlich gültigen Rechenamen des Goldmaßstabs. Statt also zu sagen, der Quarter Weizen ist gleich einer Unze Gold, würde man in England sagen, er ist gleich 3 £. 17 sh. 10½ d. Die Waaren sagen sich so in ihren Geldna-

⁵⁶⁾ Sie ist übrigens auch nicht von allgemein historischer Gültigkeit.

⁵⁷⁾ Note zur 2. Ausg. So bezeichnet das englische Pfund weniger als ein Drittel seines ursprünglichen Gewichts, das schottische Pfund vor der Union nur noch $\frac{1}{3}$, der französische Livre $\frac{1}{4}$, der spanische Maravedi weniger als $\frac{1}{10}$, der portugiesische Rei eine noch viel kleinere Proportion.

⁵⁸⁾ Note zur 2. Ausg. «Le monete le quali oggi sono ideali sono le più antiche d'ogni nazione, e tutte furono un tempo reali, e perchè erano reali con esse si contava.» (Galiani: Della Moneta 1. c. p. 153.)

⁵⁹⁾ Note zur 2. Ausg. Herr David Urquhart bemerkt in seinen „Familiar Words“ über das Ungeheuerliche (!), daß heut zu Tage ein Pfund (£. St.), die Einheit des englischen Geldmaßstabs, gleich ungefähr $\frac{1}{10}$ Unze Gold ist: "This is falsifying a measure, not establishing a standard." Er findet in dieser „falschen Benennung“ des Goldgewichts wie überall sonst die fälschende Hand der Civilisation.

men was sie werth sind, und das Geld dient als Rechengeld, so oft es gilt eine Sache als Werth und daher in Geldform zu fixiren⁶⁰).

Der Name einer Sache ist ihrer Natur ganz äußerlich. Ich weiß nichts vom Menschen, wenn ich weiß, daß ein Mensch Jacobus heißt. Ebenso verschwindet in den Geldnamen Pfund, Thaler, Franc, Dukat u.s.w. jede Spur des Werthverhältnisses. Die Wirre über den Geheimsinn dieser kabbalistischen Zeichen ist um so größer, als die Geldnamen den Werth der Waaren und zugleich aliquote Theile eines Metallgewichts, des Geldmaßstabs, ausdrücken⁶¹). Andererseits ist es nothwendig, daß der Werth im Unterschied von den bunten Körpern der ||80| Waarenwelt sich zu dieser begriffslos sachlichen, aber auch einfach gesellschaftlichen Form fortentwickle⁶²).

Der Preis ist der Geldname der in der Waare vergegenständlichten Arbeit. Die Aequivalenz der Waare und des Geldquantums, dessen Name ihr Preis ist, ist daher eine Tautologie⁶³), wie ja überhaupt der relative Werthausdruck einer Waare stets der Ausdruck der Aequivalenz zweier Waaren ist. Wenn aber der Preis als Exponent der Werthgröße der Waare Exponent ihres Austauschverhältnisses mit Geld, so folgt nicht umgekehrt, daß der Exponent ihres Austauschverhältnisses mit Geld nothwendig der Exponent ihrer Werthgröße ist. Gesellschaftlich nothwendige Arbeit von gleicher Größe stelle sich in 1 Quarter Weizen und in 2 Pfund St. (ungefähr $\frac{1}{2}$ Unze Gold) dar. Die 2 Pfund St. sind Geldausdruck der Werthgröße des Quarter Weizens, oder sein Preis. Erlauben nun die Umstände, ihn zu 3 Pfund St.,

⁶⁰) Note zur 2. Ausg. „Als man den Anacharsis fragte, wozu die Hellenen das Geld brauchen, antwortete er: zum Rechnen.“ (Athen. Deipn. 1. IV, 49 v. 2. ed. Schweighäuser, 1802.)

25 ⁶¹) Note z. 2. Ausg. „Weil das Geld als Maßstab der Preise in denselben Rechenamen erscheint, wie die Waarenpreise, also z.B. eine Unze Gold ebensowohl wie der Werth einer Tonne Eisen in 3 £. 17 sh. 10½ d. ausgedrückt wird, hat man diese seine Rechenamen seinen Münzpreis genannt. Die wunderliche Vorstellung entstand daher, als ob das Gold (resp. Silber) in seinem eignen Material geschätzt werde, und im Unterschied von allen Waaren von Staatswegen einen fixen Preis erhalte. Man versah die Fixirung von Rechenamen bestimmter Goldgewichte für Fixirung des Werths dieser Gewichte.“ (Karl Marx, I.e. p.52.)

30 ⁶²) Vergl. „Theorien von der Maßeinheit des Geldes“ in „Zur Kritik der pol. Oekon. etc.“, p. 53 sqq. >ie Phantasien über Erhöhung oder Erniedrigung des „Münzpreises“, die darin besteht, die gesetzlichen Geldnamen für gesetzlich fixirte Gewichttheile Gold oder Silber auf größere oder kleinere Gewichttheile von Staatswegen zu übertragen und demgemäß auch etwa 35 $\frac{1}{2}$ Unze Gold statt in 20 künftig in 40 sh. zu prägen - diese Phantasien, soweit sie nicht ungeschickte Finanzoperationen gegen Staats- und Privatgläubiger, sondern ökonomische „Wunderkuren“ bezwecken, hat Petty so erschöpfend behandelt in „Quantulumcunque concerning Money. To the Lord Marquis of Halifax. 1682“, daß schon seine unmittelbaren Nachfolger, 40 Sir Dudley North und John Locke, von Späteren gar nicht zu reden, ihn nur verflachen konnten. "If the wealth of a nation", sagt er U.A., "could be decupled by a Proclamation, it were strange that such proclamations have not long since been made by our Governors." (1. c. p. 36.)

45 ⁶³) «Ou bien, il faut consentir à dire qu'une valeur d'un million en argent vaut plus qu'une valeur égale en marchandises.» (Le Trosne I.c. p. 919). also «qu'une valeur vaut plus qu'une valeur égale.»

oder zwingen sie ihn zu 1 Pfd. St. zu notiren, so sind 1 Pfd. St. und 3 Pfd. St. als Ausdrücke der Werthgröße des Weizens zu klein oder zu groß, aber sie sind dennoch Preise desselben, denn erstens sind sie seine Werthform, Geld, und zweitens Exponente seines Austauschverhältnisses mit Geld. Bei gleichbleibenden Produktionsbedingungen oder gleichbleibender Produktivkraft der Arbeit muß nach wie vor zur Reproduktion des Quarter Weizen gleich viel gesellschaftliche Arbeitszeit ||81| verausgabt werden. Dieser Umstand hängt weder vom Willen des Weizenproduzenten noch der andren Waarenbesitzer ab. Die Werthgröße der Waare drückt also ein nothwendiges, ihrem Bildungsproceß immanentes Verhältniß zur gesellschaftlichen Arbeitszeit aus. Mit der Verwandlung der Werthgröße in Preis erscheint dieß nothwendige Verhältniß als Austauschverhältniß einer Waare mit der außer ihr existirenden Geldwaare. In diesem Verhältniß kann sich aber ebensowohl die Werthgröße der Waare ausdrücken, als das Mehr oder Minder, worin sie unter gegebenen Umständen veräußerlich ist. Die Möglichkeit quantitativer Inkongruenz zwischen Preis und Werthgröße, oder der Abweichung des Preises von der Werthgröße, liegt also in der Preisform selbst. Es ist dies kein Mangel dieser Form, sondern macht sie umgekehrt zur adäquaten Form einer Produktionsweise, worin sich die Regel nur als blindwirkendes Durchschnittsgesetz der Regellosigkeit durchsetzen kann.

Die Preisform läßt jedoch nicht nur die Möglichkeit quantitativer Inkongruenz zwischen Werthgröße und Preis, d.h. zwischen der Werthgröße und ihrem eignen Geldausdruck zu, sondern kann einen qualitativen Widerspruch beherbergen, so daß der Preis überhaupt aufhört, Werthausdruck zu sein, obgleich Geld nur die Werthform der Waaren ist. Dinge, die an und für sich keine Waaren sind, z.B. Gewissen, Ehre u.s.w., können ihren Besitzern für Geld feil sein und so durch ihren Preis die Waarenform erhalten. Ein Ding kann daher formell einen Preis haben, ohne einen Werth zu haben. Der Preisausdruck wird hier imaginär, wie gewisse Größen der Mathematik. Andererseits kann auch die imaginäre Preisform, wie z. B. der Preis des unkultivirten Bodens, der keinen Werth hat, weil keine menschliche Arbeit in ihm vergegenständlicht ist, ein wirkliches Werthverhältniß oder von ihm abgeleitete Beziehung verbergen.

Wie die relative Werthform überhaupt, drückt der Preis den Werth einer Waare, z.B. einer Tonne Eisen, dadurch aus daß ein bestimmtes Quantum Aequivalent, z. B. eine Unze Gold, unmittelbar austauschbar mit Eisen, aber keineswegs umgekehrt, daß seinerseits das Eisen unmittelbar austauschbar mit Gold ist. Um also praktisch die Wirkung eines Tauschwerths auszuüben, muß die Waare ihren natürlichen Leib abstreifen, sich aus nur vorgestelltem Gold in wirkliches ||82| Gold verwandeln, obgleich diese

Transsubstantiation ihr „saurer“ ankommen mag als dem hegel'schen „Begriff“ der Uebergang aus der Nothwendigkeit in die Freiheit oder einem Hummer das Sprengen seiner Schale, oder dem Kirchenvater Hieronymus das Abstreifen des alten Adam⁶⁴). Neben ihrer reellen Gestalt, Eisen z.B.,
5 kann die Waare im Preis ideelle Werthgestalt oder vorgestellte Goldgestalt besitzen, aber sie kann nicht zugleich wirklich Eisen und wirklich Gold sein. Für ihre Preisgebung genügt es, vorgestelltes Gold ihr gleichzusetzen. Durch Gold ist sie zu ersetzen, damit sie ihrem Besitzer den Dienst eines allgemeinen Aequivalents leiste. Träte der Besitzer des Eisens z.B. dem
10 Besitzer einer weltlustigen Waare gegenüber, und verwiese ihn auf den Eisenpreis, der Geldform sei, so würde der Weltlustige antworten, wie im Himmel der heilige Petrus dem Dante, der ihm die Glaubensformeln her-

g e s a g t "

15 «Assai bene è trascorsa
D'està moneta già la lega e'I peso,
Ma dimmi se tu l'hai nella tua borsa. »

Die Preisform schließt die Veräußerlichkeit der Waaren gegen Geld und die Nothwendigkeit dieser Veräußerung ein. Andererseits funktioniert Gold nur als ideelles Werthmaß, weil es sich bereits im Austauschproceß als
20 Geldwaare umtreibt. Im ideellen Maß der Werthe lauert daher das harte Geld.

2. Cirkulationsmittel.

a) Die Metamorphose der Waaren.

Man sah, daß der Austauschproceß der Waaren widersprechende und
25 einander ausschließende Beziehungen einschließt. Die Entwicklung der Waare hebt diese Widersprüche nicht auf, schafft aber die Form, worin sie sich bewegen können. Dieß ist überhaupt die Methode, wo||83|durch sich wirkliche Widersprüche lösen. Es ist z.B. ein Widerspruch, daß ein Körper beständig in einen andren fällt und eben so beständig von ihm weg flieht.
30 Die Ellipse ist eine der Bewegungsformen, worin dieser Widerspruch sich eben so sehr verwirklicht als löst.

Soweit der Austauschproceß Waaren aus der Hand, worin sie Nicht-Gebrauchs werthe, in die Hand überträgt, worin sie Gebrauchswerthe, ist er ge-

⁶⁴) Wenn Hieronymus in seiner Jugend viel mit dem materiellen Fleisch zu ringen hatte, wie
35 sein Wüstenkampf mit schönen Frauenbildern zeigt, so im Alter mit dem geistigen Fleisch. „Ich glaubte mich“, sagt er z. B., „im Geist vor dem Weltrichter.“ „Wer bist du?“ fragte eine Stimme. „Ich bin ein Christ.“ „Du lügst“, donnerte der Weltrichter. „Du bist nur ein Cicero-

gesellschaftlicher Stoffwechsel. Das Produkt einer nützlichen Arbeitsweise ersetzt das der andren. Einmal angelangt zur Stelle, wo sie als Gebrauchswerth dient, fällt die Waare in die Sphäre der Konsumtion aus der Sphäre des Waarenaustauschs. Letztre allein interessirt uns hier. Wir haben also den ganzen Proceß nach der Formseite zu betrachten, also nur den Formwechsel oder die Metamorphose der Waaren, welche den gesellschaftlichen Stoffwechsel vermittelt. 5

Die durchaus mangelhafte Auffassung dieses Formwechsels ist, abgesehen von Unklarheit über den Werthbegriff selbst, dem Umstand geschuldet, daß jeder Formwechsel einer Waare sich vollzieht im Austausch zweier Waaren, einer gemeinen Waare und der Geldwaare. Hält man an diesem stofflichen Moment, dem Austausch von Waare mit Gold, allein fest, so übersieht man grade, was man sehn soll, nämlich was sich mit der Form zuträgt. Man übersieht, daß Gold als bloße Waare nicht Geld ist, und daß die andren Waaren sich selbst in ihren Preisen auf Gold als ihre eigne Geldgestalt beziehen. 10 15

Die Waaren gehn zunächst unvergoldet, unverzuckert, wie der Kamm ihnen gewachsen ist, in den Austauschproceß ein. Er producirt die Verdoppelung der Waare in Waare und Geld, einen äußeren Gegensatz, worin sie ihren immanenten Gegensatz von Gebrauchswerth und Werth darstellen. In diesem Gegensatz treten die Waaren als Gebrauchswerthe dem Geld als Tauschwerth gegenüber. Andererseits sind beide Seiten des Gegensatzes Waaren, also Einheiten von Gebrauchswerth und Werth. Aber diese Einheit von Unterschieden stellt sich auf jedem der beiden Pole umgekehrt dar und stellt dadurch zugleich deren Wechselbeziehung dar. Die Waare ist reell Gebrauchswerth, ihr Werthsein erscheint nur ideell im Preis, der sie auf das gegenüberstehende Gold als ihre reelle Werthgestalt bezieht. Umgekehrt ||84| gilt das Goldmaterial nur als Werthmateriatur, Geld. Es ist reell daher Tauschwerth. Sein Gebrauchswerth erscheint nur noch ideell in der Reihe der relativen Werthausdrücke, worin es sich auf die gegenüberstehenden Waaren als den Umkreis seiner reellen Gebrauchsgestalten bezieht. Diese gegensätzlichen Formen der Waaren sind die wirklichen Bewegungsformen ihres Austauschprocesses. 20 25 30

Begleiten wir nun irgend einen Waarenbesitzer, unsren altbekannten Leinweber z. B., zur Scene des Austauschprocesses, dem Waarenmarkt. Seine Waare, 20 Ellen Leinwand, ist preisbestimmt. Ihr Preis ist 2 Pfd. St. Er tauscht sie aus gegen 2 Pfd. St., und, Mann von altem Schrot und Korn, tauscht die 2 Pfd. St. wieder aus gegen eine Familienbibel vom selben Preis. Die Leinwand, für ihn nur Waare, Werthträger, wird entäußert gegen Gold, ihre Werthgestalt, und aus dieser Gestalt rückveräußert gegen eine andre Waare, die Bibel, die aber als Gebrauchsgegenstand in's Weberhaus 35 40

wandern und dort Erbauungsbedürfnisse befriedigen soll. Der Austauschproceß der Waare vollzieht sich also in zwei entgegengesetzten und einander ergänzenden Metamorphosen - Verwandlung der Waare in Geld und ihre Rückverwandlung aus Geld in Waare⁶⁵). Die Momente der Waarenmetamorphose sind zugleich Händel des Waarenbesitzers - Verkauf, Austausch der Waare mit Geld; Kauf, Austausch des Gelds mit Waare, und Einheit beider Akte: Verkaufen um zu kaufen.

Besieht sich der Leinweber nun das Endresultat des Handels, so besitzt er Bibel statt Leinwand, statt seiner ursprünglichen Waare eine andre vom selben Werth, aber verschiedner Nützlichkeit. In gleicher Weise eignet er sich seine andren Lebens- und Produktionsmittel an. Von seinem Standpunkt vermittelt der ganze Proceß nur den Austausch seines Arbeitsprodukts mit fremdem Arbeitsprodukt, den Produktaustausch. |

[85] Der Austauschproceß der Waare vollzieht sich also in folgendem Formwechsel:

Waare-Geld-Waare.

W-G-W.

Nach ihrem stofflichen Inhalt ist die Bewegung W-W, Austausch von Waare gegen Waare, Stoffwechsel der gesellschaftlichen Arbeit, in dessen Resultat der Proceß selbst erlischt.

W-G. Erste Metamorphose der Waare oder Verkauf. Das Ueberspringen des Waarenwerths aus dem Waarenleib in den Goldleib ist, wie ich es anderswo bezeichnet, der salto mortale der Waare. Mißlingt er, so ist zwar nicht die Waare geprellt, wohl aber der Waarenbesitzer. Die gesellschaftliche Theilung der Arbeit macht seine Arbeit ebenso einseitig als seine Bedürfnisse vielseitig. Eben deßwegen dient ihm sein Produkt nur als Tauschwerth. Allgemeine, gesellschaftlich gültige Aequivalentform erhält es aber nur im Geld und das Geld befindet sich in fremder Tasche. Um es herauszuziehn, muß die Waare vor allem Gebrauchswerth für den Geldbesitzer sein, die auf sie verausgabte Arbeit also in gesellschaftlich nützlicher Form verausgabt sein oder sich als Glied der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit bewähren. Aber die Theilung der Arbeit ist ein naturwüchsiger Produktionsorganismus, dessen Fäden hinter dem Rücken der Waarenproducenten gewebt wurden und sich fortweben. Vielleicht ist die Waare Produkt einer neuen Arbeitsweise, die ein neu aufgekommenes Bedürfniß zu befriedigen vorgiebt oder auf eigne Faust ein Bedürfniß erst hervorrufen will. Gestern noch eine Funktion unter den vielen Funktionen eines und dessel-

⁶⁵) „Ἐκ *Oe* του πυρός τ' ἀνταμείβεσθαι πάντα, φησὶν ὁ Ἡράκλειτος, καὶ πῦρ ἀπάντων, ὥσπερ χρυσοῦ χρήματα καὶ χρημάτων χρυσός.“ (F. Lassalle: „Die Philosophie Herakleitos des Dunkeln. Berlin 1858“, Bd.I, p.222.) Lassalle's Note zu dieser Stelle, p.224, n.3, erklärt das Geld unrichtig für bloßes Werthzeichen.

ben Waarenproduzenten, reißt sich eine besondere Arbeits Verrichtung heute vielleicht los von diesem Zusammenhang, verselbstständigt sich und schickt eben deßwegen ihr Theilprodukt als selbstständige Waare zu Markt. Die Umstände mögen reif oder unreif sein für diesen Scheidungs-
 proceß. Das Produkt befriedigt heute ein gesellschaftliches Bedürfniß. 5
 Morgen wird es vielleicht ganz oder theilweise von einer ähnlichen Produk-
 tenart aus seinem Platze verdrängt. Ist auch die Arbeit, wie die unsres
 Leinwebers, patentirtes Glied der gesellschaftlichen Arbeitstheilung, so ist
 damit noch keineswegs der Gebrauchswerth grade seiner 20 Ellen Lein-
 wand garantirt. Wenn das gesellschaftliche Bedürfniß für ||86| Leinwand, 10
 und es hat sein Maß, wie alles andre, bereits durch nebenbuhlerische Lein-
 weber gesättigt ist, wird das Produkt unsres Freundes überschüssig, über-
 flüssig und damit nutzlos. Einem geschenkten Gaul sieht man nicht ins
 Maul, aber er beschreitet nicht den Markt, um Präsente zu machen. Ge-
 setzt aber der Gebrauchswerth seines Produkts bewähre sich und Geld 15
 werde daher angezogen von der Waare. Aber nun fragt sich's, wie viel
 Geld? Die Antwort ist allerdings schon anticipirt im Preis der Waare, dem
 Exponenten ihrer Werthgröße. Wir sehn ab von etwaigen rein subjektiven
 Rechenfehlern des Waarenbesitzers, die auf dem Markt sofort objektiv kor-
 rigirt werden. Er soll auf sein Produkt nur den gesellschaftlich nothwendigen 20
 Durchschnitt von Arbeitszeit verausgabt haben. Der Preis der Waare
 ist also nur Geldname des in ihr vergegenständlichten Quantum gesell-
 schaftlicher Arbeit. Aber ohne Erlaubniß und hinter dem Rücken unsres
 Leinwebers geriethen die altverbürgten Produktionsbedingungen der Lein-
 weberei in Gährung. Was gestern zweifelsohne gesellschaftlich nothwen- 25
 dige Arbeitszeit zur Produktion einer Elle Leinwand war, hört heute auf es
 zu sein, wie der Geldbesitzer eifrigst demonstrirt aus den Preisquotationen
 verschiedner Nebenbuhler unsres Freundes. Zu seinem Unglück giebt's
 viele Weber auf der Welt. Gesetzt endlich jedes auf dem Markt vorhandne
 Stück Leinwand enthalte nur gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit. 30
 Trotzdem kann die Gesamtsumme dieser Stücke überflüssig verausgabte
 Arbeitszeit enthalten. Vermag der Marktmagen das Gesamtquantum
 Leinwand, zum Normalpreis von 2 Sh. per Elle, nicht zu absorbiren, so be-
 weist das, daß ein zu großer Theil der gesellschaftlichen Gesamtarbeits-
 zeit in der Form der Leinweberei verausgabt wurde. Die Wirkung ist die- 35
 selbe als hätte jeder einzelne Leinweber mehr als die gesellschaftlich
 nothwendige Arbeitszeit auf sein individuelles Produkt verwandt. Hier
 heißt's: Mitgefangen, mitgehangen. Alle Leinwand auf dem Markt gilt nur
 als Ein Handelsartikel, jedes Stück nur als aliquoter Theil. Und in der That
 ist der Werth jeder individuellen Elle ja auch nur die Materiatuur desselben 40
 gesellschaftlich bestimmten Quantum gleichartiger menschlicher Arbeit.

- Man sieht, die Waare liebt das Geld, aber „the course of true love runs never smooth“. Ebenso naturwüchsig zufällig, wie die qualitative, ist die quantitative Gliederung des gesellschaftlichen Produktionsorganismus, der seine membra disjecta im System der Theilung der Arbeit darstellt. Unsere Waarenbesitzer entdecken daher, daß dieselbe Theilung der Arbeit, die sie zu unabhängigen Privatproducenten, den gesellschaftlichen Produktionsproceß und ihre Verhältnisse in diesem Proceß von ihnen selbst unabhängig macht, daß die Unabhängigkeit der Personen von einander sich in einem System allseitiger sachlicher Abhängigkeit ergänzt.
- 10 Die Theilung der Arbeit verwandelt das Arbeitsprodukt in Waare und macht dadurch seine Verwandlung in Geld nothwendig. Sie macht es zugleich zufällig, ob diese Transsubstantiation gelingt. Hier ist jedoch das Phänomen rein zu betrachten, sein normaler Vorgang also vorauszusetzen. Wenn es übrigens überhaupt vorgeht, die Waare also nicht unverkäuflich
- 15 ist, findet stets ihr Formwechsel statt, obgleich abnormal in diesem Formwechsel Substanz - Werthgröße - eingebüßt oder zugesetzt werden mag. Dem einen Waarenbesitzer ersetzt Gold seine Waare und dem andren Waare sein Gold. Das sinnfällige Phänomen ist der Hände- oder Stellenwechsel von Waare und Gold, von 20 Ellen Leinwand und 2 Pfd. St., d.h. ihr Austausch. Aber womit tauscht sich die Waare aus? Mit ihrer eignen allgemeinen Werthgestalt. Und womit das Gold? Mit einer besondern Gestalt seines Gebrauchswerths. Warum tritt Gold der Leinwand als Geld gegenüber? Weil ihr Preis von 2 Pfd. St. oder ihr Geldname sie bereits auf Gold als Geld bezieht. Die Entäußerung der ursprünglichen Waarenform
- 25 vollzieht sich durch die Veräußerung der Waare, d.h. in dem Augenblicke, wo ihr Gebrauchswerth das in ihrem Preis nur vorgestellte Gold wirklich anzieht. Die Realisirung des Preises oder der nur ideellen Werthform der Waare ist daher zugleich umgekehrt Realisirung des nur ideellen Gebrauchswerths des Geldes, die Verwandlung von Waare in Geld zugleich
- 30 Verwandlung von Geld in Waare. Der eine Proceß ist zweiseitiger Proceß, vom Pol des Waarenbesitzers Verkauf, vom Gegenpol des Geldbesitzers Kauf. Oder Verkauf ist Kauf, W-G zugleich G-W⁶⁶). |
- |88| Wir kennen bisher kein ökonomisches Verhältniß der Menschen außer dem von Waarenbesitzern, ein Verhältniß, worin sie fremdes Arbeitsprodukt nur aneignen, indem sie eignes entfremden. Einem Waarenbesitzer kann der andre daher nur als Geldbesitzer gegenübertreten, entweder weil sein Arbeitsprodukt von Natur die Geldform besitzt, also Geldmaterial ist, Gold u.s.w., oder weil seine eigne Waare sich bereits ge-

⁶⁶) «Toute vente est achat» (Dr. Quesnay: „Dialogues sur le Commerce et les Travaux des Artisans“. Physiocrates, éd. Daire, I. Partie, Paris 1846, p. 170), oder, wie Quesnay in seinen „Maximes Générales“ sagt: «Vendre est acheter.»

häutet und ihre ursprüngliche Gebrauchsform abgestreift hat. Um als Geld zu funktionieren, muß das Gold natürlich an irgend einem Punkt in den Waarenmarkt eintreten. Dieser Punkt liegt an seiner Produktionsquelle, wo es sich als unmittelbares Arbeitsprodukt mit andrem Arbeitsprodukt von demselben Werth austauscht. Aber von diesem Augenblick stellt es beständig realisirte Waarenpreise vor⁶⁷⁾. Abgesehen vom Austausch des Golds mit Waare an seiner Produktionsquelle, ist das Gold in der Hand jedes Waarenbesitzers die entäußerte Gestalt seiner veräußerten Waare, Produkt des Verkaufs oder der ersten Waarenmetamorphose W-G⁶⁸⁾. Ideelles Geld oder Werthmaß wurde das Gold, weil alle Waaren ihre Werthe in ihm maßen und es so zum vorgestellten Gegentheil ihrer Gebrauchsgestalt, zu ihrer Werthgestalt machten. Reelles Geld wird es, weil die Waaren durch ihre allseitige Veräußerung es zu ihrer wirklich entäußerten oder verwandelten Gebrauchsgestalt und daher zu ihrer wirklichen Werthgestalt machen. In ihrer Werthgestalt streift die Waare jede Spur ihres naturwüchsigen Gebrauchswerths und der besondern nützlichen Arbeit ab, welcher sie den Ursprung verdankt, um sich in die gleichförmige gesellschaftliche Material unterschiedsloser menschlicher Arbeit zu verpuppen. Man sieht dem Geld daher nicht an, welchen Schlags die in es verwandelte Waare. Eine sieht in ihrer Geldform grade aus wie die andre. Geld mag daher Dreck sein, obgleich Dreck nicht Geld ist. Wir wollen annehmen, ||89| daß die zwei Goldfuchse, wogegen unser Leinweber seine Waare veräußert, die verwandelte Gestalt eines Quarters Weizen sind. Der Verkauf der Leinwand, W-G, ist zugleich ihr Kauf, G-W. Aber als Verkauf der Leinwand beginnt dieser Proceß eine Bewegung, die mit seinem Gegentheil endet, mit dem Kauf der Bibel; als Kauf der Leinwand endet er eine Bewegung, die mit seinem Gegentheil begann, mit dem Verkauf des Weizens. W-G (Leinwand-Geld), diese erste Phase von W-G-W (Leinwand-Geld-Bibel), ist zugleich G-W (Geld-Leinwand), die letzte Phase einer andren Bewegung W-G-W (Weizen-Geld-Leinwand). Die erste Metamorphose einer Waare, ihre **Wandlung aus** der Waarenform in Geld, ist stets **zugleich** zweite entgegengesetzte Metamorphose einer andren Waare, ihre Rückverwandlung aus der Geldform in Waare⁶⁹⁾.

G-W. Zweite oder Schlußmetamorphose der Waare: Kauf. - Weil die entäußerte Gestalt aller andren Waaren oder das Produkt ihrer allgemeinen Veräußerung, ist Geld die absolut veräußerliche Waare. Es liest alle Preise

⁶⁷⁾ «Le prix d'une marchandise ne pouvant être payé que par le prix d'une autre marchandise.» (Mercier de la Rivière: „L'Ordre naturel et essentiel des sociétés politiques“. Physiocrates, éd. Daire, II. Partie, p. 554.)

⁶⁸⁾ «Pour avoir cet argent, il faut avoir vendu.» (I. c. p. 543.)

⁶⁹⁾ Ausnahme, wie vorher bemerkt, bildet der Gold- resp. Silberproducent, der sein Produkt austauscht, ohne es vorher verkauft zu haben.

rückwärts und spiegelt sich so in allen Waarenleibern als dem hingebenden Material seiner eignen Waarenwerdung. Zugleich zeigen die Preise, die Liebesaugen, womit ihm die Waaren winken, die Schranke seiner Verwandlungsfähigkeit, nämlich seine eigne Quantität. Da die Waare in ihrer Geldwerdung verschwindet, sieht man dem Geld nicht an, wie es in die Hände seines Besitzers gelangt oder was in es verwandelt ist. Non olet, wessen Ursprungs auch immer. Wenn es einerseits verkaufte Waare repräsentiert, so andererseits kaufbare Waaren⁷⁰⁾.

G-W, der Kauf ist zugleich Verkauf, W-G, die letzte Metamorphose einer Waare daher zugleich die erste Metamorphose einer andren Waare. Für unsren Leinweber schließt der Lebenslauf seiner Waare mit der Bibel, worin er die 2 Pfd. St. rückverwandelt hat. Aber der Bibelverkäufer setzt die vom Leineweber gelösten 2 Pfd. ||90| St. in Kornbranntwein um. G-W, die Schlußphase von W-G-W (Leinwand-Geld-Bibel) ist zugleich W-G, die erste Phase von W-G-W (Bibel-Geld-Kornbranntwein). Da der Waarenproducent nur ein einseitiges Produkt liefert, verkauft er es oft in größeren Massen, während seine vielseitigen Bedürfnisse ihn zwingen, den realisirten Preis oder die gelöste Geldsumme beständig in zahlreiche Käufe zu zersplittern. Ein Verkauf mündet daher in viele Käufe verschiedener Waaren. Die Schlußmetamorphose einer Waare bildet so eine Summe von ersten Metamorphosen andrer Waaren.

Betrachten wir nun die Gesamttmetamorphose einer Waare, z.B. der Leinwand, so sehn wir zunächst, daß sie aus zwei entgegengesetzten und einander ergänzenden Bewegungen besteht, W-G und G-W. Diese zwei entgegengesetzten Wandlungen der Waare vollziehn sich in zwei entgegengesetzten gesellschaftlichen Processen des Waarenbesitzers und reflektiren sich in zwei entgegengesetzten ökonomischen Charakteren desselben. Als Agent des Verkaufs wird er Verkäufer, als Agent des Kaufs Käufer. Wie aber in jeder Wandlung der Waare ihre beiden Formen, Waarenform und Geldform, gleichzeitig existiren, nur auf entgegengesetzten Polen, so steht demselben Waarenbesitzer als Verkäufer ein andrer Käufer und als Käufer ein andrer Verkäufer gegenüber. Wie dieselbe Waare die zwei umgekehrten Wandlungen successiv durchläuft, aus Waare Geld und aus Geld Waare wird, so wechselt derselbe Waarenbesitzer die Rollen von Verkäufer und Käufer. Es sind dieß also keine festen, sondern innerhalb der Waarenzirkulation beständig die Person wechselnden Charaktere.

Die Gesamttmetamorphose einer Waare unterstellt, in ihrer einfachsten Form, vier Extreme und drei Personae dramatis. Erst tritt der Waare

⁷⁰⁾ «Si l'argent représente, dans nos mains, les choses que nous pouvons désirer d'acheter, il y représente aussi les choses que nous avons vendues pour cet argent.» (Mercier de la Rivière 1. c. p. 586.)

das Geld als ihre Werth-Gestalt gegenüber, die jenseits, in fremder Tasche, sachlich harte Realität besitzt. So tritt dem Waarenbesitzer ein Geldbesitzer gegenüber. Sobald die Waare nun in Geld verwandelt, wird letzteres zu ihrer verschwindenden Aequivalentform, deren Gebrauchswerth oder Inhalt diesseits in andren Waarenkörpern existirt. Als Endpunkt der ersten Waarenwandlung ist das Geld zugleich Ausgangspunkt der zweiten. So wird der Verkäufer des ersten Akts Käufer im zweiten, wo ihm ein dritter Waarenbesitzer als Verkäufer gegenübertritt⁷¹⁾. 5

Die beiden umgekehrten Bewegungsphasen der Waarenmetamorphose bilden einen Kreislauf: Waarenform, Abstreifung der Waarenform, Rückkehr zur Waarenform. Allerdings ist die Waare selbst hier gegensätzlich bestimmt. Am Ausgangspunkt ist sie Nicht-Gebrauchswerth, am Endpunkt Gebrauchswerth für ihren Besitzer. So erscheint das Geld erst als der feste Werthkrystall, worin sich die Waare verwandelt, um hinterher als ihre bloße Aequivalentform zu zerrinnen. 10 15

Die zwei Metamorphosen, die den Kreislauf einer Waare, bilden zugleich die umgekehrten Theilmetamorphosen zweier andren Waaren. Dieselbe Waare (Leinwand) eröffnet die Reihe ihrer eignen Metamorphosen und schließt die Gesamtm metamorphose einer andren Waare (des Weizens). Während ihrer ersten Wandlung, dem Verkauf, spielt sie diese zwei Rollen in eigner Person. Als Goldchrysalide dagegen, worin sie selbst den Weg alles Fleisches wandert, endet sie zugleich die erste Metamorphose einer dritten Waare. Der Kreislauf, den die Metamorphosenreihe jeder Waare beschreibt, verschlingt sich also unentwirrbar mit den Kreisläufen andrer Waaren. Der Gesamtproceß stellt sich dar als Waarencirkulation. 20 25

Die Waarencirkulation ist nicht nur formell, sondern wesentlich vom unmittelbaren Produktaustausch unterschieden. Man werfe nur einen Rückblick auf den Vorgang. Der Leinweber hat unbedingt Leinwand mit Bibel vertauscht, eigne Waare mit fremder. Aber dieß Phänomen ist nur wahr für ihn. Der Bibelagent, der dem Kühlen Heißes vorzieht, dachte nicht daran, Leinwand für Bibel einzutauschen, wie der Leinweber nicht davon weiß, daß Weizen gegen seine Leinwand eingetauscht worden ist u. s. w. Die Waare des B ersetzt die Waare des A, aber A und B tauschen nicht wechselseitig ihre Waaren aus. Es kann in der That vorkommen, daß A und B wechselweis von einander kaufen, aber solche besondere Beziehung ist keineswegs durch die allgemeinen Verhältnisse der Waarencirkulation bedingt. Einerseits sieht man hier, wie der Waarenaustausch die individuellen und lokalen Schranken des unmittelbaren Produktaustauschs durchbricht und den Stoffwechsel der menschlichen Arbeit entwik- 30 35

⁷¹⁾ «Il y a donc quatre termes et trois contractants, dont l'un intervient deux fois.» (Le Trosne 1. c. p. 909.) 40

kelt. Andererseits entwickelt sich ein ganzer Kreis von den handelnden Personen unkontrollirbarer, gesellschaftlicher Naturzusammenhänge. Der Weber kann nur Leinwand verkaufen, weil der Bauer Weizen, Heißsporn nur die Bibel, weil der Weber Leinwand, der Destillateur nur gebranntes
 5 Wasser, weil der andre das Wasser des ewigen Lebens bereits verkauft hat u. s.w.

Der Cirkulationsproceß erlischt deßwegen auch nicht, wie der unmittelbare Produktaustausch, in dem Stellen- oder Händewechsel der Gebrauchswerthe. Das Geld verschwindet nicht, weil es schließlich aus der
 10 Metamorphosenreihe einer Waare herausfällt. Es schlägt immer nieder auf eine durch die Waaren geräumte Cirkulationsstelle. Z.B. in der Gesamtmetamorphose der Leinwand: Leinwand-Geld-Bibel fällt erst die Leinwand aus der Cirkulation, Geld tritt an ihre Stelle, fällt dann die Bibel aus der Cirkulation, Geld tritt an ihre Stelle. Der Ersatz von Waare durch Waare
 15 läßt zugleich an dritter Hand die Geldwaare hängen⁷²). Die Cirkulation schwitzt beständig Geld aus.

Nichts kann alberner sein als das Dogma, die Waarencirkulation bedinge ein nothwendiges Gleichgewicht der Verkäufe und Käufe, weil jeder Verkauf Kauf und vice versa. Meint dieß, daß die Zahl der wirklich vollzogenen Verkäufe gleich derselben Zahl von Käufen, so ist es platte Tautologie. Aber es soll beweisen, daß der Verkäufer seinen eignen Käufer zu Markt führt. Verkauf und Kauf sind ein identischer Akt als Wechselbeziehung zwischen zwei polarisch entgegengesetzten Personen, dem Waarenbesitzer und dem Geldbesitzer. Sie bilden zwei polarisch entgegengesetzte
 20 Akte als Handlungen derselben Person. Die Identität von Verkauf und Kauf schließt daher ein, daß die Waare nutzlos wird, wenn sie, in die alchymistische Retorte der Cirkulation geworfen, nicht als Geld herauskommt, nicht vom Waarenbesitzer verkauft, also vom Geldbesitzer gekauft wird. Jene Identität ||93| enthält ferner, daß der Proceß, wenn er gelingt,
 25 einen Ruhepunkt, einen Lebensabschnitt der Waare bildet, der länger oder kürzer währen kann. Da die erste Metamorphose der Waare zugleich Verkauf und Kauf, ist dieser Theilproceß zugleich selbstständiger Proceß. Der Käufer hat die Waare, der Verkäufer hat das Geld, d.h. eine Waare, die cirkulationsfähige Form bewahrt, ob sie früher oder später wieder auf dem
 30 Markt erscheine. Keiner kann verkaufen, ohne daß ein Anderer kauft. Aber keiner braucht unmittelbar zu kaufen, weil er selbst verkauft hat. Die Cirkulation sprengt die zeitlichen, örtlichen und individuellen Schranken des Produktaustauschs eben dadurch, daß sie die hier vorhandne unmittelbare Identität zwischen dem Austausch des eignen und dem Eintauch des
 35

40 ⁷²⁾ *NJQ* z. u. , 2. Ausg. So handgreiflich dieß Phänomen ist, wird es dennoch von politischen Oekonomen meist übersehen, namentlich vom Freihändler vulgaris.

fremden Arbeitsprodukts in den Gegensatz von Verkauf und Kauf spaltet. Daß die selbstständig einander gegenüberstehenden Prozesse eine innere Einheit bilden, heißt eben so sehr, daß ihre innere Einheit sich in äußeren Gegensätzen bewegt. Geht die äußerliche Verselbstständigung der innerlich Unselbstständigen, weil einander ergänzenden, bis zu einem gewissen Punkt fort, so macht sich die Einheit gewaltsam geltend durch eine - 5
Krise. Der der Waare immanente Gegensatz von Gebrauchswerth und Werth, von Privatarbeit, die sich zugleich als unmittelbar gesellschaftliche Arbeit darstellen muß, von besonderer konkreter Arbeit, die zugleich nur als abstrakt allgemeine Arbeit gilt, von Personificirung der Sache und Ver- 10
sachlichung der Personen - dieser immanente Widerspruch erhält in den Gegensätzen der Waarenmetamorphose seine entwickelten Bewegungsformen. Diese Formen schließen daher die Möglichkeit, aber auch nur die Möglichkeit der Krisen ein. Die Entwicklung dieser Möglichkeit zur Wirklichkeit erfordert einen ganzen Umkreis von Verhältnissen, die vom Stand- 15
punkt der einfachen Waarencirkulation noch gar nicht existiren⁷³). |

1941 Als Vermittler der Waarencirkulation erhält das Geld die Funktion des Cirkulationsmittels.

b) Der Umlauf des Geldes.

Der Formwechsel, worin sich der Stoffwechsel der Arbeitsprodukte voll- 20
zieht, W-G-W, bedingt, daß derselbe Werth als Waare den Ausgangspunkt des Processes bildet und zu demselben Punkt zurückkehrt als Waare. Diese Bewegung der Waaren ist daher Kreislauf. Andererseits schließt dieselbe Form den Kreislauf des Geldes aus. Ihr Resultat ist beständige Entfernung des Geldes von seinem Ausgangspunkt, nicht Rückkehr zu demselben. So 25
lange der Verkäufer die verwandelte Gestalt seiner Waare festhält, das Geld, befindet sich die Waare im Stadium der ersten Metamorphose oder hat nur ihre erste Cirkulationshälfte zurückgelegt. Ist der Proceß, Verkauf-

⁷³) Vergleiche meine Bemerkungen über James Mill: „Zur Kritik etc.“ p. 74-76. Zwei Punkte sind hier charakteristisch für die Methode der ökonomistischen Apologetik. Erstens die Identificirung von Waarencirkulation und unmittelbarem Produktaustausch durch einfache Abstraktion von ihren Unterschieden. Zweitens der Versuch, die Widersprüche des kapitalistischen Produktionsprocesses wegzuleugnen, indem man die Verhältnisse seiner Produktionsagenten in die einfachen Beziehungen auflöst, die aus der Waarencirkulation entspringen. Waarenproduktion und Waarencirkulation sind aber Phänomene, die den verschiedensten Produktionsweisen angehören, wenn auch in verschiedenem Umfang und Tragweite. Man weiß also noch nichts von der differentia specifica dieser Produktionsweisen und kann sie daher nicht beurtheilen, wenn man nur die ihnen gemeinschaftlichen, abstrakten Kategorien der Waarencirkulation kennt. In keiner Wissenschaft außer der politischen Oekonomie herrscht so große Wichtigthuerei mit elementarischer Gemeinplätzigkeit. Z. B. J. B. Say nimmt sich 40
heraus, über die Krisen abzuurtheilen, weil er weiß, daß die Waare Produkt ist.

fen um zu kaufen, vervollständigt, so ist auch das Geld wieder aus der Hand seines ursprünglichen Besitzers entfernt. Allerdings, wenn der Leinweber, nachdem er die Bibel gekauft, von neuem Leinwand verkauft, kehrt auch das Geld in seine Hand zurück. Aber es kehrt nicht zurück durch die

5 Cirkulation der ersten 20 Ellen Leinwand, wodurch es vielmehr aus den Händen des Leinwebers in die des Bibelverkäufers entfernt ist. Es kehrt nur zurück durch die Erneuerung oder Wiederholung desselben Cirkulationsprocesses für neue Waare, und endet hier wie dort mit demselben Resultat. Die dem Geld durch die Waarencirkulation unmittelbar ertheilte

10 Bewegungsform ist daher seine beständige Entfernung vom Ausgangspunkt, sein Lauf aus der Hand eines Waarenbesitzers in die eines andren, oder sein Umlauf (currency, cours de la monnaie).

Der Umlauf des Geldes zeigt beständige, eintönige Wiederholung desselben Processes. Die Waare steht stets auf Seite des Verkäufers, ||95| das

15 Geld stets auf Seite des Käufers, als Kaufmittel. Es funktioniert als Kaufmittel, indem es den Preis der Waare realisirt. Indem es ihn realisirt, überträgt es die Waare aus der Hand des Verkäufers in die Hand des Käufers, während es sich gleichzeitig aus der Hand des Käufers in die des Verkäufers entfernt, um denselben Proceß mit einer andren Waare zu wiederho-

20 len. Daß diese einseitige Form der Geldbewegung aus der doppelseitigen Formbewegung der Waare entspringt, ist verhüllt. Die Natur der Waarencirkulation selbst erzeugt den entgegengesetzten Schein. Die erste Metamorphose der Waare ist nicht nur als Bewegung des Geldes, sondern als ihre eigne Bewegung sichtbar, aber ihre zweite Metamorphose ist nur als

25 Bewegung des Geldes sichtbar. In ihrer ersten Cirkulationshälfte wechselt die Waare den Platz mit dem Geld. Damit fällt zugleich ihre Gebrauchs-gestalt aus der Cirkulation heraus, in die Konsumtion⁷⁴⁾. Ihre Werthgestalt oder Geldlarve tritt an ihre Stelle. Die zweite Cirkulationshälfte durchläuft sie nicht mehr in ihrer eignen Naturalhaut, sondern in ihrer Goldhaut. Die

30 Continuität der Bewegung fällt damit ganz auf die Seite des Geldes und dieselbe Bewegung, die für die Waare zwei entgegengesetzte Processe einschließt, schließt als eigne Bewegung des Geldes stets denselben Proceß ein, seinen Stellenwechsel mit stets andrer Waare. Das Resultat der Waarencirkulation, Ersatz von Waare durch andre Waare, erscheint daher nicht

35 durch ihren eignen Formwechsel vermittelt, sondern durch die Funktion des Geldes als Cirkulationsmittel, welches die an und für sich bewegungs-losen Waaren cirkulirt, sie aus der Hand, worin sie Nicht-Gebrauchs-

⁷⁴⁾ Selbst wenn die Waare wieder und wieder verkauft wird, ein Phänomen, das hier noch nicht für uns existirt, fällt sie mit dem letzten definitiven Verkauf aus der Sphäre der Cirkulation in die der Konsumtion, um hier als Lebensmittel oder als Produktionsmittel zu dienen.

werthe, in die Hand überträgt, worin sie Gebrauchswerte, stets in entgegengesetzter Richtung zu seinem eignen Lauf. Es entfernt die Waaren beständig aus der Cirkulationssphäre, indem es beständig an ihre Cirkulationsstelle tritt und sich damit von seinem eignen Ausgangspunkt entfernt. Obgleich daher die Geldbewegung nur Ausdruck der Waaren|1961cirkulation, erscheint umgekehrt die Waarencirkulation nur als Resultat der Geldbewegung⁷⁵). 5

Andrerseits kommt dem Geld nur die Funktion des Cirkulationsmittels zu, weil es der verselbstständigte Werth der Waaren ist. Seine Bewegung als Cirkulationsmittel ist daher in der That nur ihre eigne Formbewegung. 10 Diese muß sich daher auch sinnlich im Umlauf des Geldes widerspiegeln. Der doppelte Formwechsel der Waare spiegelt sich wieder im zweimaligen Stellenwechsel desselben Geldstücks, wenn wir die Gesamttmetamorphose einer Waare, in der mehrmaligen Wiederholung seines Stellenwechsels, wenn wir die Verschlingung der zahllosen Metamorphosen in einander betrachten. Dieselben Geldstücke kommen als entäußerte Gestalt der Waare in die Hand des Verkäufers und verlassen sie als absolut veräußerliche Gestalt der Waare. Beidemal wirkt das Geld in gleicher Weise, als Kaufmittel erst einer, dann der andren Waare. Aber der innere Zusammenhang beider Processe für dieselbe Waare erscheint in der doppelten und gegensätzlichen Bewegung, die denselben Geldstücken aufgedrückt wird. 15 Dieselben 2 Pfd. St., die beim Verkauf der Leinwand aus der Tasche des Weizenbauers in die Tasche des Leinwebers einwandern, wandern von ihr aus beim Kauf der Bibel. Es ist doppelter Stellenwechsel, und die Leinwand oder ihren Repräsentanten als Centrum betrachtet, in entgegengesetzter Richtung, positiver bei Einnahme des Geldes, negativer bei seiner Ausgabe. Finden dagegen nur einseitige Waarenmetamorphosen statt, bloße Verkäufe oder bloße Käufe, wie man will, so wechselt dasselbe Geld auch nur einmal den Platz. Sein zweiter Stellenwechsel drückt stets die zweite Metamorphose der Waare aus, ihre Rückverwandlung aus Geld. Es 20 versteht sich übrigens ganz von selbst, daß alles dieß nur für die hier betrachtete Form der einfachen Waarencirkulation gilt. 25

Jede Waare, bei ihrem ersten Schritt in die Cirkulation bei ihrem ersten Formwechsel, fällt aus der Cirkulation heraus, in welche stets neue Waare eintritt. Das Geld dagegen als Cirkulationsmittel haust beständig in der Cirkulationssphäre und treibt sich beständig in ihr ||97| um. Es entsteht also die Frage, wie viel Geld diese Sphäre beständig absorbiert. 35

In einem Lande gehn jeden Tag zahlreiche, gleichzeitige, und daher räumlich neben einander laufende einseitige Waarenmetamorphosen vor,

⁷⁵) «Il (l'argent) n'a d'autre mouvement que celui qui est imprimé par les productions.» (Le Trosne I. c. p. 885.) 40

oder in andren Worten, bloße Verkäufe von der einen Seite, bloße Käufe von der andern. In ihren Preisen sind die Waaren bereits bestimmten vorgestellten Geldquantis gleichgesetzt. Da nun die hier betrachtete, unmittelbare Cirkulationsform Waare und Geld einander stets leiblich gegenüber-

5 stellt, die eine auf den Pol des Verkaufs, das andre auf den Gegenpol des Kaufs, ist die für den Cirkulationsproceß der Waarenwelt erheischte Masse von Cirkulationsmitteln bereits durch die Preissumme der Waaren bestimmt. In der That stellt das Geld nur reell die in der Preissumme der Waaren bereits ideell ausgedrückte Goldsumme dar. Die Gleichheit die-

10 ser Summen versteht sich daher von selbst. Wir wissen jedoch, daß bei gleichbleibenden Werthen der Waaren ihre Preise mit dem Werthe des Goldes (des Geldmaterials) selbst wechseln, verhältnißmäßig steigen, wenn er fällt, und fallen, wenn er steigt. Ob die Preissumme der Waaren so steige oder falle, die Masse des cirkulirenden Geldes muß gleichmäßig steigen

15 oder fallen. Der Wechsel in der Masse der Cirkulationsmittel entspringt hier allerdings aus dem Geld selbst, aber nicht aus seiner Funktion als Cirkulationsmittel, sondern aus seiner Funktion als Werthmaß. Der Preis der Waaren wechselt erst umgekehrt wie der Werth des Geldes und dann wechselt die Masse der Cirkulationsmittel direkt wie der Preis der Waaren.

20 Ganz dasselbe Phänomen würde sich ereignen, wenn z.B. nicht der Werth des Goldes sänke, sondern Silber es als Werthmaß ersetzte, oder nicht der Werth des Silbers stiege, sondern Gold es aus der Funktion des Werthmaßes verdrängte. In dem einen Fall müßte mehr Silber cirkuliren als vorher Gold, in dem andren weniger Gold als vorher Silber. In beiden Fällen hätte

25 sich der Werth des Geldmaterials verändert, d. h. der Waare, die als Maß der Werthe funktionirt, daher der Preisausdruck der Waarenwerthe, daher die Masse des cirkulirenden Geldes, das zur Realisirung dieser Preise dient. Man hat gesehn, daß die Cirkulationssphäre der Waaren ein Loch hat, wodurch Gold (Silber, kurz das Geldmaterial) in sie eintritt als Waare

30 von gegebenem Werth. Dieser ||98| Werth ist vorausgesetzt bei der Funktion des Geldes als Werthmaß, also bei der Preisbestimmung. Sinkt nun z. B. der Werth des Werthmaßes selbst, so erscheint dieß zunächst im Preiswechsel der Waaren, die unmittelbar an den Produktionsquellen der edlen Metalle mit ihnen als Waaren ausgetauscht werden. Namentlich in minder

35 entwickelten Zuständen der bürgerlichen Gesellschaft wird ein großer Theil der andren Waaren noch längere Zeit in dem nun illusorisch gewordenen, veralteten Werth des Werthmaßes geschätzt werden. Indeß steckt die eine Waare die andre an durch ihr Werthverhältniß zu derselben, die Gold- oder Silberpreise der Waaren gleichen sich allmählich aus in den durch

40 ihre Werthe selbst bestimmten Proportionen, bis schließlich alle Waarenwerthe dem neuen Werth des Geldmetalls entsprechend geschätzt werden.

Dieser Ausgleichungsproceß ist begleitet von dem fortwährenden Wachsthum der edlen Metalle, welche im Ersatz für die direkt mit ihnen ausgetauschten Waaren einströmen. In demselben Maß daher, worin die berichtigte Preisgebung der Waaren sich verallgemeinert, oder ihre Werthe dem neuen, gesunkenen und bis zu einem gewissen Punkt fortsinkenden Werth des Metalls gemäß geschätzt werden, ist auch bereits seine zu ihrer Realisierung nothwendige Mehrmasse vorhanden. Einseitige Beobachtung der Thatsachen, welche der Entdeckung der neuen Gold- und Silberquellen folgten, verleitete im 17. und namentlich im 18. Jahrhundert zum Trugschluß, die Waarenpreise seien gestiegen, weil mehr Gold und Silber als Cirkulationsmittel funktionirten. Im Folgenden wird der Werth des Goldes als gegeben vorausgesetzt, wie er in der That im Augenblick der Preisschätzung gegeben ist.

Unter dieser Voraussetzung also ist die Masse der Cirkulationsmittel durch die zu realisirende Preissumme der Waaren bestimmt. Setzen wir nun ferner den Preis jeder Waarenart als gegeben voraus, so hängt die Preissumme der Waaren offenbar von der in Cirkulation befindlichen Waarenmasse ab. Es gehört wenig Kopfbrechens dazu, um zu begreifen, daß wenn 1 Quarter Weizen 2 Pfd. St., 100 Quarter 200 Pfd. St., 200 Quarter 400 Pfd. St. u.s.w. kosten, mit der Masse des Weizens daher die Geldmasse wachsen muß, die beim Verkauf den Platz mit ihm wechselt.

Die Waarenmasse als gegeben vorausgesetzt, fluthet die Masse des cirkulirenden Geldes auf und ab mit den Preisschwankungen der Waaren. Sie steigt und fällt, weil die Preissumme der Waaren in Folge ihres Preiswechsels zu- oder abnimmt. Dazu ist keineswegs nöthig, daß die Preise aller Waaren gleichzeitig steigen oder fallen. Die Preissteigerung einer gewissen Anzahl leitender Artikel in dem einen, oder ihre Preissenkung in dem andren Fall, reicht hin, um die zu realisirende Preissumme aller cirkulirenden Waaren zu erhöh'n oder zu senken, also auch mehr oder weniger Geld in Cirkulation zu setzen. Ob der Preiswechsel der Waaren wirkliche Werthwechsel widerspiegelt oder bloße Schwankungen der Marktpreise, die Wirkung auf die Masse der Cirkulationsmittel bleibt dieselbe.

Es sei gegeben eine Anzahl zusammenhangsloser, gleichzeitiger und daher räumlich neben einander laufender Verkäufe oder Theilmetamorphosen, ζ. B. von 1 Quarter Weizen, 20 Ellen Leinwand, 1 Bibel, 4 Gallons Kornbranntwein. Wenn der Preis jedes Artikels 2 Pfd. St., die zu realisirende Preissumme daher 8 Pfd. St., so muß eine Geldmasse von 8 Pfd. St. in die Cirkulation eingehn. Bilden dieselben Waaren dagegen Glieder der uns bekannten Metamorphosenreihe: 1 Quarter Weizen - 2 Pfd. St. - 20 Ellen Leinwand - 2 Pfd. St. - 1 Bibel - 2 Pfd. St. - 4 Gallons Korn-

- branntwein - 2 Pfd. St., so machen 2 Pfd. St. die verschiednen Waaren der Reihe nach cirkuliren, indem sie deren Preise der Reihe nach, also auch die Preissumme von 8 Pfd. St., realisiren, um schließlich in der Hand des Destillateurs auszuruhen. Sie vollbringen vier Umläufe. Dieser wiederholte
- 5 Stellenwechsel derselben Geldstücke stellt den doppelten Formwechsel der Waare dar, ihre Bewegung durch zwei entgegengesetzte Cirkulationsstadien und die Verschlingung der Metamorphosen verschiedner Waaren⁷⁶). Die gegensätzlichen und einander ergänzenden Phasen, wodurch dieser Proceß verläuft, können nicht räumlich neben einander fallen, sondern nur
- 10 zeitlich auf einander folgen. Zeitabschnitte bilden daher das Maß seiner Dauer, oder die Anzahl der Umläufe derselben Geldstücke in gegebner Zeit mißt die Geschwindigkeit des Geldumlaufs. Der Cirkulationsproceß jener vier Waaren dauere z.B. einen Tag. ||100| So beträgt die zu realisierende Preis summe: 8 Pfd. St., die Anzahl der Umläufe derselben Geld-
- 15 stücke während des Tags: 4 und die Masse des cirkulirenden Geldes: 2 Pfd. St., oder für einen gegebenen Zeitabschnitt des Cirkulationsprocesses: Preissumme der Waaren
- $$\frac{\text{Preissumme der Waaren}}{\text{Umlaufszahl gleichnamiger Geldstücke}} = \text{Masse des als Cirkulationsmittel funktionirenden Geldes.}$$
- Dies Gesetz gilt allgemein. Der Cirkulationsproceß eines Landes in einem gegebenen Zeitabschnitt umfaßt zwar ei-
- 20 nerseits viele zersplitterte, gleichzeitige und räumlich neben einander fallende Verkäufe (resp. Käufe) oder Theilmetamorphosen, worin dieselben Geldstücke nur einmal die Stelle wechseln oder nur einen Umlauf vollziehn, andrerseits viele theils neben einander herlaufende, theils sich in einander verschlingende mehr oder minder gliederreiche Metamorphosenreihen, worin dieselben Geldstücke mehr oder minder zahlreiche Um-
- 25 läufe zurücklegen. Die Gesamtzahl der Umläufe aller in Cirkulation befindlichen gleichnamigen Geldstücke ergibt jedoch die Durchschnittsanzahl der Umläufe des einzelnen Geldstücks oder die Durchschnittsgeschwindigkeit des Geldumlaufs. Die Geldmasse, die bei Beginn z.B. des
- 30 täglichen Cirkulationsprocesses in ihn hineingeworfen wird, ist natürlich bestimmt durch die Preissumme der gleichzeitig und räumlich neben einander cirkulirenden Waaren. Aber innerhalb des Processes wird ein Geldstück so zu sagen für das andre verantwortlich gemacht. Beschleunigt das eine seine Umlaufgeschwindigkeit, so erlahmt die des andren, oder es
- 35 fliegt ganz aus der Cirkulationssphäre heraus, da diese nur eine Goldmasse absorbiren kann, welche multiplicirt mit der mittlern Umlaufszahl ihres einzelnen Elements gleich der zu realisierenden Preissumme ist. Wächst da-
- ⁷⁶) «Ce sont les productions qui le (l'argent) mettent en mouvement et le font circuler ... La célérité de son mouvement (se. de l'argent) supplée à sa quantité. Lorsqu'il en est besoin, il ne
- 40 fait que glisser d'une main dans l'autre sans s'arrêter un instant.» (Le Trosne Lc p. 915, 916.)

her die Anzahl der Umläufe der Geldstücke, so nimmt ihre cirkulirende Masse ab. Nimmt die Anzahl ihrer Umläufe ab, so wächst ihre Masse. Weil die Masse des Geldes, die als Cirkulationsmittel funktionieren kann, bei gegebener Durchschnittsgeschwindigkeit gegeben ist, hat man daher z.B. nur eine bestimmte Quantität von Ein-Pfund-Noten in die Cirkulation hinein zu werfen, um eben so viele Sovereigns hinaus zu werfen, ein allen Banken wohlbekanntes Kunststück. 5

Wie im Geldumlauf überhaupt nur der Cirkulationsproceß der Waaren, d.h. ihr Kreislauf durch entgegengesetzte Metamorphosen ||101| erscheint, so in der Geschwindigkeit des Geldumlaufs die Geschwindigkeit ihres Formwechsels, das continuirliche Ineinandergreifen der Metamorphosenreihen, die Hast des Stoffwechsels, das rasche Verschwinden der Waaren aus der Cirkulationssphäre und ihr ebenso rascher Ersatz durch neue Waaren. In der Geschwindigkeit des Geldumlaufs erscheint also die flüssige Einheit der entgegengesetzten und sich ergänzenden Phasen, Verwandlung der Gebrauchsgestalt in Werthgestalt und Rückverwandlung der Werthgestalt in Gebrauchsgestalt, oder der beiden Processe des Verkaufs und Kaufs. Umgekehrt erscheint in der Verlangsamung des Geldumlaufs die Trennung und gegensätzliche Verselbstständigung dieser Processe, die Stockung des Formwechsels und daher des Stoffwechsels. Woher diese Stockung entspringt, ist natürlich der Cirkulation selbst nicht anzusehn. Sie zeigt nur das Phänomen selbst. Der populären Anschauung, welche mit verlangsamtem Geldumlauf das Geld minder häufig auf allen Punkten der Cirkulationsperipherie erscheinen und verschwinden sieht, liegt es nah, das Phänomen aus mangelnder Quantität der Cirkulationsmittel zu deuten⁷⁷⁾. I 10 15 20 25

⁷⁷⁾ "Money being ... the common measure of buying and selling, every body who has anything to sell, and cannot procure chapmen for it, is presently apt to think, that want of money in the kingdom, or country, is the cause why his goods do not go off; and so, want of money is the common cry; which is a great mistake ... What do these people want, who cry out for money? ... The Farmer complains .. he thinks that were more money in the country, he should have a price for his goods. Then it seems money is not his want, but a Price for his corn and cattle, which he would sell, but cannot ... why cannot he get a price? ... 1) Either there is too much corn and cattle in the country, so that most who come to market have need of selling, as he has, and few of buying: or, 2) There wants the usual vent abroad by Transportation ... Or, 3) The consumption fails, as when men, by reason of poverty, do not spend so much in their houses as formerly they did; wherefore it is not the increase of specifick money, which would at all advance the farmer's goods, but the removal of any of these three causes, which do truly keep down the market. The merchant and shopkeeper want money in the same manner, that is, they want a vent for the goods they deal in, by reason that the markets fail ... a nation never thrives better, than when riches are tost from hand to hand." (Sir Dudley North: „Discourses upon Trade. Lond. 1691", p. 11-15 passim.) Herrenschwands Schwindeleien kommen alle darauf hinaus, daß die aus der Natur der Waare entspringenden und daher in der Waarencirkulation erscheinenden Widersprüche durch Vermehrung der Cirkulationsmittel beseitigt werden können. Aus der Volksillusion, welche Stockungen des Produktions- und Cir- 30 35 40 45

11021 Das Gesamtquantum des in jedem Zeitabschnitt als Cirkulationsmittel funktionirenden Geldes ist also bestimmt einerseits durch die Preissumme der cirkulirenden Waarenwelt, andererseits durch den langsamren oder raschren Fluß ihrer gegensätzlichen Cirkulationsprocesse, von dem es abhängt, der wievielte Theil jener Preissumme durch dieselben Geldstücke realisirt werden kann. Die Preissumme der Waaren hängt aber ab sowohl von der Masse als den Preisen jeder Waarenart. Die drei Faktoren der Preisbewegung, der cirkulirenden Waarenmasse und endlich der Umlaufgeschwindigkeit des Geldes können aber in verschiedner Richtung und verschiednen Verhältnissen wechseln, die zu realisirende Preissumme, daher die durch sie bedingte Masse der Cirkulationsmittel, also sehr zahlreiche Kombinationen untergehn. Wir zählen hier nur die in der Geschichte der Waarenpreise wichtigsten auf.

Bei gleichbleibenden Waarenpreisen kann die Masse der Cirkulationsmittel wachsen, weil die Masse der cirkulirenden Waaren zunimmt oder die Umlaufgeschwindigkeit des Geldes abnimmt, oder beides zusammenwirkt. Die Masse der Cirkulationsmittel kann umgekehrt abnehmen mit abnehmender Waarenmasse oder zunehmender Cirkulationsgeschwindigkeit.

Bei allgemein steigenden Waarenpreisen kann die Masse der Cirkulationsmittel gleichbleiben, wenn die Masse der cirkulirenden Waaren in demselben Verhältniß abnimmt, worin ihr Preis zunimmt, oder die Umlaufgeschwindigkeit des Geldes eben so rasch zunimmt als die Preiserhöhung, während die cirkulirende Waarenmasse konstant bleibt. Die Masse der Cirkulationsmittel kann fallen, weil die Waarenmasse rascher ab- oder die Umlaufgeschwindigkeit rascher zunimmt als die Preise.

Bei allgemein fallenden Waarenpreisen kann die Masse der Cirkulationsmittel gleichbleiben, wenn die Waarenmasse in demselben Verhältniß wächst, worin ihr Preis fällt, oder die Umlaufgeschwindigkeit des Geldes in demselben Verhältniß abnimmt wie die Preise. Sie kann wachsen, wenn die Waarenmasse rascher wächst oder die Cirkulationsgeschwindigkeit rascher abnimmt als die Waarenpreise fallen.

Die Variationen der verschiedenen Faktoren können sich wechselseitig kompensiren, so daß ihrer beständigen Unstätigkeit zum Trotz die zu realisirende Gesamtsumme der Waarenpreise konstant bleibt, also auch die cirkulirende Geldmasse. Man findet daher, namentlich bei Betrachtung etwas längerer Perioden, ein viel konstanteres Durchschnittsniveau der in jedem Lande cirkulirenden Geldmasse und, mit Ausnahme starker Perturba-

kulationsprocesses einem Mangel an Cirkulationsmitteln zuschreibt, folgt übrigens keineswegs umgekehrt, daß wirklicher Mangel an Cirkulationsmitteln, z.B. in Folge officieller Pfschereien mit der „regulation of currency“, nicht seinerseits Stockungen hervorrufen kann.

tionen, die periodisch aus den Produktions- und Handelskrisen, seltner aus einem Wechsel im Geldwerth selbst entspringen, viel geringere Abweichungen von diesem Durchschnittsniveau als man nach dem Augenschein erwarten sollte.

Das Gesetz, daß die Quantität der Cirkulationsmittel bestimmt ist durch die Preissumme der cirkulirenden Waaren und die Durchschnittsgeschwindigkeit des Geldumlaufs⁷⁸⁾, kann auch so ausgedrückt ||104| werden, daß bei gegebner Werthsumme der Waaren und gegebner Durchschnittsgeschwindigkeit ihrer Metamorphosen, die Quantität des umlaufenden Geldes oder des Geldmaterials von seinem eignen Werth abhängt. Die Illusion, daß umgekehrt die Waarenpreise durch die Masse der Cirkulationsmittel und letztere ihrerseits durch die Masse des in einem Lande befindlichen Geldmaterials bestimmt werden⁷⁹⁾, wurzelt bei ihren ursprünglichen Vertretern in der abgeschmackten Hypothese, daß Waaren

⁷⁸⁾ "There is a certain measure, and proportion of money requisite to drive the trade of a nation, more or less than which would prejudice the same. Just as there is a certain proportion of farthings necessary in a small retail Trade, to change silver money, and to even such reckonings as cannot be adjusted with the smallest silver pieces ... Now as the proportion of the number of farthings requisite in commerce is to be taken from the number of people, the frequency of their exchanges; as also, and principally, from the value of the smallest silver pieces of money; so in like manner, the proportion of money (gold and silver specie) requisite to our trade, is to be likewise taken from the frequency of commutations, and from the bigness of payments." (William Petty: „A Treatise of Taxes and Contributions. Lond. 1667", p. 17.) Die Hume'sche Theorie ward gegen J. Steuart u. A. vertheidigt von A. Young in seiner „Political Arithmetic. Lond. 1774", wo ein eignes Kapitel: „Prices depend on quantity of money", p. 112 sqq. Ich bemerke „Zur Kritik etc. p. 149": „Die Frage über die Quantität der cirkulirenden Münze beseitigt er (A. Smith) stillschweigend, indem er das Geld ganz falsch als bloße Waare behandelt." Dieß gilt nur, soweit A. Smith ex officio das Geld behandelt. Gelegentlich jedoch, z.B. in der Kritik der früheren Systeme der Pol. Oekon., spricht er das Richtige aus: "The quantity of coin in every country is regulated by the value of the commodities which are to be circulated by it... The value of goods annually bought and sold in any country requires a certain quantity of money to circulate and distribute them to their proper consumers, and can give employment to no more. The channel of circulation necessarily draws to itself a sum sufficient to fill it, and never admits any more." (Wealth of Nations, 1. IV. ch. I.) Aehnlich eröffnet A. Smith sein Werk ex officio mit einer Apotheose der Theilung der Arbeit. Hinterher, im letzten Buch über die Quellen des Staatseinkommens, reproducirt er gelegentlich A. Ferguson's, seines Lehrers, Denunciation der Theilung der Arbeit.

⁷⁹⁾ "The prices of things will certainly rise in every nation, as the gold and silver increase amongst the people; and, consequently, where the gold and silver decrease in any nation, the prices of all things must fall proportionably to such decrease of money." (Jacob Vanderlint: „Money answers all Things". Lond. 1734, p. 5.) Nähere Vergleichung zwischen Vanderlint und Hume's „Essays" läßt mir nicht den geringsten Zweifel, daß Hume V.'s übrigens bedeutende Schrift kannte und benutzte. Die Ansicht, daß die Masse der Cirkulationsmittel die Preise bestimmt, auch bei Barbon und noch viel älteren Schriftstellern. "No inconvenience", sagt Vanderlint, "can arise by an unrestrained trade, but very great advantage; since, if the cash of the nation be decreased by it, which prohibitions are designed to prevent, those nations that get the cash will certainly find every thing advance in price, as the cash increases amongst them. And our manufactures and every thing else, will soon become so moderate as to turn the balance of trade in our favour, and thereby fetch the money back again." (1. c. p. 43, 44.)

ohne Preis und Geld ohne Werth in den Cirkulationsproceß eingehn, wo sich dann ein aliquoter Theil des Waarenbreis mit einem aliquoten Theil des Metallbergs austausche⁸⁰⁾. |

11051 c) Die Münze. Das Werthzeichen.

- 5 Aus der Funktion des Geldes als Cirkulationsmittel entspringt seine Münzgestalt. Der in dem Preise oder Geldnamen der Waaren vorgestellte Gewichtstheil Gold muß ihnen in der Cirkulation als gleichnamiges Goldstück oder Münze gegenüberreten. Wie die Feststellung des Maßstabs der Preise, fällt das Geschäft der Münzung dem Staat anheim. In den verschiedenen Nationaluniformen, die Gold und Silber als Münzen tragen, auf dem Weltmarkt aber wieder ausziehen, erscheint die Scheidung zwischen den innern oder nationalen Sphären der Waarencirkulation und ihrer allgemeinen Weltmarktssphäre.

- Goldmünze und Barrengold unterscheiden sich also von Haus aus nur durch die Figur, und das Gold ist beständig aus einer Form in ||106| die and-

- ⁸⁰⁾ Daß jede einzelne Waarenart durch ihren Preis ein Element der Preissumme aller cirkulierenden Waaren bildet, ist selbstverständlich. Wie aber unter einander inkommensurable Gebrauchswerthe sich en masse mit der in einem Land befindlichen Gold- oder Silbermasse austauschen sollen, ist völlig unbegreiflich. Verschwindet man die Waarenwelt in eine einzige Gesamtwaare, wovon jede Waare nur einen aliquoten Theil bildet, so kommt das schöne Rechenexempel heraus: Gesamtwaare = χ Ctr. Gold, Waare A = aliquoter Theil der Gesamtwaare = derselbe aliquote Theil von χ Ctr. Gold. Dieß ehrlich heraus bei Montesquieu: «Si l'on compare la masse de l'or et de l'argent qui est dans le monde, avec la somme des marchandises qui y sont, il est certain que chaque denrée ou marchandise, en particulier, pourra être comparée à une certaine portion de l'autre. Supposons qu'il n'y ait qu'une seule denrée ou marchandise dans le monde, ou qu'il n'y ait qu'une seule qui s'achète, et qu'elle se divise comme l'argent, cette partie de cette marchandise répondra à une partie de la masse de l'argent; la moitié du total de l'une à la moitié du total de l'autre etc. ... l'établissement du prix des choses dépend toujours fondamentalement de la raison du total des choses au total des signes.» (Montesquieu, 1. c. t. III, p. 12, 13.) Ueber die Weiterentwicklung dieser Theorie durch Ricardo, seinen Schüler James Mill, Lord Overstone u. s. w. vgl. „Zur Kritik u. s. w.“ p. 140-146 u. p. 150 seqq. Herr J. St. Mill versteht es, mit der ihm geläufigen eklektischen Logik, der Ansicht seines Vaters J. Mill und zugleich der entgegengesetzten zu sein. Vergleicht man den Text seines Compendiums: „Princ. of Pol. Econ.“ mit der Vorrede (erste Ausgabe), worin er sich selbst als Adam Smith der Gegenwart ankündet, so weiß man nicht, was mehr bewundern, die Naivetät des Mannes oder die des Publikums, das ihn auf Treu und Glauben in den Kauf nahm als Adam Smith, zu dem er sich etwa verhält wie General Williams Kars von Kars zum Herzog von Wellington. Die weder umfangreichen noch gehaltreichen Originalforschungen des Herrn J. St. Mill im Gebiet der Pol. Oek. findet man alle in Reih' und Glied aufmarschirt in seinem 1844 erschienenen Schriftchen: „Some Unsettled Questions of Political Economy“. Locke spricht direkt den Zusammenhang zwischen der Werthlosigkeit von Gold und Silber und der Bestimmung ihres Werths durch Quantität aus. "Mankind having consented to put an imaginary value upon gold and silver ... the intrinsic value, regarded in these metals, is nothing but the quantity." „Some Considerations etc. 1691“. Works ed. 1777, vol. 11, p. 15.

re verwandelbar⁸¹⁾). Der Weg aus der Münze ist aber zugleich der Gang zum Schmelztiegel. Im Umlauf verschleifen nämlich die Goldmünzen, die eine mehr, die andre weniger. Goldtitel und Goldsubstanz, Nominalgehalt und Realgehalt beginnen ihren Scheidungsproceß. Gleichnamige Goldmünzen werden von ungleichem Werth, weil verschiedenem Gewicht. Das Gold als Cirkulationsmittel weicht ab vom Gold als Maßstab der Preise, und hört damit auch auf, wirkliches Aequivalent der Waaren zu sein, deren Preise es realisirt. Die Geschichte dieser Wirren bildet die Münzgeschichte des Mittelalters und der Neuzeit bis ins 18. Jahrhundert. Die naturwüchsige Tendenz des Cirkulationsprocesses, das Goldsein der Münze in Goldschein oder die Münze in ein Symbol ihres officiellen Metallgehalts zu verwandeln, ist selbst anerkannt durch die modernsten Gesetze über den Grad des Metallverlustes, der ein Goldstück kursunfähig macht oder demonetisirt.

Wenn der Geldumlauf selbst den Realgehalt vom Nominalgehalt der Münze scheidet, ihr Metaldasein von ihrem funktionellen Dasein, so enthält er die Möglichkeit latent, das Metallgeld in seiner Münzfunktion durch Marken aus andrem Material oder Symbole zu ersetzen. Die technischen Hindernisse der Münzung ganz diminutiver Gewichtstheile des Goldes, resp. Silbers, und der Umstand, daß niedrigere Metalle ursprünglich statt der edleren, Silber statt des Goldes, Kupfer statt des Silbers, zum Werthmaß dienen und daher als Geld cirkuliren im Augenblick, wo das edlere Metall sie entthront, erklären ||107| historisch die Rolle von Silber- und Kupfermarken als Substituten der Goldmünze. Sie ersetzen das Gold in den Kreisen der Waarencirkulation, worin die Münze am schnellsten cirkulirt und sich daher am schnellsten abnutzt, d. h. wo Käufe und Verkäufe unaufhörlich im kleinsten Maßstab erneuert werden. Um die Festsetzung dieser Trabanten an der Stelle des Goldes selbst zu verhindern, werden gesetzlich die sehr niedrigen Proportionen bestimmt, worin sie allein an Zahlungsstatt für Gold angenommen werden müssen. Die besondern Kreise, worin die verschiedenen Münzsorten umlaufen, laufen natürlich in

⁸¹⁾ Es liegt natürlich ganz jenseits meines Zwecks, Details wie Schlagschatz u. dgl. zu behandeln. Gegenüber dem romantischen Sykophanten Adam Müller jedoch, der „die großartige Liberalität“ bewundert, womit die „englische Regierung ünentgeldlich münzt“, folgendes Urtheil Sir Dudley North's: "Silver and gold, like other commodities, have their ebblings and flowings. Upon the arrival of quantities from Spain ... it is carried into the Tower, and coined. Not long after there will come a demand for bullion, to be exported again. If there is none, but all happens to be in coin, what then? Melt it down again; there's no loss in it, for the coining costs the owner nothing. Thus the nation has been abused, and made to pay for the twisting of straw, for asses to eat. If the merchant (North war selbst einer der größten Kaufleute zu Charles II. Zeit) had to pay the price of the coinage, he would not have sent his silver to the Tower without consideration; and coined money would always keep a value above uncoined silver." (North 1. c. p. 18.)

einander. Die Scheidemünze erscheint neben dem Gold zur Zahlung von Bruchtheilen der kleinsten Goldmünze; das Gold tritt beständig in die Detailcirkulation ein, wird aber durch Auswechslung mit Scheidemünze ebenso beständig herausgeworfen⁸²⁾.

5 Der Metallgehalt der Silber- oder Kupfermarken ist willkürlich durch das Gesetz bestimmt. Im Umlauf verschleifen sie noch rascher als die Goldmünze. Ihre Münzfunktion wird daher faktisch durchaus unabhängig von ihrem Gewicht, d. h. von allem Werth. Das Münzdasein des Goldes scheidet sich völlig von seiner Werthsubstanz. Relativ werthlose Dinge, Pa-
io pierzettel, können also an seiner Statt als Münze funktionieren. In den metallischen Geldmarken ist der rein symbolische Charakter noch einigermaßen versteckt. Im Papiergeld tritt er augenscheinlich hervor. Man sieht: ce n'est que le premier pas qui coûte.

Es handelt sich hier nur von Staatspapiergeld mit Zwangskurs. Es wächst
15 unmittelbar aus der metallischen Cirkulation heraus. Kreditgeld unterstellt dagegen Verhältnisse, die uns vom Standpunkt der einfachen Waarencirkulation noch durchaus unbekannt sind. Im Vorbeigehn sei jedoch bemerkt, daß, wie eigentliches Papiergeld aus der Funktion des Geldes als Cirkulationsmittel entspringt, das Kreditgeld in der Funktion des Geldes
20 als Zahlungsmittel seine naturwüchsige Wurzel besitzt⁸³⁾.

Papierzettel, denen Geldnamen, wie 1 Pfd. St., 5 Pfd. St. u. s. w. aufgedruckt sind, werden vom Staat äußerlich in den Cirkulationsproceß hineingeworfen. Soweit sie wirklich an der Stelle der gleichnamigen Goldsumme

⁸²⁾ "If silver never exceed what is wanted for the smaller payments, it cannot be collected in sufficient quantities for the larger payments the use of gold in the main payments necessarily implies also its use in the retail trade: those who have gold coins offering them for small purchases, and receiving with the commodity purchased a balance of silver in return; by which means the surplus of silver that would otherwise encumber the retail dealer, is drawn off and dispersed into general circulation. But if there is as much silver as will transact the
30 small payments independent of gold, the retail dealer must then receive silver for small purchases; and it must of necessity accumulate in his hands." (David Buchanan: „Inquiry into the Taxation and Commercial Policy of Great Britain. Edinburgh 1844", p. 248, 249.)

⁸³⁾ Der Finanzmandarin Wan-mao-in ließ sich beigehn, dem Sohn des Himmels ein Projekt zu unterbreiten, welches versteckt auf Verwandlung der chinesischen Reichsassignaten in
35 konvertible Banknoten hinzielte. Im Bericht des Assignaten-Komités von April 1854 erhält er gehörig den Kopf gewaschen. Ob er auch die obligate Tracht Bambushiebe erhielt, wird nicht gemeldet. „Das Komité", lautet es am Schluß des Berichts, „hat sein Projekt aufmerksam erwogen und findet, daß alles in ihm auf den Vortheil der Kaufleute ausgeht und nichts für die Krone vortheilhaft ist." („Arbeiten der Kaiserlich Russischen Gesandtschaft zu Peking über
40 China. Aus dem Russischen von Dr.C.Abel und F.A.Mecklenburg. Erster Band. Berlin 1858", p. 47 sqq.) Ueber die beständige Entmetallung der Goldmünzen durch ihren Umlauf sagt ein „Governor" der Bank of England als Zeuge vor dem „House of Lords' Committee" (über „Bankacts"): „Jedes Jahr wird eine frische Klasse von Souverainen (dieß nicht politisch, sondern der Sovereign ist Name des Pfd. St.) zu leicht. Die Klasse, welche das eine Jahr als voll-
45 wichtig passirt, verliert durch den Verschleiß hinreichend, um das nächste Jahr die Wagschale gegen sich zu drehn." (H.o. Lords' Committee 1848, η. 429.)

cirkuliren, spiegeln sich in ihrer Bewegung nur die Gesetze des Geldum-
 laufs selbst wieder. Ein specifisches Gesetz der Papiercirkulation kann nur
 aus ihrem Repräsentationsverhältniß zum Gold entspringen. Und dieß Ge-
 setz ist einfach dieß, daß die Ausgabe des Papiergelds auf die Quantität zu
 beschränken ist, worin das von ihm symbolisch dargestellte Gold (resp. Sil- 5
 ber) wirklich cirkuliren müßte. Nun schwankt zwar das Goldquantum, wel-
 ches die Cirkulationssphäre absorbiren kann, beständig über oder unter ein
 gewisses Durchschnittsniveau. Jedoch sinkt die Masse des cirkulirenden
 Mediums in einem gegebenen Land nie unter ein gewisses Minimum, das
 sich erfahrungsmäßig feststellt. Daß diese Minimalmasse fortwährend 10
 ihre Bestandtheile wechselt, d.h. aus stets andern Goldstücken besteht, än-
 dert natürlich nichts an ihrem Umfang und ihrem konstanten Umtrieb in
 der Cirkulationssphäre. Sie kann daher durch Papiersymbole ersetzt wer-
 den. Werden dagegen heute alle Cirkulationskanäle zum vollen Grad ihrer
 Geldabsorptionsfähigkeit mit Papiergeld gefüllt, so können sie in Folge der 15
 Schwankungen der Waarencirkulation morgen übertoll sein. Alles Maß
 geht verloren. Ueberschreitet aber das Papier sein Maß, d. h. die Quantität
 von Goldmünze gleicher Denomination, welche cirkuliren könnte, so stellt
 es, von der Gefahr allgemeiner Diskreditirung abgesehen, innerhalb der
 Waarenwelt dennoch nur die durch ihre immanenten Gesetze bestimmte, 20
 also auch allein repräsentirbare Goldquantität vor. Stellt die Papierzettelm-
 masse z.B. je 2 Unzen Gold statt je 1 Unze dar, so wird faktisch 1 Pfd. St.
 z.B. zum Geldnamen sage etwa von % Unze statt von % Unze. Die Wirkung
 ist dieselbe, als wäre das Gold in seiner Funktion als Maß der Preise verän-
 dert worden. Dieselben Werthe, die sich daher vorher im Preise von 25
 1 Pfd. St., drücken sich jetzt im Preise von 2 Pfd. St. aus.

Das Papiergeld ist Goldzeichen oder Geldzeichen. Sein Verhältniß zu
 den Waarenwerthen besteht nur darin, daß sie ideell in denselben Gold-
 quanta ausgedrückt sind, welche vom Papier symbolisch sinnlich darge-
 stellt werden. Nur sofern das Papiergeld Goldquanta repräsentirt, die, wie 30
 alle andren Waarenquanta, auch Werthquanta, ist es Werthzeichen⁸⁴). |

|110| Es fragt sich schließlich, warum das Gold durch bloße werthlose

⁸⁴) Note zur 2. Ausgabe. Wie unklar selbst die besten Schriftsteller über Geldwesen die ver-
 schiedenen Funktionen des Geldes auffassen, zeigt z.B. folgende Stelle aus Fullarton: "That, 35
 as far as concerns our domestic exchanges, all the monetary functions which are usually per-
 formed by gold and silver coins, may be performed as effectually by a circulation of inconvert-
 ible notes, having no value but that factitious and conventional value they derive from the
 law, is a fact, which admits I conceive, of no denial. Value of this description may be made to
 answer all the purposes of intrinsic value, and supersede even the necessity for a standard,
 provided only the quantity of issues be kept under due limitation." (Fullarton: Regulation of 40
 Currencies, 2. ed. London 1845, p. 21.) Also weil die Geldwaare durch bloße Werthzeichen in
 der Cirkulation ersetzt werden kann, ist sie als Maß der Werthe und Maßstab der Preise über-
 flüssig!

Zeichen seiner selbst ersetzt werden kann? Es ist aber, wie man gesehn, nur so ersetzbar, soweit es in seiner Funktion als Münze oder Cirkulationsmittel isolirt oder verselbstständigt wird. Nun findet die Verselbstständigung dieser Funktion zwar nicht für die einzelnen Goldmünzen statt, obgleich sie in dem Fortcirkuliren verschlissener Goldstücke erscheint. Bloße Münze oder Cirkulationsmittel sind die Goldstücke grade nur so lang sie sich wirklich im Umlauf befinden. Was aber nicht für die einzelne Goldmünze, gilt für die vom Papiergeld ersetzbare Minimalmasse Gold. Sie haust beständig in der Cirkulationssphäre, funktioniert fortwährend als Cirkulationsmittel und existirt daher ausschließlich als Träger dieser Funktion. Ihre Bewegung stellt also nur das fortwährende Ineinanderumschlagen der entgegengesetzten Prozesse der Waarenmetamorphose W-G-W dar, worin der Waare ihre Werthgestalt nur gegenübertritt, um sofort wieder zu verschwinden. Die selbstständige Darstellung des Tauschwerths der Waare ist hier nur flüchtiges Moment. Sofort wird sie wieder durch andre Waare ersetzt. Daher genügt auch die bloß symbolische Existenz des Geldes in einem Proceß, der es beständig aus einer Hand in die andre entfernt. Sein funktionelles Dasein absorbirt so zu sagen sein materielles. Verschwindend objektivirter Reflex der Waarenpreise funktioniert es nur noch als Zeichen seiner selbst und kann daher auch durch Zeichen ersetzt werden⁸⁵). Nur bedarf das Zeichen des Geldes seiner eignen objektiv gesellschaftlichen Gültigkeit und diese erhält das Papiersymbol durch den Zwangskurs. Nur innerhalb der von den Grenzen eines Gemeinwesens umschriebnen oder innern Cirkulationssphäre gilt dieser Staatszwang, aber auch nur hier ||111| geht das Geld völlig auf in seine Funktion als Cirkulationsmittel oder Münze, und kann daher im Papiergeld eine von seiner Metallsubstanz äußerlich getrennte und bloß funktionelle Existenzweise erhalten.

3. Geld.

Die Waare, welche als Werthmaß und daher auch, leiblich oder durch Stellvertreter, als Cirkulationsmittel funktioniert, ist Geld. Gold (resp. SiI-

⁸⁵) Daraus, daß Gold und Silber als Münze oder in der ausschließlichen Funktion als Cirkulationsmittel zu Zeichen ihrer selbst werden, leitet Nicholas Barbon das Recht der Regierungen her „to raise money“, d.h., z.B. einem Quantum Silber, das Groschen hieß, den Namen eines größern Silberquantums wie Thaler zu geben, und so den Gläubigern Groschen statt Thaler zurückzuzahlen. "Money does wear and grow lighter by often telling over ... It is the denomination and currency of the money that men regard in bargaining, and not the quantity of silver ... 'Tis the publick authority upon the metal that makes it money." (N.Barbon 1.c. p.29, 30, 25.)

ber) ist daher Geld. Als Geld funktioniert es, einerseits wo es in seiner goldenen (resp. silbernen) Leiblichkeit erscheinen muß, daher als Geldwaare, also weder bloß ideell, wie im Werthmaß, noch repräsentationsfähig, wie im Cirkulationsmittel; andererseits wo seine Funktion, ob es selbe nun in 5
eigner Person oder durch Stellvertreter vollziehe, es als alleinige Werthgestalt oder allein adäquates Dasein des Tauschwerths allen andren Waaren als bloßen Gebrauchswerthen gegenüber fixirt.

a) Schatzbildung.

Der kontinuierliche Kreislauf der zwei entgegengesetzten Waarenmetamorphosen oder der flüssige Umschlag von Verkauf und Kauf erscheint im 10
rastlosen Umlauf des Geldes oder seiner Funktion als perpetuum mobile der Cirkulation. Es wird immobilisirt, oder verwandelt sich, wie Boisguillebert sagt, aus meuble in immeuble, aus Münze in Geld, sobald die Metamorphosenreihe unterbrochen, der Verkauf nicht durch nachfolgenden Kauf ergänzt wird. 15

Mit der ersten Entwicklung der Waarencirkulation selbst entwickelt sich die Nothwendigkeit und die Leidenschaft, das Produkt der ersten Metamorphose, die verwandelte Gestalt der Waare oder ihre Goldpuppe festzuhalten⁸⁶⁾. Waare wird verkauft, nicht um Waare zu kaufen, sondern um 20
Waarenform durch Geldform zu ersetzen. Aus bloßer Vermittlung des Stoffwechsels wird dieser Formwechsel zum Selbstzweck. Die entäußerte Gestalt der Waare wird verhindert als ihre absolut veräußerliche Gestalt oder nur verschwindende Geldform zu funktionieren. Das Geld versteinert damit zum Schatz, und der Waarenverkäufer wird Schatzbildner. |

11121 Grade in den Anfängen der Waarencirkulation verwandelt sich nur 25
der Ueberschuß an Gebrauchswerthen in Geld. Gold und Silber werden so von selbst zu gesellschaftlichen Ausdrücken des Ueberflusses oder des Reichthums. Diese naive Form der Schatzbildung verewigt sich bei Völkern, wo der traditionellen und auf Selbstbedarf gerichteten Produktionsweise ein fest abgeschlossener Kreis von Bedürfnissen entspricht. So bei den 30
Asiaten, namentlich den Indern. Vanderlint, der die Waarenpreise durch die Masse des in einem Land befindlichen Goldes und Silbers bestimmt wähnt, fragt sich, warum die indischen Waaren so wohlfeil? Antwort: Weil die Inder das Geld vergraben. Von 1602-1734, bemerkt er, vergruben sie 150 Millionen Pfd. St. Silber, die ursprünglich von Amerika nach Europa 35

⁸⁶⁾ «Une richesse en argent n'est que ... richesse en productions, converties en argent.» (Mercier de la Rivière I.e. p.573.) «Une valeur en productions n'a fait que changer de forme.» (id. p.486.)

kamen⁸⁷⁾. Von 1856-1866, also in 10 Jahren, exportirte England nach Indien und China (das nach China exportirte Metall fließt großentheils wieder nach Indien) 120 Millionen Pfd. St. in Silber, welches vorher gegen australisches Gold eingewechselt wurde.

- 5 Mit mehr entwickelter Warenproduktion muß jeder Waarenproducent sich den nervus rerum, das „gesellschaftliche Faustpfand“ sichern⁸⁸⁾. Seine Bedürfnisse erneuern sich unaufhörlich und gebieten unaufhörlichen Kauf fremder Waare, während Produktion und Verkauf seiner eignen Waare Zeit kosten und von Zufällen abhängen. Um zu kaufen, ohne zu verkaufen,
- 10 muß er vorher verkauft haben, ohne zu kaufen. Diese Operation, auf allgemeiner Stufenleiter ausgeführt, scheint sich selbst zu widersprechen. An ihren Produktionsquellen jedoch tauschen sich die edlen Metalle direkt mit andren Waaren aus. Es findet hier Verkauf (auf Seite der Waarenbesitzer) ohne Kauf (auf Seite der Gold- und Silberbesitzer) statt⁸⁹⁾. Und spä-
- 15 tere Verkäufe ohne nachfolgende Käufe vermitteln bloß die weitere Vertheilung der edlen Metalle unter alle Waarenbesitzer. So entstehn auf allen Punkten des Verkehrs Gold- und Silberschätze vom ver|| 113 |schiedensten Umfang. Mit der Möglichkeit, die Waare als Tauschwerth oder den Tauschwerth als Waare festzuhalten, erwacht die Goldgier. Mit der Aus-
- 20 dehnung der Waarencirkulation wächst die Macht des Geldes, der stets schlagfertigen, absolut gesellschaftlichen Form des Reichthums. „Gold ist ein wunderbares Ding! Wer dasselbe besitzt, ist Herr von allem, was er wünscht. Durch Gold kann man sogar Seelen in das Paradies gelangen lassen.“ (Columbus, im Brief aus Jamaica, 1503). Da dem Geld nicht anzu-
- 25 sehn, was in es verwandelt ist, verwandelt sich alles, Waare oder nicht, in Geld. Alles wird verkäuflich und kaufbar. Die Cirkulation wird die große gesellschaftliche Retorte, worin alles hineinfliegt, um als Geldkrystall wieder herauszukommen. Dieser Alchymie widerstehn nicht einmal Heiligenknochen und noch viel weniger minder grobe res sacrosanctae, extra com-
- 30 mercium hominum⁹⁰⁾. Wie im Geld aller qualitative Unterschied der

⁸⁷⁾ " 'Tis by this practice they keep all their goods and manufactures at such low rates." (Vanderlint 1. c. p. 95, 96.)

⁸⁸⁾ "Money is a pledge." (John Bellers: „Essays about the Poor, Manufactures, Trade, Plantations, and Immorality. Lond. 1699", p. 13.)

35 ⁸⁹⁾ Kauf im kategorischen Sinn unterstellt nämlich Gold oder Silber schon als verwandelte Gestalt der Waare, oder als Produkt des Verkaufs.

⁹⁰⁾ Heinrich III., allerchristlichster König von Frankreich raubt Klöstern u. s. w. ihre Reliquien, um sie zu versilbern. Man weiß, welche Rolle der Raub der delphischen Tempelschätze durch die Phokier in der griechischen Geschichte spielt. Dem Gott der Waaren dienten bei den Alten bekanntlich die Tempel zum Wohnsitz. Sie waren „heilige Banken". Den Phöniziern, einem Handelsvolke par excellence, galt Geld als die entäußerte Gestalt aller Dinge. Es war daher in der Ordnung, daß die Jungfrauen, die sich an den Festen der Liebesgöttin den Fremden hingaben, das zum Lohn empfangene Geldstück der Göttin opferten.

Waaren ausgelöscht ist, löscht es seinerseits als radikaler Leveller alle Unterschiede aus⁹¹⁾). Das Geld ist aber selbst Waare, ein äußerlich Ding, das Privateigenthum eines Jeden werden kann. Die gesellschaftliche Macht wird so zur Privatmacht der Privatperson. Die antike Gesellschaft denun- 5 cirt es daher als die Scheidemünze ihrer ||114| ökonomischen und sittlichen Ordnung⁹²⁾). Die moderne Gesellschaft, die schon in ihren Kinderjahren den Plutus an den Haaren aus den Eingeweiden der Erde herauszieht⁹³⁾), begrüßt im Goldgral die glänzende Inkarnation ihres eigenen Lebensprinzips.

Die Waare als Gebrauchswerth befriedigt ein besonderes Bedürfniß und 10 bildet ein besonderes Element des stofflichen Reichthums. Aber der Werth der Waare mißt den Grad ihrer Attraktionskraft auf alle Elemente des stofflichen Reichthums, daher den gesellschaftlichen Reichthum ihres Besitzers. Dem barbarisch einfachen Waarenbesitzer, selbst einem westeuropäischen Bauer, ist der Werth unzertrennlich von der Werthform, Vermehr- 15 ung des Gold- und Silberschatzes daher Werthvermehrung. Allerdings wechselt der Werth des Geldes, sei es in Folge seines eignen Werthwechsels, sei es des Werthwechsels der Waaren. Dieß verhindert aber einerseits nicht, daß 200 Unzen Gold nach wie vor mehr Werth enthalten als 100, 300 mehr als 200 u. s. w., noch andererseits daß die metallne Naturalform 20 dieses Dings die allgemeine Aequivalentform aller Waaren bleibt, die unmittelbar gesellschaftliche Inkarnation aller menschlichen Arbeit. Der

⁹¹⁾ "Gold! yellow, glittering precious gold!
Thus much of this, will make black white; foul, fair;
Wrong, right; base, noble; old, young; coward, valiant 25
.....What this, you gods! Why this
Will lug your priests and servants from your sides;
Pluck stout men's pillows from below their heads.
This yellow slave
Will knit and break religions; bless the accurs'd;
30 Make the hoar leprosy ador'd; place thieves
And give them title, knee and approbation,
With senators of the bench; this is it,
That makes the wappen'd widow wed again
.....Come damned earth/
35 Thou common whore of mankind."

(Shakespeare, Timon of Athens.)

⁹²⁾ „Ουδέν γὰρ ἀνθρώποισιν οἷον ἀργυρὸς
Κακὸν νόμισμ' ἐβλάστε' τοῦτο καὶ πόλεις
Πορθεῖ, τόδ' ἀνδρὰς ἐξανίστησιν δόμων.
40 Τόδ' ἐκδιδάσκει καὶ παραλλάσσει φρένας
Χρηστὰς πρὸς αἰσχρὰ πρᾶγμαθ' ἴστασθαι βροτῶν.
Πανουργίας δ' ἐδειξεν ἀνθρώποις εἶχειν,
Καὶ παντός, ἔργου δυσσέβειαν εἶδέναι."

(Sophocles, Antigone.) 45

⁹³⁾ „Ἐλπίζούσης τῆς πλεονεξίας ἀνάξιν ἐκ τῶν μυχῶν τῆς γῆς αὐτὸν τὸν Πλούτωνα."
(Athen, Deipnos.)

- Trieb der Schatzbildung ist von Natur maßlos. Qualitativ oder seiner Form nach ist das Geld schrankenlos, d. h. allgemeiner Repräsentant des stofflichen Reichthums, weil in jede Waare unmittelbar umsetzbar. Aber zugleich ist jede wirkliche Geldsumme quantitativ beschränkt, ||115| daher
- 5 auch nur Kaufmittel von beschränkter Wirkung. Dieser Widerspruch zwischen der quantitativen Schranke und der qualitativen Schrankenlosigkeit des Geldes treibt den Schatzbildner stets zurück zur Sisyphusarbeit der Akkumulation. Es geht ihm wie dem Welteroberer, der mit jedem neuen Land nur eine neue Grenze erobert. .
- 10 Um das Gold als Geld festzuhalten und daher als Element der Schatzbildung, muß es verhindert werden zu cirkuliren oder als Kaufmittel sich in Genußmittel aufzulösen. Der Schatzbildner opfert daher dem Goldfetisch seine Fleischeslust. Er macht Ernst mit dem Evangelium der Entsagung. Andererseits kann er der Cirkulation nur in Geld entziehen, was er ihr in
- 15 Waare giebt. Je mehr er producirt, desto mehr kann er verkaufen. Arbeitsamkeit, Sparsamkeit und Geiz bilden daher seine Kardinaltugenden, viel verkaufen, wenig kaufen, die Summe seiner politischen Oekonomie⁹⁴).
- Neben der unmittelbaren Form des Schatzes läuft seine ästhetische Form, der Besitz von Gold- und Silberwaaren. Er wächst mit dem Reichthum der bürgerlichen Gesellschaft. « Soyons riches ou paraissons riches. » (Diderot.) Es bildet sich so theils ein stets ausgedehnter Markt für Gold und Silber, unabhängig von ihren Geldfunktionen, theils eine latente Zufuhrquelle des Geldes, die namentlich in gesellschaftlichen Sturmperioden fließt.
- 20 Die Schatzbildung erfüllt verschiedene Funktionen in der Oekonomie der metallischen Cirkulation. Die nächste Funktion entspringt aus den Umlaufsbedingungen der Gold- oder Silbermünze. Man hat gesehn, wie mit den beständigen Schwankungen der Waarencirkulation im Umfang, Preisen und Geschwindigkeit die Umlaufsmasse des Geldes rastlos ebbt und
- 30 fluthet. Sie muß also der Kontraktion und Expansion fähig sein. Bald muß Geld als Münze attrahirt, bald Münze als Geld repellirt werden. Damit die wirklich umlaufende Geldmasse dem Sättigungsgrad der Cirkulations-sphäre stets entspreche, muß das in einem Lande befindliche Gold- oder Silberquantum größer sein als das in Münzfunktion begriffene. Diese Be-
- 35 dingung wird erfüllt durch die ||116| Schatzform des Geldes. Die Schatzreservoirs dienen zugleich als Abfuhr- und Zufuhrkanäle des cirkulirenden Geldes, welches seine Umlaufskanäle daher nie überfüllt⁹⁵).

⁹⁴) «Accrescere quanto più si può il numero de' venditori d'ogni merce, diminuire quanto più si può il numero dei compratori, questi sono i cardini sui quali si raggrano tutte le operazioni di economia politica.» (Verri 1. c.p. 52, 53.)

⁹⁵) "There is required for carrying on the trade of the nation, a determinate sum of specifick Money, which varies, and is sometimes more, sometimes less, as the circumstances we are in

b) Zahlungsmittel.

In der bisher betrachteten unmittelbaren Form der Waarencirkulation war dieselbe Werthgröße stets doppelt vorhanden, Waare auf dem einen Pol, Geld auf dem Gegenpol. Die Waarenbesitzer traten daher nur in Kontakt als Repräsentanten wechselseitig vorhandener Aequivalente. Mit der Entwicklung der **Waarencirkulation** entwickeln sich jedoch Verhältnisse, wodurch die Veräußerung der Waare von der Realisirung ihres Preises zeitlich getrennt wird. Es genügt die einfachsten dieser Verhältnisse hier anzu- 5
deuten. Die eine Waarenart erheischt längere, die andere kürzere Zeitdauer zu ihrer Produktion. Die Produktion verschiedner Waaren ist an 10
verschiedne Jahreszeiten geknüpft. Die eine Waare wird auf ihrem Marktplatz geboren, die andre muß zu entferntem Markt reisen. Der eine Waarenbesitzer kann daher als Verkäufer auftreten, bevor der andre als Käufer. Bei steter Wiederkehr derselben Transaktionen unter denselben Personen 15
regeln sich die Verkaufsbedingungen der Waaren nach ihren Produktionsbedingungen. Andererseits wird die Benutzung gewisser Waarenarten, z.B. eines Hauses, für einen bestimmten Zeitraum verkauft. ||117| Erst nach Abschluß des Termins hat der Käufer den Gebrauchswerth der Waare wirklich erhalten. Er kauft sie daher, bevor er sie zahlt. Der eine Waarenbesitzer verkauft vorhandne Waare, der andre kauft als bloßer Repräsentant von 20
Geld oder als Repräsentant von künftigem Gelde. Der Verkäufer wird Gläubiger, der Käufer Schuldner. Da die Metamorphose der Waare oder die Entwicklung ihrer Werthform sich hier verändert, erhält auch das Geld eine andre Funktion. Es wird Zahlungsmittel⁹⁶⁾.

Der Charakter von Gläubiger oder Schuldner entspringt hier aus der einfachen Waarencirkulation. Ihre Formveränderung drückt dem Verkäufer und Käufer diese neuen Stempel auf. Zunächst also sind es ebenso verschwindende und wechselweis von denselben Cirkulationsagenten gespielte Rollen wie die von Verkäufer und Käufer. Jedoch sieht der Gegen-

require. ... This ebbing and flowing of money, supplies and accommodates itself, without any aid of Politicians. ... The buckets work alternately; when money is scarce, bullion is coined; when bullion is scarce, money is melted." (Sir D. North 1. c. [P. S.] p. III.) John Stuart Mill, lange Zeit Beamter der ostindischen Compagnie, bestätigt, daß in Indien immer noch der Silberschmuck unmittelbar als Schatz funktionirt. Die „silver ornaments are brought out and coined when there is a high rate of interest, and go back again when the rate of interest falls". 30
(J. St. Mill's Evidence. Repts. on Bankacts 1857, n.2101.) Nach einem parlamentarischen Dokument von 1864 über Gold- und Silber-Import und Export in Indien, überstieg 1863 der Import von Gold und Silber den Export um 19 367 764 Pfd. St. In den letzten 8 Jahren vor 1864 betrug der Excess des Imports über den Export der edlen Metalle 109 652 917 Pfd. St. Während dieses Jahrhunderts wurden weit über 200 000 000 Pfd. St. in Indien gemünzt. 40

⁹⁶⁾ Luther unterscheidet zwischen Geld als Kaufmittel und Zahlungsmittel. „Machest mir einen Zwilling aus dem Schadewacht, das ich hie nicht bezalen und dort nicht kauffen kann." (Martin Luther: „An die Pfarrhern, wider den Wucher zu predigen. Wittenberg 1540.")

satz jetzt von Haus aus minder gemüthlich aus und ist größerer Krystallisation fähig⁹⁷). Dieselben Charaktere können aber auch von der Waarencirkulation unabhängig auftreten. Der Klassenkampf der antiken Welt z.B. bewegt sich hauptsächlich in der Form eines Kampfes zwischen Gläubiger und Schuldner, und endet in Rom mit dem Untergang des plebejischen Schuldners, der durch den Sklaven ersetzt wird. Im Mittelalter endet der Kampf mit dem Untergang des feudalen Schuldners, der seine politische Macht mit ihrer ökonomischen Basis einbüßt. Indeß spiegelt die Geldform - und das Verhältniß von Gläubiger und Schuldner besitzt die Form eines Geldverhältnisses - hier nur den Antagonismus tiefer liegender ökonomischer Lebensbedingungen wieder.

Kehren wir zur Sphäre der Waarencirkulation zurück. Die gleichzeitige Erscheinung der Aequivalente Waare und Geld auf den beiden ||118| Polen des Verkaufsprocesses hat aufgehört. Das Geld funktioniert jetzt erstens als Werthmaß in der Preisbestimmung der verkauften Waare. Ihr kontraktlich festgesetzter Preis mißt die Obligation des Käufers, d. h. die Geldsumme, die er an bestimmtem Zeittermin schuldet. Es funktioniert zweitens als ideelles Kaufmittel. Obgleich es nur im Geldversprechen des Käufers existirt, bewirkt es den Händewechsel der Waare. Erst am fälligen Zahlungs-termin tritt das Zahlungsmittel wirklich in Cirkulation, d. h. geht aus der Hand des Käufers in die des Verkäufers über. Das Cirkulationsmittel verwandelte sich in Schatz, weil der Cirkulationsproceß mit der ersten Phase abbrach oder die verwandelte Gestalt der Waare der Cirkulation entzogen wurde. Das Zahlungsmittel tritt in die Cirkulation hinein, aber nachdem die Waare bereits aus ihr ausgetreten ist. Das Geld vermittelt nicht mehr den Proceß. Es schließt ihn selbstständig ab, als absolutes Dasein des Tauschwerths oder allgemeine Waare. Der Verkäufer verwandelte Waare in Geld, um ein Bedürfniß durch das Geld zu befriedigen, der Schatzbildner, um die Waare in Geldform zu präserviren, der schuldige Käufer, um zahlen zu können. Zahlt er nicht, so finden Zwangsverkäufe seiner Habe statt. Die Werthgestalt der Waare, Geld, wird also jetzt zum Selbstzweck des Verkaufs durch eine den Verhältnissen des Cirkulationsprocesses selbst entspringende, gesellschaftliche Nothwendigkeit.

Der Käufer verwandelt Geld zurück in Waare, bevor er Waare in Geld verwandelt hat, oder vollzieht die zweite Waarenmetamorphose vor der ersten. Die Waare des Verkäufers cirkulirt, realisirt ihren Preis aber nur in einem privatrechtlichen Titel auf Geld. Sie verwandelt sich in Gebrauchs-

⁹⁷) Ueber die Schuldner- und Gläubigerverhältnisse unter den englischen Handelsleuten Anfang des 18. Jahrhunderts: "Such a spirit of cruelty reigns here in England among the men of trade, that is not to be met with in any other society of men, nor in any other kingdom of the world." („An Essay on Credit and the Bankrupt Act. Lond. 1707", p. 2.)

werth, bevor sie sich in Geld verwandelt hat. Die Vollziehung ihrer ersten Metamorphose folgt erst nachträglich⁹⁸⁾. |

[119] In jedem bestimmten Zeitabschnitt des Cirkulationsprocesses re-
 präsentiren die fälligen Obligationen die Preissumme der Waaren, deren
 Verkauf sie hervorrief. Die zur Realisirung dieser Preissumme nöthige 5
 Geldmasse hängt zunächst ab von der Umlaufgeschwindigkeit der Zah-
 lungsmittel. Sie ist bedingt durch zwei Umstände: die Verkettung der Ver-
 hältnisse von Gläubiger und Schuldner, so daß A, der Geld von seinem
 Schuldner B erhält, es an seinen Gläubiger C fortzahlt u. s. w. - und die
 Zeitlänge zwischen den verschiednen Zahlungsterminen. Die processi- 10
 rende Kette von Zahlungen oder nachträglichen ersten Metamorphosen
 unterscheidet sich wesentlich von der früher betrachteten Verschlingung
 der Metamorphosenreihen. Im Umlauf des Cirkulationsmittels wird der
 Zusammenhang zwischen Verkäufern und Käufern nicht nur ausgedrückt.
 Der Zusammenhang selbst entsteht erst in und mit dem Geldumlauf. Da- 15
 gegen drückt die Bewegung des Zahlungsmittels einen schon vor ihr fertig
 vorhandenen gesellschaftlichen Zusammenhang aus.

Gleichzeitigkeit und Nebeneinander der Verkäufe beschränken den Er-
 satz der Münzmasse durch Umlaufgeschwindigkeit. Sie bilden umgekehrt
 einen neuen Hebel in der Oekonomie der Zahlungsmittel. Mit der Koncen- 20
 tration der Zahlungen an demselben Platz entwickeln sich naturwüchsig
 eigne Anstalten und Methoden ihrer Ausgleichung. So z.B. die virements
 im mittelaltrigen Lyon. Die Schuldforderungen von A an B, B an C, C an A
 u. s. w. brauchen bloß konfrontirt zu werden, um sich wechselseitig bis zu
 einem gewissen Belauf als positive und negative Größen aufzuheben. So 25
 bleibt nur eine Schuldbilanz zu saldiren. Je massenhafter die Koncentra-
 tion der Zahlungen, desto kleiner relativ die Bilanz, also die Masse der cir-
 kulirenden Zahlungsmittel.

Die Funktion des Geldes als Zahlungsmittel schließt einen unvermittel-
 ten Widerspruch ein. So weit sich die Zahlungen ausgleichen, funktioniert 30
 es nur ideell als Rechengeld oder Maß der Werthe. So||120|weit wirkliche
 Zahlung zu verrichten, tritt es nicht als Cirkulationsmittel auf, als nur ver-
 schwindende und vermittelnde Form des Stoffwechsels, sondern als die in-

⁹⁸⁾ Note zur 2. Ausg. Aus folgendem, meiner 1859 erschienenen Schrift entlehnten Citat wird
 man sehn, warum ich im Text keine Rücksicht nehme auf eine entgegengesetzte Form: „Um- 35
 gekehrt kann im Proceß G-W das Geld als wirkliches Kaufmittel entäußert und der Preis der
 Waare so realisirt werden, ehe der Gebrauchswerth des Geldes realisirt oder die Waare veräu-
 ßert wird. Dieß findet z. B. statt in der alltäglichen Form der Pränumeration. Oder in der
 Form, worin die englische Regierung das Opium der Ryots in Indien kauft. So wirkt jedoch
 das Geld nur in der schon bekannten Form des Kaufmittels. Kapital wird natürlich auch 40
 in der Form des Geldes avancirt... Dieser Gesichtspunkt fällt aber nicht in den Horizont der
 einfachen Cirkulation.“ (Zur Kritik etc. p. 119, 120.)

dividuelle Inkarnation der gesellschaftlichen Arbeit, selbstständiges Dasein des Tauschwerths, absolute Waare. Dieser Widerspruch eklatirt in dem Moment der Produktions- und Handelskrisen, der Geldkrise heißt"). Sie ereignet sich nur, wo die processirende Kette der Zahlungen und ein künstliches System ihrer Ausgleichung völlig entwickelt sind. Mit allgemeineren Störungen dieses Mechanismus, woher sie immer entspringen mögen, schlägt das Geld plötzlich und unvermittelt aus der nur ideellen Gestalt des Rechengeldes in hartes Geld um. Es wird unersetzlich durch profane Waaren. Der Gebrauchswerth der Waare wird werthlos und ihr Werth verschwindet vor seiner eignen Werthform. Eben noch erklärte der Bürger in prosperitätstrunknem Aufklärungsdünkel das Geld für leeren Wahn. Nur die Waare ist Geld. Nur das Geld ist Waare! gellt's jetzt über den Weltmarkt. Wie der Hirsch schreit nach frischem Wasser, so schreit seine Seele nach Geld, dem einzigen Reichthum¹⁰⁰). In der Krise wird der Gegensatz zwischen der Waare und ihrer Werthgestalt, dem Geld, bis zum absoluten Widerspruch gesteigert. Die Erscheinungsform des Geldes ist hier daher auch gleichgültig. Die Geldhungersnoth bleibt dieselbe, ob in Gold oder Kreditgeld, Banknoten etwa, zu zahlen ist¹⁰¹). |

11211 Betrachten wir nun die Gesamtsumme des in einem gegebenen Zeitabschnitt umlaufenden Geldes, so ist sie, bei gegebner Umlaufgeschwindigkeit der Cirkulations- und Zahlungsmittel, gleich der Summe der zu realisirenden Waarenpreise plus der Summe der fälligen Zahlungen minus der sich ausgleichenden Zahlungen. Selbst Preise, Geschwindigkeit des Geldumlaufs, und Oekonomie der Zahlungen gegeben, decken sich da-

25 ") Die Geldkrise, wie sie im Text bestimmt wird, als Phase jeder Krise, ist wohl zu unterscheiden von der besondern Krisenart, die man auch Geldkrise nennt, die aber ein ganz selbstständiges Phänomen bilden kann, so daß sie auf Industrie und Handel nur rückschlagend wirkt. Es sind die Krisen, deren Bewegungscentrum das Geldkapital ist, und deren unmittelbare Sphäre daher auch die Sphäre der Haupt- und Staatsaktionen des Geldkapitals, Bank, Börse, Finanz.

30 ¹⁰⁰) „Dieses plötzliche Umschlagen aus dem Kreditsystem in das Monetarsystem fügt den theoretischen Schrecken zum praktischen Panik: und die Cirkulationsagenten schauern vor dem undurchdringlichen Geheimniß ihrer eignen Verhältnisse." (Karl Marx Lc p. 126.) "The Poor stand still, because the Rich have no Money to employ them, though they have the same land and hands to provide victuals and cloaths, as ever they had; which is the true Riches of a Nation, and not the Money." (John Bellers: „Proposals for raising a Colledge of Industry. Lond. 1696", p. 3,4.)

40 ¹⁰¹) Wie solche Momente von den „amis du commerce" ausgebeutet werden: "On one occasion (1839) an old grasping banker (der City) in his private room raised the lid of the desk he sat over, and displayed to a friend rolls of banknotes, saying with intense glee there were 600 000 £ of them, they were held to make money tight, and would all be let out after three o'clock on the same day." („The Theory of the Exchanges. The Bank Charter Act of 1844. Lond. 1864", p. 81.) Das halbofficielle Organ, „The Observer", bemerkt am 24. April 1864: "Some very curious rumours are current of the means which have been resorted to in order to create a scarcity of Banknotes ... Questionable at it would seem, to suppose that any trick of the kind would be adopted, the report has been so universal that it really deserves mention."

her nicht länger die während einer Periode, eines Tags z. B., umlaufende Geldmasse und cirkulirende Waarenmasse. Es läuft Geld um, das der Cirkulation längst entzogene Waaren repräsentirt. Es laufen Waaren um, deren Geldäquivalent erst in der Zukunft erscheint. Andererseits sind die jeden Tag kontrahirten und die denselben Tag fälligen Zahlungen durchaus inkommensurable Größen¹⁰²⁾.

Das Kreditgeld entspringt unmittelbar aus der Funktion des Geldes als Zahlungsmittel, indem Schuldcertifikate für die verkauften Waaren selbst wieder zur Uebertragung der Schuldforderungen cirkuliren. Andererseits, wie sich das Kreditwesen ausdehnt, so die Funktion des Geldes als Zahlungsmittel. Als solches erhält es eigne Existenzformen, worin ||122| es die Sphäre der großen Handelstransaktionen behaust, während die Gold- oder Silbermünze hauptsächlich in die Sphäre des Kleinhandels zurückgedrängt wird¹⁰³⁾.

Bei gewissem Höhegrad und Umfang der Waarenproduktion greift die Funktion des Geldes als Zahlungsmittel über die Sphäre der Waarencirkulation hinaus. Es wird die allgemeine Waare der Kontrakte¹⁰⁴⁾. Renten,

¹⁰²⁾ "The amount of sales or contracts entered upon during the course of any given day, will not affect the quantity of money afloat on that particular day, but, in the vast majority of cases, will resolve themselves into multifarious drafts upon the quantity of money which may be afloat at subsequent dates more or less distant ... The bills granted or credits opened, to day, need have no resemblance whatever, either in quantity, amount or duration, to those granted or entered upon to-morrow or next day; nay, many of to-day's bills and credits, when due, fall in with a mass of liabilities whose origins traverse a range of antecedent dates altogether indefinite, bills at 12, 6, 3 months or 1 often aggregating together to swell the common liabilities of one particular day." („The Currency Theory Reviewed; a letter to the Scotch people. By a Banker in England. Edinburgh 1845", p. 29, 30 passim.)

¹⁰³⁾ Als Beispiel, wie wenig reelles Geld in die eigentlichen Handelsoperationen eingeht, folgt hier das Schema eines der größten Londoner Handelshäuser über seine jährlichen Geldeinnahmen und Zahlungen. Seine Transaktionen im Jahr 1856, die viele Millionen Pf. St. umfassen, sind auf den Maßstab einer Million verkürzt.

<i>Einnahmen:</i>			<i>Ausgaben.</i>		
Wechsel von Banquiers und Kaufleuten nach Datum zahlbar:	Pf. St.	533 596	Wechsel nach Datum zahlbar	Pf. St.	302 674
Cheques von Banquiers etc. bei Sicht zahlbar:		357 715	Cheques auf Londoner Banquiers.	»	663 672
Landbank-Noten:		9 627	Noten der Bank von England		22 743
Noten der Bank von England		68 554	Gold:		9 427
Gold:		28 089	Silber und Kupfer:		1484
Silber und Kupfer:		1486			
Post Office Orders:		933			
Totalsumme:	Pf. St.	1 000 000	Totalsumme:	Pf. St.	1 000 000

(Report from the Select Committee on the Bankacts. July 1858, p. LXXL)

*) "The Course of Trade being thus turned, from exchanging of goods for goods, or deliver-

Steuern u.s.w. verwandeln sich aus Naturallieferungen in Geldzahlungen. Wie sehr diese Umwandlung durch die Gesamtgestalt des Produktionsprocesses bedingt wird, beweist z.B. der zweimal gescheiterte Versuch des römischen Kaiserreichs alle Abgaben in Geld zu erheben. Das ungeheure Elend des französischen Landvolks unter Ludwig XIV., das Boisguillebert, Marschall Vauban u. s. w. so beredt denunciren, war nicht nur der Steuerhöhe geschuldet, sondern auch ||123| der Verwandlung von Naturalsteuer in Geldsteuer¹⁰⁵). Wenn andererseits die Naturalform der Grundrente, in Asien zugleich das Hauptelement der Staatsteuer, dort auf Produktionsverhältnissen beruht, welche sich mit der Unwandelbarkeit von Naturverhältnissen reproduciren, erhält jene Zahlungsform rückwirkend die alte Produktionsform. Sie bildet eines der Selbsterhaltungsgeheimnisse des türkischen Reichs. Zieht der durch Europa aufgetroyrte auswärtige Handel in Japan die Verwandlung von Naturalrente in Geldrente nach sich, so ist es um seine musterhafte Agrikultur geschehn. Ihre engen ökonomischen Existenzbedingungen werden sich auflösen.

In jedem Land setzen sich gewisse allgemeine Zahlungstermine fest. Sie beruhen theilweis, von andren Cirkelläufen der Reproduktion abgesehen, auf den an Wechsel der Jahreszeit gebundenen Naturbedingungen der Produktion. Sie regeln ebenso Zahlungen, die nicht direkt der Waarencirkulation entspringen, wie Steuern, Renten u.s.w. Die Geldmasse, die zu diesen über die ganze Oberfläche der Gesellschaft zersplitterten Zahlungen an gewissen Tagen des Jahres erheischt ist, verursacht periodische, aber ganz oberflächliche Perturbationen in der Oekonomie der Zahlungsmittel¹⁰⁶). Aus

ing and taking, to selling and paying, all the bargains.... are now stated upon the foot of a Price in Money." („An Essay upon Publick Credit. 3. ed. Lond. 1710", p. 8.)

¹⁰⁵) «L'argent est devenu le bourreau de toutes les choses.» Die Finanzkunst ist das „alambic qui a fait évaporer une quantité effrayable de biens et de denrées pour faire ce fatal précis". «L'argent déclare la guerre à tout le genre humain.» (Boisguillebert: „Dissertation sur la nature des richesses, de l'argent et des tributs", édit. Daire, „Economistes financiers. Paris 1843", t.I, p. 413, 419, 417, 418.)

¹⁰⁶) „Pfingstmontag 1824", erzählt Herr Craig dem parlamentarischen Untersuchungscomité von 1826, „war eine solche ungeheure Nachfrage für Banknoten in Edinburg, daß wir um 11 Uhr keine einzige Note mehr in unsrem Verwahrsam hatten. Wir sandten der Reihe nach zu den verschiedenen Banken um welche zu borgen, konnten aber keine erhalten, und viele Transaktionen konnten nur durch slips of paper berichtet werden. Um 3 Uhr Nachmittags jedoch waren bereits sämtliche Noten returnirt zu den Banken, von denen sie ausliefen. Sie hatten nur die Hände gewechselt." „Obgleich die effektive Durchschnittscirkulation der Banknoten in Schottland weniger als 3 Mill. Pf. St. beträgt, wird dennoch, an verschiedenen Zahlungsterminen im Jahr, jede im Besitz der Banquiers befindliche Note, alles in allem ungefähr 7 Mill. Pf. St., in Aktivität gerufen. Bei diesen Gelegenheiten haben die Noten eine einzige und specifische Funktion zu vollziehen und sobald sie vollzogen, fließen sie zu den respektiven Banken zurück, von denen sie ausliefen." (John Fullarton: „Regulation of Currencies. 2nd ed. Lond. 1845" p. 86, 87 Nte.) Zum Verständniß ist hinzuzufügen, daß in Schottland zur Zeit von Fullarton's Schrift nicht cheques, sondern nur Noten für die Deposits ausgegeben wurden.

dem Gesetz über die Umlaufsgeschwindigkeit der Zahlungsmittel folgt, daß für alle periodischen Zahlungen, welches immer ihre Quelle, die nothwendige Masse der Zahlungsmittel in umgekehrtem Verhältniß zur Länge der Zahlungsperioden steht¹⁰⁷⁾).

Die Entwicklung des Geldes als Zahlungsmittel ernöthigt Geldakkumulationen für die Verfallstermine der geschuldeten Summen. Während die Schatzbildung als selbstständige Bereicherungsform verschwindet mit dem Fortschritt der bürgerlichen Gesellschaft, wächst sie umgekehrt mit demselben in der Form von Reservefonds der Zahlungsmittel. 5

c) Weltgeld. 10

Mit dem Austritt aus der innern Cirkulationssphäre streift das Geld die dort aufschießenden Lokalformen von Maßstab der Preise, Münze, Scheidemünze und Werthzeichen wieder ab und fällt in die ursprüngliche Barrenform der edlen Metalle zurück. Im Welthandel entfalten die Waaren ihren Werth universell. Ihre selbstständige Werthgestalt tritt ihnen daher hier auch gegenüber als Weltgeld. Erst auf dem Weltmarkt funktioniert das Geld in vollem Umfang als die Waare, deren Naturalform zugleich unmittelbar gesellschaftliche Verwirklichungsform der menschlichen Arbeit in abstracto ist. Seine Daseinsweise wird seinem Begriff adäquat. | 15

11251 In der innern Cirkulationssphäre kann nur eine Waare zum Werthmaß und daher als Geld dienen. Auf dem Weltmarkt herrscht doppeltes Werthmaß, Gold und Silber¹⁰⁸⁾. 20

Das Weltgeld funktioniert als allgemeines Zahlungsmittel, allgemeines Kaufmittel und absolut gesellschaftliche Materiatur des Reichthums über-

¹⁰⁷⁾ Auf die Frage "if there were occasion to raise 40 millions p. a., whether the same 6 millions (Gold) would suffice for such revolutions and circulations thereof as trade requires?", antwortet Petty mit seiner gewohnten Meisterschaft: "I answer yes: for the expense being 40 millions, if the revolutions were in such short circles, viz, weekly, as happens among poor artizans and labourers, who receive and pay every Saturday, then $\frac{1}{52}$ parts of 1 million of money would answer these ends; but if the circles be quarterly, according to our custom of paying rent, and gathering taxes, then 10 millions were requisite. Wherefore supposing payments in general to be of a mixed circle between one week and 13, then add 10 millions to $\frac{1}{52}$, the half of the which will be $\frac{1}{26}$, so as if we have $\frac{1}{26}$ mill., we have enough." (William Petty: „Political Anatomy of Ireland. 1672", edit. Lond. 1691, p. 13, 14.) 25 30

¹⁰⁸⁾ Daher die Abgeschmacktheit jeder Gesetzgebung, die den Nationalbanken vorschreibt, nur das edle Metall aufzuschätzen, das im Innern des Landes als Geld funktioniert. Die so selbstgeschaffenen „holden Hindernisse" der Bank von England z.B. sind bekannt. Ueber die großen historischen Epochen des relativen Werthwechsels von Gold und Silber siehe Karl Marx l.c.p. 136 sq. Zusatz zur 2. Ausgabe. Sir Robert Peel suchte in seinem Bankakt von 1844 dem Mißstand dadurch abzuhefen, daß er der Bank von England erlaubte Noten auf Silberbullion auszugeben, so daß jedoch der Silbervorrath nie mehr als ein Viertel des Goldvorraths. Der Silberwerth wird dabei geschätzt nach seinem Marktpreis (in Gold) auf dem Londoner Markt. 35 40

haupt (universal wealth). Die Funktion als Zahlungsmittel, zur Ausgleichung internationaler Bilanzen, herrscht vor. Daher das Lösungswort des Merkantilsystems - Handelsbilanz¹⁰⁹⁾! Zum internationalen Kaufmittel dienen Gold und Silber wesentlich, so oft das herkömmliche Gleichgewicht des Stoffwechsels zwischen verschiednen Nationen ||126| plötzlich gestört wird. Endlich als absolut gesellschaftliche Materiatur des Reichthums, wo es sich weder um Kauf noch Zahlung handelt, sondern um Uebertragung des Reichthums von einem Land zum andren, und wo diese Uebertragung in Waarenform entweder durch die Konjuncturen des Waarenmarkts oder den zu erfüllenden Zweck selbst ausgeschlossen wird¹¹⁰⁾.

Wie für seine innere Cirkulation, braucht jedes Land für die Weltmarktcirkulation einen Reservefonds. Die Funktionen der Schätze entspringen also theils aus der Funktion des Geldes als inneres Cirkulations- und Zahlungsmittel, theils aus seiner Funktion als Weltgeld^{110a)}. In der letzteren Rolle ist stets die wirkliche Geldwaare, leibhaftes Gold und Silber, erheischt, weßwegen James Steuart Gold und Silber, im Unterschied von ihren nur lokalen Stellvertretern, ausdrücklich als money of the world charakterisirt.

Die Bewegung des Gold- und Silberstroms ist eine doppelte. Einerseits wälzt er sich von seinen Quellen über den ganzen Weltmarkt, wo er von den verschiednen nationalen Cirkulationssphären in verschiedenem Um-

¹⁰⁹⁾ Die Gegner des Merkantilsystems, welches die Saldirung überschüssiger Handelsbilanz durch Gold und Silber als Zweck des Welthandels behandelte, verkannten ihrerseits durchaus die Funktion des Weltgeldes. Wie die falsche Auffassung der Gesetze, welche die Masse der Cirkulationsmittel regeln, sich in der falschen Auffassung der internationalen Bewegung der edlen Metalle nur widerspiegelt, habe ich ausführlich an Ricardo nachgewiesen. (I. c. p. 150 sqq.) Sein falsches Dogma: "An unfavourable balance of trade never arises but from a redundant currency ... The exportation of the coin is caused by its cheapness, and is not the effect, but the cause of an unfavourable balance" findet man daher schon bei Barbon: "The Balance of Trade, if there be one, is not the cause of sending away the money out of a nation: but that proceeds from the difference of the value of Bullion in every country." (N. Barbon I.e. 59.) Mac Culloch in „The Literature of Political Economy, a classified catalogue. Lond. 1845" belobt Barbon für diese Anticipation, vermeidet aber wohlweislich die naiven Formen, worin bei B. die absurden Voraussetzungen des „currency principle" noch erscheinen, auch nur zu erwähnen. Die Kritiklosigkeit und selbst Unehrllichkeit jenes Katalogs gipfeln in den Abschnitten über die Geschichte der Geldtheorie, weil Mac Culloch hier als Sykophant des Lord Overstone (ex-banker Loyd), den er „facile princeps argentariorum" nennt, schwanzwedelt.

¹¹⁰⁾ z.B. bei Subsidien, Geldanleihen zur Kriegführung oder zur Wiederaufnahme der Baarzahlungen von Banken u. s. w. kann Werth grade in der Geldform erheischt sein.

^{110a)} Note zur 2. Ausgabe. "I would desire, indeed, no more convincing evidence of the competency of the machinery of the hoards in specie - paying countries to perform every necessary office of international adjustment, without any sensible aid from the general circulation, than the facility with which France, when but just recovering from the shock of a destructive foreign invasion, completed within the space of 27 months the payment of her forced contribution of nearly 20 millions to the allied powers, and a considerable proportion of that sum in specie, without perceptible contraction or derangement of her domestic currency, or even any alarming fluctuation of her exchange." (Fullarton I.e. p. 141.)

fang abgefangen wird, um in ihre inneren Umlaufskanäle einzugehn, verschlissene Gold- und Silbermünzen zu ersetzen, das Material von Luxuswaaren zu liefern und zu Schätzen zu erstarren¹¹¹⁾). Diese erste Bewegung ist vermittelt durch directen Austausch der in Waaren realisirten Nationalarbeiten mit der in edlen Metallen realisirten Arbeit der Gold und Silber producirenden Länder. Andererseits laufen Gold und Silber fortwährend hin und her zwischen den verschiednen nationalen Cirkulationssphären, eine Bewegung, die den unaufhörlichen Oscillationen des Wechselkurses folgt¹¹²⁾.

Länder entwickelter bürgerlicher Produktion beschränken die in Bankreservoirs massenhaft concentrirten Schätze auf das zu ihren specifischen Funktionen erheischte Minimum¹¹³⁾. Mit gewisser Ausnahme zeigt auffallendes Ueberfüllen der Schatzreservoirs über ihr Durchschnittsniveau Stockung der Waarencirkulation an oder unterbrochenen Fluß der Waarenmetamorphose¹¹⁴⁾. |

¹¹¹⁾ «L'argent se partage entre les nations relativement au besoin qu'elles en ont... étant toujours attiré par les productions.» (Le Trosne I.e.p.916.) "The mines which are continually giving gold and silver, do give sufficient to supply such a needful balance to every nation." (J. Vanderlint I.e.p.40.)

¹¹²⁾ "Exchanges rise and fall every week, and at some particular times in the year run high against a nation, and at other times run as high on the contrary." (N.Barbon I.e.p.39.)

¹¹³⁾ Diese verschiedenen Funktionen können in gefährlichen Konflikt gerathen, sobald die Funktion eines Konversionsfonds für Banknoten hinzutritt.

114) "What money is more than of absolute necessity for a Home Trade, is dead stock, and brings no profit to that country it's kept in, but as it is transported in Trade, as well as imported." (John Bellers 1. c. p. 13.) "What if we have too much coin? We may melt down the heaviest and turn it into the splendour of plate, vessels or utensils of gold and silver; or send it out as a commodity, where the same is wanted or desired; or let it out at interest, where interest is high." (W. Petty: „Quantulumcunque“, p. 39.) "Money is but the fat of the Body Politick, whereof too much does as often hinder its agility, as too little makes it sick. ... as fat lubricates the motion of the muscles, feeds in want of victuals, fills up uneven cavities, and beautifies the body; so doth money in the state quicken its action, feeds from abroad in time of dearth at home; evens accounts ... and beautifies the whole; although," ironisch abschließend, "more especially the particular persons that have it in plenty." (W. Petty: „Political anatomy of Ireland“ p. 14, 15.)

[128] ZWEITER ABSCHNITT.

Die Verwandlung von Geld in Kapital

VIERTES KAPITEL.

Verwandlung von Geld in Kapital.

5 1. *Die allgemeine Formel des Kapitals.*

Die Waarencirkulation ist der Ausgangspunkt des Kapitals. Waarenproduktion, Waarencirkulation und entwickelte Waarencirkulation, Handel, bilden die historischen Voraussetzungen, unter denen es entsteht. Von der Schöpfung des modernen Welthandels und Weltmarkts im 16. Jahrhundert
10 datirt die moderne Lebensgeschichte des Kapitals.

Sehn wir ab vom stofflichen Inhalt der Waarencirkulation, vom Austausch der verschiedenen Gebrauchswerthe, und betrachten wir nur die ökonomischen Formen, die dieser Proceß erzeugt, so finden wir als sein letztes Produkt das Geld. Dieß letzte Produkt der Waarencirkulation ist die erste
15 Erscheinungsform des Kapitals.

Historisch tritt das Kapital dem Grundeigenthum überall zunächst in der Form von Geld gegenüber, als Geldvermögen, Kaufmannskapital und Wucherkapital¹⁾). Jedoch bedarf es nicht des Rückblicks auf die Entstehungsgeschichte des Kapitals, um das Geld als seine erste Erscheinungs-
20 form zu erkennen. Dieselbe Geschichte spielt täglich vor unsren Augen. Jedes neue Kapital betritt in erster Instanz die Bühne, d. h. den Markt, Waarenmarkt, Arbeitsmarkt oder Geldmarkt, immer noch als Geld, Geld, das sich durch bestimmte Processe in Kapital verwandeln soll. |

[129] Geld als Geld und Geld als Kapital unterscheiden sich zunächst
25 nur durch ihre verschiedene Cirkulationsform.

Die unmittelbare Form der Waarencirkulation ist W-G-W, Verwandlung von Waare in Geld und Rückverwandlung von Geld in Waare, verkaufen um zu kaufen. Neben dieser Form finden wir aber eine zweite, specifisch unterschiedne vor, die Form G-W-G, Verwandlung von Geld in Waare und
30 Rückverwandlung von Waare in Geld, kaufen um zu verkaufen. Geld, das

¹⁾ Der Gegensatz zwischen der auf persönlichen Knechtschafts- und Herrschaftsverhältnissen beruhenden Macht des Grundeigenthums und der unpersönlichen Macht des Geldes ist klar gefaßt in den zwei französischen Sprichworten: «Nulle terre sans seigneur.» «L'argent n'a pas de maître.»

in seiner Bewegung diese letzte Cirkulation beschreibt, verwandelt sich in Kapital, wird Kapital und ist schon seiner Bestimmung nach Kapital.

Sehn wir uns die Cirkulation G-W-G näher an. Sie durchläuft, gleich der einfachen Waarencirkulation, zwei entgegengesetzte Phasen. In der ersten Phase, G-W, Kauf, wird das Geld in Waare verwandelt. In der zweiten Phase, W-G, Verkauf, wird die Waare in Geld rückverwandelt. Die Einheit beider Phasen aber ist die Gesamtbewegung, welche Geld gegen Waare und dieselbe Waare wieder gegen Geld austauscht, Waare kauft um sie zu verkaufen, oder, wenn man die formellen Unterschiede von Kauf und Verkauf vernachlässigt, mit dem Geld Waare und mit der Waare Geld kauft^{*)}. Das Resultat, worin der ganze Proceß erlischt, ist Austausch von Geld gegen Geld, G-G. Wenn ich für 100 Pfd. St. 2000 Pfd. Baumwolle kaufe und die 2000 Pfd. Baumwolle wieder für 110 Pfd. St. verkaufe, so habe ich schließlich 100 Pfd.St. gegen 110 Pfd.St. ausgetauscht, Geld gegen Geld.

Es ist nun zwar augenscheinlich, daß der Cirkulationsproceß G-W-G abgeschmackt und inhaltslos wäre, wollte man vermittelst seines Umwegs denselben Geldwerth gegen denselben Geldwerth, also z.B. 100 Pfd.St. gegen 100 Pfd. St. austauschen. Ungleich einfacher und sichrer bliebe die Methode des Schatzbildners, der seine 100 Pfd. St. festhält, statt sie der Cirkulationsgefahr preiszugeben. Andererseits, ob der Kaufmann die mit 100 Pfd. St. gekaufte Baumwolle wieder verkauft zu 110 Pfd. St., oder ob er sie zu 100 Pfd. St. ||130| und selbst zu 50 Pfd. St. losschlagen muß, unter allen Umständen hat sein Geld eine eigenthümliche und originelle Bewegung beschrieben, durchaus andrer Art als in der einfachen Waarencirkulation, z.B. in der Hand des Bauern, der Korn verkauft und mit dem so gelösten Geld Kleider kauft. Es gilt also zunächst die Charakteristik der Formunterschiede zwischen den Kreisläufen G-W-G und W-G-W. Damit wird sich zugleich der inhaltliche Unterschied ergeben, der hinter diesen Formunterschieden lauert.

Sehn wir zunächst, was beiden Formen gemeinsam.

Beide Kreisläufe zerfallen in dieselben zwei entgegengesetzten Phasen, W-G, Verkauf, und G-W, Kauf. In jeder der beiden Phasen stehn sich dieselben zwei sachlichen Elemente gegenüber, Waare und Geld, - und zwei Personen in denselben ökonomischen Charaktermasken, ein Käufer und ein Verkäufer. Jeder der beiden Kreisläufe ist die Einheit derselben entgegengesetzten Phasen und beidemal wird diese Einheit vermittelt durch das Auftreten von drei Kontrahenten, wovon der eine nur verkauft, der andre nur kauft, der dritte aber abwechselnd kauft und verkauft.

Was jedoch die beiden Kreisläufe W-G-W und G-W-G von vornherein

^{*)} «Avec de l'argent on achète des marchandises, et avec des marchandises on achète de l'argent.» (Mercier de la Rivière: „L'ordre naturel et essentiel des sociétés politiques“, p. 543.)

scheidet, ist die umgekehrte Reihenfolge derselben entgegengesetzten Cirkulationsphasen. Die einfache Waarencirkulation beginnt mit dem Verkauf und endet mit dem Kauf, die Cirkulation des Geldes als Kapital beginnt mit dem Kauf und endet mit dem Verkauf. Dort bildet die Waare,
 5 hier das Geld den Ausgangspunkt und Schlußpunkt der Bewegung. In der ersten Form vermittelt das Geld, in der andren umgekehrt die Waare den Gesamtverlauf.

In der Cirkulation W-G-W wird das Geld schließlich in Waare verwandelt, die als Gebrauchswerth dient. Das Geld ist also definitiv ausgegeben.
 10 In der umgekehrten Form G-W-G giebt der Käufer dagegen Geld aus, um als Verkäufer Geld einzunehmen. Er wirft beim Kauf der Waare Geld in die Cirkulation, um es ihr wieder zu entziehn durch den Verkauf derselben Waare. Er entläßt das Geld nur mit der hinterlistigen Absicht seiner wieder habhaft zu werden. Es wird daher nur vorgeschossen³⁾. |

15 11311 In der Form W-G-W wechselt dasselbe Geldstück zweimal die Stelle. Der Verkäufer erhält es vom Käufer und zahlt es weg an einen andren Verkäufer. Der Gesamtproceß, der mit der Einnahme von Geld für Waare beginnt, schließt ab mit der Weggabe von Geld für Waare. Umgekehrt in der Form G-W-G. Nicht dasselbe Geldstück wechselt hier zweimal
 20 die Stelle, sondern dieselbe Waare. Der Käufer erhält sie aus der Hand des Verkäufers und giebt sie weg in die Hand eines andren Käufers. Wie in der einfachen Waarencirkulation der zweimalige Stellenwechsel desselben Geldstücks sein definitives Uebergehn aus einer Hand in die andre bewirkt, so hier der zweimalige Stellenwechsel derselben Waare den Rückfluß
 25 des Geldes zu seinem ersten Ausgangspunkt.

Der Rückfluß des Geldes zu seinem Ausgangspunkt hängt nicht davon ab, ob die Waare theurer verkauft wird als sie gekauft war. Dieser Umstand beeinflusst nur die Größe der rückfließenden Geldsumme. Das Phänomen des Rückflusses selbst findet statt, sobald die gekaufte Waare wieder ver-
 30 kauft, also der Kreislauf G-W-G vollständig beschrieben wird. Es ist dies also ein sinnlich wahrnehmbarer Unterschied zwischen der Cirkulation des Geldes als Kapital und seiner Cirkulation als bloßem Geld.

Der Kreislauf W-G-W ist vollständig zurückgelegt, sobald der Verkauf einer Waare Geld bringt, welches der Kauf andrer Waare wieder entzieht.
 35 Erfolgt dennoch Rückfluß des Geldes zu seinem Ausgangspunkt, so nur durch die Erneuerung oder Wiederholung des ganzen Kursus. Wenn ich ein Quarter Korn verkaufe für 3 Pfd. St. und mit diesen 3 Pfd. St. Kleider kaufe, sind die 3 Pfd. St. für mich definitiv verausgabt. Ich habe nichts

40 ³⁾ "When a thing is bought, in order to be sold again, the sum employed is called money advanced; when it is bought not to be sold, it may be said to be expended." (James Steuart: Works etc. edited by General Sir James Steuart, his son. Lond. 1805, v. I, p. 274.)

mehr mit ihnen zu schaffen. Sie sind des Kleiderhändlers. Verkaufe ich nun ein zweites Quarter Korn, so fließt Geld zu mir zurück, aber nicht in Folge der ersten Transaktion, sondern nur in Folge ihrer Wiederholung. Es entfernt sich wieder von mir, sobald ich die zweite Transaktion zu Ende führe und von neuem kaufe. In der Cirkulation W-G-W hat also die Ver- 5
ausgabung des Geldes nichts mit seinem Rückfluß zu schaffen. ||132| In G-W-G dagegen ist der Rückfluß des Geldes durch die Art seiner Verausgabung selbst bedingt. Ohne diesen Rückfluß ist die Operation mißglückt oder der Proceß unterbrochen und noch nicht fertig, weil seine zweite Phase, der den Kauf ergänzende und abschließende Verkauf fehlt. 10

Der Kreislauf W-G-W geht aus von dem Extrem einer Waare und schließt ab mit dem Extrem einer andren Waare, die aus der Cirkulation heraus und der Konsumtion anheimfällt. Konsumtion, Befriedigung von Bedürfnissen, mit einem Wort, Gebrauchswerth ist daher sein Endzweck. Der Kreislauf G-W-G geht dagegen aus von dem Extrem des Geldes und 15
kehrt schließlich zurück zu demselben Extrem. Sein treibendes Motiv und bestimmender Zweck ist daher der Tauschwerth selbst.

In der einfachen Waarencirkulation haben beide Extreme dieselbe ökonomische Form. Sie sind beide Waare. Sie sind auch Waaren von derselben Werthgröße. Aber sie sind qualitativ verschiedne Gebrauchswerthe, 20
z. B. Korn und Kleider. Der Produktenaustausch, der Wechsel der verschiedenen Stoffe, worin sich die gesellschaftliche Arbeit darstellt, bildet hier den Inhalt der Bewegung. Anders in der Cirkulation G-W-G. Sie scheint auf den ersten Blick inhaltslos, weil tautologisch. Beide Extreme haben dieselbe ökonomische Form. Sie sind beide Geld, also keine quali- 25
tativ unterschiedne Gebrauchswerthe, denn Geld ist eben die verwandelte Gestalt der Waaren, worin ihre besondren Gebrauchswerthe ausgelöscht sind. Erst 100 Pfd. St. gegen Baumwolle und dann wieder dieselbe Baumwolle gegen 100 Pfd. St. austauschen, also auf einem Umweg Geld gegen Geld, dasselbe gegen dasselbe, scheint eine ebenso zwecklose als abgeschmackte Operation⁴⁾. Eine Geldsumme kann sich von der andren Geld- 30

⁴⁾ „On n'échange pas de l'argent contre de l'argent", ruft Mercier de la Rivière den Merkantilisten zu. (I.e.p.486.) In einem Werke, welches ex professo vom „Handel" und der „Spekulation" handelt, liest man: „Aller Handel besteht im Austausch von Dingen verschiedner Art; und der Vortheil (für den Kaufmann?) entspringt eben aus dieser Verschiedenheit. Ein Pfund 35
Brod gegen ein Pfund Brod austauschen, wäre ohne allen Vortheil ... daher der vortheilhafte Kontrast zwischen Handel und Spiel, welches nur Austausch von Geld gegen Geld ist." (Th. Corbet: „An Inquiry into the Causes and Modes of the Wealth of Individuals; or the Principles of Trade and Speculation explained. London. 1841", p. 5.) Obgleich Corbet nicht sieht, daß G-G, Geld gegen Geld austauschen, die charakteristische Cirkulationsform, nicht 40
nur des Handelskapitals, sondern allen Kapitals ist, giebt er wenigstens zu, daß diese Form einer Art des Handels, der Spekulation, mit dem Spiel gemein sei, aber dann kommt Mac Culloch und findet, daß Kaufen um zu verkaufen Spekuliren ist, und der Unterschied zwi-

summe ||133| überhaupt nur durch ihre Größe unterscheiden. Der Proceß G-W-G schuldet seinen Inhalt daher keinem qualitativen Unterschied seiner Extreme, denn sie sind beide Geld, sondern nur ihrer quantitativen Verschiedenheit. Schließlich wird der Cirkulation mehr Geld entzogen als
 5 Anfangs hineingeworfen ward. Die zu 100 Pfd. St. gekaufte Baumwolle wird z.B. wieder verkauft zu 100 + 10 Pfd. St. oder 110 Pfd. St. Die vollständige Form dieses Processes ist daher G-W-G', wo $G' = G + \Delta G$, d. h. gleich der ursprünglich vorgeschossenen Geldsumme plus einem Inkrement. Dieses Inkrement oder den Ueberschuß über den ursprünglichen Werth nenne
 10 ich - Mehrwerth (surplus value). Der ursprünglich vorgeschossene Werth erhält sich daher nicht nur in der Cirkulation, sondern in ihr verändert er seine Werthgröße, setzt einen Mehrwerth zu, oder verwerthet sich. Und diese Bewegung verwandelt ihn in Kapital.

Es ist zwar auch möglich, daß in W-G-W die beiden Extreme W, W, z.B.
 15 Korn und Kleider, quantitativ verschiedene Werthgrößen sind. Der Bauer kann sein Korn über dem Werth verkaufen oder die Kleider unter ihrem Werth kaufen. Er kann seinerseits vom Kleiderhändler geprellt werden. Solche Werthverschiedenheit bleibt jedoch für diese Cirkulationsform selbst rein zufällig. Sinn und Verstand verliert sie nicht schier, wie der Pro-
 20 ceß G-W-G, wenn die beiden Extreme, Korn und Kleider z. B., Aequivalente sind. Ihr Gleichwerth ist hier vielmehr Bedingung des normalen Verlaufs. I

|134| Die Wiederholung oder Erneuerung des Verkaufs um zu kaufen findet, wie dieser Proceß selbst, Maß und Ziel an einem außer ihm liegenden Endzwecke, der Konsumtion, der Befriedigung bestimmter Bedürfnisse. Im Kauf für den Verkauf dagegen sind Anfang und Ende dasselbe, Geld, Tauschwerth, und schon dadurch ist die Bewegung endlos. Allerdings ist aus G, $G + \Delta G$ geworden, aus den 100 Pfd. St., 100 + 10. Aber
 25 blos qualitativ betrachtet, sind 110 Pfd. St. dasselbe wie 100 Pfd. St., nämlich Geld. Und quantitativ betrachtet, sind 110 Pfd. St. eine beschränkte Werthsumme wie 100 Pfd. St. Würden die 110 Pfd. St. als Geld verausgabt, so fielen sie aus ihrer Rolle. Sie hörten auf Kapital zu sein. Der Cirkulation entzogen, versteinern sie zum Schatz und kein Farthing wächst ihnen an, ob sie bis zum jüngsten Tage fortlagern. Handelt es sich also einmal um
 30 Verwerthung des Werths, so besteht dasselbe Bedürfnis für die Verwer-

schen Spekulation und Handel also wegfällt. "Every transaction in which an individual buys produce in order to sell it again, is, in fact, a speculation." (Mac Culloch: A Dictionary practical etc. of Commerce. London 1847, p.1058.) Ungleich naiver Pinto, der Pindar der Amsterdamer Börse: «Le commerce est un jeu (dieser Satz entlehnt aus Locke); et ce n'est pas avec des gueux qu'on peut gagner. Si l'on gagnait long temps en tout avec tous, il faudrait rendre de bon accord les plus grandes parties du profit, pour recommencer le jeu.» (Pinto: Traité de la Circulation et du Crédit. Amsterdam, 1771, p. 231.)
 40

thung von 110 Pfd. St. wie für die von 100 Pfd. St., da beide beschränkte Ausdrücke des Tauschwerths sind, beide also denselben Beruf haben sich dem Reichthum schlechthin durch Größenausdehnung anzunähern. Zwar unterscheidet sich für einen Augenblick der ursprünglich vorgeschossene Werth 100 Pfd. St. von dem in der Cirkulation ihm zuwachsenden Mehrwerth von 10 Pfd. St., aber dieser Unterschied zerfließt sofort wieder. Es kommt am Ende des Processes nicht auf der einen Seite der Originalwerth von 100 Pfd. St. und auf der andren Seite der Mehrwerth von 10 Pfd. St. heraus. Was herauskommt ist Ein Werth von 110 Pfd. St., der sich ganz in derselben entsprechenden Form befindet, um den Verwerthungsproceß zu beginnen, wie die ursprünglichen 100 Pfd. St. Geld kommt am Ende der Bewegung wieder als ihr Anfang heraus⁵⁾- Das Ende jedes einzelnen Kreislaufs, worin sich der Kauf für den Verkauf vollzieht, bildet daher von selbst den Anfang eines neuen Kreislaufs. Die einfache Waarencirkulation - der Verkauf für den Kauf - dient zum Mittel für einen außerhalb der Cirkulation liegenden Endzweck, die Aneignung von Gebrauchswerthen, die Befriedigung von Bedürfnissen. Die Cirkulation des Geldes als Kapital ist dagegen Selbstzweck, denn die Verwerthung des Werths existirt nur innerhalb dieser stets erneuerten Bewegung. Die Bewegung des Kapitals ist daher maßlos⁶⁾. |

⁵⁾ „Das Kapital theilt sich ...in das ursprüngliche Kapital und den Gewinn, den Zuwachs des Kapitals ... obwohl die Praxis selbst diesen Gewinn sogleich wieder zum Kapital schlägt und mit diesem in Fluß setzt.“ (F. Engels: „Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie“ in „Deutsch-Französische Jahrbücher, herausgegeben von Arnold Rüge und Karl Marx.“ Paris 1844, p.99.)

⁶⁾ Aristoteles stellt der Chrematistik die Oekonomik entgegen. Er geht von der Oekonomik aus. Soweit sie Erwerbskunst, beschränkt sie sich auf die Verschaffung der zum Leben nothwendigen und für das Haus oder den Staat nützlichen Güter. „Der wahre Reichthum (ὁ ἀληθινὸς πλοῦτος) besteht aus solchen Gebrauchswerthen; denn das zum guten Leben genügende Maß dieser Art von Besitz ist nicht unbegrenzt. Es giebt aber eine zweite Art der Erwerbskunst, die vorzugsweise und mit Recht Chrematistik heißt, in Folge deren keine Grenze des Reichthums und Besitzes zu existiren scheint. Der Waarenhandel (ἡ καπηλική) heißt wörtlich Kramhandel und Aristoteles nimmt diese Form, weil in ihr der Gebrauchswerth vorherrscht) gehört von Natur nicht zur Chrematistik, denn hier bezieht sich der Austausch nur auf das für sie selbst (Käufer und Verkäufer) Nöthige.“ Daher, entwickelt er weiter, war auch die ursprüngliche Form des Waarenhandels der Tauschhandel, aber mit seiner Ausdehnung entstand nothwendig das Geld. Mit der Erfindung des Geldes mußte sich der Tauschhandel nothwendig zur καπηλική, zum Waarenhandel entwickeln, und dieser, im Widerspruch zu seiner ursprünglichen Tendenz, bildete sich zur Chrematistik aus, zur Kunst Geld zu machen. Die Chrematistik nun unterscheidet sich von der Oekonomik dadurch, daß, „für sie die Cirkulation die Quelle des Reichthums ist (ποιητικὴ χρημάτων ... δια χρημάτων μεταβολή). Und um das Geld scheint sie sich zu drehen, denn das Geld ist der Anfang und das Ende dieser Art von Austausch (το γὰρ νόμισμα στοιχεῖον καὶ πέρας της ἀλλαγῆς ἐστίν).“ Daher ist auch der Reichthum, wie ihn die Chrematistik anstrebt, unbegrenzt. Wie nämlich jede Kunst, der ihr Ziel nicht als Mittel, sondern als letzter Endzweck gilt, unbegrenzt in ihrem Streben ist, denn sie sucht sich ihm stets mehr zu nähern, während die Künste, die nur Mittel zum Zwecke verfolgen, nicht unbegrenzt sind, da der Zweck selbst ihnen die Grenze setzt, so giebt es auch für

[136] Als bewußter Träger dieser Bewegung wird der Geldbesitzer Kapitalist. Seine Person, oder vielmehr seine Tasche, ist der Ausgangspunkt und der Rückkehrpunkt des Geldes. Der objektive Inhalt jener Cirkulation - die Verwerthung des Werths - ist sein subjektiver Zweck, und nur soweit
5 wachsende Aneignung des abstrakten Reichthums das allein treibende Motiv seiner Operationen, funktioniert er als Kapitalist oder personificirtes, mit Willen und Bewußtsein begabtes Kapital. Der Gebrauchswerth ist also nie als unmittelbarer Zweck des Kapitalisten zu behandeln⁷⁾. Auch nicht der einzelne Gewinn, sondern nur die rastlose Bewegung des Gewinnens⁸⁾.
10 Dieser absolute B ereicherung s trieb, diese leidenschaftliche Jagd auf den Tauschwerth⁹⁾ ist dem Kapitalisten mit dem Schatzbildner gemein, aber während der Schatzbildner nur der verrückte Kapitalist, ist der Kapitalist der rationelle Schatzbildner. Die rastlose Vermehrung des Tauschwerths, die der Schatzbildner anstrebt, indem er das Geld vor der Cirkulation zu
15 retten sucht¹⁰⁾, erreicht der klügere Kapitalist, indem er es stets von neuem der Cirkulation preisgiebt^{10a)}.

Die selbstständigen Formen, die Geldformen, welche der Werth der Waaren in der einfachen Cirkulation annimmt, vermitteln nur ihren |
[137] Austausch und verschwinden im Endresultat der Bewegung. In der
20 Cirkulation G-W-G funktionieren dagegen beide, Waare und Geld, nur als verschiedene Existenzweisen des Werths selbst, das Geld seine allgemeine, die Waare seine besondere, so zu sagen nur verkleidete Existenzweise¹¹⁾. Er

diese Chrematistik keine Schranke ihres Ziels, sondern ihr Ziel ist absolute Bereicherung. Die Oekonomie, nicht die Chrematistik, hat eine Grenze die erstere bezweckt ein vom Gelde
25 selbst Verschiedenes, die andere seine Vermehrung. ... Die Verwechslung beider Formen, die in einander überspielen, veranlaßt Einige die Erhaltung und Vermehrung des Geldes ins Unendliche als Endziel der Oekonomie zu betrachten." (Aristoteles: De Rep. edit. Bekker, lib.I, c. 8 und 9 passim.)

⁷⁾ "Commodities (hier im Sinn von Gebrauchswerthen) are not the terminating object of the trading capitalist ... money is his terminating object." (Th. Chalmers: On Politic. Econ. etc. 2nd edit. Glasgow 1832, p. 165, 166.)

⁸⁾ «Il mercante non conta quasi per niente il lucro fatto, ma mira sempre al futuro.» (A. Genovesi: Lezioni di Economia Civile (1765.) Ausgabe der italienischen Oekonomen von Custodi, Parte Moderna, t.VIII, p. 139.)

35 ⁹⁾ „Die unauslöschliche Leidenschaft für den Gewinn, die auri sacra fames bestimmt stets den Kapitalisten." (Mac Culloch: The Principles of Polit. Econ. London 1830, p. 163.) Diese Einsicht verhindert denselben Mac Culloch und Cons, natürlich nicht, in theoretischen Verlegenheiten, z. B. bei Behandlung der Ueberproduktion, denselben Kapitalisten in einen guten Bürger zu verwandeln, dem es sich nur um den Gebrauchswerth handelt und der sogar einen
40 wahren Wehrwolsheißhunger für Stiefel, Hüte, Eier, Kattune und andre höchst familiäre Sorten von Gebrauchswerth entwickelt.

¹⁰⁾ „Σώζειν" ist einer der charakteristischen Ausdrücke der Griechen für das Schatzbilden. Ebenso bedeutet „to save" zugleich retten und sparen.

^{10a)} «Questo infinito che le cose non hanno in progresso, hanno in giro.» (Galiani.)

45 ¹¹⁾ «Ce n'est pas la matière qui fait le capital, mais la valeur de ces matières.» (J. B. Say: Traité de L'Econ. Polit. 3ème. éd. Paris 1817, t. II, p. 429.)

geht beständig aus der einen Form in die andre über, ohne sich in dieser Bewegung zu verlieren, und verwandelt sich so in ein automatisches Subjekt. Fixirt man die besondern Erscheinungsformen, welche der sich verwerthende Werth im Kreislauf seines Lebens abwechselnd annimmt, so erhält man die Erklärungen: Kapital ist Geld, Kapital ist Waare¹²⁾. In der That aber wird der Werth hier das Subjekt eines Processes, worin er unter dem beständigen Wechsel der Formen von Geld und Waare, seine GröÙe selbst verändert, sich als Mehrwerth von sich selbst als ursprünglichem Werth abstößt, sich selbst verwerthet. Denn die Bewegung, worin er Mehrwerth zusetzt, ist seine eigne Bewegung, seine Verwerthung also Selbstverwerthung. Er hat die okkulte Qualität erhalten, Werth zu setzen, weil er Werth ist. Er wirft lebendige Junge oder legt wenigstens goldne Eier.

Als das übergreifende Subjekt eines solchen Processes, worin er Geldform und Waarenform bald annimmt, bald abstreift, sich aber in diesem Wechsel erhält und ausreckt, bedarf der Werth vor allem einer selbstständigen Form, wodurch seine Identität mit sich selbst konstatirt wird. Und diese Form besitzt er nur im Gelde. Dieß bildet daher Ausgangspunkt und Schlußpunkt jeden Verwerthungsprocesses. Er war 100 Pfd. St., er ist jetzt 110 Pfd. St. u. s. w. Aber das Geld selbst gilt hier nur als eine Form des Werths, denn er hat deren zwei. Ohne die Annahme der Waarenform wird das Geld nicht Kapital. Das Geld tritt hier also nicht polemisch gegen die Waare auf, wie in der Schatzbildung. Der Kapitalist weiß, daß alle Waaren, wie lumpig sie immer aussehen oder wie schlecht sie immer ||138| riechen mögen, im Glauben und in der Wahrheit Geld, innerlich verschnittne Juden sind, und zudem wunderthätige Mittel, um aus Geld mehr Geld zu machen.

Wenn in der einfachen Cirkulation der Werth der Waaren ihrem Gebrauchswerth gegenüber höchstens die selbstständige Form des Geldes erhält, so stellt er sich hier plötzlich dar als eine processirende, sich selbst bewegende Substanz, für welche Waare und Geld beide bloÙe Formen. Aber noch mehr. Statt Waarenverhältnisse darzustellen, tritt er jetzt so zu sagen in ein Privatverhältniß zu sich selbst. Er unterscheidet sich als ursprünglicher Werth von sich selbst als Mehrwerth, als Gott Vater von sich selbst als Gottsohn, und beide sind vom selben Alter, und bilden in der That nur eine Person, denn nur durch den Mehrwerth von 10 Pfd. St. werden die vorgeschossenen 100 Pfd. St. Kapital, und sobald sie dieß geworden, sobald der Sohn, und durch den Sohn der Vater erzeugt, verschwindet ihr Unterschied wieder und sind beide Eins, 110 Pfd. St.

¹²⁾ "Currency(!) employed to productive purposes is capital." (Mac Leod: „The Theory and Practice of Banking. London 1855", v. I, c. I.) "Capital is commodities." (James Mill: „Elements of Pol. Econ. Lond. 1821", p. 74.)

- Der Werth wird also processirender Werth, processirendes Geld und als solches Kapital. Er kommt aus der Cirkulation her, geht wieder in sie ein, erhält und vervielfältigt sich in ihr, kehrt vergrößert aus ihr zurück und beginnt denselben Kreislauf stets wieder von neuem¹³). G-G', gelddeckendes
- 5 Geld - money which begets money - lautet die Beschreibung des Kapitals im Munde seiner ersten Dolmetscher, der Merkantilisten.

- Kaufen um zu verkaufen, oder vollständiger, kaufen um theurer zu verkaufen, G-W-G', scheint zwar nur einer Art des Kapitals, dem Kaufmannskapital, eigenthümliche Form. Aber auch das industrielle Kapital ist Geld,
- 10 das sich in Waare verwandelt und durch den Verkauf der Waare in mehr Geld rückverwandelt. Akte, die etwa zwischen dem Kauf und dem Verkaufe, außerhalb der Cirkulationssphäre, vorgehn, ändern nichts an dieser Form der Bewegung. In dem zinstragenden Kapital endlich stellt sich die Cirkulation G-W-G' abgekürzt dar, in ihrem Resultat ohne die Vermitt-
- 15 lung, so zu ||139| sagen im Lapidarstyl, als G-G', Geld, das gleich mehr Geld, Werth, der größer als er selbst ist.

In der That also ist G-W-G' die allgemeine Formel des Kapitals, wie es unmittelbar in der Cirkulationssphäre erscheint.

2. Widersprüche der allgemeinen Formel.

- 20 Die Cirkulationsform, worin sich das Geld zum Kapital entpuppt, widerspricht allen früher entwickelten Gesetzen über die Natur der Waare, des Werths, des Geldes und der Cirkulation selbst. Was sie von der einfachen Waarencirkulation unterscheidet, ist die umgekehrte Reihenfolge derselben zwei entgegengesetzten Processe, Verkauf und Kauf. Und wie sollte
- 25 dieser rein formelle Unterschied die Natur dieser Processe umzaubern?
- Noch mehr. Diese Umkehrung existirt nur für einen der drei Geschäftsfreunde, die mit einander handeln. Als Kapitalist kaufe ich Waare von A und verkaufe sie wieder an B, während ich als einfacher Waarenbesitzer Waare an B verkaufe und dann Waare von A kaufe. Für die Geschäfts-
- 30 freunde A und B existirt dieser Unterschied nicht. Sie treten nur als Käufer oder Verkäufer von Waaren auf. Ich selbst stehe ihnen jedesmal als einfacher Geldbesitzer oder Waarenbesitzer, Käufer oder Verkäufer gegenüber, und zwar trete ich in beiden Reihenfolgen der einen Person nur als Käufer und der andren nur als Verkäufer gegenüber, der einen als nur Geld, der
- 35 andren als nur Waare, keiner von beiden als Kapital oder Kapitalist oder Repräsentant von irgend etwas, das mehr als Geld oder Waare wäre, oder

¹³) „Kapital ... permanenter sich vervielfältigender Werth.“ (Sismondi: Nouveaux Principes d'Econ. Polit., 1.1, p. 88, 89.)

eine andre Wirkung außer der des Geldes oder der Waare ausüben könnte. Für mich bilden Kauf von A und Verkauf an B eine Reihenfolge. Aber der Zusammenhang zwischen diesen beiden Akten existirt nur für mich. A scheert sich nicht um meine Transaktion mit B, und B nicht um meine Transaktion mit A. Wollte ich ihnen etwa das besondere Verdienst klar machen, das ich mir durch die Umkehrung der Reihenfolge erwerbe, so würden sie mir beweisen, daß ich mich in der Reihenfolge selbst irre und daß die Gesamttransaktion nicht mit einem Kauf begann und einem Verkauf endete, sondern umgekehrt mit einem Verkauf begann und mit einem Kauf abschloß. In der That, mein erster Akt, der Kauf, war von A's Standpunkt ein Verkauf, und mein zweiter Akt, der Verkauf, war von B's Standpunkt ein Kauf. Nicht zufrieden damit, werden A und B erklären, daß die ganze Reihenfolge überflüssig und Hokus Pokus war. A wird die Waare direkt an B verkaufen und B sie direkt von A kaufen. Damit verschrumpft die ganze Transaktion in einen einseitigen Akt der gewöhnlichen Waarencirkulation, vom Standpunkt A's bloßer Verkauf und vom Standpunkt B's bloßer Kauf. Wir sind also durch die Umkehrung der Reihenfolge nicht über die Sphäre der einfachen Waarencirkulation hinausgekommen und müssen vielmehr zusehn, ob sie ihrer Natur nach Verwerthung der in sie eingehenden Werthe und daher Bildung von Mehrwerth gestattet.

Nehmen wir den Cirkulationsproceß in einer Form, worin er sich als bloßer Waarenaustausch darstellt. Dieß ist stets der Fall, wenn beide Waarenbesitzer Waaren von einander kaufen und die Bilanz ihrer wechselseitigen Geldforderungen sich am Zahlungstag ausgleicht. Das Geld dient hier als Rechengeld, um die Werthe der Waaren in ihren Preisen auszudrücken, tritt aber nicht den Waaren selbst dinglich gegenüber. Soweit es sich um den Gebrauchswerth handelt, ist es klar, daß beide Austauscher hier gewinnen können. Beide veräußern Waaren, die ihnen als Gebrauchswerth nutzlos, und erhalten Waaren, deren sie zum Gebrauch bedürfen. Und dieser Nutzen mag nicht der einzige sein. A, der Wein verkauft und Getreide kauft, producirt vielleicht mehr Wein als Getreidebauer B in derselben Arbeitszeit produciren könnte, und Getreidebauer B in derselben Arbeitszeit mehr Getreide als Weinbauer A produciren könnte. A erhält also für denselben Tauschwerth mehr Getreide und B mehr Wein als wenn jeder von den beiden, ohne Austausch, Wein und Getreide für sich selbst produciren müßte. Mit Bezug auf den Gebrauchswerth also kann gesagt werden, daß „der Austausch eine Transaktion ist, worin beide Seiten gewinnen“¹⁴⁾. An-

¹⁴⁾ «L'échange est une transaction admirable dans laquelle les deux contractants gagnent - toujours(!).» (Destutt de Tracy: *Traité de la Volonté et de ses effets*. Paris 1826, p. 68.) Das selbe Buch erschien 1823 als „*Traité de l'Ec. Pol.*“

- ders mit dem Tauschwerth. „Ein Mann, der viel Wein und kein Getreide besitzt, handelt mit einem Mann, der viel Getreide und keinen Wein besitzt und zwischen ihnen ||141| wird ausgetauscht Weizen zum Werth von 50 gegen einen Werth von 50 in Wein. Dieser Austausch ist keine Vermehrung des Tauschwerths weder für den einen, noch für den andren; denn bereits vor dem Austausch besaß jeder von ihnen einen Werth gleich dem, den er sich vermittelt dieser Operation verschafft hat¹⁵⁾." Es ändert nichts an der Sache, wenn das Geld als Cirkulationsmittel zwischen die Waaren tritt und die Akte des Kaufs und Verkaufs sinnlich auseinanderfallen¹⁶⁾.
- 10 Der Werth der Waaren ist in ihren Preisen dargestellt, bevor sie in die Cirkulation treten, also Voraussetzung und nicht Resultat derselben¹⁷⁾.
- Abstrakt betrachtet, d. h. abgesehen von Umständen, die nicht aus den immanenten Gesetzen der einfachen Waarencirkulation hervorgehen, geht außer dem Ersatz eines Gebrauchswerths durch einen andren nichts
- 15 in ihr vor als eine Metamorphose, ein bloßer Formwechsel der Waare. Derselbe Tauschwerth, d. h. dasselbe Quantum vergegenständlichter gesellschaftlicher Arbeit, bleibt in der Hand desselben Waarenbesitzers abwechselnd in Gestalt seiner Waare, des Geldes, worin sie sich verwandelt, der Waare, worin sich dieß Geld rückverwandelt. Dieser Formwechsel schließt
- 20 keine Aenderung der Werthgröße ein. Der Wechsel aber, den der Werth der Waare selbst in diesem Proceß erfährt, beschränkt sich auf einen Wechsel seiner Geldform. Sie existirt erst als Preis der zum Verkauf angebotenen Waare, dann als eine Geldsumme, die aber schon im Preise ausgedrückt war, endlich als der Preis einer äquivalenten Waare. Dieser Form-
- 25 **Wechsel schließt** an und für sich eben so wenig eine Aenderung der Werthgröße ein, wie das Auswechseln einer Fünfpfundnote gegen Sovereigns, halbe Sovereigns und Schillinge. Sofern also die Cirkulation der Waare nur einen Formwechsel ihres Werths bedingt, bedingt sie, wenn das Phänomen rein vorgeht, Austausch von Aequivalenten. Die Vulgärökonomie selbst, so wenig sie ahnt, was der Werth ist, unterstellt ||142| daher, so oft sie in ihrer Art das Phänomen rein betrachten will, daß Nachfrage und Zufuhr sich decken, d. h. daß ihre Wirkung überhaupt aufhört. Wenn also mit Bezug auf den Gebrauchswerth beide Austauscher gewinnen können, können sie nicht beide gewinnen an Tauschwerth. Hier heißt es vielmehr:
- 35 „Wo Gleichheit ist, ist kein Gewinn¹⁸⁾." Waaren können zwar zu Preisen

¹⁵⁾ Mercier de la Rivière 1. c. p. 544.

¹⁶⁾ «Que l'une de ces deux valeurs soit argent, ou qu'elles soient toutes deux marchandises usuelles, rien de plus indifférent en soi.» (Mercier de la Rivière L.c.p. 543.)

¹⁷⁾ «Ce ne sont pas les contractants qui prononcent sur la valeur; elle est décidée avant la convention.» (Le Trosne p. 906.)

¹⁸⁾ «Dove è egualità, non è lucro.» (Galvani: Della Moneta in Custodi: Parte Moderna, t.IV, p.244.)

verkauft werden, die von ihren Werthen abweichen, aber diese Abweichung erscheint als Verletzung des Gesetzes des Waarenaustausches¹⁹⁾). In seiner reinen Gestalt ist er ein Austausch von Aequivalenten, also kein Mittel, sich an Werth zu bereichern²⁰⁾).

Hinter den Versuchen, die Waarencirkulation als Quelle von Mehrwerth 5
darzustellen, lauert daher meist ein quid pro quo, eine Verwechslung von
Gebrauchswerth und Tauschwerth. So z.B. bei Condillac: „Es ist falsch,
daß man im Waarenaustausch gleichen Werth gegen gleichen Werth aus-
tauscht. Umgekehrt. Jeder der beiden Kontrahenten giebt immer einen
kleineren für einen größeren Werth ... Tauschte man in der That immer 10
gleiche Werthe aus, so wäre kein Gewinn zu machen für irgend einen Kon-
trahenten. Aber alle beide gewinnen oder sollten doch gewinnen. Warum?
Der Werth der Dinge besteht bloß in ihrer Beziehung auf unsere Bedürf-
nisse. Was für den einen mehr, ist für den andren weniger, und umgekehrt.
... Man setzt nicht voraus, daß wir für unsre Konsumtion unentbehrliche 15
Dinge zum Verkauf ausbieten. ... Wir wollen eine uns nutzlose Sache weg-
geben, um eine uns nothwendige zu erhalten; wir wollen weniger für mehr
geben ... Es war natürlich zu urtheilen, daß man im Austausch gleichen
Werth für gleichen Werth gebe, so oft jedes der ausgetauschten Dinge an
Werth demselben Quantum Geld gleich war ... ||143| Aber eine andre Be- 20
trachtung muß noch in die Rechnung eingehn; es fragt sich, ob wir beide
einen Ueberfluß gegen etwas Nothwendiges austauschen²¹⁾.“ Man sieht,
wie Condillac nicht nur Gebrauchswerth und Tauschwerth durcheinander
wirft, sondern wahrhaft kindlich einer Gesellschaft mit entwickelter Waa-
renproduktion einen Zustand unterschiebt, worin der Producent seine Sub- 25
sistenzmittel selbst producirt und nur den Ueberschuß über den eignen Be-
darf, den Ueberfluß, in die Cirkulation wirft²²⁾). Dennoch wird Condillac's
Argument häufig bei modernen Oekonomen wiederholt, namentlich wenn
es gilt, die entwickelte Gestalt des Waarenaustausches, den Handel, als

¹⁹⁾ «L'échange devient désavantageux pour l'une des parties, lorsque quelque chose étrangère 30
vient diminuer ou exagérer le prix: alors l'égalité est blessée, mais la lésion procède de cette
cause et non de l'échange.» (Le Trosne 1. c.p. 904.)

²⁰⁾ «L'échange est de sa nature un contrat d'égalité qui se fait de valeur pour valeur égale. Il 35
n'est donc pas un moyen de s'enrichir, puisque l'on donne autant que l'on reçoit.» (Le Trosne
I.e.p.903, 904.)

²¹⁾ Condillac: „Le Commerce et le Gouvernement“ (1776). Édit. Daire et Molinari in den
„Mélanges d'Économie Politique. Paris 1847“, p. 267, 291.

²²⁾ Le Trosne antwortet daher seinem Freunde Condillac sehr richtig: «Dans la société for-
mée il n'y a pas de surabondant en aucun genre.» Zugleich neckt er ihn mit der Glosse, daß 40
„wenn beide Austauscher gleich viel mehr für gleich viel weniger erhalten, sie beide gleich
viel erhalten“. Weil Condillac noch nicht die geringste Ahnung von der Natur des Tausch-
werths besitzt, ist er der passende Gewährsmann des Herrn Prof. Wilhelm Roscher für seine
eigenen Kinderbegriffe. Sieh dessen: „Die Grundlagen der Nationalökonomie. Dritte Auflage.
1858“.

produktiv von Mehrwerth darzustellen. „Der Handel“, heißt es z.B., „fügt den Produkten Werth zu, denn dieselben Produkte haben mehr Werth in den Händen des Konsumenten als in den Händen des Produzenten und er muß daher wörtlich (strictly) als Produktionsakt betrachtet werden²³⁾“.

- 5 Aber man zahlt die Waaren nicht doppelt, das einmal ihren Gebrauchswerth und das andermal ihren Werth. Und wenn der Gebrauchswerth der Waare dem Käufer nützlicher als dem Verkäufer, ist ihre Geldform dem Verkäufer nützlicher als dem Käufer. Würde er sie sonst verkaufen? Und so könnte ebensowohl gesagt werden, daß der Käufer wörtlich (strictly)
- 10 einen „Produktionsakt“ vollbringt, indem er z.B. die Strümpfe des Kaufmanns in Geld verwandelt.

- Werden Waaren oder Waaren und Geld von gleichem Tauschwerth, also Aequivalente ausgetauscht, so zieht offenbar keiner mehr Werth aus der Cirkulation heraus als er in sie hineinwirft. Es ||144| findet dann keine Bil-
- 15 dung von Mehrwerth Statt. In seiner reinen Form aber bedingt der Cirkulationsproceß der Waaren Austausch von Aequivalenten. Jedoch gehn die Dinge in der Wirklichkeit nicht rein zu. Unterstellen wir daher Austausch von Nicht-Aequivalenten.

- Jedenfalls steht auf dem Waarenmarkt nur Waarenbesitzer dem Waaren-
- 20 besitzer gegenüber, und die Macht, die diese Personen über einander ausüben, ist nur die Macht ihrer Waaren. Die stoffliche Verschiedenheit der Waaren ist das stoffliche Motiv des Austauschs und macht die Waarenbesitzer wechselseitig von einander abhängig, indem keiner von ihnen den Gegenstand seines eignen Bedürfnisses und jeder von ihnen den Gegen-
- 25 stand des Bedürfnisses des Andern in seiner Hand hält. Außer dieser stofflichen Verschiedenheit ihrer Gebrauchswerthe besteht nur noch ein Unterschied unter den Waaren, der Unterschied zwischen ihrer Naturalform und ihrer verwandelten Form, zwischen Waare und Geld. Und so unterscheiden sich die Waarenbesitzer nur als Verkäufer, Besitzer von Waare, und als
- 30 Käufer, Besitzer von Geld.

- Gesetzt nun, es sei durch irgend ein unerklärliches Privilegium dem Verkäufer gegeben, die Waare über ihrem Werthe zu verkaufen, zu 110, wenn sie 100 werth ist, also mit einem nominellen Preisaufschlage von 10 %. Der Verkäufer kassirt also einen Mehrwerth von 10 ein. Aber nachdem er Ver-
- 35 käufer war, wird er Käufer. Ein dritter Waarenbesitzer begegnet ihm jetzt als Verkäufer und genießt seinerseits das Privilegium, die Waare 10 % zu theuer zu verkaufen. Unser Mann hat als Verkäufer 10 gewonnen, um als Käufer 10 zu verlieren²⁴⁾. Das Ganze kömmt in der That darauf hinaus,

²³⁾ S.P. Newman: Elements of Polit. Econ. Andover and New-York 1835, p. 175.

40 ²⁴⁾ "By the augmentation of the nominal value of the produce sellers not enriched ... since what they gain as sellers, they precisely expend in the quality of buyers." („The Essential Principles of the Wealth of Nations etc. London 1797", p. 66.)

daß alle Waarenbesitzer ihre Waaren einander 10 % über dem Werth verkaufen, was durchaus dasselbe ist, als ob sie die Waaren zu ihren Werthen verkauften. Ein solcher allgemeiner nomineller Preisaufschlag der Waaren bringt dieselbe Wirkung hervor, als ob die Waarenwerthe z.B. in Silber statt in Gold geschätzt würden. Die Geldnamen, d. h. die Preise der Waaren würden anschwellen, aber ihre Werthverhältnisse unverändert bleiben. 5

Unterstellen wir umgekehrt, es sei das Privilegium des Käufers, die Waaren unter ihrem Werth zu kaufen. Hier ist es nicht einmal nöthig zu erinnern, daß der Käufer wieder Verkäufer wird. Er war Verkäufer, bevor er Käufer ward. Er hat bereits 10 % als Verkäufer verloren, bevor er 10 % als Käufer gewinnt²⁵). Alles bleibt wieder beim Alten. 10

Die Bildung von Mehrwerth, und daher die Verwandlung von Geld in Kapital, kann also weder dadurch erklärt werden, daß die Verkäufer die Waaren über ihrem Werthe verkaufen, noch dadurch, daß die Käufer sie unter ihrem Werthe kaufen²⁶). 15

Das Problem wird in keiner Weise dadurch vereinfacht, daß man fremde Beziehungen einschmuggelt, also etwa mit Oberst Torrens sagt: „Die effektive Nachfrage besteht in dem Vermögen und der Neigung (!) der Konsumenten, sei es durch unmittelbaren oder vermittelten Austausch, für Waaren eine gewisse größere Portion von allen Ingredienzien des Kapitals zu geben, als ihre Produktion kostet²⁷).“ In der Cirkulation stehn sich Producenten und Konsumenten nur als Verkäufer und Käufer gegenüber. Behaupten, der Mehrwerth für den Producenten entspringe daraus, daß die Konsumenten die Waare über dem Werth zahlen, heißt nur den einfachen Satz maskiren: Der Waarenbesitzer besitzt als Verkäufer das Privilegium zu theuer zu verkaufen. Der Verkäufer hat die Waare selbst producirt oder vertritt ihren Producenten, aber der Käufer hat nicht minder die in seinem Gelde dargestellte Waare selbst producirt oder vertritt ihren Producenten. Es steht also Producent dem Producenten gegenüber. Was sie unterscheidet, ist daß der eine kauft und der andre verkauft. Es bringt uns keinen Schritt weiter, daß der Waarenbesitzer unter dem Namen Produ- 20 25 30

²⁵) «Si l'on est forcé de donner pour 18 livres une quantité de telle production qui en valait 24, lorsqu'on emploiera ce même argent à acheter, on aura également pour 18 /. ce que l'on payait 24.» (Le Trosne 1. c. p. 897.) 35

²⁶) «Chaque vendeur ne peut donc parvenir à renchérir habituellement ses marchandises, qu'en se soumettant aussi à payer habituellement plus cher les marchandises des autres vendeurs; et par la même raison, chaque consommateur ne peut payer habituellement moins cher ce qu'il achète, qu'en se soumettant aussi à une diminution semblable sur le prix des choses qu'il vend.» (Mercier de la Rivière 1. c.p. 555.) 40

²⁷) R. Torrens: „An Essay on the Production of Wealth.“ London 1821, p. 349.

cent die Waare über ihrem Werthe verkauft und unter dem Namen Konsument sie zu theuer zahlt²⁸⁾).

- Die konsequenten Vertreter der Illusion, daß der Mehrwerth aus einem nominellen Preiszuschlag entspringt, oder aus dem Privilegium des Verkäufers die Waare zu theuer zu verkaufen, unterstellen daher eine Klasse, die nur kauft ohne zu verkaufen, also auch nur konsumirt ohne zu produciren. Die Existenz einer solchen Klasse ist von unsrem bisher erreichten Standpunkt, dem der einfachen Cirkulation noch unerklärlich. Aber greifen wir vor. Das Geld, womit eine solche Klasse beständig kauft, muß ihr beständig, ohne Austausch, umsonst, auf beliebige Rechts- und Gewaltstitel hin, von den Waarenbesitzern selbst zufließen. Dieser Klasse die Waaren über dem Werth verkaufen, heißt nur, umsonst weggegebenes Geld sich zum Theil wieder zurückschwindeln²⁹⁾. So zahlten die kleinasiatischen Städte jährlichen Geldtribut an das alte Rom. Mit diesem Geld kaufte Rom Waaren von ihnen und kaufte sie zu theuer. Die Kleinasiaten prellten die Römer, indem sie den Eroberern einen Theil des Tributs wieder abluchsten auf dem Wege des Handels. Aber dennoch blieben die Kleinasiaten die Geprellten. Ihre Waaren wurden ihnen nach wie vor mit ihrem eignen Gelde gezahlt. Es ist dieß keine Methode der Bereicherung oder der Bildung von Mehrwerth. |

- [147] Halten wir uns also innerhalb der Schranken des Waarenaustauschs, wo Verkäufer Käufer und Käufer Verkäufer sind. Unsere Verlegenheit stammt vielleicht daher, daß wir die Personen nur als personificirte Kategorien, nicht individuell, gefaßt haben.
- 25 Waarenbesitzer A mag so pfiffig sein seine Collegen B oder C über's Ohr zu hauen, während sie trotz des besten Willens die Revanche schuldig bleiben. A verkauft Wein zum Werth von 40 Pfd. St. an B und erwirbt im Austausch Getreide zum Werth von 50 Pfd. St. A hat seine 40 Pfd. St. in 50 Pfd. St. verwandelt, mehr Geld aus weniger Geld gemacht und seine
- 30 Waare in Kapital verwandelt. Sehn wir näher zu. Vor dem Austausch hatten wir für 40 Pfd. St. Wein in der Hand von A und für 50 Pfd. St. Getreide in der Hand von B, Gesamtwert von 90 Pfd. St. Nach dem Austausch haben wir denselben Gesamtwert von 90 Pfd. St. Der cirkulirende Werth hat sich um kein Atom vergrößert, seine Vertheilung zwischen A und B hat
- 35 sich verändert. Auf der einen Seite erscheint als Mehrwerth, was auf der

²⁸⁾ "The idea of profits being paid by the consumers, is, assuredly, very absurd. Who are the consumers?" (G.Ramsay: An Essay on the Distribution of Wealth. Edinburgh 1836, p. 183.)

29) "When a man is in want of demand, does Mr. Malthus recommend him to pay some other person to take off his goods?", fragt ein entrüsteter Ricardianer den Malthus, der wie sein Schüler, der Pfaffe Chalmers, die Klasse von bloßen Käufern oder Konsumenten ökonomisch verherrlicht. Sieh: „An Inquiry into those principles respecting the Nature of Demand and the Necessity of Consumption, lately advocated by Mr. Malthus" etc. London 1821, p. 55.

andren Minderwerth ist, auf der einen Seite als Plus, was auf der andren als Minus. Derselbe Wechsel hätte sich ereignet, wenn A, ohne die verhüllende Form des Austauschs, dem B 10 Pfd. direkt gestohlen hätte. Die Summe der cirkulirenden Werthe kann offenbar durch keinen Wechsel in ihrer Vertheilung vermehrt werden, so wenig wie ein Jude die Masse der edlen Metalle in einem Lande dadurch vermehrt, daß er einen Farthing aus der Zeit der Königin Anna für eine Guinea verkauft. Die Gesammtheit der Kapitalistenklasse eines Landes kann sich nicht selbst übervorthetheilen³⁰⁾.

Man mag sich also drehen und wenden wie man will, das Fäcit bleibt dasselbe. Werden Aequivalente ausgetauscht, so entsteht kein Mehrwerth, und werden Nicht-Aequivalente ausgetauscht, so entsteht ||148| auch kein Mehrwerth³¹⁾. Die Cirkulation oder der Waarenaustausch schafft keinen Werth³²⁾.

Man versteht daher, warum in unsrer Analyse der Grundform des Kapitals, der Form, worin es die ökonomische Organisation der modernen Gesellschaft bestimmt, seine populärsten und so zu sagen antediluvianischen Gestalten, Handelskapital und Wucherkapital, zunächst gänzlich unberücksichtigt bleiben.

Im eigentlichen Handelskapital erscheint die Form G-W-G', kaufen um theuer zu verkaufen, am reinsten. Andererseits geht seine ganze Bewegung innerhalb der Cirkulationssphäre vor. Da es aber unmöglich ist aus der Cirkulation selbst die Verwandlung von Geld in Kapital, die Bildung von Mehrwerth zu erklären, erscheint das Handelskapital unmöglich, sobald Aequivalente ausgetauscht werden³³⁾, daher nur ableitbar aus der doppel-

³⁰⁾ Destutt de Tracy, obgleich, vielleicht weil Membre de l'Institut, war umgekehrter Ansicht. Die industriellen Kapitalisten, sagte er, machen dadurch ihre Profite, daß „sie alles theurer verkaufen als es gekostet hat zu produciren. Und an wen verkaufen sie? Erstens an einander.“ (l.c.p.239.)

³¹⁾ «L'échange qui se fait de deux valeurs égales n'augmente ni ne diminue la masse des valeurs substantielles dans la société. L'échange de deux valeurs inégales ...ne change rien non plus à la somme des valeurs sociales, bien qu'il ajoute à la fortune de l'un ce qu'il ôte de la fortune de l'autre.» (J.B.Say l.e.t.II, p.443, 444.) Say, natürlich unbekümmert um die Konsequenzen dieses Satzes, entlehnt ihn ziemlich wörtlich den Physiokraten. Die Art, wie er ihre zu seiner Zeit verschollenen Schriften zur Vermehrung seines eigenen „Werthes“ ausgebeutet hat, zeige folgendes Beispiel. Der „berühmteste“ Satz des Monsieur Say: «On n'achète des produits qu'avec des produits» (l.c.t.I, p.438) lautet im physiokratischen Original: «Les productions ne se paient qu'avec des productions.» (Le Trosne 1. c.p. 899.)

³²⁾ "Exchange confers no value at all upon products." (F. Wayland: The Elements of Pol. Econ. Boston 1843, p. 169.)

³³⁾ "Under the rule of invariable equivalents commerce would be impossible." (G. Opdyke: A Treatise on Polit. Economy. New-York 1851, p. 67.) „Dem Unterschiede zwischen Realwerth und Tauschwerth liegt eine Thatsache zum Grunde - nämlich daß der Werth einer Sache verschieden ist von dem im Handel für sie gegebenen sogenannten Aequivalent, d. h. daß dieß Aequivalent kein Aequivalent ist.“ (F. Engels 1. c. p. 95, 96.)

seitigen Uebervortheilung der kaufenden und verkaufenden Waarenproducenten durch den sich parasitisch zwischen sie schiebenden Kaufmann. In diesem Sinn sagt Franklin: „Krieg ist Raub, Handel ist Prellerei³⁴⁾.“ Soll die Ver||149|werthung des Handelskapitals nicht aus bloßer Prellerei der
 5 Waarenproduzenten erklärt werden, so gehört dazu eine lange Reihe von Mittelgliedern, die hier, wo die Waarencirkulation und ihre einfachen Momente unsere einzige Voraussetzung bilden, noch gänzlich fehlt.

Was vom Handelskapital, gilt noch mehr vom Wucherkapital. Im Handelskapital sind die Extreme, das Geld, das auf den Markt geworfen und
 10 das vermehrte Geld, das dem Markt entzogen wird, wenigstens vermittelt durch Kauf und Verkauf, durch die Bewegung der Cirkulation. Im Wucherkapital ist die Form G-W-G' abgekürzt auf die unvermittelten Extreme G-G', Geld, das sich gegen mehr Geld austauscht, eine der Natur des Geldes widersprechende und daher vom Standpunkt des Waarenaustauschs unerklärliche Form. Daher Aristoteles: „da die Chrematistik eine doppelte ist,
 15 die eine zum Handel, die andre zur Oekonomie gehörig, die letztere nothwendig und lobenswerth, die erstere auf die Cirkulation gegründet und mit Recht getadelt, (denn sie beruht nicht auf der Natur, sondern auf wechselseitiger Prellerei), so ist der Wucher mit vollstem Recht verhaßt,
 20 weil das Geld selbst hier die Quelle des Erwerbs und nicht dazu gebraucht wird, wozu es erfunden ward. Denn für den Waarenaustausch entstand es, der Zins aber macht aus Geld mehr Geld. Daher auch sein Name (τόκος Zins und Geborenes). Denn die Geborenen sind den Erzeugern ähnlich. Der Zins aber ist Geld von Geld, so daß von allen Erwerbszweigen dieser
 25 der naturwidrigste³⁵⁾)-“

Wie das Handelskapital werden wir das zinstragende Kapital im Verlauf unsrer Untersuchung als abgeleitete Formen vorfinden und zugleich sehn, warum sie historisch vor der modernen Grundform des Kapitals erscheinen.

30 Es hat sich gezeigt, daß der Mehrwerth nicht aus der Cirkulation entspringen kann, bei seiner Bildung also etwas hinter ihrem Rücken vorgehn muß, das in ihr selbst unsichtbar ist³⁶⁾). Kann aber der Mehrwerth anders woher entspringen als aus der Cirkulation? ||150| Die Cirkulation ist die Summe aller Wechselbeziehungen der Waarenbesitzer. Außerhalb derselben steht der Waarenbesitzer nur noch in Beziehung zu seiner eignen
 35 Waare. Was ihren Werth angeht, beschränkt sich das Verhältniß darauf,

³⁴⁾ Benjamin Franklin: Works, vol. II, edit. Sparks in: „Positions to be examined concerning National Wealth.“

³⁵⁾ Arist. 1. c. c. 10.

40 ³⁶⁾ "Profit, in the usual condition of the market, is not made by exchanging. Had it not existed before, neither could it after that transaction." (Ramsay 1. c.p. 184.)

daß sie ein nach bestimmten gesellschaftlichen Gesetzen gemessenes Quantum seiner eignen Arbeit enthält. Dieß Quantum Arbeit drückt sich aus in der Werthgröße seiner Waare und da sich Werthgröße in Rechengeld darstellt, in einem Preise von z.B. 10 Pfd. St. Aber seine Arbeit stellt sich nicht dar im Werthe der Waare und einem Ueberschuß über ihrem eignen Werth, nicht in einem Preise von 10, der zugleich ein Preis von 11, nicht in einem Werth, der größer als er selbst ist. Der Waarenbesitzer kann durch seine Arbeit Werthe bilden, aber keine sich verwerthenden Werthe. Er kann den Werth einer Waare erhöhen, indem er vorhandnem Werth neuen Werth durch neue Arbeit zusetzt, z.B. aus Leder Stiefel macht. Derselbe Stoff hat jetzt mehr Werth, weil er ein größeres Arbeitsquantum enthält. Der Stiefel hat daher mehr Werth als das Leder, aber der Werth des Leders ist geblieben, was er war. Er hat sich nicht verwerthet, nicht während der Stiefelfabrikation einen Mehrwerth angesetzt. Es ist also unmöglich, daß der Waarenproducent außerhalb der Cirkulationssphäre, ohne mit andren Waarenbesitzern in Berührung zu treten, Werth verwerthe und daher Geld oder Waare in Kapital verwandle.

Kapital kann also nicht aus der Cirkulation entspringen und es kann eben so wenig aus der Cirkulation nicht entspringen. Es muß zugleich in ihr und nicht in ihr entspringen.

Ein doppeltes Resultat hat sich also ergeben.

Die Verwandlung des Geldes in Kapital ist auf Grundlage dem Waarenaustausch immanenter Gesetze zu entwickeln, so daß der Austausch von Aequivalenten als Ausgangspunkt gilt³⁷⁾. Unser nur noch ||151| als Kapitalistenraupe vorhandner Geldbesitzer muß die Waaren zu ihrem Werth kaufen, zu ihrem Werth verkaufen, und dennoch am Ende des Processes mehr Werth herausziehen als er hineinwarf. Seine Schmetterlingsentfaltung muß in der Cirkulationssphäre und muß nicht in der Cirkulationssphäre vorgehn. Dieß sind die Bedingungen des Problems. Hic Rhodus, hic salta!

³⁷⁾ Nach der gegebenen Auseinandersetzung versteht der Leser, daß dieß nur heißt: Die Kapitalbildung muß möglich sein, auch wenn der Waarenpreis gleich dem Waarenwerth. Sie kann nicht aus der Abweichung der Waarenpreise von den Waarenwerthen erklärt werden. Weichen die Preise von den Werthen wirklich ab, so muß man sie erst auf die letzteren reduciren, d. h. von diesem Umstand als einem zufälligen absehn, um das Phänomen der Kapitalbildung auf Grundlage des Waarenaustauschs rein vor sich zu haben und in seiner Beobachtung nicht durch störende und dem eigentlichen Verlauf fremde Nebenumstände verwirrt zu werden. Man weiß übrigens, daß diese Reduktion keineswegs eine bloß wissenschaftliche Procedur ist. Die beständigen Oscillationen der Marktpreise, ihr Steigen und Sinken, kompensiren sich, heben sich wechselseitig auf und reduciren sich selbst zum Durchschnittspreis als ihrer inneren Regel. Diese bildet den Leitstern z.B. des Kaufmanns oder des Industriellen in jeder Unternehmung, die längeren Zeitraum umfaßt. Er weiß also, daß eine längere Periode im Ganzen betrachtet, die Waaren wirklich weder unter, noch über, sondern zu ihrem Durchschnittspreis verkauft werden. Wäre interesseloses Denken also überhaupt sein Interesse, so müßte er sich das Problem der Kapitalbildung so stellen: Wie kann Kapital entstehen

3. *Kauf und Verkauf der Arbeitskraft.*

Die Werthveränderung des Geldes, das sich in Kapital verwandeln soll, kann nicht an diesem Geld selbst vorgehn, denn als Kaufmittel und als Zahlungsmittel realisirt es nur den Preis der Waare, die es kauft oder zahlt, während es, in seiner eignen Form verharrend, zum Petrefakt von gleichbleibender Werthgröße erstarrt³⁸⁾. Eben so wenig kann die Veränderung aus dem zweiten Cirkulationsakt, dem Wiederverkauf der Waare, entspringen, denn dieser Akt verwandelt die Waare bloß aus der Naturalform zurück in die Geldform. Die Veränderung muß sich also zutragen mit der Waare, die im ersten Akt G-W gekauft wird, aber nicht mit ihrem Werth, denn es werden Aequivalente ausgetauscht, die Waare wird zu ihrem Werthe bezahlt. Die Veränderung kann also nur entspringen aus ihrem Gebrauchswerth als solchem, d. h. aus ihrem Verbrauch. Um aus dem Verbrauch einer Waare Werth herauszuziehn, müßte unser Geldbesitzer so glücklich sein innerhalb der Cirkulationssphäre, auf dem Markt, eine Waare zu entdecken, deren Gebrauchswerth selbst die eigenthümliche Beschaffenheit besäße, Quelle von Werth zu sein, deren wirklicher Verbrauch also selbst Vergegenständlichung von Arbeit wäre, daher Werthschöpfung. Und der Geldbesitzer findet auf dem Markt eine solche spezifische Waare vor - das Arbeitsvermögen oder die Arbeitskraft.

Unter Arbeitskraft oder Arbeitsvermögen verstehn wir den Inbegriff der physischen und geistigen Fähigkeiten, die in der Leiblichkeit, der lebendigen Persönlichkeit eines Menschen existiren und die er in Bewegung setzt, so oft er Gebrauchswerthe irgend einer Art producirt. Damit jedoch der Geldbesitzer die Arbeitskraft als Waare auf dem Markt vorfinde, müssen verschiedene Bedingungen erfüllt sein. Der Waarenaustausch schließt an und für sich keine andren Abhängigkeitsverhältnisse ein als die aus seiner eignen Natur entspringenden. Unter dieser Voraussetzung kann die Arbeitskraft als Waare nur auf dem Markt erscheinen, sofern und weil sie von ihrem eignen Besitzer, der Person, deren Arbeitskraft sie ist, als Waare feilgeboten oder verkauft wird. Damit ihr Besitzer sie als Waare verkaufe, muß er über sie verfügen können, also freier Eigenthümer seines Arbeitsvermögens, seiner Person sein³⁹⁾. Er und der Geldbe-

bei der Regelung der Preise durch den Durchschnittspreis, d. h. in letzter Instanz durch den Werth der Waare? Ich sage „in letzter Instanz“, weil die Durchschnittspreise nicht direkt mit den Werthgrößen der Waaren, wie A. Smith, Ricardo u. s.w. glauben, zusammenfallen.

³⁸⁾ "In the form of money capital is productive of no profit." (Ricardo: Princ. of Pol. Econ. p. 267.)

³⁹⁾ In Realencyklopädien des klassischen Alterthums kann man den Unsinn lesen, daß in der

sitzer begegnen sich auf dem Markt und treten in Verhältniß zu einander als ebenbürtige Waarenbesitzer, nur dadurch unterschieden, daß der eine Käufer, der andre Verkäufer, beide also juristisch gleiche Personen sind. Die Fortdauer dieses Verhältnisses erheischt, daß der Eigenthümer der Arbeitskraft sie stets nur für bestimmte Zeit verkaufe, denn verkauft er sie in Bausch und Bogen, ein für allemal, so verkauft er sich selbst, verwandelt sich aus einem Freien in einen Sklaven, aus einem Waarenbesitzer in eine Waare. Er als Person muß sich beständig zu seiner Arbeitskraft als seinem Eigenthum und daher seiner eignen ||153| Waare verhalten und das kann er nur, so weit er sie dem Käufer stets nur vorübergehend, für einen bestimmten Zeitermin, zur Verfügung stellt, zum Verbrauch überläßt, also durch ihre Veräußerung nicht auf sein Eigenthum an ihr verzichtet⁴⁰⁾.

Die zweite wesentliche Bedingung, damit der Geldbesitzer die Arbeitskraft auf dem Markt als Waare vorfinde, ist die, daß ihr Besitzer, statt Waaren verkaufen zu können, worin sich seine Arbeit vergegenständlicht hat, vielmehr seine Arbeitskraft selbst, die nur in seiner lebendigen Leiblichkeit existirt, als Waare feilbieten muß.

Damit Jemand von seiner Arbeitskraft unterschiedne Waaren verkaufe, muß er natürlich Produktionsmittel besitzen, z.B. Rohstoffe, Arbeitsinstrumente u. s. w. Er kann keine Stiefel machen ohne Leder. Er bedarf außerdem Lebensmittel. Niemand kann von Produkten der Zukunft zehren, also auch nicht von Gebrauchswerthen, mit deren Produktion er noch nicht fertig, und wie am ersten Tag seiner Erscheinung auf der Weltbühne muß der Mensch noch jeden Tag konsumiren, bevor und während er producirt. Werden die Produkte als Waaren producirt, so müssen sie verkauft werden,

antiken Welt das Kapital völlig entwickelt war, „außer daß der freie Arbeiter und das Kreditwesen fehlten“. Auch Herr Mommsen in seiner „Römischen Geschichte“ begeht ein quid pro quo über das andre.

⁴⁰⁾ Verschiedne Gesetzgebungen setzen daher ein Maximum für den Arbeitskontrakt fest. Alle Gesetzbücher bei Völkern freier Arbeit regeln Kündigungsbedingungen des Kontrakts. In verschiedenen Ländern, namentlich in Mexiko, (vor dem amerikanischen Bürgerkrieg auch in den von Mexiko losgerissenen Territorien, und der Sache nach bis zu Kusa's Umwälzung in den Donauprovinzen) ist die Sklaverei unter der Form von Peonage versteckt. Durch Vorschüsse, die in Arbeit abzutragen, und sich von Generation zu Generation fortwälzen, wird nicht nur der einzelne Arbeiter, sondern seine Familie, thatsächlich das Eigenthum anderer Personen und ihrer Familien. Juarez hatte die Peonage abgeschafft. Der sogenannte Kaiser Maximilian führte sie wieder ein durch ein Dekret, das im Repräsentantenhaus zu Washington treffend als Dekret zur Wiedereinführung der Sklaverei in Mexiko denuncirt ward. „Von meinen besondern körperlichen und geistigen Geschicklichkeiten und Möglichkeiten der Thätigkeit kann ich einen in der Zeit beschränkten Gebrauch an einen Andren veräußern, weil sie nach dieser Beschränkung ein äußerliches Verhältniß zu meiner Totalität und Allgemeinheit erhalten. Durch die Veräußerung meiner ganzen durch die Arbeit konkreten Zeit und der Totalität meiner Produktion würde ich das Substantielle derselben, meine allgemeine Thätigkeit und Wirklichkeit, meine Persönlichkeit zum Eigenthum eines Andren machen.“ Hegel: „Philosophie des Rechts. Berlin 1840“, p. 104, §. 67.

nachdem sie producirt sind und können die Bedürfnisse des Producenten erst nach dem Verkauf befriedigen. Zur Produktionszeit kömmt die für den Verkauf nöthige Zeit hinzu.

5 Zur Verwandlung von Geld in Kapital muß der Geldbesitzer also den freien Arbeiter auf dem Waarenmarkt vorfinden, frei in dem Doppelsinn, daß er als freie Person über seine Arbeitskraft als seine Waare verfügt, daß er andererseits andere Waaren nicht zu verkaufen hat, los und ledig, frei ist von allen zur Verwirklichung seiner Arbeitskraft nöthigen Sachen.

10 Die Frage, warum dieser freie Arbeiter ihm in der Cirkulationssphäre gegenübertritt, interessirt den Geldbesitzer nicht, der den Arbeitsmarkt als eine besondere Abtheilung des Waarenmarkts vorfindet. Und einstweilen interessirt sie uns eben so wenig. Wir halten theoretisch an der Thatsache fest, wie der Geldbesitzer praktisch. Eins jedoch ist klar. Die Natur producirt nicht auf der einen Seite Geld- oder Waarenbesitzer und auf der and-
15 ren bloße Besitzer der eignen Arbeitskräfte. Dieß Verhältniß ist kein naturgeschichtliches und eben so wenig ein gesellschaftliches, das allen Geschichtsperioden gemein wäre. Es ist offenbar selbst das Resultat einer vorhergegangnen historischen Entwicklung, das Produkt vieler ökonomischer Umwälzungen, des Untergangs einer ganzen Reihe älterer Formationen der gesellschaftlichen Produktion.

Auch die ökonomischen Kategorien, die wir früher betrachtet, tragen ihre geschichtliche Spur. Im Dasein des Produkts als Waare sind bestimmte historische Bedingungen eingehüllt. Um Waare zu werden, darf das Produkt nicht als unmittelbares Subsistenzmittel für den Producenten
25 selbst producirt werden. Hätten wir weiter geforscht: Unter welchen Umständen nehmen alle oder nimmt auch nur die Mehrzahl der Produkte die Form der Waare an, so hätte sich gefunden, daß dieß nur auf Grundlage einer ganz specifischen, der kapitalistischen Produktionsweise, geschieht. Eine solche Untersuchung lag jedoch der Analyse der Waare fern. Waaren-
30 Produktion und Waarencirkulation können stattfinden, obgleich die weit überwiegende Produktenmasse, unmittelbar auf den Selbstbedarf gerichtet, sich nicht in Waare verwandelt, der gesellschaftliche Produktionsproceß also noch lange nicht in seiner ganzen Breite und Tiefe vom Tauschwerth be-
35 wegt ist. Die Darstellung des Produkts als Waare bedingt eine so weit entwickelte Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft, daß die Scheidung zwischen Gebrauchswerth und Tauschwerth, die im unmittelbaren Tauschhandel erst beginnt, bereits vollzogen ist. Eine solche Entwicklungsstufe ist aber den geschichtlich verschiedensten ökonomischen Gesellschaftsformationen gemein.

40 Oder betrachten wir das Geld, so setzt es eine gewisse Höhe des Waarenaustausches voraus. Die besondern Geldformen, bloßes Waarenäquivalent,

oder Cirkulationsmittel, oder Zahlungsmittel, Schatz und Weltgeld, deuten, je nach dem verschiednen Umfang und dem relativen Vorwiegen einer oder der andren Funktion, auf sehr verschiedene Stufen des gesellschaftlichen Produktionsprocesses. Dennoch genügt erfahrungsmäßig eine relativ schwach entwickelte Waarencirkulation zur Bildung aller dieser Formen. 5 Anders mit dem Kapital. Seine historischen Existenzbedingungen sind durchaus nicht da mit der Waaren- und Geldcirkulation. Es entsteht nur, wo der Besitzer von Productions- und Lebensmitteln den freien Arbeiter als Verkäufer seiner Arbeitskraft auf dem Markt vorfindet, und diese eine historische Bedingung umschließt eine Weltgeschichte. Das Kapital kündigt daher von vorn herein eine Epoche des gesellschaftlichen Produktionsprocesses an⁴¹⁾. 10

Diese eigenthümliche Waare, die Arbeitskraft, ist nun näher zu betrachten. Gleich allen andren Waaren besitzt sie einen Werth⁴²⁾. Wie wird er bestimmt? 15

Der Werth der Arbeitskraft, gleich dem jeder andren Waare, ist bestimmt durch die zur Produktion, also auch Reproduktion, dieses specifischen Artikels nothwendige Arbeitszeit. Soweit sie Werth, repräsentirt die Arbeitskraft selbst nur ein bestimmtes Quantum in ihr ||156| vergegenständlichter gesellschaftlicher Durchschnittsarbeit. Die Arbeitskraft existirt 20 nur als Anlage des lebendigen Individuums. Ihre Produktion setzt also seine Existenz voraus. Die Existenz des Individuums gegeben, besteht die Produktion der Arbeitskraft in seiner eignen Reproduktion oder Erhaltung. Zu seiner Erhaltung bedarf das lebendige Individuum einer gewissen Summe von Lebensmitteln. Die zur Produktion der Arbeitskraft nothwendige Arbeitszeit löst sich also auf in die zur Produktion dieser Lebensmittel nothwendige Arbeitszeit, oder der Werth der Arbeitskraft ist der Werth 25 der zur Erhaltung ihres Besitzers nothwendigen Lebensmittel. Die Arbeitskraft verwirklicht sich jedoch nur durch ihre Aeüßerung, bethätigt sich nur in der Arbeit. Durch ihre Bethätigung, die Arbeit, wird aber ein bestimmtes Quantum von menschlichem Muskel, Nerv, Hirn u.s.w. verausgabt, das wieder ersetzt werden muß. Diese vermehrte Ausgabe bedingt eine vermehrte Einnahme⁴³⁾. Wenn der Eigenthümer der Arbeitskraft heute gear- 30

⁴¹⁾ Note zur 2. Ausg. Was also die kapitalistische Epoche charakterisirt, ist daß die Arbeitskraft für den Arbeiter selbst die Form einer ihm gehörigen Waare, seine Arbeit daher die Form der Lohnarbeit erhält. Andreerseits verallgemeinert sich erst von diesem Augenblick die Waarenform der Arbeitsprodukte. 35

⁴²⁾ "The Value or Worth of a man, is as of all other things, his price: that is to say, so much as would be given for the use of his power." Th. Hobbes: „Leviathan" in Works edit. Molesworth. London 1839-44, v. III, p. 76. 40

⁴³⁾ Der altrömische villicus, als Wirthschafter an der Spitze der Ackerbausklaven, empfing daher, „weil er leichtere Arbeit hat als die Knechte, knapperes Maß als diese". (Th. Mommsen: Rom. Geschichte 1856, p. 810.)

beitet hat, muß er denselben Proceß morgen unter denselben Bedingungen von Kraft und Gesundheit wiederholen können. Die Summe der Lebensmittel muß also hinreichen, das arbeitende Individuum als arbeitendes Individuum in seinem normalen Lebenszustand zu erhalten. Die natürlichen
5 Bedürfnisse selbst, wie Nahrung, Kleidung, Heizung, Wohnung u.s.w. sind verschieden je nach den klimatischen und andren natürlichen Eigenthümlichkeiten eines Landes. Andererseits ist der Umfang s.g. nothwendiger Bedürfnisse, wie die Art ihrer Befriedigung, selbst ein historisches Produkt und hängt daher größtentheils von der Kulturstufe eines Landes, unter and-
10 rem auch wesentlich davon ab, unter welchen Bedingungen, und daher mit welchen Gewohnheiten und Lebensansprüchen die Klasse der freien Arbeiter sich gebildet hat⁴⁴⁾). Im Gegensatz zu den andren Waaren enthält also die Werthbestimmung der Arbeitskraft ein historisches und morali-
15 sche Element. Für ein bestimmtes Land, zu einer be||157|stimmten Periode jedoch, ist der Durchschnitts-Umkreis der nothwendigen Lebensmittel gegeben.

Der Eigenthümer der Arbeitskraft ist sterblich. Soll also seine Erscheinung auf dem Markt eine kontinuierliche sein, wie die kontinuierliche Verwandlung von Geld in Kapital voraussetzt, so muß der Verkäufer der Ar-
20 beitskraft sich verewigen, „wie jedes lebendige Individuum sich verewigt, durch Fortpflanzung⁴⁵⁾“. Die durch Abnutzung und Tod dem Markt entzogenen Arbeitskräfte müssen zum allermindesten durch eine gleiche Zahl neuer Arbeitskräfte beständig ersetzt werden. Die Summe der zur Produktion der Arbeitskraft nothwendigen Lebensmittel schließt also die Lebens-
25 mittel der Ersatzmänner ein, d. h. der Kinder der Arbeiter, so daß sich diese Race eigenthümlicher Waarenbesitzer auf dem Waarenmarkt verewigt⁴⁶⁾).

Um die allgemein menschliche Natur so zu modificiren, daß sie Geschick und Fertigkeit in einem bestimmten Arbeitszweig erlangt, entwick-
30 kelte und specifische Arbeitskraft wird, bedarf es einer bestimmten Bildung oder Erziehung, welche ihrerseits eine größere oder geringere Summe von Waarenäquivalenten kostet. Je nach dem mehr oder minder vermittelten Charakter der Arbeitskraft, sind ihre Bildungskosten verschieden. Diese Erlernungskosten, verschwindend klein für die gewöhnliche Arbeits-

35 ⁴⁴⁾ In seiner Schrift: „Over-population and its Remedy. London 1846“ giebt W. Th. Thornton hierzu interessante Belege.

⁴⁵⁾ Petty.

40 ⁴⁶⁾ „Its (labour's) natural price ... consists in such a quantity of necessaries, and comforts of life, as, from the nature of the climate, and the habits of the country, are necessary to support the labourer, and to enable him to rear such a family as may preserve, in the market, an undiminished supply of labour.“ R.Torrens: „An Essay on the external Corn Trade. London 1815“ p. 62. Das Wort Arbeit steht hier fälschlich für Arbeitskraft.

kraft, gelin also ein in den Umkreis der zu ihrer Produktion verausgabten Werthe.

Der Werth der Arbeitskraft löst sich auf in den Werth einer bestimmten Summe von Lebensmitteln. Er wechselt daher auch mit dem Werth dieser Lebensmittel, d. h. der Größe der zu ihrer Produktion erheischten Arbeitszeit.

Ein Theil der Lebensmittel, z.B. Nahrungsmittel, Heizungsmittel u. s. w., werden täglich neu verzehrt, und müssen täglich neu ersetzt werden. Andere Lebensmittel, wie Kleider, Möbel u. s. w., ver|| 158 !brauchen sich in längeren Zeiträumen, und sind daher nur in längeren Zeiträumen zu ersetzen. Waaren einer Art müssen täglich, andere wöchentlich, vierteljährlich u. s. f. gekauft oder gezahlt werden. Wie sich die Summe dieser Ausgaben aber immer während eines Jahres z.B. vertheilen möge, sie muß gedeckt sein durch die Durchschnittseinnahme, Tag ein, Tag aus. Wäre die Masse der täglich zur Produktion der Arbeitskraft erheischten Waaren = A, die der wöchentlich erheischten = B, die der vierteljährlich erheischten = C u. s. w., so wäre der tägliche Durchschnitt dieser Waa-

ren = $\frac{365A + 52B + 4C + U. \text{ s.w.}}{365}$. Gesetzt m dieser für den Durch-

schnitts-Tag nöthigen Waarenmasse steckten 6 Stunden gesellschaftlicher Arbeit, so vergegenständlicht sich in der Arbeitskraft täglich ein halber Tag gesellschaftlicher Durchschnittsarbeit, oder ein halber Arbeitstag ist zur täglichen Produktion der Arbeitskraft erheischt. Dieß zu ihrer täglichen Produktion erheischte Arbeitsquantum bildet den Tageswerth der Arbeitskraft, oder den Werth der täglich reproducirten Arbeitskraft. Wenn sich ein halber Tag gesellschaftlicher Durchschnittsarbeit ebenfalls in einer Goldmasse von 3 sh. oder einem Thaler darstellt, so ist Ein Thaler der dem Tageswerth der Arbeitskraft entsprechende Preis. Bietet der Besitzer der Arbeitskraft sie feil für Einen Thaler täglich, so ist ihr Verkaufspreis gleich ihrem Werth und, nach unsrer Voraussetzung, zahlt der auf Verwandlung seiner Thaler in Kapital erpichte Geldbesitzer diesen Werth.

Die letzte Grenze oder Minimalgrenze des Werths der Arbeitskraft wird gebildet durch den Werth einer Waarenmasse, ohne deren tägliche Zufuhr der Träger der Arbeitskraft, der Mensch, seinen Lebensproceß nicht erneuern kann, also durch den Werth der physisch unentbehrlichen Lebensmittel. Sinkt der Preis der Arbeitskraft auf dieses Minimum, so sinkt er unter ihren Werth, denn sie kann sich so nur in verkümmerter Form erhalten und entwickeln. Der Werth jeder Waare ist aber bestimmt durch die Arbeitszeit, erfordert um sie in normaler Güte zu liefern.

Es ist eine außerordentlich wohlfeile Sentimentalität, diese aus der Natur der Sache fließende Werthbestimmung der Arbeitskraft grob zu finden

und etwa mit Rossi zu jammern: „Das Arbeitsvermögen ||159| (puissance de travail) begreifen, während man von den Subsistenzmitteln der Arbeit während des Produktionsprocesses abstrahirt, heißt ein Hirngespinnst (être de raison) begreifen. Wer Arbeit sagt, wer Arbeitsvermögen sagt, sagt zugleich Arbeiter und Subsistenzmittel, Arbeiter und Arbeitslohn⁴⁷⁾." Wer Arbeitsvermögen sagt, sagt nicht Arbeit, so wenig als wer Verdauungsvermögen sagt, Verdauen sagt. Zum letzteren Proceß ist bekanntlich mehr als ein guter Magen erfordert. Wer Arbeitsvermögen sagt, abstrahirt nicht von den zu seiner Subsistenz nothwendigen Lebensmitteln. Ihr Werth ist viel
10 mehr ausgedrückt in seinem Werth. Wird es nicht verkauft, so nützt es dem Arbeiter nichts, so empfindet er es vielmehr als eine grausame Naturnotwendigkeit, daß sein Arbeitsvermögen ein bestimmtes Quantum Subsistenzmittel zu seiner Produktion erheischt hat und stets wieder von neuem zu seiner Reproduktion erheischt. Er entdeckt dann mit Sismondi:
15 „das Arbeitsvermögen ist Nichts, wenn es nicht verkauft wird⁴⁸⁾."

Die eigenthümliche Natur dieser specifischen Waare, der Arbeitskraft, bringt es mit sich, daß mit der Abschließung des Kontrakts zwischen Käufer und Verkäufer ihr Gebrauchswerth noch nicht wirklich in die Hand des Käufers übergegangen ist. Ihr Werth, gleich dem jeder andren Waare, war
20 bestimmt, bevor sie in die Cirkulation trat, denn ein bestimmtes Quantum gesellschaftlicher Arbeit ward zur Produktion der Arbeitskraft verausgabt, aber ihr Gebrauchswerth besteht erst in der nachträglichen Kraftäußerung. Die Veräußerung der Kraft und ihre wirkliche Aeußerung, d. h. ihr Dasein als Gebrauchswerth, fallen daher der Zeit nach aus einander. Bei solchen
25 Waaren aber⁴⁹⁾, wo die formelle Veräußerung des Gebrauchswerths | 11601 durch den Verkauf und seine wirkliche Ueberlassung an den Käufer der Zeit nach auseinander fallen, funktioniert das Geld des Käufers meist als Zahlungsmittel. In allen Ländern kapitalistischer Produktionsweise wird die Arbeitskraft erst gezahlt, nachdem sie bereits während des im
30 Kaufkontrakt festgesetzten Termins funktioniert hat, z. B. am Ende jeder Woche. Ueberall schießt daher der Arbeiter dem Kapitalisten den Gebrauchswerth der Arbeitskraft vor; er läßt sie vom Käufer konsumiren, bevor er ihren Preis bezahlt erhält, überall kreditirt daher der Arbeiter dem Kapitalisten. Daß dieß Kreditiren kein leerer Wahn ist, zeigt nicht nur der
35 gelegentliche Verlust des kreditirten Salairs beim Bankerott des Kapitali-

⁴⁷⁾ Rossi: „Cours d'Écon. Polit. Bruxelles 1843", p. 370, 371.

⁴⁸⁾ Sismondi: „Nouv. Princ. etc.", t. I, p. 114.

⁴⁹⁾ "Ail labour is paid, after it has ceased." („An Inquiry into those Principles respecting the Nature of demand etc.", p. 104.) «Le crédit commercial a dû commencer au moment où l'ouvrier, premier artisan de la production, a pu, au moyen de ses économies, attendre le salaire de son travail jusqu'à la fin de la semaine, de la quinzaine, du mois, du trimestre etc.» (Ch. Ganiilh: Des Systèmes de l'Écon. Polit. 2ème édit. Paris 1821, t. II, p. 150.)

sten⁵⁰⁾), sondern auch eine Reihe mehr nachhaltiger Wirkungen⁵¹⁾). Indeß |
 11611 ändert es an der Natur des Waarenaustauschs selbst nichts, ob das
 Geld als Kaufmittel oder als Zahlungsmittel funktionirt. Der Preis der Ar-
 beitskraft ist kontraktlich festgesetzt, obgleich er erst hinterher realisirt
 wird, wie der Miethpreis eines Hauses. Die Arbeitskraft ist verkauft, ob- 5
 gleich sie erst hinterher bezahlt wird. Für die reine Auffassung des Verhält-
 nisses ist es daher nützlich, einstweilen vorauszusetzen, daß der Besitzer
 der Arbeitskraft mit ihrem Verkauf jedesmal auch sogleich den kontrakt-
 lich stipulirten Preis erhält.

⁵⁰⁾ „L'ouvrier prête son industrie“, aber setzt Storch schlaue hinzu: er „riskirt nichts“ außer 10
 „de perdre son salaire ... l'ouvrier ne transmet rien de matériel.“ (Storch: Cours d'Écon. Polit.
 Petersbourg 1815, t. II, p. 36, 37.)

⁵¹⁾ Ein Beispiel. In London existiren zweierlei Sorten von Bäckern, die „full priced“, die das
 Brod zu seinem vollen Werthe verkaufen, und die „undersellers“, die es unter diesem Werth
 verkaufen. Letztere Klasse bildet über % der Gesamtzahl der Bäcker, (p. XXXII-XXXIV im 15
 „Report“ des Regierungskommissairs H. S. Tremeneere über die „Grievances complained of
 by the journeymen bakers etc. London 1862.“) Diese undersellers verkaufen, fast ausnahms-
 los, Brod, das verfälscht ist durch Beimischung von Alaun, Seife, Perlasche, Kalk, Derbyshire
 Steinmehl und ähnlichen angenehmen, nahrhaften und gesunden Ingredienzien. (Sieh das
 oben citirte Blaubuch, ebenso den Bericht des „Committee of 1855 on the Adulteration of 20
 Bread“ und Dr. Hassall's: „Adulterations Detected.“ 2nd edit. London 1861.) Sir John Gordon
 erklärte vor dem Comité von 1855, daß „in Folge dieser Fälschungen der Arme, der von zwei
 Pfund Brod täglich lebt, jetzt nicht den vierten Theil des Nahrungstoffes wirklich erhält, ab-
 gesehn von den schädlichen Wirkungen auf seine Gesundheit“. Als Grund, „warum ein sehr 25
 großer Theil der Arbeiterklasse“, obgleich wohlunterrichtet über die Fälschungen, dennoch
 Alaun, Steinmehl etc. mit in den Kauf nimmt, führt Tremeneere (l. c. p. XLVIII) an, daß es
 für sie „ein Ding der Nothwendigkeit ist, von ihrem Bäcker oder dem chandler's shop das
 Brod zu nehmen, wie man es ihnen zu geben beliebt“. Da sie erst Ende der Arbeitswoche be-
 zahlt werden, können sie auch „das während der Woche von ihren Familien verzehrte Brod
 erst Ende der Woche zahlen“ und fügt Tremeneere mit Anführung der Zeugenaussagen 30
 hinzu: „es ist notorisch, daß mit solchen Mixturen bereitetes Brod expreß für diese Art Kun-
 den gemacht wird.“ („It is notorious that bread composed of those mixtures, is made expressly
 for sale in this manner.“) „In vielen englischen Agrikulturdistrikten (aber noch mehr in schot-
 tischen) wird der Arbeitslohn vierzehntägig und selbst monatlich gezahlt. Mit diesen langen
 Zahlungsfristen muß der Agrikulturarbeiter seine Waaren auf Kredit kaufen ... Er hat höhere 35
 Preise zu zahlen und ist thatsächlich an die Boutique gebunden, die ihm pumpt. So kostet
 ihm z. B. zu Horningsham in Wilts, wo die Löhnung monatlich, dasselbe Mehl 2 sh. 4 d. per
 stone, das er sonstwo mit 1 sh. 10 d. zahlt.“ („Sixth Report“ on „Public Health“ by „The Medi-
 cal Officer of the Privy Council etc. 1864“, p. 264.) „Die block printers von Paisley und Kilm-
 arnock (Westschottland) erzwangen 1853 durch einen Strike die Herabsetzung des Zahlungs- 40
 termins von einem Monat auf 14 Tage.“ („Reports of the Inspectors of Factories for 31st Oct.
 1853“, p. 34.) Als eine weitere artige Entwicklung des Kredits, den der Arbeiter dem Kapitalis-
 ten giebt, kann man die Methode vieler englischer Kohlenbergwerksbesitzer betrachten, wo-
 nach der Arbeiter erst Ende des Monats bezahlt wird, und in der Zwischenzeit Vorschüsse
 vom Kapitalisten erhält, oft in Waaren, die er über ihren Marktpreis zahlen muß (Trucksy- 45
 stem). „It is a common practice with the coal masters to pay once a month, and advance cash
 to their workmen at the end of each intermediate week. The cash is given in the shop (näm-
 lich dem tommy shop oder dem Meister selbst gehörigen Kramladen); the men take it on one
 side and lay it out on the other.“ („Childrens' Employment Commission, III. Report. Lond.
 1864“, p. 38, n. 192.) 50

Wir kennen nun die Art und Weise der Bestimmung des Werths, der dem Besitzer dieser eigenthümlichen Waare, der Arbeitskraft, vom Geldbesitzer gezahlt wird. Der Gebrauchswerth, den letzterer seinerseits im Austausch erhält, zeigt sich erst im wirklichen Verbrauch, im Konsumtionsproceß der Arbeitskraft. Alle zu diesem Proceß nöthigen Dinge, wie Rohmaterial u. s. w., kauft der Geldbesitzer auf dem Waarenmarkt und zahlt sie zum vollen Preis. Der Konsumtionsproceß der Arbeitskraft ist zugleich der Produktionsproceß von Waare und von Mehrwerth. Die Konsumtion der Arbeitskraft, gleich der Konsumtion jeder andren Waare, vollzieht sich außerhalb des Markts oder der Cirkulationssphäre. Diese geräuschvolle, auf der Oberfläche hausende und Aller Augen zugängliche Sphäre verlassen wir daher, zusammen mit Geldbesitzer und Besitzer der Arbeitskraft, um beiden nachzufolgen in die verborgne Stätte der Produktion, an deren Schwelle zu lesen steht: No admittance except on business. Hier wird sich zeigen, nicht nur wie das Kapital producirt, sondern auch wie Kapital producirt wird. Das Geheimniß der Plusmacherei muß sich endlich enthüllen.

Die Sphäre der Cirkulation oder des Waarenaustauschs, innerhalb deren Schranken Kauf und Verkauf der Arbeitskraft sich bewegt, war in der That ein wahres Eden der angeborenen Menschenrechte. Was allein hier herrscht, ist Freiheit, Gleichheit, Eigenthum, und Bentham. Freiheit! denn Käufer und Verkäufer einer Waare, z. B. der Arbeitskraft, sind nur durch ihren freien Willen bestimmt. Sie kontrahiren als freie, rechtlich ebenbürtige Personen. Der Kontrakt ist das Endresultat, worin sich ihre Willen einen gemeinsamen Rechtsausdruck geben. Gleichheit! Denn sie beziehen sich nur als Waarenbesitzer auf einander und tauschen Aequivalent für Aequivalent. Eigenthum! Denn jeder verfügt nur über das Seine. Bentham! Denn jedem von den beiden ist es nur um sich zu thun. Die einzige Macht, die sie zusammen und in ein Verhältniß bringt, ist die ihres Eigennutzes, ihres Sondervortheils, ihrer Privatinteressen. Und eben weil so jeder nur für sich und keiner für den andren kehrt, vollbringen alle, in Folge einer prästabilirten Harmonie der Dinge, oder unter den Auspicien einer allpffifigen Vorsehung, nur das Werk ihres wechselseitigen Vortheils, des Gemeinnutzens, des Gesamtinteresses.

Beim Scheiden von dieser Sphäre der einfachen Cirkulation oder des Waarenaustauschs, woraus der Freihändler vulgaris Anschauungen, Begriffe und Maßstab für sein Urtheil über die Gesellschaft des Kapitals und der Lohnarbeit entlehnt, verwandelt sich, so scheint es, schon in etwas die Physiognomie unsrer dramatis personae. Der ehemalige Geldbesitzer schreitet voran als Kapitalist, der Arbeitskraft-Besitzer folgt ihm nach als sein Arbeiter; der Eine bedeutungsvoll ||163| schmunzelnd und geschäfts-

eifrig, der Andre scheu, widerstrebsam, wie Jemand, der seine eigne Haut zu Markt getragen und nun nichts andres zu erwarten hat als die - Gerberei.

DRITTER ABSCHNITT.

Die Produktion des absoluten Mehrwerths. 5

FÜNFTES KAPITEL.

Arbeitsproceß und Verwerthungsproceß.

Der Gebrauch der Arbeitskraft ist die Arbeit selbst. Der Käufer der Arbeitskraft konsumirt sie, indem er ihren Verkäufer arbeiten läßt. Letzterer wird hierdurch actu sich bethätigende Arbeitskraft, Arbeiter, was er früher nur potentia war. Um seine Arbeit in Waaren darzustellen, muß er sie vor allem in Gebrauchswerthen darstellen, Sachen, die zur Befriedigung von Bedürfnissen irgend einer Art dienen. Es ist also ein besondrer Gebrauchswerth, ein bestimmter Artikel, den der Kapitalist vom Arbeiter anfertigen läßt. Die Produktion von Gebrauchswerthen, oder Gütern, ändert ihre allgemeine Natur nicht dadurch, daß sie für den Kapitalisten und unter seiner Kontrolle vorgeht. Der Arbeitsproceß ist daher zunächst unabhängig von jeder bestimmten gesellschaftlichen Form zu betrachten. 15

Die Arbeit ist zunächst ein Proceß zwischen Mensch und Natur, ein Proceß, worin er seinen Stoffwechsel mit der Natur durch seine eigne That vermittelt, regelt und kontrolirt. Der Mensch tritt dem Naturstoff selbst als eine Naturmacht gegenüber. Die seiner Leiblichkeit angehörigen Naturkräfte, Arme und Beine, Kopf und Hand, setzt er in Bewegung, um sich den Naturstoff in einer für sein eignes Leben brauchbaren Form anzueignen. Indem er durch diese Bewegung auf die Natur außer ihm wirkt und sie verändert, ver||164|ändert er zugleich seine eigne Natur. Er entwickelt die in ihr schlummernden Potenzen und unterwirft das Spiel ihrer Kräfte seiner eignen Botmäßigkeit. Wir haben es hier nicht mit den ersten thierartig instinktmäßigen Formen der Arbeit zu thun. Dem Zustand, worin der Arbeiter als Verkäufer seiner eignen Arbeitskraft auf dem Waarenmarkt auftritt, ist in urzeitlichen Hintergrund der Zustand entrückt, worin die menschliche Arbeit ihre erste instinktartige Form noch nicht abgestreift hatte. Wir unterstellen die Arbeit in einer Form, worin sie dem Menschen 20 25 30

ausschließlich angehört. Eine Spinne verrichtet Operationen, die denen des Webers ähneln, und eine Biene beschämt durch den Bau ihrer Wachszellen manchen menschlichen Baumeister. Was aber von vorn herein den schlechtesten Baumeister vor der besten Biene auszeichnet, ist, daß er die
5 Zelle in seinem Kopf gebaut hat, bevor er sie in Wachs baut. Am Ende des Arbeitsprocesses kommt ein Resultat heraus, das beim Beginn desselben schon in der Vorstellung des Arbeiters, also schon ideell vorhanden war. Nicht daß er nur eine Formveränderung des Natürlichen bewirkt, verwirklicht er im Natürlichen zugleich seinen Zweck, den er weiß, der die Art
10 und Weise seines Thuns als Gesetz bestimmt und dem er seinen Willen unterordnen muß. Und diese Unterordnung ist kein vereinzelter Akt. Außer der Anstrengung der Organe, die arbeiten, ist der zweckgemäße Wille, der sich als Aufmerksamkeit äußert, für die ganze Dauer der Arbeit erheischt, und um so mehr, je weniger sie durch den eignen Inhalt und die
15 Art und Weise ihrer Ausführung den Arbeiter mit sich fortreißt, je weniger er sie daher als Spiel seiner eignen körperlichen und geistigen Kräfte genießt.

Die einfachen Momente des Arbeitsprocesses sind die zweckmäßige Thätigkeit oder die Arbeit selbst, ihr Gegenstand und ihr Mittel.

20 Die Erde (worunter ökonomisch auch das Wasser einbegriffen), wie sie den Menschen ursprünglich mit Proviant, fertigen Lebensmitteln ausrüstet'), findet sich ohne sein Zuthun als der allgemeine Gegenstand der menschlichen Arbeit vor. Alle Dinge, [165] welche die Arbeit nur von ihrem unmittelbaren Zusammenhang mit dem Erdganzen loslöst, sind von
25 Natur vorgefundne Arbeitsgegenstände. So der Fisch, der von seinem Lebelement, dem Wasser, getrennt, gefangen wird, das Holz, das im Urwald gefällt, das Erz, das aus seiner Ader losgebrochen wird. Ist der Arbeitsgegenstand dagegen selbst schon sozusagen durch frühere Arbeit filtrirt, so nennen wir ihn Rohmaterial. Z.B. das bereits losgebrochene Erz,
30 das nun ausgewaschen wird. Alles Rohmaterial ist Arbeitsgegenstand, aber nicht jeder Arbeitsgegenstand ist Rohmaterial. Rohmaterial ist der Arbeitsgegenstand nur, sobald er bereits eine durch Arbeit vermittelte Veränderung erfahren hat.

Das Arbeitsmittel ist ein Ding oder ein Komplex von Dingen, die der Arbeiter zwischen sich und den Arbeitsgegenstand schiebt und die ihm als
35 Leiter seiner Thätigkeit auf diesen Gegenstand dienen. Er benutzt die mechanischen, physischen, chemischen Eigenschaften der Dinge, um sie als

40 ') "The earth's spontaneous productions being in small quantity, and quite independent of man, appear, as it were, to be furnished by nature, in the same way as a small sum is given to a young man, in order to put him in a way of industry, and of making his fortune." (James Steuart: Principles of Polit. Econ. edit. Dublin 1770, v. I, p. 116.)

Machtmittel auf andre Dinge, seinem Zweck gemäß, wirken zu lassen²⁾. Der Gegenstand, dessen sich der Arbeiter unmittelbar bemächtigt - abgesehen von der Ergreifung fertiger Lebensmittel, der Früchte z. B., wobei seine eignen Leibesorgane allein als Arbeitsmittel dienen - ist nicht der Arbeitsgegenstand, sondern das Arbeitsmittel. So wird das Natürliche selbst zum Organ seiner Thätigkeit, ein Organ, das er seinen eignen Leibesorganen hinzufügt, seine natürliche Gestalt verlängernd, trotz der Bibel. Wie die Erde seine ursprüngliche Proviantkammer, ist sie sein ursprüngliches Arsenal von Arbeitsmitteln. Sie liefert ihm z.B. den Stein, womit er wirft, reibt, drückt, schneidet u.s.w. Die Erde selbst ist ein Arbeitsmittel, setzt jedoch zu ihrem Dienst als Arbeitsmittel in der Agrikultur wieder eine ganze Reihe anderer Arbeitsmittel und eine schon relativ hohe Entwicklung der Arbeitskraft voraus³⁾. Sobald überhaupt der Arbeitsproceß nur einigermaßen entwickelt ist, bedarf er bereits bearbeiteter Arbeitsmittel. In den ältesten Menschenhöhlen finden wir Steinwerkzeuge und Steinwaffen. Neben bearbeitetem Stein, Holz, Knochen und Muscheln spielt im Anfang der Menschengeschichte das gezähmte, also selbst schon durch Arbeit veränderte, gezüchtete Thier die Hauptrolle als Arbeitsmittel⁴⁾. Der Gebrauch und die Schöpfung von Arbeitsmitteln, obgleich im Keim schon gewissen Thierarten eigen, charakterisiren den specifisch menschlichen Arbeitsproceß und Franklin definirt daher den Menschen als „a toolmaking animal“, ein Werkzeuge fabricirendes Thier. Dieselbe Wichtigkeit, welche der Bau von Knochenreliquien für die Erkenntniß der Organisation untergegangener Thiergeschlechter, haben Reliquien von Arbeitsmitteln für die Beurtheilung untergegangener ökonomischer Gesellschaftsformationen. Nicht was gemacht wird, sondern wie, mit welchen Arbeitsmitteln gemacht wird, unterscheidet die ökonomischen Epochen⁵⁾. Die Arbeitsmittel sind nicht nur Gradmesser der Entwicklung der menschlichen Arbeitskraft, sondern auch Anzeiger der gesellschaftlichen Verhältnisse, worin gearbeitet wird. Unter den Arbeitsmitteln selbst bieten die mechanischen Arbeitsmittel, deren Gesammtheit man das Knochen- und Muskelsystem der Produk-

²⁾ „Die Vernunft ist eben so listig als mächtig. Die List besteht überhaupt in der vermittelnden Thätigkeit, welche, indem sie die Objekte ihrer eigenen Natur gemäß auf einander einwirken und sich an einander abarbeiten läßt, ohne sich unmittelbar in diesen Proceß einzumischen, gleichwohl nur ihren Zweck zur Ausführung bringt.“ (Hegel: Encyclopädie. Erster Theil. Die Logik. Berlin 1840, p. 382.) 35

³⁾ In der sonst elenden Schrift: „Theorie de l'Écon. Polit. Paris 1815“, zählt Ganilh den Physiokraten gegenüber treffend die große Reihe von Arbeitsprocessen auf, welche die Voraussetzung der eigentlichen Agrikultur bilden.

⁴⁾ In den „Réflexions sur la Formation et la Distribution des Richesses“ (1766) entwickelt Turgot gut die Wichtigkeit des gezähmten Thiers für die Anfänge der Kultur. 40

⁵⁾ Von allen Waaren sind eigentliche Luxuswaaren die unbedeutendsten für die technologische Vergleichung verschiedner Produktionsepochen.

tion nennen kann, viel entscheidendere Charaktermerkmale einer gesellschaftlichen Produktionsepoke, als solche Arbeitsmittel, die nur zu Behältern des Arbeitsgegenstands dienen, und deren Gesamtheit ganz allgemein als das Gefäßsystem der Produktion bezeichnet werden kann, wie z.B. Röhren, Fässer, Körbe, Krüge u.s.w. Erst in der chemischen Fabrikation spielen sie eine bedeutungsvolle Rolle^{5a}). |

[167] Im weitren Sinn zählt der Arbeitsprozeß unter seine Mittel außer den Dingen, welche die Wirkung der Arbeit auf ihren Gegenstand vermitteln, und daher in einer oder der andren Weise als Leiter der Thätigkeit dienen, alle gegenständlichen Bedingungen, die überhaupt erheischt sind, damit der Proceß statfinde. Sie gehn nicht direkt in ihn ein, aber er kann ohne sie gar nicht oder nur unvollkommen vorgehn. Das allgemeine Arbeitsmittel dieser Art ist wieder die Erde selbst, denn sie giebt dem Arbeiter den locus standi und seinem Proceß den Wirkungsraum (field of employment). Durch die Arbeit schon vermittelte Arbeitsmittel dieser Art sind z.B. Arbeitsgebäude, Kanäle, Straßen u.s.w.

Im Arbeitsproceß bewirkt also die Thätigkeit des Menschen durch das Arbeitsmittel eine von vorn herein bezweckte Veränderung des Arbeitsgegenstandes. Der Proceß erlischt im Produkt. Sein Produkt ist ein Gebrauchswerth, ein durch Formveränderung menschlichen Bedürfnissen angeeigneter Naturstoff. Die Arbeit hat sich mit ihrem Gegenstand verbunden. Sie ist vergegenständlicht und der Gegenstand ist verarbeitet. Was auf Seiten des Arbeiters in der Form der Unruhe erschien, erscheint nun als ruhende Eigenschaft, in der Form des Seins, auf Seiten des Produkts. Er hat gesponnen und das Produkt ist ein Gespinst.

Betrachtet man den ganzen Proceß vom Standpunkt seines Resultats, des Produkts, so erscheinen beide, Arbeitsmittel und Arbeitsgegenstand, als Produktionsmittel⁶) und die Arbeit selbst als produktive Arbeit⁷). |

[168] Wenn ein Gebrauchswerth als Produkt aus dem Arbeitsproceß herauskommt, gehn andre Gebrauchswerthe, Produkte früherer Arbeitsprocesse, als Produktionsmittel in ihn ein. Derselbe Gebrauchswerth, der das Produkt dieser, bildet das Produktionsmittel jener Arbeit. Produkte sind daher nicht nur Resultat, sondern zugleich Bedingung des Arbeitsprocesses.

35 ^{5a}) Note zur 2. Ausg. So wenig die bisherige Geschichtsschreibung die Entwicklung der materiellen Produktion, also die Grundlage alles gesellschaftlichen Lebens und daher aller wirklichen Geschichte kennt, hat man wenigstens die vorhistorische Zeit auf Grundlage naturwissenschaftlicher, nicht sog. historischer Forschungen, nach dem Material der Werkzeuge und Waffen in Steinalter, Bronzealter und Eisenalter abgetheilt.

40 ⁶) Es scheint paradox z.B. den Fisch, der noch nicht gefangen ist, ein Produktionsmittel für den Fischfang zu nennen. Bisher ist aber noch nicht die Kunst erfunden, Fische in Gewässern zu fangen, in denen sie sich nicht vorfinden.

⁷) Diese Bestimmung produktiver Arbeit, wie sie sich vom Standpunkt des einfachen Arbeitsprocesses ergibt, reicht keineswegs hin für den kapitalistischen Produktionsproceß.

Mit Ausnahme der extraktiven Industrie, die ihren Arbeitsgegenstand von Natur vorfindet, wie Bergbau, Jagd, Fischfang u. s. w., (der Ackerbau nur, soweit er in erster Instanz die jungfräuliche Erde selbst aufbricht), behandeln alle Industriezweige einen Gegenstand, der Rohmaterial, d. h. bereits durch die Arbeit filtrirter Arbeitsgegenstand, selbst schon Arbeitsprodukt ist. So z.B. der Samen in der Agrikultur. Thiere und Pflanzen, die man als Naturprodukte zu betrachten pflegt, sind nicht nur Produkte vielleicht der Arbeit vom vorigen Jahr, sondern, in ihren jetzigen Formen, Produkte einer durch viele Generationen, unter menschlicher Kontrolle, vermittelt menschlicher Arbeit, fortgesetzten Umwandlung. Was aber die Arbeitsmittel insbesondere betrifft, so zeigt ihre ungeheure Mehrzahl dem oberflächlichsten Blick die Spur vergangner Arbeit.

Das Rohmaterial kann die Hauptsubstanz eines Produkts bilden, oder nur als Hilfsstoff in seine Bildung eingehn. Der Hilfsstoff wird vom Arbeitsmittel konsumirt, wie Kohle von der Dampfmaschine, Oel vom Rade, Heu vom Zugpferd, oder dem Rohmaterial zugesetzt, um darin eine stoffliche Veränderung zu bewirken, wie Chlor zur ungebleichten Leinwand, Kohle zum Eisen, Farbe zur Wolle, oder er unterstützt die Verrichtung der Arbeit selbst, wie z.B. zur Beleuchtung und Heizung des Arbeitslokals verwandte Stoffe. Der Unterschied zwischen Hauptstoff und Hilfsstoff verschimmt in der eigentlich chemischen Fabrikation, weil keines der angewandten Rohmaterialien als die Substanz des Produkts wieder erscheint^{*)}.

Da jedes Ding vielerlei Eigenschaften besitzt und daher verschiedner Nutzenanwendung fähig ist, kann dasselbe Produkt das Rohmaterial sehr verschiedner Arbeitsprocesse bilden. Korn z. B. ist Rohmaterial für Müller, Stärkefabrikant, Destillateur, Viehzüchter u.s.w. Es wird Rohmaterial seiner eignen Produktion als Samen. So geht die Kohle als Produkt aus der Minenindustrie hervor und als Produktionsmittel in sie ein.

Dasselbe Produkt mag in demselben Arbeitsproceß als Arbeitsmittel und Rohmaterial dienen. Bei der Viehmast z. B. wo das Vieh, das bearbeitete Rohmaterial, zugleich Mittel der Düngerbereitung ist.

Ein Produkt, das in einer für die Konsumtion fertigen Form existirt, kann von neuem zum Rohmaterial eines andren Produkts werden, wie die Traube zum Rohmaterial des Weins. Oder die Arbeit entläßt ihr Produkt in Formen, worin es nur wieder als Rohmaterial brauchbar ist. Rohmaterial in diesem Zustand heißt Halbfabrikat und hieße besser Stufenfabrikat, wie z.B. Baumwolle, Faden, Garn u.s.w. Obgleich selbst schon Produkt, mag das ursprüngliche Rohmaterial eine ganze Staffel verschiedner Processe zu

^{*)} Storch unterscheidet das eigentliche Rohmaterial als „matière“ von den Hilfsstoffen als „matériaux“: Cherbuliez bezeichnet die Hilfsstoffe als „matières instrumentales“.

durchlaufen haben, worin es in stets veränderter Gestalt stets von neuem als Rohmaterial funktioniert bis zum letzten Arbeitsprozeß, der es als fertiges Lebensmittel oder fertiges Arbeitsmittel von sich abstößt.

Man sieht: ob ein Gebrauchswerth als Rohmaterial, Arbeitsmittel oder
5 Produkt erscheint, hängt ganz und gar ab von seiner bestimmten Funktion im Arbeitsprozeß, von der Stelle, die er in ihm einnimmt, und mit dem Wechsel dieser Stelle wechseln jene Bestimmungen.

Durch ihren Eintritt als Produktionsmittel in neue Arbeitsprozesse verlieren Produkte daher den Charakter des Produkts. Sie funktionieren nur
10 noch als gegenständliche Faktoren der lebendigen Arbeit. Der Spinner behandelt die Spindel nur als Mittel womit, den Flachs nur als Gegenstand, den er spinnt. Allerdings kann man nicht spinnen ohne Spinnmaterial und Spindel. Das Vorhandensein dieser Produkte ist daher vorausgesetzt beim
15 Beginn des Spinnens. In diesem Prozeß selbst aber ist es eben so gleichgültig, daß Flachs und Spindel Produkte vergangner Arbeit sind, wie es im Akt der Ernährung gleichgültig ist, daß Brod das Produkt der vergangenen Arbeiten von Bauer, Müller, Bäcker u.s.w. Umgekehrt. Machen ||170| Produktionsmittel im Arbeitsprozeß ihren Charakter als Produkte vergangner Arbeit geltend, so durch ihre Mängel. Ein Messer, das nicht schneidet,
20 Garn, das beständig zerreißt u.s.w., erinnern lebhaft an Messerschmied A und Garnwischer E. Im gelungenen Produkt ist die Vermittlung seiner Gebrauchseigenschaften durch vergangne Arbeit ausgelöscht.

Eine Maschine, die nicht im Arbeitsprozeß dient, ist nutzlos. Außerdem verfällt sie der zerstörenden Gewalt des natürlichen Stoffwechsels. Das
25 Eisen verrostet, das Holz verfault. Garn, das nicht verwebt oder verstrickt wird, ist verdorbne Baumwolle. Die lebendige Arbeit muß diese Dinge ergreifen, sie von den Todten erwecken, sie aus nur möglichen in wirkliche und wirkende Gebrauchswerthe verwandeln. Vom Feuer der Arbeit beleckt, als Leiber derselben angeeignet, zu ihren begriffs- und berufsmäßi-
30 gen Funktionen im Prozeß begeistert, werden sie zwar auch verzehrt, aber zweckvoll, als Bildungselemente neuer Gebrauchswerthe, neuer Produkte, die fähig sind als Lebensmittel in die individuelle Konsumtion oder als Produktionsmittel in neuen Arbeitsprozeß einzugehen.

Wenn also vorhandne Produkte nicht nur Resultate, sondern auch Exi-
35 Stenzbedingungen des Arbeitsprocesses sind, ist andererseits ihr Hineinwerfen in ihn, also ihr Kontakt mit lebendiger Arbeit, das einzige Mittel um diese Produkte vergangner Arbeit als Gebrauchswerthe zu erhalten und zu verwirklichen.

Die Arbeit verbraucht ihre stofflichen Elemente, ihren Gegenstand und
40 ihr Mittel, verspeist dieselben, und ist also Konsumtionsprozeß. Diese produktive Konsumtion unterscheidet sich dadurch von der individuellen

Konsumtion, daß letztere die Produkte als Lebensmittel des lebendigen Individuums, erstere sie als Lebensmittel der Arbeit, seiner sich betätigenden Arbeitskraft, verzehrt. Das Produkt der individuellen Konsumtion ist • daher der Konsument selbst, das Resultat der produktiven Konsumtion ein vom Konsumenten unterschiednes Produkt.

5

Sofern ihr Mittel und ihr Gegenstand selbst schon Produkte sind, verzehrt die Arbeit Produkte um Produkte zu schaffen oder vernutzt Produkte als Produktionsmittel von Produkten. Wie der Arbeitsproceß aber ursprünglich nur zwischen dem Menschen und der ohne ||171| sein Zuthun vorhandenen Erde vorgeht, dienen in ihm immer noch auch solche Produktionsmittel, die von Natur vorhanden, keine Verbindung von Naturstoff und menschlicher Arbeit darstellen.

10

Der Arbeitsproceß, wie wir ihn in seinen einfachen und abstrakten Momenten dargestellt haben, ist zweckmäßige Thätigkeit zur Herstellung von Gebrauchswerthen, Aneignung des Natürlichen für menschliche Bedürfnisse, allgemeine Bedingung des Stoffwechsels zwischen Mensch und Natur, ewige Naturbedingung des menschlichen Lebens und daher unabhängig von jeder Form dieses Lebens, vielmehr allen seinen Gesellschaftsformen gleich gemeinsam. Wir hatten daher nicht nöthig, den Arbeiter im Verhältniß zu andren Arbeitern darzustellen. Der Mensch und seine Arbeit auf der einen, die Natur und ihre Stoffe auf der andren Seite, genügten. So wenig man dem Weizen anschmeckt, wer ihn gebaut hat, so wenig sieht man diesem Proceß an, unter welchen Bedingungen er vorgeht, ob unter der brutalen Peitsche des Sklavenaufsehers oder unter dem ängstlichen Auge des Kapitalisten, ob Cincinnatus ihn verrichtet in der Bestellung seiner paar jugera, oder der Wilde, der mit einem Stein eine Bestie erlegt^{*)}.

15

20

25

Kehren wir zu unsrem Kapitalisten in spe zurück. Wir verließen ihn, nachdem er auf dem Waarenmarkt alle zu einem Arbeitsproceß notwendigen Faktoren gekauft hatte, die gegenständlichen Faktoren oder die Produktionsmittel, den subjektiven Faktor oder die Arbeitskraft. Er hat mit schlaudem Kennerblick die für sein besondres Geschäft, Spinnerei, Stiefelfabrikation u. s. w. passenden Produktionsmittel und Arbeitskräfte ausgewählt. Unser Kapitalist setzt sich also daran, die von ihm gekaufte Waare, die Arbeitskraft, zu konsumiren, ||172| d.h. er läßt den Träger der Arbeitskraft, den Arbeiter, die Produktionsmittel durch seine Arbeit konsumiren.

30

35

^{*)} Aus diesem höchst logischen Grund entdeckt wohl Oberst Torrens in dem Stein des Wilden - den Ursprung des Kapitals. „In dem ersten Stein, den der Wilde auf die Bestie wirft, die er verfolgt, in dem ersten Stock, den er ergreift, um die Frucht niederzuziehn, die er nicht mit den Händen fassen kann, sehn wir die Aneignung eines Artikels zum Zweck der Erwerbung eines andren und entdecken so - den Ursprung des Kapitals.“ (R. Torrens: An Essay on the Production of Wealth etc. p. 70, 71.) Aus jenem ersten Stock ist wahrscheinlich auch zu erklären, warum stock im Englischen synonym mit Kapital ist.

40

Die allgemeine Natur des Arbeitsprocesses ändert sich natürlich nicht dadurch, daß der Arbeiter ihn für den Kapitalisten, statt für sich selbst verrichtet. Aber auch die bestimmte Art und Weise wie man Stiefel macht oder Garn spinnt, kann sich zunächst nicht ändern durch die Dazwischen-

5 kunft des Kapitalisten. Er muß die Arbeitskraft zunächst nehmen, wie er sie auf dem Markt vorfindet, also auch ihre Arbeit, wie sie in einer Periode entsprang, wo es noch keine Kapitalisten gab. Die Verwandlung der Produktionsweise selbst durch die Unterordnung der Arbeit unter das Kapital kann sich erst später ereignen und ist daher erst später zu betrachten.

10 Der Arbeitsproceß, wie er als Konsumtionsproceß der Arbeitskraft durch den Kapitalisten vorgeht, zeigt nur zwei eigenthümliche Phänomene.

Der Arbeiter arbeitet unter der Kontrolle des Kapitalisten, dem seine Arbeit gehört. Der Kapitalist paßt auf, daß die Arbeit ordentlich von stattem geht und die Produktionsmittel zweckgemäß verwandt werden, also kein

15 Rohmaterial vergeudet und das Arbeitsinstrument geschont, d. h. nur so weit zerstört wird, als sein Gebrauch in der Arbeit ernöthigt.

Zweitens aber: das Produkt ist Eigenthum des Kapitalisten, nicht des unmittelbaren Producenten, des Arbeiters. Der Kapitalist zahlt z.B. den Tageswerth der Arbeitskraft. Ihr Gebrauch, wie der jeder andren Waare, z.B.

20 eines Pferdes, das er für einen Tag gemiethet, gehört ihm also für den Tag. Dem Käufer der Waare gehört der Gebrauch der Waare, und der Besitzer der Arbeitskraft giebt in der That nur den von ihm verkauften Gebrauchswerth, indem er seine Arbeit giebt. Von dem Augenblicke, wo er in die Werkstätte des Kapitalisten trat, gehörte der Gebrauchswerth seiner Ar-

25 beitskraft, also ihr Gebrauch, die Arbeit, dem Kapitalisten. Der Kapitalist hat durch den Kauf der Arbeitskraft die Arbeit selbst als lebendigen Gährungsstoff den todtten ihm gleichfalls gehörigen Bildungselementen des Produkts einverleibt. Von seinem Standpunkt ist der Arbeitsproceß nur die Konsumtion der von ihm gekauften Waare Arbeitskraft, die er jedoch nur

30 konsumiren kann, indem er ihr Produktionsmittel zusetzt. ||173| Der Arbeitsproceß ist ein Proceß zwischen Dingen, die der Kapitalist gekauft hat, zwischen ihm gehörigen Dingen. Das Produkt dieses Processes gehört ihm daher ganz eben so sehr als das Produkt des Gährungsprocesses in seinem Weinkeller¹⁰⁾.

35 ¹⁰⁾ „Die Produkte sind appropriirt, bevor sie in Kapital verwandelt werden; diese Verwandlung entzieht sie nicht jener Appropriation.“ (Cherbuliez: Riche ou Pauvre, **edit.** Paris 1841, p. 54.) „Indem der Proletarier seine Arbeit gegen ein bestimmtes Quantum Lebensmittel (approvisionnement) verkauft, verzichtet er vollständig auf jeden Antheil am Produkt. Die Appropriation der Produkte bleibt dieselbe wie vorher; sie ist in keiner Weise durch die erwähnte

40 Konvention verändert. Das Produkt gehört ausschließlich dem Kapitalisten, der die Rohstoffe und das Approvisionnement geliefert hat. Es ist dieß eine strenge Konsequenz des Gesetzes der Appropriation, dessen Fundamentalprincip umgekehrt das ausschließliche Eigenthums-

Das Produkt - das Eigenthum des Kapitalisten - ist ein Gebrauchswerth, Garn, Stiefel u. s. w. Aber obgleich Stiefel z.B. gewissermaßen die Basis des gesellschaftlichen Fortschritts bilden und unser Kapitalist ein entschiedener Fortschrittsmann ist, fabricirt er die Stiefel nicht ihrer selbst wegen. Der Gebrauchswerth ist überhaupt nicht das Ding „qu'on aime 5
pour lui-même" in der Waarenproduktion. Gebrauchswerthe werden hier überhaupt nur producirt, weil und sofern sie materielles Substrat, Träger des Tauschwerths sind. Und unsrem Kapitalisten handelt es sich um zweierlei. Erstens will er einen Gebrauchswerth produciren, der einen Tauschwerth hat, einen zum Verkauf bestimmten Artikel, eine Waare. Und 10
zweitens will er eine Waare produciren, deren Werth höher als die Werthsumme der zu ihrer Produktion erheischten Waaren, der Produktionsmittel und der Arbeitskraft, für die er sein gutes Geld auf dem Waarenmarkt vorschöß. Er will nicht nur einen Gebrauchswerth produciren, sondern eine Waare, nicht nur Gebrauchswerth, sondern Werth, und nicht 15
nur Werth, sondern auch Mehrwerth. |

[174] In der That, da es sich hier um Waarenproduktion handelt, haben wir bisher offenbar nur eine Seite des Processes betrachtet. Wie die Waare selbst Einheit von Gebrauchswerth und Werth, muß ihr Produktionsproceß Einheit von Arbeitsproceß und Werthbildungsproceß sein. -20

Betrachten wir den Produktionsproceß nun auch als Werthbildungsproceß.

Wir wissen, daß der Werth jeder Waare bestimmt ist durch das Quantum der in ihrem Gebrauchswerth materialisirten Arbeit, durch die zu ihrer Produktion gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit. Dieß gilt auch für das 25
Produkt, das sich unsrem Kapitalisten als Resultat des Arbeitsprocesses ergab. Es ist also zunächst die in diesem Produkt vergegenständlichte Arbeit zu berechnen.

Es sei z.B. Garn.

Zur Herstellung des Garns war zuerst sein Rohmaterial nöthig, z.B. 30
10 Pfund Baumwolle. Was der Werth der Baumwolle, ist nicht erst zu untersuchen, denn der Kapitalist hat sie auf dem Markt zu ihrem Werth, z.B. zu 10 sh. gekauft. In dem Preise der Baumwolle ist die zu ihrer Produktion erheischte Arbeit schon als allgemeine gesellschaftliche Arbeit dargestellt. Wir wollen ferner annehmen, daß die in der Verarbeitung der Baumwolle 35
verzehrte Spindelmasse, die uns alle andren aufgewandten Arbeitsmittel

recht jedes Arbeiters an seinem Produkte war." (l.c.p.58.) James Mill: Elements of Pol. Econ. etc. p. 70, 71: „Wenn die Arbeiter für Arbeitslohn arbeiten, ist der Kapitalist Eigenthümer nicht nur des Kapitals (meint hier die Produktionsmittel), sondern auch der Arbeit (of labour also). Wenn man das, was für Arbeitslohn gezahlt wird, wie dieß gebräuchlich, in den Begriff 40
Kapital einschließt, ist es abgeschmact von der Arbeit getrennt vom Kapital zu sprechen. Das Wort Kapital in diesem Sinn schließt beides ein, Kapital und Arbeit."

repräsentirt, einen Werth von 2 sh. besitzt. Ist eine Goldmasse von 12 sh. das Produkt von 24 Arbeitsstunden oder zwei Arbeitstagen, so folgt zunächst, daß im Garn zwei Arbeitstage vergegenständlicht sind.

Der Umstand, daß die Baumwolle ihre Form verändert hat und die auf-
 5 gezehrte Spindelmasse ganz verschwunden ist, darf nicht beirren. Nach dem allgemeinen Werthgesetz sind z.B. 10 lbs. Garn ein Aequivalent für 10 lbs. Baumwolle und $\frac{1}{4}$ Spindel, wenn der Werth von 40 lbs. Garn = dem Werth von 40 lbs. Baumwolle + dem Werth einer ganzen Spindel, d. h. wenn dieselbe Arbeitszeit erfordert ist um beide Seiten dieser Gleichung
 10 zu produciren. In diesem Fall stellt sich dieselbe Arbeitszeit, das einmahl in dem Gebrauchswerth Garn, das andremahl in den Gebrauchswerthen Baumwolle und Spindel dar. Der Werth ist also gleichgültig dagegen, ob er in Garn, Spindel oder Baumwolle erscheint. Daß Spindel und Baumwolle, statt 111751 ruhig neben einander zu liegen, im Spinnprocesse eine Verbin-
 15 dung eingehn, welche ihre Gebrauchsformen verändert, sie in Garn verwandelt, berührt ihren Werth eben so wenig, als wenn sie durch einfachen Austausch gegen ein Aequivalent von Garn umgesetzt worden wären.

Die zur Produktion der Baumwolle erheischte Arbeitszeit ist Theil der zur Produktion des Garns, dessen Rohmaterial sie bildet, erheischten Ar-
 20 beitszeit und deßhalb im Garn enthalten. Ebenso verhält es sich mit der Arbeitszeit, die zur Produktion der Spindelmasse erheischt ist, ohne deren ' Verschleiß oder Konsum die Baumwolle nicht versponnen werden kann¹⁾).

So weit also der Werth des Garns, die zu seiner Herstellung erheischte
 25 Arbeitszeit, in Betrachtung kommt, können die verschiednen besondren, der Zeit und dem Raum nach getrennten Arbeitsprocesse, die durchlaufen werden müssen, um die Baumwolle selbst und die vernutzte Spindelmasse zu produciren, endlich aus Baumwolle und Spindel Garn zu machen, als verschiedne auf einander folgende Phasen eines und desselben Arbeitspro-
 30 cesses betrachtet werden. Alle im Garn enthaltne Arbeit ist vergangne Arbeit. Daß die zur Produktion seiner Bildungselemente erheischte Arbeitszeit früher vergangen ist, im Plusquamperfectum steht, dagegen die zum Schlußproceß, dem Spinnen, unmittelbar verwandte Arbeit dem Präsens näher, im Perfectum steht, ist ein durchaus gleichgültiger Umstand. Ist
 35 eine bestimmte Masse Arbeit, z.B. von 30 Arbeitstagen, zum Bau eines Hauses nöthig, so ändert es nichts am Gesamtquantum der dem Hause einverleibten Arbeitszeit, daß der 30. Arbeitstag 29 Tage später in die Produktion einging als der erste Arbeitstag. Und so kann die im Arbeitsmate-

40 ¹⁾ "Not only the labour applied immediately to commodities affect their value, but the labour also which is bestowed on the implements, tools, and buildings with which such labour is assisted." Ricardo 1. c. p. 16.

rial und Arbeitsmittel enthaltne Arbeitszeit ganz so betrachtet werden, als wäre sie nur in einem früheren Stadium des Spinnprocesses verausgabt worden, vor der zuletzt unter der Fofm des Spinnens zugesetzten Arbeit.

Die Werthe der Produktionsmittel, der Baumwolle und der Spin||176|del, ausgedrückt in dem Preise von 12 sh., bilden also Bestandtheile des Garn- 5 werths, oder des Werths des Produkts.

Nur sind zwei Bedingungen zu erfüllen. Einmal müssen Baumwolle und Spindel wirklich zur Produktion eines Gebrauchswerths gedient haben. Es muß in unsrem Fall Garn aus ihnen geworden sein. Welcher Gebrauchswerth ihn trägt, ist dem Werth gleichgültig, aber ein Gebrauchswerth muß 10 ihn tragen. Zweitens ist vorausgesetzt, daß nur die unter den gegebenen gesellschaftlichen Produktionsbedingungen nothwendige Arbeitszeit verwandt wurde. Wäre also nur 1 Pfund Baumwolle nöthig, um 1 Pfund Garn zu spinnen, so darf nur 1 Pfund Baumwolle verzehrt sein in der Bildung von 1 Pfund Garn. Ebenso verhält es sich mit der Spindel. Hat der Kapita- 15 list die Phantasie goldne statt eiserne Spindeln anzuwenden, so zählt im Garnwerth dennoch nur die gesellschaftlich nothwendige Arbeit, d. h. die zur Produktion eiserner Spindeln nothwendige Arbeitszeit.

Wir wissen jetzt welchen Theil des Garnwerths die Produktionsmittel, Baumwolle und Spindel, bilden. Er ist gleich 12 sh., oder die Materiatur 20 von zwei Arbeitstagen. Es handelt sich also nun um den Werththeil, welchen die Arbeit des Spinners selbst der Baumwolle zusetzt.

Wir haben diese Arbeit jetzt von einem ganz andren Gesichtspunkte zu betrachten, als während des Arbeitsprocesses. Dort handelte es sich um die zweckmäßige Thätigkeit, Baumwolle in Garn zu verwandeln. Je zweckmä- 25 ßiger die Arbeit, desto besser das Garn, alle andren Umstände als gleichbleibend vorausgesetzt. Die Arbeit des Spinners war specifisch verschieden von andren produktiven Arbeiten, und diese Verschiedenheit offenbarte sich subjektiv und objektiv, im besondren Zweck des Spinnens, seiner besondren Operationsweise, der besondren Natur seiner Produktionsmittel, 30 dem besondren Gebrauchswerth seines Produkts. Baumwolle und Spindel dienen als Lebensmittel der Spinnarbeit, aber man kann mit ihnen keine gezogenen Kanonen machen. Sofern die Arbeit des Spinners dagegen werthbildend ist, d.h. Werthquelle, ist sie durchaus nicht verschieden von der Arbeit des Kanonenbohrers, oder, was uns hier näher liegt, von den in 35 den Produktionsmitteln des Garns verwirklichten Arbeiten des | |177| B aumwollpflanz er s und des Spindelmachers. Nur wegen dieser Identität können Baumwollpflanzen, Spindelmachen und Spinnen blos quantitativ verschiedne Theile desselben Gesamtwerths, des Garnwerths, bilden. Es handelt sich hier nicht mehr um die Qualität, die Beschaffenheit 40 und den Inhalt der Arbeit, sondern nur noch um ihre Quantität. Diese ist

einfach zu zählen. Wir nehmen an, daß die Spinnarbeit einfache Arbeit, gesellschaftliche Durchschnittsarbeit ist. Man wird später sehn, daß die gegenteilige Annahme nichts an der Sache ändert.

Während des Arbeitsprocesses setzt sich die Arbeit beständig aus der
 5 Form der Unruhe in die des Seins, aus der Form der Bewegung in die der
 Gegenständlichkeit um. Am Ende einer Stunde ist die Spinnbewegung in
 einem gewissen Quantum Garn dargestellt, also ein bestimmtes Quantum
 Arbeit, eine Arbeitsstunde, in der Baumwolle vergegenständlicht. Wir sa-
 10 gen Arbeitsstunde, denn die Spinnarbeit gilt hier nur, so weit sie Verausga-
 bung von Arbeitskraft, nicht so weit sie die specifische Arbeit des Spinnens
 ist.

Es ist nun entscheidend wichtig, daß während der Dauer des Processes,
 d. h. der Verwandlung von Baumwolle in Garn, nur die gesellschaftlich
 nothwendige Arbeitszeit verzehrt wird. Müssen unter normalen, d. h.
 15 durchschnittlichen gesellschaftlichen Produktionsbedingungen, a Pfund
 Baumwolle während einer Arbeitsstunde in b Pfund Garn verwandelt sein,
 so gilt nur der Arbeitstag als Arbeitstag von 12 Stunden, der 12 x a Pfund
 Baumwolle in 12 x b Pfund Garn verwandelt. Denn nur die gesellschaft-
 lich nothwendige Arbeitszeit zählt als werthbildend.

20 Rohmaterial und Produkt erscheinen hier in einem ganz anderen Licht
 als vom Standpunkt des eigentlichen Arbeitsprocesses. Das Rohmaterial
 gilt hier nur als Aufsauger eines bestimmten Quantums Arbeit. Durch
 diese Aufsaugung verwandelt es sich in der That in Garn, weil ihm Spinn-
 arbeit zugesetzt wurde. Aber das Produkt, das Garn, ist jetzt nur noch
 25 Gradmesser der von der Baumwolle eingesaugten Arbeit. Wird in einer
 Stunde 1% lbs. Baumwolle versponnen oder in 1% lbs. Garn verwandelt, so
 zeigen 10 lbs. Garn 6 eingesaugte Arbeitsstunden an. Bestimmte und er-
 fahrungsmäßig festgestellte Quanta Produkt stellen jetzt nichts dar als be-
 stimmte 111781 Quanta Arbeit, bestimmte Masse festgeronnener Arbeitszeit.
 30 Sie sind nur noch Materiatur von einer Stunde, zwei Stunden, einem Tag
 gesellschaftlicher Arbeit.

Daß die Arbeit grade Spinnarbeit, ihr Material Baumwolle und ihr Pro-
 dukt Garn, wird hier eben so gleichgültig, als daß der Arbeitsgegenstand
 selbst schon Produkt, also Rohmaterial ist. Wäre der Arbeiter, statt in der
 35 Spinnerei, in der Kohlengrube beschäftigt, so wäre der Arbeitsgegenstand,
 die Kohle, von Natur vorhanden. Dennoch stellte ein bestimmtes Quan-
 tum aus dem Bett losgebrochener Kohle, z.B. ein Centner, ein bestimmtes
 Quantum aufgesaugter Arbeit dar.

Beim Verkauf der Arbeitskraft ward unterstellt, daß ihr Tages-
 40 werth = 3 sh., und in den letzten 6 Arbeitsstunden verkörpert sind, dieß
 Arbeitsquantum also erheischt ist, um die Durchschnittssumme der tägli-

chen Lebensmittel des Arbeiters zu produciren. Verwandelt unser Spinner nun während einer Arbeitsstunde 1¾ lbs. Baumwolle in 1% lbs. Garn¹²⁾, so in 6 Stunden 10 lbs. Baumwolle in 10 lbs. Garn. Während der Dauer des Spinnprocesses saugt die Baumwolle also 6 Arbeitsstunden ein. Dieselbe Arbeitszeit stellt sich in einem Goldquantum von 3 sh. dar. Der Baumwolle 5 wird also durch das Spinnen selbst ein Werth von 3 sh. zugesetzt.

Sehn wir uns nun den Gesamtwert des Produkts, der 10 lbs. Garn, an. In ihnen sind 2% Arbeitstage vergegenständlicht, 2 Tage enthalten in Baumwolle und Spindelmasse, ⅓ Tag Arbeit eingesaugt während des Spinnprocesses. Dieselbe Arbeitszeit stellt sich in einer Goldmasse von 10 15 sh. dar. Der dem Werth der 10 lbs. Garn adäquate Preis beträgt also 15 sh., der Preis eines lb. Garn 1 sh. 6 d.

Unser Kapitalist stutzt. Der Werth des Produkts ist gleich dem Werth des vorgeschossenen Kapitals. Der vorgeschossene Werth hat sich nicht verwerthet, keinen Mehrwerth erzeugt, Geld sich also nicht in Kapital ver- 15 wandelt. Der Preis der 10 lbs. Garn ist 15 sh. und 15 sh. wurden verausgabt auf dem Waarenmarkt für die Bildungselemente des Produkts oder, was dasselbe, die Faktoren des Arbeitsprocesses, 10 sh. für Baumwolle, 2sh. für die verzehrte Spindelmasse, und 3 sh. für Arbeitskraft. Der aufgeschwollne Werth des Garns hilft nichts, denn sein Werth ist nur die 20 Summe der früher auf Baumwolle, Spindel und Arbeitskraft vertheilten Werthe, und aus einer solchen bloßen Addition vorhandner Werthe kann nun und nimmermehr ein Mehrwerth entspringen¹³⁾. Diese Werthe sind jetzt alle auf ein Ding concentrirt, aber so waren sie in der Geldsumme von 15 sh., bevor diese sich durch drei Waarenkäufe zersplitterte. 25

An und für sich ist dieß Resultat nicht befremdlich. Der Werth eines lb. Garn ist 1 sh. 6 d. und für 10 lbs. Garn müßte unser Kapitalist daher auf dem Waarenmarkt 15 sh. zahlen. Ob er sein Privathaus fertig auf dem Markt kauft, oder es selbst bauen läßt, keine dieser Operationen wird das im Erwerb des Hauses ausgelegte Geld vermehren. 30

Der Kapitalist, der in der Vulgärökonomie Bescheid weiß, sagt vielleicht, er habe sein Geld mit der Absicht vorgeschossen, mehr Geld daraus zu machen. Der Weg zur Hölle ist jedoch mit guten Absichten gepflastert und er

¹²⁾ Die Zahlen hier sind ganz willkürlich.

¹³⁾ Dieß ist der Fundamentalsatz, worauf die Lehre der Physiokraten von der Unproduktivität aller nicht agrikolen Arbeit beruht und er ist unumstößlich für den Oekonomen - von Fach. 35
«Cette façon d'imputer à une seule chose la valeur de plusieurs autres (par exemple au lin la consommation du tisserand), d'appliquer, pour ainsi dire, couche sur couche, plusieurs valeurs sur une seule, fait que celle-ci grossit d'autant.... Le terme d'addition peint très-bien la manière dont se forme le prix des ouvrages de main d'oeuvre ; ce prix n'est qu'un total de plusieurs valeurs consommées et additionnées ensemble ; or, additionner n'est pas multiplier.» 40
(Mercier de la Rivière I.e.p.599.)

konnte eben so gut der Absicht sein, Geld zu machen, ohne zu produciren¹⁴⁾. Er droht. Man werde ihn nicht wieder ertappen. Künftig werde er die Waare fertig auf dem Markt kaufen, statt sie selbst zu fabriciren. Wenn aber alle seine Brüder Kapitalisten deßgleichen thun, wo soll er Waare auf dem Markt finden? Und Geld kann er nicht essen. Er katechisirt. Man soll seine Abstinenz bedenken. Er konnte seine 15 sh. verprassen. Statt dessen hat er sie produktiv konsumirt und Garn daraus ge||180|macht. Aber dafür ist er ja im Besitz von Garn statt von Gewissensbissen. Er muß bei Leibe nicht in die Rolle des Schatzbildners zurückfallen, der uns zeigte, was bei der Ascetik herauskommt. Außerdem, wo nichts ist, hat der Kaiser sein Recht verloren. Welches immer das Verdienst seiner Entsagung, es ist nichts da, um sie extra zu zahlen, da der Werth des Produkts, der aus dem Proceß herauskommt, nur gleich der Summe der hineingeworfenen Waarenwerthe. Er beruhige sich also dabei, daß Tugend der Tugend Lohn. Statt dessen wird er zudringlich. Das Garn ist ihm unnütz. Er hat es für den Verkauf producirt. So verkaufe er es, oder, noch einfacher, producire in Zukunft nur Dinge für seinen eignen Bedarf, ein Recept, das ihm bereits sein Hausarzt Mac Culloch als probates Mittel gegen die Epidemie der Ueberproduktion verschrieben hat. Er stellt sich trutzig auf die Hinterbeine. Sollte der Arbeiter mit seinen eignen Gliedmaßen in der blauen Luft Arbeitsgebilde schaffen, Waaren produciren? Gab er ihm nicht den Stoff, womit und worin er allein seine Arbeit verleiblichen kann? Da nun der größte Theil der Gesellschaft aus solchen Habenichtsen besteht, hat er nicht der Gesellschaft durch seine Produktionsmittel, seine Baumwolle und seine Spindel, einen unermeßlichen Dienst erwiesen, nicht dem Arbeiter selbst, den er obendrein noch mit Lebensmitteln versah? Und soll er den Dienst nicht berechnen? Hat der Arbeiter ihm aber nicht den Gegendienst erwiesen, Baumwolle und Spindel in Garn zu verwandeln? Außerdem handelt es sich hier nicht um Dienste¹⁵⁾- Ein ||181| Dienst ist nichts als die nützliche

30 ¹⁴⁾ So z.B. entzog er 1844-47 Theil seines Kapitals dem produktiven Geschäft, um es in Eisenbahnaktien zu verspekuliren. So, zur Zeit des amerikanischen Bürgerkriegs, schloß er die Fabrik und warf den Fabrikarbeiter aufs Pflaster, um auf der Liverpools Baumwollbörse zu spielen.

35 ¹⁵⁾ „Las du rhümen, schmücken und putzen ... Wer aber mehr oder besseres nimpt (als er giebt), das ist Wucher, und heisst, nicht Dienst, sondern Schaden gethan seinem Nehesten, als mit Stelen und rauben geschieht. Es ist nicht alles Dienst und wolgethan dem Nehesten, was man heisst, Dienst und wolgethan. Denn eine Ehebrecherin und Ehebrecher thun einander grossen Dienst und wolgefallen. Ein Reuter thut einem Mordbrenner grossen reuterdienst, das er im hilfft, auff der Strassen rauben, Land und Leute bevehden. Die Papisten thun den unsern grossen Dienst, das sie nicht alle ertrenken, verbrennen, ermorden, im Gefengnis verfaulen lassen, sondern lassen doch etliche leben, und verjagen sie, oder nemen jenen was sie haben. Der Teuffel thut selber seinen Dienern grossen, unermesslichen Dienst Summa, die Welt ist voll grosser, trefflicher, teglicher Dienst und wolthaten.“ (Martin Luther: An die Pfarrhern, wider den Wucher zu predigen etc. Wittemberg 1540.)

Wirkung eines Gebrauchswerths, sei es der Waare, sei es der Arbeit¹⁶⁾. Hier aber gilt's den Tauschwerth. Er zahlte dem Arbeiter den Werth von 3 sh. Der Arbeiter gab ihm ein exaktes Aequivalent zurück in dem der Baumwolle zugesetzten Werth von 3 sh., Werth für Werth. Unser Freund, eben noch so kapitalübermüthig, nimmt plötzlich die anspruchslose Hal- 5 tung seines eignen Arbeiters an. Hat er nicht selbst gearbeitet? nicht die Arbeit der Ueberwachung, der Oberaufsicht über den Spinner verrichtet? Bildet diese seine Arbeit nicht auch Werth? Sein eigner overlooker und sein manager zucken die Achseln. Unterdeß hat er aber bereits mit heitrem Lächeln seine alte Physiognomie wieder angenommen. Er foppte uns mit 10 der ganzen Litanei. Er giebt keinen Deut darum. Er überläßt diese und ähnliche faule Ausflüchte und hohle Flausen den dafür eigens bezahlten Professoren der politischen Oekonomie. Er selbst ist ein praktischer Mann, der zwar nicht immer bedenkt, was er außerhalb des Geschäfts sagt, aber stets weiß, was er im Geschäft thut. 15

Sehn wir näher zu. Der Tageswerth der Arbeitskraft betrug 3 sh., weil in ihr selbst ein halber Arbeitstag vergegenständlicht ist, d. h. weil die täglich zur Produktion der Arbeitskraft nöthigen Lebensmittel einen halben Arbeitstag kosten. Aber die vergangne Arbeit, die in der Arbeitskraft steckt, und die lebendige Arbeit, die sie leisten kann, ihre täglichen Erhaltungskosten und ihre tägliche Verausgabung, sind zwei ganz verschiedene Größen. 20 Die erstere bestimmt ihren Tauschwerth, die andre bildet ihren Gebrauchswerth. Daß ein halber Arbeitstag nöthig, um ihn während 24 Stunden am Leben zu erhalten, hindert den Arbeiter keineswegs einen ganzen Tag zu arbeiten. Der Werth der Arbeitskraft und ihre Verwerthung im Arbeitsproceß sind also zwei verschiedene Größen. Diese Werthdifferenz hatte der Kapitalist im Auge, als er die Arbeitskraft kaufte. Ihre nützliche ||182| Eigenschaft, Garn oder Stiefel zu machen, war nur eine *conditio sine qua non*, weil Arbeit in nützlicher Form verausgabt werden muß, um Werth zu bilden. Was aber entschied, war der specifische Gebrauchswerth dieser 30 Waare, Quelle von Werth zu sein und von mehr Werth als sie selbst hat. Dieß ist der specifische Dienst, den der Kapitalist von ihr erwartet. Und er verfährt dabei den ewigen Gesetzen des Waarenaustauschs gemäß. In der That, der Verkäufer der Arbeitskraft, wie der Verkäufer jeder andren Waare, realisirt ihren Tauschwerth und veräußert ihren Gebrauchswerth. Er 35 kann den einen nicht erhalten, ohne den andren wegzugeben. Der Gebrauchswerth der Arbeitskraft, die Arbeit selbst, gehört ebensowenig ihrem Verkäufer, wie der Gebrauchswerth des verkauften OeIs dem Oelhändler.

¹⁶⁾ Ich bemerke darüber in „Zur Kritik der Pol. Oek.“ p. 14 u. a.: „Man begreift, welchen ‚Dienst‘ die Kategorie ‚Dienst‘ (service) einer Sorte Oekonomen wie J. B. Say und F. Bastiat leisten muß.“ 40

Der Geldbesitzer hat den Tageswerth der Arbeitskraft gezahlt; ihm gehört daher ihr Gebrauch während des Tages, die tagelange Arbeit. Der Umstand, daß die tägliche Erhaltung der Arbeitskraft nur einen halben Arbeitstag kostet, obgleich die Arbeitskraft einen ganzen Tag wirken, arbeiten
 5 kann, daß daher der Werth, den ihr Gebrauch während eines Tags schafft, doppelt so groß ist als ihr eigener Tageswerth, ist ein besonderes Glück für den Käufer, aber durchaus kein Unrecht gegen den Verkäufer.

Unser Kapitalist hat den Casus, der ihn lachen macht, vorgesehen. Der Arbeiter findet daher in der Werkstätte die nöthigen Produktionsmittel
 10 nicht nur für einen sechsständigen, sondern für einen zwölfständigen Arbeitsproceß. Saugten 10 lbs. Baumwolle 6 Arbeitsstunden ein und verwandelten sich in 10 lbs. Garn, so werden 20 lbs. Baumwolle 12 Arbeitsstunden einsaugen und in 20 lbs. Garn verwandelt. Betrachten wir das Produkt des verlängerten Arbeitsprocesses. In den 20 lbs. Garn sind jetzt 5 Arbeits-
 15 tage vergegenständlicht, 4 in der verzehrten Baumwoll- und Spindelmasse, 1 von der Baumwolle eingesaugt während des Spinnprocesses. Der Goldausdruck von 5 Arbeitstagen ist aber 30 sh. oder 1 Pfd. St. 10 sh. Dieß also der Preis der 20 lbs. Garn. Das Pfund Garn kostet nach wie vor 1 sh. 6 d. Aber die Werthsumme der in den Proceß geworfenen Waaren betrug 27 sh.
 20 Der Werth des Garns beträgt 30 sh. Der Werth des Produkts ist um $\frac{1}{3}$, gewachsen über den zu seiner Produktion vorgeschossenen Werth. So haben sich 111831 27 sh. in 30 sh. verwandelt. Sie haben einen Mehrwerth von 3sh. gesetzt. Das Kunststück ist endlich gelungen. Geld ist in Kapital verwandelt.

Alle Bedingungen des Problems sind gelöst und die Gesetze des Waarenaustauschs in keiner Weise verletzt. Aequivalent wurde gegen Aequivalent ausgetauscht. Der Kapitalist zahlte als Käufer jede Waare zu ihrem Werth, Baumwolle, .Spindelmasse, Arbeitskraft. Er that dann, was jeder andre Käufer von Waaren thut. Er konsumirte ihren Gebrauchswerth. Der
 30 Konsumtionsproceß der Arbeitskraft, der zugleich Produktionsproceß der Waare, ergab ein Produkt von 20 lbs. Garn mit einem Werth von 30 sh. Der Kapitalist kehrt nun zum Markt zurück und verkauft Waare, nachdem er Waare gekauft hat. Er verkauft das Pfund Garn zu 1 sh. 6 d., keinen Deut über oder unter seinem Werth. Und doch zieht er 3 sh. mehr aus der Cirkulation heraus als er ursprünglich in sie hineinwarf. Dieser ganze Verlauf, die Verwandlung seines Geldes in Kapital, geht in der Cirkulationssphäre vor und geht nicht in ihr vor. Durch die Vermittlung der Cirkulation, weil bedingt durch den Kauf der Arbeitskraft auf dem Waarenmarkt. Nicht in der Cirkulation, denn sie leitet nur den Verwerthungsproceß ein, der sich
 40 in der Produktionssphäre zuträgt. Und so ist „tout pour le mieux dans le meilleur des mondes possibles“.

Indem der Kapitalist Geld in Waaren verwandelt, die als Stoffbildner eines neuen Produkts oder als Faktoren des Arbeitsprocesses dienen, indem er ihrer todtten Gegenständlichkeit lebendige Arbeitskraft einverleibt, verwandelt er Werth, vergangne, vergegenständlichte, todtte Arbeit in Kapital, sich selbstverwerthenden Werth, ein beseeltes Ungeheuer, das zu „arbeiten“ beginnt, als hätt' es Lieb' im Leibe. 5

Vergleichen wir nun Werthbildungsproceß und Verwerthungsproceß, so ist der Verwerthungsproceß nichts als ein über einen gewissen Punkt hinaus verlängerter Werthbildungsproceß. Dauert der letztre nur bis zu dem Punkt, wo der vom Kapital gezahlte Werth der Arbeitskraft durch ein neues Aequivalent ersetzt ist, so ist er einfacher Werthbildungsproceß. 10 Dauert der Werthbildungsproceß über diesen Punkt hinaus, so wird er Verwerthungsproceß.

Vergleichen wir ferner den Werthbildungsproceß mit dem Arbeitsproceß, so besteht der letztre in der wirklichen Arbeit, die Gebrauchswerthe producirt. Die Bewegung wird hier qualitativ betrachtet, in ihrer besondern Art und Weise, nach Zweck und Inhalt. Derselbe Arbeitsproceß stellt sich im Werthbildungsproceß nur von seiner quantitativen Seite dar. Es handelt sich nur noch um die Zeit, welche die Arbeit zu ihrer Operation braucht, oder um die Dauer, während deren die Arbeitskraft verausgabt wird. Hier gelten auch die Waaren, die in den Arbeitsproceß eingehn, nicht mehr als funktionell bestimmte, stoffliche Faktoren der zweckmäßig wirkenden Arbeitskraft. Sie zählen nur noch als bestimmte Quanta vergegenständlichter Arbeit. Ob in den Produktionsmitteln enthalten oder durch die Arbeitskraft zugesetzt, die Arbeit zählt nur noch nach ihrem 20 Zeitmaß. Sie beträgt so viel Stunden, Tage u.s.w.

Sie zählt jedoch nur, so weit die zur Produktion des Gebrauchswerths verbrauchte Zeit gesellschaftlich nothwendig ist. Es umfaßt dieß Verschiednes. Die Arbeitskraft muß unter normalen Bedingungen funktionieren. Ist die Spinnmaschine das gesellschaftlich herrschende Arbeitsmittel 30 für die Spinnerei, so darf dem Arbeiter nicht ein Spinnrad in die Hand gegeben werden. Statt Baumwolle von normaler Güte muß er nicht Schund erhalten, der jeden Augenblick reißt. In beiden Fällen würde er mehr als die gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit zur Produktion eines Pfundes Garn verbrauchen, diese überschüssige Zeit aber nicht Werth oder Geld 35 bilden. Der normale Charakter der gegenständlichen Arbeitsfaktoren hängt jedoch nicht vom Arbeiter, sondern vom Kapitalisten ab. Fernere Bedingung ist der normale Charakter der Arbeitskraft selbst. In dem Fach, worin sie verwandt wird, muß sie das herrschende Durchschnittsmaß von Geschick, Fertigkeit und Raschheit besitzen. Aber unser Kapitalist kaufte auf 40 dem Arbeitsmarkt Arbeitskraft von normaler Güte. Diese Kraft muß in

dem gewöhnlichen Durchschnittsmaß der Anstrengung, mit dem gesellschaftlich üblichen Grad von Intensivität verausgabt werden. Darüber wacht der Kapitalist eben so ängstlich, als daß keine Zeit ohne Arbeit vergeudet wird. Er hat die Arbeitskraft für bestimmte Zeitfrist gekauft. Er hält
5 darauf das Seine zu haben. Er will nicht bestohlen sein. Endlich - und hierfür hat derselbe Herr einen eignen code pénal - darf kein zweckwidriger ||185| Consum von Rohmaterial und Arbeitsmitteln stattfinden, weil vergeudetes Material oder Arbeitsmittel überflüssig verausgabte Quanta vergegenständlichter Arbeit darstellen, also nicht zählen und nicht in das
10 Produkt der Werthbildung eingehn¹⁷⁾).

Man sieht: der früher aus der Analyse der Waare gewonnene Unterschied zwischen der Arbeit, soweit sie Gebrauchswerth, und derselben Arbeit, soweit sie Werth schafft, hat sich jetzt als Unter|| 186|Scheidung der verschiedenen Seiten des Produktionsprocesses dargestellt.

15 Als Einheit von Arbeitsprozeß und Werthbildungsprozeß ist der Produktionsprozeß Productionsprozeß von Waaren; als Einheit von Arbeitsprozeß und Verwerthungsprozeß ist er kapitalistischer Produktionsprozeß, kapitalistische Form der Waarenproduktion.

Es wurde früher bemerkt, daß es für den Verwerthungsprozeß durchaus
20 gleichgültig, ob die vom Kapitalisten angeeignete Arbeit einfache, gesell-

¹⁷⁾ Dieß ist einer der Umstände, die auf Sklaverei gegründete Produktion vertheuern. Der Arbeiter soll sich hier, nach dem treffenden Ausdruck der Alten, nur als instrumentum vocale von dem Thier als instrumentum semivocale und dem todten Arbeitszeug als instrumentum mutum unterscheiden. Er selbst aber läßt Thier und Arbeitszeug fühlen, daß er nicht
25 Ihresgleichen, sondern ein Mensch ist. Er verschafft sich das Selbstgefühl seines Unterschieds von ihnen, indem er sie mißhandelt und con amore verwüstet. Es gilt daher als ökonomisches Princip in dieser Produktionsweise nur die rohesten, schwerfälligsten, aber grade wegen ihrer unbehülflichen Plumpheit schwer zu ruinirenden Arbeitsinstrumente anzuwenden. Bis zum Ausbruch des Bürgerkriegs fand man daher in den am Meerbusen von Mexiko liegenden
30 Sklavenstaaten Pflüge altchinesischer Konstruktion, die den Boden aufwühlen wie ein Schwein oder Maulwurf, aber ihn nicht spalten und wenden. Vgl. J. E. Cairnes: „The Slave Power. London 1862“, p.46 sqq. In seinem „Sea Bord Slave States“ erzählt Olmsted U.A.: "I am here shewn tools that no man in his senses, with us, would allow a labourer, for whom he was paying wages, to be encumbered with; and the excessive weight and clumsiness of which,
35 I would judge, would make work at least ten per cent greater than with those ordinarily used with us. And I am assured that, in the careless and clumsy way they must be used by the slaves, anything lighter or less rude could not be furnished them with good economy, and that such tools as we constantly give our labourers, and find our profit in giving them, would not last out a day in a Virginia cornfield - much lighter and more free from stones though it be
40 than ours. So, too, when I ask why mules are so universally substituted for horses on the farm, the first reason given, and confessedly the most conclusive one, is that horses cannot bear the treatment that they always must get from the negroes; horses are always soon foundered or crippled by them, while mules will bear cudgelling, or lose a meal or two now and then, and not be materially injured, and they do not take cold or get sick, if neglected or overworked.
45 But I do not need to go further than to the window of the room in which I am writing, to see at almost any time, treatment of cattle that would insure the immediate discharge of the driver by almost any farmer owning them in the North."

schaftliche Durchschnittsarbeit, oder complicirtere Arbeit, Arbeit von höherem specifischen Gewicht ist. Die Arbeit, die als höhere, complicirtere Arbeit gegenüber der gesellschaftlichen Durchschnittsarbeit gilt, ist die Aeüßerung einer Arbeitskraft, worin höhere Bildungskosten eingehn, deren Produktion mehr Arbeitszeit kostet und die daher einen höheren Werth hat als die einfache Arbeitskraft. Ist der Werth dieser Kraft höher, so äußert sie sich aber auch in höherer Arbeit und vergegenständlicht sich daher, in denselben Zeiträumen, in verhältnißmäßig höheren Werthen. Welches jedoch immer der Gradunterschied zwischen Spinnarbeit und Juwelierarbeit, die Portion Arbeit, wodurch der Juwelenarbeiter nur den Werth seiner eignen Arbeitskraft ersetzt, unterscheidet sich qualitativ in keiner Weise von der zusätzlichen Portion Arbeit, wodurch er Mehrwerth schafft. Nach wie vor kommt der Mehrwerth nur heraus durch einen quantitativen Ueberschuß von Arbeit, durch die verlängerte Dauer desselben Arbeitsprocesses, in dem einen Fall Proceß der Garnproduktion, in dem andren Fall Proceß der Juwelenproduktion¹⁸⁾. |

11871 Andererseits muß in jedem Werthbildungsproceß die höhere Arbeit stets auf gesellschaftliche Durchschnittsarbeit reducirt werden, z.B. ein Tag höherer Arbeit auf χ Tage einfacher Arbeit¹⁹⁾. Man erspart also eine überflüssige Operation und vereinfacht die Analyse durch die Annahme, daß der vom Kapital verwandte Arbeiter einfache gesellschaftliche Durchschnittsarbeit verrichtet.

¹⁸⁾ Der Unterschied zwischen höherer und einfacher Arbeit „skilled“ und „unskilled labour“, beruht zum Theil auf bloßen Illusionen, oder wenigstens Unterschieden, die längst aufgehört haben reell zu sein und nur noch in traditioneller Convention fortleben; zum Theil auf der hilfloseren Lage gewisser Schichten der Arbeiterklasse, die ihnen minder als andren erlaubt, den Werth ihrer Arbeitskraft zu ertrotzen. Zufällige Umstände spielen dabei so große Rolle, daß dieselben Arbeitsarten den Platz wechseln. Wo z.B. die physische Substanz der Arbeiterklasse abgeschwächt und relativ erschöpft ist, wie in allen Ländern entwickelter kapitalistischer Produktion, verkehren sich im Allgemeinen brutale Arbeiten, die viel Muskelkraft erfordern, in höhere gegenüber viel feineren Arbeiten, die auf die Stufe einfacher Arbeit herabsinken, wie z.B. die Arbeit eines bricklayer (Maurer) in England eine viel höhere Stufe einnimmt, als die eines Damastwirkers. Auf der andren Seite figurirt die Arbeit eines fustian cutter's (Baumwollsammtscheerers), obgleich sie viel körperliche Anstrengung kostet und obendrein sehr ungesund ist, als „einfache“ Arbeit. Uebrigens muß man sich nicht einbilden, daß die sogenannte „skilled labour“ einen quantitativ bedeutenden Umfang in der Nationalarbeit einnimmt. Laing rechnet, daß in England (und Wales) die Existenz von 11 Millionen auf einfacher Arbeit beruht. Nach Abzug einer Million von Aristokraten und anderthalb Millionen Paupers, Vagabunden, Verbrecher, Prostituirte u.s.w. von den 18 Millionen der Bevölkerungszahl, zur Zeit seiner Schrift, bleiben 4 650 000 Mittelklasse mit Einschluß kleinerer Rentner, Beamten, Schriftsteller, Künstler, Schulmeister u.s.w. Um diese 4¼ Millionen herauszubekommen, zählt er zum arbeitenden Theil der Mittelklasse, außer Banquiers u. s. w., alle besser bezahlten „Fabrikarbeiter“! Auch die bricklayers fehlen nicht unter den „potenzirten Arbeitern“. Bleiben ihm dann die besagten 11 Millionen. (S.Laing: National Distress etc. London 1844.) "The great class, who have nothing to give for food but ordinary labour, are the great bulk of the people." (James Mill in Art. „Colony“. Supplement of the Encyclop. Brit. 1824.)

19) "Where reference is made to labour as a measure of value, it necessarily implies labour of

SECHSTES KAPITEL.

Konstantes Kapital und variables Kapital.

Die verschiedenen Faktoren des Arbeitsprocesses nehmen verschiedenen Antheil an der Bildung des Produkten-Werths.

- 5 Der Arbeiter setzt dem Arbeitsgegenstand neuen Werth zu durch Zusatz eines bestimmten Quantum von Arbeit, abgesehen vom be||188|stimmten Inhalt, Zweck und technischen Charakter seiner Arbeit. Andererseits finden wir die Werthe der verzehrten Produktionsmittel wieder als Bestandtheile des Produkten-Werths, z.B. die Werthe von Baumwolle und Spindel im
10 Garnwerth. Der Werth der Produktionsmittel wird also erhalten durch seine Uebertragung auf das Produkt. Dieß Uebertragen geschieht während der Verwandlung der Produktionsmittel in Produkt, im Arbeitsproceß. Es ist vermittelt durch die Arbeit. Aber wie?

- Der Arbeiter arbeitet nicht doppelt in derselben Zeit, nicht einmal um
15 der Baumwolle durch seine Arbeit einen Werth zuzusetzen, und das andre mal um ihren alten Werth zu erhalten, oder, was dasselbe, um den Werth der Baumwolle, die er verarbeitet, und der Spindel, womit er arbeitet, auf das Produkt, das Garn, zu übertragen. Sondern durch bloßes Zusetzen von neuem Werth erhält er den alten Werth. Da aber der Zusatz von neuem
20 Werth zum Arbeitsgegenstand und die Erhaltung der alten Werthe im Produkt zwei ganz verschiedene Resultate sind, die der Arbeiter in derselben Zeit hervorbringt, obgleich er nur einmal in derselben Zeit arbeitet, kann diese Doppelseitigkeit des Resultats offenbar nur aus der Doppelseitigkeit seiner Arbeit selbst erklärt werden. In demselben Zeitpunkt muß sie in
25 einer Eigenschaft Werth schaffen und in einer andren Eigenschaft Werth erhalten oder übertragen.

- Wie setzt jeder Arbeiter Arbeitszeit und daher Werth zu? Immer nur in der Form seiner eigenthümlich produktiven Arbeitsweise. Der Spinner setzt nur Arbeitszeit zu, indem er spinnt, der Weber, indem er webt, der
30 Schmied, indem er schmiedet. Durch die zweckbestimmte Form aber, worin sie Arbeit überhaupt zusetzen und daher Neuwerth, durch das Spinnen, Weben, Schmieden werden die Produktionsmittel, Baumwolle und Spindel, Garn und Webstuhl, Eisen und Amboß, zu Bildungselementen eines Produkts, eines neuen Gebrauchswerths²⁰⁾. Die alte Form ihres Ge-

- 35 one particular kind ... the proportion which the other kinds bear to it being easily ascertained." („Outlines of Polit. Economy London 1832", p. 22, 23.)

²⁰⁾ "Labour gives a new creation for one extinguished." (An Essay on the Polit. Econ. of Nations. London 1821, p. 13.)

brauchswerths vergeht, aber nur um in einer neuen Form von Gebrauchswerth aufzugehn. Bei Betrachtung des Werthbildungsprocesses ergab sich aber, daß ||189| so weit ein Gebrauchswerth zweckgemäß vernutzt wird zur Produktion eines neuen Gebrauchswerths, die zur Herstellung des vernutzten Gebrauchswerths nothwendige Arbeitszeit einen Theil der zur Herstellung des neuen Gebrauchswerths nothwendigen Arbeitszeit bildet, also Arbeitszeit ist, die vom vernutzten Produktionsmittel auf das neue Produkt übertragen wird. Der Arbeiter erhält also die Werthe der vernutzten Produktionsmittel oder überträgt sie als Werthbestandtheile auf das Produkt, nicht durch sein Zusetzen von Arbeit überhaupt, sondern durch den besonderen nützlichen Charakter, durch die specifisch produktive Form dieser zusätzlichen Arbeit. Als solche zweckgemäße produktive Thätigkeit, Spinnen, Weben, Schmieden, erweckt die Arbeit durch ihren bloßen Kontakt die Produktionsmittel von den Todten, begeistert sie zu Faktoren des Arbeitsprocesses und verbindet sich mit ihnen zu Produkten. 5 10 15

Wäre die specifische produktive Arbeit des Arbeiters nicht Spinnen, so würde er die Baumwolle nicht in Garn verwandeln, also auch die Werthe von Baumwolle und Spindel nicht auf das Garn übertragen. Wechselt dagegen derselbe Arbeiter das Metier und wird Tischler, so wird er nach wie vor durch einen Arbeitstag seinem Material Werth zusetzen. Er setzt ihn also zu nicht durch seine Arbeit, soweit sie Spinnarbeit oder Tischlerarbeit, sondern soweit sie abstrakte, gesellschaftliche Arbeit überhaupt, und ersetzt eine bestimmte Werthgröße zu, nicht weil seine Arbeit einen besonderen nützlichen Inhalt hat, sondern weil sie eine bestimmte Zeit dauert. In ihrer abstrakten allgemeinen Eigenschaft also, als Verausgabung menschlicher Arbeitskraft, setzt die Arbeit des Spinners den Werthen von Baumwolle und Spindel Neuwerth zu, und in ihrer konkreten, besondern, nützlichen Eigenschaft als Spinnproceß, überträgt sie den Werth dieser Produktionsmittel auf das Produkt und erhält so ihren Werth im Produkt. Daher die Doppelseitigkeit ihres Resultats in demselben Zeitpunkt. 20 25 30

Durch das bloß quantitative Zusetzen von Arbeit wird neuer Werth zugesetzt, durch die Qualität der zugesetzten Arbeit werden die alten Werthe der Produktionsmittel im Produkt erhalten. Diese doppelseitige Wirkung derselben Arbeit in Folge ihres doppelseitigen Charakters zeigt sich handgreiflich an verschiedenen Erscheinungen. | 35

[190] Nimm an, irgend eine Erfindung befähige den Spinner in 6 Stunden so viel Baumwolle zu verspinnen wie früher in 36 Stunden. Als zweckmäßig nützliche, produktive Thätigkeit hat seine Arbeit ihre Kraft sechsfacht. Ihr Produkt ist ein sechsfaches, 36 statt 6 lbs. Garn. Aber die 36 Pfund Baumwolle saugen jetzt nur so viel Arbeitszeit ein als früher 6 Pfund. Sechsmal weniger neue Arbeit wird ihnen zugesetzt als mit der al- 40

ten Methode, daher nur noch ein Sechstel des früheren Werths. Andererseits existirt jetzt der sechsfache Werth von Baumwolle im Produkt, den 36 Pfund Garn. In den 6 Spinnstunden wird ein sechsmal größerer Werth von Rohmaterial erhalten und auf das Produkt übertragen, obgleich demselben Rohmaterial ein sechsmal kleinerer Neuwerth zugesetzt wird. Dieß zeigt, wie die Eigenschaft, worin die Arbeit während desselben untheilbaren Processes Werthe erhält, wesentlich unterschieden ist von der Eigenschaft, worin sie Werth schafft. Je mehr nothwendige Arbeitszeit während der Spinnoperation auf dasselbe Quantum Baumwolle geht, desto größer der Neuwerth, der der Baumwolle zugesetzt wird, aber je mehr Pfunde Baumwolle in derselben Arbeitszeit versponnen werden, desto größer der alte Werth, der im Produkt erhalten wird.

Nimm umgekehrt an, die Produktivität der Spinnarbeit bleibe unverändert, der Spinner brauche also nach wie vor gleich viel Zeit, um ein Pfund Baumwolle in Garn zu verwandeln. Aber der Tauschwerth der Baumwolle selbst wechsele, ein Pfund Baumwolle steige oder falle um das Sechsfache seines Preises. In beiden Fällen fährt der Spinner fort demselben Quantum Baumwolle dieselbe Arbeitszeit zuzusetzen, also denselben Werth und in beiden Fällen producirt er in gleicher Zeit gleich viel Garn. Dennoch ist der Werth, den er von der Baumwolle auf das Garn, das Produkt, überträgt, das einmal sechsmal kleiner, das andermal sechsmal größer als zuvor. Ebenso wenn die Arbeitsmittel sich vertheuern oder verwohlfeilen, aber stets denselben Dienst im Arbeitsproceß leisten.

Bleiben die technischen Bedingungen des Spinnprocesses unverändert und geht gleichfalls kein Werthwechsel mit seinen Produktionsmitteln vor, so verbraucht der Spinner nach wie vor in gleichen Arbeitszeiten gleiche Quanta Rohmaterial und Maschinerie von gleichbleibenden Werthen. Der Werth, den er im Produkt erhält, steht ||191| dann in direktem Verhältniß zu dem Neuwerth, den er zusetzt. In zwei Wochen setzt er zweimal mehr Arbeit zu als in einer Woche, also zweimal mehr Werth, und zugleich vernutzt er zweimal mehr Material von zweimal mehr Werth, und verschleißt zweimal mehr Maschinerie von zweimal mehr Werth, erhält also im Produkt von zwei Wochen zweimal mehr Werth als im Produkt einer Woche. Unter gegebenen gleichbleibenden Produktionsbedingungen erhält der Arbeiter um so mehr Werth, je mehr Werth er zusetzt, aber er erhält nicht mehr Werth, weil er mehr Werth zusetzt, sondern weil er ihn unter gleichbleibenden und von seiner eignen Arbeit unabhängigen Bedingungen zusetzt.

Allerdings kann in einem relativen Sinn gesagt werden, daß der Arbeiter stets in derselben Proportion alte Werthe erhält, worin er Neuwerth zusetzt. Ob die Baumwolle von 1 sh. auf 2 sh. steige oder auf 6 d. falle, er erhält in

dem Produkt einer Stunde stets nur halb so viel Baumwollwerth, wie der auch wechsle, als in dem Produkt von zwei Stunden. Wechselt ferner die Produktivität seiner eignen Arbeit, sie steige oder falle, so wird er z.B. in einer Arbeitsstunde mehr oder weniger Baumwolle verspinnen als früher, und dem entsprechend mehr oder weniger Baumwollwerth im Produkt einer Arbeitsstunde erhalten. Mit alle dem wird er in zwei Arbeitsstunden zweimal mehr Werth erhalten als in einer Arbeitsstunde. 5

Werth, von seiner nur symbolischen Darstellung im Werthzeichen abgesehen, existirt nur in einem Gebrauchswerth, einem Ding. (Der Mensch selbst, als bloßes Dasein von Arbeitskraft betrachtet, ist ein Naturgegenstand, ein Ding, wenn auch lebendiges, selbstbewußtes Ding, und die Arbeit selbst ist dingliche Aeüßerung dieser Kraft.) Geht daher der Gebrauchswerth verloren, so geht auch der Werth verloren. Die Produktionsmittel verlieren mit ihrem Gebrauchswerth nicht zugleich ihren Werth, weil sie durch den Arbeitsproceß die ursprüngliche Gestalt ihres Gebrauchswerths in der That nur verlieren, um im Produkt die Gestalt eines andren Gebrauchswerths zu gewinnen. So wichtig es aber für den Werth ist in irgend einem Gebrauchswerth zu existiren, so gleichgültig ist es, in welchem er existirt, wie die Metamorphose der Waaren zeigt. Es folgt hieraus, daß im Arbeitsproceß Werth vom Produktionsmittel auf das Produkt nur übergeht, so weit das Produktionsmittel mit seinem selbstständigen Gebrauchswerth auch seinen Tauschwerth verliert. Es giebt nur den Werth | 11921 an das Produkt ab, den es als Produktionsmittel verliert. Die gegenständlichen Faktoren des Arbeitsprocesses verhalten sich aber in dieser Hinsicht verschieden. 10 15 20 25

Die Kohle, womit die Maschine geheizt wird, verschwindet spurlos, ebenso der Talg, womit man die Axe des Rades schmirt u.s.w. Farbe und andre Hilfsstoffe verschwinden, zeigen sich aber in den Eigenschaften des Produkts. Das Rohmaterial bildet die Substanz des Produkts, hat aber seine Form verändert. Rohmaterial und Hilfsstoffe verlieren also die selbstständige Gestalt, womit sie in den Arbeitsproceß als Gebrauchswerthe eintreten. Anders mit den eigentlichen Arbeitsmitteln. Ein Instrument, eine Maschine, ein Fabrikgebäude, ein Gefäß u. s. w. dienen im Arbeitsproceß nur, so lange sie ihre ursprüngliche Gestalt bewahren und morgen wieder in eben derselben Form in den Arbeitsproceß eingehn, wie gestern. Wie sie während ihres Lebens, des Arbeitsprocesses, ihre selbstständige Gestalt dem Produkt gegenüber bewahren, so auch nach ihrem Tode. Die Leichen von Maschinen, Werkzeugen, Arbeitsgebäuden u. s. w. existiren immer noch getrennt von den Produkten, die sie bilden halfen. Betrachten wir nun die ganze Periode, während deren ein solches Arbeitsmittel dient, von dem Tag seines Eintritts in die Werkstätte bis zum Tage seiner Verban- 30 35 40

nung in die Rumpelkammer, so ist während dieser Periode sein Gebrauchswerth von der Arbeit vollständig verzehrt worden, und sein Tauschwerth daher vollständig auf das Produkt übergegangen. Hat eine Spinnmaschine z.B. in 10 Jahren ausgelebt, so ist während des zehnjährigen Arbeitsprocesses ihr Gesamtwert auf das zehnjährige Produkt übergegangen. Die Lebensperiode eines Arbeitsmittels umfaßt also eine größere oder kleinere Anzahl stets von neuem mit ihm wiederholter Arbeitsprocesse. Und es geht dem Arbeitsmittel wie dem Menschen. Jeder Mensch stirbt täglich um 24 Stunden ab. Man sieht aber keinem Menschen genau an, wie viel Tage er bereits verstorben ist. Dieß verhindert Lebensversicherungsgesellschaften jedoch nicht, aus dem Durchschnittsleben der Menschen sehr sichere, und was noch viel mehr ist, sehr profitliche Schlüsse zu ziehn. So mit dem Arbeitsmittel. Man weiß aus der Erfahrung, wie lang ein Arbeitsmittel, z.B. eine Maschine von gewisser Art, durchschnittlich vorhält. Gesetzt sein Gebrauchswerth $\frac{1}{193}$ im Arbeitsproceß daure nur 6 Tage. So verliert es im Durchschnitt jeden Arbeitstag $\frac{1}{193}$ seines Gebrauchswerths und giebt daher $\frac{1}{193}$ seines Werths an das tägliche Produkt ab. In dieser Art wird der Verschleiß aller Arbeitsmittel berechnet, also z.B. ihr täglicher Verlust an Gebrauchswerth, und ihre entsprechende tägliche Werthabgabe an das Produkt.

Es zeigt sich so schlagend, daß ein Produktionsmittel nie mehr Werth an das Produkt abgiebt, als es im Arbeitsproceß durch Vernichtung seines eignen Gebrauchswerths verliert. Hätte es keinen Werth zu verlieren, d. h. wäre es nicht selbst Produkt menschlicher Arbeit, so würde es keinen Werth an das Produkt abgeben. Es diene als Bildner von Gebrauchswerth, ohne als Bildner von Tauschwerth zu dienen. Dieß ist daher der Fall mit allen Produktionsmitteln, die von Natur, ohne menschliches Zuthun, vorhanden sind, mit Erde, Wind, Wasser, dem Eisen in der Erzader, dem Holze des Urwaldes u. s. w.

Ein andres interessantes Phänomen tritt uns hier entgegen. Eine Maschine sei z.B. 1000 Pfd. St. werth und schleiße sich in 1000 Tagen ab. In diesem Fall geht täglich $\frac{1}{1000}$ des Werths der Maschine von ihr selbst auf ihr tägliches Produkt über. Zugleich, wenn auch mit abnehmender Lebenskraft, wirkt stets die Gesamtmachine im Arbeitsproceß. Es zeigt sich also, daß ein Faktor des Arbeitsprocesses, ein Produktionsmittel, ganz in den Arbeitsproceß, aber nur zum Theil in den Verwerthungsproceß eingeht. Der Unterschied von Arbeitsproceß und Verwerthungsproceß reflectirt sich hier an ihren gegenständlichen Faktoren, indem dasselbe Produktionsmittel als Element des Arbeitsprocesses ganz und als Element der Werthbildung nur stückweis in demselben Produktionsproceß zählt²¹⁾.

²¹⁾ Es handelt sich hier nicht um Reparaturen der Arbeitsmittel, Maschinen, Baulichkeiten

[194] Andererseits kann umgekehrt ein Produktionsmittel ganz in den Verwerthungsproceß eingehn, obgleich nur stückweis in den Arbeitsproceß. Nimm an, beim Verspinnen der Baumwolle fielen täglich auf 115 Pfund 15 Pfund ab, die kein Garn, sondern nur devil's dust bilden. Dennoch, wenn dieser Abfall von 15 % normal, von der Durchschnitts-Ver- 5
arbeitung der Baumwolle unzertrennlich ist, geht der Werth der 15 lbs. Baumwolle, die kein Element des Garns, ganz eben so sehr in den Garnwerth ein, wie der Werth der 100 lbs., die seine Substanz bilden. Der Gebrauchswerth von 15 lbs. Baumwolle muß verstauben, um 100 lbs. Garn zu machen. Der Untergang dieser Baumwolle ist also eine Pro duk tionsb e din- 10
gung des Garns. Eben deswegen giebt sie ihren Werth an das Garn ab. Dieß gilt von allen Exkrementen des Arbeitsprocesses, in dem Grad wenigstens, worin diese Exkremente nicht wieder neue Produktionsmittel und daher neue selbstständige Gebrauchswerthe bilden. So sieht man in den großen Maschinenfabriken zu Manchester Berge von Eisenabfällen, durch 15
cyklopische Maschinen gleich Hobelspänen abgeschält, am Abend auf großen Wagen aus der Fabrik in die Eisengießerei wandern, um den andren Tag wieder als massives Eisen aus der Eisengießerei in die Fabrik zurück-zuwandern.

Nur soweit Produktionsmittel während des Arbeitsprocesses Werth | 20
11951 in der Gestalt ihrer alten Gebrauchswerthe verlieren, übertragen sie Werth auf die neue Gestalt des Produkts. Das Maximum des Werthverlustes, den sie im Arbeitsproceß erleiden können, ist offenbar beschränkt durch die ursprüngliche Werthgröße, womit sie in den Arbeitsproceß ein-
treten, oder durch die zu ihrer eignen Produktion erheischte Arbeitszeit. 25
Produktionsmittel können dem Produkt daher nie mehr Werth zusetzen,

u. s. w. Eine Maschine, die reparirt wird, funktioniert nicht als Arbeitsmittel, sondern als Arbeitsmaterial. Es wird nicht mit ihr gearbeitet, sondern sie selbst wird bearbeitet, um ihren Gebrauchswerth zu flicken. Solche Reparaturarbeiten kann man für unsren Zweck immer eingeschlossen denken in die zur Produktion des Arbeitsmittels erheischte Arbeit. Im Text han- 30
delt es sich um den Verschleiß, den kein Doktor kuriren kann und der allmählig den Tod herbeiführt, um „that kind of wear which cannot be repaired from time to time, and which, in the case of a knife, would ultimately reduce it to a state in which the cutler would say of it, it is not worth a new blade“. Man hat im Text gesehn, daß eine Maschine z.B. ganz in jeden einzelnen Arbeitsproceß, aber nur stückweis in den gleichzeitigen Verwerthungsproceß eingeht. 35
Danach zu beurtheilen die folgende Begriffsverwechslung: „Mr. Ricardo speaks of the portion of the labour of the engineer in making stocking machines“ als z.B. enthalten in dem Werth von ein paar Strümpfen. "Yet the total labour that produced each single pair of stockings ... includes the whole labour of the engineer, not a portion; for one machine makes many pairs, and none of those pairs could have been done without any part of the machine." (Observa- 40
tions on certain verbal disputes in Pol. Econ., particularly relating to Value, and to demand and supply. London 1821, p. 54.) Der Verfasser, ein ungemein selbstgefälliger „wiseacre“, hat mit seiner Konfusion und daher mit seiner Polemik nur so weit Recht, als weder Ricardo noch irgend ein andrer Oekonom, vor oder nach ihm, die beiden Seiten der Arbeit genau ge- 45
schieden, daher noch weniger ihre verschiedne Rolle in der Werthbildung analysirt hat.

als sie unabhängig vom Arbeitsproceß, dem sie dienen, besitzen. Wie nützlich ein Arbeitsmaterial, eine Maschine, ein Produktionsmittel, wenn es 150 Pfd. St., sage 500 Arbeitstage, kostet, setzt es dem Gesamtprodukt, zu dessen Bildung es dient, nie mehr als 150 Pfd. St. zu. Sein Werth ist bestimmt nicht durch den Arbeitsproceß, worin es als Produktionsmittel ein-
 5 geht, sondern durch den Arbeitsproceß, woraus es als Produkt herauskommt. In dem Arbeitsproceß dient es nur als Gebrauchswerth, als Ding mit nützlichen Eigenschaften, und gäbe daher keinen Werth an das Produkt ab, hätte es nicht Werth besessen vor seinem Eintritt in den Pro-
 10 ceß²²⁾.|

11961 Indem die produktive Arbeit Produktionsmittel in Bildungselemente eines neuen Produkts verwandelt, geht mit deren Werth eine Seelenwandlung vor. Er geht aus dem verzehrten Leib in den neu gestalteten Leib über. Aber diese Seelenwandlung ereignet sich gleichsam hinter dem Rück-
 15 ken der wirklichen Arbeit. Der Arbeiter kann neue Arbeit nicht zusetzen, also nicht neuen Werth schaffen, ohne alte Werthe zu erhalten, denn er muß die Arbeit immer in bestimmter nützlicher Form zusetzen, und er kann sie nicht in nützlicher Form zusetzen, ohne Produkte zu Produktionsmitteln eines neuen Produkts zu machen, und dadurch ihren Werth
 20 auf das neue Produkt zu übertragen. Es ist also eine Naturgabe der sich bethätigenden Arbeitskraft, der lebendigen Arbeit, Werth zu erhalten, indem sie Werth zusetzt, eine Naturgabe, die dem Arbeiter nichts kostet, aber dem Kapitalisten viel einbringt, die Erhaltung des vorhandenen Kapitalwerths^{22a)}. So lange das Geschäft flott geht, ist der Kapitalist zu sehr in die

25 ²²⁾ Man begreift daher die Abgeschmacktheit des faden J. B. Say, der den Mehrwerth (Zins, Profit, Rente) aus den „services productifs“ ableiten will, welche die Produktionsmittel, Erde, Instrumente, Leder u. s. w. durch ihre Gebrauchswerthe im Arbeitsprocesse leisten. Herr Wilhelm Roscher, der es nicht leicht läßt, artige apologetische Einfälle schwarz auf weiß zu registriren, ruft aus: „Sehr richtig bemerkt J. B. Say, Traité, t. I. ch. 4, der durch eine Oelmühle
 30 nach Abzug aller Kosten hervorgebrachte Werth sei doch etwas Neues, von der Arbeit, wodurch die Oelmühle selbst geschaffen worden, wesentlich verschiedenes.“ (I. c. p. 82 Note.) Sehr richtig! Das von der Oelmühle hervorgebrachte „Oel“ ist etwas sehr Verschiedenes von der Arbeit, welche der Bau der Mühle kostet. Und unter „Werth“ versteht Herr Roscher solches Zeug wie „Oel“, da „Oel“ Werth hat, „in der Natur“ aber sich Steinöl vorfindet, wenn
 35 auch relativ nicht „sehr viel“, worauf wohl seine andre Bemerkung abzielt: „Tauschwerthe bringt sie (die Natur!) fast gar nicht hervor.“ Es geht der Roscher'schen Natur mit dem Tauschwerth, wie der thörichten Jungfrau mit dem Kind, das nur „ganz klein war“. Derselbe „Gelehrte“ („savant sérieux“) bemerkt noch bei oben erwähnter Gelegenheit: „Die Schule Ricardo's pflegt auch das Kapital unter den Begriff Arbeit zu subsumiren als „aufgesparte Ar-
 40 beif. Dieß ist ungeschickt (!), weil(!) ja(!) der Kapitalbesitzer (!) doch(!) mehr(!) gethan hat als die bloße (!) Hervorbringung (?) und(??) Erhaltung desselben (wesselbigen?): eben(?!?) die Enthaltung vom eignen Genüsse, wofür er z. B.(ü!) Zinsen verlangt.“ (I. c.) Wie „geschickt!“ diese „anatomisch-physiologische Methode“ der politischen Oekonomie, die aus bloßem „Verlangen“ ja doch eben „Werth“ entwickelt.

45 ^{22a)} "Of all the instruments of the farmer's trade, the labour of man ...is that on which he is most to rely for the re-payment of his capital. The other two ... the working stock of the cattle,

Plusmacherei vertieft, um diese Gratisgabe der Arbeit zu sehn. Gewalt-same Unterbrechungen des Arbeitsprocesses, Krisen, machen sie ihm empfindlich bemerkbar²³⁾. |

11971 Was überhaupt an den Produktionsmitteln verzehrt wird, ist ihr Gebrauchswerth, durch dessen Konsumtion die Arbeit Produkte bildet. Ihr Werth wird in der That nicht konsumirt²⁴⁾, kann also auch nicht reproducirt werden. Er wird erhalten, aber nicht weil eine Operation mit ihm selbst im Arbeitsproceß vorgeht, sondern weil der Gebrauchswerth, worin er ursprünglich existirt, zwar verschwindet, aber nur in einen andren Gebrauchswerth verschwindet. Der Werth der Produktionsmittel erscheint daher wieder im Werth des Produkts, aber er wird, genau gesprochen, nicht reproducirt. Was producirt wird, ist der neue Gebrauchswerth, worin der alte Tauschwerth wieder erscheint²⁵⁾. 5 10

Anders mit dem subjektiven Faktor des Arbeitsprocesses, der sich bethätigenden Arbeitskraft. Während die Arbeit durch ihre zweckmäßige Form 15

and the ... carts, ploughs, spades, and so forth, without a given portion of the first, are nothing at all." (Edmund Burke: „Thoughts and Details on Scarcity, originally presented to the R. Hon. W. Pitt in the Month of November 1795, edit. London 1800", p. 10.)

²³⁾ In der Times vom 26. Nov. 1862 jammert ein Fabrikant, dessen Spinnerei 800 Arbeiter beschäftigt, und wöchentlich im Durchschnitt 150 Ballen ostindischer oder ungefähr 130 Ballen amerikanischer Baumwolle verzehrt, dem Publikum die jährlichen Stillstandskosten seiner Fabrik vor. Er schlägt sie auf 6000 Pfd. St. an. Unter diesen Unkosten befinden sich viele Posten, die uns hier nichts angehn, wie Grundrente, Steuern, Versicherungsprämien, Salaire für jährlich engagierte Arbeiter, manager, Buchhalter, Ingenieur u.s.w. Dann aber berechnet er für 150 Pfd. St. Kohlen, um die Fabrik von Zeit zu Zeit zu wärmen und die Dampfmaschine gelegentlich in Gang zu setzen, außerdem Salaire für Arbeiter, die durch gelegentliche Arbeit die Maschinerie „flüssig" erhalten. Endlich 1200 Pfd. St. für Verschlechterung der Maschinerie, da „the weather and the natural principle of decay do not suspend their operations because the steam-engine ceases to revolve". Er bemerkt ausdrücklich, diese Summe von 1200 Pfd. St. sei so gering angeschlagen, weil sich die Maschinerie bereits in sehr abgenutztem Zustand befinde. 20 25 30

24) "Productive Consumption: where the consumption of a commodity is a part of the process of production ... In these instances there is no consumption of value." S. P. Newman I.e. p. 296.

²⁵⁾ In einem nordamerikanischen Kompendium, das vielleicht 20 Auflagen erlebt hat, liest man: "It matters not in what form capital reappears." Nach einer redseligen Aufzählung aller möglichen Produktionsingredienzien, deren Werth im Produkt wieder erscheint, heißt's schließlich: "The various kinds of food, clothing, and shelter, necessary for the existence and comfort of the human being, are also changed. They are consumed from time to time, and their value re-appears, in that new vigour imparted to his body and mind, forming fresh capital, to be employed again in the work of production." (F. Wayland I.c.p.32.) Von allen andren Wunderlichkeiten abgesehen, ist es z. B. nicht der Preis des Brodes, der in der erneuten Kraft wieder erscheint, sondern seine blutbildenden Substanzen. Was dagegen als Werth der Kraft wiedererscheint, sind nicht die Lebensmittel, sondern ihr Werth. Dieselben Lebensmittel, wenn sie nur die Hälfte kosten, produciren ganz eben so viel Muskel, Knochen u. s. w., kurz dieselbe Kraft, aber nicht Kraft vom selben Werth. Dieß Umsetzen von „Werth" in „Kraft" und die ganz pharisäische Unbestimmtheit verstecken den allerdings vergeblichen Versuch aus bloßem Wiedererscheinen vorgeschößner Werthe einen Mehrwerth heraus zu drehen. 35 40 45

den Werth der Produktionsmittel auf das Produkt ||198| überträgt und erhält, bildet jedes Moment ihrer Bewegung zusätzlichen Werth, Neuwerth. Gesetzt der Produktionsproceß breche ab beim Punkt, wo der Arbeiter ein Aequivalent für den Werth seiner eignen Arbeitskraft producirt, durch
5 sechsständige Arbeit z.B. einen Werth von 3 sh. zugesetzt hat. Dieser Werth bildet den Ueberschuß des Produktenwerths über seine dem Werth der Produktionsmittel geschuldeten Bestandtheile. Es ist der einzige Originalwerth, der innerhalb dieses Processes entstand, der einzige Werththeil des Produkts, der durch den Proceß selbst producirt ist. Allerdings ersetzt
10 er nur das vom Kapitalisten beim Kauf der Arbeitskraft vorgeschoßne, vom Arbeiter selbst in Lebensmitteln verausgabte Geld. Mit Bezug auf die verausgabten 3 sh. erscheint der Neuwerth von 3 sh. nur als Reproduktion. Aber er ist wirklich reproducirt, nicht nur scheinbar, wie der Werth der Produktionsmittel. Der Ersatz eines Werths durch den andren ist hier vermittelt durch neue Werthschöpfung.

Wir wissen jedoch bereits, daß der Arbeitsproceß über den Punkt hinaus fort dauert, wo ein bloßes Aequivalent für den Werth der Arbeitskraft reproducirt und dem Arbeitsgegenstand zugesetzt wäre. Statt der 6 Stunden, die hierzu genügen, währt der Proceß z.B. 12 Stunden. Durch die Bethätigung
20 der Arbeitskraft wird also nicht nur ihr eigner Werth reproducirt, sondern ein überschüssiger Werth producirt. Dieser Mehrwerth bildet den Ueberschuß des Produktenwerths über den Werth der verzehrten Produktbildner, d. h. der Produktionsmittel und der Arbeitskraft.

Indem wir die verschiednen Rollen dargestellt, welche die verschiedenen
25 Faktoren des Arbeitsprocesses in der Bildung des Produktenwerths spielen, haben wir in der That die Funktionen der verschiednen Bestandtheile des Kapitals in seinem eignen Verwerthungsproceß charakterisirt. Der Ueberschuß des Gesamtwerths des Produkts über die Werthsumme seiner Bildungselemente ist der Ueberschuß des verwertheten Kapitals über den ursprünglich vorgeschoßnen Kapitalwerth. Produktionsmittel auf der einen
30 Seite, Arbeitskraft auf der andren, sind nur die verschiednen Existenzformen, die der ursprüngliche Kapitalwerth annahm bei Abstreifung seiner Geldform und seiner Verwandlung in die Faktoren des Arbeitsprocesses. |

11991 Der Theil des Kapitals also, der sich in Produktionsmittel, d. h. in
35 Rohmaterial, Hilfsstoffe und Arbeitsmittel umsetzt, verändert seine Werthgröße nicht im Produktionsproceß. Ich nenne ihn daher konstanten Kapitaltheil, oder kürzer: konstantes Kapital.

Der in Arbeitskraft umgesetzte Theil des Kapitals verändert dagegen seinen Werth im Produktionsproceß. Er reproducirt sein eignes Aequivalent
40 und einen Ueberschuß darüber, Mehrwerth, der selbst wechseln, größer oder kleiner sein kann. Aus einer konstanten Größe verwandelt sich dieser

Theil des Kapitals fortwährend in eine variable. Ich nenne ihn daher variablen Kapitaltheil, oder kürzer: variables Kapital. Dieselben Kapitalbestandtheile, die sich vom Standpunkt des Arbeitsprocesses als objektive und subjektive Faktoren, als Produktionsmittel und Arbeitskraft unterscheiden, unterscheiden sich vom Standpunkt des Verwerthungsprocesses als konstantes Kapital und variables Kapital. 5

Der Begriff des konstanten Kapitals schließt eine Werthrevolution seiner Bestandtheile in keiner Weise aus. Nimm an, das Pfund Baumwolle koste heute 6 d. und steige morgen, in Folge eines Ausfalls der Baumwollerndte, auf 1 sh. Die alte Baumwolle, die fortfährt verarbeitet zu werden, ist zum Werth von 6 d. gekauft, fügt aber jetzt dem Produkt einen Werththeil von 1 sh. zu. Und die bereits versponnene, vielleicht schon als Garn auf dem Markt cirkulirende Baumwolle, fügt dem Produkt ebenfalls das Doppelte ihres ursprünglichen Werths zu. Man sieht jedoch, daß diese Werthwechsel unabhängig sind von der Verwerthung der Baumwolle im Spinnproceß selbst. Wäre die alte Baumwolle noch gar nicht in den Arbeitsproceß eingegangen, so könnte sie jetzt zu 1 sh. statt zu 6 d. wieder verkauft werden. Umgekehrt: Je weniger Arbeitsprocesse sie noch durchlaufen hat, desto sichrer ist dieß Resultat. Es ist daher Gesetz der Spekulation bei solchen Werthrevolutionen auf das Rohmaterial in seiner mindest verarbeiteten Form zu spekuliren, also eher auf Garn als auf Gewebe und eher auf die Baumwolle selbst als auf das Garn. Die Werthänderung entspringt hier in dem Proceß, der Baumwolle producirt, nicht in dem Proceß, worin sie als Produktionsmittel und daher als konstantes Kapital funktionirt. Der Werth einer Waare ist zwar bestimmt durch das ||200| Quantum der in ihr enthaltenen Arbeit, aber dieß Quantum selbst ist gesellschaftlich bestimmt. Hat sich die gesellschaftlich zu ihrer Produktion erheischte Arbeitszeit verändert - und dasselbe Quantum Baumwolle z.B. stellt in ungünstigen Ernten größeres Quantum Arbeit dar, als in günstigen - so findet eine Rückwirkung auf die alte Waare statt, die immer nur als einzelnes Exemplar ihrer Gattung gilt²⁶⁾, deren Werth stets durch gesellschaftlich nothwendige, also auch stets unter gegenwärtigen gesellschaftlichen Bedingungen nothwendige Arbeit gemessen wird. 10 15 20 25 30

Wie der Werth des Rohmaterials, mag der Werth bereits im Produktionsproceß dienender Arbeitsmittel, der Maschinerie u. s. w. wechseln, also auch der Werththeil, den sie dem Produkt abgeben. Wird z.B. in Folge einer neuen Erfindung Maschinerie derselben Art mit verminderter Ausgabe von Arbeit reproducirt, so entwerthet die alte Maschinerie mehr oder 35

²⁶⁾ «Toutes les productions d'un même genre ne forment proprement qu'une masse, dont le prix se détermine en général et sans égard aux circonstances particulières.» (Le Trosne 1. c. p. 893.) 40

minder und überträgt daher auch verhältnißmäßig weniger Werth auf das Produkt. Aber auch hier entspringt der Werthwechsel außerhalb des Produktionsprocesses, worin die Maschine als Produktionsmittel funktioniert. In diesem Proceß giebt sie nie mehr Werth ab als sie unabhängig von diesem Proceß besitzt.

Wie ein Wechsel im Werth der Produktionsmittel, ob auch rückwirkend nach ihrem bereits erfolgten Eintritt in den Proceß, ihren Charakter als konstantes Kapital nicht verändert, ebenso wenig berührt ein Wechsel in der Proportion zwischen konstantem und variablem Kapital ihren funktionellen Unterschied. Die technischen Bedingungen des Arbeitsprocesses mögen z.B. so umgestaltet werden, daß wo früher 10 Arbeiter mit 10 Werkzeugen von geringem Werth eine verhältnißmäßig kleine Masse von Rohmaterial verarbeiteten, jetzt 1 Arbeiter mit einer theuren Maschine das hundertfache Rohmaterial verarbeitet. In diesem Fall wäre das konstante Kapital, d.h. die Werthmasse der angewandten Produktionsmittel, sehr gewachsen, und der variable Theil des Kapitals, der in Arbeitskraft ||201| vorgeschosne, sehr gefallen. Dieser Wechsel ändert jedoch nur das Größenverhältniß zwischen konstantem und variablem Kapital, oder die Proportion, worin das Gesamtkapital in konstante und variable Bestandtheile zerfällt, berührt dagegen nicht den Unterschied von konstant und variabel.

SIEBENTES KAPITEL.

Die Rate des Mehrwerths.

1. Der Exploitationsgrad der Arbeitskraft.

Der Mehrwerth, den das vorgeschosne Kapital C im Produktionsproceß erzeugt hat, oder die Verwerthung des vorgeschosnen Kapitalwerths C stellt sich zunächst dar als Ueberschuß des Werths des Produkts über die Werthsumme seiner Produktionselemente.

Das Kapital C zerfällt in zwei Theile, eine Geldsumme c, die für Produktionsmittel, und eine andre Geldsumme v, die für Arbeitskraft verausgabt wird; c stellt den in konstantes, v den in variables Kapital verwandelten Werththeil vor. Ursprünglich ist also $C = c + v$, z.B. das vorgeschosne Ka-

c v

pital von 500 Pfd. St. = 410 Pfd. St. + 90 Pfd. St. Am Ende des Produktionsprocesses kommt Waare heraus, deren Werth = $c - v + m$, wo m der Mehr-

$$c \text{ — } v \text{ — } m$$

werth, z.B. 410/. + 90/. + 90 /. Das ursprüngliche Kapital C hat sich in C verwandelt, aus 500 Pfd. St. in 590 Pfd. St. Die Differenz zwischen beiden ist = m, einem Mehrwerth von 90. Da der Werth der Produktionselemente gleich dem Werth des vorgeschossenen Kapitals, so ist es in der That eine Tautologie, daß der Ueberschuß des Produktenwerths über den Werth seiner Produktionselemente gleich der Verwerthung des vorgeschossenen Kapitals oder gleich dem producirten Mehrwerth. | 5

[202] Indeß erfordert diese Tautologie eine nähere Bestimmung. Was mit dem Produktenwerth verglichen wird, ist der Werth der in seiner Bildung aufgezehrten Produktionselemente. Nun haben wir aber gesehen, daß der aus Arbeitsmitteln bestehende Theil des angewandten konstanten Kapitals nur ein Stück seines Werths an das Produkt abgiebt, während ein andres Stück in seiner alten Existenzform fort dauert. Da das letztre keine Rolle in der Werthbildung spielt, ist hier davon zu abstrahiren. Sein Hineinziehen in die Rechnung würde nichts ändern. Nimm an, $c = 410 /.$ bestehe aus Rohmaterial zu 312 /., Hilfsstoffen zu 44 /. und im Proceß verschleißender Maschinerie von 54 /., der Werth der wirklich angewandten Maschinerie betrage aber 1054 /. Als vorgeschossen zur Erzeugung des Produktenwerths berechnen wir nur den Werth von 54 /., den die Maschinerie durch ihre Funktion verliert und daher dem Produkt abgiebt. Rechneten wir die 1000 Pfd. St. mit, die in ihrer alten Form fortexistiren als Dampfmaschine u.s.w., so müßten wir sie auf beiden Seiten mitrechnen, auf Seite des vorgeschossenen Werths und auf Seite des Produktenwerths^{26a)}, und erhielten so resp. 1500 Pfd. St. und 1590 Pfd. St. Die Differenz oder der Mehrwerth wäre nach wie vor 90 Pfd. St. Unter dem zur Werthproduktion vorgeschossenen konstanten Kapital verstehn wir daher, wo das Gegentheil nicht aus dem Zusammenhang erhellt, stets nur den Werth der in der Produktion verzehrten Produktionsmittel. 10 15 20 25

Dieß vorausgesetzt, kehren wir zurück zur Formel $C = c + v$, die sich in $C = c + v + m$ und eben dadurch C in C verwandelt. Man weiß, daß der Werth des konstanten Kapitals im Produkt nur wieder erscheint. Das im Proceß wirklich neu erzeugte Werthprodukt ist also verschieden von dem aus dem Proceß erhaltenen Produktenwerth, daher nicht, wie es auf den er-

$$c \quad v \quad m$$

sten Blick scheint, $c + v + m$ oder 410/. + 90/. + 90, sondern $v + m$ oder

^{26a)} "If we reckon the value of the fixed capital employed as a part of the advances, we must reckon the remaining value of such capital at the end of the year as a part of the annual returns." (Malthus: „Princ. of Pol. Econ. 2nd ed. London 1836", p. 269.) 35

- $v \quad m$
- 90/. + 90Z., nicht 590 /., ||203| sondern 180 /. Wäre c , das konstante Kapital, = 0, in andren Worten, gäbe es Industriezweige, worin der Kapitalist keine producirten Produktionsmittel, weder Rohmaterial, noch Hilfsstoffe, noch Arbeitsinstrumente, sondern nur von Natur vorhandne Stoffe und Arbeitskraft anzuwenden hätte, so wäre kein konstanter Werththeil auf das Produkt zu übertragen. Dieß Element des Produktenwerths, in unsrem Beispiel 410 Pfd. St., fiel fort, aber das Werthprodukt von 180 Pfd. St., welches 90 Pfd. St. Mehrwerth enthält, bliebe ganz ebenso groß als ob c die größte Werthsumme darstellte. Wir hätten $C = 0 + v = v$, und C , das verwertete Kapital, = $v + m$, $C - C$ nach wie vor = m . Wäre umgekehrt $m = 0$, in andren Worten, hätte die Arbeitskraft, deren Werth im variablen Kapital vorgeschossen wird, nur ein Aequivalent producirt, so $C = c + v$ und C (der Produktenwerth) = $c + v + 0$, daher $C = C$. Das vorgeschosne Kapital hätte sich nicht verwerthet.
- 15 Wir wissen in der That bereits, daß der Mehrwerth bloß Folge der Werthveränderung ist, die mit v , dem in Arbeitskraft umgesetzten Kapitaltheil vorgeht, daß also $v + m = v + \Delta v$ (v plus Inkrement von v) ist. Aber die wirkliche Werthveränderung und das Verhältniß, worin sich der Werth ändert, werden dadurch verdunkelt, daß in Folge des Wachsthum's seines variirenden Bestandtheils auch das vorgeschosne Gesamtkapital wächst. Es war 500 und es wird 590. Die reine Analyse des Processes erheischt also von dem Theil des Produktenwerths, worin nur konstanter Kapitalwerth wieder erscheint, ganz zu abstrahiren, also das konstante Kapital $c = 0$ zu setzen, und damit ein Gesetz der Mathematik anzuwenden, wo sie mit variablen und konstanten Größen operirt, und die konstante Größe nur durch Addition oder Subtraktion mit der variablen verbunden ist.
- 25 Eine andre Schwierigkeit entspringt aus der ursprünglichen Form des variablen Kapitals. So im obigen Beispiel ist $C = 410/.$ konstantes Kapital + 90/. variables Kapital + 90/. Mehrwerth. Neunzig Pfd. St. sind aber eine gegebne, also konstante Größe und es scheint daher ungereimt sie als variable Größe zu behandeln. Aber 90/. oder 90/. ||204| variables Kapital ist hier in der That nur Symbol für den Proceß, den dieser Werth durchläuft. Der im Ankauf der Arbeitskraft vorgeschosne Kapitaltheil ist ein bestimmtes Quantum vergegenständlichter Arbeit, also konstante Werthgröße, wie
- 35 der Werth der gekauften Arbeitskraft. Im Produktionsproceß selbst aber tritt an die Stelle der vorgeschosnen 90 Pfd. St. die sich bethätigende Arbeitskraft, an die Stelle todter, lebendige Arbeit, an die Stelle einer ruhen-

den eine fließende Größe, an die Stelle einer konstanten eine variable. Das Resultat ist die Reproduktion von v plus Inkrement von v . Vom Standpunkt der kapitalistischen Produktion ist dieser ganze Verlauf Selbstbewegung des in Arbeitskraft umgesetzten, ursprünglich konstanten Werths. Ihm wird der Proceß und sein Resultat zu gut geschrieben. Erscheint die Formel 901 variables Kapital oder sich verwertender Werth daher widerspruchsvoll, so drückt sie nur einen der kapitalistischen Produktion immanenten Widerspruch aus. 5

Die Gleichsetzung des konstanten Kapitals mit 0 befremdet auf den ersten Blick. Indeß vollzieht man sie beständig im Alltagsleben. Will Jemand z.B. Englands Gewinn an der Baumwollindustrie berechnen, so zieht er vor allem den an die Vereinigten Staaten, Indien, Aegypten u. s. w. gezahlten Baumwollpreis ab; d.h. er setzt im Produktenwerth nur wiedererscheinenden Kapitalwerth $= 0$. 10

Allerdings hat das Verhältniß des Mehrwerths, nicht nur zum Kapitaltheil, woraus er unmittelbar entspringt und dessen Werthveränderung er darstellt, sondern auch zum vorgeschossenen Gesamtkapital seine große ökonomische Bedeutung. Wir behandeln dieß Verhältniß daher ausführlich im dritten Buch. Um einen Theil des Kapitals durch seinen Umsatz in Arbeitskraft zu verwerten, muß ein anderer Theil des Kapitals in Produktionsmittel verwandelt werden. Damit das variable Kapital funktionire, muß konstantes Kapital in entsprechenden Proportionen, je nach dem bestimmten technischen Charakter des Arbeitsprocesses, vorgeschossen werden. Der Umstand jedoch, daß man zu einem chemischen Proceß Retorten und andre Gefäße braucht, verhindert nicht bei der Analyse von der Retorte selbst zu abstrahiren. Sofern Werthschöpfung und Werthveränderung für sich selbst, d. h. rein betrachtet werden, liefern die Produktionsmittel, diese stofflichen Gestalten des konstanten Kapitals, ||205| nur den Stoff, worin sich die flüssige, werthbildende Kraft fixiren soll. Die Natur dieses Stoffes ist daher auch gleichgültig, ob Baumwolle oder Eisen. Auch der Werth dieses Stoffes ist gleichgültig. Er muß nur in hinreichender Masse vorhanden sein, um das während des Produktionsprocesses zu verausgabende Arbeitsquantum einsaugen zu können. Diese Masse gegeben, mag ihr Werth steigen, oder fallen, oder sie mag werthlos sein, wie Erde und Meer, der Proceß der Werthschöpfung und Werthveränderung wird nicht davon berührt²⁷⁾. 15 20 25 30 35

Wir setzen also zunächst den konstanten Kapitaltheil gleich Null. Das vorgeschossne Kapital reducirt sich daher von $c + v$ auf v , und der Produk-

²⁷⁾ Note zur 2. Ausg. Es versteht sich von selbst mit Lucretius „nil posse creari de nihilo“. Aus nichts wird nichts. „Werthschöpfung“ ist Umsatz von Arbeitskraft in Arbeit. Ihrerseits ist die Arbeitskraft vor allem in menschlichen Organismus umgesetzter Naturstoff. 40

- tenwerth $c + v + m$ auf das Werthprodukt $v + m$. Gegeben das Werthprodukt = 180 Pfd. St., worin sich die während der ganzen Dauer des Produktionsprocesses fließende Arbeit darstellt, so haben wir den Werth des variablen Kapitals = 90 Pfd. St. abzuziehen, um den Mehrwerth = 90 Pfd. St. zu erhalten. Die Zahl 90 Pfd. St. = m drückt hier die absolute Größe des producirten Mehrwerths aus. Seine proportionale Größe aber, also das Verhältniß, worin das variable Kapital sich verwerthet hat, ist offenbar bestimmt durch das Verhältniß des Mehrwerths zum variablen Kapital, oder ist ausgedrückt in $\frac{m}{v}$. Im obigen Beispiel also in $\frac{90}{90} = 100\%$. Diese ver-
- 10 hältnißmäßige Verwerthung des variablen Kapitals, oder die verhältnißmäßige Größe des Mehrwerths, nenne ich Rate des Mehrwerths²⁴⁾.
- Wir haben gesehen, daß der Arbeiter während eines Abschnitts des Arbeitsprocesses nur den Werth seiner Arbeitskraft producirt, d.h. den Werth seiner nothwendigen Lebensmittel. Da er in einem ||206| auf gesellschaftli-
- 15 eher Theilung der Arbeit beruhenden Zustand producirt, producirt er seine Lebensmittel nicht direkt, sondern, in Form einer besondern Waare, des Garns z.B., einen Werth gleich dem Werth seiner Lebensmittel, oder dem Geld, womit er sie kauft. Der Theil seines Arbeitstags, den er hierzu verbraucht, ist größer oder kleiner, je nach dem Werth seiner durchschnittli-
- 20 chen täglichen Lebensmittel, also je nach der zu ihrer Produktion erheischten durchschnittlichen täglichen Arbeitszeit. Wenn der Werth seiner täglichen Lebensmittel im Durchschnitt 6 vergegenständlichte Arbeitsstunden darstellt, so muß der Arbeiter im Durchschnitt täglich 6 Stunden arbeiten, um ihn zu produciren. Arbeitete er nicht für den Kapitalisten, sondern für sich selbst, unabhängig, so müßte er, unter sonst gleichbleibenden
- 25 Umständen, nach wie vor im Durchschnitt denselben aliquoten Theil des Tags arbeiten, um den Werth seiner Arbeitskraft zu produciren, und dadurch die zu seiner eignen Erhaltung oder beständigen Reproduktion nöthigen Lebensmittel zu gewinnen. Da er aber in dem Theil des Arbeitstags,
- 30 worin er den Tageswerth der Arbeitskraft, sage 3 sh., producirt, nur ein Aequivalent für ihren vom Kapitalisten bereits gezahlten Werth producirt, also durch den neu geschaffnen Werth nur den vorgeschossenen variablen Kapitalwerth ersetzt, erscheint diese Produktion von Werth als bloße Reproduktion. Den Theil des Arbeitstags also, worin diese Reproduktion vor-
- 35 geht, nenne ich nothwendige Arbeitszeit, die während derselben veraus-

²⁴⁾ In derselben Weise, wie der Engländer „rate of profit“, „rate of interest“ u. s.w. braucht. Man wird aus Buch III sehen, daß die Profitrate leicht zu begreifen, sobald man die Gesetze des Mehrwerths kennt. Auf dem umgekehrten Weg begreift man ni l'un, ni l'autre.

gabte Arbeit nothwendige Arbeit²⁹⁾). Nothwendig für den Arbeiter, weil unabhängig von der gesellschaftlichen Form seiner Arbeit. Nothwendig für das Kapital und seine Welt, weil das beständige Dasein des Arbeiters ihre Basis.

Die zweite Periode des Arbeitsprocesses, die der Arbeiter über ||207| die Grenzen der nothwendigen Arbeit hinausschanzt, kostet ihm zwar Arbeit, Verausgabung von Arbeitskraft, bildet aber keinen Werth für ihn. Sie bildet Mehrwerth, der den Kapitalisten mit allem Reiz einer Schöpfung aus Nichts anlacht. Diesen Theil des Arbeitstags nenne ich Surplusarbeitszeit, und die in ihr verausgabte Arbeit: Mehrarbeit (surplus labour). So entscheidend es für die Erkenntniß des Werths überhaupt, ihn als bloße Gerinnung von Arbeitszeit, als bloß vergegenständlichte Arbeit, so entscheidend ist es für die Erkenntniß des Mehrwerths, ihn als bloße Gerinnung von Surplusarbeitszeit, als bloß vergegenständlichte Mehrarbeit zu begreifen. Nur die Form, worin diese Mehrarbeit dem unmittelbaren Producenten, dem Arbeiter, abgepreßt wird, unterscheidet die ökonomischen Gesellschaftsformationen, z. B. die Gesellschaft der Sklaverei von der der Lohnarbeit³⁰⁾).

Da der Werth des variablen Kapitals = Werth der von ihm gekauften Arbeitskraft, da der Werth dieser Arbeitskraft den nothwendigen Theil des Arbeitstags bestimmt, der Mehrwerth seinerseits aber bestimmt ist durch den überschüssigen Theil des Arbeitstags, so folgt: Der Mehrwerth verhält sich zum variablen Kapital, wie die Mehrarbeit zur nothwendigen, oder die Rate des Mehrwerths = $\frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Nothwendige Arbeit}}$. Beide Proportionen

drücken dasselbe Verhältniß in verschiedner Form aus, das einmal in der Form vergegenständlichter, das andremal in der Form flüssiger Arbeit.

Die Rate des Mehrwerths ist daher der exakte Ausdruck für den |

²⁹⁾ Wir haben bisher in dieser Schrift das Wort „nothwendige Arbeitszeit“ angewandt für die zur Produktion einer Waare überhaupt gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit. Wir brauchen es von jetzt ab auch für die zur Produktion der specifischen Waare Arbeitskraft nothwendige Arbeitszeit. Der Gebrauch derselben termini technici in verschiednem Sinn ist mißlich, aber in keiner Wissenschaft ganz zu vermeiden. Man vergleiche z. B. die höheren und niedren Theile der Mathematik.

³⁰⁾ Mit wahrhaft Gottsched'scher Genialität entdeckt Herr Wilhelm Thucydides Roscher, daß wenn die Bildung von Mehrwerth oder Mehrprodukt, und die damit verbundene Akkumulation, heurigen Tags der „Sparsamkeit“ des Kapitalisten geschuldet, der dafür „z. B. Zins verlangt“, dagegen „auf den niedrigsten Kulturstufen die Schwächeren von den Stärkeren zur Sparsamkeit gezwungen werden“. (l. c. p. 82, 78.) Zur Ersparung von Arbeit? oder nicht vorhandner überschüssiger Produkte? Neben wirklicher Ignoranz ist es apologetische Scheu vor gewissenhafter Analyse des Werths und Mehrwerths, und etwa verfänglich-polizeiwidrigem Resultat, die einen Roscher und Cons, zwingt, die mehr oder minder plausiblen Rechtfertigungsgründe des Kapitalisten für seine Aneignung vorhandner Mehrwerthe in Entstehungsgründe des Mehrwerths zu verdrehen.

[208] Exploitationsgrad der Arbeitskraft durch das Kapital oder des Arbeiters durch den Kapitalisten³⁰⁴).

$$\frac{m}{c + v}$$

Nach unsrer Annahme war der Werth des Produkts = $410I + 90L + 90$, das vorgeschosne Kapital = 500/. Da der Mehrwerth = 90 und das vorgeschosne Kapital = 500, würde man nach der gewöhnlichen Art der Berechnung herausbekommen, daß die Rate des Mehrwerths (die man mit der Profitrate verwechselt) = 18%, eine Verhältnißzahl, deren Niedrigkeit Herrn Carey und andre Harmoniker rühren möchte. In der That aber ist die Rate des Mehrwerths nicht = $\frac{m}{C}$ oder $\frac{m}{c + v}$, sondern = $\frac{m}{v}$, also nicht

- 10 $\frac{90}{500}$ " sondern $\frac{90}{90} = 100\%$, mehr als das Fünffache des scheinbaren Exploitationsgrads. Obgleich wir nun im gegebenen Fall die absolute Größe des Arbeitstags nicht kennen, auch nicht die Periode des Arbeitsprocesses (Tag, Woche u. s. w.), endlich nicht die Anzahl der Arbeiter, die das variable Kapital von 90I gleichzeitig in Bewegung setzt, zeigt uns die Rate des
- 15 Mehrwerths $\frac{m}{v}$ durch ihre Konvertibilität in $\frac{M}{A}$ / genau

Mehrarbeit
Nothwendige Arbeit

das Verhältniß der zwei Bestandtheile des Arbeitstags zu einander. Es ist 100%. Also arbeitete der Arbeiter die eine Hälfte des Tags für sich und die andre für den Kapitalisten.

- Die Methode zur Berechnung der Rate des Mehrwerths ist also kurzge-
- 20 faßt diese: Wir nehmen den ganzen Produktenwerth und setzen den darin nur wiedererscheinenden konstanten Kapitalwerth gleich ||209| Null. Die übrigbleibende Werthsumme ist das einzige im Bildungsproceß der Waare wirklich erzeugte Werthprodukt. Ist der Mehrwerth gegeben, so ziehn wir ihn von diesem Werthprodukt ab, um das variable Kapital zu finden. Um-
- 25 gekehrt, wenn letztes gegeben und wir den Mehrwerth suchen. Sind beide gegeben, so ist nur noch die Schlußoperation zu verrichten, das Verhältniß des Mehrwerths zum variablen Kapital, $\frac{m}{v}$, zu berechnen.

- So einfach die Methode, scheint es doch passend, den Leser in die ihr zu Grunde liegende und ihm ungewohnte Anschauungsweise durch einige
- 30 Beispiele einzuexerciren.

- ³⁰⁴) Note zur 2. Ausg. Obgleich exakter Ausdruck für den Exploitationsgrad der Arbeitskraft, ist die Rate des Mehrwerths kein Ausdruck für die absolute Größe der Exploitation. z.B. wenn die nothwendige Arbeit = 5 Stunden und die Mehrarbeit = 5 Stunden, ist der Exploitationsgrad = 100 %. Die Größe der Exploitation ist hier gemessen durch 5 Stunden. Ist dagegen die nothwendige Arbeit = 6 Stunden und die Mehrarbeit = 6 Stunden, so bleibt der Exploitationsgrad von 100 % unverändert, während die Größe der Exploitation um 20 % wächst, von 5 auf 6 Stunden.
- 35

Zunächst das Beispiel einer Spinnerei von 10 000 Mule Spindeln, die **Nq 32** Garn aus amerikanischer Baumwolle spinnt und 1 Pfd. Garn wöchentlich per Spindel producirt. Der Abfall ist 6 %. Also werden **10 600** Pfd. Baumwolle wöchentlich in 10 000 Pfd. Garn und 600 Pfd. Abfall verarbeitet. Im April **1871** kostete diese Baumwolle **1%** d. per Pfd., also für **10 600** Pfd. rund **342** Pfd. St. Die **10 000** Spindeln, inklusive Vorspinnmaschinerie und Dampfmaschine, kosten **1** Pfd. St. per Spindel, also 10 000 Pfd. St. Ihr Verschleiß beträgt 10 % = 1000 Pfd. St., oder wöchentlich **20** Pfd. St. Die Miethe des Fabrikgebäudes war **300** Pfd. St. oder **6** Pfd. St. per Woche. Kohlen (**4** Pfd. per Stunde und Pferdekraft, auf **100** Pferdekraft (Indikator), und **60** Stunden per Woche inklusive Heizung des Gebäudes) **11** Tons per Woche, zu **8** sh. 6 d. die Tonne, kosten rund **4.10** Pfd. St. per Woche; Gas **1** Pfd. St. per Woche, Oel **4.10** Pfd. St. per Woche, sämtliche Hilfsstoffe **10** Pfd. St. per Woche. Also ist der konstante Werththeil **378** Pfd. St. per Woche. Der Arbeitslohn beträgt **52** Pfd. St. per Woche. 15 Der Garnpreis ist $12\frac{1}{4}$ d. per Pfd. oder 10 000 Pfd. = 510 Pfd. St., der Mehrwerth also **510 - 430 = 80** Pfd. St. Wir setzen den konstanten Werththeil von **378 = 0** Pfd. St. da er in der wöchentlichen Werthbildung nicht

v m

mitspielt. Bleibt das wöchentliche Werthprodukt von **132 = 52 + 80** Pfd. St. Die Rate des Mehrwerths also $= \frac{80}{132} = 60.6\%$. Bei zehnstündigem, 20 durchschnittlichem, Arbeitstag er||**210**|giebt dieß: Nothwendige Arbeit = 3 % Stunden und Mehrarbeit = $6\frac{2}{3}$ Stunden^{31*)}.

Jacob giebt für das Jahr **1815**, bei Annahme eines Weizenpreises von **80** sh. per Quarter, und eines Durchschnittsertrags von **22** Bushels per acre, so daß der acre **11** Pfd. St. einbringt, folgende durch vorherige Kompensation 25 verschiedner Posten sehr mangelhafte, aber für unsren Zweck genügende Rechnung.

Werthproduktion per acre.

Samen (Weizen)	1 Pfd. St. 9sh.	Zehnten, Rates, Taxes	1 Pfd. St. 1sh.
Dünger	2 Pfd. St. 10 sh.	Rente	1 Pfd. St. 8sh. 30
Arbeitslohn	3 Pfd. St. 10sh.	Pächter's Profit u. Zins	1 Pfd. St. 2sh.
Summa:	7 Pfd. St. 9sh.	Summa:	3 Pfd. St. 11sh.

Der Mehrwerth, stets unter der Voraussetzung, daß Preis des Produkts = seinem Werth, wird hier unter die verschiednen Rubriken Profit,

^{31*)} Note zur 2. Ausg. Das in der ersten Ausgabe gegebne Beispiel einer Spinnerei für das Jahr 1860 enthielt einige faktische Irrthümer. Die im Text gegebenen durchaus genauen Daten sind mir von einem Manchester Fabrikanten geliefert. - Es ist zu bemerken, daß in England die alte Pferdekraft nach dem Durchschnitt des Cylinders berechnet wurde, die neue nach der wirklichen Kraft zählt, die der Indikator anzeigt. 35

Zins, Zehnten u. s. w. vertheilt. Diese Rubriken sind uns gleichgültig. Wir addiren sie zusammen und erhalten einen Mehrwerth von 31. 11 sh. Die 3l. 19 sh. für Samen und Dünger setzen wir als konstanten Kapitaltheil gleich Null. Bleibt vorgeschossenes variables Kapital von 3 Z. 10 sh., an dessen Stelle ein Neuwerth von 3l. 10 sh. + 3l. 11 sh. producirt worden ist. Also beträgt $\frac{4l. 11 sh.}{3l. 10 sh.} = 1\frac{11}{10}$ mehr als 100%. Der Arbeiter verwendet mehr als die Hälfte seines Arbeitstags zur Produktion eines Mehrwerths, den verschiedene Personen auf verschiedene Vorwände hin unter sich vertheilen³¹⁾. |

10 |211| 2. Darstellung des Produktenwerths
in proportionellen Theilen des Produkts.

Kehren wir nun zum Beispiel zurück das uns zeigte, wie der Kapitalist aus Geld Kapital macht. Die nothwendige Arbeit seines Spinners betrug 6 Stunden, die Mehrarbeit deßgleichen, der Exploitationsgrad der Arbeitskraft daher 100 %.

15 Das Produkt des zwölfstündigen Arbeitstags sind 20 Pfd. Garn zum Werth von 30 sh. Nicht weniger als $\frac{2}{10}$ dieses Garnwerths, (24 sh.) sind gebildet durch den nur wieder erscheinenden Werth der verzehrten Produktionsmittel, (20 lbs. Baumwolle zu 20sh., Spindel u.s.w. zu 4sh.) oder bestehn aus konstantem Kapital. Die übrigen $\frac{2}{10}$ sind der während des
20 Spinnprocesses entstandne Neuwerth von 6sh., wovon eine Hälfte den vorgeschossenen Tageswerth der Arbeitskraft ersetzt oder das variable Kapital, und die andre Hälfte einen Mehrwerth von 3 sh. bildet. Der Gesamtwerth der 20 lbs. Garn ist also folgendermaßen zusammengesetzt:

$$\text{Garnwerth von 30 sh.} = \underset{c}{24 \text{ sh.}} + \underset{v''''}{3 \text{ sh.}} + \underset{m}{3 \text{ sh.}}$$

25 Da dieser Gesamtwerth sich in dem Gesamtprodukt von 20 lbs. Garn darstellt, müssen auch die verschiedenen Werthelemente in proportionellen Theilen des Produkts darstellbar sein.

Existirt ein Garnwerth von 30 sh. in 20 Pfd. Garn, so^{*} $\frac{2}{10}$ dieses Werths, oder sein konstanter Theil von 24 sh., in^{*} $\frac{2}{10}$ des Produkts oder in 16 Pfd. Garn. Davon stellen $13\frac{3}{4}$ Pfd. den Werth des Rohmaterials dar, der ver-
30 sponnenen Baumwolle zu 20 sh., und 2% Pfd. den Werth der verzehrten Hilfsstoffe und Arbeitsmittel, Spindel u. s. w. zu 4 sh.

³¹⁾ Die gegebenen Rechnungen gelten nur als Illustration. Es wird nämlich unterstellt, daß die Preise = den Werthen. Man wird in Buch III sehn, daß diese Gleichsetzung, selbst für die
35 Durchschnittspreise, sich nicht in dieser einfachen Weise macht.

13¾ Pfund Garn stellen also alle im Gesamtprodukt von 20 lbs. Garn versponnene Baumwolle vor, das Rohmaterial des Gesamtprodukts, aber auch weiter nichts. In ihnen stecken zwar nur 13¾ lbs. Baumwolle zum Werth von 13¾ sh., aber ihr zusätzlicher Werth von 6% sh. bildet ein Aequivalent für die in den andren 6% lbs. Garn versponnene Baumwolle. Es ist als ob letzteren die Wolle ausgerupft und alle Wolle des Gesamtprodukts in 13¾ lbs. ||212| Garn zusammengestopft wäre. Sie enthalten dagegen jetzt kein Atom des Werths der verbrauchten Hilfsstoffe und Arbeitsmittel, noch des im Spinnproceß geschaffnen Neuwerths. 5

Ebenso stellen weitre 2% Pfd. Garn, worin der Rest des konstanten Kapitals (= 4sh.) steckt, nichts dar außer dem Werth der im Gesamtprodukt von 20 lbs. Garn vernutzten Hilfsstoffe und Arbeitsmittel. 10

Acht Zehntel des Produkts, oder 16 Pfd. Garn, obgleich leiblich, als Gebrauchswerth betrachtet, als Garn, eben so sehr Gebilde der Spinnarbeit als die restirenden Produkttheile, enthalten daher in diesem Zusammenhang keine Spinnarbeit, keine während des Spinnprocesses selbst eingesaugte Arbeit. Es ist als ob sie sich ohne Spinnen in Garn verwandelt hätten, und als wäre ihre Garngestalt reiner Lug und Trug. In der That, wenn der Kapitalist sie verkauft zu 24 sh. und damit seine Produktionsmittel zurückkauft, zeigt sich, daß 16 Pfd. Garn - nur verkleidete Baumwolle, Spindel, Kohle u. s. w. sind. 15 20

Umgekehrt stellen die übrig bleibenden $\frac{2}{10}$ des Produkts oder 4 Pfd. Garn jetzt nichts dar außer dem im zwölfstündigen Spinnproceß producirten Neuwerth von 6sh. Was vom Werth der vernutzten Rohmaterialien und Arbeitsmittel in ihnen steckte, ward bereits ausgeweidet und den ersten 16 Pfd. Garn einverleibt. Die in 20 Pfd. Garn verkörperte Spinnarbeit ist concentrirt auf $\frac{2}{10}$ des Produkts. Es ist als ob der Spinner 4 Pfd. Garn in der Luft gewirkt oder in Baumwolle und mit Spindeln, die ohne Zuthat menschlicher Arbeit, von Natur vorhanden, dem Produkt keinen Werth zusetzen. 25 30

Von den 4 Pfd. Garn, worin so das ganze Werthprodukt des täglichen Spinnprocesses existirt, stellt die eine Hälfte nur den Ersatzwerth der vernutzten Arbeitskraft dar, also das variable Kapital von 3 sh., die andren 2 Pfd. Garn nur den Mehrwerth von 3 sh.

Da 12 Arbeitsstunden des Spinners sich in 6 sh. vergegenständlichen, sind im Garnwerth von 30 sh. 60 Arbeitsstunden vergegenständlicht. Sie existiren in 20 Pfd. Garn, wovon Y_{10} oder 16 Pfd. die Materiatur von 48 vor dem Spinnproceß vergangenen Arbeitsstunden sind, nämlich der in den Produktionsmitteln des Garns vergegen||213|ständlichten Arbeit, $\frac{2}{10}$ oder 4 Pfd. dagegen die Materiatur der im Spinnproceß selbst verausgabten 12 Arbeitsstunden. 35 40

Früher sahen wir, daß der Garnwerth gleich der Summe des in seiner Produktion erzeugten Neuwerths plus der bereits in seinen Produktionsmitteln präexistirenden Werthe ist. Jetzt hat sich gezeigt, wie die funktionell oder begrifflich verschiedenen Bestandtheile des Produktenwerths in
5 proportionellen Theilen des Produkts selbst darstellbar sind.

Diese Zerfällung des Produkts - des Resultats des Produktionsprocesses - in ein Quantum Produkt, das nur die in den Produktionsmitteln enthaltne Arbeit oder den konstanten Kapitaltheil, ein andres Quantum, das nur die im Produktionsproceß zugesetzte nothwendige Arbeit oder den variablen Kapitaltheil, und ein letztes Quantum Produkt, das nur die im selben Proceß zugesetzte Mehrarbeit oder den Mehrwerth darstellt, ist ebenso
10 einfach als wichtig, wie ihre spätre Anwendung auf verwickelte und noch ungelöste Probleme zeigen wird.

Wir betrachteten eben das Gesamtprodukt als fertiges Resultat des
15 zwölfstündigen Arbeitstags. Wir können es aber auch in seinem Entstehungsproceß begleiten, und dennoch die Theilprodukte als funktionell unterschiedne Produktentheile darstellen.

Der Spinner producirt in 12 Stunden 20 lbs. Garn, daher in einer Stunde 1⅔ lbs. und in 8 Stunden 13¾ lbs., also ein Theilprodukt vom Gesamtwerth
20 der Baumwolle, die während des ganzen Arbeitstags versponnen wird. In derselben Art und Weise ist das Theilprodukt der folgenden Stunde und 36 Minuten = 2⅓ lbs. Garn und stellt daher den Werth der während der 12 Arbeitsstunden vernutzten Produktionsmittel dar. Ebenso producirt der Spinner in der folgenden Stunde und 12 Minuten 2 lbs. Garn = 3 sh., ein
25 Produktenwerth gleich dem ganzen Werthprodukt, das er in 6 Stunden nothwendiger Arbeit schafft. Endlich producirt er in den letzten ⅓ Stunden ebenfalls 2 lbs. Garn, deren Werth gleich dem durch seine halbtägige Mehrarbeit erzeugten Mehrwerth. Diese Art Berechnung dient dem englischen Fabrikanten zum Hausgebrauch und er wird z. B. sagen, daß er in
30 den ersten 8 Stunden oder ⅔ des Arbeitstags seine Baumwolle herausschlägt u.s.w. Man sieht, die Formel ist richtig, in [214] der That die erste Formel, übersetzt aus dem Raum, wo die Theile des Produkts fertig neben einander liegen, in die Zeit, wo sie auf einander folgen. Die Formel kann aber auch von sehr barbarischen Vorstellungen begleitet sein, namentlich
35 in Köpfen, die eben so praktisch im Verwerthungsproceß interessirt sind, als sie ein Interesse haben, ihn theoretisch mißzuverstehn. So kann sich eingebildet werden, daß unser Spinner z.B. in den ersten 8 Stunden seines Arbeitstags den Werth der Baumwolle, in der folgenden Stunde und 36 Minuten den Werth der verzehrten Arbeitsmittel, in der folgenden Stunde und 12 Minuten den Werth des Arbeitslohns producirt oder ersetzt, und
40 nur die vielberühmte „letzte Stunde“ dem Fabrikherrn, der Produktion von

Mehrwerth widmet. Dem Spinner wird so das doppelte Wunder aufgebürdet, Baumwolle, Spindel, Dampfmaschine, Kohle, Oel u.s.w. in demselben Augenblick zu produciren, wo er mit ihnen spinnt, und aus Einem Arbeitstag von gegebenem Intensivitätsgrad fünf solcher Tage zu machen. In unserem Fall nämlich erfordert die Produktion des Rohmaterials und der Arbeitsmittel 4 zwölfstündige Arbeitstage und ihre Verwandlung in Garn einen andren zwölfstündigen Arbeitstag. Daß die Raubgier solche Wunder glaubt und nie den doktrinären Sykophanten mißt, der sie beweist, zeige nun ein Beispiel von historischer Berühmtheit. 5

3. Senior's „Letzte Stunde“. 10

An einem schönen Morgen des Jahres 1836 wurde der wegen seiner ökonomischen Wissenschaft und seines schönen Styls berufene Nassau W. Senior, gewissermaßen der Claren unter den englischen Oekonomen, von Oxford nach Manchester citirt, um hier politische Oekonomie zu lernen, statt sie in Oxford zu lehren. Die Fabrikanten erkoren ihn zum Preisfechter gegen den neulich erlassenen Factory Act und die darüber noch hinausstrebende Zehnstundenagitation. Mit gewohntem praktischen Scharfsinn hatten sie erkannt, daß der Herr Professor „wanted a good deal of finishing“. Sie verschrieben ihn daher nach Manchester. Der Herr Professor seinerseits hat die zu Manchester von den Fabrikanten erhaltne Lektion stylisirt in dem Pamphlet: „Letters on the Factory Act, as it affects the cotton manufacture. London 1837.“ Hier kann man u.a. folgendes Erbauliche lesen: 15

„Unter dem gegenwärtigen Gesetz kann keine Fabrik, die Personen unter 18 Jahren beschäftigt, länger als $11\frac{3}{4}$ Stunden täglich arbeiten, d. h. 12 Stunden während der ersten 5 Tage und 9 Stunden am Sonnabend. Die folgende Analyse (!) zeigt nun, daß in einer solchen Fabrik der ganze Reingewinn von der letzten Stunde abgeleitet ist. Ein Fabrikant legt 100 000 Pfd. St. aus - 80 000 Pfd. St. in Fabrikgebäude und Maschinen, 20 000 in Rohmaterial und Arbeitslohn. Der jährliche Umsatz der Fabrik, vorausgesetzt das Kapital schlage jährlich einmal um und der Bruttogewinn betrage 15 %, muß sich auf Waaren zum Werth von 115 000 Pfd. St. belaufen ... Von diesen 115 000 Pfd. St. producirt jede der 23 halben Arbeitsstunden täglich $\frac{1}{23}$ oder Y_{23} . Von diesen $\frac{23}{23}$, die das Ganze der 115 000 Pfd. St. bilden (constituting the whole 115 000 Pfd. St.), ersetzen $\frac{2}{23}$ %, d.h. 100 000 von den 115 000, nur das Kapital; Y_{23} oder 5000 Pfd. St. von den 15 000 Brutto-Gewinn(!) ersetzen die Abnutzung der Fabrik und Maschinerie. Die übrigbleibenden $\frac{2}{23}$, d.h. die beiden letzten halben Stunden 30 35

- den jeden Tags produciren den Reingewinn von 10 %. Wenn daher bei gleichbleibenden Preisen die Fabrik 13 Stunden statt $11\frac{1}{2}$ arbeiten dürfte, so würde, mit einer Zulage von ungefähr 2600 Pfd. St. zum cirkulirenden Kapital, der Reingewinn mehr als verdoppelt werden. Andererseits wenn die
- 5 Arbeitsstunden täglich um 1 Stunde reducirt würden, würde der Reingewinn verschwinden, wenn um 1% Stunden, auch der Bruttogewinn³²⁾)." |
- [216] Und das nennt der Herr Professor eine „Analyse"! Glaubte er den Fabrikantenjammer, daß die Arbeiter die beste Zeit des Tags in der Produktion, daher der Reproduktion oder dem Ersatz des Werths von Baulich-
- 10 keiten, Maschinen, Baumwolle, Kohle u. s.w. vergeuden, so war jede Analyse überflüssig. Er hatte einfach zu antworten: Meine Herren! Wenn Ihr 10 Stunden arbeiten laßt statt $11\frac{3}{4}$, wird, unter sonst gleichbleibenden Umständen, der tägliche Verzehr von Baumwolle, Maschinerie u. s. w. um 1% Stunden abnehmen. Ihr gewinnt also grade so viel als Ihr verliert. Eure
- 15 Arbeiter werden in Zukunft $1\frac{3}{4}$ Stunden weniger für Reproduktion oder Ersatz des vorgeschossenen Kapitalwerths vergeuden. Glaubte er ihnen nicht aufs Wort, sondern hielt als Sachverständiger eine Analyse für nöthig, so mußte er vor allem, in einer Frage, die sich ausschließlich um das Verhältniß des Reingewinns zur Größe des Arbeitstags dreht, die Herren Fabri-
- 20 kanten ersuchen, Maschinerie und Fabrikgebäude, Rohmaterial und Arbeit nicht kunterbunt durcheinander zu wirren, sondern gefälligst das in Fabrikgebäude, Maschinerie, Rohmaterial u. s. w. enthaltne konstante Kapital auf die eine, das in Arbeitslohn vorgeschosne Kapital auf die andre

- ³²⁾ Senior 1. c.p. 12, 13. Wir gehn auf die für unsren Zweck gleichgültigen Curiosa nicht ein, z. B. die Behauptung, daß die Fabrikanten den Ersatz der verschleißnen Maschinerie u. s. w., also eines Kapitalbestandtheils, zum Gewinn, Brutto oder Netto, schmutzig oder rein, rechnen. Auch nicht auf die Richtigkeit oder Falschheit der Zahlenangaben. Daß sie nicht mehr werth sind als die sogenannte „Analyse", bewies Leonard Horner in: „A Letter to Mr. Senior etc. Lond. 1837." Leonard Horner, einer der Factory Inquiry Commissioners von 1833, und Fabrikinspektor, in der That Fabrikcensor, bis 1859, hat unsterbliche Verdienste um die eng-
- 25 lische Arbeiterklasse gewonnen. Außer mit den erbitterten Fabrikanten führte er einen lebenslangen Kampf mit den Ministern, für die es ungleich wichtiger war, „die Stimmen" der Fabrikherrn im Unterhaus als die Arbeitsstunden der „Hände" in der Fabrik zu zählen.
- Zusatz zu Note 32. Senior's Darstellung ist konfus, ganz abgesehn von der Falschheit ihres Inhalts. Was er eigentlich sagen wollte, war dieß: Der Fabrikant beschäftigt die Arbeiter täglich $11\frac{1}{2}$ oder % Stunden. Wie der einzelne Arbeitstag, so besteht die Jahresarbeit aus $11\frac{1}{2}$ oder % Stunden (multiplicirt mit der Anzahl der Arbeitstage während des Jahrs.) Dieß vorausgesetzt, produciren die % Arbeitsstunden das Jahresprodukt von 115 000 Pfd. St.; Y_1 Arbeits-
- 35 stunde producirt $Y_1 \times 115\ 000$ Pfd. St.; % Arbeitsstunden produciren % $\times 115\ 000$ Pfd. St. = 100 000 Pfd. St., d.h. sie ersetzen nur das vorgeschosne Kapital. Bleiben Y_1 Arbeitsstunden, die $Y_1 \times 115\ 000$ Pfd. St. = 15 000 produciren, d.h. den Bruttogewinn. Von diesen Y_1 Arbeitsstunden producirt Y_1 Arbeitsstunde $Y_1 \times 115\ 000$ Pfd. St. = 5000 Pfd. St., d.h. sie producirt nur den Ersatz für den Verschleiß der Fabrik und der Maschinerie. Die letzten zwei
- 40 halben Arbeitsstunden, d.h. die letzte Arbeitsstunde, producirt $Z_1 \times 115\ 000$ Pfd. St. = 10 000 Pfd. St., d.h. den Nettoprofit. Im Text verwandelt Senior die letzten Z_1 des Produkts in Theile des Arbeitstags selbst.
- 45

Seite zu stellen. Ergab sich dann etwa, daß ||217| nach der Fabrikantenrechnung der Arbeiter in % Arbeitsstunden, oder in einer Stunde, den Arbeitslohn reproducirt oder ersetzt, so hatte der Analytiker fortzufahren:

Nach Eurer Angabe producirt der Arbeiter in der vorletzten Stunde seinen Arbeitslohn und in der letzten Euren Mehrwerth oder den Reingewinn. Da er in gleichen Zeiträumen gleiche Werthe producirt, hat das Produkt der vorletzten Stunde denselben Werth wie das der letzten. Er producirt ferner nur Werth, so weit er Arbeit verausgabt und das Quantum seiner Arbeit ist gemessen durch seine Arbeitszeit. Diese beträgt nach Eurer Angabe $11\frac{3}{4}$ Stunden per Tag. Einen Theil dieser $11\frac{3}{4}$ Stunden verbraucht er zur Produktion oder zum Ersatz seines Arbeitslohns, den andern zur Produktion Eures Reingewinns. Weiter thut er nichts während des Arbeitstags. Da aber, nach Angabe, sein Lohn und der von ihm gelieferte Mehrwerth gleich große Werthe sind, producirt er offenbar seinen Arbeitslohn in 5% Stunden und Euren Reingewinn in andren 5% Stunden. Da ferner der Werth des zweistündigen Garnprodukts gleich der Werthsumme seines Arbeitslohns plus Eures Reingewinns ist, muß dieser Garnwerth durch $11\frac{3}{4}$ Arbeitsstunden gemessen sein, das Produkt der vorletzten Stunde durch 5% Arbeitsstunden, das der letzten ditto. Wir kommen jetzt zu einem häklichen Punkt. Also aufgepaßt! Die vorletzte Arbeitsstunde ist eine gewöhnliche Arbeitsstunde wie die erste. Ni plus, ni moins. Wie kann der Spinner daher in Einer Arbeitsstunde einen Garnwerth produciren, der 5% Arbeitsstunden darstellt? Er verrichtet in der That kein solches Wunder. Was er in Einer Arbeitsstunde an Gebrauchswerth producirt, ist ein bestimmtes Quantum Garn. Der Werth dieses Garns ist gemessen durch 5% Arbeitsstunden, wovon 4% ohne sein Zuthun in den stündlich verzehrten Produktionsmitteln stecken, in Baumwolle, Maschinerie u.s.w., % oder eine Stunde von ihm selbst zugesetzt ist. Da also sein Arbeitslohn in 5% Stunden producirt wird und das Garnprodukt Einer Spinnstunde ebenfalls 5% Arbeitsstunden enthält, ist es durchaus keine Hexerei, daß das Werthprodukt seiner 5% Spinnstunden gleich dem Produktenwerth Einer Spinnstunde. Ihr seid aber durchaus auf dem Holzweg, wenn Ihr meint, er verliere ein einziges Zeitatom seines Arbeitstags mit der Reproduktion oder dem „Ersatz“ der ||218| Werthe von Baumwolle, Maschinerie u. s.w. Dadurch daß seine Arbeit aus Baumwolle und Spindel Garn macht, dadurch daß er spinnt, geht der Werth von Baumwolle und Spindel von selbst auf das Garn über. Es ist dieß der Qualität seiner Arbeit geschuldet, nicht ihrer Quantität. Allerdings wird er in einer Stunde mehr Baumwollwerth u. s.w. auf Garn übertragen als in $\frac{3}{4}$ Stunde, aber nur weil er in 1 Stunde mehr Baumwolle verspinnt als in $\frac{1}{2}$. Ihr begreift also: Euer Ausdruck, der Arbeiter producirt in der vorletzten Stunde den Werth seines Arbeitslohns

und in der letzten den Reingewinn, heißt weiter nichts, als daß in dem Garnprodukt von zwei Stunden seines Arbeitstags, ob sie vorn oder hinten stehen, $11\frac{3}{4}$ Arbeitsstunden verkörpert sind, grade so viel Stunden als sein ganzer Arbeitstag zählt. Und der Ausdruck, daß er in den ersten 5% Stunden seinen Arbeitslohn und in den letzten 5% Stunden Euren Reingewinn producirt, heißt wieder nichts, als daß Ihr die ersten 5% Stunden zahlt und die letzten 5% Stunden nicht zahlt. Ich spreche von Zahlung der Arbeit, statt der Arbeitskraft, um Euren slang zu reden. Vergleicht Ihr Herren nun das Verhältniß der Arbeitszeit, die Ihr zahlt, zur Arbeitszeit, die Ihr nicht zahlt, so werdet Ihr finden, daß es halber Tag zu halbem Tag ist, also 100 %, was allerdings ein artiger Procentsatz. Es unterliegt auch nicht dem geringsten Zweifel, daß wenn Ihr Eure „Hände“ statt $11\frac{3}{4}$ Stunden 13 abschanzt und, was Euch so ähnlich sieht, wie ein Ei dem andren, die überschüssigen $1\frac{3}{4}$ Stunden zur bloßen Mehrarbeit schlägt, letztere von 5% Stunden auf $7\frac{3}{4}$ Stunden wachsen wird, die Rate des Mehrwerths daher von 100 % auf 126%³ %. Dagegen seid Ihr gar zu tolle Sanguiniker, wenn Ihr hofft, sie werde durch den Zusatz von $1\frac{3}{4}$ Stunden von 100 auf 200 % und gar mehr als 200 % steigen, d.h. sich „mehr als verdoppeln“. Andererseits - des Menschen Herz ist ein wunderlich Ding, namentlich wenn der Mensch sein Herz im Beutel trägt, - seid Ihr gar zu verrückte Pessimisten, wenn Ihr fürchtet, mit der Reduktion des Arbeitstags von $11\frac{3}{4}$ auf $10\frac{3}{4}$ Stunden werde Euer ganzer Reingewinn in die Brüche gehn. Bei Leibe nicht. Alle andren Umstände als gleichbleibend vorausgesetzt, wird die Mehrarbeit von 5% auf 4% Stunden fallen, was immer noch eine ganz erkleckliche Rate des Mehrwerths giebt, nämlich 82 % %. ||219| Die verhängnißvolle „letzte Stunde“ aber, von der Ihr mehr gefabelt habt als die Chiliasten vom Weltuntergang, ist „all bosh“. Ihr Verlust wird weder Euch den „Reingewinn“ noch den von Euch verarbeiteten Kindern beiderlei Geschlechts die „Seelenreinheit“ kosten^{32*}). |

30 ^{32a}) Wenn Senior bewies, daß an „der letzten Arbeitsstunde“ der Reingewinn der Fabrikanten, die Existenz der englischen Baumwollindustrie, Englands Weltmarktgrößen hängen, bewies dahinwiederum Dr. Andrew Ure in den Kauf, daß Fabrikkind und junge Personen unter 18 Jahren, welche man nicht volle 12 Stunden in die warme und reine Moralluft der Fabrikstube bannt, sondern „eine Stunde“ früher in die gemüthskalte und frivole Außenwelt verstößt, von Müßiggang und Laster um ihr Seelenheil geprellt werden. Seit 1848 werden die Fabrikinspektoren nicht müde, in ihren halbjährigen „Reports“ die Fabrikanten mit „der letzten“, der „verhängnißvollen Stunde“ zu necken. So sagt Herr Howell, in seinem Fabrikbericht vom 31. Mai 1855: „Wäre die folgende scharfsinnige Berechnung (er citirt Senior) richtig, so hätte jede Baumwollfabrik im Vereinigten Königreich seit 1850 mit Verlust gearbeitet.“ („Reports of the Insp. of Fact, for the half year ending 30th April 1855“ p. 19.) Als im Jahr 1848 die Zehnstundenbill durchs Parlament ging, oktroyirten die Fabrikanten einigen Normalarbeitern in den ländlichen, zwischen den Grafschaften Dorset und Somerset zerstreut liegenden Flachsspinnereien eine Gegenpetition, worin es u.A. heißt: „Eure Bittsteller, Eltern, glauben, daß eine zusätzliche Mußestunde weiter keinen Erfolg haben kann, als die Demoralisation

[220] Wenn einmal Euer „letztes Stündlein“ wirklich schlägt, denkt an den Professor von Oxford. Und nun: In einer beßren Welt wünsch' ich mir mehr von Eurem werthen Umgang. Addio³³⁾! ... Das Signal der von Senior 1836 entdeckten „letzten Stunde“ ward am 15. April 1848, polemisch gegen das Zehnstundengesetz, von James Wilson, einem der ökonomischen 5 Hauptmandarine, im „London Economist“ von neuem geblasen. |

ihrer Kinder, denn Müßiggang ist allen Lasters Anfang.“ Hierzu bemerkt der Fabrikbericht vom 31. Oktober 1848: „Die Atmosphäre der Flachsspinnereien, worin die Kinder dieser tugendhaft-zärtlichen Eltern arbeiten, ist geschwängert mit so unzähligen Staub- und Faserpartikelchen des Rohmaterials, daß es außerordentlich unangenehm ist, auch nur 10 Minuten in den Spinnstuben zuzubringen, denn ihr könnt das nicht ohne die peinlichste Empfindung, in- 10 dem Auge, Ohr, Nasenlöcher und Mund sich sofort füllen mit Flachsstaubwolken, vor denen kein Entrinnen ist. Die Arbeit selbst erheischt, wegen der Fieberhast der Maschinerie, rastlosen Aufwand von Geschick und Bewegung, unter der Kontrolle nie ermüdender Aufmerksamkeit, und es scheint etwas hart, Eltern den Ausdruck ‚Faullenzerei‘ auf die eignen Kinder anwenden zu lassen, die, nach Abzug der Essenszeit, 10 volle Stunden an solche Beschäftigung, in einer solchen Atmosphäre, geschmiedet sind ... Diese Kinder arbeiten länger als die Ackerknechte in den Nachbardörfern ... Solch liebloses Gekohl über ‚Müßiggang und Laster‘ muß als der reinste cant und die schamloseste Heuchelei gebrandmarkt werden ... Der Theil des Publikums, der vor ungefähr zwölf Jahren auffuhr über die Zuversicht, womit man öffentlich 15 und ganz ernsthaft proklamirte, unter der Sanktion hoher Autorität, daß der ganze ‚Reingewinn‘ des Fabrikanten aus ‚der letzten Stunde‘ Arbeit fließt, und daher die Reduktion des Arbeitstags um eine Stunde den Reingewinn vernichtet; dieser Theil des Publikums, sagen wir, wird kaum seinen Augen trauen, wenn er nun findet, daß die Original-Entdeckung über die Tugenden der ‚letzten Stunde‘ seitdem soweit verbessert worden ist ‚Moral‘ und ‚Profit‘ gleichmäßig einzuschließen; so daß wenn die Dauer der Kinderarbeit auf volle 10 Stunden reducirt wird, die Moral der Kinder zugleich mit dem Nettogewinn ihrer Anwender flöten geht, beide abhängig von dieser letzten, dieser fatalen Stunde.“ („Repts of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1848“, p. 101.) Derselbe Fabrikbericht giebt dann Proben von der „Moral“ und „Tugend“ 20 dieser Herrn Fabrikanten, von den Schlichen, Pfiffen, Lockungen, Drohmitteln, Fälschungen u.s.w., die sie anwandten, um von wenigen ganz verwahrlosten Arbeitern dergleichen Petitionen unterzeichnen zu machen, um sie dann als Petitionen eines ganzen Industriezweigs, ganzer Grafschaften, dem Parlament aufzubinden. - Höchst charakteristisch bleibt es für den heutigen Stand der sogenannten ökonomischen „Wissenschaft“, daß weder Senior selbst, der später zu seiner Ehre energisch für die Fabrikgesetzgebung auftrat, noch seine ursprünglichen 35 und spätern Widersacher, die Trugschlüsse der „Originalentdeckung“ aufzulösen wußten. Sie appellirten an die thatsächliche Erfahrung. Das why und wherefore blieb Mysterium.

³³⁾ Indeß hatte der Herr Professor doch etwas bei seinem Manchester Ausflug profitirt! In den „Letters on the Factory Act“ hängt der ganze Reingewinn, „Profit“ und „Zins“ und sogar „something more“ an einer unbezahlten Arbeitsstunde des Arbeiters! Ein Jahr zuvor, in seinen zum Gemeinbesten Oxforder Studenten und gebildeter Philister verfaßten „Outlines of Political Economy“ hatte er noch gegenüber Ricardo's Werthbestimmung durch die Arbeitszeit „entdeckt“, daß der Profit aus der Arbeit des Kapitalisten und der Zins aus seiner Asce- 40 tik, seiner „Abstinenz“, herstamme. Die Flause selbst war alt, aber das Wort „Abstinenz“ neu. Herr Roscher verdeutscht es richtig durch „Enthaltung“. Seine minder mit Latein beschlagenen Kompatrioten, Wirthe, Schulzen und andre Michels, haben es in „Entsagung“ vermöncht. 45

|221| 4. *Das Mehrprodukt.*

Den Theil des Produkts (Y_{10} von 20 lbs. Garn oder 2 Pfd. Garn in dem Beispiel sub 2), worin sich der Mehrwerth darstellt, nennen wir Mehrprodukt (surplus produce, produit net). Wie die Rate des Mehrwerths durch sein
5 Verhältniß nicht zur Gesamtsumme, sondern zum variablen Bestandteil des Kapitals bestimmt wird, so die Höhe des Mehrprodukts durch sein Verhältniß nicht zum Rest des Gesamtprodukts, sondern zum Produkttheil, worin sich die nothwendige Arbeit darstellt. Wie die Produktion von Mehrwerth der bestimmende Zweck der kapitalistischen Produktion,
10 so mißt nicht die absolute Größe des Produkts, sondern die relative Größe des Mehrprodukts, den Höhegrad des Reichthums³⁴).

Die Summe der nothwendigen Arbeit und der Mehrarbeit, der Zeitabschnitte, worin der Arbeiter den Ersatzwerth seiner Arbeitskraft und den Mehrwerth producirt, bildet die absolute Größe seiner Arbeitszeit - den
15 Arbeitstag (working day). |

|222| ACHTES KAPITEL.

Der Arbeitstag.

1) *Die Grenzen des Arbeitstags.*

Wir gingen von der Voraussetzung aus, daß die Arbeitskraft zu ihrem Werthe gekauft und verkauft wird. Ihr Werth, wie der jeder andren Waare, wird
20

³⁴) „Für ein Individuum mit einem Kapital von 20000 Pfd. St., dessen Profite 2000 Pfd. St. jährlich betragen, wäre es ein durchaus gleichgültig Ding, ob sein Kapital 100 oder 1000 Arbeiter beschäftigt, ob die producirt Waaren sich zu 10 000 oder 20 000 Pfd. St. verkaufen, immer vorausgesetzt, daß seine Profite in allen Fällen nicht unter 2000 Pfd. St. fallen. Ist das
25 reale Interesse einer Nation nicht dasselbe? Vorausgesetzt ihr reales Nettoeinkommen, ihre Renten und Profite bleiben dieselben, so ist es nicht von der geringsten Wichtigkeit, ob die Nation aus 10 oder 12 Millionen Einwohnern besteht." (Ric. 1. c. p. 416.) Lange vor Ricardo sagte der Fanatiker des Mehrprodukts, Arthur Young, ein übrigens schwatzschweifiger, kritischer Schriftsteller, dessen Ruf in umgekehrtem Verhältniß zu seinem Verdienst steht, U.A.:
30 „Von welchem Nutzen würde in einem modernen Königreich eine ganze Provinz sein, deren Boden in altrömischer Manier, von kleinen, unabhängigen Bauern, meinestwegen noch so gut bebaut würde? Von welchem Zwecke, außer dem einzigen, Menschen zu erzeugen („the mere purpose of breeding men"), was an und für sich gar keinen Zweck hat" („is a most useless purpose"). Arthur Young: „Political Arithmetic etc. London 1774", p. 47.
35 Zusatz zu Note 34. Sonderbar ist "the strong inclination to represent net wealth as beneficial to the labouring class though it is evidently not on account of being net." (Th. Hopkins: On Rent of Land etc. London 1828, p. 126.)

bestimmt durch die zu ihrer Produktion nöthige Arbeitszeit. Erheischt also die Produktion der durchschnittlichen täglichen Lebensmittel des Arbeiters 6 Stunden, so muß er im Durchschnitt 6 Stunden per Tag arbeiten, um seine Arbeitskraft täglich zu produciren oder den in ihrem Verkauf erhaltenen Werth zu reproduciren. Der nothwendige Theil seines Arbeitstags beträgt dann 6 Stunden, und ist daher, unter sonst gleichbleibenden Umständen, eine gegebne Größe. Aber damit ist die Größe des Arbeitstags selbst noch nicht gegeben.

Nehmen wir an, die Linie a—•—b stelle die Dauer oder Länge der nothwendigen Arbeitszeit vor, sage 6 Stunden. Je nachdem die Arbeit 10 über a b um 1, 3 oder 6 Stunden u. s. w. verlängert wird, erhalten wir die 3 verschiedenen Linien:

Arbeitsstag I Arbeitsstag II
a ————— b — c, a ————— b — c,
Arbeitsstag III
und a ————— b — c,

die drei verschiedene Arbeitstage von 7, 9 und 12 Stunden vorstellen. Die Verlängerungslinie b c stellt die Länge der Mehrarbeit vor. Da der Arbeitstag = a b + b c oder a c ist, variiert er mit der variablen Größe b c. Da ab gegeben ist, kann das Verhältniß von b c zu a b stets gemessen werden. Es beträgt in Arbeitstag I $\frac{b c}{a b}$, in Arbeitstag II $\frac{b c}{a b}$ und in Arbeitstag III $\frac{b c}{a b}$ von a b.

Da ferner die Proportion $\frac{b c}{a b} = \frac{\text{Mehrarbeitszeit}}{\text{Nothwendige Arbeitszeit}}$ die Rate des Mehr-

werths bestimmt, ist letztere gegeben durch jenes Verhältniß. Sie beträgt in den drei verschiedenen Arbeitstagen respektive 16%, 50 und 100%. Umgekehrt würde die Rate des Mehrwerths allein uns nicht die Größe des Arbeitstags geben. Wäre sie z.B. gleich 100%, so könnte der Arbeitstag 8-, 10-, 12stündig u. s. w. sein. Sie würde anzeigen, daß die zwei Bestandtheile des Arbeitstags, nothwendige Arbeit und Mehrarbeit, gleich groß sind, aber nicht wie groß jeder dieser Theile.

Der Arbeitstag ist also keine konstante, sondern eine variable Größe. **30**
 Einer seiner Theile ist zwar bestimmt durch die zur beständigen Reproduktion des Arbeiters selbst erheischte Arbeitszeit, aber seine Gesamtgröße wechselt mit der Länge oder Dauer der Mehrarbeit. Der Arbeitstag ist daher bestimmbar, aber an und für sich unbestimmt³⁵).

Obgleich nun der Arbeitstag keine feste, sondern eine fließende Größe 35
ist, kann er andererseits nur innerhalb gewisser Schranken variieren. Seine
Minimalschranke ist jedoch unbestimmbar. Allerdings, setzen wir die Ver-
³⁵) "A day's labour is vague, it may be long or short." „An Essay on Trade and Commerce,
containing Observations on Taxation etc. London 1770", p. 73.

längungslinie b c, oder die Mehrarbeit, = 0, so erhalten wir eine Minimalschranke, nämlich den Theil des Tags, den der Arbeiter nothwendig zu seiner Selbsterhaltung arbeiten muß. Auf Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise kann die nothwendige Arbeit aber immer nur einen
 5 Theil seines Arbeitstags bilden, der Arbeitstag sich also nie auf dieß Minimum verkürzen. Dagegen besitzt der Arbeitstag eine Maximalschranke. Er ist über eine gewisse Grenze hinaus nicht verlängerbar. Diese Maximalschranke ist doppelt bestimmt. Einmal durch die physische Schranke der Arbeitskraft. Ein Mensch kann während des natürlichen Tags von 24 Stunden
 10 nur ein bestimmtes Quantum Lebenskraft verausgaben. So kann ein Pferd Tag aus Tag ein nur 8 Stunden arbeiten. Während eines Theils des Tags muß die Kraft ruhen, schlafen, während eines andren Theils hat der Mensch andre physische Bedürfnisse zu befriedigen, sich zu nähren, reinigen, kleiden u. s. w. Außer dieser rein physischen Schranke stößt die
 15 Verlängerung des Arbeitstags auf moralische Schranken. Der Arbeiter braucht Zeit zur Befriedigung geistiger und socialer Bedürfnisse, deren Umfang und Zahl durch den allgemeinen Kulturzustand bestimmt sind. Die Variation des Arbeitstags bewegt sich daher innerhalb physischer und socialer Schranken. Beide Schranken sind aber sehr elastischer Natur und
 20 erlauben den größten Spielraum. So finden wir Arbeitstage von 8, 10, 12, 14, 16, 18 Stunden, also von der verschiedensten Länge.

Der Kapitalist hat die Arbeitskraft zu ihrem Tageswerth gekauft. Ihm gehört ihr Gebrauchswerth während eines Arbeitstags. Er hat also das Recht erlangt, den Arbeiter während eines Tags für sich arbeiten zu lassen. Aber
 25 was ist ein Arbeitstag³⁶⁾? Jedenfalls weniger als ein natürlicher Lebens tag. Um wie viel? Der Kapitalist hat seine eigne Ansicht über dieß ultima Thüle, die nothwendige Schranke des Arbeitstags. Als Kapitalist ist er nur personificirtes Kapital. Seine Seele ist die Kapitalseele. Das Kapital hat aber einen einzigen Lebenstrieb, den Trieb, sich zu verwerthen, Mehrwerth
 30 zu schaffen, mit seinem konstanten Theil, den Produktionsmitteln, die größtmögliche Masse Mehrarbeit einzusaugen³⁷⁾. Das Kapital ist verstorbne Arbeit, die sich nur vampyrmäßig belebt durch Einsaugung lebendiger Arbeit, und um so mehr lebt, je mehr sie davon einsaugt. Die Zeit, während deren der Arbeiter arbeitet, ist die Zeit, während deren der Kapi-

35 ³⁶⁾ Diese Frage ist unendlich wichtiger als die berühmte Frage Sir Robert Peel's an die Birminghamer Handelskammer: "What is a pound?" eine Frage, die nur gestellt werden konnte, weil Peel über die Natur des Geldes eben so unklar war als die „little shilling men“ von Birmingham.

40 ³⁷⁾ „Es ist die Aufgabe des Kapitalisten mit dem verausgabten Kapital die größtmögliche Summe Arbeit herauszuschlagen.“ (» D'obtenir du capital dépensé la plus forte somme de travail possible. «) J. G. Courcelle-Seneuil: „Traité théorique et pratique des entreprises industrielles. 2ème édit. Paris 1857“, p. 62.

talist die von ihm gekaufte Arbeitskraft konsumirt³⁸⁾). Konsumirt der Arbeiter seine disponible Zeit für sich selbst, so bestiehlt er den Kapitalisten³⁹⁾).

Der Kapitalist beruft sich also auf das Gesetz des Warenaustauschs. Er, wie jeder andre Käufer, sucht den größtmöglichen Nutzen aus dem Gebrauchswerth seiner Waare herauszuschlagen. Plötzlich aber erhebt sich die Stimme des Arbeiters, die im Sturm und Drang des Produktionsprocesses verstummt war:

Die Waare, die ich dir verkauft habe, unterscheidet sich von dem andren Waarenpöbel dadurch, daß ihr Gebrauch Werth schafft und größeren Werth als sie selbst kostet. Dieß war der Grund, warum du sie kauftest. Was auf deiner Seite als Verwerthung von Kapital erscheint, ist auf meiner Seite überschüssige Verausgabung von Arbeitskraft. Du und ich kennen auf dem Marktplatz nur ein Gesetz, das des Warenaustauschs. Und der Konsum der Waare gehört nicht dem Verkäufer, der sie veräußert, sondern dem Käufer, der sie erwirbt. Dir gehört daher der Gebrauch meiner täglichen Arbeitskraft. Aber vermittelst ihres täglichen Verkaufspreises muß ich sie täglich reproduciren und daher von neuem verkaufen können. Abgesehen von dem natürlichen Verschleiß durch Alter u. s. w., muß ich fähig sein, morgen mit demselben Normalzustand von Kraft, Gesundheit und Frische zu arbeiten, wie heute. Du predigst mir beständig das Evangelium der „Sparsamkeit“ und „Enthaltung“. Nun gut! Ich will wie ein vernünftiger, sparsamer Wirth mein einziges Vermögen, die Arbeitskraft, haushalten und mich jeder tollen Verschwendung derselben enthalten. Ich will täglich nur soviel von ihr flüssig machen, in Bewegung, in Arbeit umsetzen, als sich mit ihrer Normaldauer und gesunden Entwicklung verträgt. Durch maßlose Verlängerung des Arbeitstags kannst du in Einem Tage ein größeres Quantum meiner Arbeitskraft flüssig machen, als ich in drei Tagen ersetzen kann. Was du so an Arbeit gewinnst, verliere ich an Arbeitssubstanz. Die Benutzung meiner Arbeitskraft und die Beraubung derselben sind ganz verschiedene Dinge. Wenn die Durchschnittsperiode, die ein Durchschnittsarbeiter bei vernünftigem Arbeitsmaaß leben kann, 30 Jahre beträgt, ist der Werth meiner Arbeitskraft, den du mir einen Tag in den andren zahlst, $\frac{1}{30}$ oder $\frac{1}{365 \times 30}$ ihres Gesamtwerts. Konsum-

³⁸⁾ "An Hour's Labour lost in a day is a prodigious injury to a commercial state." "There is a very great consumption of luxuries among the labouring poor of this kingdom; particularly among the manufacturing populace: by which they also consume their time, the most fatal of consumptions." An Essay on Trade and Commerce etc. p. 47 u. 153.

³⁹⁾ » Si le manouvrier libre prend un instant de repos, l'économie sordide qui le suit des yeux avec inquiétude, prétend qu'il la vole. « N. Linguet: „Théorie des Lois Civiles etc. London 1767“, t. II, p. 466.

mirst du sie aber in 10 Jahren, so zahlst du mir täglich Y_{10950} statt $\wedge_{650}$ ihres
Gesamtwerths, also nur Y_s ihres Tageswerths, und stiehlt mir daher täg-
lich % des Werths meiner Waare. Du zahlst mir eintägige Arbeitskraft, wo
du dreitägige verbrauchst. Das ist wider unsren Vertrag und das Gesetz des
5 Waarenaustauschs. Ich verlange also einen Arbeitstag von normaler Länge
und ich verlange ihn ohne Appell an dein Herz, denn in Geldsachen hört
die Gemüthlichkeit auf. Du magst ein Musterbürger sein, vielleicht Mit-
glied des Vereins zur Abschaffung der Thierquälerei und obendrein im Ge-
ruch der Heiligkeit stehn, aber dem Ding, das du mir gegenüber repräsen-
10 tirst, schlägt kein Herz in seiner Brust. Was darin zu pochen scheint, ist
mein eigner Herzschlag. Ich verlange den Normalarbeitstag, weil ich den
Werth meiner Waare verlange, wie jeder andre Verkäufer⁴⁰⁾.

Man sieht: von ganz elastischen Schranken abgesehn, ergiebt sich aus
der Natur des Waarenaustauschs selbst keine Grenze des Arbeitstags, als
15 keine Grenze der Mehrarbeit. Der Kapitalist behauptet sein Recht als Käu-
fer, wenn er den Arbeitstag so lange als möglich und wo möglich aus
Einem Arbeitstag zwei zu machen sucht. Andererseits schließt die specifi-
sche Natur der verkauften Waare eine Schranke ihres Konsums durch den
Käufer ein, und der Arbeiter behauptet sein Recht als Verkäufer, wenn er
20 den Arbeitstag auf eine ||227| bestimmte Normalgröße beschränken will. Es
findet hier also eine Antinomie statt, Recht wider Recht, beide gleichmä-
ßig durch das Gesetz des Waarenaustauschs besiegelt. Zwischen gleichen
Rechten entscheidet die Gewalt. Und so stellt sich in der Geschichte der
kapitalistischen Produktion die Normirung des Arbeitstags als Kampf um
25 die Schranken des Arbeitstags dar - ein Kampf zwischen dem Gesamtkapitalisten,
d. h. der Klasse der Kapitalisten, und dem Gesamtarbeiter,
oder der Arbeiterklasse.

2. Der Heißhunger nach Mehrarbeit. Fabrikant und Bojar.

30 Das Kapital hat die Mehrarbeit nicht erfunden. Ueberau, wo ein Theil der
Gesellschaft das Monopol der Produktionsmittel besitzt, muß der Arbeiter,
frei oder unfrei, der zu seiner Selbsterhaltung nothwendigen Arbeitszeit
überschüssige Arbeitszeit zusetzen, um die Lebensmittel für den Eigner

⁴⁰⁾ Während des großen Strike der London builders, 1860-61, zur Reduktion des Arbeitstags
35 auf 9 Stunden, veröffentlichte ihr Comité eine Erklärung, die halb und halb auf das Plaidoyer
unsres Arbeiters hinausläuft. Die Erklärung spielt nicht ohne Ironie darauf an, daß der Profit-
wüthigste der „building masters“ - ein gewisser Sir M. Peto - im „Geruch der Heiligkeit“
stehe. (Derselbe Peto kam nach 1867 zu einem Ende mit - Strousberg!)

der Produktionsmittel zu produciren⁴¹⁾, sei dieser Eigenthümer nun atheniensischer καλός κάγαθός, etruskischer Theokrat, civis romanus, normannischer Baron, amerikanischer Sklavenhalter, walachischer Bojar, moderner Landlord oder Kapitalist⁴²⁾. Indeß ist klar, daß wenn in einer ökonomischen Gesellschaftsformation nicht der Tauschwerth, sondern der Gebrauchswerth des Produkts vorwiegt, die Mehrarbeit durch einen engern oder weitem Kreis von Bedürfnissen beschränkt ist, aber kein schrankenloses Bedürfniß nach Mehrarbeit aus dem Charakter der Produktion selbst entspringt. Entsetzlich zeigt sich daher im Alterthum die Ueberarbeit, wo es gilt den Tauschwerth in seiner selbstständigen Geldgestalt zu gewinnen, in der Produktion von Gold und Silber. Gewaltsames zu Tod arbeiten ist hier die officielle Form der Ueberarbeit. Man lese nur ||228| den Diodorus Siculus⁴³⁾. Doch sind dieß Ausnahmen in der alten Welt. Sobald aber Völker, deren Produktion sich noch in den niedrigren Formen der Sklavenarbeit, Frohnarbeit u.s.w. bewegt, hineingezogen werden in einen durch die kapitalistische Produktionsweise beherrschten Weltmarkt, der den Verkauf ihrer Produkte ins Ausland zum vorwiegenden Interesse entwickelt, wird den barbarischen Greueln der Sklaverei, Leibeigenschaft u. s. w. der civilisirte Greuel der Ueberarbeit aufgepfropft. Daher bewahrte die Negerarbeit in den südlichen Staaten der amerikanischen Union einen gemäßigt patriarchalischen Charakter, so lange die Produktion hauptsächlich auf den unmittelbaren Selbstbedarf gerichtet war. In dem Grade aber wie der Baumwollexport zum Lebensinteresse jener Staaten, ward die Ueberarbeitung des Negers, hier und da die Konsumtion seines Lebens in sieben Arbeitsjahren, Faktor eines berechneten und berechnenden Systems. Es galt nicht mehr eine gewisse Masse nützlicher Produkte aus ihm herauszuschlagen. Es galt nun die Produktion des Mehrwerths selbst. Aehnlich mit der Frohnarbeit, z.B. in den Donaufürstenthümern.

Die Vergleichung des Heißhungers nach Mehrarbeit in den Donaufürstenthümern mit demselben Heißhunger in englischen Fabriken bietet ein

⁴¹⁾ "Those who labour ... in reality feed both the pensioners called the rich, and themselves." (Edmund Burke I.e. p.2, 3.)

⁴²⁾ Sehr naiv bemerkt Niebuhr in seiner „Römischen Geschichte": „Man kann sich nicht verhehlen, daß Werke wie die etruskischen, die in ihren Trümmern erstaunen, in kleinen (!) Staaten Frohnherren und Knechte voraussetzen." [S. 74.] Viel tiefer sagte Sismondi, daß „Brü- 35 seier Spitzen" Lohnherren und Lohndiener voraussetzen.

⁴³⁾ „Man kann diese Unglücklichen (in den Goldbergwerken zwischen Aegypten, Aethiopien und Arabien), die nicht einmal ihren Körper reinlich halten, noch ihre Blöße decken können, nicht ansehen, ohne ihr jammervolles Schicksal zu beklagen. Denn da findet keine Nachsicht und keine Schonung statt für Kranke, für Gebrechliche, für Greise, für die weibliche Schwachheit. Alle müssen, durch Schläge gezwungen, fortarbeiten, bis der Tod ihren Qualen und ihrer Noth ein Ende macht." Diod. Sic. Historische Bibliothek, Buch 3, c. 13. [S. 258, 260.] 40

besondres Interesse, weil die Mehrarbeit in der Frohnarbeit eine selbstständige, sinnlich wahrnehmbare Form besitzt.

Gesetzt der Arbeitstag zähle 6 Stunden nothwendiger Arbeit und 6 Stunden Mehrarbeit. So liefert der freie Arbeiter dem Kapitalisten wöchentlich 5 6 x 6, oder 36 Stunden Mehrarbeit. Es ist dasselbe, als arbeite er 3 Tage in der Woche für sich und 3 Tage in der Woche umsonst für den Kapitalisten. Aber dieß ist nicht sichtbar. Mehrarbeit und nothwendige Arbeit verschwimmen in ein||229|ander. Ich kann daher dasselbe Verhältniß z.B. auch so ausdrücken, daß der Arbeiter in jeder Minute 30 Sekunden für 10 sich und 30 für den Kapitalisten arbeitet u. s.w. Anders mit der Frohnarbeit. Die nothwendige Arbeit, die der walachische Bauer z.B. zu seiner Selbsterhaltung verrichtet, ist räumlich getrennt von seiner Mehrarbeit für den Bojaren. Die eine verrichtet er auf seinem eignen Felde, die andre auf dem herrschaftlichen Gut. Beide Theile der Arbeitszeit existiren daher 15 selbstständig neben einander. In der Form der Frohnarbeit ist die Mehrarbeit genau abgeschieden von der nothwendigen Arbeit. An dem quantitativen Verhältniß von Mehrarbeit und nothwendiger Arbeit ändert diese verschiedene Erscheinungsform offenbar nichts. Drei Tage Mehrarbeit in der Woche bleiben drei Tage Arbeit die kein Aequivalent für den Arbeiter 20 selbst bildet, ob sie Frohnarbeit heiße oder Lohnarbeit. Bei dem Kapitalisten jedoch erscheint der Heißhunger nach Mehrarbeit im Drang zu maßloser Verlängerung des Arbeitstags, bei dem Bojaren einfacher in unmittelbarer Jagd auf Frohntage“).

Die Frohnarbeit war in den Donaufürstenthümern verknüpft mit Naturalrenten und sonstigem Zubehör von Leibeigenschaft, bildete aber den 25 entscheidenden Tribut an die herrschende Klasse. Wo dieß der Fall, entsprang die Frohnarbeit selten aus der Leibeigenschaft, Leibeigenschaft vielmehr meist umgekehrt aus der Frohnarbeit. So in den rumänischen Provinzen. Ihre ursprüngliche Produktionsweise war auf Gemeineigenthum gegründet, aber nicht auf Gemeineigenthum in slavischer oder gar 30 indischer Form. Ein Theil der Ländereien wurde als freies Privateigenthum von den Mitgliedern der Gemeinde selbstständig bewirthschaftet, ein anderer Theil - der *ager publicus* - gemeinsam von ihnen bestellt. Die Produkte dieser gemeinsamen Arbeit dienten theils als Reservefonds für Mißernten und andre Zufälle, theils als Staatsschatz zur Deckung für die 35 Kosten von Krieg, Religion und andre Gemeindeausgaben. Im Laufe der Zeit usurpirten kriegerische und kirchliche Würdenträger mit dem Gemeineigenthum die Leistungen für dasselbe. Die Arbeit der freien Bauern auf ||230| ihrem Gemeindeland verwandelte sich in Frohnarbeit für die

40 “) Das Nachfolgende bezieht sich auf die Zustände der rumänischen Provinzen, wie sie sich vor der Umwälzung seit dem Krimkrieg gestaltet hatten.

Diebe des Gemeindelandes. Damit entwickelten sich zugleich Leibeigenschafts-Verhältnisse, jedoch nur thatsächlich, nicht gesetzlich, bis das weltbefreiende Rußland unter dem Vorwand, die Leibeigenschaft abzuschaffen, sie zum Gesetz erhob. Der Kodex der Frohnarbeit, den der russische General Kisseleff 1831 proklamirte, war natürlich von den Bojaren selbst diktirt. Rußland eroberte so mit einem Schlag die Magnaten der Donaufürstenthümer und den Beifallsklatsch der liberalen Crétins von ganz Europa. 5

Nach dem „Règlement organique“, so heißt jener Kodex der Frohnarbeit, schuldet jeder walachische Bauer, außer einer Masse detaillirter Naturalabgaben, dem s. g. Grundeigenthümer 1) 12 Arbeitstage überhaupt, 2) einen Tag Feldarbeit und 3) einen Tag Holzfuhre. Summa Summarum 14 Tage im Jahre. Mit tiefer Einsicht in die politische Oekonomie wird jedoch der Arbeitstag nicht in seinem ordinären Sinn genommen, sondern der zur Herstellung eines täglichen Durchschnittsprodukts nothwendige Arbeitstag, aber das tägliche Durchschnittsprodukt ist pfiffiger Weise so bestimmt, daß kein Cyklope in 24 Stunden damit fertig würde. In den dürrn Worten echt russischer Ironie erklärt daher das „Reglement“ selbst, unter 12 Arbeitstagen sei das Produkt einer Handarbeit von 36 Tagen zu verstehen, unter einem Tag Feldarbeit drei Tage, und unter einem Tag Holzfuhre ebenfalls das Dreifache. Summa: 42 Frohntage. Es kommt aber hinzu die s. g. *Jobagie*, Dienstleistungen, die dem Grundherrn für außerordentliche Produktionsbedürfnisse gebühren. Im Verhältniß zur Größe seiner Bevölkerung hat jedes Dorf jährlich ein bestimmtes Kontingent zur Jobagie zu stellen. Diese zusätzliche Frohnarbeit wird für jeden walachischen Bauer auf 14 Tage geschätzt. So beträgt die vorgeschriebne Frohnarbeit 56 Arbeitstage jährlich. Das Ackerbaujahr zählt aber in der Walachei wegen des schlechten Klima's nur 210 Tage, wovon 40 für Sonn- und Feiertage, 30 durchschnittlich für Unwetter, zusammen 70 Tage ausfallen. Bleiben 140 Arbeitstage. Das Verhältniß der Frohnarbeit zur nothwendigen Arbeit, $\frac{56}{140}$, oder $66\frac{2}{3}\%$, drückt eine viel kleinere Rate des Mehrwerths aus als die, welche die Arbeit des englischen Agrikultur- oder Fabrikarbeiters regulirt. Dieß ist jedoch nur die gesetzlich vorgeschriebne Frohnarbeit. Und in noch „liberalerem“ Geist als die englische Fabrikgesetzgebung hat das „Règlement organique“ seine eigne Umgehung zu erleichtern gewußt. Nachdem es aus 12 lagen 54 gemacht, wird das nominelle Tagwerk jedes der 54 Frohntage wieder so bestimmt, daß eine Zubuße auf die folgenden Tage fallen muß. In einem Tag z.B. soll eine Landstrecke ausgejätet werden, die zu dieser Operation, namentlich auf den Maispflanzungen, doppelt so viel Zeit erheischt. Das gesetzliche Tagwerk für einzelne Agrikulturarbeiten ist so auslegbar, daß der Tag im Monat Mai anfängt und im Monat Oktober aufhört. Für die Moldau sind die Bestimmungen noch här-

ter. „Die zwölf Frohntage des *Règlement organique*\", rief ein siegtrunkner Bojar, „belaufen sich auf 365 Tage im Jahr!“⁴⁵⁾

War das *Règlement organique* der Donaufürstenthümer ein positiver Ausdruck des Heißhungers nach Mehrarbeit, den jeder Paragraph legalisirt, so sind die englischen *Factory-Acts* negative Ausdrücke desselben Heißhungers. Diese Gesetze zügeln den Drang des Kapitals nach maßloser Aus-
 5 saugung der Arbeitskraft durch gewaltsame Beschränkung des Arbeitstags von Staatswegen, und zwar von Seiten eines Staats, den Kapitalist und Landlord beherrschen. Von einer täglich bedrohlicher anschwellenden Ar-
 io beiterbewegung abgesehn, war die Beschränkung der Fabrikarbeit diktirt durch dieselbe Nothwendigkeit, welche den Guano auf die englischen Fel-
 der ausgoß. Dieselbe blinde Raubgier, die in dem einen Fall die Erde erschöpft, hatte in dem andren die Lebenskraft der Nation an der Wurzel er-
 griffen. Periodische Epidemien sprachen hier eben so deutlich als das ab-
 15 nehmende Soldatenmaß in Deutschland und Frankreich⁴⁶⁾. |

[232] Der jetzt regulirende *Factory Act* von 1850 erlaubt für den durchschnittlichen Wochentag 10 Stunden, nämlich für die ersten 5 Wochentage 12 Stunden, von 6 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends, wovon aber % Stunde für Frühstück und eine Stunde für Mittagsessen gesetzlich abgehn, also
 20 10¾ Arbeitsstunden bleiben, und 8 Stunden für den Samstag, von 6 Uhr Morgens bis 2 Uhr Nachmittags, wovon Y₂ Stunde für Frühstück abgeht. Bleiben 60 Arbeitsstunden, 10¾ für die ersten fünf Wochentage, 7½ für den letzten Wochentag⁴⁷⁾. Es sind eigne Wächter des Gesetzes bestellt, die dem Ministerium des Innern direkt untergeordneten Fabrikinspektoren, deren
 25 Berichte halbjährig von Parlamentswegen veröffentlicht werden. Sie liefern also eine fortlaufende und officiële Statistik über den Kapitalistenheiß-
 hungers nach Mehrarbeit.

⁴⁵⁾ Weitere Details findet man in: „E. Regnault: *Histoire politique et sociale des Principautés Danubiennes*. Paris 1855.“

30 ⁴⁶⁾ „Im Allgemeinen spricht innerhalb gewisser Grenzen für das Gedeihen organischer Wesen das Ueberschreiten des Mittelmaßes ihrer Art. Für den Menschen verkleinert sich sein Kör-
 permaß, wenn sein Gedeihen beeinträchtigt ist, sei es durch physische oder sociale Verhält-
 nisse. In allen europäischen Ländern, wo Konskription besteht, hat seit Einführung derselben
 35 das mittlere Körpermaß der erwachsenen Männer und im Ganzen ihre Tauglichkeit zum
 Kriegsdienst abgenommen. Vor der Revolution (1789) war das Minimum für den Infanterist
 in Frankreich 165 Centimeter; 1818 (Gesetz vom 10. März) 157, nach dem Gesetz vom
 21. März 1832, 156 Centimeter; durchschnittlich in Frankreich wegen mangelnder Größe und
 Gebrechen über die Hälfte ausgemustert. Das Militärmaß war in Sachsen 1780: 178 Centime-
 40 ter, jetzt 155. In Preußen ist es 157. Nach Angabe in der Bayrischen Zeitung vom 9. Mai 1862
 von Dr. Meyer, stellt sich nach einem 9jährigen Durchschnitt heraus, daß in Preußen von
 1000 Konskribirten 716 untauglich zum Militärdienst, 317 wegen Mindermaß und 399 wegen
 Gebrechen Berlin konnte 1858 sein Kontingent an Ersatz-Mannschaft nicht stellen, es
 fehlten 156 Mann.“ (J.v. Liebig: „Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physio-
 45 logie. 1862. 7. Aufl.“ Band I, p. 117, 118.)

⁴⁷⁾ Die Geschichte des Fabrikakts von 1850 folgt im Verlauf dieses Kapitels.

Hören wir einen Augenblick die Fabrikinspektoren⁴⁸⁾. |

[233] „Der betrügerische Fabrikant beginnt die Arbeit eine Viertelstunde, manchmal früher, manchmal später, vor 6 Uhr Morgens, und schließt sie eine Viertelstunde, manchmal früher, manchmal später, nach 6 Uhr Nachmittags. Er nimmt 5 Minuten weg vom Anfang und Ende der 5 nominell für das Frühstück anberaumten halben Stunde, und knappt 10 Minuten ab zu Anfang und Ende der für Mittagessen anberaumten Stunde. Samstag arbeitet er eine Viertelstunde, manchmal mehr, manchmal weniger, nach 2 Uhr Nachmittags. So beträgt sein Gewinn:

Vor 6 Uhr Morgens	15 Minuten.	10
Nach 6 Uhr Nachmittags	15 »	
Für Frühstückszeit	10 »	Summa in 5 Tagen: 300 Minuten.
Beim Mittagessen	<u>20 »</u>	
	60 Minuten.	
An Samstagen.		15
Vor 6 Uhr Morgens	15 Minuten.	Wöchentlicher Gesamtgewinn:
Für Frühstück	10 »	340 Minuten.
Nach zwei Uhr Nachmittags	15 »	

Oder 5 Stunden 40 Minuten wöchentlich, was mit 50 Arbeitswochen multiplicirt, nach Abzug von 2 Wochen für Feiertage oder gelegentliche 20 Unterbrechungen, 27 Arbeitstage giebt⁴⁹⁾)."

„Wird der Arbeitstag täglich 5 Minuten über die Normaldauer verlängert, so giebt das 2% Produktionstage im Jahr.⁵⁰⁾“ „Eine zusätzliche Stunde täglich, dadurch gewonnen, daß bald hier ein Stückchen Zeit erhascht wird, bald dort ein andres Stückchen, macht aus den 12 Monaten des Jahres 13⁵¹⁾. | 25

⁴⁸⁾ Auf die Periode vom Beginn der großen Industrie in England bis 1845 gehe ich nur hier und da ein, und verweise den Leser darüber auf: „Die Lage der arbeitenden Klasse in England. Von Friedrich Engels. Leipzig 1845.“ Wie tief Engels den Geist der kapitalistischen Produktionsweise begriff, zeigen die Factory Reports, Reports on Mines u.s.w., die seit 1845 erschienen sind, und wie bewundernswürdig er die Zustände im Detail malte, zeigt der oberflächlichste Vergleich seiner Schrift mit den 18 bis 20 Jahre später veröffentlichten officiellen Reports der „Children's Employment Commission.“ (1863-67.) Diese handeln nämlich von Industriezweigen, worin die Fabrikgesetzgebung bis 1862 noch nicht eingeführt war, zum Theil noch nicht eingeführt ist. Hier wurde also den von Engels geschilderten Zuständen mehr oder minder große Aenderung nicht von außen aufgeherrscht. Meine Beispiele entlehne ich hauptsächlich der Freihandelsperiode nach 1848, jener paradisischen Zeit, wovon eben so großmüthige als wissenschaftlich verwahrloste Freihandelshausirburschen den Deutschen so fabelhaft viel vorfauchen. - Uebrigens figurirt England hier nur im Vordergrund, weil es die kapitalistische Produktion klassisch repräsentirt und allein eine officiell fortlaufende Statistik der behandelten Gegenstände besitzt. 30 35 40

⁴⁹⁾ „Suggestions etc. by Mr. L. Horner, Inspector of Factories“, in: „Factories Regulation Acts. Ordered by the House of Commons to be printed 9. Aug. 1859“, p. 4, 5.

⁵⁰⁾ „Reports of the Insp. of Fact, for the half year ended 31st Oct. 1856“, p. 35.

⁵¹⁾ „Reports etc. 30th April 1858“, p. 9, 10. 45

[234] Krisen, worin die Produktion unterbrochen und nur „kurze Zeit“, nur während einiger Tage in der Woche, gearbeitet wird, ändern natürlich nichts an dem Trieb nach Verlängerung des Arbeitstags. Je weniger Geschäfte gemacht werden, desto größer soll der Gewinn auf das gemachte
 5 Geschäft sein. Je weniger Zeit gearbeitet werden kann, desto mehr Surplusarbeitszeit soll gearbeitet werden. So berichten die Fabrikinspektoren über die Periode der Krise von 1857 bis 1858:

„Man mag es für eine Inkonsequenz halten, daß irgendwelche Ueberarbeit zu einer Zeit stattfinde, wo der Handel so schlecht geht, aber sein
 10 schlechter Zustand spornt rücksichtslose Leute zu Ueberschreitungen; sie sichern sich so einen Extraprofit ...“ „Zur selben Zeit“, sagt Leonard Horner, „wo 122 Fabriken in meinem Distrikt ganz aufgegeben sind, 143 still stehn und alle andren kurze Zeit arbeiten, wird die Ueberarbeit über die gesetzlich bestimmte Zeit fortgesetzt⁵²⁾.“ „Obgleich“, sagt Herr Howell, „in
 15 den meisten Fabriken des schlechten Geschäftsstands wegen nur halbe Zeit gearbeitet wird, erhalte ich nach wie vor dieselbe Anzahl von Klagen, daß eine halbe Stunde oder % Stunden täglich den Arbeitern weggeschnappt (snatched) werden durch Eingriffe in die ihnen gesetzlich gesicherten Fristen für Mahlzeit und Erholung⁵³⁾.“

20 Dasselbe Phänomen wiederholt sich auf kleinerer Stufenleiter während der furchtbaren Baumwollkrise von 1861 bis 1865⁵⁴⁾.

„Es wird zuweilen vorgeschützt, wenn wir Arbeiter während der Speisestunden oder sonst zu ungesetzlicher Zeit am Werk ertappen, daß sie die Fabrik durchaus nicht verlassen wollen, und daß es des Zwangs bedarf, um
 25 ihre Arbeit (Reinigen der Maschinen u.s.w.) zu unterbrechen, namentlich Samstag Nachmittags. Aber wenn die ‚Hände‘ nach Stillsetzung der Maschinerie in der Fabrik bleiben, geschieht es nur, weil ihnen zwischen 6 Uhr Morgens und 6 Uhr [235] Abends, in den gesetzlich bestimmten Arbeitsstunden, keine Frist zur Verrichtung solcher Geschäfte gestattet wor-
 30 den ist⁵⁵⁾.“

⁵²⁾ „Reports etc.“ 1. c. p. 10.

⁵³⁾ „Reports etc.“ 1. c. p. 25.

⁵⁴⁾ „Reports etc. for half year ending 30th April 1861.“ Sieh Appendix N. 2; „Reports etc. 31st Octob. 1862“, p. 7, 52, 53. Die Ueberschreitungen werden wieder zahlreicher mit dem
 35 letzten Halbjahr 1863. Vgl. „Reports etc. ending 31st Oct. 1863“, p. 7.

⁵⁵⁾ „Reports etc. 31st Oct. 1860“, p. 23. Mit welchem Fanatismus, nach gerichtlichen Aussagen der Fabrikanten, ihre Fabrikhände sich jeder Unterbrechung der Fabrikarbeit widersetzen, zeige folgendes Kuriosum: Anfang Juni 1836 gingen den Magistrates von Dewsbury (Yorkshire) Denunciationen zu, wonach die Eigner von 8 großen Fabriken in der Nähe von
 40 Batley den Fabrikakt verletzt hätten. Ein Theil dieser Herren war angeklagt, 5 Knaben zwischen 12 und 15 Jahren von 6 Uhr Morgen des Freitags bis 4 Uhr Nachmittag des folgenden Samstags abgearbeitet zu haben, ohne irgend eine Erholung zu gestatten, außer für Mahlzeiten und Eine Stunde Schlaf um Mitternacht. Und diese Kinder hatten die rastlose, 30stündige Arbeit zu verrichten in dem „shoddy-hole“, wie die Höhle heißt, worin Wollenlumpen aufge-

„Der durch Ueberarbeit über die gesetzliche Zeit zu machende Extraprofit scheint für viele Fabrikanten eine zu große Versuchung, um ihr widerstehn zu können. Sie rechnen auf die Chance nicht ausgefunden zu werden und berechnen, daß selbst im Fall der Entdeckung die Geringfügigkeit der Geldstrafen und Gerichtskosten ihnen immer noch eine Gewinnbilanz sichert⁵⁶).“ „Wo die zusätzliche Zeit durch Multiplikation kleiner Diebstähle („a multiplication of small thefts“) im Laufe des Tages gewonnen wird, stehn den Inspektoren fast unüberwindliche Schwierigkeiten der Beweisführung im Weg⁵⁷).“ Diese „kleinen Diebstähle“ des Kapitals an der Mahlzeit und Erholungszeit der Arbeiter bezeichnen die Fabrikinspektoren auch als ||236| „petty pilferings of minutes“, Mausereien von Minuten⁵⁸), „snatching a few minutes“, Wegschnappen von Minuten⁵⁹), oder wie die Arbeiter es technisch heißen, „nibbling and cribbling at meal times⁶⁰)“.

Man sieht, in dieser Atmosphäre ist die Bildung des Mehrwerths durch die Mehrarbeit kein Geheimniß. „Wenn Sie mir erlauben“, sagte mir ein sehr respektabler Fabrikherr, „täglich nur 10 Minuten Ueberzeit arbeiten zu lassen, stecken Sie jährlich 1000 Pfd. St. in meine Tasche⁶¹).“ „Zeit-atome sind die Elemente des Gewinns⁶²).“

Nichts ist in dieser Hinsicht charakteristischer als die Bezeichnung der Arbeiter, die volle Zeit arbeiten, durch „full times“ und die der Kinder unter 13 Jahren, die nur 6 Stunden arbeiten dürfen, als „halftimes⁶³)“. Der Arbeiter ist hier nichts mehr als personificirte Arbeitszeit. Alle individuellen Unterschiede lösen sich auf in die von „Vollzeitler“ und „Halbzeitler“.

rissen werden und wo ein Luftmeer von Staub, Abfällen u.s.w. selbst den erwachsenen Arbeiter zwingt, den Mund beständig mit Schnupftüchern zu verbinden, zum Schutz seiner Lunge! Die Herren Angeklagten versicherten an Eidesstatt - als Quäker waren sie zu skrupulös religiöse Männer einen Eid zu leisten, - sie hätten in ihrer großen Barmherzigkeit den elenden Kindern 4 Stunden Schlaf erlaubt, aber die Starköpfe von Kindern wollten durchaus nicht zu Bett gehn! Die Herrn Quäker wurden zu 20 Pf. St. Geldbuße verurtheilt. Dryden ahnte diese Quäker:

"Fox full fraught in seeming sanctity,
That feared on oath, but like the devil would lie,
That look'd like Lent, and had the holy leer,
And durst not sin! before he said his prayer!"

⁵⁶) „Rep. etc. 31. Oct. 1856“ p. 34. 35

⁵⁷) I.e. p.35.

⁵⁸) I.e. p.48.

⁵⁹) L c

⁶⁰) I.e.

⁶¹) I. c. p. 48. 40

⁶²) "Moments are the elements of profit." „Rep. of the Insp. etc. 30th April 1860“, p. 56.

⁶³) Der Ausdruck hat officielles Bürgerrecht, wie in der Fabrik, so in den Fabrikberichten.

3. Englische Industriezweige ohne legale Schranke
der Exploitation.

Den Trieb nach Verlängerung des Arbeitstags, den Wehrwolfsheißhunger für Mehrarbeit, beobachteten wir bisher auf einem Gebiet, wo maßlose
5 Ausschreitungen, nicht übergipfelt, so sagt. ein bürgerlicher englischer Oekonom, von den Grausamkeiten der Spanier gegen die Rothhäute Amerika's⁶⁴), das Kapital endlich an die Kette ||237| gesetzlicher Regulation gelegt haben. Werfen wir jetzt den Blick auf einige Produktionszweige, wo die Aussaugung der Arbeitskraft entweder noch heute fesselfrei ist oder es
10 gestern noch war.

„Herr Broughton, ein County Magistrate, erklärte als Präsident eines Meetings, abgehalten in der Stadthalle von Nottingham, am 14. Januar 1860, daß in dem mit der Spitzenfabrikation beschäftigten Theile der städtischen Bevölkerung ein der übrigen civilisirten Welt unbekannter Grad
15 von Leid und Entbehrung vorherrscht ... Um 2, 3, 4 Uhr des Morgens werden Kinder von 9-10 Jahren ihren schmutzigen Betten entrissen und gezwungen, für die nackte Subsistenz bis 10, 11, 12 Uhr Nachts zu arbeiten, während ihre Glieder wegschwinden, ihre Gestalt zusammenschrumpft, ihre Gesichtszüge abstumpfen und ihr menschliches Wesen ganz und gar
20 in einem steinähnlichen Torpor erstarrt, dessen bloßer Anblick schauderhaft ist. Wir sind nicht überrascht, daß Herr Mallett und andre Fabrikanten auftraten, um Protest gegen jede Diskussion einzulegen. ... Das System, wie der Rev. Montagu Valpy es beschrieb, ist ein System unbeschränkter Sklaverei, Sklaverei in socialer, physischer, moralischer
25 und intellektueller Beziehung Was soll man denken von einer Stadt, die ein öffentliches Meeting abhält, um zu petitioniren, daß die Arbeitszeit für Männer täglich auf 18 Stunden beschränkt werden solle! Wir deklamiren gegen die virginischen und karolinischen Pflanzer. Ist jedoch ihr Negermarkt, mit allen Schrecken der Peitsche und dem Schacher in Menschenfleisch, abscheulicher als diese langsame Menschenabschlachtung, die vor sich geht, damit Schleier und Kragen zum Vortheil von Kapitalisten fabricirt werden⁶⁵)?"

Die Töpferei (Pottery) von Staffordshire hat während der letzten

35 ⁶⁴) "The cupidity of mill owners, whose cruelties in pursuits of gain, have hardly been exceeded by those perpetrated by the Spaniards on the conquest of America, in the pursuit of gold." John Wade: „History of the Middle and Working Classes. 3d ed. Lond. 1835," p. 114. Der theoretische Theil dieses Buchs, eine Art Grundriß der politischen Oekonomie, enthält für seine Zeit einiges Originelle, z. B. über Handelskrisen. Der historische Theil leidet an schamlosem Plagiarismus aus Sir M. Eden's: „History of the Poor. London 1797."

40 ⁶⁵) London Daily Telegraph vom 17. Januar 1860.

22 Jahre den Gegenstand drei parlamentarischer Untersuchungen gebildet. Die Resultate sind niedergelegt im Bericht des Herrn Scriven von 1841 an die „Children's Employment Commissioners“, im Bericht des Dr. Greenhow von 1860, veröffentlicht auf Befehl des ärztlichen Beamten des Privy Council (Public Health, 3 d Report, I, 102-113), ||238| endlich im Bericht 5 des Herrn Longe von 1863, in „First Report of the Children's Employment Commission“ vom 15. Juni 1863. Für meine Aufgabe genügt es, den Berichten von 1860 und 1863 einige Zeugenaussagen der exploitirten Kinder selbst zu entlehnen. Von den Kindern mag man auf die Erwachsenen schließen, namentlich Mädchen und Frauen, und zwar in einem Industriezweig, 10 woneben Baumwollspinnerei u.d.g. als ein sehr angenehmes und gesundes Geschäft erscheint⁶⁶).

Wilhelm Wood, neunjährig, „war 7 Jahre 10 Monate alt, als er zu arbeiten begann“. Er „ran moulds“ (trug die fertig geformte Waare in die Trockenstube, um nachher die leere Form zurückzubringen) von Anfang an. Er 15 kommt jeden Tag in der Woche um 6 Uhr Morgens und hört auf ungefähr 9 Uhr Abends. „Ich arbeite bis 9 Uhr Abends jeden Tag in der Woche. So z.B. während der letzten 7-8 Wochen.“ Also fünfzehnständige Arbeit für ein siebenjähriges Kind! J. Murray, ein zwölfjähriger Knabe, sagt aus: „I run moulds and turn jigger (drehe das Rad). Ich komme um 6 Uhr, manchmal um 4 Uhr Morgens. Ich habe während der ganzen letzten Nacht bis diesen Morgen 6 Uhr gearbeitet. Ich war nicht im Bett seit der letzten Nacht. Außer mir arbeiteten 8 oder 9 andre Knaben die letzte Nacht durch. Alle außer Einem sind diesen Morgen wieder gekommen. Ich bekomme wöchentlich 3 sh. 6 d. (1 Thaler 5 Groschen). Ich bekomme nicht 20 mehr, wenn ich die ganze Nacht durcharbeite. Ich habe in der letzten Woche zwei Nächte durchgearbeitet.“ Fernyhough, ein zehnjähriger Knabe: „Ich habe nicht immer eine ganze Stunde für das Mittagessen; oft nur eine halbe Stunde; jeden Donnerstag, Freitag und Samstag⁶⁷).“ 25

Dr. Greenhow erklärt die Lebenszeit in den Töpferdistrikten von Stoke-upon-Trent und Wolstanton für außerordentlich kurz. Obgleich im Distrikt Stoke nur 36,6 %, und in Wolstanton nur 30,4 % der männlichen Bevölkerung über 20 Jahre in den Töpfereien beschäftigt sind, fällt unter Männern dieser Kategorie, im ersten Distrikt ||239| mehr als die Hälfte, im zweiten ungefähr ²/₅ der Todesfälle in Folge von Brustkrankheiten auf die Töpfer. 30 Dr. Boothroyd, praktischer Arzt zu Hanley, sagt aus: „Jede successive Generation der Töpfer ist zwerghafter und schwächer als die vorhergehende.“ Ebenso ein anderer Arzt, Herr McBean: „Seit ich vor 25 Jahren meine Praxis unter den Töpfern begann, hat sich die auffallende Entartung dieser 35

⁶⁶) Vgl. Engels „Lage etc.“ p.249-51.

⁶⁷) „Children's Employment Commission. First Report etc. 1863“, Appendix p. 16, 19, 18.

Klasse fortschreitend in Abnahme von Gestalt und Gewicht gezeigt." Diese Aussagen sind dem Bericht des Dr. Greenhow von 1860 entnommen⁶⁸⁾.

Aus dem Bericht der Kommissäre von 1863 folgendes: Dr. J. T. Arledge, Oberarzt des North Staffordshire Krankenhauses, sagt: „Als eine Klasse re-

5 präsentiren die Töpfer, Männer und Frauen ... eine entartete Bevölkerung physisch und moralisch. Sie sind in der Regel verzerrt, schlecht gebaut, und oft an der Brust verwachsen. Sie altern vorzeitig und sind kurzlebig; phlegmatisch und blutlos, verrathen sie die Schwäche ihrer Konstitution durch hartnäckige Anfälle von Dyspepsie, Leber- und Nierenstörungen

10 und Rheumatismus. Vor allem aber sind sie Brustkrankheiten unterworfen, der Pneumonie, Phthisis, Bronchitis und dem Asthma. Eine Form des letzteren ist ihnen eigenthümlich und bekannt unter dem Namen des Töpfer-Asthma oder der Töpfer-Schwindsucht. Skrophulose, die Mandeln, Knochen oder andere Körpertheile angreift, ist eine Krankheit von mehr als

15 zwei Dritteln der Töpfer ... Daß die Entartung (Dégénérescence) der Bevölkerung dieses Distrikts nicht noch viel größer ist, verdankt sie ausschließlich der Rekrutirung aus den umliegenden Landdistrikten und den Zwischenheirathen mit gesunden Racen." Herr Charles Parsons, vor kurzem noch House Surgeon derselben Krankenanstalt, schreibt in einem

20 Briefe an den Kommissär Longe u. a.: „Ich kann nur aus persönlicher Beobachtung, nicht statistisch sprechen, aber ich stehe nicht an zu versichern, daß meine Empörung wieder und wieder aufkochte bei dem Anblick dieser armen Kinder, deren Gesundheit geopfert wurde, um der Habgier ihrer Eltern und Arbeitsgeber zu fröhnen." Er zählt die Ursachen der Töpferkrankheiten auf und schließt sie kulminirend ab mit „Long Hours" („langen Arbeitsstunden"). Der Kommissionsbericht hofft, daß „eine Manufaktur von so hervorragender Stellung in den Augen der Welt nicht lange mehr den Makel tragen wird, daß ihr großer Erfolg begleitet ist von physischer Entartung, vielverzweigten körperlichen Leiden, und früherem

25 Tode der Arbeitervölkerung, durch deren Arbeit und Geschick so große Resultate erzielt worden sind⁶⁹⁾". Was von den Töpfereien in England, gilt von denen in Schottland⁷⁰⁾.

Die Manufaktur von Schwefelhölzern datirt von 1833, von der Erfindung, den Phosphor auf die Zündruthen selbst anzubringen. Seit 1845 hat

35 sie sich rasch in England entwickelt und von den dichtbevölkerten Theilen Londons namentlich auch nach Manchester, Birmingham, Liverpool, Bristol, Norwich, Newcastle, Glasgow verbreitet, mit ihr die Mundsperrerie, die ein Wiener Arzt schon 1845 als eigenthümliche Krankheit der Schwefel-

⁶⁸⁾ „Public Health. 3 d Report etc.", p. 102, 104, 105.

40 ⁶⁹⁾ „Children's Employm. Commission. 1863", p. 24, 22 u. XI.

⁷⁰⁾ I.e. p.XLVII.

holzmacher entdeckte. Die Hälfte der Arbeiter sind Kinder unter 13 und junge Personen unter 18 Jahren. Die Manufaktur ist wegen ihrer Unge-
 sundheit und Widerwärtigkeit so verrufen, daß nur der verkommenste
 Theil der Arbeiterklasse, halbverhungerte Wittwen u. s. w., Kinder für sie
 hergiebt, „zerlumppte, halb verhungerte, ganz verwahrloste und unerzogne
 Kinder⁷¹⁾“. Von den Zeugen, die Kommissär White (1863) verhörte, waren
 270 unter 18 J., 40 unter 10 J., 10 nur 8 und 5 nur 6 J. alt. Wechsel des Ar-
 beitstags von 12 auf 14 und 15 Stunden, Nacharbeit, unregelmäßige Mahl-
 zeiten, meist in den Arbeitsräumen selbst, die vom Phosphor verpestet
 sind⁷¹⁾. Dante würde in dieser Manufaktur seine grausamsten Höllenphan- 10
 tasien übertroffen finden.

In der Tapentenfabrik werden die gröberen Sorten mit Maschinen, die
 feineren mit der Hand (block printing) gedruckt. Die lebhaftesten Ge-
 schäftsmonate fallen zwischen Anfang Oktober und Ende April. Während
 dieser Periode dauert diese Arbeit häufig und fast ohne Unterbrechung von 15
 6 Uhr Vormittags bis 10 Uhr Abends und tiefer in die Nacht.

J. Leach sagt aus: „Letzten Winter (1862) blieben von 19 ||241| Mädchen
 6 weg in Folge durch Ueberarbeitung zugezogener Krankheiten. Um sie
 wach zu halten, muß ich sie anschreien.“ W. Duffy: „Die Kinder konnten
 oft vor Müdigkeit die Augen nicht aufhalten, in der That, wir selbst können 20
 es oft kaum.“ J. Lightbourne: „Ich bin 13 Jahre alt... Wir arbeiteten letzten
 Winter bis 9 Uhr Abends und den Winter vorher bis 10 Uhr. Ich pflegte
 letzten Winter fast jeden Abend vom Schmerz wunder Füße zu schreien.“
 G. Aspden: „Diesen meinen Jungen pflegte ich, als er 7 Jahre alt war, auf
 meinem Rücken hin und her über den Schnee zu tragen, und er pflegte 25
 16 Stunden zu arbeiten! ... Ich habe oft nieder gekniet, um ihn zu füttern,
 während er an der Maschine stand, denn er durfte sie nicht verlassen, oder
 stillsetzen.“ Smith, der geschäftsführende Associé einer Manchester-Fa-
 brik: „Wir (er meint seine „Hände“, die für „uns“ arbeiten) arbeiten ohne
 Unterbrechung für Mahlzeiten, so daß die Tagesarbeit von 10¾ Stunden 30
 um 4¾ Uhr Nachmittags fertig ist, und alles Spätere ist Ueberzeit⁷²⁾. (Ob
 dieser Herr Smith wohl keine Mahlzeit während 10¾ Stunden zu sich
 nimmt?) Wir (derselbe Smith) hören selten auf vor 6 Uhr Abends (er meint
 mit der Konsumtion „unsrer“ Arbeitskraftsmaschinen), so daß wir (iterum

⁷¹⁾ I.e. p.LIV.

⁷²⁾ Dieß ist nicht in unsrem Sinn der Surplusarbeitszeit zu nehmen. Diese Herrn betrachten
 die 10^hstündige Arbeit als Normalarbeitstag, der also auch die normale Mehrarbeit ein-
 schließt. Dann beginnt „die Ueberzeit“, die etwas besser bezahlt wird. Man wird bei einer
 spätern Gelegenheit sehn, daß die Verwendung der Arbeitskraft während des sogenannten
 Normaltages unter dem Werthe bezahlt wird, so daß die „Ueberzeit“ ein bloßer Kapitali- 40
 stenpflff ist, um mehr „Mehrarbeit“ auszupressen, was es übrigens selbst dann bleibt, wenn
 die während des „Normaltages“ verwandte Arbeitskraft wirklich voll bezahlt wird.

Crispinus) in der That das ganze Jahr durch Ueberzeit arbeiten ... Die Kinder und Erwachsne (152 Kinder und junge Personen unter 18 Jahren und 140 Erwachsne) haben gleichmäßig während der letzten 18 Monate im Durchschnitt allermindestens 7 Tage und 5 Stunden in der Woche gearbeitet, oder 78¾ Stunden wöchentlich. Für die 6 Wochen endend am 2. Mai dieses Jahres (1863) war der Durchschnitt höher - 8 Tage oder 84 Stunden in der Woche!" Doch fügt derselbe Herr Smith, der dem pluralis majestatis so sehr ergeben ist, schmunzelnd hinzu: „Maschinenarbeit ist leicht." Und so sagen die Anwender des Block ||242| Printing: „Handarbeit ist gesunder als Maschinenarbeit." Im Ganzen erklären sich die Herrn Fabrikanten mit Entrüstung gegen den Vorschlag, „die Maschinen wenigstens während der Mahlzeiten still zu setzen". „Ein Gesetz", sagt Herr Ottley, der manager einer Tapetenfabrik in Borough, das „Arbeitsstunden von 6 Uhr Morgens bis 9 Uhr Abends erlaubte, würde uns (!) sehr wohl zusagen, aber die Stunden des Factory Act von 6 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends passen uns (!) nicht ... Unsre Maschine wird während des Mittagessens (welche Großmuth!) still gesetzt. Das Stillsetzen verursacht keinen nennenswerthen Verlust an Papier und Farbe." „Aber", fügt er sympathetisch hinzu, „ich kann verstehen, daß der damit verbundene Verlust nicht geliebt wird." Der Commissionsbericht meint naiv, die Furcht einiger „leitender Firmen" Zeit, d.h. Aneignungszeit fremder Arbeit, und dadurch „Profit zu verlieren", sei kein „hinreichender Grund", um Kinder unter 13 und junge Personen unter 18 Jahren während 12-16 Stunden ihr Mittagmahl „verlieren zu lassen", oder es ihnen zuzusetzen, wie man der Dampfmaschine Kohle und Wasser, der Wolle Seife, dem Rad Oel u.s.w. zusetzt, - während des Produktionsprocesses selbst, als bloßen Hilfsstoff des Arbeitsmittels⁷³⁾.

Kein Industriezweig in England - (wir sehn von dem erst neuerdings sich bahnbrechenden Maschinenbrod ab) - hat so alterthümliche, ja, wie man aus den Dichtern der römischen Kaiserzeit ersehn kann, vorchristliche Produktionsweise bis heute beibehalten, als die Bäckerei. Aber das Kapital, wie früher bemerkt, ist zunächst gleichgültig gegen den technischen Charakter des Arbeitsprocesses, dessen es sich bemächtigt. Es nimmt ihn zunächst, wie es ihn vorfindet.

Die unglaubliche Brodverfälschung, namentlich in London, wurde zuerst enthüllt durch das Komite des Unterhauses „über die Verfälschung von Nahrungsmitteln" (1855-56) und Dr. Hassall's Schrift: „Adulterations detected⁷⁴⁾". Die Folge dieser Enthüllungen war das Gesetz vom 6. August 1860: „for preventing the adulteration ||243| of articles of food and drink",

⁷³⁾ 1. c. Appendix p. 123, 124, 125, 140 u. LXIV.

⁷⁴⁾ Alaun, fein gerieben, oder mit Salz gemischt, ist ein normaler Handelsartikel, der den bezeichnenden Namen „baker's stuff" führt.

ein wirkungsloses Gesetz, da es natürlich die höchste Delikatesse gegen jeden free-trader beobachtet, der sich vornimmt durch Kauf und Verkauf gefälschter Waaren „to turn an honest penny⁷⁵⁾“. Das Komite selbst formulierte mehr oder minder naiv seine Ueberzeugung, daß Freihandel wesentlich den Handel mit gefälschten, oder wie der Engländer es witzig nennt, „sophisticirten Stoffen“ bedeute. In der That, diese Art „Sophistik“ versteht es besser als Protagoras schwarz aus weiß und weiß aus schwarz zu machen, und besser als die Eleaten den bloßen Schein alles Realen ad oculos zu demonstriren⁷⁶⁾. 5

Jedenfalls hatte das Komite die Augen des Publikums auf sein „tägliches Brod“ und damit auf die Bäckerei gelenkt. Gleichzeitig erscholl in öffentlichen Meetings und Petitionen an das Parlament der Schrei der Londoner Bäckergelesen über Ueberarbeitung u.s.w. Der Schrei wurde so dringend, daß Herr H. S. Tremenheere, auch Mitglied der mehrerwähnten Kommission von 1863, zum königlichen Untersuchungskommissär bestellt wurde. Sein Bericht⁷⁷⁾ sammt Zeugenaussagen, regte das Publikum auf, nicht sein Herz, sondern seinen Magen. Der bibelfeste Engländer wußte zwar, daß der Mensch, ||244| wenn nicht durch Gnadenwahl Kapitalist oder Landlord oder Sinekurist, dazu berufen ist, sein Brod im Schweiß seines Angesichts zu essen, aber er wußte nicht, daß er in seinem Brode täglich ein gewisses Quantum Menschenschweiß essen muß, getränkt mit Eiterbeulenausleerung, Spinnweb, schwarzen Käfer-Leichnamen und fauler deutscher Hefe, abgesehen von Alaun, Sandstein und sonstigen angenehmen mineralischen Ingredienzien. Ohne alle Rücksicht auf Seine Heiligkeit, den „Freetrade“, wurde daher die anhero „freie“ Bäckerei der Aufsicht von Staatsinspektoren unterworfen (Ende der Parlamentssitzung 1863) und durch denselben Parlamentsakt die Arbeitszeit von 9 Uhr Abends bis 5 Uhr Morgens für Bäckergelesen unter 18 Jahren verboten. Die letztre Klausel spricht Bände über die Ueberarbeitung in diesem uns so altvaterisch anheimelnden Geschäftszweig. 10 15 20 25 30

⁷⁵⁾ Ruß ist bekanntlich eine sehr energische Form des Kohlenstoffs und bildet ein Düngmittel, das kapitalistische Schornsteinfeger an englische Pächter verkaufen. Es hatte nun 1862 der britische „Juryman“ in einem Proceß zu entscheiden, ob Ruß, welchem ohne Wissen des Käufers 90 % Staub und Sand beigemischt sind, „wirklicher“ Ruß im „kommerciellen“ Sinn oder „gefälschter“ Ruß im „gesetzlichen“ Sinn sei. Die „amis du commerce“ entschieden, es sei „wirklicher“ kommerzieller Ruß, und wiesen den klagenden Pächter ab, der noch oben-drein die Proceßkosten zu zahlen hatte. 35

⁷⁶⁾ Der französische Chemiker Chevallier, in einer Abhandlung über die „sophistications“ der Waaren, zählt unter 600 und einigen Artikeln, die er Revue passiren läßt, für viele derselben 10, 20, 30 verschiedene Methoden der Fälschung auf. Er fügt hinzu, er kenne nicht alle Methoden und erwähne nicht alle, die er kenne. Für den Zucker giebt er 6 Fälschungsarten, 9 für das Olivenöl, 10 für die Butter, 12 für das Salz, 19 für die Milch, 20 für das Brod, 23 für den Brantwein, 24 für Mehl, 28 für Chokolade, 30 für Wein, 32 für Kaffee etc. 40

⁷⁷⁾ „Report etc. relating to the Grievances complained of by the Journeymen Bakers etc. London 1862“ und „Second Report etc. London 1863.“ 45

„Die Arbeit eines Londoner Bäckerge­sel­len beginnt in der Regel um 11 Uhr Nachts. Zu dieser Stunde macht er den Teig, ein sehr mühsamer Proceß, der % bis % Stunden währt, je nach der Größe des Gebäcks und seiner Feinheit. Er legt sich dann nieder auf das Knetbrett, das zugleich als
5 Deckel des Trog­es dient, worin der Teig gemacht wird, und schläft ein paar Stunden mit einem Mehlsack unter dem Kopf und einem andren Mehlsack auf dem Leib. Dann beginnt eine rasche und ununterbrochne Arbeit von 5 Stunden, Werfen, Wägen, Formen, in den Ofen schieben, aus dem Ofen holen u.s.w. des Teiges. Die Temperatur eines Backhauses beträgt von 75
10 bis 90 Grad und in den kleinen Backhäusern eher mehr als weniger. Wenn das Geschäft Brod, Wecken u. s. w. zu machen vollbracht ist, beginnt die Vertheilung des Brods; und ein beträchtlicher Theil der Tagelöhner, nachdem er die beschriebne harte Nachtarbeit vollbracht, trägt während des Tags das Brod in Körben, oder schiebt es in Karren, von Haus zu Haus und
15 operirt dazwischen auch manchmal im Backhaus. Je nach der Jahreszeit und dem Umfang des Geschäfts endet die Arbeit zwischen 1 und 6 Uhr Nachmittags, während ein anderer Theil der Gesellen bis spät um Mitternacht im Backhaus beschäftigt ist⁷⁸⁾.“ „Während der Londoner Saison be­gin­nen die Gesellen der Bäcker zu ‚vollen‘ Brodpreisen im Westend regel­
20 mäßig ||245| um 11 Uhr Nachts, und sind mit dem Brodbacken, unterbrochen durch einen oder zwei oft sehr kurze Zwischenräume, bis 8 Uhr des nächsten Morgens beschäftigt. Sie werden dann bis 4, 5, 6 ja 7 Uhr zur Brodherumträgerei vernutzt oder manchmal mit Biscuitbacken im Backhaus. Nach vollbrachtem Werk genießen sie einen Schlaf von 6,
25 oft nur von 5 und 4 Stunden. Freitags beginnt die Arbeit stets früher, sage Abends 10 Uhr und dauert ohne Unterlaß, sei es in der Zubereitung, sei es in der Colportirung des Brods, bis den folgenden Samstag Abend 8 Uhr, aber meist bis 4 oder 5 Uhr in Sonntag Nacht hinein. Auch in den vorneh­men Bäckereien, die das Brod zum ‚vollen Preise‘ verkaufen, muß wieder
30 4-5 Stunden am Sonntag vorbereitende Arbeit für den nächsten Tag ver­richtet werden ... Die Bäckerge­sel­len der ‚underselling masters‘ (die das Brod unter dem vollen Preis verkaufen), und diese betragen, wie früher be­merkt, über % der Londoner Bäcker, haben noch längere Arbeitsstunden, aber ihre Arbeit ist fast ganz auf das Backhaus beschränkt, da ihre Meister,
35 die Lieferung an kleine Kramläden ausgenommen, nur in der eignen Bou­tique verkaufen. Gegen ‚Ende‘ der Woche, d. h. am Donnerstag, beginnt hier die Arbeit um 10 Uhr in der Nacht und dauert bis tief in Sonntag Nacht hinein⁷⁹⁾.“

Von den „underselling masters“ begreift selbst der bürgerliche Stand-

40⁷⁸⁾ 1. c. First Report etc. p. VI, VII.

⁷⁹⁾ I.e. p.LXXI.

punkt: „die unbezahlte Arbeit der Gesellen (the unpaid labour of the men) bildet die Grundlage ihrer Konkurrenz“⁸⁰⁾. Und der „full priced baker“ denunciierte seine „underselling“ Konkurrenten der Untersuchungskommission als Diebe fremder Arbeit und Fälscher. „Sie reussieren nur durch den Betrug des Publikums und dadurch daß sie 18 Stunden aus ihren Gesellen für einen Lohn von 12 Stunden herausschlagen“⁸¹⁾.“ 5

Die Brodfälschung und die Bildung einer Bäckerklasse, die das Brod unter dem vollen Preis verkauft, entwickelten sich in England seit Anfang des 18. Jahrhunderts, sobald der Zunftcharakter des Gewerbes verfiel und der Kapitalist in der Gestalt von Müller oder Mehlfaktor hinter den nominalen Bäckermeister trat⁸²⁾. Damit war die Grundlage zur kapitalistischen Produktion, zur maßlosen Verlängerung des Arbeitstages und Nachtarbeit gelegt, obgleich letztere selbst in London erst 1824 ernsthaft Fuß faßte⁸³⁾. 10

Man wird nach dem Vorhergehenden verstehen, daß der Kommissionsbericht die Bäcker Gesellen zu den kurzlebigen Arbeitern zählt, die, nachdem sie der unter allen Theilen der Arbeiterklasse normalen Kinderdecimation glücklich entwischt sind, selten das 42. Lebensjahr erreichen. Nichts desto weniger ist das Bäcker Gewerbe stets mit Kandidaten überfüllt. Die Zufuhrquellen dieser „Arbeitskräfte“ für London sind Schottland, die westlichen Agrikulturdistrikte Englands und - Deutschland. 20

In den Jahren 1858-1860 organisierten die Bäcker Gesellen in Irland auf ihre eignen Kosten große Meetings zur Agitation gegen die Nacht- und Sonntagsarbeit. Das Publikum, z.B. auf dem Maimeeting zu Dublin, 1860, ergriff mit irischer Wärme Partei für sie. Ausschließliche Tagarbeit wurde durch diese Bewegung in der That erfolgreich durchgesetzt zu Wexford, 25 Kilkenny, Clonmel, Waterford u. s. w. „Zu Limerick, wo die Qualen der Lohn Gesellen bekanntermaßen alles Maß überstiegen, scheiterte die Bewegung an der Opposition der Bäckermeister, namentlich der Bäcker-Müller. Das Beispiel Limerick's führte zum Rückschritt in Ennis und Tipperary. Zu Cork, wo der öffentliche Unwille sich in der lebhaftesten Form kundgab, vereitelten die Meister die Bewegung durch den Gebrauch ihrer Macht die Gesellen an die Luft zu setzen. Zu Dublin leisteten die Meister den entschiedensten Widerstand und zwangen durch Verfolgung der 30

⁸⁰⁾ George Read: „The History of Baking. London 1848“, p. 16.

⁸¹⁾ Report (First) etc. Evidence. Aussage des „full priced baker“ Cheesman p. 108. 35

⁸²⁾ George Read i.e. Ende des 17. und Anfangs des 18. Jahrhunderts wurden die in alle möglichen Gewerbe sich eindringenden Factors (Agenten) noch officiell als „Public Nuisances“ denunciert. So erließ z. B. die Grand Jury, bei der vierteljährigen Friedensrichtersitzung in der Grafschaft Somerset, ein „presentment“ an das Unterhaus, worin es u. a. heißt: „that these factors of Blackwell Hall are a Publick Nuisance and Prejudice to the Clothing Trade and ought to be put down as a Nuisance.“ („The Case of our English Wool etc. London 1685“, p. 7-) 40

⁸³⁾ First Report etc. p. VIII.

Gesellen, die an der Spitze der Agitation standen, den Rest zum Nachgeben, zur Fügung in die Nacht- und Sonntagsarbeit⁸⁴)." Die Kommission der in Irland bis an die Zähne gewaffneten englischen Regierung remonstrirt leichenbitterlich gegen die unerbittlichen Bäckermeister von Dublin, Limerick, Cork u.s.w.: „Das Komite glaubt, daß die Arbeitsstunden durch Naturgesetze beschränkt sind, die nicht ungestraft verletzt werden. Indem die Meister durch die Drohung sie fortzujagen, ihre Arbeiter zur Verletzung ihrer religiösen Ueberzeugung, zum Ungehorsam gegen das Landesgesetz und die Verachtung der öffentlichen Meinung zwingen", (dieß letztere bezieht sich alles auf die Sonntagsarbeit), „setzen sie böses Blut zwischen Kapital und Arbeit und geben ein Beispiel, gefährlich für Religion, Moralität und öffentliche Ordnung ... Das Komite glaubt, daß die Verlängerung des Arbeitstags über 12 Stunden ein usurpatorischer Eingriff in das häusliche und Privatleben des Arbeiters ist und zu unheilvollen moralischen Resultaten führt, durch Einmischung in die Häuslichkeit eines Mannes und die Erfüllung seiner Familienpflichten als Sohn, Bruder, Gatte und Vater. Arbeit über 12 Stunden hat die Tendenz die Gesundheit des Arbeiters zu untergraben, führt zu vorzeitiger Alterung und frühem Tod und daher zum Unglück der Arbeiterfamilien, die der Vorsorge und der Stütze des Familienhaupts grade im nothwendigsten Augenblick beraubt werden" („are deprived")⁸⁵).

Wir waren eben in Irland. Auf der andren Seite des Kanals, in Schottland, denunciert der Ackerbauarbeiter, der Mann des Pfluges, seine 13-14stündige Arbeit, im rauhesten Klima, mit vierstündiger Zusatzarbeit für den Sonntag, (in diesem Lande der Sabbat-Heiligen!)⁸⁶), während vor einer Londoner Grand Jury gleichzeitig drei Eisenbahnarbeiter stehn, ein Personenkondukteur, ein Lokomotivenführer und ein Signalgeber. Ein großes Eisenbahnunglück hat Hunderte von ||248| Passagieren in die andre Welt expedirt. Die Nachlässigkeit der Eisenbahnarbeiter ist die Ursache des Unglücks. Sie erklären vor den Geschwornen einstimmig, vor 10 bis 12 Jahren habe ihre Arbeit nur 8 Stunden täglich gedauert. Während der letzten 5-6 Jahre habe man sie auf 14, 18 und 20 Stunden aufgeschraubt und bei besonders lebhaftem Zudrang der Reiselustigen, wie in den Perioden der Exkursion-trains, währe sie oft ununterbrochen 40-50 Stunden. Sie seien gewöhnliche Menschen und keine Cyklopen. Auf einem gegebenen Punkt versage ihre Arbeitskraft. Torpor ergreife sie. Ihr Hirn höre auf

⁸⁴) „Report of Committee on the Baking Trade in Ireland for 1861."

⁸⁵) I.e.

⁸⁶) Oeffentliches Meeting der Agrikulturarbeiter in Lasswade, bei Glasgow, vom 5. Jan. 1866. (Sieh „Workman's Advocate" vom 13. Jan. 1866.) Die Bildung, seit Ende 1865, einer Trade's Union unter den Agrikulturarbeitern, zunächst in Schottland, ist ein historisches Ereigniß.

zu denken und ihr Auge zu sehn. Der ganz und gar „respectable British Juryman“ antwortet durch ein Verdikt, das sie wegen „manslaughter“ (Tods-
schlag) vor die nächsten Assisen schickt, und in einem milden Anhang den
frommen Wunsch äußert, die Herren Kapitalmagnaten der Eisenbahn
möchten doch in Zukunft verschwenderischer im Ankauf der nöthigen An- 5
zahl von „Arbeitskräften“ und „enthaltssamer“ oder „entsagender“ oder
„sparsamer“ in der Aussaugung der bezahlten Arbeitskraft sein⁸⁷⁾. |

[249] Aus dem buntscheckigen Haufen der Arbeiter von allen Profession-
en, Altern, Geschlechtern, die eifriger auf uns andrängen als die Seelen
der Erschlagenen auf den Odysseus, und denen man, ohne die Blaubücher 10
unter ihren Armen, auf den ersten Blick die Ueberarbeit ansieht, greifen
wir noch zwei Figuren heraus, deren frappanter Kontrast beweist, daß vor
dem Kapital alle Menschen gleich sind, - eine Putzmacherin und einen
Grobschmied.

In den letzten Wochen von Juni 1863 brachten alle Londoner Tagesblät- 15
ter einen Paragraph mit dem „sensational“ Aushängeschild: „Death from
simple Overwork“ (Tod von einfacher Ueberarbeit). Es handelte sich um
den Tod der Putzmacherin Mary Anne Walkley, zwanzigjährig, beschäftigt
in einer sehr respektablen Hofputzmanufaktur, exploitirt von einer Dame
mit dem gemüthlichen Namen Elise. Die alte oft erzählte Geschichte ward 20
nun neu entdeckt⁸⁸⁾, daß diese Mädchen durchschnittlich 16¾ Stunden,
während der Saison aber oft 30 Stunden ununterbrochen arbeiten, indem
ihre versagende „Arbeitskraft“ durch gelegentliche Zufuhr von Sherry,
Portwein oder Kaffee flüssig erhalten wird. Und es war grade die Höhe der
Saison. Es galt die Prachtkleider edler Ladies für den Huldigungsball bei 25
der frisch importirten Prinzessin von Wales im Umsehn fertig zu zaubern.
Mary Anne Walkley hatte 26½ Stunden ohne Unterlaß gearbeitet zusam-

⁸⁷⁾ „Reynolds's Newspaper“ vom 20. Jan. 1866. Woche für Woche bringt dasselbe Wochen-
blatt gleich darauf, unter den „sensational headings“: „Fearful and fatal accidents“ „Appalling
tragedies“ u. s.w., eine ganze Liste neuer Eisenbahnkatastrophen. Darauf antwortet ein Arbeiter 30
von der North Staffordlinie: „Jedermann kennt die Folgen, wenn die Aufmerksamkeit von
Lokomotivenführer und Heizer einen Augenblick erlahmt. Und wie ist es anders möglich bei
maßloser Verlängerung der Arbeit, im rauhesten Wetter, ohne Pause und Erholung? Nehmt als
ein Beispiel, wie es täglich vorkommt, folgenden Fall. Letzten Montag begann ein Heizer sehr
früh Morgens sein Tagewerk. Er endete es nach 14 Stunden, 50 Minuten. Bevor er auch nur 35
die Zeit hatte, seinen Thee zu nehmen, rief man ihn von neuem an die Arbeit. Er hatte also
29 Stunden, 15 Minuten ununterbrochen durchzuschauzen. Der Rest seines Wochenwerks
aufgemacht wie folgt: Mittwoch 15 Stunden; Donnerstag 15 Stunden, 35 Minuten; Freitag
14½ Stunden; Sonnabend 14 Stunden, 10 Minuten; zusammen für die Woche 88 Stunden,
40 Minuten. Und nun denkt euch sein Erstaunen, als er nur Zahlung für 6 Arbeitstage erhielt. 40
Der Mann war ein Neuling und fragte, was man unter einem Tagewerk verstehe. Antwort:
13 Stunden, also 78 Stunden per Woche. Aber wie mit der Zahlung für die überschüssigen
10 Stunden, 40 Minuten? Nach langem Hader erhielt er eine Vergütung von 10 d. (noch nicht
10 Silbergroschen).“ 1. c. Nr. vom 4. Februar, 1866.

⁸⁸⁾ Vgl. F. Engels 1. c. p. 253, 254. 45

men mit 60 andren Mädchen, je 30 in einem Zimmer, das kaum % der nöthigen Kubikzoll Luft gewährte, während sie Nachts zwei zu zwei Ein Bett theilten in einem der Sticklöcher, worin Ein Schlafzimmer durch verschiedene Bretterwände abgepfercht ist⁸⁹). Und dieß war eine der besseren

5 Putzmachereien Londons. ||250| Mary Anne Walkley erkrankte am Freitag und starb am Sonntag, ohne, zum Erstaunen von Frau Elise, auch nur vorher das letzte Putzstück fertig zu machen. Der zu spät ans Sterbebett gemine Arzt, Herr Keys, bezeugte vor der Coroner's Jury in dünnen Worten: „Mary Anne Walkley sei gestorben an langen Arbeitsstunden in einem

10 überfüllten Arbeitszimmer und überengem schlechtventilirten Schlafgemach.“ Um dem Arzt eine Lektion in guter Lebensart zu geben, erklärte dagegen die „Coroner's Jury“: „Die Hingeschiedne sei gestorben an der Apoplexie, aber es sei Grund zu fürchten, daß ihr Tod durch Ueberarbeit in einer überfüllten Werkstatt u.s.w. beschleunigt worden sei.“ Unsre „wei-

15 ßen Sklaven“, rief der Morning Star, das Organ der Freihandelsherrn Cobden und Bright, „unsre weißen Sklaven werden in das Grab hineingearbeitet und verderben und sterben ohne Sang und Klang⁹⁰)“. |

⁸⁹) Dr. Letheby, beim Board of Health funktionirender Arzt, erklärte damals: „Das Minimum für jeden Erwachsenen sollte in einem Schlafzimmer 300 Kubikfuß und in einem Wohnzimmer 500 Kubikfuß Luft sein.“ Dr. Richardson, Oberarzt eines Londoner Hospitals: „Näherinnen aller Art, Putzmacherinnen, Kleidermacherinnen und gewöhnliche Näherinnen leiden an dreifachem Elend - Ueberarbeit, Luftmangel und Mangel an Nahrung oder Mangel an Verdauung. Im Ganzen paßt diese Art Arbeit unter allen Umständen besser für Weiber als für Männer. Aber es ist das Unheil des Geschäfts, daß es, namentlich in der Hauptstadt, von einigen 26 Kapitalisten monopolisirt wird, die durch Machtmittel, welche dem Kapital entspringen (that spring from capital), Oekonomie aus der Arbeit herauszwingen (force economy out of labour; er meint, Auslagen Ökonomisiren durch Verschwendung der Arbeitskraft). Ihre Macht wird im Bereich dieser ganzen Klasse von Arbeiterinnen gefühlt. Kann eine Kleidermacherin einen kleinen Kreis von Kunden gewinnen, so zwingt die Konkurrenz sie, sich zu

20 Hause tod zu arbeiten, um ihn zu erhalten, und mit derselben Ueberarbeit muß sie nothwendig ihre Gehülffinnen heimsuchen. Mißlingt ihr Geschäft oder kann sie sich nicht selbstständig etabliren, so wendet sie sich an ein Etablissement, wo die Arbeit nicht geringer, aber die Zahlung sicher ist. So gestellt wird sie eine reine Sklavin, hin und her geschleudert von jeder Fluthung der Gesellschaft; bald zu Hause in einem kleinen Zimmer verhungern, oder nahe

25 so; dann wieder von 24 Stunden 15, 16, ja 18 Stunden beschäftigt in kaum erträglicher Luft und mit einer Nahrung, die, selbst wenn gut, wegen Abwesenheit reiner Luft nicht verdaut werden kann. Von diesen Opfern lebt die Schwindsucht, welche nichts als eine Luftkrankheit ist.“ (Dr. Richardson: „Death from simple Overwork“ in „Social Science Review“, Juliheft, 1863.)

40⁹⁰) Morning Star, 23. Juni 1863. Die Times benutzte den Vorfall zur Vertheidigung der amerikanischen Sklavenhalter gegen Bright u. s.w. „Sehr viele von uns“, sagt sie, „meinen, daß so lange wir unsre eignen jungen Frauenzimmer zu Tode arbeiten, mit der Geißel des Hungers statt dem Knall der Peitsche, wir kaum das Recht haben, Feuer und Schwert auf Familien zu hetzen, die als Sklavenhalter geboren waren und ihre Sklaven mindestens gut nähren und mäßig arbeiten lassen.“ (Times, Juli 2, 1863.) In derselben Weise kanzelte der Standard, ein Toryblatt, den Rev. Newman Hall ab: „er exkommunicire die Sklavenhalter, bete aber mit den braven Leuten, die Kutscher und Omnibusführer von London u.s.w. nur 16 Stunden täglich für einen Hundelohn arbeiten ließen“. Endlich sprach das Orakel, Herr Thomas Carlyle, von

[251] „Zu Tod arbeiten ist die Tagesordnung, nicht nur in der Werkstätte der Putzmacherinnen, sondern in tausend Plätzen, ja an jedem Platz, wo das Geschäft im Zug ist ... Laßt uns den Grobschmied als Beispiel nehmen. Wenn man den Dichtern glauben darf, giebt es keinen so lebenskräftigen, lustigen Mann als den Grobschmied. Er erhebt sich früh und schlägt 5 Funken vor der Sonne; er ißt und trinkt und schläft wie kein anderer Mensch. Rein physisch betrachtet, befindet er sich, bei mäßiger Arbeit, in der That in einer der besten menschlichen Stellungen. Aber wir folgen ihm in die Stadt und sehn die Arbeitslast, die auf den starken Mann gewälzt wird, und welchen Rang nimmt er ein in den Sterblichkeitslisten unsres 10 Landes? Zu Marylebone (einem der größten Stadtviertel Londons) sterben Grobschmiede in dem Verhältniß von 31 per 1000 jährlich, oder 11 über der Durchschnittsterblichkeit erwachsner Männer in England. Die Beschäftigung, eine fast instinktive Kunst der Menschheit, an und für sich tadellos, wird durch bloße Uebertreibung der Arbeit, der Zerstörer des Man- 15 nes. Er kann so viel Hammerschläge täglich schlagen, so viel Schritte gehn, so viel Athemzüge holen, so viel Werk verrichten, und durchschnittlich sage 50 Jahre leben. Man zwingt ihn so viel mehr Schläge zu schlagen, so viel mehr Schritte zu gehn, so viel öfter des Tags zu athmen, und alles zusammen seine Lebensausgabe täglich um ein Viertel zu vermehren. Er 20 macht den Versuch, [252] und das Resultat ist, daß er für eine beschränkte Periode ein Viertel mehr Werk verrichtet und im 37. Jahr statt im 50. stirbt⁹¹⁾).

4. Tag- und Nachtarbeit. Das Ablösungssystem.

Das konstante Kapital, die Produktionsmittel, sind, vom Standpunkt des 25 Verwerthungsprocesses betrachtet, nur da, um Arbeit und mit jedem Tropfen Arbeit ein proportionelles Quantum Mehrarbeit einzusaugen. So weit sie das nicht thun, bildet ihre bloße Existenz einen negativen Verlust für den Kapitalisten, denn sie repräsentiren während der Zeit, wo sie brach liegen, nutzlosen Kapitalvorschuß, und dieser Verlust wird positiv, sobald die 30 Unterbrechung zusätzliche Auslagen nöthig macht für den Wiederbeginn

dem ich schon 1850 drucken ließ: „Zum Teufel ist der Genius, der Kultus ist geblieben.“ In einer kurzen Parabel reducirt er das einzig großartige Ereigniß der Zeitgeschichte, den amerikanischen Bürgerkrieg, darauf, daß der Peter vom Norden dem Paul vom Süden mit aller Gewalt den Hirnschädel einschlagen will, weil der Peter vom Norden seinen Arbeiter „täglich“ 35 und der Paul vom Süden ihn für „Lebzeit miethet“. (Macmillan's Magazine. Ilias Americana in nuce. Augustheft 1863.) So ist endlich die Schaumblase der Torysympathie für den städtischen, bei Leibe nicht den ländlichen! - Lohnarbeiter geplatzt. Der Kern heißt - Sklaverei!

⁹¹⁾ Dr. Richardson 1. c.

des Werks. Die Verlängerung des Arbeitstags über die Grenzen des natürlichen Tags in die Nacht hinein wirkt nur als Palliativ, stillt nur annähernd den Vampyrdurst nach lebendigem Arbeitsblut. Arbeit während aller 24 Stunden des Tags anzueignen, ist daher der immanente Trieb der kapitalistischen Produktion. Da dieß aber physisch unmöglich, würden dieselben Arbeitskräfte Tag und Nacht fortwährend ausgesaugt, so bedarf es, zur Ueberwindung des physischen Hindernisses, der Abwechslung zwischen den bei Tag und Nacht verspeisten Arbeitskräften, eine Abwechslung, die verschiedene Methoden zuläßt, z.B. so geordnet sein kann, daß ein Theil des Arbeiterpersonals eine Woche Tagdienst, Nachtdienst die andre Woche versieht u. s. w. Man weiß, daß dieß Ablösungssystem, diese Wechselwirtschaft, in der vollblütigen Jugendperiode der englischen Baumwollindustrie u. s. w. vorherrschte, und u. a. gegenwärtig in den Baumwollspinnereien von Moskau blüht. Als System existirt dieser 24stündige Produktionsproceß heute noch in vielen bis jetzt „freien“ Industriezweigen Großbritanniens, u.a. in den Hochöfen, Schmieden, Walzwerken und andren Metallmanufakturen von England, Wales und Schottland. Der Arbeitsproceß umfaßt hier außer den 24 Stunden der 6 Werkeltage großentheils auch die 24 Stunden des Sonntags. Die Arbeiter bestehn aus Männern und Weibern, Erwachsnen und Kindern beiderlei Geschlechts. Das Alter der Kinder und jungen Personen durchläuft ||253| alle Zwischenstufen vom 8. (in einigen Fällen vom 6.) bis zum 18. Jahr⁹²⁾. In einigen Branchen arbeiten auch die Mädchen und Weiber des Nachts zusammen mit dem männlichen Personal⁹³⁾.

Von den allgemeinen schädlichen Wirkungen der Nachtarbeit abgesehen⁹⁴⁾, bietet die ununterbrochne, vierundzwanzigstündige Dauer ||254| des

⁹²⁾ „Children's Employment Commission.“ Third Report. Lond. 1864, p. IV, V, VI, VII.

⁹³⁾ "Both in Staffordshire and in South Wales young girls and women are employed on the pit banks and on the coke heaps, not only by day, but also by night. This practice has been often noticed in Reports presented to Parliament, as being attended with great and notorious evils. These females, employed with the men, hardly distinguished from them in their dress, and begrimed with dirt and smoke, are exposed to the deterioration of character arising from the loss of self-respect which can hardly fail to follow from their unfeminine occupation." 1. c. 194, p. XXVI. Vgl. Fourth Report (1865) 61, p. XIII. Ebenso in Glasfabriken.

⁹⁴⁾ „Es scheint natürlich“, bemerkte ein Stahlfabrikant, der Kinder zur Nachtarbeit verwendet, „daß die Jungen, die Nachts arbeiten, bei Tag nicht schlafen und keine ordentliche Ruhe finden können, sondern rastlos am nächsten Tag herumlaufen.“ 1. c. Fourth Rep. 63, p. XIII. Ueber die Wichtigkeit des Sonnenlichts zur Erhaltung und Entwicklung des Körpers bemerkt ein Arzt u.a.: „Licht wirkt auch direkt auf die Gewebe des Leibes, denen es Härte und Elasticität giebt. Die Muskeln von Thieren, denen man das normale Quantum Licht vorenthält, werden schwammig und unelastisch, die Nervenkraft verliert ihren Ton durch Mangel an Stimulirung, und die Ausarbeitung von allem, was im Wachsthum begriffen ist, wird verkümmert ...Im Fall von Kindern ist beständiger Zutritt von reichlichem Tageslicht und der direkten Sonnenstrahlen während eines Theils des Tags durchaus wesentlich für die Gesundheit. Licht hilft die Speisen zu gutem plastischen Blut verarbeiten und härtet die Fiber, nachdem

Produktionsprocesses höchst willkommene Gelegenheit die Grenze des nominellen Arbeitstags zu überschreiten. Z.B. in den vorhin erwähnten, sehr anstrengenden Industriezweigen beträgt der officiële Arbeitstag für jeden Arbeiter meist 12 Stunden, Nachtstunden oder Tagstunden. Aber die Ueberarbeit über diese Grenze hinaus ist in vielen Fällen, um die Worte des englischen officiellen Berichts zu brauchen, „wirklich schauerhaft“ („truly fearful“)⁹⁵). „Kein menschliches Gemüth“, heißt es, „kann die Arbeitmasse, die nach den Zeugenaussagen durch Knaben von 9 bis 12 Jahren verrichtet wird, überdenken, ohne unwiderstehlich zum Schluß zu kommen, daß dieser Machtmißbrauch der Eltern und Arbeitgeber nicht länger erlaubt werden darf“⁹⁶).“

„Die Methode, Knaben überhaupt abwechselnd Tag und Nacht arbeiten zu lassen, führt, sowohl während des Geschäftsdrangs als während des gewöhnlichen Verlaufs der Dinge, zu schmähhlicher Verlängerung des Arbeitstags. Diese Verlängerung ist in vielen Fällen nicht nur grausam, sondern gradezu unglaublich. Es kann nicht fehlen, daß aus einer oder der andren Ursache ein Ablösungsknabe hier und da wegbleibt. Einer oder mehrere der anwesenden Knaben, die ihren Arbeitstag bereits vollbracht, müssen dann den Ausfall gut machen. Dieß System ist so allgemein bekannt, daß der manager eines Walzwerks auf meine Frage, wie die Stelle der abwesenden Ersatzknaben ausgefüllt würde, antwortete: Ich weiß wohl, daß Sie das eben so gut wissen als ich, und er nahm keinen Anstand, die Thatsache zu gestehn“⁹⁷).“

„In einem Walzwerke, wo der nominelle Arbeitstag für den einzelnen Arbeiter 11¾ Stunden war, arbeitete ein Junge 4 Nächte jede Woche bis mindestens 8¾ Uhr Abends des nächsten Tags und dieß während der 6 Monate, wo er engagirt war.“ „Ein Andrer arbeitete im Alter von 9 Jahren manchmal drei zwölfstündige Ablösungstermine nach einander und im Alter von 10 Jahren zwei Tage und zwei Nächte nach einander.“ „Ein Dritter, jetzt 10 Jahre, arbeitete von ||255| Morgens 6 Uhr bis 12 Uhr in die Nacht drei Nächte durch und bis 9 Uhr Abends während der andren Nächte.“ sie gebildet ist. Es wirkt ebenso als Reizmittel auf die Sehorgane und ruft hierdurch größere Thätigkeit in verschiednen Hirnfunktionen hervor.“ Herr W. Strange, Oberarzt des Worcester „General Hospital“, aus dessen Schrift über „Gesundheit“ (1864) diese Stelle entlehnt ist, schreibt in einem Brief an einen der Untersuchungskommissäre, Herrn White: „Ich habe früher in Lancashire Gelegenheit gehabt, die Wirkungen der Nachtarbeit auf Fabrikkinder zu beobachten, und im Widerspruch zu der beliebten Versicherung einiger Arbeitsgeber erkläre ich mit Entschiedenheit, daß die Gesundheit der Kinder schwer davon leidet.“ (I.e.284, p.55.) Daß solche Dinge überhaupt den Gegenstand ernsthafter Kontroversen bilden, zeigt am besten, wie die kapitalistische Produktion auf die „Gehirnfunktionen“ der Kapitalisten und ihrer retainers wirkt.

⁹⁵) I.e.57, p.XII.

⁹⁶) I.e. (4th Rep. 1865) 58, p.XII.

⁹⁷) I.e.

„Ein Vierter, jetzt 13 Jahre, arbeitete von 6 Uhr Nachmittags bis den andren Tag 12 Uhr Mittags während einer ganzen Woche, und manchmal drei Ablösungstermine nach einander, von Montag Morgen bis Dienstag Nacht.“ „Ein Fünfter, jetzt 12 Jahre, arbeitete in einer Eisengießerei zu
5 Stavelly von 6 Uhr Morgens bis 12 Uhr Nachts während 14 Tagen, ist unfähig es länger zu thun.“ „George Allinsworth, neunjährig: Ich kam hierhin letzten Freitag. Nächsten Tag hatten wir um 3 Uhr Morgens anzufangen. Ich blieb daher die ganze Nacht hier. Wohne 5 Meilen von hier. Schliefe auf der Flur mit einem Schurzfell unter mir und einer kleinen Jacke über mir.
10 Die zwei andren Tage war ich hier um 6 Uhr Morgens. Ja! dieß ist ein heißer Platz! Bevor ich herkam, arbeitete ich ebenfalls während eines ganzen Jahres in einem Hochofen. Es war ein sehr großes Werk, auf dem Lande. Begann auch Samstags Morgens um 3 Uhr, aber ich konnte wenigstens nach Hause schlafen gehn, weil es nah war. Am andren Tage fing ich 6 Uhr
15 Morgens an und endete 6 oder 7 Uhr Abends u. s. w.⁹⁸).“ |

- ⁹⁸) 1. c. p. XIII. Die Bildungsstufe dieser „Arbeitskräfte“ muß natürlich so sein, wie sie in folgenden Dialogen mit einem der Untersuchungskommissäre erscheint! „Jeremias Haynes, 12 Jahre alt: ... Viermal vier ist acht, aber vier Vierer (4 fours) sind 16 ... Ein König ist ihm, der alles Geld und Gold hat. (A king is him that has all the money and gold.) Wir haben einen
20 König, man sagt, er ist eine Königin, sie nennen sie Prinzessin Alexandra. Man sagt, sie heirathete der Königin Sohn. Eine Prinzessin ist ein Mann.“ Wm. Turner, zwölfjährig: „Lebe nicht in England. Denke, es giebt solch ein Land, wußte nichts davon zuvor.“ John Morris, vierzehnjährig: „Habe sagen hören, daß Gott die Welt gemacht und daß alles Volk ersoff, außer einem; habe gehört, daß einer ein kleiner Vogel war.“ William Smith, fünfzehnjährig:
25 „Gott machte den Mann; der Mann machte das Weib.“ Edward Taylor, fünfzehnjährig: „Weiß nichts von London.“ Henry Matthewman, siebzehnjährig: „Geh' manchmal in die Kirche ... Ein Name, worüber sie predigten, war ein gewisser Jesus Christ, aber ich kann keine andren Namen nennen, und ich kann auch nichts über ihn sagen. Er wurde nicht gemordet, sondern starb wie andre Leute. Er war nicht so wie andre Leute in gewisser Art, weil er religiös war in
30 gewisser Art, und andre ist es nicht.“ ("He was not the same as other people in some ways, because he was religious in some ways, and others isn't.") (1. c. 74, p. XV.) „Der Teufel ist eine gute Person. Ich weiß nicht, wo er lebt. Christus war ein schlechter Kerl.“ ("The devil is a good person. I don't know where he lives." "Christ was a wicked man.") „Dieß Mädchen (10 Jahre) buchstabirt God Dog und kannte den Namen der Königin nicht.“ (Ch. Empi. Comm. V. Rep. 1866, p. 55, η. 278.) Dasselbe System, das in den erwähnten Metallmanufakturen, herrscht in den Glas- und Papierfabriken. In den Papierfabriken, wo das Papier mit Maschinen gemacht wird, ist Nacharbeit die Regel für alle Processe außer dem der Lumpensortirung. In einigen Fällen wird die Nacharbeit, vermittelst Ablösungen, unaufhörlich die ganze Woche durch fortgesetzt, gewöhnlich von Sonntag Nacht bis 12 Uhr Nacht des folgenden Samstags. Die
40 Mannschaft, die sich an der Tagesreihe befindet, arbeitet 5 Tage von 12 und einen von 18 Stunden, und die der Nachtreihe 5 Nächte von 12 Stunden und eine von 6 Stunden, in jeder Woche. In andren Fällen arbeitet jede Reihe 24 Stunden, die eine nach der andren, an Wechseltagen. Eine Reihe arbeitet 6 Stunden am Montag und 18 am Samstag, um 24 Stunden vollzumachen. In andren Fällen ist ein Zwischensystem eingeführt, worin alle an der Papiermacher-Maschinerie Angestellten jeden Tag in der Woche 15-16 Stunden arbeiten. Dieß System, sagt Untersuchungskommissär Lord, scheint alle Uebel der Zwölfstunden- und Vier- undzwanzigstunden-Ablösung zu vereinigen. Kinder unter 13 Jahren, junge Personen unter

[256] Laßt uns nun hören, wie das Kapital selbst dieß Vierundzwanzig-Stundensystem auffaßt. Die Uebertreibungen des Systems, seinen Mißbrauch zur „grausamen und unglaublichen“ Verlängerung des Arbeitstags, übergeht es natürlich mit Stillschweigen. Es spricht nur von dem System in seiner „normalen“ Form.

5

„Die Herrn Naylor und Vickers, Stahlfabrikanten, die zwischen 600 und 700 Personen anwenden, und darunter nur 10 % unter [257] 18 Jahren, und hiervon wieder nur 20 Knaben zum Nachtpersonal, äußern sich wie folgt: ‚Die Knaben leiden durchaus nicht von der Hitze. Die Temperatur ist wahrscheinlich 86° bis 90°. ... In den Hammer- und Walzwerken arbeiten die Hände Tag und Nacht ablösungsweise, aber dahingegen ist auch alles andre Werk Tagwerk, von 6 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends. In der Schmiede wird von 12 Uhr bis 12 Uhr gearbeitet. Einige Hände arbeiten fortwährend des Nachts ohne Wechsel zwischen Tag- und Nachtzeit. ... Wir finden nicht, daß Tag- oder Nachtarbeit irgend einen Unterschied in der Gesundheit (der Herren Naylor und Vickers?) macht, und wahrscheinlich schlafen Leute besser, wenn sie dieselbe Ruheperiode genießen, als wenn sie wechselt. ... Ungefähr zwanzig Knaben unter 18 Jahren arbeiten mit der Nachtmannschaft. ... Wir könnten's nicht recht thun (not well do) ohne die Nachtarbeit von Jungen unter 18 Jahren. Unser Einwurf ist - die Vermehrung der Produktionskosten. ... Geschickte Hände und Häupter von Departements sind schwer zu haben, aber Jungens kriegt man so viel man will. ... Natürlich, in Anbetracht der geringen Proportion von Jungen, die wir verwenden, wären Beschränkungen der Nachtarbeit von wenig Wichtigkeit oder Interesse für uns⁹⁹⁾‘“.

10

15

20

25

„Herr J. Ellis, von der Firma der Herren John Brown et Co., Stahl- und Eisenwerke, die 3000 Männer und Jungen anwenden, und zwar für Theil der schweren Stahl- und Eisenarbeit. ‚Tag und Nacht, in Ablösungen‘, erklärt, daß in den schweren Stahlwerken ein oder zwei Jungen auf zwei Männer kommen. Ihr Geschäft zählt 500 Jungen unter 18 Jahren und davon ungefähr % oder 170, unter 13 Jahren. Mit Bezug auf die vorge-

30

18 Jahren und Weiber arbeiten unter diesem Nachtsystem. Manchmal, in dem Zwölfstundensystem, mußten sie, wegen Ausbleiben der Ablöser, die doppelte Reihe von 24 Stunden arbeiten. Zeugenaussagen beweisen, daß Knaben und Mädchen sehr oft Ueberzeit arbeiten, die sich nicht selten zu 24, ja 36 Stunden ununterbrochener Arbeit ausdehnt. In dem „kontinuierlichen und unveränderlichen“ Proceß der Glasirräume findet man Mädchen von 12 Jahren, die den ganzen Monat durch täglich 14 Stunden arbeiten, „ohne irgend eine regelmäßige Erholung oder Unterbrechung außer zwei, höchstens drei halbstündigen Ausfällen für Mahlzeiten“. In einigen Fabriken, wo man die reguläre Nachtarbeit ganz aufgegeben, wird entsetzlich viel Ueberzeit gearbeitet und „dieß häufig in den schmutzigsten, heißesten und monotonsten Processen“. („Children's Employment Commission. Report IV, 1865.“ p. XXXVIII und XXXIX.)

35

40

⁹⁹⁾ Fourth Report etc. 1865. 79, p. XVI.

schlagne Gesetzänderung meint Herr Ellis: „Ich glaube nicht, daß es sehr tadelhaft (very objectionable) wäre, keine Person unter 18 Jahren über 12 Stunden aus den 24 arbeiten zu lassen. Aber ich glaube nicht, daß man irgend eine Linie ziehen kann für die Entbehrlichkeit von Jungen über
5 12 Jahren für die Nachtarbeit. Wir würden sogar eher ein Gesetz annehmen, überhaupt keine Jungen unter 13 Jahren oder selbst unter 15 Jahren zu verwenden, als ein Verbot die Jungen, die wir einmal haben, ||258| während der Nacht zu brauchen. Die Jungen, die in der Tagesreihe, müssen wechselweis auch in der Nachtreihe arbeiten, weil die Männer nicht unauf-
10 hörlich Nachtarbeit verrichten können; es würde ihre Gesundheit ruiniren. Wir glauben jedoch, daß Nachtarbeit, wenn die Woche dafür wechselt, keinen Schaden thut. (Die Herren Naylor und Vickers glaubten, übereinstimmend mit dem Besten ihres Geschäfts, umgekehrt, daß statt der fortwährenden, grade die periodisch wechselnde Nachtarbeit möglicher Weise
15 Schaden anrichtet.) Wir finden die Leute, die die alternirende Nachtarbeit verrichten, grade so gesund als die, die nur am Tage arbeiten. ... Unsre Einwürfe gegen die Nichtanwendung von Jungen unter 18 Jahren zur Nachtarbeit würden gemacht werden von wegen Vermehrung der Auslage, aber dieß ist auch der einzige Grund. (Wie cynisch naiv!) Wir glauben, daß
20 diese Vermehrung größer wäre, als das Geschäft (the trade) mit schuldiger Rücksicht auf seine erfolgreiche Ausführung billiger Weise tragen könnte. (As the trade with due regard to etc. could fairly bear! Welche breimäulige Phraseologie!) Arbeit ist hier rar und könnte unzureichend werden unter einer solchen Regulation“ (d.h. Ellis, Brown et Co. könnten in die fatale
25 Verlegenheit kommen, den Werth der Arbeitskraft voll zahlen zu müssen)¹⁰⁰⁾.

Die „Cyklops Stahl- und Eisenwerke“ der Herren Cammell et Co. werden auf derselben großen Stufenleiter ausgeführt, wie die des besagten John Brown et Co. Der geschäftsführende Direktor hatte dem Regierungskom-
30 missär White seine Zeugenaussage schriftlich eingehändigt, fand es aber später passend, das zur Revision ihm wieder zurückgestellte Manuskript zu unterschlagen. Jedoch Herr White hat ein nachhaltig Gedächtniß. Er erinnert sich ganz genau, daß für diese Herrn Cyklopen das Verbot der Nachtarbeit von Kindern und jungen Personen „ein Ding der Unmöglichkeit; es
35 wäre dasselbe, als setzte man ihre Werke still“, und dennoch zählt ihr Geschäft wenig mehr als 6 % Jungen unter 18 und nur 1 % unter 13 Jahren¹⁰¹⁾!

Ueber denselben Gegenstand erklärt Herr E.F.Sanderson, von der Firma Sanderson, Bros, et Co., Stahl-Walz- und Schmiedewerke, ||259| in Atter-

40 ¹⁰⁰⁾ I.e.80.

¹⁰¹⁾ 1. c. 82.

cliffe: „Große Schwierigkeiten würden entspringen aus dem Verbot, Jungen unter 18 Jahren des Nachts arbeiten zu lassen, die Hauptschwierigkeit aus der Vermehrung der Kosten, welche ein Ersatz der Knabenarbeit durch Männerarbeit nothwendig nach sich zöge. Wie viel das betragen würde, kann ich nicht sagen, aber wahrscheinlich wäre es nicht so viel, daß der Fabrikant den Stahlpreis erhöhen könnte, und folglich fiel der Verlust auf ihn, da die Männer (welch querköpfig Volk!) natürlich weigern würden, ihn zu tragen." Herr Sanderson weiß nicht, wieviel er den Kindern zahlt, aber „vielleicht beträgt es 4 bis 5 sh. per Kopf die Woche ... Die Knabenarbeit ist von einer Art, wofür im Allgemeinen („generally", natürlich nicht immer „im Besondern") die Kraft der Jungen grade ausreicht, und folglich würde kein Gewinn aus der größten Kraft der Männer fließen, um den Verlust zu kompensiren, oder doch nur in den wenigen Fällen, wo das Metall sehr schwer ist. Die Männer würden es auch minder lieben, keine Knaben unter sich zu haben, da Männer minder gehorsam sind. Außerdem müssen die Jungen jung anfangen, um das Geschäft zu lernen. Die Beschränkung der Jungen auf bloße Tagarbeit würde diesen Zweck nicht erfüllen." Und warum nicht? Warum können Jungen ihr Handwerk nicht bei Tag lernen? Deinen Grund? „Weil dadurch die Männer, die in Wechselwochen bald den Tag, bald die Nacht arbeiten, von den Jungen ihrer Reihe während derselben Zeit getrennt, halb den Profit verlieren würden, den sie aus ihnen herausschlagen. Die Anleitung, die sie den Jungen geben, wird nämlich als Theil des Arbeitslohns dieser Jungen berechnet und befähigt die Männer daher die Jungenarbeit wohlfeiler zu bekommen. Jeder Mann würde seinen halben Profit verlieren. (In andren Worten, die Herren Sanderson müßten einen Theil des Arbeitslohns der erwachsenen Männer aus eigner Tasche statt mit der Nachtarbeit der Jungen zahlen. Der Profit der Herren Sanderson würde bei dieser Gelegenheit etwas fallen und dieß ist der Sanderson'sche gute Grund, warum Jungen ihr Handwerk nicht bei Tag lernen können¹⁰²).) ||260| Außerdem würde dieß reguläre Nachtarbeit auf die Männer werfen, die nun von den Jungen abgelöst werden, und sie würden das nicht aushalten. Kurz und gut, die Schwierigkeiten wären so groß, daß sie wahrscheinlich zur gänzlichen Unterdrückung der Nachtarbeit führen würden." „Was die Produktion von Stahl selbst angeht", sagt E. F. Sanderson, „würde es nicht den geringsten Unterschied machen, aber!" Aber die Herren Sanderson haben mehr zu thun als Stahl zu machen. Die Stahlmacherei ist bloßer Vorwand der Plusmacherei. Die

¹⁰²) „In unsrer reflexionsreichen und raisonnirenden Zeit muß es Einer noch nicht weit gebracht haben, der nicht für Alles, auch das Schlechteste und Verkehrteste, einen guten Grund anzugeben weiß. Alles, was in der Welt verdorben worden ist, das ist aus guten Gründen verdorben worden." (Hegel 1. c. p. 249.)

Schmelzöfen, Walzwerke u. s. w., die Baulichkeiten, die Maschinerie, das Eisen, die Kohle u. s. w. haben mehr zu thun als sich in Stahl zu verwandeln. Sie sind da, um Mehrarbeit einzusaugen und saugen natürlich mehr in 24 Stunden als in 12. Sie geben in der That von Gottes und Rechtswegen den Sandersons eine Anweisung auf die Arbeitszeit einer gewissen Anzahl von Händen für volle 24 Stunden des Tags, und verlieren ihren Kapitalcharakter, sind daher für die Sandersons reiner Verlust, sobald ihre Funktion der Arbeitseinsaugung unterbrochen wird. „Aber dann wäre da der Verlust so viel kostspieliger Maschinerie, welche die halbe Zeit brach läge, und für eine solche Produktenmasse, wie wir fähig sind, sie bei dem gegenwärtigen System zu leisten, müßten wir Räumlichkeiten und Maschinenwerke verdoppeln, was die Auslage verdoppeln würde.“ Aber warum beanspruchen grade diese Sandersons ein Privilegium vor den andren Kapitalisten, die nur bei Tag arbeiten lassen dürfen und deren Baulichkeiten, Maschinerie, Rohmaterial daher bei Nacht „brach“ liegen? „Es ist wahr“, antwortet E. F. Sanderson im Namen aller Sandersons, „es ist wahr, daß dieser Verlust von brachliegender Maschinerie alle Manufakturen trifft, worin nur bei Tag gearbeitet wird. Aber der Gebrauch der Schmelzöfen würde in unsrem Fall einen Extraverlust verursachen. Hält man sie im Gang, so wird Brennmaterial verwüstet (statt daß jetzt das Lebensmaterial der Arbeiter verwüstet wird), und hält man sie nicht im Gang, so setzt das Zeitverlust im Wiederanlegen des Feuers und zur Gewinnung des nöthigen Hitzegrads (während der Verlust, selbst Achtjähriger, ||261| an Schlafzeit Gewinn von Arbeitszeit für die Sandersonsippe) und die Oefen selbst würden vom Temperaturwechsel leiden“ (während doch dieselbigen Oefen nichts leiden vom Tag- und Nachtwechsel der Arbeit)¹⁰³. |

¹⁰³) 1. c. 85. Auf ähnliches zartes Bedenken der Herren Glasfabrikanten, daß „regelmäßige Mahlzeiten“ der Kinder „unmöglich“ sind, weil dadurch ein bestimmtes „Quantum Hitze“, das die Oefen ausstrahlen, „reiner Verlust“ wäre oder „verwüstet“ würde, antwortet Untersuchungskommissär White, durchaus nicht gleich Ure, Senior etc. und ihren schmalen deutschen Nachkläffern, wie Roscher etc., gerührt von der „Enthaltbarkeit“, „Entsagung“ und „Sparsamkeit“ der Kapitalisten in Verausgabung ihres Geldes und ihrer Timur-Tamerlanschen „Verschwendung“ von Menschenleben: „Ein gewisses Quantum Hitze mag über das jetzige Maß hinaus verwüstet werden, in Folge von Sicherung regulärer Mahlzeiten, aber selbst in Geldwerth ist es nichts verglichen mit der Verwüstung von Lebenskraft („the waste of animal power“), die jetzt dem Königreich daraus erwächst, daß in den Glashütten beschäftigte und im Wachsthum begriffene Kinder nicht einmal die Muße finden, ihre Speisen bequem einzunehmen und zu verdauen.“ (I.e. p.XLV.) Und das im „Fortschrittsjahr“ 1865! Abgesehen von der Kraftausgabe im Heben und Tragen, marschirt ein solches Kind in den Hütten, die Flaschen und Flintglas machen, während der kontinuierlichen Verrichtung seiner Arbeit, 15 bis 20 (englische) Meilen in 6 Stunden! Und die Arbeit dauert oft 14 bis 15 Stunden! In vielen dieser Glashütten herrscht, wie in den Spinnereien von Moskau, das System sechsstündiger Ablösungen. „Während der Arbeitszeit der Woche sind sechs Stunden die äußerste ununterbrochene Rastperiode, und davon geht ab die Zeit zur und von der Fabrik zu gehn, Waschen, Kleiden, Speisen, was alles Zeit kostet. So bleibt in der That nur die kürzeste Ruhe-

|262| 5. *Der Kampf um den Normalarbeitstag.
Zwangsgesetze zur Verlängerung des Arbeitstags
von der Mitte des 14. bis zu Ende des 17. Jahrhunderts.*

„Was ist ein Arbeitstag?“ Wie groß ist die Zeit, während deren das Kapital die Arbeitskraft, deren Tageswerth es zahlt, konsumiren darf? Wie weit kann der Arbeitstag verlängert werden über die zur Reproduktion der Arbeitskraft selbst nothwendige Arbeitszeit? Auf diese Fragen, man hat es gesehen, antwortet das Kapital: der Arbeitstag zählt täglich volle 24 Stunden nach Abzug der wenigen Ruhestunden, ohne welche die Arbeitskraft ihren erneuerten Dienst absolut versagt. Es versteht sich zunächst von selbst, daß der Arbeiter seinen ganzen Lebenstag durch nichts ist außer Arbeitskraft, daß daher alle seine disponible Zeit von Natur und Rechtswegen Arbeitszeit ist, also der Selbstverwerthung des Kapitals angehört. Zeit zu menschlicher Bildung, zu geistiger Entwicklung, zur Erfüllung socialer Funktionen, zu geselligem Verkehr, zum freien Spiel der physischen und geistigen Leibeskräfte, selbst die Feierzeit des Sonntags - und wäre es im Lande der Sabbathheiligen¹⁰⁴) - reiner Firlefanz! Aber in seinem maßlos blinden Trieb, seinem Wehrwolfs-Heißhunger nach Mehrarbeit, überrennt das Kapital nicht nur die |263| moralischen, sondern auch die rein-physischen Maximalschranken des Arbeitstags. Es usurpirt die Zeit für Wachsthum,

zeit. Keine Zeit für Spiel und frische Luft, außer auf Kosten des Schlafs, so unentbehrlich für Kinder, die in solch heißer Atmosphäre solch anstrengendes Werk verrichten. ... Selbst der kurze Schlaf ist dadurch unterbrochen, daß das Kind sich selbst wecken muß bei Nacht, oder bei Tag vom Außenlärm geweckt wird.“ Herr White giebt Fälle, wo ein Junge 36 Stunden nach einander arbeitete; andre, wo Knaben von 12 Jahren bis 2 Uhr Nachts schanzen und dann in der Hütte schlafen bis 5 Uhr Morgens (3 Stunden!), um das Tagwerk von neuem zu beginnen! „Die Masse Arbeit“, sagen die Redakteure des allgemeinen Berichts, Tremenheere und Tufnell, „die Knaben, Mädchen und Weiber im Lauf ihres täglichen oder nächtlichen Arbeitsbanns („spell of labour“) verrichten, ist fabelhaft.“ (I.e. XLIII und XLIV.) Unterdeß wankt vielleicht eines Abends späte das „entsagungsvolle“ Glaskapital, portweinduslig, aus dem Klub nach Haus, idiotisch vor sich hersummend: „Britons never, never shall be slaves!“¹⁰⁴) In England z.B. wird immer noch hier und da auf dem Lande ein Arbeiter zu Gefängnißstrafe verurtheilt wegen Entheiligung des Sabbaths durch Arbeit auf dem Gärtchen vor seinem Hause. Derselbe Arbeiter wird wegen Kontraktbruches bestraft, bleibt er des Sonntags, sei es selbst aus religiösen Mucken, vom Metall-, Papier- oder Glaswerk, weg. Das orthodoxe Parlament hat kein Ohr für Sabbathentheiligung, wenn sie im „Verwerthungsproceß“ des Kapitals vorgeht. In einer Denkschrift (August 1863), worin die Londoner Tagelöhner in Fisch- und Geflügelladen Abschaffung der Sonntagsarbeit verlangen, heißt es, ihre Arbeit daure während der ersten 6 Wochentage durchschnittlich 15 Stunden täglich und am Sonntag 8-10 Stunden. Man entnimmt zugleich aus dieser Denkschrift, daß namentlich die kitzliche Gourmandise der aristokratischen Mucker von Exeter Hall diese „Sonntagsarbeit“ ermuthigt. Diese „Heiligen“, so eifrig „in cute curanda“, bewähren ihr Christenthum durch die Ergebung, womit sie die Ueb er arbeit, die Entbehrungen und den Hunger dritter Personen ertragen. Obsequium ventris istis (den Arbeitern) perniciosius est.

Entwicklung und gesunde Erhaltung des Körpers. Es raubt die Zeit, erheischt zum Verzehr von freier Luft und Sonnenlicht. Es knickert ab an der Mahlzeit und einverleibt sie wo möglich dem Produktionsproceß selbst, so daß dem Arbeiter als bloßem Produktionsmittel Speisen zuge-
 5 setzt werden, wie dem Dampfkessel Kohle und der Maschinerie Talg oder Oel. Den gesunden Schlaf zur Sammlung, Erneuerung und Erfrischung der Lebenskraft reducirt es auf so viel Stunden Erstarrung als die Wiederbelebung eines absolut erschöpften Organismus unentbehrlich macht. Statt daß die normale Erhaltung der Arbeitskraft hier die Schranke des Arbeits-
 10 tags, bestimmt umgekehrt die größte täglich mögliche Verausgabung der Arbeitskraft, wie krankhaft gewaltsam und peinlich auch immer, die Schranke für die Rastzeit des Arbeiters. Das Kapital fragt nicht nach der Lebensdauer der Arbeitskraft. Was es interessirt, ist einzig und allein das Maximum von Arbeitskraft, das in einem Arbeitstag flüssig gemacht werden kann. Es erreicht dieß Ziel durch Verkürzung der Dauer der Arbeits-
 15 kraft, wie ein habgieriger Landwirth gesteigerten Bodenertrag durch Beraubung der Bodenfruchtbarkeit erreicht.

Die kapitalistische Produktion, die wesentlich Produktion von Mehrwerth, Einsaugung von Mehrarbeit ist, producirt also mit der Verlängerung
 20 des Arbeitstags nicht nur die Verkümmern der menschlichen Arbeitskraft, welche ihrer normalen moralischen und physischen Entwicklungs- und Bethätigungsbedingungen beraubt wird. Sie producirt die vorzeitige Erschöpfung und Abtödtung der Arbeitskraft selbst¹⁰⁵⁾. Sie verlängert die Produktionszeit des Arbeiters während eines gegebenen Termins durch
 25 Verkürzung seiner Lebenszeit.

Der Werth der Arbeitskraft schließt aber den Werth der Waaren ein, welche zur Reproduktion des Arbeiters oder zur Fortpflanzung der Arbeiterklasse erheischt sind. Wenn also die naturwidrige Ver||264||längerung des Arbeitstags, die das Kapital in seinem maßlosen Trieb nach Selbstverwer-
 30 thung nothwendig anstrebt, die Lebensperiode der einzelnen Arbeiter und damit die Dauer ihrer Arbeitskraft verkürzt, wird rascherer Ersatz der Verschlissenen nöthig, also das Eingehn größerer Verschleißkosten in die Reproduktion der Arbeitskraft, ganz wie der täglich zu reproducirende Werththeil einer Maschine um so größer ist, je rascher sie verschleißt. Das
 35 Kapital scheint daher durch sein eignes Interesse auf einen Normalarbeitstag hingewiesen.

Der Sklavenhalter kauft seinen Arbeiter, wie er sein Pferd kauft. Mit dem Sklaven verliert er ein Kapital, das durch neue Auslage auf dem Skla-

105) «w, have given in our previous reports the statements of several experienced manufacturers to the effect that over-hours certainly tend prematurely to exhaust the working power of the men." 1. c. 64, p. XIII.

venmarkt ersetzt werden muß. Aber „die Reisfelder von Georgien und die Sümpfe des Mississippi mögen fatalistisch zerstörend auf die menschliche Konstitution wirken; dennoch ist diese Verwüstung von menschlichem Leben nicht so groß, daß sie nicht gut gemacht werden könnte aus den strotzenden Gehegen von Virginien und Kentucky. Oekonomische Rücksichten, die eine Art Sicherheit für die menschliche Behandlung des Sklaven bieten könnten, sofern sie das Interesse des Herrn mit der Erhaltung des Sklaven identificiren, verwandeln sich, nach Einführung des Sklavenhandels, umgekehrt in Gründe der extremsten Zugrunderichtung des Sklaven, denn sobald sein Platz einmal durch Zufuhr aus fremden Negergehegen ausgefüllt werden kann, wird die Dauer seines Lebens minder wichtig als dessen Produktivität, so lange es dauert. Es ist daher eine Maxime der Sklavenwirthschaft in Ländern der Sklaveneinfuhr, daß die wirksamste Oekonomie darin besteht, die größtmöglichste Masse Leistung in möglichst kurzer Zeit dem Menschenvieh (human chattle) auszupressen. Grade in tropischer Kultur, wo die jährlichen Profite oft dem Gesamtkapital der Pflanzungen gleich sind, wird das Negerleben am rücksichtslosesten geopfert. Es ist die Agrikultur Westindiens, seit Jahrhunderten die Wiege fabelhaften Reichthums, die Millionen der afrikanischen Race verschlungen hat. Es ist heut zu Tage in Cuba, dessen Revenuen nach Millionen zählen und dessen Pflanzer Fürsten sind, wo wir bei der Sklavenklasse außer der größten Nahrung, der erschöpfendsten und unablässigsten Plackerei einen großen Theil durch die langsame Tortur von Ueberarbeit und Mangel an Schlaf und Erholung jährlich direkt zerstört sehn“¹⁰⁶).

Mutato nomine de te fabula narratur! Lies statt Sklavenhandel Arbeitsmarkt, statt Kentucky und Virginien Irland und die Agrikulturdistrikte von England, Schottland und Wales, statt Afrika Deutschland! Wir hörten, wie die Ueberarbeit mit den Bäckern in London aufräumt, und dennoch ist der Londoner Arbeitsmarkt stets überfüllt mit deutschen und andren Todeskandidaten für die Bäckerei. Die Töpferei, wie wir sahen, ist einer der kurzlebigsten Industriezweige. Fehlt es deßwegen an Töpfern? Josiah Wedgwood, der Erfinder der modernen Töpferei, von Haus selbst ein gewöhnlicher Arbeiter, erklärte 1785 vor dem Hause der Gemeinen, daß die ganze Manufaktur 15 bis 20 000 Personen beschäftige¹⁰⁷). Im Jahr 1861 betrug die Bevölkerung allein der städtischen Sitze dieser Industrie in Großbritannien 101302. „Die Baumwollindustrie zählt 90 Jahre ... In drei Generationen der englischen Race hat sie neun Generationen von Baumwollarbeitern verspeist“¹⁰⁸).“ Allerdings, in einzelnen Epochen fieber-

¹⁰⁶) Cairnes l.e. p.110, 111.

¹⁰⁷) John Ward: „History of the Borough of Stoke-upon-Trent. London 1843“, p. 42.

¹⁰⁸) Ferrand's Rede im „House of Commons“ vom 27. April 1863.

haften Aufschwungs zeigte der Arbeitsmarkt bedenkliche Lücken. So z.B. 1834. Aber die Herren Fabrikanten schlugen nun den Poor Law Commissioners vor die „Uebervölkerung“ der Ackerbaudistrikte nach dem Norden zu schicken, mit der Erklärung, daß die Fabrikanten sie absorbiren und konsumiren würden¹⁰⁹). Dieß waren ihre eigensten Worte. „Agenten wurden zu Manchester bestellt mit Einwilligung der Poor Law Commissioners. Agrikulturarbeiterlisten wurden ausgefertigt und diesen Agenten Übermacht. Die Fabrikanten liefen in die Bureaus, und nachdem sie, was ihnen paßte, ausgewählt, wurden die Familien vom Süden Englands verschickt.

10 Diese Menschenpakete wurden geliefert mit Etiquetten gleich so viel Güterballen, auf Kanal und Lastwagen, - einige strolchten zu Fuß nach und viele irrten verloren und halbverhungert in den ||266| Manufakturdistrikten umher. Dieß entwickelte sich zu einem wahren Handelszweig. Das Haus der Gemeinen wird es kaum glauben. Dieser regelmäßige Handel, dieser

15 Schacher in Menschenfleisch dauerte fort, und diese Leute wurden gekauft und verkauft von den Manchester Agenten an die Manchester Fabrikanten, ganz so regelmäßig wie Neger an die Baumwollpflanzer der südlichen Staaten. ... Das Jahr 1860 bezeichnet das Zenith der Baumwollindustrie. Es fehlte wieder an Händen. Die Fabrikanten wandten sich wieder an die

20 Fleischagenten und diese durchstöberten die Dünen von Dorset, die Hügel von Devon und die Ebenen von Wilts, aber die Uebervölkerung war bereits verspeist. Der ‚Bury Guardian‘ jammerte, daß 10000 zusätzliche Hände nach Abschluß des englisch-französischen Handelsvertrags absorbirt werden könnten und bald an 30 oder 40 000 mehr nöthig sein würden. Nach-

25 dem die Agenten und Subagenten des Fleischhandels die Agrikulturdistrikte 1860 ziemlich resultatlos durchgefegt, wandte sich eine Fabrikantendeputation an Herrn Villiers, Präsidenten des Poor Law Board, mit dem Gesuch, die Zufuhr der Armen- und Waisenkinder aus den Workhouses wieder zu erlauben¹¹⁰).“ |

30 ¹⁰⁹) "That the manufacturers would absorb it and use it up. Those were the very words used by the cotton manufacturers." 1. c.

¹¹⁰) 1. c. Villiers, trotz bestem Willen, war „gesetzlich“ in der Lage das Fabrikantenanliegen abschlagen zu müssen. Die Herrn erreichten jedoch ihre Zwecke durch die Willfährigkeit der lokalen Armenverwaltungen. Herr A. Redgrave, Fabrikinspektor, versichert, daß dießmal das

35 System, wonach die Waisen und Pauper's Kinder „gesetzlich“ als apprentices (Lehrlinge) gelten, „nicht begleitet war von den alten Mißständen“ - (über diese „Mißstände“ vgl. Engels l.e.) -, obgleich allerdings in einem Fall „Mißbrauch mit dem System getrieben worden ist, in Bezug auf Mädchen und junge Weiber, die von den Agrikulturdistrikten Schottlands nach Lancashire und Cheshire gebracht wurden“. In diesem „System“ schließt der Fabrikant einen

40 Kontrakt mit den Behörden der Armenhäuser für bestimmte Perioden. Er nährt, kleidet und logirt die Kinder und giebt ihnen einen kleinen Zuschuß in Geld. Sonderbar klingt folgende Bemerkung des Herrn Redgrave, namentlich wenn man bedenkt, daß selbst unter den Prosperitätsjahren der englischen Baumwollindustrie das Jahr 1860 einzig dasteht und die Arbeitslöhne außerdem hoch standen, weil die außerordentliche Arbeitsnachfrage auf Entvölkerung

[267] Was die Erfahrung dem Kapitalisten im Allgemeinen zeigt, ist eine beständige Uebervölkerung, d. h. Uebervölkerung im Verhältniß zum augenblicklichen Verwerthungsbedürfniß des Kapitals, obgleich sie aus verkümmerten, schnell hinlebenden, sich rasch verdrängenden, so zu sagen unreif gepflückten Menschengenerationen ihren Strom bildet¹¹¹). Allerdings zeigt die Erfahrung dem verständigen Beobachter auf der andren Seite, wie rasch und tief die kapitalistische Produktion, die, geschichtlich gesprochen, kaum von gestern datirt, die Volkskraft an der Lebenswurzel ergriffen hat, wie die Degenera|268|tion der industriellen Bevölkerung nur durch beständige Absorption naturwüchsiger Lebens Elemente vom Lande 10 verlangsamt wird, und wie selbst die ländlichen Arbeiter, trotz freier Luft und des unter ihnen so allmächtig waltenden principle of natural selection, das nur die kräftigsten Individuen aufkommen läßt, schon abzuleben be- ginnen¹¹²). Das Kapital, das so „gute Gründe“ hat, die Leiden der es umge-

in Irland stieß, auf beispiellose Auswanderung aus englischen und schottischen Agrikulturdistricten nach Australien und Amerika, auf positive Abnahme der Bevölkerung in einigen englischen Agrikulturdistricten in Folge theils glücklich erzielten Bruchs der Lebenskraft, theils des früheren Abschöpfens der disponiblen Bevölkerung durch die Händler in Menschenfleisch. Und trotz alledem sagt Herr Redgrave: „Diese Art Arbeit (der Armenhauskinder) wird jedoch nur gesucht, wenn keine andre gefunden werden kann, denn es ist theure Arbeit (high-priced labour). Der gewöhnliche Arbeitslohn für einen Jungen von 13 Jahren ist ungefähr 4 sh. wöchentlich; aber 50 oder 100 solcher Jungen logiren, kleiden, nähren, mit ärztlicher Hilfsleistung und passender Oberaufsicht versehen, und ihnen obendrein eine kleine Zubeße in Geld geben, ist unthubar für 4 sh. per Kopf wöchentlich.“ („Rep. of the Insp. of Factories for 30th April 1860“ p. 27.) Herr Redgrave vergißt zu sagen, wie der Arbeiter selbst dieß alles seinen Jungen für ihre 4 sh. Arbeitslohn leisten kann, wenn es der Fabrikant nicht kann für 50 oder 100 Jungen, die gemeinsam logirt, beköstigt und beaufsichtigt werden. Zur Abwehr falscher Schlußfolgerungen aus dem Text muß ich hier noch bemerken, daß die englische Baumwollindustrie, seit ihrer Unterwerfung unter den Factory Act von 1850 mit seiner Regelung der Arbeitszeit u.s.w., als die englische Musterindustrie betrachtet werden muß. Der englische Baumwollarb eiter steht in jeder Hinsicht höher als sein kontinentaler Schicksalsgenosse. „Der preußische Fabrikarbeiter arbeitet mindestens 10 Stunden mehr per Woche als sein englischer Rival, und wenn er an seinem eignen Webstuhl zu Hause beschäftigt wird, fällt selbst diese Schranke seiner zusätzlichen Arbeitsstunden weg.“ („Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1855“ p. 103.) Der obenerwähnte Fabrikinspektor Redgrave reiste nach der Industrieausstellung von 1851 auf dem Kontinent, speciell in Frankreich und Preußen, um die dortigen Fabrikzustände zu untersuchen. Er sagt von dem preußischen Fabrikarbeiter: „Er erhält einen Lohn ausreichend zur Verschaffung einfacher Kost und der wenigen Komforts, woran er gewöhnt und womit er zufrieden ist. ... Er lebt schlechter und arbeitet härter als sein englischer Rivale.“ („Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1853“ p. 85.)
 15
 20
 25
 30
 35
 40

“) „Die Ueberarbeiteten sterben mit befremdlicher Raschheit; aber die Plätze derer, die untergehn, sind sofort wieder ausgefüllt, und ein häufiger Wechsel der Personen bringt keine Aenderung auf der Bühne hervor.“ „England and America. London 1833“, 1.1, 55. (Verfasser E. G. Wakefield.)
¹¹²) Siehe: „Public Health. Sixth Report of the Medical Officer of the Privy Council. 1863.“ 45
 Veröffentlicht London, 1864. Dieser Report handelt namentlich von den Agrikulturarbeitern. „Man hat die Grafschaft Sutherland als eine sehr verbesserte Grafschaft dargestellt, aber eine neuerliche Untersuchung hat entdeckt, daß hier, in Districten einst so berühmt wegen schöner Männer und tapfrer Soldaten, die Einwohner degenerirt sind zu einer magren und ver-

benden Arbeitergeneration zu läugnen, wird in seiner praktischen Bewegung durch die Aussicht auf zukünftige Verfaulung der Menschheit und schließlich doch unaufhaltsame Entvölkerung so wenig und so viel bestimmt als durch den möglichen Fall der Erde in die Sonne. In jeder Aktienschwindelei weiß jeder, daß das Unwetter einmal einschlagen muß, aber jeder hofft, daß es das Haupt seines Nächsten trifft, nachdem er selbst den Goldregen aufgefangen und in Sicherheit gebracht hat. Après moi le déluge! ist der Wahlruf jedes Kapitalisten und jeder Kapitalistennation. Das Kapital ist daher rücksichtslos gegen Gesundheit und Lebensdauer des Arbeiters, wo es nicht durch die Gesellschaft zur Rücksicht gezwungen wird¹¹³⁾. Der [269] Klage über physische und geistige Verkümmrung, vorzeitigen Tod, Tortur der Ueberarbeit, antwortet es: Sollte diese Qual uns quälen, da sie unsre Lust (den Profit) vermehrt? Im Großen und Ganzen hängt dieß aber auch nicht vom guten und bösen Willen des einzelnen Kapitalisten ab. Die freie Konkurrenz macht die immanenten Gesetze der kapitalistischen Produktion dem einzelnen Kapitalisten gegenüber als äußerliches Zwangsgesetz geltend¹¹⁴⁾.

kümmerten Race. In den gesunden Lagen, auf Hügelabhängen im Angesicht des Meers, sind die Gesichter ihrer Kinder so dünn und blaß, wie sie nur in der faulen Atmosphäre einer Londoner Winkelgasse sein können." (Thornton 1. c. p. 74, 75.) Sie gleichen in der That den 30000 „gallant Highlanders", die Glasgow in seinen wynds und closes mit Prostituirten und Dieben zusammenbettet.

¹¹³⁾ „Obgleich die Gesundheit der Bevölkerung ein so wichtiges Element des nationalen Kapitals ist, fürchten wir gestehn zu müssen, daß die Kapitalisten durchaus nicht bei der Hand sind, diesen Schatz zu erhalten und werth zu achten. Die Rücksicht auf die Gesundheit der Arbeiter wurde den Fabrikanten aufgezwungen." („Times", 5. November 1861.) „Die Männer des West Riding wurden die Tuchmacher der Menschheit, die Gesundheit des Arbeitervolks wurde geopfert, und in ein paar Generationen wäre die Race degenerirt, aber eine Reaktion trat ein. Die Stunden der Kinderarbeit wurden beschränkt u. s. w." („Report of the Registrar General for October 1861.")

¹¹⁴⁾ Wir finden daher z.B., daß Anfang 1863 26 Firmen, welche ausgedehnte Töpfereien in Staffordshire besitzen, darunter auch J. Wedgwood und Söhne, in einer Denkschrift „um gewaltsame Einmischung des Staats" petitioniren. Die „Konkurrenz mit andren Kapitalisten" erlaube ihnen keine „freiwillige" Beschränkung der Arbeitszeit der Kinder u.s.w. „So sehr wir daher die oben erwähnten Uebel beklagen, würde es unmöglich sein, sie durch irgend eine Art Uebereinkunft unter den Fabrikanten zu verhindern. ...In Anbetracht aller dieser Punkte, sind wir zur Ueberzeugung gelangt, daß ein Zwangsgesetz nöthig ist." Children's Emp. Comm. Rep. I, 1863, p. 322.

Zusatz zu Note 114. Ein viel frappantes Beispiel bot die jüngste Vergangenheit. Die Höhe der Baumwollpreise, in einer Epoche fieberhaften Geschäfts, hatte die Besitzer von Baumwollwebereien in Blackburn veranlaßt durch gemeinschaftliche Uebereinkunft die Arbeitszeit in ihren Fabriken während eines bestimmten Termins abzukürzen. Dieser Termin lief ab ungefähr Ende November (1871). Unterdeß benutzten die reichen Fabrikanten, welche Spinnerei mit Weberei verbinden, den durch jene Uebereinkunft veranlaßten Ausfall der Produktion dazu ihr eignes Geschäft auszudehnen und so auf Kosten der kleinen Meister große Profite zu machen. Letztere wandten sich nun in ihrer Noth - an die Fabrikarbeiter, riefen sie auf die Neunstundenagitation ernsthaft zu betreiben und versprachen Geldbeiträge zu diesem Behuf!

Die Festsetzung eines normalen Arbeitstags ist das Resultat eines viel-
 hundertjährigen Kampfes zwischen Kapitalist und Arbeiter. Doch zeigt die
 Geschichte dieses Kampfes zwei entgegengesetzte Strömungen. Man ver-
 gleiche z.B. die englische Fabrikgesetzgebung unsrer Zeit mit den engli-
 schen Arbeitsstatuten vom 14. bis tief in die Mitte des 18. Jahrhunderts¹¹⁵). 5
 Während das moderne Fabrikgesetz den Arbeitstag gewaltsam abkürzt, su-
 chen ihn jene Statute gewaltsam zu verlängern. Allerdings erscheinen die
 Ansprüche des Kapitals im Em||270|bryozustand, wo es erst wird, also noch
 nicht durch bloße Gewalt der ökonomischen Verhältnisse, sondern auch
 durch Hülfe der Staatsmacht sein Einsaugungsrecht eines genügenden 10
 Quantums Mehrarbeit sichert, ganz und gar bescheiden, vergleicht man sie
 mit den Koncessionen, die es in seinem Mannesalter knurrend und wider-
 strebig machen muß. Es kostet Jahrhunderte, bis der „freie“ Arbeiter in
 Folge entwickelter kapitalistischer Produktionsweise, sich freiwillig dazu
 versteht, d.h. gesellschaftlich gezwungen ist, für den Preis seiner gewohn- 15
 heitsmäßigen Lebensmittel seine ganze aktive Lebenszeit, ja seine Arbeits-
 fähigkeit selbst, seine Erstgeburt für ein Gericht Linsen zu verkaufen. Es
 ist daher natürlich, daß die Verlängerung des Arbeitstags, die das Kapital
 von Mitte des 14. bis Ende des 17. Jahrhunderts staatsgewaltig den volljäh-
 rigen Arbeitern aufzudringen sucht, ungefähr mit der Schranke der Ar- 20
 beitszeit zusammenfällt, die in der zweiten Hälfte des 19. Jahrhunderts der
 Verwandlung von Kinderblut in Kapital hier und da von Staatswegen gezo-
 gen wird. Was heute, z.B. im Staate Massachussets, bis jüngst dem frei-
 sten Staate der nordamerikanischen Republik, als Staatsschranke der Ar-
 beit von Kindern unter 12 Jahren proklamirt ist, war in England noch 25
 Mitte des 17. Jahrhunderts der normale Arbeitstag vollblütiger Handwer-
 ker, robuster Ackerknechte und riesenhafter Grobschmiede¹¹⁶). |

|271| Das erste „Statute of Labourers“ (23 Eduard III. 1349) fand seinen

¹¹⁵) Diese Arbeiterstatute, die man gleichzeitig auch in Frankreich, den Niederlanden u.s.w.
 findet, wurden in England erst 1813 formell aufgehoben, nachdem sie längst von den Produk- 30
 tionsverhältnissen beseitigt waren.

¹¹⁶) "No child under the age of 12 years shall be employed in any manufacturing establish-
 ment more than 10 hours in one day." „General Statutes of Massachussets". Sect. 3, ch. 60.
 (Die Ordonnanzen wurden erlassen 1836-1858.) "Labour performed during a period of 35
 10 hours on any day in all cotton, woollen, silk, paper, glass, and flax factories, or in manufac-
 tories of iron and brass, shall be considered a legal day's labour. And be it enacted, that here-
 after no minor engaged in any factory shall be holden or required to work more than 10 hours
 in any day, or 60 hours in any week; and that hereafter no minor shall be admitted as a worker
 under the age of 10 years in any factory within this state." „State of New Jersey. An act to lim-
 it the hours of labour etc.", § 1 und 2. (Gesetz vom 18. März 1851.) "No minor who has at- 40
 tained the age of 12 years, and is under the age of 15 years, shall be employed in any manu-
 facturing establishment more than 11 hours in any one day, nor before 5 o'clock in the
 morning, nor after 7½ in the evening." „Revised Statutes of the State of Rhode Island etc.
 ch. 139, §23, 1st July 1857."

- unmittelbaren Vorwand (nicht seine Ursache, denn die Gesetzgebung dieser Art dauert Jahrhunderte fort ohne den Vorwand) in der großen Pest, welche die Bevölkerung decimirt, so daß, wie ein Tory Schriftsteller sagt, „die Schwierigkeit Arbeiter zu raisonnablen Preisen (d. h. zu Preisen, die
- 5 ihren Anwendern ein raisonnables Quantum Mehrarbeit ließen) an die Arbeit zu setzen, in der That unerträglich wurde¹¹⁷⁾“. Reasonable Arbeitslöhne wurden daher zwangsgesetzlich diktirt, ebenso wie die Grenze des Arbeitstags. Der letzte Punkt, der uns hier allein interessirt, ist wiederholt in dem Statut von 1496 (unter Henry VII). Der Arbeitstag für alle Hand-
- 10 werker (artificers) und Ackerbauarbeiter vom März bis September sollte damals, was jedoch nie durchgesetzt wurde, dauern von 5 Uhr Morgens bis zwischen 7 und 8 Uhr Abends, aber die Stunden für Mahlzeiten betragen 1 Stunde für Frühstück, 1 $\frac{1}{2}$ Stunden für Mittagsessen, und $\frac{1}{2}$ Stunde für Vieruhrbrod, also grade doppelt so viel als nach dem jetzt gültigen Fabrik-
- 15 akt¹¹⁸⁾). Im Winter sollte gearbeitet werden von 5 Uhr Morgens bis zum Dunkeln, mit denselben Unterbrechungen. Ein Statut der Elisabeth von 1562 für alle Arbeiter „gedungen für Lohn per Tag oder Woche“, läßt die Länge des Arbeitstags unberührt, sucht aber die Zwischenräume zu beschränken ||272| auf 2 $\frac{1}{2}$ Stunden für den Sommer und 2 für den Winter.
- 20 Das Mittagsessen soll nur eine Stunde dauern und „der Nachmittagschlaf von $\frac{1}{2}$ Stunde“ nur zwischen Mitte Mai und Mitte August erlaubt sein. Für jede Stunde Abwesenheit soll 1 d. (etwa 10 Pfennige) vom Lohn abgehn. In der Praxis jedoch war das Verhältniß den Arbeitern viel günstiger als im Statutenbuch. Der Vater der politischen Oekonomie und gewissermaßen
- 25 der Erfinder der Statistik, William Petty, sagt in einer Schrift, die er im letzten Drittel des 17. Jahrhunderts veröffentlichte: „Arbeiter (labouring men, eigentlich damals Ackerbauarbeiter) arbeiten 10 Stunden täglich und nehmen wöchentlich 20 Mahlzeiten ein, nämlich an Arbeitstagen täglich drei und an Sonntagen zwei; woraus man klärlich sieht, daß, wenn sie an
- 30 Freitag Abenden fasten wollten und in anderthalb Stunden zu Mittag speisen wollten, während sie jetzt zu dieser Mahlzeit zwei Stunden brauchen,
- ¹¹⁷⁾ „Sophisms of Free Trade. 7th edit. Lond. 1850“, p.205. Derselbe Tory giebt übrigens zu: „Parlamentsakte, die die Arbeitslöhne gegen die Arbeiter zu Gunsten der Arbeitsanwender regulirten, währten für die lange Periode von 464 Jahren. Die Bevölkerung wuchs. Diese Gesetze
- 35 wurden nun überflüssig und lästig.“ (1. c. p. 206.)
- ¹¹⁸⁾ J.Wade bemerkt mit Recht in Bezug auf dieß Statut: „Aus dem Statut von 1496 geht hervor, daß die Nahrung als Aequivalent für $\frac{1}{2}$ des Einkommens eines Handwerkers und $\frac{1}{4}$ des Einkommens eines Agrikulturarbeiters galt, und dieß zeigt eine größere Stufe von Unabhängigkeit unter den Arbeitern an als jetzt vorherrscht, wo die Nahrung der Arbeiter in Agrikultur
- 40 und Manufaktur ein viel höheres Verhältniß zu ihren Löhnen bildet.“ (J. Wade 1. c. p. 25.) Die Meinung als sei diese Differenz etwa der Differenz im Preisverhältniß zwischen Nahrungsmitteln und Kleidungsstücken, jetzt und damals, geschuldet, widerlegt der oberflächlichste Blick auf: „Chronicon Pretiosum etc. By Bishop Fleetwood. 1st edit. London 1707. 2nd edit. London 1745.“

von 11 bis 1 Uhr Morgens, wenn sie also Y_{20} mehr arbeiteten und Y_{20} weniger verzehrten, das Zehntel der oben erwähnten Steuer aufbringbar wäre¹¹⁹). Hatte Dr. Andrew Ure nicht Recht, die Zwölfstundenbill von 1833 als Rückgang in die Zeiten der Finsterniß zu verschreien? Allerdings gelten die in den Statuten und von Petty erwähnten Bestimmungen auch für „apprentices“ (Lehrlinge). Wie es aber noch Ende des 17. Jahrhunderts mit der Kinderarbeit stand, ersieht man aus folgender Klage: „Unsre Jugend, hier in England, treibt gar nichts bis zu der Zeit wo sie Lehrlinge werden, und dann brauchen sie natürlich lange Zeit - sieben Jahre - um sich zu vollkommenen Handwerkern zu bilden.“ Deutschland wird dagegen gerühmt, weil dort die Kinder von der Wiege auf wenigstens zu „ein bischen Beschäftigung erzogen werden“¹²⁰). |

[273] Noch während des größten Theils des 18. Jahrhunderts, bis zur Epoche der großen Industrie, war es dem Kapital in England nicht gelungen, durch Zahlung des wöchentlichen Werths der Arbeitskraft sich der ganzen Woche des Arbeiters, Ausnahme bilden jedoch die Agrikulturarbeiter, zu bemächtigen. Der Umstand, daß sie eine ganze Woche mit dem Lohn von 4 Tagen leben konnten, schien den Arbeitern kein hinreichender Grund, auch die andren zwei Tage für den Kapitalisten zu arbeiten. Eine Seite der englischen Oekonomen denuncirte im Dienst des Kapitals diesen Eigensinn aufs wüthendste, eine andre Seite vertheidigte die Arbeiter. Hören

¹¹⁹) „W. Petty: Political Anatomy of Ireland. 1672. edit. 1691“, p. 10.

¹²⁰) „A Discourse of the Necessity of Encouraging Mechanick Industry. London 1689“, p. 13. Macaulay, der die englische Geschichte im Whig- und Bourgeoisinteresse zurechtgefälscht hat, deklamirt wie folgt: „Die Praxis, Kinder vorzeitig an die Arbeit zu setzen, herrschte im 17. Jahrhundert in einem für den damaligen Zustand der Industrie fast unglaublichen Grad vor. Zu Norwich, dem Hauptsitz der Wollindustrie, wurde ein Kind von 6 Jahren für arbeitsfähig gehalten. Verschiedne Schriftsteller jener Zeit, und darunter manche, die als außerordentlich wohlgesinnt betrachtet wurden, erwähnen mit ‚Exultation‘ (Entzücken) die Thatsache, daß in dieser Stadt allein Knaben und Mädchen einen Reichthum schaffen, der über ihren eignen Unterhalt hinaus 12 000 Pfd. St. in einem Jahr betrug. Je genauer wir die Geschichte der Vergangenheit untersuchen, desto mehr Grund finden wir die Ansicht derer zu verwerfen, die unser Zeitalter für fruchtbar an neuen socialen Uebeln halten. Das was neu ist, ist die Intelligenz, die die Uebel entdeckt, und die Humanität, die sie heilt.“ („History of England“, v. I, p. 417.) Macaulay hätte weiter berichten können, daß „außerordentlich wohlgesinnte“ amis du commerce im 17. Jahrhundert mit „Exultation“ erzählen, wie in einem Armenhaus in Holland ein Kind von 4 Jahren beschäftigt wurde, und daß dieß Beispiel der „vertue mise en pratique“ in allen Schriften von Humanitaires à la Macaulay Muster passirt bis zur Zeit A. Smith's. Es ist richtig, daß mit dem Aufkommen der Manufaktur, im Unterschied zum Handwerk, sich Spuren der Kinderexploitation zeigen, die von jeher bis zu einem gewissen Grad bei den Bauern existirt und um so entwickelter, je härter das Joch, das auf dem Landmann lastet. Die Tendenz des Kapitals ist unverkennbar, aber die Thatsachen selbst stehn noch so vereinzelt, wie die Erscheinung zweiköpfiger Kinder. Sie wurden daher „mit Exultation“, als besonders merkwürdig und bewundernswerth, von ahnungsvollen „amis du commerce“ für Mit- und Nachwelt aufgezeichnet und zur Nachahmung empfohlen. Derselbe schottische Sykophant und Schönredner Macaulay sagt: „man höre heute nur von Rückschritt und sehe nur Fortschritt“. Was für Augen und namentlich was für Ohren!

wir z.B. die Polemik zwischen Postlethwayt, dessen Handels-Diktionär damals denselben Ruf genoß wie heut zu Tage ähnliche Schriften von Mac Culloch und Mac Gregor, und dem früher citirten Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“¹²³). |

- 5 |274| Postlethwayt sagt u. a.: „Ich kann diese wenigen Bemerkungen nicht abschließen, ohne Notiz zu nehmen von der trivialen Redensart in dem Munde zu vieler, daß wenn der Arbeiter (industrious poor) in 5 Tagen genug erhalten kann um zu leben, er nicht volle 6 Tage arbeiten will. Daher schließen sie auf die Nothwendigkeit, selbst die nothwendigen Lebens-
- 10 mittel durch Steuern oder irgend welche andre Mittel zu vertheuern, um den Handwerker und Manufakturarbeiter zu unausgesetzter sechstägiger Arbeit in der Woche zu zwingen. Ich muß um die Erlaubniß bitten, anderer Meinung zu sein als diese großen Politiker, welche für die beständige Sklaverei der Arbeiterbevölkerung dieses Königreichs („the perpetual slavery of
- 15 the working people“) die Lanze einlegen; sie vergessen das Sprichwort ‚all work and no play‘ (nur Arbeit, und kein Spiel, macht dumm). Brüsten sich die Engländer nicht mit der Genialität und Gewandtheit ihrer Handwerker und Manufakturarbeiter, die bisher den britischen Waaren allgemeinen Kredit und Ruf verschafft haben? Welchem Umstand war dieß geschuldet?
- 20 Wahrscheinlich keinem andren als der Art und Weise, wie unser Arbeitsvolk, eigenlaunig, sich zu zerstreuen weiß. Wären sie gezwungen das ganze Jahr durchzuarbeiten, alle sechs Tage in der Woche, in steter Wiederholung desselben Werkes, würde das nicht ihre Genialität abstumpfen, und sie dumm-träg statt munter und gewandt machen; und würden unsre Arbeiter in Folge solcher ewigen Sklaverei ihren Ruf nicht verlieren statt erhalten? Welche Art Kunstgeschick könnten wir erwarten von solch hart ge-
- 25 plackten Thieren (hard driven animals)? ||275| Viele von ihnen verrichten soviel Arbeit in 4 Tagen als ein Franzose in 5 oder 6. Aber wenn Engländer ewige Schanzarbeiter sein sollen, so steht zu fürchten, daß sie
- 30 noch unter die Franzosen entarten (degenerate) werden. Wenn unser Volk wegen seiner Tapferkeit im Krieg berühmt ist, sagen wir nicht, daß dieß einerseits dem guten englischen Roastbeef und Pudding in seinem Leibe,

- “) Unter den Anklägern der Arbeiter ist der grimmigste der im Text erwähnte anonyme Verfasser von: „An Essay on Trade and Commerce, containing Observations on Taxation etc. London 1770“. Schon früher in seiner Schrift: „Considerations on Taxes. London 1765.“
- 35 Auch Polonius Arthur Young, der unsägliche statistische Schwätzer, folgt in derselben Linie. Unter den Vertheidigern der Arbeiter stenn oben an: Jacob Vanderlint in: „Money answers all things. London 1734“, Rev. Nathaniel Forster, D. D. in: „An Enquiry into the Causes of the Present High Price of Provisions. London 1767“, Dr. Price, und namentlich auch Postlethwayt, sowohl in einem Supplement zu seinem „Universal Dictionary of Trade and Commerce“ als
- 40 in: „Great Britain's Commercial Interest explained and improved. 2nd edit. Lond. 1759“. Die Thatsachen selbst findet man bei vielen andren gleichzeitigen Schriftstellern konstatirt, u. a. bei Josiah Tucker.

andererseits nicht minder unsrem konstitutionellen Geiste der Freiheit geschuldet ist? Und warum sollte die größere Genialität, Energie und Gewandtheit unsrer Handwerker und Manufakturarbeiter nicht der Freiheit geschuldet sein, womit sie sich in ihrer eignen Art und Weise zerstreuen? Ich hoffe, sie werden nie weder diese Privilegien verlieren, noch das gute Leben, woraus ihre Arbeitstüchtigkeit und ihr Muth gleichmäßig herkommen!"¹²²⁾ 5

Darauf antwortet der Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“:

„Wenn es für eine göttliche Einrichtung gilt, den siebenten Tag der Woche zu feiern, so schließt dieß ein, daß die andren Wochentage der Arbeit (er meint dem Kapital, wie man gleich sehn wird) angehören, und es kann nicht grausam gescholten werden, dieß Gebot Gottes zu erzwingen Daß die Menschheit im Allgemeinen von Natur zur Bequemlichkeit und Trägheit neigt, davon machen wir die fatale Erfahrung im Betragen unsres Manufakturpöbels, der durchschnittlich nicht über 4 Tage die Woche arbeitet, außer im Fall einer Theuerung der Lebensmittel.... Gesetzt ein Bushel Weizen repräsentire alle Lebensmittel des Arbeiters, koste 5 sh., und der Arbeiter verdiene einen Schilling täglich durch seine Arbeit. Dann braucht er bloß 5 Tage in der Woche zu arbeiten; nur 4, wenn der Bushel 4 sh. beträgt Da aber der Arbeitslohn in diesem Königreich viel höher steht, verglichen mit dem Preise der Lebensmittel, so besitzt der Manufakturarbeiter, der 4 Tage arbeitet, einen Geldüberschuß, womit er während des Rests der Woche müßig lebt Ich hoffe, ich habe genug gesagt, um klar zu machen, daß mäßige Arbeit während 6 Tagen in der Woche keine Sklaverei ist. Unsre Agrikulturarbeiter thun dieß und, allem Anschein nach, sind sie die Glücklichen unter den Arbeitern (labouring poor)¹²³⁾, aber die Holländer thun es in den Manufakturen und scheinen ein sehr glückliches Volk. Die Franzosen thun es, so weit nicht die vielen Feiertage dazwischen kommen¹²⁴⁾ ... Aber unser Manufakturpöbel hat sich die fixe Idee in den Kopf gesetzt, daß ihm als Engländer durch das Recht der Geburt das Privilegium zukommt, freier und unabhängiger zu sein als das Arbeitervolk in irgend einem andren Lande von Europa. Nun, diese Idee, so weit sie auf die Tapferkeit unsrer Soldaten einwirkt, mag von einigem Nutzen sein; aber je weniger die Manufakturarbeiter davon haben, desto besser für sie selbst und den Staat. Arbeiter sollten 30 35

¹²²⁾ Postlethwayt 1. c. „First Preliminary Discourse“, p. 14.

¹²³⁾ „An Essay etc.“ Er selbst erzählt p.96, worin schon 1770 „das Glück“ der englischen Agrikulturarbeiter bestand. „Ihre Arbeitskräfte („their working powers“) sind stets auf das Aeußerste angespannt („on the stretch“); sie können nicht schlechter leben als sie thun („they cannot live cheaper than they do“), noch härter arbeiten“ („nor work harder“).

¹²⁴⁾ Der Protestantismus spielt schon durch seine Verwandlung fast aller traditionellen Feiertage in Werktage eine wichtige Rolle in der Genesis des Kapitals.

sich nie für unabhängig von ihren Vorgesetzten („independent of their superiors“) halten Es ist außerordentlich gefährlich, mobs in einem kommerziellen Staat wie dem unsrigen zu enkouragiren, wo vielleicht 7 Theile von den 8 der Gesamtbevölkerung Leute mit wenig oder keinem Eigenthum sind¹²⁵⁾ Die Kur wird nicht vollständig sein, bis unsre industriellen Armen sich bescheiden, 6 Tage für dieselbe Summe zu arbeiten, die sie nun in 4 Tagen verdienen“¹²⁶⁾. Zu diesem Zwecke, wie zur „Ausrottung der Faullenzerei, Ausschweifung und romantischen Freiheitsduselei“, ditto „zur Minderung der Armentaxe, Förderung des Geistes der Industrie und Herabdrückung des Arbeitspreises in den Manufakturen“, schlägt unser treuer Eckart des Kapitals das probate Mittel vor, solche Arbeiter, die der öffentlichen Wohlthätigkeit anheimfallen, in einem Wort, paupers, einzusperren in ein „ideales Arbeitshaus“ (an ideal Workhouse). „Ein solches Haus muß zu einem Hause des Schreckens (House of Terror) gemacht werden“¹²⁷⁾. In diesem ‚Hause des Schreckens‘, diesem ‚Ideal von einem Workhouse‘, soll gearbeitet werden 14 Stunden täglich mit Einbegriff jedoch der passenden Mahlzeiten, so daß volle 12 Arbeitsstunden übrig bleiben“¹²⁸⁾.

Zwölf Arbeitsstunden täglich im „Ideal-Workhouse“, im Hause des Schreckens von 1770! Drei und sechzig Jahre später, 1833, als das englische Parlament in vier Fabrikzweigen den Arbeitstag für Kinder von 13 bis 18 Jahren auf zwölf volle Arbeitsstunden herabsetzte, schien der jüngste Tag der englischen Industrie angebrochen! 1852, als L. Bonaparte bürgerlich Fuß zu fassen suchte durch Rütteln am gesetzlichen Arbeitstag, schrie das französische Arbeitervolk aus einem Munde: „Das Gesetz, das den Arbeitstag auf 12 Stunden verkürzt, ist das einzige Gut, das uns von der Gesetzgebung der Republik blieb“¹²⁹⁾! In Zürich ist die Arbeit von

¹²⁵⁾ „An Essay etc.“ p. 15-57 passim.

¹²⁶⁾ 1. c. p. 69. Jacob Vanderlint erklärte schon 1734, das Geheimniß der Kapitalistenklage über die Faullenzerei des Arbeitervolks sei einfach, daß sie für denselben Lohn 6 statt 4 Arbeitstage beanspruchten.

¹²⁷⁾ I.e. p.242, 243: "Such ideal workhouse must be made a 'House of Terror', and not an asylum for the poor, where they are to be plentifully fed, warmly and decently clothed, and where they do but little work."

¹²⁸⁾ "In this ideal workhouse the poor shall work 14 hours in a day, allowing proper time for meals, in such manner that there shall remain 12 hours of neat labour." (1. c.) „Die Franzosen“, sagt er, „lachen über unsre enthusiastischen Ideen von Freiheit.“ (I.e. p.78.)

¹²⁹⁾ « x h e y especially objected to work beyond the 12 hours per day, because the law which fixed those hours is the only good which remains to them of the legislation of the Republic." (Rep. of Insp. of Fact. 31. Octob. 1855, p. 80.) Das französische Zwölfstundengesetz vom 5. September 1850, eine verbürgerlichte Ausgabe des Dekrets der provisorischen Regierung vom 2. März 1848, erstreckt sich auf alle Ateliers ohne Unterschied. Vor diesem Gesetz war der Arbeitstag in Frankreich unbeschränkt. Er währte in den Fabriken 14, 15 und mehr Stunden. Siehe „Des classes ouvrières en France, pendant l'année 1848. Par M. Blanqui.“ Herr Blanqui, der Oekonom, nicht der Revolutionär, war von Regierungswegen mit der Enquête über die Arbeiterzustände betraut.

Kindern über 10 Jahren auf 12 Stunden beschränkt; im Aargau wurde 1862 die Arbeit von Kindern zwischen 13 und 16 Jahren von 12½ auf 12 Stunden reducirt, in Oestreich 1860 für Kinder zwischen ||278| 14 und 16 Jahren ditto auf 12 Stunden¹³⁰⁾. Welch ein „Fortschritt seit 1770“ würde Macaulay „mit Exultation“ aufjauchzen! 5

Das „Haus des Schreckens“ für Paupers, wovon die Kapitaleseele 1770 noch träumte, erhob sich wenige Jahre später als riesiges „Arbeitshaus“ für die Manufakturarbeiter selbst. Es hieß Fabrik. Und dießmal erblaßte das Ideal vor der Wirklichkeit.

10

6. *Der Kampf um den Normalarbeitstag.*
Zwangsgesetzliche Beschränkung der Arbeitszeit.
Die englische Fabrikgesetzgebung von 1833-1864.

Nachdem das Kapital Jahrhunderte gebraucht, um den Arbeitstag bis zu seinen normalen Maximalgrenzen und dann über diese hinaus, bis zu den Grenzen des natürlichen Tags von 12 Stunden zu verlängern¹³¹⁾, erfolgte nun, seit der Geburt der großen Industrie ||279| im letzten Drittel des 18. Jahrhunderts, eine lawinenartig gewaltsame und maßlose Ueberstürzung. Jede Schranke von Sitte und Natur, Alter und Geschlecht, Tag und Nacht, wurde zertrümmert. Selbst die Begriffe von Tag und Nacht, bäuerlich einfach in den alten Statuten, verschwammen so sehr, daß ein englischer Richter noch 1860 wahrhaft talmudistischen Scharfsinn aufbieten mußte, um „urtheilskräftig“ zu erklären, was Tag und Nacht sei¹³²⁾. Das Kapital feierte seine Orgien. 15 20

¹³⁰⁾ Belgien bewährt sich auch mit Bezug auf die Regulation des Arbeitstags als bürgerlicher Musterstaat. Lord Howard de Waiden, englischer Bevollmächtigter in Brüssel, berichtet dem Foreign Office d.d. 12. Mai 1862: „Der Minister Rogier erklärte mir, daß weder ein allgemeines Gesetz noch Lokalregulationen die Kinderarbeit irgendwie beschränken; daß die Regierung sich während der letzten 3 Jahre in jeder Sitzung mit dem Gedanken trug, den Kammern ein Gesetz über den Gegenstand vorzulegen, daß sie aber stets ein unüberwindliches Hinderniß fand an der eifersüchtigen Angst gegen irgend welche Gesetzgebung im Widerspruch mit dem Princip vollkommener Freiheit der Arbeit!“ 25 30

“) „Es ist sicher sehr bedauerlich, daß irgend eine Klasse von Personen 12 Stunden täglich sich abplacken muß. Rechnet man die Mahlzeiten zu und die Zeit um zu und von der Werkstatt zu gehn, so beträgt dieß in der That 14 von den 24 Tagesstunden ... Abgesehen von der Gesundheit, wird Niemand, ich hoffe, anstehn zuzugeben, daß vom moralischen Gesichtspunkt eine so gänzliche Absorption der Zeit der arbeitenden Klassen, ohne Unterlaß, vom frühen Alter von 13 Jahren, und in den ‚freien‘ Industriezweigen selbst von viel frühem Alter an, außerordentlich schädlich und ein furchtbares Uebel ist. Im Interesse der öffentlichen Moral, für die Aufziehung einer tüchtigen Bevölkerung, und um der großen Masse des Volks einen vernünftigen Lebensgenuß zu verschaffen, muß darauf gedrungen werden, daß in allen Geschäftszweigen ein Theil jedes Arbeitstags reservirt werde für Erholung und Muße.“ 35 40
 (Leonard Horner in: „Insp. of Fact. Reports. 31st Dec. 1841.“)

¹³²⁾ Sieh „Judgment of Mr. J. H. Otway, Belfast, Hilary Sessions, 1860.“

Sobald die vom Produktionslärm übertölpelte Arbeiterklasse wieder einigermaßen zur Besinnung kam, begann ihr Widerstand, zunächst im Geburtsland der großen Industrie, in England. Während drei Decennien jedoch blieben die von ihr ertrotzten Koncessionen rein nominell. Das Parlament erließ 5 Arbeits-Akte von 1802 bis 1833, war aber so schlau keinen Pfennig für ihre zwangsmäßige Ausführung, das nöthige Beamtenpersonal u.s.w. zu votiren¹³³⁾. Sie blieben ein todter Buchstabe. „Die Thatsache ist, daß vor dem Akt von 1833 Kinder und junge Personen abgearbeitet wurden („were worked“) die ganze Nacht, den ganzen Tag, oder beide ad libitum“¹³⁴⁾.

Erst seit dem Fabrikakt von 1833 - umfassend Baumwoll-, Woll-, Flachs- und Seidenfabriken - datirt für die moderne Industrie ein Normalarbeitstag. Nichts charakterisirt den Geist des Kapitals besser als die Geschichte der englischen Fabrikgesetzgebung von 1833 bis 1864! |

[280] Das Gesetz von 1833 erklärt, „der gewöhnliche Fabrik-Arbeitstag solle beginnen um halb 6 Uhr Morgens und enden halb 9 Uhr Abends, und innerhalb dieser Schranken, einer Periode von 15 Stunden, solle es gesetzlich sein junge Personen (d. h. Personen zwischen 13 und 18 Jahren) zu irgend einer Zeit des Tags anzuwenden, immer vorausgesetzt, daß ein und dieselbe junge Person nicht mehr als 12 Stunden innerhalb Eines Tags arbeite, mit Ausnahme gewisser speciell vorgesehener Fälle“. Die 6. Sektion des Akts bestimmt, „daß im Laufe jedes Tags jeder solchen Person von beschränkter Arbeitszeit mindestens $\frac{V}{2}$ Stunden für Mahlzeiten eingeräumt werden sollen“. Die Anwendung von Kindern unter 9 Jahren, mit später zu erwähnender Ausnahme, ward verboten, die Arbeit der Kinder von 9 bis 13 Jahren auf 8 Stunden täglich beschränkt. Nachtarbeit, d.h. nach diesem Gesetz, Arbeit zwischen halb 9 Uhr Abends und halb 6 Uhr Morgens, ward verboten für alle Personen zwischen 9 und 18 Jahren.

Die Gesetzgeber waren so weit entfernt, die Freiheit des Kapitals in Aus-
saugung der erwachsenen Arbeitskraft oder, wie sie es nannten, „die Frei-

¹³³⁾ Sehr charakteristisch ist es für das Régime Louis Philippe's, des roi bourgeois, daß das einzige unter ihm erlaßne Fabrikgesetz vom 22. März 1841 niemals durchgeführt worden ist. Und dieß Gesetz betrifft nur Kinderarbeit. Es setzt 8 Stunden für Kinder zwischen 8 und 12, zwölf Stunden für Kinder zwischen 12 und 16 Jahren u.s.w. fest, mit vielen Ausnahmen, welche die Nachtarbeit selbst für Achtjährige erlauben. Ueberwachung und Erzwingung des Gesetzes blieben in einem Lande, wo jede Maus polizeilich administirt wird, dem guten Willen der „amis du commerce“ überlassen. Erst seit 1853 giebt es in einem einzigen Département, dem Département du Nord, einen bezahlten Regierungsinspektor. Nicht minder charakteristisch für die Entwicklung der französischen Gesellschaft überhaupt ist es, daß Louis Philippe's Gesetz bis zur Revolution von 1848 einzig dastand in der alles umspinnenden französischen Gesetzfabrik!

¹³⁴⁾ „Rep. of Insp. of Fact. 30th April 1860“, p. 50.

heit der Arbeit" antasten zu wollen, daß sie ein eignes System ausheckten, um solcher haarsträubenden Konsequenz des Fabrikakts vorzubeugen.

„Das große Uebel des Fabriksystems, wie es gegenwärtig eingerichtet ist“, heißt es im ersten Bericht des Centrairaths der Kommission vom 28. Juni 1833, „besteht darin, daß es die Nothwendigkeit schafft, die Kinderarbeit zur äußersten Länge des Arbeitstags der Erwachsenen auszudehnen. Das einzige Heilmittel für dieß Uebel, ohne Beschränkung der Arbeit der Erwachsenen, woraus ein Uebel entspringen würde, größer als das, dem vorgebeugt werden soll, scheint der Plan doppelte Reihen von Kindern zu verwenden.“ Unter dem Namen Relaisystem („System of Relays“; Relay heißt im Englischen wie im Französischen: das Wechseln der Postpferde auf verschiednen Stationen) wurde daher dieser „Plan“ ausgeführt, so daß z.B. von halb 6 Uhr Morgens bis halb zwei Uhr Nachmittags eine Reihe von Kindern zwischen 9 und 13 Jahren, von halb zwei Uhr Nachmittags bis halb 9 Uhr Abends eine andre Reihe vorgespannt wird u. s.w.

Zur Belohnung dafür, daß die Herrn Fabrikanten alle während ||281| der letzten 22 Jahre erlassnen Gesetze über Kinderarbeit aufs frechste ignorirt hatten, ward ihnen jetzt aber auch die Pille vergoldet. Das Parlament bestimmte, daß nach dem 1. März 1834 kein Kind unter 11 Jahren, nach dem 1. März 1835 kein Kind unter 12 Jahren und nach dem 1. März 1836 kein Kind unter 13 Jahren über 8 Stunden in einer Fabrik arbeiten solle! Dieser für das „Kapital“ so schonungsvolle „Liberalismus“ war um so anerkennenswerther als Dr. Farre, Sir A. Carlisle, Sir B. Brodie, Sir C. Beil, Mr. Guthrie u. s. w., kurz die bedeutendsten physicians und surgeons London's in ihren Zeugenaussagen vor dem Unterhaus erklärt hatten, daß periculum in mora! Dr. Farre drückte sich noch etwas gröber dahin aus: „Gesetzgebung ist gleich nothwendig für die Vorbeugung des Todes in allen Formen, worin er vorzeitig angethan werden kann, und sicher dieser (der Fabrikmodus) muß als eine der grausamsten Methoden ihn anzuthun betrachtet werden¹³⁵⁾.“ Dasselbe „reformirte“ Parlament, das aus Zartsinn für die Herrn Fabrikanten Kinder unter 13 Jahren noch Jahre lang in die Hölle 72stündiger Fabrikarbeit per Woche festbannte, verbot dagegen in dem Emancipationsakt, der auch die Freiheit tropfenweise eingab, von vorn herein den Pflanzern irgend einen Negersklaven länger als 45 Stunden per Woche abzuarbeiten!

Aber keineswegs gesühnt, eröffnete das Kapital jetzt eine mehrjährige und geräuschvolle Agitation. Sie drehte sich hauptsächlich um das Alter der Kategorien, die unter dem Namen Kinder auf 8stündige Arbeit be-

¹³⁵⁾ "Legislation is equally necessary for the prevention of death, in any form in which it can be prematurely inflicted, and certainly this must be viewed as a most cruel mode of inflicting it."

schränkt und einem gewissen Schulzwang unterworfen worden waren. Nach der kapitalistischen Anthropologie hörte das Kindesalter im 10. oder, wenn es hoch ging, im 11. Jahre auf. Je näher der Termin der vollen Ausführung des Fabrikakts, das verhängnißvolle Jahr 1836 rückte, um so wilder raste der Fabrikantenmob. Es gelang ihm in der That, die Regierung so weit einzuschüchtern, daß sie 1835 den Termin des Kindesalters von 13 auf 12 Jahre herabzusetzen vorschlug. Indeß wuchs die pressure from without drohend an. Der Muth versagte dem Unterhause. Es verweigerte Dreizehnjährige länger als 8 Stunden täglich unter das Juggernautrad des Kapitals zu werfen und der Akt von 1833 trat in volle Wirkung. Er blieb unverändert bis Juni 1844.

Während des Decenniums, worin er erst theilweise, dann ganz die Fabrikarbeit regulirte, strotzen die officiellen Berichte der Fabrikinspektoren von Klagen über die Unmöglichkeit seiner Ausführung. Da das Gesetz von 1833 es nämlich den Herrn vom Kapital freistellte in der fünfzehnstündigen Periode von halb 6 Uhr Morgens bis halb 9 Uhr Abends jede Junge Person" und Jedes Kind" zu irgend beliebiger Zeit die zwölf-, respektive 8stündige Arbeit beginnen, unterbrechen, enden zu lassen, und ebenso den verschiedenen Personen verschiedene Stunden der Mahlzeiten anzuweisen, fanden die Herrn bald ein neues „Relaissystem" aus, wonach die Arbeitspferde nicht an bestimmten Stationen gewechselt, sondern an wechselnden Stationen stets wieder von neuem vorgespannt werden. Wir verweilen nicht weiter bei der Schönheit dieses Systems, da wir später darauf zurückkommen müssen. So viel ist aber auf den ersten Blick klar, daß es den ganzen Fabrikakt nicht nur seinem Geist, sondern auch seinem Buchstaben nach aufhob. Wie sollten die Fabrikinspektoren bei dieser komplicirten Buchführung über jedes einzelne Kind und jede junge Person die gesetzlich bestimmte Arbeitszeit und die Gewährung der gesetzlichen Mahlzeiten erzwingen? In einem großen Theil der Fabriken blühte der alte brutale Unfug bald wieder ungestraft auf. In einer Zusammenkunft mit dem Minister des Innern (1844) bewiesen die Fabrikinspektoren die Unmöglichkeit jeder Kontrolle unter dem neuausgeheckten Relaissystem¹³⁶). Unterdeß hatten sich aber die Umstände sehr geändert. Die Fabrikarbeiter, namentlich seit 1838, hatten die Zehnstundenbill zu ihrem ökonomischen, wie die Charter zu ihrem politischen Wahlruf gemacht. Ein Theil der Fabrikanten selbst, der den Fabrikbetrieb dem Akt von 1833 gemäß geregelt hatte, überwarf das Parlament mit Denkschriften über die unsittliche „Konkurrenz" der „falschen Brüder", denen größere Frechheit oder glücklichere Lokalumstände den Gesetzesbruch erlaubten. Zudem, wie sehr immerhin der

40 ¹³⁶) „Rep. of Insp. of Fact. 31. October 1849", p. 6.

einzelne Fabrikant der alten ||283| Raubgier den Zügel frei schießen lassen mochte, die Wortführer und politischen Leiter der Fabrikantenklasse geboten eine veränderte Haltung und veränderte Sprache gegenüber den Arbeitern. Sie hatten den Feldzug zur Abschaffung der Korngesetze eröffnet und bedurften der Hülfe der Arbeiter zum Siege! Sie versprachen daher nicht nur Verdopplung des Laibes Brod, sondern Annahme der Zehnstundenbill unter dem tausendjährigen Reich des Free Trade¹³⁷⁾. Sie durften also um so weniger eine Maßregel bekämpfen, die nur den Akt von 1833 zur Wahrheit machen sollte. In ihrem heiligsten Interesse, der Grundrente, bedroht, donnerten endlich die Tories entrüstet philanthropisch über die „infamen Praktiken“¹³⁸⁾ ihrer Feinde. 5 10

So kam der zusätzliche Fabrikakt vom 6. Juni 1844 zu Stande. Er trat am 1. Oktober 1844 in Wirkung. Er gruppiert eine neue Kategorie von Arbeitern unter die Beschützten, nämlich die Frauenzimmer über 18 Jahren. Sie wurden in jeder Rücksicht den jungen Personen gleichgesetzt, ihre Arbeitszeit auf 12 Stunden beschränkt, Nachtarbeit ihnen untersagt u. s. w. Zum erstenmal sah sich die Gesetzgebung also gezwungen, auch die Arbeit Volljähriger direkt und offiziell zu kontrollieren. In dem Fabrikbericht von 1844-45 heißt es ironisch: „Es ist kein einziger Fall zu unsrer Kenntniß gekommen, wo erwachsne Weiber sich über diesen Eingriff in ihre Rechte beschwert hätten“¹³⁹⁾. Die Arbeit von Kindern unter 13 Jahren wurde auf 6¹/₂ und, unter gewissen Bedingungen, 7 Stunden täglich reducirt¹⁴⁰⁾. 15 20

Um die Mißbräuche des „falschen Relaisystems“ zu beseitigen, traf das Gesetz u. a. folgende wichtige Detailbestimmungen: „Der Arbeitstag für Kinder und junge Personen ist von der Zeit an zu zählen, wo irgend ein Kind oder eine junge Person des Morgens in der ||284| Fabrik zu arbeiten anfängt.“ So daß wenn A z.B. um 8 Uhr Morgens die Arbeit beginnt, und B um 10 Uhr, der Arbeitstag dennoch für B zur selben Stunde enden muß wie für A. „Der Anfang des Arbeitstags soll angezeigt werden durch eine öffentliche Uhr, z.B. die nächste Eisenbahnuhr, wonach die Fabrikglocke zu richten. Der Fabrikant hat eine großgedruckte Notiz in der Fabrik aufzuhängen, worin Anfang, Ende, Pausen des Arbeitstags angegeben sind. Kinder, die ihre Arbeit des Vormittags vor 12 Uhr beginnen, dürfen nicht wieder nach 1 Uhr Mittags verwandt werden. Die Nachmittagsreihe muß also aus andren Kindern bestehn als die Vormittagsreihe. Die 1¹/₂ Stunden für Mahlzeit müssen allen beschützten Arbeitern zu denselben Tagesperio- 25 30 35

¹³⁷⁾ „Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1848“, p. 98.

¹³⁸⁾ Uebrigens braucht Leonard Horner den Ausdruck „nefarious practices“ officiell. („Reports of Insp. of Fact. 31st October 1859“, p. 7.)

¹³⁹⁾ „Rep. etc. for 30th Sept. 1844“, p. 15.

¹⁴⁰⁾ Der Akt erlaubt Kinder 10 Stunden anzuwenden, wenn sie nicht Tag nach Tag, sondern nur einen Tag über den andren arbeiten. Im Ganzen blieb diese Klausel wirkungslos. 40

den eingeräumt werden, eine Stunde wenigstens vor 3 Uhr Nachmittags. Kinder oder junge Personen dürfen nicht länger als 5 Stunden vor 1 Uhr Mittags verwandt werden, ohne eine mindestens halbstündige Pause für Mahlzeit. Kinder, junge Personen oder Frauenzimmer dürfen während keiner Mahlzeit in einer Fabrikstube bleiben, worin irgend ein Arbeitsproceß vorgeht u. s.w."

Man hat gesehen: Diese minutiösen Bestimmungen, welche die Periode, Grenzen, Pausen der Arbeit so militärisch uniform nach dem Glockenschlag regeln, waren keineswegs Produkte parlamentarischer Hirnweberei. Sie entwickelten sich allmählig aus den Verhältnissen heraus, als Naturgesetze der modernen Produktionsweise. Ihre Formulierung, offizielle Anerkennung und staatliche Proklamation waren Ergebnis langwieriger Klassenkämpfe. Eine ihrer nächsten Folgen war, daß die Praxis auch den Arbeitstag der erwachsenen männlichen Fabrikarbeiter denselben Schranken unterwarf, da in den meisten Produktionsprocessen die Kooperation der Kinder, jungen Personen und Frauenzimmer unentbehrlich. Im Großen und Ganzen galt daher während der Periode von 1844-47 der zwölfstündige Arbeitstag allgemein und uniform in allen der Fabrikgesetzgebung unterworfenen Industriezweigen.

Die Fabrikanten erlaubten diesen „Fortschritt“ jedoch nicht ohne einen kompensirenden „Rückschritt“. Auf ihren Antrieb reducirte das Unterhaus das Minimalalter der zu verarbeitenden Kinder von 9 Jahren auf 8, zur Sicherung der dem Kapital von Gott und Rechtswegen geschuldeten „additioneilen Fabrikkindenzufuhr“¹⁴¹⁾.

Die Jahre 1846-47 machen Epoche in der ökonomischen Geschichte Englands. Widerruf der Korngesetze, die Einfuhrzölle auf Baumwolle und andre Rohmaterialien abgeschafft, der Freihandel zum Leitstern der Gesetzgebung erklärt! Kurz das tausendjährige Reich brach an. Andererseits erreichten in denselben Jahren Chartistenbewegung und Zehnstundenagitation ihren Höhepunkt. Sie fanden Bundesgenossen in den racheschnaubenden Tories. Trotz des fanatischen Widerstands des wortbrüchigen Freihandelsheers, mit Bright und Cobden an der Spitze, ging die so lang erstrebte Zehnstundenbill durch das Parlament.

Der neue Fabrikakt vom 8. Juni 1847 setzte fest, daß am 1. Juli 1847 eine vorläufige Verkürzung des Arbeitstags der „jungen Personen“ (von 13 bis zu 18 Jahren) und aller Arbeiterinnen auf 11 Stunden, am 1. Mai 1848 aber die definitive Beschränkung auf 10 Stunden eintreten solle. Im übrigen war der Akt nur ein amendirender Zusatz der Gesetze von 1833 und 1844.

¹⁴¹⁾ "As a reduction in their hours of work would cause a large number (of children) to be employed, it was thought that the additional supply of children from eight to nine years of age, would meet the increased demand." (l. c. p. 13.)

Das Kapital unternahm einen vorläufigen Feldzug, um die volle Ausführung des Akts am 1. Mai 1848 zu verhindern. Und zwar sollten die Arbeiter selbst, angeblich durch die Erfahrung gewitzigt, ihr eignes Werk wieder zerstören helfen. Der Augenblick war geschickt gewählt. „Man muß sich erinnern, daß in Folge der furchtbaren Krise von 1846-47 großes Leid unter den Fabrikarbeitern vorherrschte, da viele Fabriken nur für kurze Zeit gearbeitet, andre ganz still gestanden hatten. Eine beträchtliche Anzahl der Arbeiter befand sich daher in drückendster Lage, viele in Schulden. Man konnte daher mit ziemlicher Gewißheit annehmen, daß sie die längere Arbeitszeit vorziehen würden, um die vergangnen Verluste gut zu machen, vielleicht Schulden abzuzahlen, oder ihre Möbel aus dem Pfandhaus zu holen, oder verkaufte Habseligkeiten zu ersetzen, ||286| oder neue Kleidungsstücke sich selbst und ihren Familien zu verschaffen“¹⁴²). Die Herrn Fabrikanten suchten die natürliche Wirkung dieser Umstände zu steigern durch eine allgemeine Lohnherabsetzung von 10 %. Dieß geschah so zu sagen zur Einweihungsfeier der neuen Freihandelsära. Dann folgte weitre Herabsetzung um 8½ %, sobald der Arbeitstag auf 11, und um das Doppelte, sobald er definitiv auf 10 Stunden verkürzt wurde. Wo es daher irgendwie die Verhältnisse zuließen, fand eine Lohnherabsetzung von wenigstens 25 % statt¹⁴³). Unter so günstig vorbereiteten Chancen begann man die Agitation unter den Arbeitern für Widerruf des Akts von 1847. Kein Mittel des Betrugs, der Verführung und der Drohung wurde dabei verschmäht, aber alles umsonst. Mit Bezug auf das halbe Dutzend Petitionen, worin die Arbeiter klagen mußten über „ihre Unterdrückung durch den Akt“, erklärten die Bittsteller selbst, bei mündlichem Verhör, ihre Unterschriften seien abgenöthigt worden. „Sie seien unterdrückt, aber von Jemand anders als dem Fabrikakt“¹⁴⁴). Wenn es aber den Fabrikanten nicht gelang, die Arbeiter in ihrem Sinn sprechen zu machen, schrieen sie selbst nur um so lauter in Presse und Parlament im Namen der Arbeiter. Sie denunciirten die Fabrikinspektoren als eine Art Konventskommissäre, die ihrer Weltverbesserungsgrille den unglücklichen Arbeiter unbarmherzig aufopfereten. Auch dieß Manöver schlug fehl. Fabrikinspektor Leonard Horner stellte in eigener Person und durch seine Unterinspektoren zahlrei-

¹⁴²) „Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1848“, p. 16.

¹⁴³) „Ich fand, daß man Leuten, die 10 sh. wöchentlich erhalten hatten, 1 sh. abzog auf Rechnung der allgemeinen Lohnherabsetzung von 10 %, und weitre 1 sh. 6 d. für die Zeitverkürzung, zusammen 2 sh. 6 d., und trotz alledem hielt die Mehrzahl fest an der Zehnstundenbill.“ (Lc)

¹⁴⁴) „Als ich die Petition unterzeichnete, erklärte ich zugleich, ich thue damit etwas Schlechtes. - Warum habt Ihr sie denn unterzeichnet? - Weil man mich im Weigerungsfall auf das Pflaster geworfen hätte. Der Bittsteller fühlte sich in der That ‚unterdrückt‘, aber nicht grade durch den Fabrikakt.“ (l. c. p. 102.)

che Zeugenverhöre in den Fabriken Lancashire's an. Ungefähr 70 % der verhörten Arbeiter erklärten sich für 10 Stunden, eine viel geringere Prozentzahl für ||287| 11 und eine ganz unbedeutende Minorität für die alten 12 Stunden¹⁴⁵).

- 5 Ein andres „gütliches“ Manöver war die erwachsenen männlichen Arbeiter 12 bis 15 Stunden arbeiten zu lassen und dann diese Thatsache für den besten Ausdruck der proletarischen Herzenswünsche zu erklären. Aber der „unbarmherzige“ Fabrikinspektor Leonard Horner war wieder an Ort und Stelle. Die meisten „Ueberstündigen“ sagten aus, „sie würden es bei we-
- 10 tern vorziehen 10 Stunden für geringen Arbeitslohn zu arbeiten, aber sie hätten keine Wahl; so viele von ihnen seien arbeitslos, so viele Spinner gezwungen, als bloße piecers zu arbeiten, daß wenn sie die längre Arbeitszeit verweigerten, andre sofort ihre Stellen einnehmen würden, so daß die Frage so für sie stehe: entweder die längre Zeit arbeiten oder auf dem Pflaster liegen“¹⁴⁶).

- Der vorläufige Feldzug des Kapitals war mißglückt und das Zehnstundengesetz trat am 1. Mai 1848 in Kraft. Unterdeß hatte jedoch das Fiasko der Chartistenpartei, deren Führer eingekerkert und deren Organisation zersprengt, bereits das Selbstvertrauen der englischen Arbeiterklasse erschüttert. Bald darauf vereinigte die Pariser Juniinsurrektion und ihre blutige Erstickung, wie im kontinentalen Europa so in England, alle Fraktionen der herrschenden Klassen, Grundeigenthümer und Kapitalisten, Börsenwölfe und Krämer, Protektionisten und Freihändler, Regierung und Opposition, Pfaffen und Freigeister, junge Huren und alte Nonnen, unter
- 25 dem gemeinschaftlichen Ruf zur Rettung des Eigenthums, der Religion, der Familie, der Gesellschaft! Die Arbeiterklasse wurde überall verfehmt, in den Bann gethan, unter das „loi des suspects“ gestellt. Die Herrn Fabrikanten brauchten sich also nicht länger zu geniren. Sie brachen in offene Revolte ||288| aus, nicht nur wider das Zehnstundengesetz, sondern wider
- 30 die ganze Gesetzgebung, welche seit 1833 die „freie“ Aussaugung der Arbeitskraft einigermaßen zu zügeln suchte. Es war eine Proslavery Rebellion in Miniatur, während mehr als zwei Jahren durchgeführt mit cynischer Rücksichtslosigkeit, mit terroristischer Energie, beide um so wohlfeiler, als der rebellische Kapitalist nichts riskirte außer der Haut seiner Arbeiter.
- 35 Zum Verständniß des Nachfolgenden muß man sich erinnern, daß die

¹⁴⁵) p. 17 1. c. In Herrn Horner's Distrikt wurden so 10270 erwachsne männliche Arbeiter in 181 Fabriken verhört. Man findet ihre Aussagen im Appendix des Fabrikreports für das Halbjahr endend October 1848. Diese Zeugenverhöre bieten auch in andrer Beziehung schätzbares Material.

40 ¹⁴⁶) I.e. Siehe die von Leonard Horner selbst gesammelten Aussagen Nb69, 70, 71, 72, 92, 93 und die von Subinspektor A. gesammelten Ns 51, 52, 58, 59, 62, 70 des „Appendix“. Ein Fabrikant schenkte selbst klaren Wein ein. Siehe **NQ** 14 nach **NQ** 265 1. c.

Fabrikakte von 1833, 1844 und 1847 alle drei in Rechtskraft, so weit der eine nicht den andren amendirt; daß keiner derselben den Arbeitstag des männlichen Arbeiters über 18 Jahren beschränkt, und daß seit 1833 die fünfzehnstündige Periode von halb 6 Uhr Morgens bis halb 9 Uhr Abends der gesetzliche „Tag“ blieb, innerhalb dessen erst die zwölf-, später die zehnstündige Arbeit der jungen Personen und Frauenzimmer unter den vorgeschriebnen Bedingungen zu verrichten war. 5

Die Fabrikanten begannen hier und da mit Entlassung eines Theils, manchmal der Hälfte, der von ihnen beschäftigten jungen Personen und Arbeiterinnen, und stellten dagegen die fast verschollne Nacharbeit unter den erwachsenen männlichen Arbeitern wieder her. Das Zehnstundengesetz, riefen sie, lasse ihnen keine andre Alternative¹⁴⁷⁾! 10

Der zweite Schritt bezog sich auf die gesetzlichen Pausen für Mahlzeiten. Hören wir die Fabrikinspektoren. „Seit der Beschränkung der Arbeitsstunden auf 10 behaupten die Fabrikanten, obgleich sie praktisch ihre Ansicht noch nicht bis zur letzten Konsequenz durchführen, daß wenn z.B. von 9 Uhr Morgens bis 7 Uhr Abends gearbeitet wird, sie den gesetzlichen Vorschriften genug thun, indem sie eine Stunde für Mahlzeit vor 9 Uhr Morgens und eine halbe Stunde nach 7 Uhr Abends, also 1½ Stunden für Mahlzeiten geben. In einigen Fällen erlauben sie jetzt eine halbe Stunde für Mittagessen, bestehn aber zugleich darauf, sie seien durchaus nicht verpflichtet, irgend einen Theil der 1½ Stunden im Lauf des zehnstündigen Arbeitstags einzuräumen“¹⁴⁸⁾. Die Herrn Fabrikanten behaupteten also, die peinlich genauen Bestimmungen des Akts von 1844 über Mahlzeiten gäben den Arbeitern nur die Erlaubniß, vor ihrem Eintritt in die Fabrik und nach ihrem Austritt aus der Fabrik, also bei sich zu Hause, zu essen und zu trinken! Und warum sollten die Arbeiter auch nicht vor 9 Uhr Morgens ihr Mittagessen einnehmen? Die Kronjuristen entschieden jedoch, daß die vorgeschriebnen Mahlzeiten „in Pausen während des wirklichen Arbeitstags gegeben werden müssen und daß es ungesetzlich, 10 Stunden nach einander von 9 Uhr Morgens bis 7 Uhr Abends ohne Unterbrechung arbeiten zu lassen“¹⁴⁹⁾. 20 25 30

Nach diesen gemüthlichen Demonstrationen leitete das Kapital seine Revolte ein durch einen Schritt, der dem Buchstaben des Gesetzes von 1844 entsprach, also legal war. 35

Das Gesetz von 1844 verbot allerdings, Kinder von 8 bis 13 Jahren, die vor 12 Uhr Vormittags beschäftigt würden, wieder nach 1 Uhr Mittags zu beschäftigen. Aber es regelte in keiner Weise die 6½stündige Arbeit der

¹⁴⁷⁾ „Reports etc. for 31st October 1848“, p. 133, 134.

¹⁴⁸⁾ „Reports etc. for 30th April 1848“, p. 47.

¹⁴⁹⁾ „Reports etc. for 31st Oct. 1848“, p. 130.

Kinder, deren Arbeitszeit um 12 Uhr Vormittags oder später begann! Acht-jährige Kinder konnten daher, wenn sie die Arbeit um 12 Uhr Vormittags begannen, von 12 bis 1 Uhr verwandt werden, 1 Stunde; von 2 Uhr bis 4 Uhr Nachmittags, 2 Stunden, und von 5 Uhr bis halb 9 Uhr Abends, 3½ Stunden; alles in allem die gesetzlichen 6½ Stunden! Oder noch besser. Um ihre Verwendung der Arbeit erwachsener männlicher Arbeiter bis halb 9 Uhr Abends anzupassen, brauchten ihnen die Fabrikanten kein Werk zu geben vor 2 Uhr Nachmittags, und konnten sie dann ununterbrochen in der Fabrik halten bis halb 9 Uhr Abends! „Und es wird jetzt ausdrücklich zugestanden, daß neuerdings in Folge der Fabrikantengier, ihre Maschinerie länger als 10 Stunden laufen zu lassen, sich die Praxis in England eingeschlichen hat, acht- bis dreizehnjährige Kinder beiderlei Geschlechts nach Entfernung aller jungen Personen und Weiber aus der Fabrik allein mit den erwachsenen Männern bis halb 9 Uhr Abends arbeiten zu lassen“¹⁵⁰). Arbeiter und Fabrikinspektoren protestierten aus hygienischen und moralischen Gründen. Aber das Kapital antwortete:

„Meine Thaten auf mein Haupt! Mein Recht verlang' ich!
Die Buße und Verpfändung meines Scheins!“

In der That waren nach statistischer Vorlage an das Unterhaus vom 26. Juli 1850, trotz aller Proteste, am 15. Juli 1850 3742 Kinder in 257 Fabriken dieser „Praxis“ unterworfen¹⁵¹). Noch nicht genug! Das Luchsauge des Kapitals entdeckte, daß der Akt von 1844 fünfstündige Arbeit des Vormittags nicht ohne Pause von wenigstens 30 Minuten für Erfrischung erlaubt, aber nichts der Art für die Nachmittagsarbeit vorschreibt. Es verlangte und ertrotzte daher den Genuß, achtjährige Arbeiterkinder unausgesetzt von 2 bis halb 9 Uhr Abends nicht nur schanzen, sondern auch hungern zu lassen!

„Ja, die Brust.
So sagt der Schein“¹⁵²).

¹⁵⁰) „Reports etc.“ 1. c. p. 142.

¹⁵¹) „Reports etc. for 31st Oct. 1850“, p. 5, 6.

¹⁵²) Die Natur des Kapitals bleibt dieselbe, in seinen unentwickelten, wie in seinen entwickelten Formen. In dem Gesetzbuch, das der Einfluß der Sklavenhalter kurz vor Ausbruch des amerikanischen Bürgerkriegs dem Territorium von New-Mexico aufherrschte, heißt es: der Arbeiter, so weit der Kapitalist seine Arbeitskraft gekauft hat, „ist sein (des Kapitalisten) Geld“. („The labourer is his (the capitalist's) money.“) Dieselbe Anschauung war gangbar bei den römischen Patriciern. Das Geld, das sie dem plebejischen Schuldner vorgeschossen, hatte sich vermittelst seiner Lebensmittel in Fleisch und Blut des Schuldners verwandelt. Dieß „Fleisch und Blut“ war daher „ihr Geld“. Daher das Shylocksche Gesetz der 10 Tafeln! Linguet's Hypothese, daß die patricischen Gläubiger von Zeit zu Zeit jenseits der Tiber Festschmäuse in gekochtem Schuldnerfleisch veranstalteten, bleibe ebenso dahingestellt, wie Daumer's Hypothese über das christliche Abendmahl.

Dieß Shylocksche Festklammern am Buchstaben des Gesetzes von 1844, soweit es die Kinderarbeit regelt, sollte jedoch nur die offene Revolte gegen dasselbe Gesetz vermitteln, soweit es die Arbeit von „jungen Personen und Frauenzimmern“ regelt. Man erinnert sich, daß die Abschaffung des „falschen Relaisystems“ Hauptzweck und Hauptinhalt jenes Gesetzes bildet. 5 Die Fabrikanten eröffneten ihre Revolte mit der einfachen Erklärung, die Sektionen des Akts von 1844, welche beliebigen Nießbrauch der jungen Personen und Frauen||291 |zimmer in beliebigen kürzeren Abschnitten des fünfzehnstündigen Fabriktags verbieten, seien „vergleichungsweise harmlos (comparatively harmless) geblieben, so lange die Arbeitszeit auf 10 12 Stunden eingeschränkt war. Unter dem Zehnstundengesetz seien sie eine unerträgliche Unbill“ (hardship)¹⁵³). Sie zeigten daher den Inspektoren in der kühnsten Weise an, daß sie sich über den Buchstaben des Gesetzes hinwegsetzen und das alte System auf eigne Faust wieder einführen würden¹⁵⁴). Es geschehe im Interesse der übelberathenen Arbeiter selbst, 15 „um ihnen höhere Löhne zahlen zu können“. „Es sei der einzig mögliche Plan, um unter dem Zehnstundengesetz die industrielle Suprematie Großbritanniens zu erhalten¹⁵⁵).“ „Es möge etwas schwer sein, Unregelmäßigkeiten unter dem Relaisystem zu entdecken, aber was heiße das? (what of that?) Soll das große Fabrikinteresse dieses Landes als ein sekundäres Ding 20 behandelt werden, um den Fabrikinspektoren und Subinspektoren ein bisschen mehr Mühe (some little trouble) zu sparen“¹⁵⁶)?

Alle diese Flausen halfen natürlich nichts. Die Fabrikinspektoren schritten gerichtlich ein. Bald aber überschüttete eine solche Staubwolke von Fabrikantenpetitionen den Minister des Innern, Sir George Grey, daß er in 25 einem Cirkular vom 5. August 1848 die Inspektoren anwies, „im Allgemeinen nicht einzuschreiten wegen Verletzung des Buchstabens des Akts, so oft das Relaisystem nicht erwiesenermaßen mißbraucht werde, um junge Personen und Frauenzimmer über 10 Stunden arbeiten zu lassen“. Hierauf erlaubte Fabrikinspektor J. Stuart das sogenannte Ablösungssystem wäh- 30 rend der fünfzehnstündigen Periode des Fabriktags in ganz Schottland, wo es bald wieder in alter Weise aufblühte. Die englischen Fabrikinspektoren dagegen erklärten, der Minister besitze keine diktatorische Gewalt zur Suspension der Gesetze, und fuhren mit gerichtlicher Procedur wider die Proslavery Rebellen fort. 35

Wozu jedoch alle Ladung vor's Gericht, sobald die Gerichte, ||292| die

¹⁵³) „Reports etc. for 31st Oct. 1848“, p. 133.

¹⁵⁴) So unter andren Philanthrop Ashworth in einem quäkerhaft widrigen Brief an Leonard Horner.

¹⁵⁵) I.e. p.138.

¹⁵⁶) I. c. p. 140.

county magistrates¹⁵⁷), freisprachen? In diesen Gerichten saßen die Herrn Fabrikanten über sich selbst zu Gericht. Ein Beispiel. Ein gewisser Eskrigge, Baumwollspinner von der Firma Kershaw, Leese et Co., hatte dem Fabrikinspektor seines Distrikts das Schema eines für seine Fabrik bestimmten Relaisystems vorgelegt. Abschlägig beschieden, verhielt er sich
5 zunächst passiv. Wenige Monate später stand ein Individuum Namens Robinson, ebenfalls Baumwollspinner, und wenn nicht der Freitag, so jedenfalls der Verwandte des Eskrigge, vor den Borough Justices zu Stockport, wegen Einführung des identischen, von Eskrigge ausgeheckten Relaisplans. Es saßen 4 Richter, darunter 3 Baumwollspinner, an ihrer Spitze derselbe unvermeidliche Eskrigge. Eskrigge sprach den Robinson frei und erklärte nun, was dem Robinson recht, sei dem Eskrigge billig. Auf seine eigne rechtskräftige Entscheidung gestützt, führte er sofort das System in seiner eignen Fabrik ein¹⁵⁸). Allerdings war schon die Zusammensetzung
10 dieser Gerichte eine offene Verletzung des Gesetzes¹⁵⁹). „Diese Art gerichtlicher Farcen“, ruft Inspektor Howell aus, „schreien nach einem Heilmittel entweder paßt das Gesetz diesen Urtheilssprüchen an, oder laßt es verwalten durch ein minder fehlbares Tribunal, das seine Entscheidungen dem Gesetz anpaßt. ...In allen solchen Fällen, wie sehnt man sich nach
20 einem bezahlten Richter¹⁶⁰)!“

Die Kronjuristen erklärten die Fabrikanten-Interpretation des Aktes von 1844 für abgeschmackt, aber die Gesellschaftsretter ließen sich nicht beirren. „Nachdem ich“, berichtet Leonard Horner, „durch 10 Verfolgungen in 7 verschiedenen Gerichtsbezirken versucht habe ||293| das Gesetz zu er-
25 zwingen und nur in einem Fall von den Magistraten unterstützt wurde, halte ich weitere Verfolgung wegen Umgehung des Gesetzes für nutzlos. Der Theil des Akts, der verfaßt wurde, um Uniformität in den Arbeitsstunden zu schaffen, existirt nicht mehr in Lancashire. Auch besitze ich mit meinen Unteragenten durchaus kein Mittel uns zu versichern, daß Fabri-
30 ken, wo das sog. Relaisystem herrscht, junge Personen und Frauenzimmer nicht über 10 Stunden beschäftigen ... Ende April 1849 arbeiteten schon 114 Fabriken in meinem Distrikt nach dieser Methode und ihre Anzahl nimmt in der letzten Zeit reißend zu. Im Allgemeinen arbeiten sie jetzt

¹⁵⁷) Diese „county magistrates“, die „great unpaid“, wie W. Cobbett sie nennt, sind eine Art unbezahlter Friedensrichter, aus den Honoratioren der Grafschaften gebildet. Sie bilden in der That die Patrimonialgerichte der herrschenden Klassen.

¹⁵⁸) „Reports etc. for 30th April 1849“, p.21, 22. Vgl. ähnliche Beispiele ibid. p.4, 5.

¹⁵⁹) Durch 1 und 2Wm.IV. c.39, s. 10, bekannt als Sir John Hobhouse's Factory Act, wird verboten, daß irgend ein Besitzer einer Baumwollspinnerei oder Weberei, oder Vater, Sohn und Bruder, eines solchen Besitzers in Fragen, die den Factory Act betreffen, als Friedensrichter funktionieren.

¹⁶⁰) I.e.

13³/₄ Stunden, von 6 Uhr Morgens bis halb 8 Uhr Abends; in einigen Fällen 15 Stunden, von halb 6 Uhr Morgens bis halb 9 Uhr Abends"¹⁶¹). Schon December 1848 besaß Leonard Horner eine Liste von 65 Fabrikanten und 29 Fabrikaufsehern, die einstimmig erklärten, kein System der Oberaufsicht könne unter diesem Relaisystem die extensivste Ueberarbeit verhindern¹⁶²). Bald wurden dieselben Kinder und jungen Personen aus der Spinnstube in die Webstube u.s.w., bald, während 15 Stunden, aus einer Fabrik in die andre geschoben (shifted)¹⁶³). Wie ein System kontrolliren, „welches das Wort Ablösung mißbraucht, um die Hände in endloser Mannichfaltigkeit wie Karten durcheinander zu mischen und die Stunden der Arbeit und der Rast für die verschiedenen Individuen täglich so zu verschieben, daß ein und dasselbe vollständige Assortiment von Händen niemals an demselben Platz zur selben Zeit zusammenwirkt“¹⁶⁴) !

Aber ganz abgesehen von wirklicher Ueberarbeitung, war dieß sog. Relaisystem eine Ausgeburt der Kapitalphantasie, wie sie Fourier in seinen humoristischen Skizzen der „courtes séances“ nie übertroffen hat, nur daß die Attraktion der Arbeit verwandelt war in die Attraktion des Kapitals. Man sehe sich jene Fabrikantenschemas an, welche die gute Presse pries als Muster von dem, „was ein vernünftiger Grad von Sorgfalt und Methode ausrichten kann“ („what a reasonable degree of care and method can accomplish“). Das Arbeiterpersonal wurde manchmal in 12 bis 14 Kategorien vertheilt, die selbst wieder ihre Bestandtheile beständig wechselten. Während der fünf zehnstündigen Periode des Fabriktags zog das Kapital den Arbeiter jetzt für 30 Minuten, jetzt für eine Stunde an, und stieß ihn dann wieder ab, um ihn von neuem in die Fabrik zu ziehn und aus der Fabrik zu stoßen, ihn hin und her hetzend in zerstreuten Zeitfetzen, ohne je den Halt auf ihn zu verlieren, bis die zehnstündige Arbeit vollgemacht. Wie auf der Bühne hatten dieselben Personen abwechselnd in den verschiedenen Szenen der verschiedenen Akte aufzutreten. Aber wie ein Schauspieler während der ganzen Dauer des Dramas der Bühne gehört, so gehörten die Arbeiter jetzt während 15 Stunden der Fabrik, nicht eingerechnet die Zeit, um von und zu ihr zu gehn. Die Stunden der Rast verwandelten sich so in Stunden erzwungenen Müßiggangs, welche den jungen Arbeiter in die Kneipe und die junge Arbeiterin in das Bordell trieben. Bei jedem neuen Einfall, den der Kapitalist täglich ausheckte, um seine Maschinerie ohne Vermehrung des Arbeiterpersonals 12 oder 15 Stunden im Gang zu halten, hatte der Arbeiter bald in diesem Stück Zeitabfall, bald in jenem

¹⁶¹) „Reports etc. for 30th April 1849“, p. 5.

¹⁶²) „Rep. etc. for 31st Oct. 1849“, p. 6.

¹⁶³) „Rep. etc. for 30th April 1849“, p. 21.

¹⁶⁴) „Rep. etc. 1. Dec. 1848“, p. 95.

seine Mahlzeit einzuschlucken. Zur Zeit der Zehnstundenagitation schrien die Fabrikanten, das Arbeiterpack petitionire, in der Erwartung, zwölfstündigen Arbeitslohn für zehnstündige Arbeit zu erhalten. Sie hatten jetzt die Medaille umgekehrt. Sie zahlten 10stündigen Arbeitslohn für zwölf- und
5 fünfzehnständige Verfügung über die Arbeitskräfte¹⁶⁵)! Dieß war des Pudels Kern, dieß die Fabrikantenausgabe des Zehnstundengesetzes! Es waren dieselben salbungsvollen, Menschenliebe triefenden Freihändler, die den Arbeitern 10 volle Jahre, während der Anticornlaw-Agitation, auf Heller und Pfennig vorgerechnet, daß bei freier Korneinfuhr eine zehnstün-
10 dige Arbeit, mit den Mitteln der englischen Industrie, vollständig genüge, um die Kapitalisten zu bereichern¹⁶⁶). |

[295] Die zweijährige Kapitalrevolte wurde endlich gekrönt durch den Urtheilsspruch eines der vier höchsten Gerichtshöfe von England, des Court of Exchequer, der in einem vor ihn gebrachten Fall am 8. Februar 1850 entschied,
15 daß die Fabrikanten zwar wider den Sinn des Akts von 1844 handelten, dieser Akt selbst aber gewisse Worte enthalte, die ihn sinnlos machten. „Mit dieser Entscheidung war das Zehnstundengesetz abgeschafft“¹⁶⁷). Eine Masse Fabrikanten, die bisher noch das Relaissystem für junge Personen und Arbeiterinnen gescheut, griffen nun mit beiden Händen zu¹⁶⁸).

20 Mit diesem scheinbar definitiven Sieg des Kapitals trat aber sofort ein Umschlag ein. Die Arbeiter hatten bisher passiven, obgleich unbeugsamen und täglich erneuten Widerstand geleistet. Sie protestirten jetzt in laut drohenden Meetings in Lancashire und Yorkshire. Das angebliche Zehnstundengesetz sei also bloßer Humbug, parlamentarische Prellerei, und habe
25 nie existirt! Die Fabrikinspektoren warnten dringend die Regierung, der Klassenantagonismus sei zu einer unglaublichen Höhe gespannt. Ein Theil der Fabrikanten selbst murrte: „durch die widersprechenden Entscheidungen der Magistrate herrsche ein ganz abnormaler und anarchischer Zustand. Ein andres Gesetz gelte in Yorkshire, ein andres in Lancashire, ein
30 andres Gesetz in einer Pfarrei von Lancashire, ein andres in ihrer unmittelbaren Nachbarschaft. Der Fabrikant in großen Städten könne das Gesetz umgehen, der in Landflecken finde nicht das nöthige Personal für das Relaissystem und noch minder zur Verschiebung der Arbeiter aus einer Fa-

35 ¹⁶⁵) Siehe „Reports etc. for 30th April 1849“, p.6 und die weitläufige Auseinandersetzung des „shifting system“ durch die Fabrikinspektoren Howell und Saunders in „Reports etc. for 31st Oct. 1848“. Siehe auch die Petition der Geistlichkeit von Ashton und Nachbarschaft, Frühling 1849, an die Königin, gegen das „shift system“.

¹⁶⁶) Vgl. z.B. „The Factory Question and the Ten Hours Bill. By R.H.Greg. 1837.“

40 ¹⁶⁷) F. Engels: „Die englische Zehnstundenbill“ (in der von mir herausgegebenen: „Neuen Rh. Zeitung, Politisch-ökonomische Revue. Aprilheft 1850“, p.13). Derselbe „hohe“ Gerichtshof entdeckte ebenfalls während des amerikanischen Bürgerkriegs eine Wortschraube, die das Gesetz gegen Ausrüstung von Piratenschiffen in's direkte Gegentheil verkehrt.

¹⁶⁸) „Rep. etc. for 30th April 1850.“

brik in die andre u. s.w." Und gleiche Exploitation der Arbeitskraft ist das erste Menschenrecht des Kapitals.

Unter diesen Umständen kam es zu einem Kompromiß zwischen Fabrikanten und Arbeitern, der in dem neuen zusätzlichen Fabrikakt vom 5. August 1850 parlamentarisch versiegelt ist. Für Junge Personen und Frauenzimmer" wurde der Arbeitstag in den ||296| ersten 5 Wochentagen von 10 auf 10¾ Stunden erhöht, für den Samstag auf 1% Stunden beschränkt. Die Arbeit muß in der Periode von 6 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends vorgehn¹⁶⁹⁾, mit 1/4stündigen Pausen für Mahlzeiten, die gleichzeitig und gemäß den Bestimmungen von 1844 einzuräumen sind u. s. w. Damit war dem Relaisystem ein für allemal ein Ende gemacht¹⁷⁰⁾. Für die Kinderarbeit blieb das Gesetz von 1844 in Kraft.

Eine Fabrikantenkategorie sicherte sich dießmal, wie früher, besondere Seigniorialrechte auf Proletarierkinder. Es waren dieß die Seidenfabrikanten. Im Jahr 1833 hatten sie drohend geheult, „wenn man ihnen die Freiheit raube, Kinder jeden Alters täglich 10 Stunden abzurackern, setze man ihre Fabriken still" (if the liberty of working children of any age for 10 hours a day was taken away, it would stop their works). Es sei ihnen unmöglich, eine hinreichende Anzahl von Kindern über 11 Jahren zu kaufen. Sie erpreßten das gewünschte Privilegium. Der Vorwand stellte sich bei späterer Untersuchung als baare Lüge heraus¹⁷¹⁾, was sie jedoch nicht verhinderte, während eines Decenniums aus dem Blut kleiner Kinder, die zur Verrichtung ihrer Arbeit auf Stühle gestellt werden mußten, täglich 10 Stunden Seide zu spinnen¹⁷²⁾. Der Akt von 1844 „beraubte" sie zwar der „Freiheit", Kinder unter 11 Jahren länger als 6% Stunden, sicherte ihnen dagegen das Privilegium, Kinder zwischen 11 und 13 Jahren 10 Stunden täglich zu verarbeiten, und kassirte den für andre Fabrikinder vorgeschriebnen Schulzwang. Dießmal der Vorwand: „Die Delikatesse des Gewebes erheische eine Fingerzartheit, die nur durch frühen Eintritt in die Fabrik zu sichern"¹⁷³⁾. Der ||297| delikaten Finger wegen wurden die Kinder ganz geschlachtet, wie Hornvieh in Südrußland wegen Haut und Talg. Endlich, 1850, wurde das 1844 eingeräumte Privilegium auf die Departe-

169) i. Winter kann die Periode zwischen 7 Uhr Morgens und 7 Uhr Abends an die Stelle treten.

no) «Jj, present law (of 1850) was a compromise whereby the employed surrendered the benefit of the Ten Hours' Act for the advantage of one uniform period for the commencement and termination of the labour of those whose labour is restricted." („Reports etc. for 30th April 1852", p. 14.)

m) „Reports etc. for 30th Sept. 1844", p. 13.

n) Lc

173) "The delicate texture of the fabric in which they were employed requiring a lightness of touch, only to be acquired by their early introduction to these factories." („Reports etc. for 31st Oct. 1846", p. 20.)

ments der Seidenzwirnerei und Seidenhaspelei beschränkt, hier aber, zum Schadenersatz des seiner „Freiheit“ beraubten Kapitals, die Arbeitszeit für Kinder von 11 bis 13 Jahren von 10 auf 10¾ Stunden erhöht. Vorwand: „Die Arbeit sei leichter in Seidenfabriken als in den andren Fabriken und in keiner Weise so nachtheilig für die Gesundheit“¹⁷⁴). Offizielle ärztliche Untersuchung bewies hinterher, daß umgekehrt „die durchschnittliche Sterblichkeitsrate in den Seidendistrikten ausnahmsweise hoch und unter dem weiblichen Theil der Bevölkerung selbst höher ist als in den Baumwolldistrikten von Lancashire“¹⁷⁵). ||298| Trotz der halbjährlich wiederholten Proteste der Fabrikinspektoren, dauert der Unfug bis zur Stunde fort¹⁷⁶).

Das Gesetz von 1850 verwandelte nur für Junge Personen und Frauenzimmer“ die fünfzehnstündige Periode von halb 6 Uhr Morgens bis halb 9 Uhr Abends in die zwölfstündige Periode von 6 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends. Also nicht für Kinder, die immer noch eine halbe Stunde vor Beginn und 2¼ Stunden nach Schluß dieser Periode verwerthbar blieben, wenn auch die Gesamtdauer ihrer Arbeit 6¼ Stunden nicht überschreiten durfte. Während der Diskussion des Gesetzes wurde dem Parlament von den Fabrikinspektoren eine Statistik über die infamen Mißbräuche jener

¹⁷⁴) „Reports etc. for 31st Oct. 1861“, p. 26.

¹⁷⁵) 1. c. p. 27. Im Allgemeinen hat sich die dem Fabrikgesetz unterworfenen Arbeiterbevölkerung physisch sehr verbessert. Alle ärztlichen Zeugnisse stimmen darin überein und eigne persönliche Anschauung zu verschiedenen Perioden hat mich davon überzeugt. Dennoch, und abgesehen von der ungeheuren Sterblichkeitsrate der Kinder in den ersten Lebensjahren, zeigen die officiellen Berichte des Dr. Greenhow den ungünstigen Gesundheitszustand der Fabrikdistrikte, verglichen mit „Agrikulturdistrikten von normaler Gesundheit“. Zum Beweis u.a. folgende Tabelle aus seinem Bericht von 1861:

	Prozentsatz der in der Manufaktur beschäftigten erwachsenen Männer.	Sterblichkeitsrate von Lungenaffektion für je 100 000 Männer.	Name des Distrikts.	Sterblichkeitsrate von Lungenaffektion für je 100 000 Frauenzimmer.	Prozentsatz der in der Manufaktur beschäftigten erwachsenen Frauenzimmer.	Art der weiblichen Beschäftigung.
30	14,9	598	Wigan	644	18,0	Baumwolle
	42,6	708	Blackburn	734	34,9	ditto
35	37,3	547	Halifax	564	20,4	Worsted
	41,9	611	Bradford	603	30,0	ditto
	31,0	691	Macclesfield	804	26,0	Seide
	14,9	588	Leek	705	17,2	ditto
			Stoke-upon-Trent	665	19,3	Erdenwaare
40	36,6	721	Woolstanton	727	13,9	ditto
	30,4	726	Acht gesunde Agrikulturdistrikte	340		
		305				

¹⁷⁶) Man weiß, wie widerstrebend die englischen „Freihändler“ dem Schutzzoll für Seidenmanufaktur entsagten. Statt des Schutzes gegen französische Einfuhr dient nun die Schutzlosigkeit englischer Fabrikinder.

Anomalie unterbreitet. Jedoch umsonst. Im Hintergrund lauerte die Absicht, den Arbeitstag der erwachsenen Arbeiter mit Beihilfe der Kinder in Prosperitätsjahren wieder auf 15 Stunden zu schrauben. Die Erfahrung der folgenden 3 Jahre zeigte, daß solcher Versuch am Widerstand der erwachsenen männlichen Arbeiter scheitern müsse¹⁷⁷⁾. Der Akt von 1850 wurde daher 1853 endlich ergänzt durch das Verbot, „Kinder des Morgens vor und des Abends nach den jungen Personen und Frauenzimmern zu verwenden“. Von nun an regelte, mit wenigen Ausnahmen, der Fabrikakt von 1850 in den ihm unterworfenen Industriezweigen den Arbeitstag aller Arbeiter¹⁷⁸⁾. Seit dem [299] Erlaß des ersten Fabrikakts war jetzt ein halbes Jahrhundert verflossen¹⁷⁹⁾. 5 10

Ueber ihre ursprüngliche Sphäre griff die Fabrikgesetzgebung zuerst hinaus durch den „Printworks' Act“ (Gesetz über Kattundruckereien u. s. w.) von 1845. Die Unlust, womit das Kapital diese neue „Extravaganz“ zuließ, spricht aus jeder Zeile des Akts! Er beschränkt den Arbeitstag für Kinder von 8-13 Jahren und für Frauenzimmer auf 16 Stunden zwischen 6 Uhr Morgens und 10 Uhr Abends, ohne irgend eine gesetzliche Pause für Mahlzeiten. Er erlaubt männliche Arbeiter über 13 Jahre Tag und Nacht hindurch beliebig abzarbeiten¹⁸⁰⁾. Er ist ein parlamentarischer Abort¹⁸¹⁾. 15 20

Dennoch hatte das Princip gesiegt mit seinem Sieg in den großen Industriezweigen, welche das eigenste Geschöpf der modernen Produktionsweise. Ihre wundervolle Entwicklung von 1853-1860, Hand in Hand mit der physischen und moralischen Wiedergeburt der Fabrikarbeiter, schlug das blödeste Auge. Die Fabrikanten selbst, denen die gesetzliche Schranke

¹⁷⁷⁾ „Reports etc. for 30th April 1853“ p. 30. 25

¹⁷⁸⁾ Während der Zenithjahre der englischen Baumwollindustrie, 1859 und 1860, versuchten einige Fabrikanten durch die Lockangel hoher Arbeitslöhne für Extrazeit die erwachsenen männlichen Spinner u.s.w. zur Verlängerung des Arbeitstags zu bestimmen. Die Hand-Mule Spinners und Self-Actor Minders machten dem Experiment ein Ende durch eine Denkschrift an ihre Anwender, worin es u. a. heißt: „Grad herausgesprochen, unser Leben ist uns zur Last, und so lange wir fast 2 Tage die Woche (20 Stunden) länger an die Fabrik gekettet sind als die andren Arbeiter, fühlen wir uns gleich Heloten im Lande und werfen uns selbst vor, ein System zu verewigen, das uns selbst und unsre Nachkommen physisch und moralisch beschädigt ... Daher geben wir hiermit respektvolle Notiz, daß wir von Neujahrstag an keine Minute mehr als 60 Stunden wöchentlich, von 6 Uhr bis 6 Uhr, mit Abzug der gesetzlichen Pausen von 1% Stunden, arbeiten werden.“ („Reports etc. for 30th April 1860“, p. 30.) 30 35

¹⁷⁹⁾ Ueber die Mittel, die die Fassung dieses Gesetzes für seinen Bruch gewählt, cf. den Parliamentary Re turn: „Factories Regulation Acts“ (9. Aug. 1859) und darin Leonard Horner's „Suggestions for Amending the Factory Acts to enable the Inspectors to prevent illegal working, now become very prevalent.“ 40

¹⁸⁰⁾ „Kinder von 8 Jahren und darüber sind in der That von 6 Uhr Morgens bis 9 Uhr Abends während-des letzten Halbjahrs (1857) in meinem Distrikt abgerackert worden.“ („Reports etc. for 31. Oct. 1857“, p. 39.)

m) «J₁₈ printworks' Act is admitted to be a failure, both with reference to its educational and protective provisions.“ („Reports etc. for 31. Oct. 1862“, p. 52.) 45

und Regel des Arbeitstags durch halbhundertjährigen Bürgerkrieg Schritt für Schritt abgetrotzt, wiesen prahlend auf den Kontrast mit den noch „freien“ Exploitationsgebieten hin¹⁸²). Die Pharisäer der „politischen Oekonomie“ proklamirten nun die Einsicht in die Nothwendigkeit eines gesetz-

5 lieh geregelten Arbeitstags als charakteristische Neuerrungenschaft ihrer „Wissenschaft“¹⁸³). ||300| Man versteht leicht, daß nachdem sich die Fabrikmagnaten in das Unvermeidliche gefügt und mit ihm ausgesöhnt, die Widerstandskraft des Kapitals graduell abschwächte, während zugleich die Angriffskraft der Arbeiterklasse wuchs mit der Zahl ihrer Verbündeten in

10 den nicht unmittelbar interessirten Gesellschaftsschichten. Daher vergleichungsweise rascher Fortschritt seit 1860.

Die Färbereien und Bleichereien¹⁸⁴) wurden 1860, die Spitzenfabriken und Strumpfwirkereien 1861 dem Fabrikakt von 1850 unterworfen. In Folge des ersten Berichts der „Kommission über die Beschäftigung der

15 Kinder“ (1863) theilten dasselbe Schicksal die Manufaktur aller Erdenwaaren (nicht nur Töpfereien), der Schwefelhölzer, Zündhütchen, Patronen, Tapetenfabrik, Baumwollsammt-Scheererei (fustian cutting) und zahlreiche Processe, die unter dem Ausdruck „finishing“ (letzte Appretur) zusammengefaßt sind. Im Jahre 1863 wurden die „Bleicherei in offner Luft“¹⁸⁵)

20 ¹⁸²) So z.B. E.Potter in Brief an Times vom 24.März 1863. Die Times erinnert ihn an die Fabrikantenrevolte gegen das Zehnstundengesetz.

¹⁸³) So u. a. Herr W.Newmarch, Mitarbeiter an und Herausgeber von Tooke's: „History of Prices“. Ist es wissenschaftlicher Fortschritt, der öffentlichen Meinung feige Koncessionen zu machen?

25 ¹⁸⁴) Der 1860 erlassne Akt über Bleichereien und Färbereien bestimmt, daß der Arbeitstag am 1. August 1861 vorläufig auf 12, am 1. August 1862 definitiv auf 10 Stunden, d.h. 10½ für Werkeltage und 1½ für Samstage herabgesetzt werde. Als nun das böse Jahr 1862 anbrach, wiederholte sich die alte Farce. Die Herrn Fabrikanten petitionirten das Parlament, nur noch für ein einziges Jahr länger die zwölfstündige Beschäftigung von jungen Personen und Frauenzimmern zu dulden. ... „Beim gegenwärtigen Zustand des Geschäfts (zur Zeit der Baumwollnoth) sei es ein großer Vortheil für die Arbeiter, wenn man ihnen erlaube 12 Stunden täglich zu arbeiten und so viel Arbeitslohn als möglich herauszuschlagen ...“ Es war bereits gelungen, eine Bill in diesem Sinn ins Unterhaus zu bringen. „Sie fiel vor der Agitation der Arbeiter in den Bleichereien Schottlands.“ („Reports etc. for 31. Oct. 1862“, p. 14, 15.) So geschlagen von

30 den Arbeitern selbst, in deren Namen es zu sprechen vorgab, entdeckte das Kapital nun, mit Hilfe juristischer Brillen, daß der Akt von 1860, gleich allen Parlamentsakten zum „Schutz der Arbeit“, in sinnverwirren Wortschraubungen abgefaßt, einen Vorwand gebe, die „calendered“ und „finishers“ von seiner Wirkung auszuschließen. Die englische Jurisdiktion, stets getreuer Knecht des Kapitals, sanktionirte durch den Hof der „Common Pleas“ die Rabuliste-

40 rei. „Es hat große Unzufriedenheit unter den Arbeitern erregt und ist sehr bedauerlich, daß die klare Absicht der Gesetzgebung auf Vorwand einer mangelhaften Wortdefinition vereitelt wird.“ (I.e. p.18.)

¹⁸⁵) Die „Bleicher in offner Luft“ hatten sich dem Gesetz von 1860 über „Bleicherei“ durch die Lüge entzogen, daß sie keine Weiber des Nachts verarbeiteten. Die Lüge wurde von den

45 Fabrikinspektoren aufgedeckt, zugleich aber das Parlament durch Arbeiterpetitionen seiner wiesenduftigkühlen Vorstellungen von „Bleicherei in offner Luft“ beraubt. In dieser Luftbleicherei werden Trockenzimmer von 90 bis 100 Grad Fahrenheit angewandt, worin hauptsäch-

und die Bäckerei ||301| unter eigne Akte gestellt, wovon der erste u. a. die Arbeit von Kindern, jungen Personen und Weibern zur Nachtzeit (von 8 Uhr Abends ||302| bis 6 Uhr Morgens) und der zweite die Anwendung von Bäckergehilfen unter 18 Jahren zwischen 9 Uhr Abends und 5 Uhr Morgens verbietet. Auf die spätern Vorschläge der erwähnten Kommission, 5 welche, mit Ausnahme des Ackerbaus, der Minen und des Transportwesens, alle wichtigen englischen Industriezweige der „Freiheit“ zu berauben drohen, kommen wir zurück^{185a)}.

7. Der Kampf um den Normalarbeitstag.
Rückwirkung der englischen Fabrikgesetzgebung auf andre Länder. 10

Der Leser erinnert sich, daß die Produktion von Mehrwerth oder die Extraktion von Mehrarbeit den specifischen Inhalt und Zweck der kapitalistischen Produktion bildet, abgesehen von jedweder aus der Unterordnung der

lieh Mädchen arbeiten. „Cooling“ (Abkühlung) ist der technische Ausdruck für ihr gelegentliches Entrinnen aus dem Trockenzimmer in die freie Luft. „Fünfzehn Mädchen in den Trockenzimmern. Hitze von 80 zu 90° für Leinwand, von 100° und mehr für Cambrics. Zwölf Mädchen bügeln und legen auf (die Cambrics etc.) in einem kleinen Zimmer von ungefähr 10 Fuß im Quadrat, in der Mitte ein enggeschlossener Ofen. Die Mädchen stehen rund um den Ofen herum, der eine schreckliche Gluth ausstrahlt und die Cambrics rasch für die Büglerinnen trocknet. Die Stundenzahl für diese Hände ist unbeschränkt. Wenn geschäftig, arbeiten sie bis 9 oder 12 Uhr Nachts viele Tage hintereinander.“ („Reports etc. for 31st Oct. 1862“, p. 56.) Ein Arzt erklärt: „Für die Abkühlung sind keine besondern Stunden erlaubt, aber wenn die Temperatur zu unerträglich wird, oder die Hände der Arbeiterinnen sich von Schweiß beschmutzen, ist ihnen gestattet, ein paar Minuten fortzugehen ... Meine Erfahrung in der Behandlung der Krankheiten dieser Arbeiterinnen zwingt mich zu konstatiren, daß ihr Gesundheitszustand tief unter dem der Baumwollarbeiterinnen steht (und das Kapital hatte sie in seinen Bittschriften an das Parlament in der Manier von Rubens übergesund gemalt!). Ihre auffallendsten Krankheiten sind Phthisis, Bronchitis, Uterinkrankheiten, Hysterie in der scheußlichsten Form und Rheumatismus. Alle diese entspringen, wie ich glaube, direkt oder indirekt, aus der überhitzten Luft ihrer Arbeitszimmer und dem Mangel genügender komfortabler Kleidung, um sie beim Nachhausegehen während der Wintermonate vor der kaltfeuchten Atmosphäre zu schützen.“ I.e. p.56, 57. Die Fabrikinspektoren bemerken über das den jovialen „Bleichen in offner Luft“ nachträglich abgetrotzte Gesetz von 1863: „Dieser Akt hat nicht nur verfehlt den Arbeitern den Schutz zu gewähren, den er zu gewähren scheint er ist so formulirt, daß der Schutz erst eintritt, sobald man Kinder und Frauenzimmer nach 8 Uhr Abends an der Arbeit ertappt, und selbst dann ist die vorgeschriebne Beweismethode so verklausulirt, daß Bestrafung kaum erfolgen kann.“ (I.e. p.52.) „Als ein Akt mit humanen und auf Erziehung gerichteten Zwecken ist er ganz und gar verfehlt. Man wird es doch kaum human nennen, Weibern und Kindern zu erlauben, oder, was auf dasselbe hinauskommt, sie zu zwingen, 14 Stunden täglich, mit oder ohne Mahlzeiten, wie es sich treffen mag, und vielleicht noch längere Stunden zu arbeiten, ohne Schranke mit Bezug auf das Alter, ohne Unterschied des Geschlechts, und ohne Rücksicht auf die gesellschaftlichen Gewohnheiten der Familien der Nachbarschaft, worin die Bleichwerke liegen.“ („Reports etc. for 30th April 1863“, p.40.)

^{185a)} Note zur 2. Ausg. Seit 1866, wo ich das im Text Befindliche schrieb, ist wieder eine Reaktion eingetreten.

Arbeit unter das Kapital etwa entspringenden Umgestaltung der Produktionsweise selbst. Er erinnert sich, daß auf dem bisher entwickelten Standpunkt nur der selbstständige und daher gesetzlich mündige Arbeiter als Waarenverkäufer mit dem Kapitalisten kontrahiert. Wenn also in unsrer historischen Skizze einerseits die moderne Industrie eine Hauptrolle spielt, andererseits die Arbeit physisch und rechtlich Unmündiger, so galt uns die eine nur als besondere Sphäre, die andre nur als besonders schlagendes Beispiel der Arbeit aus der Entwicklung. Ohne jedoch der spätern Entwicklung vorzugreifen, folgt aus dem bloßen Zusammenhang der geschichtlichen That-sachen:

Erstens: In den durch Wasser, Dampf und Maschinerie zunächst revolutionirten Industrien, in diesen ersten Schöpfungen der modernen Produktionsweise, den Baumwolle-, Woll-, Flachs-, Seide-Spinnereien und Webereien wird der Trieb des Kapitals nach maß- und rücksichtsloser Verlängerung des Arbeitstags zuerst befriedigt. Die veränderte materielle Produktionsweise und die ihr entsprechend veränderten socialen Verhältnisse der Producenten¹⁸⁶⁾ schaffen erst die maßlose Ausschreitung und rufen dann im Gegensatz die gesellschaftliche Kontrolle hervor, welche den Arbeitstag mit seinen Pausen gesetzlich beschränkt, regulirt und uniformirt. Diese Kontrolle erscheint daher während der ersten Hälfte des 19. Jahrhunderts bloß als Ausnahmsgesetzgebung¹⁸⁷⁾. Sobald sie das Urgebiet der neuen Produktionsweise erobert hatte, fand sich, daß unterdeß nicht nur viele andre Produktionszweige in das eigentliche Fabrikregime eingetreten, sondern daß Manufakturen, mit mehr oder minder verjährter Betriebsweise, wie Töpfereien, Glasereien u. s. w., daß altmodische Handwerke, wie die Bäckerei, und endlich selbst die zerstreute sog. Hausarbeit, wie Nägelmacherei u. s. w.¹⁸⁸⁾, seit lange der kapitalistischen Exploitation eben so sehr verfallen waren als die Fabrik. Die Gesetzgebung ward daher gezwungen, ihren Ausnahmscharakter allmählig abzustreifen, oder, wo sie römisch kasuistisch verfährt, wie in England, irgend ein Haus, worin man arbeitet, nach Belieben für eine Fabrik (factory) zu erklären¹⁸⁹⁾.

¹⁸⁶⁾ "The conduct of each of these classes (capitalists and workmen) has been the result of the relative situation in which they have been placed." („Reports etc. for 31st Oct. 1848", p.113.)

¹⁸⁷⁾ "The employments placed under restriction were connected with the manufacture of textile fabrics by the aid of steam or water power. There were two conditions to which an employment must be subject to cause it to be inspected, viz., the use of steam or water power, and the manufacture of certain specified fibres." („Reports etc. for 31. October 1864", p. 8.)

¹⁸⁸⁾ Ueber den Zustand dieser sogenannten häuslichen Industrie ausführlich reichhaltiges Material in den letzten Berichten der „Children's Employment Commission".

¹⁸⁹⁾ "The Acts of last Session (1864) ... embrace a diversity of occupations the customs in which differ greatly, and the use of mechanical power to give motion to machinery is no longer one of the elements necessary, as formerly, to constitute in legal phrase a Factory." (Reports etc. for 31. Oct. 1864, p. 8.)

Zweitens: Die Geschichte der Regelung des Arbeitstags in einigen Produktionsweisen, in andren der noch fortdauernde Kampf um diese Regelung, beweisen handgreiflich, daß der vereinzelte Arbeiter, der Arbeiter als „freier“ Verkäufer seiner Arbeitskraft, auf gewisser Reifestufe der kapitalistischen Produktion, widerstandslos unterliegt. Die Schöpfung eines Normal-Arbeitstags ist daher das Produkt eines ||304| langwierigen, mehr oder minder versteckten Bürgerkriegs zwischen der Kapitalistenklasse und der Arbeiterklasse. Wie der Kampf eröffnet wird im Umkreis der modernen Industrie, so spielt er zuerst in ihrem Heimathsland, England¹⁹⁰⁾. Die englischen Fabrikarbeiter waren die Preisfechter nicht nur der englischen, sondern der modernen Arbeiterklasse überhaupt, wie auch ihre Theoretiker der Theorie des Kapitals zuerst den Fehdehandschuh hinwarfen¹⁹¹⁾. Der Fabrikphilosoph Ure denuncirt es daher als unauslöschliche Schmach der englischen Arbeiterklasse, daß sie „die Sklaverei der Fabrikakte“ auf ihre Fahne schrieb gegenüber dem Kapital, das männlich für „vollkommene Freiheit der Arbeit“ stritt¹⁹²⁾. 5 10 15

Frankreich hinkt langsam hinter England her. Es bedarf der Februarrevolution zur Geburt des Zwölfstundengesetzes¹⁹³⁾, das viel ||305| mangel-

¹⁹⁰⁾ Belgien, das Paradies des kontinentalen Liberalismus, zeigt auch keine Spur dieser Bewegung. Selbst in seinen Kohlengruben und Metallminen werden Arbeiter beider Geschlechter und von jeder Altersstufe mit vollkommener „Freiheit“ für jede Zeitdauer und Zeitperiode konsumirt. Auf je 1000 darin beschäftigte Personen kommen 733 Männer, 83 Weiber, 135 Jungen und 49 Mädchen unter 16 Jahren; in den Hochöfen u.s.w. kommen auf je 1000 668 Männer, 149 Weiber, 98 Jungen und 85 Mädchen unter 16 Jahren. Kömmt nun noch hinzu niedriger Arbeitslohn für enorme Ausbeutung reifer und unreifer Arbeitskräfte, im Tagesdurchschnitt 2 sh. 8 d. für Männer, 1 sh. 8 d. für Weiber, 1 sh. 2½ d. für Jungen. Dafür hat Belgien aber auch 1863, verglichen mit 1850, Quantum und Werth seiner Ausfuhr von Kohlen, Eisen u. s. w. ziemlich verdoppelt. 20 25

¹⁹¹⁾ Als Robert Owen kurz nach dem ersten Decennium dieses Jahrhunderts die Nothwendigkeit einer Beschränkung des Arbeitstags nicht nur theoretisch vertrat, sondern den Zehnstundentag wirklich in seine Fabrik zu New-Lanark einführt, ward das als kommunistische Utopie verlacht, ganz so wie seine „Verbindung von produktiver Arbeit mit Erziehung der Kinder“, ganz wie die von ihm ins Leben gerufenen Kooperationsgeschäfte der Arbeiter. Heutzutage ist die erste Utopie Fabrikgesetz, die zweite figurirt als offizielle Phrase in allen „Factory Acts“ und die dritte dient sogar schon zum Deckmantel reaktionärer Schwindeleien. 30 35

¹⁹²⁾ Ure fzs. Uebers. „Philosophie des Manufactures. Paris 1836“, t. II, p.39, 40, 67, 77 etc.

¹⁹³⁾ In dem Compte Rendu des „Internationalen Statistischen Kongresses zu Paris, 1855“, heißt es u.a.: „Das französische Gesetz, das die Dauer der täglichen Arbeit in Fabriken und Werkstätten auf 12 Stunden beschränkt, begrenzt diese Arbeit nicht innerhalb bestimmter fixer Stunden (Zeitperioden), indem nur für die Kinderarbeit die Periode zwischen 5 Uhr Vormittags und 9 Uhr Abends vorgeschrieben ist. Daher bedient sich ein Theil der Fabrikanten des Rechts, welches ihnen dieß verhängnißvolle Schweigen giebt, um Tag aus Tag ein, vielleicht mit Ausnahme der Sonntage, ohne Unterbrechung arbeiten zu lassen. Sie wenden dazu zwei verschiedene Arbeiterreihen an, von denen keine mehr als 12 Stunden in der Werkstätte zubringt, aber das Werk des Etablissements dauert Tag und Nacht. Das Gesetz ist befriedigt, aber ist es die Humanität ebenfalls?“ Außer dem „zerstörenden Einfluß der Nachtarbeit auf den menschlichen Organismus“, wird auch „der fatale Einfluß der nächtlichen Association beider Geschlechter in denselben trüb erleuchteten Werkstätten“ betont. 40 45

hafter ist als sein englisches Original. Trotzdem macht die französische revolutionäre Methode auch ihre eigenthümlichen Vorzüge geltend. Mit einem Schlag diktirt sie allen Ateliers und Fabriken ohne Unterschied dieselbe Schranke des Arbeitstags, während die englische Gesetzgebung bald
 5 an diesem Punkt, bald an jenem, dem Druck der Verhältnisse widerwillig weicht und auf dem besten Weg ist, einen neuen juristischen Rattenkönig auszubrüten¹⁹⁴). Andererseits proklamirt das französische Gesetz principiell, was in England nur im Namen von Kindern, Unmündigen und Frauenzimmern erkämpft und erst neuerdings als allgemeines Recht beansprucht
 10 wird¹⁹⁵).

In den Vereinigten Staaten von Nordamerika blieb jede selbstständige Arbeiterbewegung gelähmt, so lange die Sklaverei einen Theil ||306| der Republik verunstaltete. Die Arbeit in weißer Haut kann sich nicht dort emancipiren, wo sie in schwarzer Haut gebrandmarkt wird. Aber aus dem
 15 Tod der Sklaverei entsproß sofort ein neu verjüngtes Leben. Die erste Frucht des Bürgerkriegs war die Achtstundenagitation, mit den Siebenmeilenstiefeln der Lokomotive vom atlantischen bis zum stillen Ocean auschreitend, von Neuengland bis nach Kalifornien. Der allgemeine Arbeiterkongreß zu Baltimore (Aug. 1866) erklärt: „Das erste und große
 20 Erheischniß der Gegenwart, um die Arbeit dieses Landes von der kapitalistischen Sklaverei zu befreien, ist der Erlaß eines Gesetzes, wodurch 8 Stunden den Normal-Arbeitstag in allen Staaten der amerikanischen Union bilden sollen. Wir sind entschlossen alle unsre Macht aufzubieten, bis dieß glorreiche Resultat erreicht ist“¹⁹⁶). Gleichzeitig (Anfang Sept.
 25 1866) beschloß der „Internationale Arbeiterkongreß“ zu Genf auf Vor-

¹⁹⁴) „Z.B. in meinem Distrikt, in denselben Fabrikbaulichkeiten, ist derselbe Fabrikant Bleicher und Färber unter dem ‚Bleicherei- und Färberei Akt‘, Drucker unter dem ‚Print Works Act‘ und finisher unter dem ‚Fabrikakt‘ ...“ (Report of Mr. Baker in „Reports etc. for 31st Oct. 1861“, p. 20.) Nach Aufzählung der verschiedenen Bestimmungen dieser Akte und der daher
 30 folgenden Komplikation, sagt Herr Baker: „Man sieht, wie schwer es sein muß die Vollziehung dieser 3 Parlamentsakte zu sichern, wenn der Fabrikeigner das Gesetz zu umgehen beliebt.“ [I. c. p. 21.] Was aber den Herrn Juristen dadurch gesichert ist, sind Processe.

¹⁹⁵) So getrauen sich endlich die Fabrikinspektoren zu sagen: "These objections (des Kapitals gegen legale Beschränkung der Arbeitszeit) must succumb before the broad principle of the
 35 rights of labour ... there is a time when the master's right in his workman's labour ceases and his time becomes his own, even if there was no exhaustion in the question." („Reports etc. for 31. Oct. 1862“, p. 54.)

¹⁹⁶) „Wir, die Arbeiter von Dunkirk, erklären, daß die unter dem jetzigen System erheischte Länge der Arbeitszeit zu groß ist und dem Arbeiter keine Zeit für Erholung und Entwicklung
 40 läßt, ihn vielmehr auf einen Zustand der Knechtschaft herabdrückt, der wenig besser als die Sklaverei ist („a condition of servitude but little better than slavery“). Deßhalb beschlossen, daß 8 Stunden für einen Arbeitstag genügen und legal als genügend anerkannt werden müssen; daß wir zu unsrem Beistand die Presse anrufen, den gewaltigen Hebel ... und alle, die diesen Beistand versagen, als Feinde der Arbeitsreform und Arbeiterrechte betrachten.“ (Beschlüsse der Arbeiter zu Dunkirk, Staat New-York, 1866.)
 45

schlag des Londoner Generalraths: „Wir erklären die Beschränkung des Arbeitstags für eine vorläufige Bedingung, ohne welche alle andren Bestrebungen nach Emancipation scheitern müssen ... Wir schlagen 8 Arbeitsstunden als legale Schranke des Arbeitstags vor.“

So besiegelt die auf beiden Seiten des atlantischen Meers instinktiv aus den Produktionsverhältnissen selbst erwachsne Arbeiterbewegung den Anspruch des englischen Fabrikinspektors R. J. Saunders: „Weitere Schritte zur Reform der Gesellschaft sind niemals mit irgend einer Aussicht auf Erfolg durchzuführen, wenn nicht zuvor der Arbeitstag beschränkt und seine vorgeschriebne Schranke strikt erzwungen wird“¹⁹⁷). |

13071 Man muß gestehn, daß unser Arbeiter anders aus dem Produktionsproceß herauskommt als er in ihn eintrat. Auf dem Markt trat er als Besitzer der Waare „Arbeitskraft“ andren Waarenbesitzern gegenüber, Waarenbesitzer dem Waarenbesitzer. Der Kontrakt, wodurch er dem Kapitalisten seine Arbeitskraft verkaufte, bewies so zu sagen schwarz auf weiß, daß er frei über sich selbst verfügt. Nach geschlossenem Handel wird entdeckt, daß er „kein freier Agent“ war, daß die Zeit, wofür es ihm freisteht seine Arbeitskraft zu verkaufen, die Zeit ist, wofür er gezwungen ist sie zu verkaufen¹⁹⁸), daß in der That sein Sauger nicht losläßt, „so lange noch ein Muskel, eine Sehne, ein Tropfen Bluts auszubeuten“¹⁹⁹). Zum „Schutz“ gegen die Schlange ihrer Qualen müssen die Arbeiter ihre Köpfe zusammenrotten und als Klasse ein Staatsgesetz erzwingen, ein übermächtiges gesellschaftliches Hinderniß, das sie selbst verhindert, durch freiwilligen Kontrakt mit dem Kapital sich und ihr Geschlecht in Tod und Sklaverei zu verkaufen²⁰⁰). An die Stelle des prunkvollen Katalogs der „unveräußerlichen Menschenrechte“ tritt die bescheidne Magna Charta eines gesetzlich beschränkten Arbeitstags, die „endlich klar macht, wann die Zeit, die der

¹⁹⁷) „Reports etc. for 31. Oct. 1848“, p. 112.

198) «XJ₁₈₄₈ proceedings (die Manöver des Kapitals ζ. B. 1848-50) have afforded, moreover, incontrovertible proof of the fallacy of the assertion so often advanced, that operatives need no protection, but may be considered as free agents in the disposal of the only property they possess, the labour of their hands, and the sweat of their brows.“ („Reports etc. for 30. April 1850“, p. 45). „Free Labour, if so it may be termed, even in a free country requires the strong arm of the law to protect it.“ („Reports etc. for 31. Oct. 1864“, p. 34.) „To permit, which is tantamount to compelling ... to work 14 hours a day with or without meals etc.“ („Reports etc. for 30. April 1863“, p. 40.)

¹⁹⁹) Friedrich Engels I. c. p. 5.

²⁰⁰) Die Zehnstundenbill hat in den ihr unterworfenen Industriezweigen „die Arbeiter vor gänzlicher Degeneration gerettet und ihren physischen Zustand beschützt“. („Reports etc. for 31. Oct. 1859“, p. 47-52.) „Das Kapital (in den Fabriken) kann niemals die Maschinerie in Bewegung halten über eine begrenzte Zeitperiode ohne die beschäftigten Arbeiter an ihrer Gesundheit und ihrer Moral zu beschädigen; und sie sind nicht in einer Lage, sich selbst zu schützen.“ I. c. p. 8.

Arbeiter verkauft, endet, ||308| und wann die ihm selbst gehörige Zeit beginnt²⁰¹⁾). Quantum mutatus ab ilio!

NEUNTES KAPITEL.

Rate und Masse des Mehrwerths.

- 5 Wie bisher, wird in diesem Kapitel der Werth der Arbeitskraft, also der zur Reproduktion oder Erhaltung der Arbeitskraft nothwendige Theil des Arbeitstags, als gegebne, konstante Größe unterstellt.

Dieß also vorausgesetzt, ist mit der Rate zugleich die Masse des Mehrwerths gegeben, die der einzelne Arbeiter dem Kapitalisten in bestimmter
10 Zeitperiode liefert. Beträgt z.B. die nothwendige Arbeit täglich 6 Stunden, ausgedrückt in einem Goldquantum von 3 sh. =1 Thaler, so ist 1 Thaler der Tageswerth einer Arbeitskraft, oder der im Ankauf einer Arbeitskraft vorgeschossne Kapitalwerth. Ist ferner die Rate des Mehrwerths 100 %, so producirt dieß variable Kapital von 1 Thaler eine Masse Mehrwerth von
15 1 Thaler, oder der Arbeiter liefert täglich eine Masse Mehrarbeit von 6 Stunden.

Das variable Kapital ist aber der Geldausdruck für den Ge||309|samtwerth aller Arbeitskräfte, die der Kapitalist gleichzeitig in einem bestimmten Produktionsproceß verwendet. Ist der Tageswerth einer Arbeitskraft
20 1 Thaler, so ist also ein Kapital von 100 Thalern vorzuschießen um 100, und von η Thalern, um η Arbeitskräfte täglich zu exploitiren. Der Werth des vorgeschossnen variablen Kapitals ist also gleich dem Durchschnittswerth einer Arbeitskraft multiplicirt mit der Anzahl der verwandten Arbeitskräfte. Bei gegebenem Werth der Arbeitskraft wechselt also Werthum-
25 fang oder Größe des variablen Kapitals mit der Masse der angeeigneten Arbeitskräfte oder der Anzahl der gleichzeitig beschäftigten Arbeiter.

Producirt ein variables Kapital von 1 Thaler, der Tageswerth einer Arbeitskraft, einen täglichen Mehrwerth von 1 Thaler, so ein variables Kapital von 100 Thalern einen täglichen Mehrwerth von 100, und eins von η

- 30 ²⁰¹⁾ "A still greater boon is, the distinction at last made clear between the worker's own time and his master's. The worker knows now when that which he sells is ended, and when his own begins, and by possessing a sure foreknowledge of this, is enabled to pre-arrange his own minutes for his own purposes." (I.e. p. 52.) "By making them masters of their own time, they (die Fabrikgesetze) have given them a moral energy which is directing them to the eventual possession of political power." (I. c. p. 47.) Mit verhaltner Ironie und in sehr vorsichtigen Ausdrücken, deuten die Fabrikinspektoren an, daß das jetzige Zehnstundengesetz auch den Kapitalisten einigermaßen von seiner naturwüchsigen Brutalität als bloßer Verkörperung des Kapitals befreit und ihm Zeit zu einiger „Bildung“ gegeben habe. Vorher "the master had no time for anything but money: the servant had no time for anything but labour." I. c. p. 48.
- 35

Thalern einen täglichen Mehrwerth von 1 Thaler $\times$ n. Die Masse des producirtten Mehrwerths ist also gleich dem Mehrwerth, den der Arbeitstag des einzelnen Arbeiters liefert, multiplicirt mit der Anzahl der angewandten Arbeiter. Da aber ferner die Masse Mehrwerth, die der einzelne Arbeiter producirt, bei gegebenem Werth der Arbeitskraft, durch die Rate des Mehrwerths bestimmt ist, so folgt: Die Masse des producirtten Mehrwerths ist gleich der Größe des vorgeschossenen variablen Kapitals multiplicirt mit der Rate des Mehrwerths oder ist bestimmt durch das zusammengesetzte Verhältniß zwischen der Anzahl der von demselben Kapitalisten gleichzeitig exploitirten Arbeitskräfte und dem Exploitationsgrad der einzelnen Arbeitskraft. 10

In der Produktion einer bestimmten Masse Mehrwerth kann daher die Abnahme des einen Faktors durch Zunahme des andren ersetzt werden. Wird das variable Kapital vermindert und gleichzeitig in demselben Verhältniß die Rate des Mehrwerths erhöht, so bleibt die Masse des producirtten Mehrwerths unverändert. Muß unter den früheren Annahmen der Kapitalist 100 Thaler vorschießen, um 100 Arbeiter täglich zu exploitiren, und beträgt die Rate des Mehrwerths 50 %, so wirft dieß variable Kapital von 100 einen Mehrwerth von 50 ab, oder von 100×3 Arbeitsstunden. Wird die Rate des Mehrwerths verdoppelt, oder der Arbeitstag, statt von 6 zu 9, von 6 zu 12 Stunden verlängert, so wirft das um die Hälfte verminderte variable Kapital von 50 Thalern ebenfalls einen Mehrwerth von 50 Thalern ab oder von 50×6 Arbeitsstunden. Verminderung des variablen Kapitals ist also ausgleichbar durch proportionelle Erhöhung im Exploitationsgrad der Arbeitskraft, oder die Abnahme in der Anzahl der beschäftigten Arbeiter durch proportionelle Verlängerung des Arbeitstags. Innerhalb gewisser Grenzen wird die vom Kapital erpreßbare Zufuhr der Arbeit also unabhängig von der Arbeiterzufuhr²⁰²⁾. Umgekehrt läßt Abnahme in der Rate des Mehrwerths die Masse des producirtten Mehrwerths unverändert, wenn proportionell die Größe des variablen Kapitals oder die Anzahl der beschäftigten Arbeiter wächst. 30

Indeß hat der Ersatz von Arbeiteranzahl oder Größe des variablen Kapitals durch gesteigerte Rate des Mehrwerths oder Verlängerung des Arbeitstags unüberspringbare Schranken. Welches immer der Werth der Arbeitskraft sei, ob daher die zur Erhaltung des Arbeiters nothwendige Arbeitszeit 2 oder 10 Stunden betrage, der Gesamtwert, den ein Arbeiter, Tag aus, Tag ein, produciren kann, ist immer kleiner als der Werth, worin sich 35

²⁰²⁾ Dieß Elementargesetz scheint den Herren von der Vulgärökonomie unbekannt, die, umgekehrte Archimedes, in der Bestimmung der Marktpreise der Arbeit durch Nachfrage und Zufuhr den Punkt gefunden zu haben glauben, nicht um die Welt aus den Angeln zu heben, sondern um sie stillzusetzen. 40

24 Arbeitsstunden vergegenständlichen, kleiner als 12 sh. oder 4 Thaler, wenn dieß der Geldausdruck von 24 vergegenständlichten Arbeitsstunden. Unter unsrer früheren Annahme, wonach täglich 6 Arbeitsstunden erheischt, um die Arbeitskraft selbst zu reproduciren oder den in ihrem An-
 5 kauf vorgeschossenen Kapitalwerth zu ersetzen, producirt ein variables Kapital von 500 Thalern, das 500 Arbeiter zur Mehrwerthsrate von 100 % oder mit zwölfstündigem Arbeitstag verwendet, täglich einen Mehrwerth von 500 Thalern oder 6 x 500 Arbeitsstunden. Ein Kapital von 100 Thalern, das 100 Arbeiter täglich verwendet zur Mehrwerthsrate von 200 % oder mit
 10 18stündigem Arbeitstag, producirt nur eine Mehrwerthsmasse von 200 Thalern oder 12 x 100 Arbeitsstunden. Und sein gesamtes Werthprodukt, Aequivalent des vorgeschossenen Kapitals plus Mehrwerth, kann Tag aus Tag ein, niemals die Summe von 400 Thalern oder 24 x 100 Arbeitsstunden 113111 erreichen. Die absolute Schranke des durchschnittlichen Arbeits-
 15 beitstags, der von Natur immer kleiner ist als 24 Stunden, bildet eine absolute Schranke für den Ersatz von variablem Kapital durch gesteigerte Rate des Mehrwerths, oder von exploitirter Arbeiteranzahl durch erhöhten Exploitationsgrad der Arbeitskraft. Dieß handgreifliche Gesetz ist wichtig zur Erklärung vieler Erscheinungen, entspringend aus der später zu entwick-
 20 kelnden Tendenz des Kapitals, die von ihm beschäftigte Arbeiteranzahl oder seinen variablen in Arbeitskraft umgesetzten Bestandtheil so viel als immer möglich zu reduciren, im Widerspruch zu seiner andren Tendenz, die möglichst große Masse von Mehrwerth zu produciren. Umgekehrt. Wächst die Masse der verwandten Arbeitskräfte, oder die Größe des varia-
 25 blen Kapitals, aber nicht verhältnißmäßig zur Abnahme in der Rate des Mehrwerths, so sinkt die Masse des producirten Mehrwerths.

Ein drittes Gesetz ergibt sich aus der Bestimmung der Masse des producirten Mehrwerths durch die zwei Faktoren, Rate des Mehrwerths und Größe des vorgeschossenen variablen Kapitals. Die Rate des Mehrwerths
 30 oder den Exploitationsgrad der Arbeitskraft, und den Werth der Arbeitskraft oder die Größe der nothwendigen Arbeitszeit gegeben, ist es selbstverständlich, daß je größer das variable Kapital, desto größer die Masse des producirten Werths und Mehrwerths. Ist die Grenze des Arbeitstags gegeben, ebenso die Grenze seines nothwendigen Bestandtheils, so hängt die
 35 Masse von Werth und Mehrwerth, die ein einzelner Kapitalist producirt, offenbar ausschließlich ab von der Masse Arbeit, die er in Bewegung setzt. Diese aber hängt, unter den gegebenen Annahmen, ab von der Masse Arbeitskraft oder der Arbeiteranzahl, die er exploitirt, und diese Anzahl ihrerseits ist bestimmt durch die Größe des von ihm vorgeschossenen varia-
 40 blen Kapitals. Bei gegebner Rate des Mehrwerths und gegebenem Werth der Arbeitskraft verhalten sich also die Massen des producirten Mehrwerths di-

rekt wie die Größen der vorgeschossenen variablen Kapitale. Nun weiß man aber; daß der Kapitalist sein Kapital in zwei Theile theilt. Einen Theil legt er aus in Produktionsmitteln. Dieß ist der konstante Theil seines Kapitals. Den andren Theil setzt er um in lebendige Arbeitskraft. Dieser Theil bildet sein variables Kapital. Auf Basis derselben Produktionsweise findet in verschiedenen ||312| Produktionszweigen verschiedene Theilung des Kapitals in konstanten und variablen Bestandtheil statt. Innerhalb desselben Produktionszweigs wechselt dieß Verhältniß mit wechselnder technischer Grundlage und gesellschaftlicher Kombination des Produktionsprocesses. Wie aber ein gegebenes Kapital immer zerfalle in konstanten und variablen Bestandtheil, ob der letztere sich zum erstren verhalte wie 1:2, 1:10, oder 1:x, das eben aufgestellte Gesetz wird nicht davon berührt, da früherer Analyse gemäß der Werth des konstanten Kapitals im Produktenwerth zwar wiedererscheint, aber nicht in das neugebildete Werthprodukt eingeht. Um 1000 Spinner zu verwenden, sind natürlich mehr Rohmaterialien, Spindeln u.s.w. erheischt, als um 100 zu verwenden. Der Werth dieser zuzusetzenden Produktionsmittel aber mag steigen, fallen, unverändert bleiben, groß oder klein sein, er bleibt ohne irgend einen Einfluß auf den Verwerthungsproceß der sie bewegenden Arbeitskräfte. Das oben konstatierte Gesetz nimmt also die Form an: Die von verschiedenen Kapitalien producirten Massen von Werth und Mehrwerth verhalten sich bei gegebenem Werth und gleich großem Exploitationsgrad der Arbeitskraft direkt wie die Größen der variablen Bestandtheile dieser Kapitale, d. h. ihrer in lebendige Arbeitskraft umgesetzten Bestandtheile.

Dieß Gesetz widerspricht offenbar aller auf den Augenschein gegründeten Erfahrung. Jedermann weiß, daß ein Baumwollspinner, der, die Procenttheile des angewandten Gesamtkapitals berechnet, relativ viel konstantes und wenig variables Kapital anwendet, deßwegen keinen kleinren Gewinn oder Mehrwerth erbeutet als ein Bäcker, der relativ viel variables und wenig konstantes Kapital in Bewegung setzt. Zur Lösung dieses scheinbaren Widerspruchs bedarf es noch vieler Mittelglieder, wie es vom Standpunkt der elementaren Algebra vieler Mittelglieder bedarf, um zu verstehen, daß jj eine wirkliche Größe darstellen kann. Obgleich sie das Gesetz nie formulirt hat, hängt die klassische Oekonomie instinktiv daran fest, weil es eine nothwendige Konsequenz des Werthgesetzes überhaupt ist. Sie sucht es durch gewaltsame Abstraktion vor den Widersprüchen der Erscheinung zu retten. Man wird später²⁰³⁾ sehn, wie die Ricardo'sche Schule an ||313| diesem Stein des Anstoßes gestolpert ist. Die Vulgäröko-

²⁰³⁾ Näheres darüber im „Vierten Buch“.

nomie, die „wirklich auch nichts gelernt hat“, pocht hier, wie überall auf den Schein gegen das Gesetz der Erscheinung. Sie glaubt im Gegensatz zu Spinoza, daß „die Unwissenheit ein hinreichender Grund ist“.

Die Arbeit, die vom Gesamtkapital einer Gesellschaft Tag aus, Tag
 5 ein, in Bewegung gesetzt wird, kann als ein einziger Arbeitstag betrachtet werden. Ist z.B. die Zahl der Arbeiter eine Million und beträgt der Durchschnittsarbeitstag eines Arbeiters 10 Stunden, so besteht der gesellschaftliche Arbeitstag aus 10 Millionen Stunden. Bei gegebener Länge dieses Arbeitstags, seien seine Grenzen physisch oder social gezogen, kann die
 10 Masse des Mehrwerths nur vermehrt werden durch Vermehrung der Arbeiteranzahl, d. h. der Arbeiterbevölkerung. Das Wachstum der Bevölkerung bildet hier die mathematische Grenze für Produktion des Mehrwerths durch das gesellschaftliche Gesamtkapital. Umgekehrt. Bei gegebener Größe der Bevölkerung wird diese Grenze gebildet durch die mögliche
 15 Verlängerung des Arbeitstags²⁰⁴). Man wird im folgenden Kapitel sehn, daß dieß Gesetz nur für die bisher behandelte Form des Mehrwerths gilt.

Aus der bisherigen Betrachtung der Produktion des Mehrwerths ergibt sich, daß nicht jede beliebige Geld- oder Werthsumme in Kapital verwandelbar, zu dieser Verwandlung vielmehr ein bestimmtes Minimum von
 20 Geld oder Tauschwerth in der Hand des einzelnen Geld- oder Waarenbesitzers vorausgesetzt ist. Das Minimum von variablem Kapital ist der Kostenpreis einer einzelnen Arbeitskraft, die das ganze Jahr durch, Tag aus Tag ein, zur Gewinnung von Mehrwerth vernutzt wird. Wäre dieser Arbeiter im Besitz seiner eignen Produktionsmittel und begnüge er sich, als Arbeiter zu leben, so genüge ihm die zur Reproduktion seiner Lebensmittel
 25 nothwendige Arbeitszeit, sage von 8 Stunden täglich. Er brauchte also auch nur Produktionsmittel für 8 Arbeitsstunden. Der Kapitalist dagegen, der ihn außer diesen 8 Stunden sage 4 Stunden Mehrarbeit verrichten ||314| läßt, bedarf einer zusätzlichen Geldsumme zur Beschaffung der
 30 zusätzlichen Produktionsmittel. Unter unsrer Annahme jedoch müßte er schon zwei Arbeiter anwenden, um von dem täglich angeeigneten Mehrwerth wie ein Arbeiter leben, d. h. seine nothwendigen Bedürfnisse befriedigen zu können. In diesem Fall wäre bloßer Lebensunterhalt der Zweck seiner Produktion, nicht Vermehrung des Reichthums, und das letztre ist
 35 unterstellt bei der kapitalistischen Produktion. Damit er nur doppelt so gut lebe wie ein gewöhnlicher Arbeiter, und die Hälfte des producirten Mehrwerths in Kapital zurückverwandle, müßte er zugleich mit der Arbeiterzahl

204) «Xj_{is} labour, that is the economic time of society, is a given portion, say ten hours a day of a million of people or ten million hours. ... Capital has its boundary of increase. The
 40 boundary may, at any given period, be attained in the actual extent of economic time employed.” („An Essay on the Political Economy of Nations. London 1821“, p. 47, 49.)

das Minimum des vorgeschossenen Kapitals um das Achtfache steigern. Allerdings kann er selbst, gleich seinem Arbeiter, unmittelbar Hand im Produktionsproceß anlegen, aber ist dann auch nur ein Mittelding zwischen Kapitalist und Arbeiter, ein „kleiner Meister“. Ein gewisser Höhegrad der kapitalistischen Produktion bedingt, daß der Kapitalist die ganze 5 Zeit, während deren er als Kapitalist, d.h. als personifiziertes Kapital funktioniert, zur Aneignung und daher Kontrolle fremder Arbeit, und zum Verkauf der Produkte dieser Arbeit verwenden könne²⁰⁵). Die Verwandlung des Handwerksmeisters in den Kapitalisten suchte das Zunftwesen des Mittelalters dadurch gewaltsam zu verhindern, daß es die Arbeiteranzahl, die ein 10 einzelner Meister beschäftigen durfte, auf ein sehr geringes Maximum beschränkte. Der Geld- oder Waarenbesitzer verwandelt sich erst wirklich in einen Kapitalisten, wo die für die Produktion vorgeschossene Minimalsumme weit über dem mittelalttrigen Maximum steht. Hier, wie in der Naturwissenschaft, bewährt sich die Richtigkeit des von Hegel in seiner 15 Logik entdeckten Gesetzes, daß bloß quantitative Veränderungen auf einem gewissen Punkt in qualitative Unterschiede umschlagen^{205a}).

Das Minimum der Werthsumme, worüber der einzelne Geld- oder Waarenbesitzer verfügen muß, um sich in einen Kapitalisten zu entpuppen, wechselt auf verschiedenen Entwicklungsstufen der kapitalistischen Produktion und ist, bei gegebener Entwicklungsstufe, verschieden in verschiedenen 20 Produktionssphären, je nach ihren besondern technischen Bedingungen. Gewisse Produktionssphären erheischen schon in den Anfängen der kapitalistischen Produktion ein Minimum von Kapital, das sich noch nicht in der Hand einzelner Individuen vorfindet. Dieß veranlaßt theils Staatssubsidien an solche Private, wie in Frankreich zur Zeit Colberts und wie in manchen deutschen Staaten bis in unsre Epoche hinein, theils die Bildung von Gesellschaften mit gesetzlichem Monopol für den Betrieb gewisser Industrie- und Handelszweige²⁰⁶), - die Vorläufer der modernen Aktiengesellschaften. 30

²⁰⁵) "The farmer cannot rely on his own labour; and if he does, I will maintain that he is a loser by it. His employment should be, a general attention to the whole: his thrasher must be watched, or he will soon lose his wages in corn not thrashed out; his mowers, reapers etc. must be looked after; he must constantly go round his fences; he must see there is no neglect; which would be the case if he was confined to any one spot." „An Inquiry into the Connection between the Price of Provisions, and the Size of Farms etc. By a Farmer. London 1773", p. 12. Diese Schrift ist sehr interessant. Man kann darin die Genesis des „capitalist farmer" oder „merchant farmer", wie er ausdrücklich genannt wird, studiren und seiner Selbstverherrlichung gegenüber dem „small farmer", dem es wesentlich um die Subsistenz zu thun ist, zuhören. „Die Kapitalistenklasse wird zuerst theilweise und schließlich ganz und gar entbunden von der Nothwendigkeit der Handarbeit." („Textbook of Lectures on the Polit. Economy of Nations. By the Rev. Richard Jones. Hertford 1852." Lecture III.) 35

^{205a}) Die in der modernen Chemie angewandte, von Laurent und Gerhardt zuerst wissenschaftlich entwickelte Molekulartheorie beruht auf keinem andren Gesetze. 40

²⁰⁶) „Die Gesellschaft Monopolia" nennt Martin Luther derartige Institute. 45

Wir halten uns nicht beim Detail der Veränderungen auf, die das Verhältniß von Kapitalist und Lohnarbeiter im Verlaufe des Produktionsprocesses erfuhr, also auch nicht bei den weitren Fortbestimmungen des Kapitals selbst. Nur wenige Hauptpunkte seien hier betont.

5 Innerhalb des Produktionsprocesses entwickelte sich das Kapital zum Kommando über die Arbeit, d. h. über die sich bethätigende Arbeitskraft oder den Arbeiter selbst. Das personificirte Kapital, der Kapitalist, paßt auf, daß der Arbeiter sein Werk ordentlich und mit dem gehörigen Grad von Intensivität verrichte. |

10 [316] Das Kapital entwickelte sich ferner zu einem Zwangs verhältniß, welches die Arbeiterklasse nöthigt mehr Arbeit zu verrichten, als der enge Umkreis ihrer eignen Lebensbedürfnisse vorschrieb. Und als Producent fremder Arbeitsamkeit, als Auspumper von Mehrarbeit und Exploiteur von Arbeitskraft übergipfelt es an Energie, Maßlosigkeit und Wirksamkeit alle
15 früheren auf direkter Zwangsarbeit beruhenden Produktionssysteme.

Das Kapital ordnet sich zunächst die Arbeit unter mit den technischen Bedingungen, worin es sie historisch vorfindet. Es verändert daher nicht unmittelbar die Produktionsweise. Die Produktion von Mehrwerth in der bisher betrachteten Form, durch einfache Verlängerung des Arbeitstags, erschien daher von jedem Wechsel der Produktionsweise selbst unabhängig.
20 Sie war in der altmodischen Bäckerei nicht minder wirksam als in der modernen Baumwollspinnerei.

Betrachteten wir den Produktionsproceß unter dem Gesichtspunkt des Arbeitsprocesses, so verhielt sich der Arbeiter zu den Produktionsmitteln
25 nicht als Kapital, sondern als bloßem Mittel und Material seiner zweckmäßigen produktiven Thätigkeit. In einer Gerberei z.B. behandelt er die Felle als seinen bloßen Arbeitsgegenstand. Es ist nicht der Kapitalist, dem er das Fell gerbt. Anders, sobald wir den Produktionsproceß unter dem Gesichtspunkt des Verwerthungsprocesses betrachteten. Die Produktionsmittel ver-
30 wandelten sich sofort in Mittel zur Einsaugung fremder Arbeit. Es ist nicht mehr der Arbeiter, der die Produktionsmittel anwendet, sondern es sind die Produktionsmittel, die den Arbeiter anwenden. Statt von ihm als stoffliche Elemente seiner produktiven Thätigkeit verzehrt zu werden, verzehren sie ihn als Ferment ihres eignen Lebensprocesses, und der Lebenspro-
35 ceß des Kapitals besteht nur in seiner Bewegung als sich selbst verwertender Werth. Schmelzöfen und Arbeitsgebäude, die des Nachts ruhn und keine lebendige Arbeit einsaugen, sind „reiner Verlust“ („mere loss“) für den Kapitalisten. Darum konstituiren Schmelzöfen und Arbeitsgebäude einen „Anspruch auf die Nacharbeit“ der Arbeitskräfte. Die
40 bloße Verwandlung des Geldes in gegenständliche Faktoren des Produktionsprocesses, in Produktionsmittel, verwandelt letztere in Rechtstitel und

Zwangstitel auf fremde Arbeit und Mehrarbeit. Wie diese der kapitalistischen Produktion eigenthümliche ||317| und sie charakterisirende Verkeh-
 rung, ja Verrückung des Verhältnisses von todter und lebendiger Arbeit,
 von Werth und werthschöpferischer Kraft, sich im Bewußtsein der Kapitali-
 stenköpfe abspiegelt, zeige schließlich noch ein Beispiel. Während der eng- 5
 lischen Fabrikantenrevolte von 1848-50 schrieb „der Chef der Leinen- und
 Baumwollspinnerei zu Paisley, einer der ältesten und respektabelsten Fir-
 men von Westschottland, der Kompagnie Carlile, Söhne und Co., die seit
 1752 besteht und Generation nach Generation von derselben Familie ge-
 führt wird“, - dieser äußerst intelligente Gentleman also schrieb in die 10
 „Glasgow Daily Mail“ vom 25. April 1849 einen Brief²⁰⁷⁾ unter dem Titel:
 „das Relaisystem“, worin u. a. folgende grotesk naive Stelle unterläuft:
 „Laßt uns nun die Uebel betrachten, die aus einer Reduktion der Arbeits-
 zeit von 12 auf 10 Stunden fließen Sie ‚belaufen‘ sich auf die aller-
 ernsthafteste Beschädigung der Aussichten und des Eigenthums des Fabri- 15
 kanten. Arbeitete er (d. h. seine „Hände“) 12 Stunden und wird er auf 10
 beschränkt, dann schrumpfen je 12 Maschinen oder Spindeln seines Eta-
 blissements auf 10 zusammen („then every 12 machines or spindles, in his
 establishment, shrink to 10“), und wollte er seine Fabrik verkaufen, so wür-
 den sie nur als 10 gewerthschätzt werden, so daß so ein sechster Theil vom 20
 Werth einer jeden Fabrik im ganzen Lande abgezogen würde“²⁰⁸⁾).

Diesem erbangestammten Kapitalhirn von Westschottland schwimmt
 der Werth der Produktionsmittel, Spindeln u.s.w., so sehr mit ihrer Kapi-
 taleigenschaft, sich selbst zu verwerthen, oder täglich ein bestimmtes
 Quantum fremder Gratisarbeit einzuschlucken, daß der Chef des Hauses 25
 Carlile und Co. in der That wähnt, beim Verkauf seiner Fabrik werde ihm
 nicht nur der Werth der Spindeln gezahlt, sondern obendrein ihre Verwer-
 thung, nicht nur die Arbeit, die in ihnen steckt und zur Produktion von
 Spindeln derselben Art ||318| nöthig ist, sondern auch die Mehrarbeit, die
 sie täglich aus den braven Westschotten von Paisley auspumpen helfen, 30
 und eben deßhalb, meint er, schrumpfe mit der Verkürzung des Arbeits-
 tags um zwei Stunden der Verkaufspreis von je 12 Spinnmaschinen auf
 den von je 10 zusammen!

²⁰⁷⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 30th April 1849“, p. 59.

²⁰⁸⁾ I.e. p.60. Fabrikinspektor Stuart, selbst Schotte, und im Gegensatz zu den englischen Fa- 35
 brikinspektoren ganz in kapitalistischer Denkart befangen, bemerkt ausdrücklich, dieser
 Brief, den er seinem Bericht einverleibt, „sei die allernützlichste Mittheilung, die irgend einer
 der Fabrikanten, welche das Relaisystem anwenden, gemacht, und ganz besonders darauf be-
 rechnet, die Vorurtheile und Bedenken gegen jenes System zu beseitigen“.

VIERTER ABSCHNITT.

Die Produktion des relativen Mehrwerths.

ZEHNTES KAPITEL.

Begriff des relativen Mehrwerths.

- 5 Der Theil des Arbeitstags, der bloß ein Aequivalent für den vom Kapital
gezahlten Werth der Arbeitskraft producirt, galt uns bisher als konstante
Größe, was er in der That ist unter gegebenen Produktionsbedingungen,
auf einer vorhandnen ökonomischen Entwicklungsstufe der Gesellschaft.
Ueber diese seine nothwendige Arbeitszeit hinaus konnte der Arbeiter 2,
10 3, 4, 6 u. s. w. Stunden arbeiten. Von der Größe dieser Verlängerung hingen
Rate des Mehrwerths und Größe des Arbeitstags ab. War die nothwendige
Arbeitszeit konstant, so dagegen der Gesamtarbeitstag variabel. Unter-
stelle jetzt einen Arbeitstag, dessen Größe und dessen Theilung in nothwen-
dige Arbeit und Mehrarbeit gegeben sind. Die Linie a c, a——b—c,
15 stelle z.B. einen zwölfstündigen Arbeitstag vor, das Stück a b 10 Stunden
nothwendige Arbeit, das Stück b c 2 Stunden Mehrarbeit. Wie kann nun
die Produktion von Mehrwerth vergrößert, d. h. die Mehrarbeit verlängert
werden, ohne jede weitere Verlängerung oder unabhängig von jeder weiteren
Verlängerung von a c?
- 20 Trotz gegebner Grenzen des Arbeitstags a c scheint b c verlängerbar,
wenn nicht durch Ausdehnung über seinen Endpunkt c, der zugleich der
Endpunkt des Arbeitstags a c ist, so durch Verschiebung seines Anfangs-
punkts b in entgegengesetzter Richtung nach ||319| a hin. Nimm an, b'—b
in a——b'—b——c sei gleich der Hälfte von b c oder gleich
25 einer Arbeitsstunde. Wird nun in dem zwölfstündigen Arbeitstag a c der
Punkt b nach b' verrückt, so dehnt sich b c aus zu b' c, die Mehrarbeit
wächst um die Hälfte, von 2 auf 3 Stunden, obgleich der Arbeitstag nach
wie vor nur 12 Stunden zählt. Diese Ausdehnung der Mehrarbeit von b c
auf b' c, von 2 auf 3 Stunden, ist aber offenbar unmöglich ohne gleichzei-
30 tige Zusammenziehung der nothwendigen Arbeit von a b auf a b', von 10
auf 9 Stunden. Der Verlängerung der Mehrarbeit entspräche die Verkürzung
der nothwendigen Arbeit, oder ein Theil der Arbeitszeit, die der Arbeiter
bisher in der That für sich selbst verbraucht, verwandelt sich in Arbeitszeit
für den Kapitalisten. Was verändert, wäre nicht die Länge des Arbeitstags,
35 sondern seine Theilung in nothwendige Arbeit und Mehrarbeit.

Andrerseits ist die Größe der Mehrarbeit offenbar selbst gegeben mit gegebener Größe des Arbeitstags und gegebenem Werth der Arbeitskraft. Der Werth der Arbeitskraft, d.h. die zu ihrer Produktion erheischte Arbeitszeit, bestimmt die zur Reproduktion ihres Werths nothwendige Arbeitszeit. Stellt sich eine Arbeitsstunde in einem Goldquantum von einem halben 5 Shilling oder 6 d. dar, und beträgt der Tageswerth der Arbeitskraft 5 sh., so muß der Arbeiter täglich 10 Stunden arbeiten, um den ihm vom Kapital gezahlten Tageswerth seiner Arbeitskraft zu ersetzen oder ein Aequivalent für den Werth seiner nothwendigen täglichen Lebensmittel zu produciren. Mit dem Werth dieser Lebensmittel ist der Werth seiner Arbeitskraft'), 10 mit 113201 dem Werth seiner Arbeitskraft ist die Größe seiner nothwendigen Arbeitszeit gegeben. Die Größe der Mehrarbeit aber wird erhalten durch Subtraktion der nothwendigen Arbeitszeit vom Gesamtarbeitstag. Zehn Stunden subtrahirt von zwölf lassen zwei, und es ist nicht abzusehn, wie die Mehrarbeit unter den gegebenen Bedingungen über zwei Stunden hin- 15 aus verlängert werden kann. Allerdings mag der Kapitalist statt 5 sh. dem Arbeiter nur 4 sh. 6 d. oder noch weniger zahlen. Zur Reproduktion dieses Werths von 4 sh. 6 d. würden 9 Arbeitsstunden genügen, von dem zwölfstündigen Arbeitstag daher 3 statt 2 Stunden der Mehrarbeit anheimfallen und der Mehrwerth selbst von 1 sh. 6 d. steigen. Dieß Resultat 20 wäre jedoch nur erzielt durch Herabdrückung des Lohns des Arbeiters unter den Werth seiner Arbeitskraft. Mit den 4 sh. 6 d., die er in 9 Stunden producirt, verfügt er über Y_{10} weniger Lebensmittel als vorher und so findet nur eine verkümmerte Reproduktion seiner Arbeitskraft statt. Die Mehrarbeit würde hier nur verlängert durch Ueberschreitung ihrer normalen Gren- 25 zen, ihre Domäne nur ausgedehnt durch usurpatorischen Abbruch von der Domäne der nothwendigen Arbeitszeit. Trotz der wichtigen Rolle, welche diese Methode in der wirklichen Bewegung des Arbeitslohnes spielt, ist sie hier ausgeschlossen durch die Voraussetzung, daß die Waaren, also auch die Arbeitskraft, zu ihrem vollen Werth gekauft und verkauft werden. Dieß 30 einmal unterstellt, kann die zur Produktion der Arbeitskraft oder zur Reproduktion ihres Werths nothwendige Arbeitszeit nicht abnehmen, weil

*) Der Werth des täglichen Durchschnittslohns ist bestimmt durch das, was der Arbeiter braucht „so as to live, labour, and generate“. (William Petty: „Political Anatomy of Ireland“ 1672, p. 64.) "The Price of Labour is always constituted of the price of necessaries." Der Arbeiter erhält nicht den entsprechenden Lohn „whenever the labouring man's wages will not, suitably to his low rank and station, as a labouring man, support such a family as is often the lot of many of them to have". (J. Vanderlint I.e. p. 15.) «Le simple ouvrier, qui n'a que ses bras et son industrie, n'a rien qu'autant qu'il parvient à vendre à d'autres sa peine ... En tout genre de travail il doit arriver et il arrive en effet, que le salaire de l'ouvrier se borne à ce qui lui est nécessaire pour lui procurer la subsistance.» (Turgot: „Réflexions etc." Œuvres éd. Daire, t.I, p. 10.) "The price of the necessaries of life is, in fact, the cost of producing labour." (Malthus: „Inquiry into etc. Rent." Lond. 1815, p. 48 Note.) 35 40

der Lohn des Arbeiters unter den Werth seiner Arbeitskraft, sondern nur wenn dieser Werth selbst sinkt. Bei gegebner Länge des Arbeitstags muß die Verlängerung der Mehrarbeit aus der Verkürzung der nothwendigen Arbeitszeit entspringen, nicht umgekehrt die Verkürzung der nothwendigen
 5 Arbeitszeit aus der Verlängerung der Mehrarbeit. In unsrem Beispiel muß der Werth der Arbeitskraft wirklich um Y_{10} sinken, damit die nothwendige Arbeitszeit um Y_{10} abnehme, von 10 auf 9 Stunden, und daher die Mehrarbeit sich von 2 auf 3 Stunden verlängere. |

13211 Eine solche Senkung des Werths der Arbeitskraft um Y_{10} bedingt
 10 aber ihrerseits, daß dieselbe Masse Lebensmittel, die früher in 10, jetzt in 9 Stunden producirt wird. Dieß ist jedoch unmöglich ohne eine Erhöhung der Produktivkraft der Arbeit. Mit gegebenen Mitteln kann ein Schuster z.B. ein Paar Stiefel in einem Arbeitstag von 12 Stunden machen. Soll er in derselben Zeit zwei Paar Stiefel machen, so muß sich die Produktivkraft
 15 seiner Arbeit verdoppeln, und sie kann sich nicht verdoppeln ohne eine Aenderung in seinen Arbeitsmitteln oder seiner Arbeitsmethode oder beiden zugleich. Es muß daher eine Revolution in den Produktionsbedingungen seiner Arbeit eintreten, d. h. in seiner Produktionsweise und daher im Arbeitsproceß selbst. Unter Erhöhung der Produktivkraft der Arbeit ver-
 20 stehen wir hier überhaupt eine Veränderung im Arbeitsproceß, wodurch die zur Produktion einer Waare gesellschaftlich erheischte Arbeitszeit verkürzt wird, ein kleinres Quantum Arbeit also die Kraft erwirbt, ein größres Quantum Gebrauchswerth zu produciren⁷⁾. Während also bei der Produktion des Mehrwerths in der bisher betrachteten Form die Produktionsweise als
 25 gegeben unterstellt war, genügt es für die Produktion von Mehrwerth durch Verwandlung nothwendiger Arbeit in Mehrarbeit keineswegs, daß das Kapital sich des Arbeitsprocesses in seiner historisch überlieferten oder vorhandenen Gestalt bemächtigt und nur seine Dauer verlängert. Es muß die technischen und gesellschaftlichen Bedingungen des Arbeitsprocesses, also
 30 die Produktionsweise selbst umwälzen, um die Produktivkraft der Arbeit zu erhöhen, durch die Erhöhung der Produktivkraft der Arbeit den Werth der Arbeitskraft zu senken und so den zur Reproduktion dieses Werths nothwendigen Theil des Arbeitstags zu verkürzen.

Durch Verlängerung des Arbeitstags producirten Mehrwerth nenne ich
 35 absoluten Mehrwerth; den Mehrwerth dagegen, der aus Verkürzung der nothwendigen Arbeitszeit und entsprechender Veränderung ||322| im Grö-

⁷⁾ «Quando si perfezionano le arti, che non è altro che la scoperta di nuove vie, onde si possa compiere una manifattura con meno gente o (che è lo stesso) in minor tempo di prima.» Galiani 1. c. p. 158, 159. «L'économie sur les frais de production ne peut être autre chose que l'économie sur la quantité de travail employé pour produire.» (Sismondi: Études etc. 1.1, p. 22.)

ßenverhältniß der beiden Bestandteile des Arbeitstags entspringt, - relativen Mehrwerth.

Um den Werth der Arbeitskraft zu senken, muß die Steigerung der Produktivkraft Industriezweige ergreifen, deren Produkte den Werth der Arbeitskraft bestimmen, also entweder dem Umkreis der gewohnheitsmäßigen Lebensmittel angehören oder sie ersetzen können. Der Werth einer Waare ist aber nicht nur bestimmt durch das Quantum der Arbeit, welche ihr die letzte Form giebt, sondern ebensowohl durch die in ihren Produktionsmitteln enthaltne Arbeitsmasse. z.B. der Werth eines Stiefels nicht nur durch die Schusterarbeit, sondern auch durch den Werth von Leder, Pech, Draht u. s. w. Steigerung der Produktivkraft und entsprechende Verwohlfeilerung der Waaren in den Industrien, welche die stofflichen Elemente des konstanten Kapitals, die Arbeitsmittel und das Arbeitsmaterial, zur Erzeugung der nothwendigen Lebensmittel liefern, senken also ebenfalls den Werth der Arbeitskraft. In Produktionszweigen dagegen, die weder nothwendige Lebensmittel liefern, noch Produktionsmittel zu ihrer Herstellung, läßt die erhöhte Produktivkraft den Werth der Arbeitskraft unberührt.

Die verwohlfeilerte Waare senkt natürlich den Werth der Arbeitskraft nur pro tanto, d. h. nur im Verhältniß, worin sie in die Reproduktion der Arbeitskraft eingeht. Hemden z. B. sind ein nothwendiges Lebensmittel, aber nur eins von vielen. Ihre Verwohlfeilerung vermindert bloß die Ausgabe des Arbeiters für Hemden. Die Gesamtsumme der nothwendigen Lebensmittel besteht jedoch nur aus verschiedenen Waaren, lauter Produkten besonderer Industrien, und der Werth jeder solchen Waare bildet stets einen aliquoten Theil vom Werth der Arbeitskraft. Dieser Werth nimmt ab mit der zu seiner Reproduktion nothwendigen Arbeitszeit, deren Gesamtverkürzung gleich der Summe ihrer Verkürzungen in allen jenen besonderen Produktionszweigen ist. Wir behandeln dieß allgemeine Resultat hier so, als wäre es unmittelbares Resultat und unmittelbarer Zweck in jedem einzelnen Fall. Wenn ein einzelner Kapitalist durch Steigerung der Produktivkraft der Arbeit z.B. Hemden verwohlfeilert, schwebt ihm keineswegs nothwendig der Zweck vor, den Werth der Arbeitskraft und daher die nothwendige Arbeitszeit pro tanto zu senken, aber nur soweit er schließlich zu diesem Resultat beiträgt, trägt er bei zur Erhöhung der allgemeinen Rate des Mehrwerths³⁾. Die allgemeinen und nothwendigen Tendenzen des Kapitals sind zu unterscheiden von ihren Erscheinungsformen.

Die Art und Weise, wie die immanenten Gesetze der kapitalistischen

³⁾ „Wenn der Fabrikant durch Verbesserung der Maschinerie seine Produkte verdoppelt gewinnt er (schließlich) bloß, sofern er dadurch befähigt wird, den Arbeiter wohlfeiler zu kleiden u.s.w. und so ein kleinerer Theil des Gesamtertrags auf den Arbeiter fällt.“ (Ramsay I.e. p. 168.)

- Produktion in der äußern Bewegung der Kapitale erscheinen, sich als Zwangsgesetze der Konkurrenz geltend machen, und daher als treibende Motive dem individuellen Kapitalisten zum Bewußtsein kommen, ist jetzt nicht zu betrachten, aber so viel erhellt von vorn herein: wissenschaftliche
- 5 Analyse der Konkurrenz ist nur möglich, sobald die innere Natur des Kapitals begriffen ist, ganz wie die scheinbare Bewegung der Himmelskörper nur dem verständlich, der ihre wirkliche, aber sinnlich nicht wahrnehmbare Bewegung kennt. Dennoch ist zum Verständniß der Produktion des relativen Mehrwerths und bloß auf Grundlage der bereits gewonnenen Re-
- 10 sultate Folgendes zu bemerken.
- Stellt sich eine Arbeitsstunde in einem Goldquantum von 6 d. oder % sh. dar, so wird in zwölfstündigem Arbeitstag ein Werth von 6 sh. producirt. Gesetzt mit der gegebenen Produktivkraft der Arbeit würden 12 Stück Waaren in diesen 12 Arbeitsstunden gefertigt. Der Werth der in jedem Stück
- 15 vernutzten Produktionsmittel, Rohmaterial u. s. w. sei 6 d. Unter diesen Umständen kostet die einzelne Waare 1 sh., nämlich 6 d. für den Werth der Produktionsmittel, 6 d. für den in ihrer Verarbeitung neu zugesetzten Werth. Es gelinge nun einem Kapitalisten die Produktivkraft der Arbeit zu verdoppeln und daher 24 statt 12 Stück dieser Waarenart in dem zwölf-
- 20 stündigen Arbeitstag zu produciren. Bei unverändertem Werth der Produktionsmittel sinkt der Werth der einzelnen Waare jetzt auf 9 d., nämlich 6 d. für den Werth der Produktionsmittel, 3 d. für den durch die letzte Arbeit neu zugesetzten Werth. Trotz der verdoppelten Produktivkraft schafft der Arbeitstag nach wie vor nur ||324| einen Neuwerth von 6 sh., welcher sich
- 25 jedoch jetzt auf doppelt so viel Produkte vertheilt. Auf jedes einzelne Produkt fällt daher nur noch Y_{24} statt Y_{12} dieses Gesamtwerths, 3 d. statt 6 d. oder, was dasselbe ist, den Produktionsmitteln wird bei ihrer Verwandlung in Produkt, jedes Stück berechnet, jetzt nur noch eine halbe statt wie früher eine ganze Arbeitsstunde zugesetzt. Der individuelle Werth dieser
- 30 Waare steht nun unter ihrem gesellschaftlichen Werth, d.h. sie kostet weniger Arbeitszeit als der große Haufen derselben Artikel, producirt unter den gesellschaftlichen Durchschnittsbedingungen. Das Stück kostet im Durchschnitt 1 sh. oder stellt 2 Stunden gesellschaftlicher Arbeit dar; mit der veränderten Produktionsweise kostet es nur 9 d. oder enthält nur $1\frac{3}{4}$ Arbeits-
- 35 stunden. Der wirkliche Werth einer Waare ist aber nicht durch ihren individuellen, sondern durch ihren gesellschaftlichen Werth bestimmt, d. h. nicht durch die Arbeitszeit, die sie im einzelnen Fall dem Producenten thatsächlich kostet, sondern durch die gesellschaftlich zu ihrer Produktion erheischte Arbeitszeit. Verkauft also der Kapitalist, der die neue Me-
- 40 thode anwendet, seine Waare zu ihrem gesellschaftlichen Werth von 1 sh., so verkauft er sie 3 d. über ihrem individuellen Werth und realisirt so einen

Extramehrwerth von 3 d. Andererseits stellt sich aber der zwölfstündige Arbeitstag jetzt für ihn in 24 Stück Waare dar statt früher in 12. Um also das Produkt eines Arbeitstags zu verkaufen, bedarf er doppelten Absatzes oder eines zweifach größeren Markts. Unter sonst gleichbleibenden Umständen erobern seine Waaren nur größeren Marktraum durch Kontraktion ihrer Preise. Er wird sie daher über ihrem individuellen, aber unter ihrem gesellschaftlichen Werth verkaufen, sage zu 10 d. das Stück. So schlägt er an jedem einzelnen Stück immer noch einen Extramehrwerth von 1 d. heraus. Diese Steigerung des Mehrwerths findet für ihn statt, ob oder ob nicht seine Waare dem Umkreis der nothwendigen Lebensmittel angehört und daher bestimmend in den allgemeinen Werth der Arbeitskraft eingeht. Vom letzten Umstand abgesehen, existirt also für jeden einzelnen Kapitalisten das Motiv, die Waare durch erhöhte Produktivkraft der Arbeit zu verwohlfeilern.

Indeß entspringt selbst in diesem Fall die gesteigerte Produktion von Mehrwerth aus der Verkürzung der nothwendigen Arbeitszeit und ||325| entsprechender Verlängerung der Mehrarbeit^{3a)}. Die nothwendige Arbeitszeit betrug 10 Stunden oder der Tageswerth der Arbeitskraft 5 sh., die Mehrarbeit 2 Stunden, der täglich producirt Mehrwerth daher 1 sh. Unser Kapitalist producirt aber jetzt 24 Stück, die er zu 10 d. per Stück oder zusammen zu 20 sh. verkauft. Da der Werth der Produktionsmittel gleich 12 sh., ersetzen 14% Stück Waare nur das vorgeschosne konstante Kapital. Der zwölfstündige Arbeitstag stellt sich in den übrigbleibenden 9% Stück dar. Da der Preis der Arbeitskraft = 55h., stellt sich im Produkt von 6 Stück die nothwendige Arbeitszeit dar und in 3¾ Stück die Mehrarbeit. Die nothwendige Arbeitszeit beträgt jetzt weniger als %, die Mehrarbeit mehr als ⅓ des Arbeitstags, während unter den gesellschaftlichen Durchschnittsbedingungen die nothwendige Arbeit % und die Mehrarbeit nur % des Arbeitstags einnimmt. Dasselbe Resultat erhält man so: Der Produktenwerth des zwölfstündigen Arbeitstags ist 20 sh. Davon gehören 12 sh. dem nur wieder erscheinenden Werth der Produktionsmittel. Bleiben also 8 sh. als Geldausdruck des Werths, worin sich der Arbeitstag darstellt. Dieser Geldausdruck ist höher als der Geldausdruck der gesellschaftlichen Durchschnittsarbeit von derselben Sorte, wovon sich 12 Stunden nur in 6 sh. ausdrücken. Die Arbeit von ausnahmsweiser Produktivkraft wirkt als potenzierte Arbeit oder schafft in gleichen Zeiträumen höhere Werthe als die gesellschaftliche

^{3a)} "A man's profit does not depend upon his command of the produce of other men's labour, but upon his command of labour itself. If he can sell his goods at a higher price, while his workmen's wages remain unaltered, he is clearly benefited ... A smaller proportion of what he produces is sufficient to put that labour into motion, and a larger proportion consequently remains for himself." („Outlines of Polit. Econ." Lond. 1832, p. 49, 50.)

Durchschnittsarbeit derselben Art. Aber unser Kapitalist zahlt nach wie vor nur 5 sh. für den Tageswerth der Arbeitskraft. Der Arbeiter bedarf daher statt früher 10 jetzt weniger als 8 Stunden zur Reproduktion dieses Werths. Seine Mehrarbeit wächst daher von 2 Stunden auf mehr als 4, der
5 von ihm producirte Mehrwerth von 1 sh. auf 3 sh. Der Kapitalist, der die verbesserte Produktionsweise anwendet, eignet sich daher einen größeren Theil des Arbeitstags für die Mehrarbeit an, als die übrigen Kapitalisten |
|326| in demselben Geschäft. Er thut im Einzelnen, was das Kapital bei der Produktion des relativen Mehrwerths im Großen und Ganzen thut. Anderer-
10 seits aber verschwindet jener Extramehrwerth, sobald die neue Produktionsweise sich verallgemeinert und damit die Differenz zwischen dem individuellen Werth der wohlfeiler producirten Waaren und ihrem gesellschaftlichen Werth verschwindet. Dasselbe Gesetz der Werthbestimmung durch die Arbeitszeit, das dem Kapitalisten mit der neuen Methode
15 in der Form fühlbar wird, daß er seine Waare unter ihrem gesellschaftlichen Werth verkaufen muß, treibt seine Mitbewerber als Zwangsgesetz der Konkurrenz zur Einführung der neuen Produktionsweise⁴⁾. Die allgemeine Rate des Mehrwerths wird also durch den ganzen Proceß schließlich nur berührt, wenn die Erhöhung der Produktivkraft der Arbeit Produktions-
20 zweige ergriffen, also Waaren verwohlfeilert hat, die in den Kreis der nothwendigen Lebensmittel eingehn, daher Elemente des Werths der Arbeitskraft bilden.

Der Werth der Waaren steht in umgekehrtem Verhältniß zur Produktivkraft der Arbeit. Ebenso, weil durch Waarenwerthe bestimmt, der Werth
25 der Arbeitskraft. Dagegen steht der relative Mehrwerth in direktem Verhältniß zur Produktivkraft der Arbeit. Er steigt mit steigender und fällt mit fallender Produktivkraft. Ein gesellschaftlicher Durchschnittsarbeitstag von 12 Stunden, Geldwerth als gleichbleibend vorausgesetzt, producirt stets dasselbe Werthprodukt von 6 sh., wie diese Werthsumme sich immer ver-
30 theile zwischen Aequivalent für den Werth der Arbeitskraft und Mehrwerth. Fällt aber in Folge gesteigerter Produktivkraft der Werth der täglichen Lebensmittel und daher der Tageswerth der Arbeitskraft von 5 sh. auf 3 sh., so wächst der Mehrwerth von 1 sh. auf 3 sh. Um den Werth der Arbeitskraft zu reproduciren, waren 10 und sind jetzt nur noch 6 Arbeitsstun-
35 den nöthig. Vier Arbeitsstunden sind frei gewor||327|den und können der Domäne der Mehrarbeit annexirt werden. Es ist daher der immanente

⁴⁾ "If my neighbour by doing much with little labour, can sell cheap, I must contrive to sell as cheap as he. So that every art, trade, or engine, doing work with labour of fewer hands, and consequently cheaper, begets in others a kind of necessity and emulation, either of using the
40 same art, trade, or engine, or of inventing something like it, that every man may be upon the square, that no man may be able to undersell his neighbour." („The Advantages of the East-India Trade to England. Lond. 1720", p. 67.)

Trieb und die beständige Tendenz des Kapitals die Produktivkraft der Arbeit zu steigern, um die Waare und durch die Verwohlfeilerung der Waare den Arbeiter selbst zu verwohlfeilern⁵⁾.

Der absolute Werth der Waare ist dem Kapitalisten, der sie producirt, an und für sich gleichgültig. Ihn interessiren nur der in ihr steckende und im Verkauf realisirbare Mehrwerth. Realisirung von Mehrwerth schließt von selbst Ersatz des vorgeschossenen Werths ein. Da nun der relative Mehrwerth in direktem Verhältniß zur Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit wächst, während der Werth der Waaren in umgekehrtem Verhältniß zur selben Entwicklung fällt, da also derselbe identische Proceß die Waaren verwohlfeilert und den in ihnen enthaltenen Mehrwerth steigert, löst sich das Räthsel, daß der Kapitalist, dem es nur um die Produktion von Tauschwerth zu thun ist, den Tauschwerth der Waaren beständig zu senken strebt, ein Widerspruch, womit einer der Gründer der politischen Oekonomie, Dr. Quesnay, seine Gegner quälte und worauf sie ihm die Antwort schuldig blieben. „Ihr gebt zu“, sagt Quesnay, „daß je mehr man, ohne Nachtheil für die Produktion, Kosten oder kostspielige Arbeiten in der Fabrikation industrieller Produkte ersparen kann, desto vortheilhafter diese Ersparung, weil sie den Preis des Machwerks vermindert. Und trotzdem glaubt ihr, daß die Produktion des Reichthums, der aus den Arbeiten der Industriellen herkommt, in der Vermehrung des Tauschwerths ihres Machwerks besteht“⁶⁾.

Oekonomie der Arbeit durch Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit⁷⁾ bezweckt in der kapitalistischen Produktion also durchaus nicht Ver-

⁵⁾ "In whatever proportion the expences of a labourer are diminished, in the same proportion will his wages be diminished, if the restraints upon industry are at the same time taken off." („Considerations concerning taking off the Bounty on Corn exported etc. Lond. 1753", p. 7.) "The interest of trade requires, that corn and all provisions should be as cheap as possible; for whatever makes them dear, must make labour dear also ...in all countries, where industry is not restrained, the price of provisions must affect the Price of Labour. This will always be diminished when the necessaries of life grow cheaper." (1. c. p. 3.) "Wages are decreased in the same proportion as the powers of production increase. Machinery, it is true, cheapens the necessaries of life, but it also cheapens the labourer too." („A Prize Essay on the comparative merits of Competition and Cooperation. London 1834", p. 27.)

⁶⁾ «Ils conviennent que plus on peut, sans préjudice, épargner de frais ou de travaux dispendieux dans la fabrication des ouvrages des artisans, plus cette épargne est profitable par la diminution des prix de ces ouvrages. Cependant ils croient que la production de richesse qui résulte des travaux des artisans consiste dans l'augmentation de la valeur vénale de leurs ouvrages.» (Quesnay: „Dialogues sur le Commerce et sur les Travaux des Artisans", p. 188, 189.)

⁷⁾ «Ces spéculateurs si économes du travail des ouvriers qu'il faudrait qu'ils payassent.» (J. N. Bidaut: „Du Monopole qui s'établit dans les arts industriels et le commerce. Paris 1828", p. 13.) "The employer will be always on the stretch to economise time and labour." (Dugald Stewart: Works ed. by Sir W. Hamilton. Edinburgh, v. VIII, 1855, „Lectures on Polit. Econ.", p. 318.) "Their (the capitalists') interest is that the productive powers of the labourers

kürzung des Arbeitstags. Sie bezweckt nur Verkürzung der für Produktion eines bestimmten Waarenquantums notwendigen Arbeitszeit. Daß der Arbeiter bei gesteigerter Produktivkraft seiner Arbeit in einer Stunde z.B. 10 mal mehr Waare als früher producirt, also für jedes Stück Waare 10 mal
5 weniger Arbeitszeit braucht, verhindert durchaus nicht, ihn nach wie vor 12 Stunden arbeiten und in den 12 Stunden 1200 statt früher 120 Stück produciren zu lassen. Ja sein Arbeitstag mag gleichzeitig verlängert werden, so daß er jetzt in 14 Stunden 1400 Stück producirt u. s.w. Man kann daher bei Oekonomen vom Schlag eines Mac Culloch, Ure, Senior und
10 tutti quanti auf einer Seite lesen, daß der Arbeiter dem Kapital für die Entwicklung der Produktivkräfte Dank schuldet, weil sie die nothwendige Arbeitszeit verkürzt, und auf der nächsten Seite, daß er diesen Dank beweisen muß, indem er statt 10 künftig 15 Stunden arbeitet. Die Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit, innerhalb der kapitalistischen Produktion,
15 bezweckt den Theil des Arbeitstags, den der Arbeiter für sich selbst arbeiten muß, zu verkürzen, um grade dadurch den andren Theil des Arbeitstags, den er ||329| für den Kapitalisten umsonst arbeiten kann, zu verlängern. Wie weit dieß Resultat auch ohne Verwohlfeilerung der Waaren erreichbar, wird sich zeigen in den besondren Produktionsmethoden des
20 relativen Mehrwerths, zu deren Betrachtung wir jetzt Übergehn.

ELFTES KAPITEL.

Kooperation.

Die kapitalistische Produktion beginnt, wie wir sahen, in der That erst, wo dasselbe individuelle Kapital eine größere Anzahl Arbeiter gleichzeitig be-
25 schäftigt, der Arbeitsproceß also seinen Umfang erweitert und Produkt auf größrer quantitativer Stufenleiter liefert. Das Wirken einer größeren Arbeiteranzahl zur selben Zeit, in demselben Raum, (oder, wenn man will, auf demselben Arbeitsfeld), zur Produktion derselben Waarensorte, unter dem Kommando desselben Kapitalisten, bildet historisch und begrifflich
30 den Ausgangspunkt der kapitalistischen Produktion. Mit Bezug auf die Produktionsweise selbst unterscheidet sich z. B. die Manufaktur in ihren Anfängen kaum anders von der zünftigen Handwerksindustrie als durch die größere Zahl der gleichzeitig von demselben Kapital beschäftigten Arbeiter. Die Werkstatt des Zunftmeisters ist nur erweitert.

35 Der Unterschied ist also zunächst bloß quantitativ. Man sah, daß die
they employ should be the greatest possible. On promoting that power their attention is fixed and almost exclusively fixed." (R. Jones 1. c. Lecture III.)

Masse des Mehrwerths, welche ein gegebenes Kapital producirt, gleich dem Mehrwerth, den der einzelne Arbeiter liefert, multiplicirt mit der Anzahl der gleichzeitig beschäftigten Arbeiter. Diese Anzahl ändert an und für sich nichts an der Rate des Mehrwerths oder dem Exploitationsgrad der Arbeitskraft, und mit Bezug auf die Produktion von Waarenwerth überhaupt 5 scheint jede qualitative Veränderung des Arbeitsprocesses gleichgültig. Es folgt dieß aus der Natur des Werths. Vergegenständlicht sich ein zwölfstündiger Arbeitstag in 6 sh., so 1200 solcher Arbeitstage in 6 sh. x 1200. In dem einen Fall haben sich 12 x 1200, in dem andren 12 Arbeitsstunden den Produkten einverleibt. In der Werthproduktion zäh||330|len Viele immer nur als viele Einzelne. Für die Werthproduktion macht es also keinen Unterschied, ob 1200 Arbeiter vereinzelt produciren oder vereint unter dem Kommando desselben Kapitals. 10

Indeß findet doch innerhalb gewisser Grenzen eine Modifikation statt. In Werth vergegenständlichte Arbeit ist Arbeit von gesellschaftlicher 15 Durchschnittsqualität und so ist auch der Werth der Arbeitskraft der Werth durchschnittlicher Arbeitskraft. Eine Durchschnittsgröße existirt aber immer nur als Durchschnitt vieler verschiedener Größenindividuen derselben Art. In jedem Industriezweig weicht der individuelle Arbeiter, Peter oder Paul, mehr oder minder vom Durchschnittsarbeiter ab. Diese individuellen 20 Abweichungen, welche mathematisch „Fehler“ heißen, kompensiren sich und verschwinden, sobald man eine größere Anzahl Arbeiter zusammennimmt. Der berühmte Sophist und Sykophant Edmund Burke will aus seinen praktischen Erfahrungen als Pächter sogar wissen, daß schon „für ein so geringes Peloton“ wie 5 Ackerknechte aller individuelle Unterschied der 25 Arbeit verschwindet, also die ersten besten im Mannesalter befindlichen fünf englischen Ackerknechte zusammengenommen in derselben Zeit grad so viel Arbeit verrichten als beliebige andre fünf englische Ackerknechte^{*)}. Wie dem auch sei, es ist klar, daß der Gesamtarbeitstag einer größeren Anzahl gleichzeitig beschäftigter Arbeiter an und für sich ein Tag gesell- 30 schaftlicher Durchschnittsarbeit ist. Der Arbeitstag des Einzelnen sei z.B. zwölfstündig. So bildet der Arbeitstag von 12 gleichzeitig beschäftigten Arbeitern einen Gesamtarbeitstag von 144 Stunden, und obgleich die Arbeit eines Jeden des Dutzend mehr oder minder von der gesellschaftli-

*) "Unquestionably, there is a great deal of difference between the value of one man's labour 35 and that of another, from strength, dexterity and honest application. But I am quite sure, from my best observation, that any given five men will in their total, afford a proportion of labour equal to any other five within the periods of life I have stated; that is, that among such five men there will be one possessing all the qualifications of a good workman, one bad, and the other three middling, and approximating to the first and the last. So that in so small a platoon 40 as that of even five, you will find the full complement of all that five men can earn." (E. Burke 1. c. p. 15, 16.) cf. Quételet über das Durchschnittsindividuum.

chen 113 31J Durchschnittsarbeit abweichen, der Einzelne daher etwas mehr oder weniger Zeit zu derselben Verrichtung brauchen mag, besitzt der Arbeitstag jedes Einzelnen als ein Zwölftel des Gesamtarbeitstags von 144 Stunden die gesellschaftliche Durchschnittsqualität. Für den Kapitalisten aber, der ein Dutzend beschäftigt, existirt der Arbeitstag als Gesamtarbeitstag des Dutzend. Der Arbeitstag jedes Einzelnen existirt als aliquoter Theil des Gesamtarbeitstags, ganz unabhängig davon, ob die Zwölf einander in die Hand arbeiten oder ob der ganze Zusammenhang ihrer Arbeiten nur darin besteht, daß sie für denselben Kapitalisten arbeiten. Werden dagegen von den 12 Arbeitern je zwei von einem kleinen Meister beschäftigt, so wird es zufällig, ob jeder einzelne Meister dieselbe Werthmasse producirt und daher die allgemeine Rate des Mehrwerths realisirt. Es fänden individuelle Abweichungen statt. Verbrauchte ein Arbeiter bedeutend mehr Zeit in der Produktion einer Waare als gesellschaftlich erheischt ist, wiche die für ihn individuell nothwendige Arbeitszeit bedeutend ab von der gesellschaftlich nothwendigen oder der Durchschnitts-Arbeitszeit, so gälte seine Arbeit nicht als Durchschnittsarbeit, seine Arbeitskraft nicht als durchschnittliche Arbeitskraft. Sie verkaufte sich gar nicht oder nur unter dem Durchschnittswerth der Arbeitskraft. Ein bestimmtes Minimum der Arbeitsfertigkeit ist also vorausgesetzt, und wir werden später sehn, daß die kapitalistische Produktion Mittel findet, dieß Minimum zu messen. Nichts desto weniger weicht das Minimum vom Durchschnitt ab, obgleich auf der andren Seite der Durchschnittswerth der Arbeitskraft gezahlt werden muß. Von den sechs Kleinmeistern würde der eine daher mehr, der andre weniger als die allgemeine Rate des Mehrwerths herauschlagen. Die Ungleichheiten würden sich für die Gesellschaft kompensiren, aber nicht für den einzelnen Meister. Das Gesetz der Verwerthung überhaupt realisirt sich also für den einzelnen Producenten erst vollständig, sobald er als Kapitalist producirt, viele Arbeiter gleichzeitig anwendet, also von vorn herein gesellschaftliche Durchschnittsarbeit in Bewegung setzt⁹⁾. |

[332] Auch bei gleichbleibender Arbeitsweise bewirkt die gleichzeitige Anwendung einer größeren Arbeiteranzahl eine Revolution in den gegenständlichen Bedingungen des Arbeitsprocesses. Baulichkeiten, worin Viele arbeiten, Lager für Rohmaterial u. s. w., Gefäße, Instrumente, Apparate u.s.w., die Vielen gleichzeitig oder abwechselnd dienen, kurz ein Theil der

⁹⁾ Herr Professor Roscher will entdeckt haben, daß eine Nähmamsell, die während zwei Tagen von der Frau Professorin beschäftigt wird, mehr Arbeit liefert, als zwei Nähmamsellen, welche die Frau Professorin am selben Tage beschäftigt. Der Herr Professor stelle seine Beobachtungen über den kapitalistischen Produktionsproceß nicht in der Kinderstube an, und nicht unter Umständen, worin die Hauptperson fehlt, der Kapitalist.

Produktionsmittel wird jetzt gemeinsam im Arbeitsproceß konsumirt. Einerseits wird der Tauschwerth von Waaren, also auch von Produktionsmitteln, durchaus nicht erhöht durch irgend welche erhöhte Ausbeutung ihres Gebrauchswerths. Andererseits wächst der Maßstab der gemeinsam gebrauchten Produktionsmittel. Ein Zimmer, worin 20 Weber mit ihren 5
20 Webstühlen arbeiten, muß weiter gestreckt sein als das Zimmer eines unabhängigen Webers mit zwei Gesellen. Aber die Produktion einer Werkstatt für 20 Personen kostet weniger Arbeit als die von 10 Werkstätten für je zwei Personen, und so wächst überhaupt der Werth massenweise concentrirter und gemeinsamer Produktionsmittel nicht verhältnißmäßig mit 10
ihrem Umfang und ihrem Nutzeffekt. Gemeinsam vernutzte Produktionsmittel geben geringren Werthbestandtheil an das einzelne Produkt ab, theils weil der Gesamtwerth, den sie abgeben, sich gleichzeitig auf eine größere Produktenmasse vertheilt, theils weil sie, im Vergleich zu vereinzelt 15
Produktionsmitteln, zwar mit absolut größerem, aber, ihren Wirkungskreis betrachtet, mit relativ kleinrem Werth in den Produktionsproceß eintreten. Damit sinkt ein Werthbestandtheil des konstanten Kapitals, also proportioneil zu seiner Größe, auch der Gesamtwerth der Waare. Die Wirkung ist dieselbe, als ob die Produktionsmittel der Waare wohlfeiler producirt würden. Diese Oekonomie in der Anwendung der Produktions- 20
mittel entspringt nur aus ihrem gemeinsamen Konsum im Arbeitsproceß Vieler. Und sie erhalten diesen Charakter als Bedingungen gesellschaftlicher Arbeit oder gesellschaftliche Bedingungen der Arbeit im Unterschied von den zersplitterten und relativ kostspieligen Produktionsmitteln einzelner selbstständiger Arbeiter oder 113 3 31 Kleinmeister, selbst wenn die 25
Vielen nur räumlich zusammen, nicht mit einander arbeiten. Ein Theil der Arbeitsmittel erwirbt diesen gesellschaftlichen Charakter, bevor ihn der Arbeitsproceß selbst erwirbt.

Die Oekonomie der Produktionsmittel ist überhaupt von doppeltem Gesichtspunkt zu betrachten. Das einmal, so weit sie Waaren verwohlfeilert 30
und dadurch den Werth der Arbeitskraft senkt. Das andremal, so weit sie das Verhältniß des Mehrwerths zum vorgeschossenen Gesamtkapital, d. h. zur Werthsumme seiner konstanten und variablen Bestandtheile, verändert. Der letztre Punkt wird erst im dritten Buch dieses Werks erörtert, wohin wir des Zusammenhangs wegen auch manches schon hierher gehörige 35
verweisen. Der Gang der Analyse gebietet diese Zerreißung des Gegenstands, die zugleich dem Geist der kapitalistischen Produktion entspricht. Da hier nämlich die Arbeitsbedingungen dem Arbeiter selbstständig gegenübertreten, erscheint auch ihre Oekonomie als eine besondere Operation, die ihn nichts angeht und daher getrennt ist von den Methoden, welche 40
seine persönliche Produktivität erhöhen.

Die Form der Arbeit Vieler, die in demselben Produktionsproceß oder in verschiedenen, aber zusammenhängenden Produktionsprocessen, planmäßig neben und mit einander arbeiten, heißt Kooperation¹⁰⁾.

Wie die Angriffskraft einer Kavallerieschwadron oder die Widerstandskraft eines Infanterieregiments wesentlich verschieden ist von der Summe der von jedem Kavaleristen und Infanteristen vereinzelt entwickelten Angriffs- und Widerstandskräfte, so die mechanische Kraftsumme vereinzelter Arbeiter von der gesellschaftlichen Kraftpotenz, die sich entwickelt, wenn viele Hände gleichzeitig in derselben ungetheilten Operation zusammenwirken, z.B. wenn es gilt eine Last zu heben, eine Kurbel zu drehn oder einen Widerstand aus dem Weg zu räumen¹¹⁾. Die Wirkung der kombinierten Arbeit könnte hier ||334| von der vereinzelt gar nicht oder nur in viel längeren Zeiträumen oder nur auf einem Zwergmaßstab hervorgebracht werden. Es handelt sich hier nicht nur um Erhöhung der individuellen Produktivkraft durch die Kooperation, sondern um die Schöpfung einer Produktivkraft, die an und für sich Massenkraft sein muß¹²⁾.

Abgesehen von der neuen Kraftpotenz, die aus der Verschmelzung vieler Kräfte in eine Gesamtkraft entspringt, erzeugt bei den meisten produktiven Arbeiten der bloße gesellschaftliche Kontakt einen Wettstreit und eine eigne Erregung der Lebensgeister (animal spirits), welche die individuelle Leistungsfähigkeit der Einzelnen erhöhen, so daß ein Dutzend Personen zusammen in einem gleichzeitigen Arbeitstag von 144 Stunden ein viel größeres Gesamtprodukt liefern als zwölf vereinzelt Arbeiter, von denen jeder 12 Stunden, oder als ein Arbeiter, der 12 Tage nach einander arbeitet¹³⁾. Dieß rührt daher, daß der Mensch von Natur, wenn nicht, wie Ari-

¹⁰⁾ « Concours de forces. » (Destutt de Tracy 1. c. p. 80.)

¹¹⁾ "There are numerous **Operations** of so simple a kind as not to admit a division into parts, which cannot be performed without the **cooperation** of many pairs of hands. For instance the lifting of a large tree on a wain ... every thing in short, which cannot be done unless a great many pairs of hands help each other in the same undivided employment, and at the same time." (E. G. Wakefield: „A View of the Art of Colonization. London 1849“, p. 168.)

^{11¹)} "As one man cannot, and 10 men must strain, to lift a tun of weight, yet one hundred men can do it only by the strength of a finger of each of them." (John Béliers: „Proposals for raising a colledge of industry. Lond. 1696“, p. 21.)

¹²⁾ "There is also" (wenn dieselbe Arbeiterzahl von einem Pächter auf 300, statt von 10 Pächtern auf je 30 acres angewandt wird) "an advantage in the proportion of servants, which will not easily be understood but by practical men; for it is natural to say, as 1 is to 4, so are 3:12; but this will not hold good in practice; for in harvest-time and many other operations which require that kind of despatch, by the throwing many hands together, the work is better, and more expeditiously done: f.L. in harvest, 2 drivers, 2 loaders, 2 pitchers, 2 rakers, and the rest at the rick, or in the barn, will despatch double the work, that the same number of hands would do, if divided into different gangs, on different farms." („An Inquiry into the Connection between the present price of provisions and the size of farms. By a Farmer. Lond. 1773“, p. 7, 8.)

stoteles meint, ein politisches¹³⁾), jedenfalls ein gesellschaftliches Thier ist. I

[335] Obgleich Viele Dasselbe oder Gleichartiges gleichzeitig mit einander verrichten, kann die individuelle Arbeit eines Jeden dennoch als Theil der Gesamtarbeit verschiedene Phasen des Arbeitsprocesses selbst darstellen, die der Arbeitsgegenstand, in Folge der Kooperation, rascher durchläuft. Z. B., wenn Maurer eine Reihe von Händen bilden, um Bausteine vom Fuß eines Gestells bis zu seiner Spitze zu befördern, thut jeder von ihnen dasselbe, aber dennoch bilden die einzelnen Verrichtungen kontinuierliche Theile einer Gesamtverrichtung, besondere Phasen, die jeder Baustein im Arbeitsproceß durchlaufen muß, und wodurch ihn etwa die 24 Hände des Gesamtarbeiters rascher fördern, als die zwei Hände jedes einzelnen Arbeiters, der das Gerüst auf- und abstiege¹⁴⁾). Der Arbeitsgegenstand durchläuft denselben Raum in kürzerer Zeit. Andererseits findet Kombination der Arbeit statt, wenn ein Bau z.B. von verschiedenen Seiten gleichzeitig angegriffen wird, obgleich die Kooperirenden Dasselbe oder Gleichartiges thun. Der kombinierte Arbeitstag von 144 Stunden der den Arbeitsgegenstand vielseitig im Raum angreift, weil der kombinierte Arbeiter oder Gesamtarbeiter vorn und hinten Augen und Hände hat und in gewissem Grad Allgegenwart besitzt, fördert das Gesamtprodukt rascher als 12 zwölfstündige Arbeitstage mehr oder minder vereinzelter Arbeiter, die ihr Werk einseitiger angreifen müssen. In derselben Zeit reifen verschiedene Raumtheile des Produkts. 5
10
15
20

Wir betonten, daß die Vielen, die einander ergänzen, Dasselbe oder Gleichartiges thun, weil diese einfachste Form gemeinsamer Arbeit auch in der ausgebildeten Gestalt der Kooperation eine große Rolle spielt. Ist der Arbeitsproceß complicirt, so erlaubt die bloße Masse der Zusammenarbeitenden die verschiedenen Operationen [336] unter verschiedene Hände zu vertheilen, daher gleichzeitig zu verrichten, und dadurch die zur Herstellung des Gesamtprodukts nöthige Arbeitszeit zu verkürzen¹⁵⁾). 30

¹³⁾ Aristoteles' Definition ist eigentlich die, daß der Mensch von Natur Stadtbürger. Sie ist für das klassische Alterthum ebenso charakteristisch, als Franklin's Definition, daß der Mensch von Natur Instrumentenmacher, für das Yankeethum.

¹⁴⁾ «On doit encore remarquer que cette division partielle du travail peut se faire quand même les ouvriers sont occupés d'une même besogne. Des maçons par exemple, occupés de faire passer de mains en mains des briques à un échafaudage supérieur, font tous la même besogne, et pourtant il existe parmi eux une espèce de division de travail, qui consiste en ce que chacun d'eux fait passer la brique par un espace donné, et que tous ensemble la font parvenir beaucoup plus promptement à l'endroit marqué qu'ils ne feraient si chacun d'eux portait sa brique séparément jusqu'à l'échafaudage supérieur.» (F. Skarbek: „Théorie des richesses sociales. 2ème éd. Paris 1839“, t.I, p. 97, 98.) 35
40

¹⁵⁾ « Est-il question d'exécuter un travail compliqué? plusieurs choses doivent être faites simultanément. L'un en fait une pendant que l'autre en fait une autre, et tous contribuent à l'effet qu'un seul homme n'aurait pu produire. L'un rame pendant que l'autre tient le gouver-

In vielen Produktionszweigen giebt es kritische Momente, d.h. durch die Natur des Arbeitsprocesses selbst bestimmte Zeitepochen, während deren bestimmte Arbeitsergebnisse erzielt werden müssen. Soll z.B. eine Heerde Schafe geschoren oder eine Morgenanzahl Kornland gemäht und geherbstet werden, so hängt Quantität und Qualität des Produkts davon ab, daß die Operation zu einer gewissen Zeit begonnen und zu einer gewissen Zeit beendet wird. Der Zeitraum, den der Arbeitsproceß einnehmen darf, ist hier vorgeschrieben, wie etwa beim Häringsfang. Der Einzelne kann aus einem Tag nur einen Arbeitstag herauschneiden, sage von 12 Stunden, aber die Kooperation von 100 z.B. erweitert einen zwölfstündigen Tag zu einem Arbeitstag von 1200 Stunden. Die Kürze der Arbeitsfrist wird kompensirt durch die Größe der Arbeitsmasse, die im entscheidenden Augenblick auf das Produktionsfeld geworfen wird. Die rechtzeitige Wirkung hängt hier ab von der gleichzeitigen Anwendung vieler kombinierten Arbeitstage, der Umfang des Nutzeffekts von der Arbeiteranzahl, die jedoch stets kleiner bleibt als die Anzahl der Arbeiter, die vereinzelt in demselben Zeitraum denselben Wirkungsraum ausfüllen würden¹⁶⁾. Es ist der Mangel dieser Kooperation, wodurch im Westen der Vereinigten Staaten eine Masse Korn, und in den Theilen Ostindiens, wo englische Herrschaft das alte Gemeinwesen zerstört hat, eine Masse Baumwolle jährlich verwüstet wird¹⁷⁾. I

133VI Auf der einen Seite erlaubt die Kooperation die Raumsphäre der Arbeit auszudehnen und wird daher für gewisse Arbeitsprocesse schon durch den räumlichen Zusammenhang des Arbeitsgegenstandes erheischt, wie bei Trockenlegung von Land, Eindämmung, Bewässerung, Kanal-, Straßen-, Eisenbahnbauten u. s. w. Andererseits ermöglicht sie, verhältnißmäßig zur Stufenleiter der Produktion, räumliche Verengung des Produktionsgebiets. Diese Beschränkung der Raumsphäre der Arbeit bei gleichzeitiger Ausdehnung ihrer Wirkungssphäre, wodurch eine Masse falscher Kosten (faux frais) erspart werden, entspringt aus der Konglomeration der

nail, et qu'un troisième jette le filet ou harponne le poisson, et la pêche a un succès impossible sans ce concours. » (Destutt de Tracy 1. c. [p. 78.])

¹⁶⁾ "The doing of it (der Arbeit in der Agrikultur) at the critical juncture, is of so much the greater consequence." (An Inquiry into the Connection between the present price etc., p. 7.)

35 „In der Agrikultur giebt es keinen wichtigeren Faktor, als den Faktor der Zeit." (Liebig: „Ueber Theorie und Praxis in der Landwirthschaft. 1856", p.23.)

40 ¹⁷⁾ "The next evil is one which one would scarcely expect to find in a country which exports more labour than any other in the world, with the exception perhaps of China and England - the impossibility of procuring a sufficient number of hands to clean the cotton. The consequence of this is that large quantities of the crop are left unpicked, while another portion is gathered from the ground, when it has fallen, and is of course discoloured and partially rotted, so that for want of labour at the proper season the cultivator is actually forced to submit to the loss of a large part of that crop for which England is so anxiously looking." (Bengal Hurkaru. Bi-Monthly Overland Summary of News. 22nd July 1861.)

Arbeiter, dem Zusammenrücken verschiedener Arbeitsprocesse, und der Koncentration der Produktionsmittel¹⁸⁾).

Verglichen mit einer gleich großen Summe vereinzelter individueller Arbeitstage, producirt der kombinierte Arbeitstag größere Massen von Gebrauchswerth und vermindert daher die zur Produktion eines bestimmten Nutzeffekts nöthige Arbeitszeit. Ob er im gegebenen Fall diese gesteigerte Produktivkraft erhält, weil er die mechanische Kraftpotenz der Arbeit erhöht, oder ihre räumliche Wirkungssphäre ausdehnt, oder das räumliche Produktionsfeld im Verhältniß zur Stufenleiter der Produktion verengt, oder im kritischen Moment viel Arbeit in wenig Zeit flüssig macht, oder den Wetteifer der Einzelnen erregt und ihre Lebensgeister spannt, oder den gleichartigen Verrichtungen Vieler den Stempel der Kontinuität und Vielseitigkeit aufdrückt, oder verschiedene Operationen gleichzeitig verrichtet, oder die Produktionsmittel durch ihren gemeinschaftlichen Gebrauch ökonomisirt, oder der individuellen Arbeit den Charakter gesellschaftlicher Durchschnittsarbeit verleiht, unter allen Umständen ist die spezifische Produktivkraft des kombinierten Arbeitstags gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit oder Produktivkraft gesellschaftlicher Arbeit. Sie entspringt aus der Kooperation selbst. Im planmäßigen Zusammenwirken mit Andern streift der Arbeiter seine individuellen Schranken ab und entwickelt sein Gattungsvermögen¹⁹⁾.

Weim Arbeiter überhaupt nicht unmittelbar zusammenwirken können, ohne zusammen zu sein, ihre Konglomeration auf bestimmtem Raum daher Bedingung ihrer Kooperation ist, können Lohnarbeiter nicht kooperiren, ohne daß dasselbe Kapital, derselbe Kapitalist sie gleichzeitig anwendet, also ihre Arbeitskräfte gleichzeitig kauft. Der Gesamtwert dieser Arbeitskräfte, oder die Lohnsumme der Arbeiter für den Tag, die Woche u.s.w., muß daher in der Tasche des Kapitalisten vereint sein, bevor die Arbeitskräfte selbst im Produktionsproceß vereint werden. Zahlung von 300 Arbeitern auf einmal, auch nur für einen Tag, bedingt mehr Kapitalauslage als Zahlung weniger Arbeiter Woche für Woche während des ganzen Jahrs. Die Anzahl der kooperirenden Arbeiter, oder die Stufenleiter der Kooperation, hängt also zunächst ab von der Größe des Kapitals, das

¹⁸⁾ "In the progress of culture all, and perhaps more than all the capital and labour which once loosely occupied 500 acres, are now concentrated for the more complete tillage of 100." Obgleich "relatively to the amount of capital and labour employed, space is concentrated, it is an enlarged sphere of production, as compared to the sphere of production formerly occupied or worked upon by one single, independent agent of production". (R. Jones: „On Rent. Lond. 1831", p. 191, 199.)

¹⁹⁾ «La forza di ciascuno uomo è minima, ma la riunione delle minime forze forma una forza totale maggiore anche della somma delle forze medesime fino a che le forze per essere riunite possono diminuire il tempo ed accrescere lo spazio della loro azione.» (G. R. Carli, Note zu P. Verri, I.e.t.XV, p. 196.)

der einzelne Kapitalist im Ankauf von Arbeitskraft auslegen kann, d.h. von dem Umfang, worin je ein Kapitalist über die Lebensmittel vieler Arbeiter verfügt.

Und wie mit dem variablen, verhält es sich mit dem konstanten Kapital.

- 5 Die Auslage für Rohmaterial z.B. ist 30mal größer für den einen Kapitalisten, der 300, als für jeden der 30 Kapitalisten, der je 10 Arbeiter beschäftigt. Werthumfang und Stoffmasse der gemeinsam benutzten Arbeitsmittel wachsen zwar nicht in demselben ||339| Grad wie die beschäftigte Arbeiteranzahl, aber sie wachsen beträchtlich. Konzentration größerer Massen von
10 Produktionsmitteln in der Hand einzelner Kapitalisten ist also materielle Bedingung für die Kooperation von Lohnarbeitern, und der Umfang der Kooperation, oder die Stufenleiter der Produktion, hängt ab vom Umfang dieser Konzentration.

- Ursprünglich erschien eine gewisse Minimalgröße des individuellen Kapitals nothwendig, damit die Anzahl der gleichzeitig ausgebeuteten Arbeiter, daher die Masse des producirten Mehrwerths hinreiche, den Arbeitsanwender selbst von der Handarbeit zu entbinden, aus einem Kleinmeister einen Kapitalisten zu machen und so das Kapitalverhältniß formell herzustellen. Sie erscheint jetzt als materielle Bedingung für die Verwandlung
20 vieler zersplitterter und von einander unabhängiger individueller Arbeitsprocesse in einen kombinierten gesellschaftlichen Arbeitsproceß.

- Ebenso erschien ursprünglich das Kommando des Kapitals über die Arbeit nur als formelle Folge davon, daß der Arbeiter statt für sich, für den Kapitalisten und daher unter dem Kapitalisten arbeitet. Mit der Kooperation vieler Lohnarbeiter entwickelt sich das Kommando des Kapitals zum
25 Erheischniß für die Ausführung des Arbeitsprocesses selbst, zu einer wirklichen Produktionsbedingung. Der Befehl des Kapitalisten auf dem Produktionsfeld wird jetzt so unentbehrlich wie der Befehl des Generals auf dem Schlachtfeld.

- 30 Alle unmittelbar gesellschaftliche oder gemeinschaftliche Arbeit auf größerem Maßstab bedarf mehr oder minder einer Direktion, welche die Harmonie der individuellen Thätigkeiten vermittelt und die allgemeinen Funktionen vollzieht, die aus der Bewegung des produktiven Gesamtkörpers im Unterschied von der Bewegung seiner selbstständigen Organe entspringen. Ein einzelner Violinspieler dirigirt sich selbst, ein Orchester bedarf des Musikdirektors. Diese Funktion der Leitung, Ueberwachung und
35 Vermittlung wird zur Funktion des Kapitals, sobald die ihm untergeordnete Arbeit kooperativ wird. Als specifische Funktion des Kapitals erhält die Funktion der Leitung specifische Charaktermale.

- 40 Zunächst ist das treibende Motiv und der bestimmende Zweck des kapitalistischen Produktionsprocesses möglichst große Selbstver||340|werthung

des Kapitals²⁰⁾), d.h. möglichst große Produktion von Mehrwerth, also möglichst große Ausbeutung der Arbeitskraft durch den Kapitalisten. Mit der Masse der gleichzeitig beschäftigten Arbeiter wächst ihr Widerstand und damit nothwendig der Druck des Kapitals zur Bewältigung dieses Widerstands. Die Leitung des Kapitalisten ist nicht nur eine aus der Natur des gesellschaftlichen Arbeitsprocesses entspringende und ihm angehörige besondere Funktion, sie ist zugleich Funktion der Ausbeutung eines gesellschaftlichen Arbeitsprocesses und daher bedingt durch den unvermeidlichen Antagonismus zwischen dem Ausbeuter und dem Rohmaterial seiner Ausbeutung. Ebenso wächst mit dem Umfang der Produktionsmittel, die dem Lohnarbeiter als fremdes Eigenthum gegenüberstehen, die Nothwendigkeit der Kontrolle über deren sachgemäße Verwendung²¹⁾. Die Kooperation der Lohnarbeiter ist ferner bloße Wirkung des Kapitals, das sie gleichzeitig anwendet. Der Zusammenhang ihrer Funktionen und ihre Einheit als produktiver Gesamtkörper liegen außer ihnen, im Kapital, das sie zusammenbringt und zusammenhält. Der Zusammenhang ihrer Arbeiten tritt ihnen daher ideell als Plan, praktisch als Autorität des Kapitalisten gegenüber, als Macht eines fremden Willens, der ihr Thun seinem Zweck unterwirft. Wenn daher die kapitalistische Leitung dem Inhalt nach zwieschlächtig ist, wegen der Zwieschlächtigkeit des zu leitenden Produktionsprocesses selbst, welcher einerseits gesellschaftlicher Arbeitsproceß zur Herstellung eines Produkts, andererseits Verwerthungsproceß des Kapitals, so ist sie der Form nach despotisch. Mit der Entwicklung der Kooperation auf größerem Maßstab entwickelt dieser Despotismus seine eigenthümlichen Formen. Wie der Kapitalist zunächst entbunden wird von der Handarbeit, sobald sein Kapital jene Minimalgröße erreicht hat, womit die eigentlich kapitalistische Produktion erst beginnt, so tritt er jetzt die Funktion unmittelbarer und fortwährender Beaufsichtigung der einzelnen Arbeiter und Arbeitergruppen selbst wieder ab an eine besondere Sorte von Lohnarbeitern. Wie eine Armee militärischer, bedarf eine unter dem Kom-

²⁰⁾ "Profits ... is the sole end of trade." (J. Vanderlint l.e. p. 11.)

²¹⁾ Ein englisches Philisterblatt, der Spectator vom 26. Mai 1866, berichtet, daß nach Einführung einer Art von Kompagniegeschäft zwischen Kapitalist und Arbeitern in der „wirework company of Manchester": "The first result was a sudden decrease in waste, the men not seeing why they should waste their own property any more than any other masters, and waste is perhaps, next to bad debts, the greatest source of manufacturing loss." Dasselbe Blatt entdeckt als Grundmangel der Rochdale cooperative experiments: "They showed that associations of workmen could manage shops, mills, and almost all forms of industry with success, and they immensely improved the condition of the men, but then they did not leave a clear place for masters." („Sie bewiesen, daß Arbeiterassocationen Boutiquen, Fabriken und beinahe alle Formen der Industrie mit Erfolg handhaben können, und sie verbesserten außerordentlich die Lage der Leute selbst, aber!, aber dann ließen sie keinen sichtbaren Platz für Kapitalisten offen." Quelle horreur!)

mando desselben Kapitals zusammenwirkende Arbeitermasse industrieller Oberofficiere (Dirigenten, managers) und Unterofficiere (Arbeitsaufseher, foremen, overlookers, contre-mâîtres), die während des Arbeitsprocesses im Namen des Kapitals kommandiren. Die Arbeit der Oberaufsicht befestigt sich zu ihrer ausschließlichen Funktion. Bei Vergleichung der Produktionsweise unabhängiger Bauern oder selbstständiger Handwerker mit der auf Sklaverei beruhenden Plantagenwirtschaft, zählt der politische Oekonom diese Arbeit der Oberaufsicht zu den faux frais de production²¹⁹). Bei Betrachtung der kapitalistischen Produktionsweise identifiziert er dagegen die Funktion der Leitung, soweit sie aus der Natur des gemeinschaftlichen Arbeitsprocesses entspringt, mit derselben Funktion, soweit sie durch den kapitalistischen und daher antagonistischen Charakter dieses Processes bedingt wird²²⁰). Der Kapitalist ist nicht Kapitalist, weil er industrieller Leiter ist, sondern er wird industrieller Befehlshaber, weil er Kapitalist ist. Der Oberbefehl in der Industrie wird Attribut des Kapitals, wie zur Feudalzeit der Oberbefehl in Krieg und Gericht Attribut des Grundeigenthums war²²¹).

Eigenthümer seiner Arbeitskraft ist der Arbeiter, so lange er als Verkäufer derselben mit dem Kapitalist marktet, und er kann nur verkaufen, was er besitzt, seine individuelle, vereinzelte Arbeitskraft. Dieß Verhältniß wird in keiner Weise dadurch verändert, daß der Kapitalist 100 Arbeitskräfte statt einer kauft oder mit 100 von einander unabhängigen Arbeitern Kontrakte schließt statt mit einem einzelnen. Er kann die 100 Arbeiter anwenden ohne sie kooperiren zu lassen. Der Kapitalist zahlt daher den Werth der 100 selbstständigen Arbeitskräfte, aber er zahlt nicht die kombinierte Arbeitskraft der Hundert. Als unabhängige Personen sind die Arbeiter Vereinzelte, die in ein Verhältniß zu demselben Kapital, aber nicht zu einander treten. Ihre Kooperation beginnt erst im Arbeitsproceß, aber im Arbeitsproceß haben sie bereits aufgehört sich selbst zu gehören. Mit dem Eintritt in denselben sind sie dem Kapital einverleibt. Als Kooperirende, als Glieder eines werththätigen Organismus, sind sie selbst nur eine besond-

²¹⁹) Nachdem Prof. Cairnes die „superintendence of labour“ als einen Hauptcharakter der Sklavenproduktion in den südlichen Staaten von Nordamerika dargestellt hat, fährt er fort: „The peasant proprietor (des Nordens) appropriating the whole produce of his toil, needs no other stimulus to exertion. Superintendence is here completely dispensed with.“ (Cairnes I.e.p.48, 49.)

²²⁰) Sir James Steuart, überhaupt ausgezeichnet durch offnes Auge für die charakteristisch-gesellschaftlichen Unterschiede verschiedner Produktionsweisen, bemerkt: «Pourquoi l'industrie des particuliers est-elle ruinée par de grandes entreprises en manufactures, si ce n'est parce que celles-ci se rapprochent davantage à la simplicité du régime des esclaves?» („Princ. of Pol. Econ.“ Fzs. Uebers. Paris 1789, t.I, p. 308, 309.)

²²¹) Auguste Comte und seine Schule hätten daher in derselben Art die ewige Nothwendigkeit von Feudalherrn beweisen können, wie sie dieß für die Kapitalherrschaft gethan.

re Existenzweise des Kapitals. Die Produktivkraft, die der Arbeiter als gesellschaftlicher Arbeiter entwickelt, ist daher Produktivkraft des Kapitals. Die gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit entwickelt sich unentgeltlich, sobald die Arbeiter unter bestimmte Bedingungen gestellt sind, und das Kapital stellt sie unter diese Bedingungen. Weil die gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit dem Kapital nichts kostet, weil sie andererseits nicht von dem Arbeiter entwickelt wird, bevor seine Arbeit selbst dem Kapital gehört, erscheint sie als Produktivkraft, die das Kapital von Natur besitzt, als seine immanente Produktivkraft. 5

Kolossal zeigt sich die Wirkung der einfachen Kooperation in den Riesenwerken der alten Asiaten, Ägypter, Etrusker u.s.w. „Es geschah in vergangenen Zeiten, daß diese asiatischen Staaten nach Bestreitung ihrer Civil- und Militärausgaben, sich im Besitz eines Ueberschusses von Lebensmitteln befanden, die sie für Werke der Pracht und des Nutzens verausgaben konnten. Ihr Kommando über ||343| die Hände und Arme fast der ganzen nicht ackerbauenden Bevölkerung und die ausschließliche Verfügung des Monarchen und der Priesterschaft über jenen Ueberschuß boten ihnen die Mittel zur Errichtung jener mächtigen Monumente, womit sie das Land erfüllten ...In der Bewegung der kolossalen Statuen und der enormen Massen, deren Transport Staunen erregt, wurde fast nur menschliche Arbeit verschwenderisch angewandt. Die Zahl der Arbeiter und die Konzentration ihrer Mühen genügte. So sehn wir mächtige Korallenriffe aus den Tiefen des Oceans zu Inseln anschwellen und festes Land bilden, obgleich jeder individuelle Ablagerer (depository) winzig, schwach und verächtlich ist. Die nicht ackerbauenden Arbeiter einer asiatischen Monarchie haben außer ihren individuellen körperlichen Bemühungen wenig zum Werk zu bringen, aber ihre Zahl ist ihre Kraft, und die Macht der Direktion über diese Massen gab jenen Riesenwerken den Ursprung. Es war die Konzentration der Revenuen, wovon die Arbeiter leben, in eine Hand oder wenige Hände, welche solche Unternehmungen möglich machte“²³⁾. Diese Macht asiatischer und ägyptischer Könige oder etruskischer Theokraten u. s. w. ist in der modernen Gesellschaft auf den Kapitalisten übergegangen, ob er nun als vereinzelter Kapitalist auftritt, oder, wie bei Aktiengesellschaften, als kombinierter Kapitalist. 10 15 20 25 30

Die Kooperation im Arbeitsproceß, wie wir sie in den Kulturanfängen der Menschheit, bei Jägervölkern^{23a)} oder etwa in der Agrikultur indischer 35

²³⁾ R. Jones: Textbook of Lectures etc., p. 77, 78. Die altassyrischen, ägyptischen u. s. w. Sammlungen in London und andren europäischen Hauptstädten machen uns zu Augenzeugen jener kooperativen Arbeitsprocesse.

^{23 a)} Linguet in seiner „Theorie des Lois civiles“ hat vielleicht nicht Unrecht, wenn er die Jagd für die erste Form der Kooperation, und Menschenjagd (Krieg) für eine der ersten Formen der Jagd erklärt. 40

Gemeinwesen vorherrschend finden, beruht einerseits auf dem Gemeineigentum an den Produktionsbedingungen, andererseits darauf, daß das einzelne Individuum sich von der Nabelschnur des Stammes oder des Gemeinwesens noch ebensowenig losgerissen hat, wie das Bienenindividuum vom Bienenstock. Beides unterscheidet sie von der kapitalistischen Kooperation. Die sporadische Anwendung der Kooperation auf großem Maßstab in der antiken Welt, ||344| dem Mittelalter und den modernen Kolonien, beruht auf unmittelbaren Herrschafts- und Knechtschafts-Verhältnissen, zumeist auf der Sklaverei. Die kapitalistische Form setzt dagegen von vornherein den freien Lohnarbeiter voraus, der seine Arbeitskraft dem Kapital verkauft. Historisch jedoch entwickelt sie sich im Gegensatz zur Bauernwirtschaft und zum unabhängigen Handwerksbetrieb, ob dieser zünftige Form besitze oder nicht²⁴⁾. Ihnen gegenüber erscheint die kapitalistische Kooperation nicht als eine besondere historische Form der Kooperation, sondern die Kooperation selbst als eine dem kapitalistischen Produktionsproceß eigenthümliche und ihn specifisch unterscheidende historische Form.

Wie die durch die Kooperation entwickelte gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit als Produktivkraft des Kapitals erscheint, so die Kooperation selbst als eine specifische Form des kapitalistischen Produktionsprocesses im Gegensatz zum Produktionsproceß vereinzelter unabhängiger Arbeiter oder auch Kleinmeister. Es ist die erste Aenderung, welche der wirkliche Arbeitsproceß durch seine Subsumtion unter das Kapital erfährt. Diese Aenderung geht naturwüchsig vor sich. Ihre Voraussetzung, gleichzeitige Beschäftigung einer größeren Anzahl von Lohnarbeitern in demselben Arbeitsproceß, bildet den Ausgangspunkt der kapitalistischen Produktion. Dieser fällt mit dem Dasein des Kapitals selbst zusammen. Wenn sich die kapitalistische Produktionsweise daher einerseits als historische Nothwendigkeit für die Verwandlung des Arbeitsprocesses in einen gesellschaftlichen Proceß darstellt, so andererseits diese gesellschaftliche Form des Arbeitsprocesses als eine vom Kapital angewandte Methode, um ihn durch Steigerung seiner Produktivkraft profitlicher auszubeuten.

In ihrer bisher betrachteten einfachen Gestalt fällt die Kooperation zusammen mit der Produktion auf größerer Stufenleiter, bildet ||345| aber keine feste, charakteristische Form einer besondern Entwicklungsepoche der kapitalistischen Produktionsweise. Höchstens erscheint sie annähernd

²⁴⁾ Die kleine Bauernwirtschaft und der unabhängige Handwerksbetrieb, die beide theils die Basis der feudalen Produktionsweise bilden, theils nach deren Auflösung neben dem kapitalistischen Betrieb erscheinen, bilden zugleich die ökonomische Grundlage der klassischen Gemeinwesen zu ihrer besten Zeit, nachdem sich das ursprünglich orientalische Gemeineigentum aufgelöst, und bevor sich die Sklaverei der Produktion ernsthaft bemächtigt hat.

so in den noch handwerksmäßigen Anfängen der Manufaktur²⁵) und in jener Art großer Agrikultur, welche der Manufakturperiode entspricht, und sich wesentlich nur durch die Masse der gleichzeitig angewandten Arbeiter und den Umfang der konzentrierten Produktionsmittel von der Bauernwirtschaft unterscheidet. Die einfache Kooperation ist stets noch vorherrschende Form solcher Produktionszweige, worin das Kapital auf großer 5
Stufenleiter operirt, ohne daß Theilung der Arbeit oder Maschinerie eine bedeutende Rolle spielte.

Die Kooperation bleibt die Grundform der kapitalistischen Produktionsweise, obgleich ihre einfache Gestalt selbst als besondere Form neben ihren 10
weiter entwickelten Formen erscheint.

ZWÖLFTES KAPITEL.

Theilung der Arbeit und Manufaktur.

1. Doppelter Ursprung der Manufaktur.

Die auf Theilung der Arbeit beruhende Kooperation schafft sich ihre klassische Gestalt in der Manufaktur. Als charakteristische Form des kapitalistischen Produktionsprocesses herrscht sie vor während der eigentlichen Manufakturperiode, die, rauh angeschlagen, von Mitte des 16. Jahrhunderts bis zum letzten Dritttheil des achtzehnten währt. 15

Die Manufaktur entspringt auf doppelte Weise. 20

Entweder werden Arbeiter von verschiedenartigen, selbstständigen Handwerkern, durch deren Hände ein Produkt bis zu seiner letzten Reife laufen muß, in eine Werkstatt unter dem Kommando desselben Kapitalisten vereinigt. z.B. eine Kutsche war das Gesamtprodukt der Arbeiten einer großen Anzahl unabhängiger Handwerker, ||346| wie Stellmacher, 25
Sattler, Schneider, Schlosser, Gürtler, Drechsler, Posamentirer, Glaser, Maler, Lackirer, Vergolder u. s. w. Die Kutschenmanufaktur vereinigt alle diese verschiedenen Handwerker in ein Arbeitshaus wo sie einander gleichzeitig in die Hand arbeiten. Man kann eine Kutsche zwar nicht vergolden, bevor sie gemacht ist. Werden aber viele Kutschen gleichzeitig gemacht, so 30
kann ein Theil beständig vergoldet werden, während ein anderer Theil eine frühere Phase des Produktionsprocesses durchläuft. Soweit stehn wir noch

²⁵) "Whether the united skill, industry and emulation of many together on the same work be not the way to advance it? And whether it had been otherwise possible for England, to have carried on her Woollen Manufacture to so great a perfection?" (Berkeley: „The Querist.“ 35
Lond. 1750, p. 56, §521.)

- auf dem Boden der einfachen Kooperation, die ihr Material an Menschen und Dingen vorfindet. Indeß tritt sehr bald eine wesentliche Veränderung ein. Der Schneider, Schlosser, Gürtler u.s.w., der nur im Kutschenmachen beschäftigt ist, verliert nach und nach mit der Gewohnheit auch die Fähigkeit, sein altes Handwerk in seiner ganzen Ausdehnung zu betreiben. Andererseits erhält sein vereinseitigtes Thun jetzt die zweckmäßigste Form für die verengte Wirkungssphäre. Ursprünglich erschien die Kutschenmanufaktur als eine Kombination selbstständiger Handwerke. Sie wird allmählig Theilung der Kutschenproduktion in ihre verschiedenen Sorideroperationen, wovon jede einzelne zur ausschließlichen Funktion eines Arbeiters krystallisiert und deren Gesamtheit vom Verein dieser Theilarbeiter richtet wird. Ebenso entstand die Tuchmanufaktur und eine ganze Reihe anderer Manufakturen aus der Kombination verschiedener Handwerke unter dem Kommando desselben Kapitals²⁶).
- Die Manufaktur entspringt aber auch auf entgegengesetztem Wege. | 13471 Es werden viele Handwerker, die Dasselbe oder Gleichartiges thun, z.B. Papier oder Typen oder Nadeln machen, von demselben Kapital gleichzeitig in derselben Werkstatt beschäftigt. Es ist die Kooperation in der einfachsten Form. Jeder dieser Handwerker (vielleicht mit einem oder zwei Gesellen) macht die ganze Waare und vollbringt also die verschiedenen, zu ihrer Herstellung erheischten Operationen der Reihe nach. Er arbeitet in seiner alten handwerksmäßigen Weise fort. Indeß veranlassen bald äußere Umstände die Konzentration der Arbeiter in demselben Raum und die Gleichzeitigkeit ihrer Arbeiten anders zu vernutzen. Es soll z.B. ein größeres Quantum fertiger Waare in einer bestimmten Zeitfrist geliefert werden. Die Arbeit wird daher vertheilt. Statt die verschiedenen Operationen von demselben Handwerker in einer zeitlichen Reihenfolge verrichten zu lassen, werden sie von einander losgelöst, isoliert, räumlich neben einander gestellt, jede derselben einem andren Handwerker zugewiesen und alle zusammen von den Kooperirenden gleichzeitig ausgeführt. Diese zufällige Vertheilung wiederholt sich, zeigt ihre eigenthümlichen Vortheile und verknöchert nach und nach zur systematischen Theilung der Arbeit.

²⁶) Um ein mehr modernes Beispiel dieser Bildungsart der Manufaktur anzuführen, folgendes Citat. Die Seidenspinnerei und Weberei von Lyon und Nimes «est toute patriarcale; elle emploie beaucoup de femmes et d'enfants, mais sans les épuiser ni les corrompre; elle les laisse dans leurs belles vallées de la Drôme, du Var, de l'Isère, de Vaucluse, pour y élever des vers et dévider leurs cocons; jamais elle n'entre dans une véritable fabrique. Pour être aussi bien observé ... le principe de la division du travail, s'y revêt d'un caractère spécial. Il y a bien des dévideuses, des moulineurs, des teinturiers, des encolleurs, puis des tisserands; mais ils ne sont pas réunis dans un même établissement, ne dépendent pas d'un même maître; tous ils sont indépendants.» (A. Blanqui: „Cours d'Econ. Industrielle. Recueilli par A. Biais. Paris (1838-39)“, p. 79.) Seit Blanqui dieß schrieb, sind die verschiednen unabhängigen Arbeiter zum Theil in Fabriken vereinigt worden.

Aus dem individuellen Produkt eines selbstständigen Handwerkers, der vielerlei thut, verwandelt sich die Waare in das gesellschaftliche Produkt eines Vereins von Handwerkern, von denen jeder fortwährend nur eine und dieselbe Theiloperation verrichtet. Dieselben Operationen, die in einander fließen als successive Verrichtungen des deutschen zünftigen Papierma- 5 chers, verselbstständigten sich in der holländischen Papiermanufaktur zu neben einander laufenden Theiloperationen vieler kooperirenden Arbeiter. Der zünftige Nadler von Nürnberg bildet das Grundelement der englischen Nadelmanufaktur. Während aber jener eine Nadler eine Reihe von vielleicht 20 Operationen nach einander durchlief, verrichteten hier bald 10 20 Nadler neben einander, jeder nur eine der 20 Operationen, die in Folge von Erfahrungen noch viel weiter gespalten, isolirt und zu ausschließlichen Funktionen einzelner Arbeiter verselbstständigt wurden.

Die Ursprungsweise der Manufaktur, ihre Herausbildung aus dem Handwerk ist also zwieschlächtig. Einerseits geht sie von der Kombination verschiedenartiger, selbstständiger Handwerke aus, die bis ||348| zu dem Punkt verunselbstständigt und vereinseitigt werden, wo sie nur noch einander ergänzende Theiloperationen im Produktionsproceß einer und derselben Waare bilden. Andererseits geht sie von der Kooperation gleichartiger Handwerker aus, zersetzt dasselbe individuelle Handwerk in seine ver- 20 schiednen besondern Operationen, und isolirt und verselbstständigt diese bis zu dem Punkt, wo jede derselben zur ausschließlichen Funktion eines besondern Arbeiters wird. Einerseits führt daher die Manufaktur Theilung der Arbeit in einen Produktionsproceß ein oder entwickelt sie weiter, andererseits kombinirt sie früher geschiedne Handwerke. Welches aber immer 25 ihr besondrer Ausgangspunkt, ihre Schlußgestalt ist dieselbe - ein Produktionsmechanismus, dessen Organe Menschen sind.

Zum richtigen Verständniß der Theilung der Arbeit in der Manufaktur ist es wesentlich, folgende Punkte festzuhalten: Zunächst fällt die Analyse des Produktionsprocesses in seine besondern Phasen hier ganz und gar zu- 30 sammen mit der Zersetzung einer handwerksmäßigen Thätigkeit in ihre verschiedenen Theiloperationen. Zusammengesetzt oder einfach, die Verrichtung bleibt handwerksmäßig und daher abhängig von Kraft, Geschick, Schnelle, Sicherheit des Einzelarbeiters in Handhabung seines Instruments. Das Handwerk bleibt die Basis. Diese enge technische Basis 35 schließt wirklich wissenschaftliche Analyse des Produktionsprocesses aus, da jeder Theilproceß, den das Produkt untergeht, als handwerksmäßige Theilarbeit ausführbar sein muß. Eben weil das handwerksmäßige Geschick so die Grundlage des Produktionsprocesses bleibt, wird jeder Arbeiter ausschließlich einer Theilfunktion angeeignet und seine Arbeitskraft in 40 das lebenslängliche Organ dieser Theilfunktion verwandelt. Endlich ist

diese Theilung der Arbeit eine besondere Art der Kooperation, und manche ihrer Vortheile entspringen aus dem allgemeinen Wesen, nicht aus dieser besondern Form der Kooperation.

2. Der Theilarbeiter und sein Werkzeug:

- 5 Gehn wir nun näher auf das Einzelne ein, so ist zunächst klar, daß ein Arbeiter, der lebenslang eine und dieselbe einfache Operation verrichtet, seinen ganzen Körper in ihr automatisch einseitiges Organ ||349| verwandelt und daher weniger Zeit dazu verbraucht als der Handwerker, der eine ganze Reihe von Operationen abwechselnd ausführt. Der kombinierte Gesamtarbeiter, der den lebendigen Mechanismus der Manufaktur bildet, besteht aber aus lauter solchen einseitigen Theilarbeitern. Im Vergleich zum selbstständigen Handwerk wird daher mehr in weniger Zeit producirt oder die Produktivkraft der Arbeit gesteigert²⁷⁾. Auch vervollkommt sich die Methode der Theilarbeit, nachdem sie zur ausschließlichen Funktion
- 15 einer Person verselbstständigt ist. Die stete Wiederholung desselben beschränkten Thuns und die Konzentration der Aufmerksamkeit auf dieses Beschränkte lehren erfahrungsmäßig den bezweckten Nutzeffekt mit geringstem Kraftaufwand erreichen. Da aber immer verschiedene Arbeitergenerationen gleichzeitig zusammenleben und in denselben Manufakturen
- 20 zusammenwirken, befestigen, häufen und übertragen sich bald die so gewonnenen technischen Kunstgriffe²⁸⁾. Die Manufaktur producirt in der That die Virtuosität des Detailarbeiters, indem sie die naturwüchsige Sonderung der Gewerbe, die sie in der Gesellschaft vorfand, im Innern der Werkstatt reproducirt und systematisch zum Extrem treibt. Andererseits
- 25 entspricht ihre Verwandlung der Theilarbeit in den Lebensberuf eines Menschen dem Trieb früherer Gesellschaften, die Gewerbe erblich zu machen, sie in Kasten zu versteinern oder in Zünfte zu verknöchern, falls bestimmte historische Bedingungen dem Kastenwesen widersprechende Variabilität des Individuums erzeugen. Kasten und Zünfte entspringen aus
- 30 demselben Naturgesetz, welches die Sonderung von Pflanzen und Thieren in Arten und Unterarten regelt, nur daß auf einem gewissen Entwicklungsgrad die Erbllichkeit der Kasten oder die Ausschließlichkeit der Zünfte als gesellschaftliches Gesetz dekretirt wird²⁹⁾. „Die Musline von Dakka sind |

35 ²⁷⁾ "The more any manufacture of much variety shall be distributed and assigned to different artists, the same must needs be better done and with greater expedition, with less loss of time and labour." („The Advantages of the East India Trade. Lond. 1720", p. 71.)

²⁸⁾ "Easy labour is transmitted skill." (Th. Hodgskin 1. c.p.48.)

²⁹⁾ „Auch die Künste sind ...in Aegypten zu dem gehörigen Grad von Vollkommenheit gediehn. Denn in diesem Lande allein dürfen die Handwerker durchaus nicht in die Geschäfte

[350] an Feinheit, die Kattune und andre Zeuge von Koromandel an Pracht und Dauerhaftigkeit der Farben niemals übertroffen worden. Und dennoch werden sie producirt ohne Kapital, Maschinerie, Theilung der Arbeit oder irgend eins der andren Mittel, die der Fabrikation in Europa so viele Vortheile bieten. Der Weber ist ein vereinzelttes Individuum, der das Gewebe auf Bestellung eines Kunden verfertigt und mit einem Webstuhl von der einfachsten Konstruktion, manchmal nur bestehend aus hölzernen, roh zusammengefügten Stangen. Er besitzt nicht einmal einen Apparat zum Aufziehen der Kette, der Webstuhl muß daher in seiner ganzen Länge ausgestreckt bleiben und wird so unförmlich und weit, daß er keinen Raum findet in der Hütte des Producenten, der seine Arbeit daher in freier Luft verrichten muß, wo sie durch jede Wetteränderung unterbrochen wird³⁰). Es ist nur das von Generation auf Generation gehäufte und von Vater auf Sohn vererbte Sondergeschick, das dem Hindu wie der Spinne diese Virtuosität verleiht. Und dennoch verrichtet ein solcher indischer Weber sehr komplizierte Arbeit, verglichen mit der Mehrzahl der Manufakturarbeiter.

Ein Handwerker, der die verschiedenen Theilprocesse in der Produktion eines Machwerks nach einander ausführt, muß bald den Platz, bald die Instrumente wechseln. Der Uebergang von einer Operation zur andren unterbricht den Fluß seiner Arbeit und bildet gewissermaßen Poren in seinem Arbeitstag. Diese Poren verdichten, sobald [351] er den ganzen Tag ein und dieselbe Operation kontinuierlich verrichtet oder sie verschwinden in dem Maße, wie der Wechsel seiner Operation abnimmt. Die gesteigerte Produktivität ist hier entweder der zunehmenden Ausgabe von Arbeitskraft in einem gegebenen Zeitraum geschuldet, also wachsender Intensivität der Arbeit, oder einer Abnahme des unproduktiven Verzehrs von Arbeitskraft. Der Ueberschuß von Kraftaufwand nämlich, den jeder Uebergang aus der Ruhe in die Bewegung erheischt, kompensirt sich bei längerer Fortdauer der einmal erreichten Normalgeschwindigkeit. Andererseits zerstört die Kontinuität gleichförmiger Arbeit die Spann- und Schwungkraft der Le-

einer andren Bürgerklasse eingreifen, sondern bloß den nach dem Gesetz ihrem Stamme erblich zugehörigen Beruf treiben ... Bei andren Völkern findet man, daß die Gewerbsleute ihre Aufmerksamkeit auf zu viele Gegenstände vertheilen ... Bald versuchen sie es mit dem Landbau, bald lassen sie sich in Handelsgeschäfte ein, bald befassen sie sich mit zwei öder drei Künsten zugleich. In Freistaaten laufen sie meist in die Volksversammlungen ... In Aegypten dagegen verfällt jeder Handwerker in schwere Strafen, wenn er sich in Staatsgeschäfte mischt, oder mehrere Künste zugleich treibt. So kann nichts ihren Berufsfleiß stören ... Zudem, wie sie von ihren Vorfahren viele Regeln haben, sind sie eifrig darauf bedacht, noch neue Vortheile aufzufinden." (Diodorus Siculus: Historische Bibliothek 1.1, c. 74.)

³⁰) „Historical and descriptive Account of Brit. India etc. by Hugh Murray, James Wilson etc." Edingburgh 1832, v. II, p. 449, 450. Der indische Webstuhl ist hochschäftig, d. h. die Kette ist vertikal aufgespannt.

bensgeister, die im Wechsel der Thätigkeit selbst ihre Erholung und ihren Reiz finden.

- Die Produktivität der Arbeit hängt nicht nur von der Virtuosität des Arbeiters ab, sondern auch von der Vollkommenheit seiner Werkzeuge.
- 5 Werkzeuge derselben Art, wie Schneide-, Bohr-, Stoß-, Schlaginstrumente u.s.w. werden in verschiedenen Arbeitsprocessen gebraucht, und in demselben Arbeitsproceß dient dasselbe Instrument zu verschiedenen Verrichtungen. Sobald jedoch die verschiedenen Operationen eines Arbeitsprocesses von einander losgelöst sind und jede Theiloperation in der Hand des Theil-
- 10 arbeiters eine möglichst entsprechende und daher ausschließliche Form gewinnt, werden Veränderungen der vorher zu verschiedenen Zwecken dienenden Werkzeuge nothwendig. Die Richtung ihres Formwechsels ergibt sich aus der Erfahrung der besondern Schwierigkeiten, welche die unveränderte Form in den Weg legt. Die Differenzirung der Arbeitsinstrumente,
- 15 wodurch Instrumente derselben Art besondere feste Formen für jede besondere Nutzanwendung erhalten, und ihre Specialisirung, wodurch jedes solches Sonderinstrument nur in der Hand specifischer Theilarbeiter in seinem ganzen Umfang wirkt, charakterisiren die Manufaktur. Zu Birmingham allein producirt man etwa 300 Varietäten von Hämmern, wovon jeder
- 20 nicht nur für einen besondern Produktionsproceß, sondern eine Anzahl Varietäten oft nur für verschiedene Operationen in demselben Proceß dient. Die Manufakturperiode vereinfacht, verbessert und vermännigfacht die Arbeitswerkzeuge durch deren Anpassung an die ausschließlichen Sonderfunktionen der Theil[352]arbeiter³¹⁾. Sie schafft damit zugleich eine der
- 25 materiellen Bedingungen der Maschinerie, die aus einer Kombination einfacher Instrumente besteht.

Der Detailarbeiter und sein Instrument bilden die einfachen Elemente der Manufaktur. Wenden wir uns jetzt zu ihrer Gesamtgestalt.

- ³¹⁾ Darwin bemerkt in seinem Epoche machenden Werk über „die Entstehung der Arten“ mit
- 30 Bezug auf die natürlichen Organe der Pflanzen und Thiere: „So lange ein und dasselbe Organ verschiedene Arbeiten zu verrichten hat, läßt sich ein Grund für seine Veränderlichkeit vielleicht darin finden, daß natürliche Züchtung jede kleine Abweichung der Form weniger sorgfältig erhält oder unterdrückt, als wenn dasselbe Organ nur zu einem besondern Zwecke allein bestimmt wäre. So mögen Messer, welche allerlei Dinge zu schneiden bestimmt sind, im Ganzen
- 35 so ziemlich von einerlei Form sein, während ein nur zu einerlei Gebrauch bestimmtes Werkzeug für jeden andren Gebrauch auch eine andre Form haben muß.“



3. Die beiden Grundformen der Manufaktur -
Heterogene Manufaktur und organische Manufaktur.

Die Gliederung der Manufaktur besitzt zwei Grundformen, die trotz gelegentlicher Verschlingung zwei wesentlich verschiedene Arten bilden und namentlich auch bei der spätern Verwandlung der Manufaktur in die maschinenartig betriebene, große Industrie eine ganz verschiedene Rolle spielen. Dieser Doppelcharakter entspringt aus der Natur des Machwerks selbst. Es wird entweder gebildet durch bloß mechanische Zusammensetzung selbstständiger Theilprodukte oder verdankt seine fertige Gestalt einer Reihenfolge zusammenhängender Processe und Manipulationen. 5 10

Eine Lokomotive z. B. besteht aus mehr als 5000 selbstständigen Theilen. Sie kann jedoch nicht als Beispiel der ersten Art der eigentlichen Manufaktur gelten, weil sie ein Gebilde der großen Industrie ist. Wohl aber die Uhr, an welcher auch William Petty die manufakturmäßige Theilung der Arbeit veranschaulicht. Aus dem individuellen Werk eines Nürnberger Handwerkers verwandelte sich die Uhr in das gesellschaftliche Produkt einer Unzahl von Theilarbeitern, wie Rohwerkmacher, Uhrfedermacher, Zifferblattmacher, Spiralfedermacher, Steinloch- und Rubинhebelmacher, Zeigermacher, Gehäusemacher, Schraubenmacher, Vergolder, mit vielen Unterabtheilungen, wie z.B. Räderfabrikant (Messing- und Stahlräder wieder geschieden), Triebmacher, Zeigerwerkmacher, acheveur de pignon (befestigt die Räder auf den Trieben, polirt die facettes u.s.w.), Zapfenmacher, planteur de finissage (setzt verschiedene Räder und Triebe in das Werk), finisseur de barillet (läßt Zähne einschneiden, macht die Löcher zur richtigen Weite, härtet Stellung und Gesperr), Hemmungmacher, bei der Cylinderhemmung wieder Cylindermacher, Steigradmacher, Unruhmacher, Raquettemacher (das Rückwerk, woran die Uhr regulirt wird), planteur d'échappement (eigentliche Hemmungmacher); dann der repasseur de barillet (macht Federhaus und Stellung ganz fertig), Stahlpolirer, Räderpolirer, Schraubenpolirer, Zahlenmaler, Blattmacher (schmelzen das Email auf das Kupfer), fabricant de pendants (macht bloß die Bügel des Gehäuses), finisseur de charnière (steckt den Messingstift in die Mitte des Gehäuses etc.), faiseur de secret (macht die Federn im Gehäuse, die den Deckel aufspringen machen), graveur, ciseleur, polisseur de boîte u. s. w., u.s.w., endlich der repasseur, der die ganze Uhr zusammensetzt und sie gehend abliefert. Nur wenige Theile der Uhr laufen durch verschiedene Hände, und alle diese membra disjecta sammeln sich erst in der Hand, die sie schließlich in ein mechanisches Ganzes verbindet. Dieß äußerliche Verhältniß des fertigen Produkts zu seinen verschiedenartigen Elementen 20 25 30 35

läßt hier, wie bei ähnlichem Machwerk, die Kombination der Theilarbeiter in derselben Werkstatt zufällig. Die Theilarbeiten können selbst wieder als von einander unabhängige Handwerke betrieben werden, wie im Kanton Waadt und Neufchatel, während in Genf z. B. große Uhrenmanufakturen
5 bestehn, d. h. unmittelbare Kooperation der Theilarbeiter unter dem Kommando eines Kapitals stattfindet. Auch im letzteren Fall werden Zifferblatt, Feder und Gehäuse selten in der Manufaktur selbst verfertigt. Der kombinierte manufakturmäßige Betrieb ist hier nur unter ausnahmsweisen Verhältnissen profitlich, weil die Konkurrenz unter den Arbeitern, die zu
10 Hause arbeiten wollen, am größten ist, die Zersplitterung der Produktion in eine Masse heterogener Prozesse wenig Verwendung ||354| gemeinschaftlicher Arbeitsmittel erlaubt und der Kapitalist bei der zerstreuten Fabrikation die Auslage für Arbeitsgebäude u. s.w. erspart³²⁾. Indeß ist auch die Stellung dieser Detailarbeiter, die zu Hause, aber für einen Kapitalisten (Fabrikant, *éta*blisseur) arbeiten, ganz und gar verschieden von der
15 des selbstständigen Handwerkers, welcher für seine eignen Kunden arbeitet³³⁾.

Die zweite Art der Manufaktur, ihre vollendete Form, producirt Machwerke, die zusammenhängende Entwicklungsphasen, eine Reihenfolge von
20 Stufenprocessen durchlaufen, wie z.B. der Draht in der Nähnadelmanufaktur die Hände von 72 und selbst 92 specifischen Theilarbeitern durchläuft.

Soweit solche Manufaktur ursprünglich zerstreute Handwerke kombiniert, vermindert sie die räumliche Trennung zwischen den besondern Produktionsphasen des Machwerks. Die Zeit seines Uebergangs aus einem
25 Stadium in das andre wird verkürzt, ebenso die Arbeit, welche diese Uebergänge vermittelt³⁴⁾. Im Vergleich zum Handwerk wird so Produktivkraft gewonnen, und zwar entspringt dieser Gewinn aus dem allgemeinen koopera-

³²⁾ Genf hat im Jahr 1854 80 000 Uhren producirt, noch nicht ein Fünftheil der Uhrenproduktion des Kantons Neufchatel. Chaux-de-Fonds, das man als eine einzige Uhrenmanufaktur betrachten kann, liefert allein jährlich doppelt so viel als Genf. Von 1850-61 lieferte Genf 720 000 Uhren. Siehe: „Report from Geneva on the Watch Trade“ in „Reports by H.M's. Secretaries of Embassy and Legation on the Manufactures, Commerce etc. No. 6. 1863.“ Wenn die Zusammenhangslosigkeit der Prozesse, worin die Produktion nur zusammengesetzter
30 Machwerke zerfällt, an und für sich die Verwandlung solcher Manufakturen in den Maschinenbetrieb der großen Industrie sehr erschwert, kommen bei der Uhr noch zwei andre Hindernisse hinzu, die Kleinheit und Delikatesse ihrer Elemente, und ihr Luxuscharakter, daher ihre Varietät, so daß z.B. in den besten Londoner Häusern das ganze Jahr hindurch kaum ein Dutzend Uhren gemacht wird, die sich ähnlich sehn. Die Uhrenfabrik von Vacheron et Constantin, die mit Erfolg Maschinerie anwendet, liefert auch höchstens 3-4 verschiedene Varietäten von Größe und Form.
40

³³⁾ In der Uhrmacherei, diesem klassischen Beispiel der heterogenen Manufaktur, kann man sehr genau die oben erwähnte, aus der Zersetzung der handwerksmäßigen Thätigkeit entspringende Differenzirung und Specialisirung der Arbeitsinstrumente studiren.

³⁴⁾ „In so close a cohabitation of the People, the carriage must needs be less.“ („The Advantages of the East India Trade“, p. 106.)
45

tiven Charakter der Manu||355|faktur. Andererseits bedingt ihr eigentümliches Princip der Theilung der Arbeit eine Isolirung der verschiedenen Produktionsphasen, die als eben so viele handwerksmäßige Theilarbeiten gegen einander verselbstständigt sind. Die Herstellung und Erhaltung des Zusammenhangs zwischen den isolirten Funktionen ernöthigt beständigen 5 Transport des Machwerks aus einer Hand in die andre und aus einem Proceß in den andren. Vom Standpunkt der großen Industrie tritt dieß als eine charakteristische, kostspielige und dem Princip der Manufaktur immanente Beschränktheit hervor³⁵⁾.

Betrachtet man ein bestimmtes Quantum Rohmaterial, z.B. von Lumpen in der Papiermanufaktur oder von Draht in der Nadelmanufaktur, so durchläuft es in den Händen der verschiedenen Theilarbeiter eine zeitliche Stufenfolge von Produktionsphasen bis zu seiner Schlußgestalt. Betrachtet man dagegen die Werkstatt als einen Gesamttmechanismus, so befindet sich das Rohmaterial gleichzeitig in allen seinen Produktionsphasen auf 15 einmal. Mit einem Theil seiner vielen instrumentbewaffneten Hände zieht der aus den Detailarbeitern kombinierte Gesamtarbeiter den Draht, während er gleichzeitig mit andren Händen und Werkzeugen ihn streckt, mit andren schneidet, spitzt etc. Aus einem zeitlichen Nacheinander sind die verschiedenen Stufenprocesse in ein räumliches Nebeneinander verwandelt. 20 Daher Lieferung von mehr fertiger Waare in demselben Zeitraum³⁶⁾. Jene Gleichzeitigkeit entspringt zwar aus der allgemeinen kooperativen Form des Gesamtprocesses, aber die Manufaktur findet nicht nur die Bedingungen der Kooperation vor, sondern schafft sie theilweise erst durch die Zerlegung der handwerksmäßigen Thätigkeit. Andererseits ||356| erreicht sie 25 diese gesellschaftliche Organisation des Arbeitsprocesses nur durch Festschmieden desselben Arbeiters an dasselbe Detail.

Da das Theilprodukt jedes Theilarbeiters zugleich nur eine besondere Entwicklungsstufe desselben Machwerks ist, liefert ein Arbeiter dem andren oder eine Arbeitergruppe der andren ihr Rohmaterial. Das Arbeitsre- 30 sultat des einen bildet den Ausgangspunkt für die Arbeit des andren. Der eine Arbeiter beschäftigt daher hier unmittelbar den andren. Die nothwendige Arbeitszeit zur Erreichung des bezweckten Nutzeffekts in jedem

³⁵⁾ "The isolation of the different stages of manufacture consequent upon the employment of manual labour adds immensely to the cost of production, the loss mainly arising from the mere removals from one process to another." („The Industry of Nations. Lond. 1855", Part. II, p. 200.) 35

³⁶⁾ "It (the division of labour) produces also an economy of time, by separating the work into its different branches, all of which may be carried on into execution at the same moment ... By carrying on all the different processes at once, which an individual must have executed 40 separately, it becomes possible to produce a multitude of pins for instance completely finished in the same time as a single pin might have been either cut or pointed." (Dugald Stewart 1. c. p. 319.)

Theilproceß wird erfahrungsmäßig festgestellt und der Gesamtmechanismus der Manufaktur beruht auf der Voraussetzung, daß in gegebner Arbeitszeit ein gegebenes Resultat erzielt wird. Nur unter dieser Voraussetzung können die verschiedenen, einander ergänzenden Arbeitsprocesse
 5 ununterbrochen, gleichzeitig und räumlich neben einander fortgehn. Es ist klar, daß diese unmittelbare Abhängigkeit der Arbeiten und daher der Arbeiter von einander jeden Einzelnen zwingt, nur die nothwendige Zeit zu seiner Funktion zu verwenden, und so eine ganz andre Kontinuität, Gleichförmigkeit, Regelmäßigkeit, Ordnung³⁷⁾ und namentlich auch Intensivität der Arbeit erzeugt wird als im unabhängigen Handwerk oder selbst
 to der einfachen Kooperation. Daß auf eine Waare nur die zu ihrer Herstellung gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit verwandt wird, erscheint bei der Waarenproduktion überhaupt als äußerer Zwang der Konkurrenz, weil, oberflächlich ausgedrückt, jeder einzelne Producent die Waare zu ihrem
 15 Marktpreis verkaufen muß. Lieferung von gegebenem Produktenquantum in gegebner Arbeitszeit wird dagegen in der Manufaktur technisches Gesetz des Produktionsprocesses selbst³⁸⁾).

Verschiedne Operationen bedürfen jedoch ungleicher Zeitlängen und liefern daher in gleichen Zeiträumen ungleiche Quanta von Theilprodukten. Soll also derselbe Arbeiter Tag aus Tag ein stets nur ||357| dieselbe Operation verrichten, so müssen für verschiedne Operationen verschiedene Verhältnißzahlen von Arbeitern verwandt werden, z.B. 4 Gießer und 2 Abbrecher auf einen Frottirer in einer Typenmanufaktur, wo der Gießer stündlich 2000 Typen gießt, der Abbrecher 4000 abbricht und der Frottirer
 25 8000 blank reibt. Hier kehrt das Princip der Kooperation in seiner einfachsten Form zurück, gleichzeitige Beschäftigung Vieler, die Gleichartiges thun, aber jetzt als Ausdruck eines organischen Verhältnisses. Die manufakturmäßige Theilung der Arbeit vereinfacht und vermännigfalt also nicht nur die qualitativ unterschiednen Organe des gesellschaftlichen Gesamtarbeiters, sondern schafft auch ein mathematisch festes Verhältniß
 30 für den quantitativen Umfang dieser Organe, d. h. für die relative Arbeiteranzahl oder relative Größe der Arbeitergruppen in jeder Sonderfunktion. Sie entwickelt mit der qualitativen Gliederung die quantitative Regel und Proportionalität des gesellschaftlichen Arbeitsprocesses.

35 Ist die passendste Verhältnißzahl der verschiednen Gruppen von Theilarbeitern erfahrungsmäßig festgesetzt für eine bestimmte Stufenleiter der

³⁷⁾ "The more variety of artists to every manufacture ... the greater the order and regularity of every work, the same must needs be done in less time, the labour must be less." („The Advantages etc." p. 68.)

40 ³⁸⁾ Indeß erreicht der manufakturmäßige Betrieb dieß Resultat in vielen Zweigen nur unvollkommen, weil er die allgemeinen chemischen und physischen Bedingungen des Produktionsprocesses nicht mit Sicherheit zu kontrolliren weiß.

Produktion, so kann man diese Stufenleiter nur ausdehnen, indem man ein Multipel jeder besondern Arbeitergruppe verwendet³⁹⁾. Es kommt hinzu, daß dasselbe Individuum gewisse Arbeiten eben so gut auf größerer als kleinerer Staffel ausführt, z.B. die Arbeit der Oberaufsicht, den Transport der Theilprodukte aus einer Produktionsphase in die andre u.s.w. Die Verselbstständigung dieser Funktionen, oder ihre Zuweisung an besondere Arbeiter, wird also erst vortheilhaft mit Vergrößerung der beschäftigten Arbeiterzahl, aber diese Vergrößerung muß sofort alle Gruppen proportionell ergreifen. 5

Die einzelne Gruppe, eine Anzahl von Arbeitern, die dieselbe Theilfunktion verrichten, besteht aus homogenen Elementen und ||358| bildet ein besondres Organ des Gesamtmeehanismus. In verschiedenen Manufakturen jedoch ist die Gruppe selbst ein gegliederter Arbeitskörper, während der Gesamtmeehanismus durch die Wiederholung oder Vervielfältigung dieser produktiven Elementarorganismen gebildet wird. Nehmen wir z.B. die Manufaktur von Glasflaschen. Sie zerfällt in drei wesentlich unterschiedne Phasen. Erstens die vorbereitende Phase, wie Bereitung der Glaskomposition, Mengung von Sand, Kalk u. s. w. und Schmelzung dieser Komposition zu einer flüssigen Glasmasse⁴⁰⁾. In dieser ersten Phase sind verschiedene Theilarbeiter beschäftigt, ebenso in der Schlußphase, der Entfernung der Flaschen aus den Trockenöfen, ihrer Sortirung, Verpackung u. s. w. Zwischen beiden Phasen steht in der Mitte die eigentliche Glasmacherei oder Verarbeitung der flüssigen Glasmasse. An demselben Munde eines Glasofens arbeitet eine Gruppe, die in England das „hole“ (Loch) heißt, und aus einem bottle maker oder finisher, einem blower, einem gatherer, einem putter up oder whetter off und einem taker in zusammengesetzt ist. Diese fünf Theilarbeiter bilden eben so viele Sonderorgane eines einzigen Arbeitskörpers, der nur als Einheit, also nur durch unmittelbare Kooperation der Fünf wirken kann. Fehlt ein Glied des fünfteiligen Körpers, so ist er paralysirt. Derselbe Glasofen hat aber verschiedene Oeffnungen, in England z.B. 4-6, deren jede einen irdenen Schmelztiegel mit flüssigem Glas birgt, und wovon jede eine eigne Arbeitergruppe von derselben fünfgliedrigen Form beschäftigt. Die Gliederung jeder einzelnen Gruppe beruht hier unmittelbar auf der Theilung der Arbeit, während das 10 15 20 25 30

³⁹⁾ „Wenn die Erfahrung, je nach der besondern Natur der Produkte jeder Manufaktur, sowohl die vortheilhafteste Art die Fabrikation in Theiloperationen zu spalten, als auch die für sie nöthige Arbeiterzahl kennen gelehrt hat, werden alle Etablissements, die kein exaktes Multipel dieser Zahl anwenden, mit weniger Oekonomie fabriciren. ... Dieß ist eine der Ursachen der kolossalen Ausdehnung industrieller Etablissements.“ (Ch. Babbage: „On the Economy of Machinery.“ 2nd ed. Lond. 1832, ch. XXII.) 35 40

⁴⁰⁾ In England ist der Schmelzofen getrennt vom Glasofen, an dem das Glas verarbeitet wird, in Belgien z.B. dient derselbe Ofen zu beiden Processen.

Band zwischen den verschiedenen gleichartigen Gruppen einfache Kooperation ist, die eins der Produktionsmittel, hier den Glasofen, durch gemeinsamen Konsum ökonomischer verbraucht. Ein solcher Glasofen mit seinen 4-6 Gruppen bildet eine Glashütte, und eine Glasmanufaktur umfaßt eine
 5 Mehrzahl solcher Hütten, zugleich mit den Vorrichtungen und Arbeitern für die einleitenden und abschließenden Produktionsphasen.

Endlich kann die Manufaktur, wie sie theilweis aus der Kombination verschiedener Handwerke entspringt, sich zu einer Kombination ||359| verschiedener Manufakturen entwickeln. Die größten englischen Glashütten
 10 z.B. fabriciren ihre irdenen Schmelztiegel selbst, weil von deren Güte das Gelingen oder Mißlingen des Produkts wesentlich abhängt. Die Manufaktur eines Produktionsmittels wird hier mit der Manufaktur des Produkts verbunden. Umgekehrt kann die Manufaktur des Produkts verbunden werden mit Manufakturen, worin es selbst wieder als Rohmaterial dient, oder
 15 mit deren Produkten es später zusammengesetzt wird. So findet man z.B. die Manufaktur von Flintglas kombinirt mit der Glasschleiferei und der Gelbgießerei, letztere für die metallische Einfassung mannigfacher Glasartikel. Die verschiedenen kombinierten Manufakturen bilden dann mehr oder minder räumlich getrennte Departemente einer Gesamtmanufaktur, zu
 20 gleich von einander unabhängige Produktionsprocesse, jeder mit eigener Theilung der Arbeit. Trotz mancher Vortheile, welche die kombinierte Manufaktur bietet, gewinnt sie, auf eigener Grundlage, keine wirklich technische Einheit. Diese entsteht erst bei ihrer Verwandlung in den maschinenmäßigen Betrieb.

25 Die Manufakturperiode, welche Verminderung der zur Waarenproduktion nothwendigen Arbeitszeit bald als bewußtes Princip ausspricht⁴¹⁾, entwickelt sporadisch auch den Gebrauch von Maschinen, namentlich für gewisse einfache erste Processe, die massenhaft und mit großem Kraftaufwand auszuführen sind. So wird z.B. bald in der Papiermanufaktur
 30 das Zermahlen der Lumpen durch Papiermühlen und in der Metallfabrik das Zerstoßen der Erze durch sogenannte Pochmühlen verrichtet⁴²⁾. Die elementarische Form aller Maschinerie hatte das römische Kaiserreich überliefert in der Wassermühle⁴³⁾. Die Handwerksperiode vermachte die

35 ⁴¹⁾ Man kann dieß unter andren ersehn aus W. Petty, John Bellers, Andrew Yarranton, „The Advantages of the East India Trade“ und J. Vanderlint.

⁴²⁾ Noch gegen Ende des 16. Jahrhunderts bedient sich Frankreich der Mörser und Siebe zum Pochen und Waschen der Erze.

40 ⁴³⁾ Die ganze Entwicklungsgeschichte der Maschinerie läßt sich verfolgen an der Geschichte der Getreidemühlen. Die Fabrik heißt im Englischen immer noch mill. In deutschen technologischen Schriften aus den ersten Decennien des 19. Jahrhunderts findet man noch den Ausdruck Mühle nicht nur für alle mit Naturkräften getriebne Maschinerie, sondern selbst für alle Manufakturen, die maschinenartige Apparate anwenden.

großen Erfindungen des Kom||360||passes, des Pulvers, der Buchdruckerei und der automatischen Uhr. Im Großen und Ganzen jedoch spielt die Maschinerie jene Nebenrolle, die Adam Smith ihr neben der Theilung der Arbeit anweist⁴⁴). Sehr wichtig wurde die sporadische Anwendung der Maschinerie im 17. Jahrhundert, weil sie den großen Mathematikern jener Zeit 5 praktische Anhaltspunkte und Reizmittel zur Schöpfung der modernen Mechanik darbot.

Die spezifische Maschinerie der Manufakturperiode bleibt der aus vielen Theilarbeitern kombinierte Gesamtarbeiter selbst. Die verschiedenen Operationen, die der Producent einer Waare abwechselnd verrichtet und 10 die sich im Ganzen seines Arbeitsprocesses verschlingen, nehmen ihn verschiedenartig in Anspruch. In der einen muß er mehr Kraft entwickeln, in der andren mehr Gewandtheit, in der dritten mehr geistige Aufmerksamkeit u.s.w., und dasselbe Individuum besitzt diese Eigenschaften nicht in 15 gleichem Grad. Nach der Trennung, Verselbstständigung und Isolirung der verschiedenen Operationen werden die Arbeiter ihren vorwiegenden Eigenschaften gemäß getheilt, klassificirt und gruppiert. Bilden ihre Naturbesonderheiten die Grundlage, worauf sich die Theilung der Arbeit pflöpft, so entwickelt die Manufaktur, einmal eingeführt, Arbeitskräfte, die von Natur 20 nur zu einseitiger Sonderfunktion taugen. Der Gesamtarbeiter besitzt jetzt alle produktiven Eigenschaften in gleich hohem Grad der Virtuosität und verausgabt sie zugleich aufs ökonomischste, indem er alle seine Organe, individualisirt in besondern Arbeitern oder Arbeitergruppen, ausschließlich zu ihren spezifischen Funktionen verwendet⁴⁵). Die ||361| Einseitigkeit und selbst die Unvollkommenheit des Theilarbeiters werden zu 25 seiner Vollkommenheit als Glied des Gesamtarbeiters⁴⁶). Die Gewohnheit einer einseitigen Funktion verwandelt ihn in ihr naturgemäß sicher wirkendes Organ, während der Zusammenhang des Gesamtmechanismus

⁴⁴) Wie man aus dem Vierten Buch dieser Schrift näher sehn wird, hat A. Smith keinen einzigen neuen Satz über die Theilung der Arbeit aufgestellt. Was ihn aber als den zusammenfassenden politischen Oekonomen der Manufakturperiode charakterisirt, ist der Accent, den er auf die Theilung der Arbeit legt. Die untergeordnete Rolle, die er der Maschinerie anweist, rief im Beginn der großen Industrie Lauderdale's, in einer weiter entwickelten Epoche Ure's Polemik hervor. A. Smith verwechselt auch die Differenzirung der Instrumente, wobei die Theilarbeiter der Manufaktur selbst sehr thätig waren, mit der Maschinenerfindung. Es sind 30 nicht Manufakturarbeit, sondern Gelehrte, Handwerker, selbst Bauern (Brindley) u.s.w., die hier eine Rolle spielen. 35

⁴⁵) „Indem man das Machwerk in mehrere verschiedene Operationen theilt, deren jede verschiedene Grade von Gewandtheit und Kraft erheischt, kann der Manufakturherr sich genau das jeder Operation entsprechende Quantum von Kraft und Gewandtheit verschaffen. Wäre 40 dagegen das ganze Werk von einem Arbeiter zu verrichten, so müßte dasselbe Individuum genug Gewandtheit für die delikatesten und genug Kraft für die mühseligsten Operationen besitzen.“ (Ch. Babbage 1. c. ch. XIX.)

⁴⁶) Z.B. einseitige Muskelentwicklung, Knochenverkrümmung u.s.w.

ihn zwingt, mit **der** Regelmäßigkeit eines Maschinentheils zu wirken⁴⁷⁾. Da die verschiedenen Funktionen des Gesamtarbeiters einfacher oder zusammengesetzter, niedriger oder höher, erheischen seine Organe, die individuellen Arbeitskräfte, sehr verschiedene Grade der Ausbildung und besitzen
5 daher sehr verschiedene Werthe. Die Manufaktur entwickelt also eine Hierarchie der Arbeitskräfte, der eine Stufenleiter der Arbeitslöhne entspricht. Wird einerseits der individuelle Arbeiter einer einseitigen Funktion angeeignet und lebenslang annexirt, so werden eben so sehr die verschiedenen Arbeits **Verrichtungen** jener Hierarchie der natürlichen und erworbenen Ge-
10 schicklichkeiten angepaßt⁴⁸⁾. Jeder Produktionsproceß bedingt ||362| indeß gewisse einfache Hanthierungen, deren jeder Mensch, wie er geht und steht, fähig ist. Auch sie werden jetzt von ihrem flüssigen Zusammenhang mit den inhaltvollren Momenten der Thätigkeit losgelöst und zu ausschließlichen Funktionen verknöchert. Die Manufaktur erzeugt daher in
15 jedem Handwerk, das sie ergreift, eine Klasse sogenannter ungeschickter Arbeiter, die der Handwerksbetrieb streng ausschloß. Wenn sie die durchaus vereinseitigte Specialität auf Kosten des ganzen Arbeitsvermögens zur Virtuosität entwickelt, beginnt sie auch schon den Mangel aller Entwicklung zu einer Specialität zu machen. Neben die hierarchische Abstufung
20 tritt die einfache Scheidung der Arbeiter in geschickte und ungeschickte. Für letztre fallen die Erlernungskosten ganz weg, für erstre sinken sie, im Vergleich zum Handwerker, in Folge vereinfachter Funktion. In beiden Fällen sinkt der Werth der Arbeitskraft⁴⁹⁾. Ausnahme findet statt, soweit die Zersetzung des Arbeitsprocesses neue zusammenfassende Funktionen
25 erzeugt, die im Handwerksbetrieb gar nicht oder nicht in demselben Umfang vorkamen. Die relative Entwerthung der Arbeitskraft, die aus dem Wegfall oder der Verminderung der Erlernungskosten entspringt, schließt

30 ⁴⁷⁾ Sehr richtig antwortet Herr Wm. Marshall, der general manager einer Glasmanufaktur, auf die Frage des Untersuchungskommissärs, wie die Arbeitsamkeit unter den beschäftigten Jungen aufrecht erhalten werde: "They cannot well neglect their work; when they once begin, they must go on; they are just the same as parts of a machine." („Child. Empi. Comm. Fourth Report" 1865, p. 247.)

35 ⁴⁸⁾ Dr. Ure in seiner Apotheose der großen Industrie fühlt die eigenthümlichen Charaktere der Manufaktur schärfer heraus als frühere Oekonomen, die nicht sein polemisches Interesse hatten, und selbst als seine Zeitgenossen z.B. Babbage, der ihm zwar überlegen ist als Mathematiker und Mechaniker, aber dennoch die große Industrie eigentlich nur vom Standpunkt der Manufaktur auffaßt. Ure bemerkt: „Die Aneignung der Arbeiter an jede Sonderoperation bildet das Wesen der Vertheilung der Arbeiten." Andererseits bezeichnet er diese Vertheilung als „Anpassung der Arbeiten an die verschiedenen individuellen Fähigkeiten" und charakteri-
40 sirt endlich das ganze Manufaktursystem als „ein System von Gradationen nach dem Rang der Geschicklichkeit", als „eine Theilung der Arbeit nach den verschiedenen Graden des Geschicks" u.s.w. Ure 1.c.t.I, p.28-35 passim.

⁴⁹⁾ «Un ouvrier, en se perfectionnant par la pratique sur un seul et même point, devient ... moins coûteux.» (1. c.p. 28.)

unmittelbar höhere Verwerthung des Kapitals ein, denn alles, was die zur Reproduktion der Arbeitskraft nothwendige Zeit verkürzt, verlängert die Domaine der Mehrarbeit.

4. *Theilung der Arbeit innerhalb der Manufaktur
und Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft.*

5

Wir betrachteten erst den Ursprung der Manufaktur, dann ihre einfachen Elemente, den Theilarbeiter und sein Werkzeug, endlich ihren Gesamtmechanismus. Wir berühren jetzt kurz das Verhältniß zwischen der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit und der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit, welche die allgemeine Grundlage aller Waarenproduktion bildet. 10

Hält man nur die Arbeit selbst im Auge, so kann man die Trennung der gesellschaftlichen Produktion in ihre großen Gattungen, wie Agrikultur, Industrie u. s.w., als Theilung der Arbeit im Allgemeinen, die Sonderung dieser Produktionsgattungen in Arten und ||363| Unterarten als Theilung der Arbeit im Besondern, und die Theilung der Arbeit innerhalb einer Werkstatt als Theilung der Arbeit im Einzelnen bezeichnen⁵⁰⁾. 15

Die Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft, und die entsprechende Beschränkung der Individuen auf besondere Berufssphären, entwickelt sich, wie die Theilung der Arbeit innerhalb der Manufaktur, von entgegengesetzten Ausgangspunkten. Innerhalb einer Familie, weiter entwickelt eines Stammes, entspringt eine naturwüchsige Theilung der Arbeit aus den Geschlechts- und Altersverschiedenheiten, also auf rein physiologischer Grundlage, die mit der Ausdehnung des Gemeinwesens, der Zunahme der Bevölkerung, und namentlich dem Konflikt zwischen verschiedenen Stämmen und der Unterjochung eines Stamms durch den andren ihr Material ausweitet. Andererseits, wie ich früher bemerkt, entspringt der Produktaustausch an den Punkten, wo verschiedene Familien, Stämme, Gemeinwesen in Kontakt kommen, denn nicht Privatpersonen, sondern Familien, Stämme u. s. w. treten sich in den Anfängen der Kultur 20 25

⁵⁰⁾ „Die Theilung der Arbeit geht von der Trennung der verschiedenartigsten Professionen fort bis zu jener Theilung, wo mehrere Arbeiter sich in die Anfertigung eines und desselben Produkts theilen, wie in der Manufaktur.“ (Storch: „Cours d'Écon. Pol.“ Pariser Ausgabe, t.I, p. 173.) «Nous rencontrons chez les peuples parvenus à un certain degré de civilisation trois genres de divisions d'industrie: la première, que nous nommons générale, amène la distinction des producteurs en agriculteurs, manufacturiers et commerçans, elle se rapporte aux trois principales branches d'industrie nationale; la seconde, qu'on pourrait appeler spéciale, est la division de chaque genre d'industrie en espèces ... la troisième division d'industrie, celle enfin qu'on devrait qualifier de division de la besogne ou de travail proprement dit, est celle qui s'établit dans les arts et les métiers séparés ... qui s'établit dans la plupart des manufactures et des ateliers.» (Skarbek 1. c. p. 84, 85.) 30 35 40

selbstständig gegenüber. Verschiedne Gemeinwesen finden verschiedene Produktionsmittel und verschiedene Lebensmittel in ihrer Naturumgebung vor. Ihre Produktionsweise, Lebensweise und Produkte sind daher verschieden. Es ist diese naturwüchsige Verschiedenheit, die bei dem Kontakt der
5 Gemeinwesen den Austausch der wechselseitigen Produkte und daher die allmähliche Verwandlung dieser Produkte in Waaren hervorruft. Der Austausch schafft nicht den Unterschied der Produktionssphären, sondern setzt die unterschiednen in Beziehung und verwandelt sie so in mehr oder minder ||364| von einander abhängige Zweige einer gesellschaftlichen Gesamtproduktion. Hier entsteht die gesellschaftliche Theilung der Arbeit
10 durch den Austausch ursprünglich verschiedner, aber von einander unabhängiger Produktionssphären. Dort, wo die physiologische Theilung der Arbeit den Ausgangspunkt bildet, lösen sich die besondern Organe eines unmittelbar zusammengehörigen Ganzen von einander ab, zersetzen sich,
15 zu welchem Zersetzungsproceß der Waarenaustausch mit fremden Gemeinwesen den Hauptanstoß giebt, und verselbstständigen sich bis zu dem Punkt, wo der Zusammenhang der verschiednen Arbeiten durch den Austausch der Produkte als Waaren vermittelt wird. Es ist in dem einen Fall Verunselbstständigung der früher Selbstständigen, in dem andren Verselbstständigung der früher Unselbstständigen.

Die Grundlage aller entwickelten und durch Waarenaustausch vermittelten Theilung der Arbeit ist die Scheidung von Stadt und Land⁵¹⁾. Man kann sagen, daß die ganze ökonomische Geschichte der Gesellschaft sich in der Bewegung dieses Gegensatzes resümiert, auf den wir jedoch hier
25 nicht weiter eingehn.

Wie für die Theilung der Arbeit innerhalb der Manufaktur eine gewisse Anzahl gleichzeitig angewandter Arbeiter die materielle Voraussetzung bildet, so für die Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft die Größe der Bevölkerung und ihre Dichtigkeit, die hier an die Stelle der Agglomeration in derselben Werkstatt tritt⁵²⁾. Indeß ist diese Dichtigkeit etwas relatives. Ein relativ spärlich bevölkertes Land mit entwickelten Kommunikationsmitteln besitzt eine ||365| dichtere Bevölkerung als ein mehr bevölkertes Land mit unentwickelten Kommunikationsmitteln, und in die-

⁵¹⁾ Sir James Steuart hat diesen Punkt am besten behandelt. Wie wenig sein Werk, welches
35 10 Jahre vor dem „Wealth of Nations“ erschien, heut zu Tage bekannt ist, sieht man u. a. daraus, daß die Bewunderer des Malthus nicht einmal wissen, daß dieser in der ersten Ausgabe seiner Schrift über die „Population“, vom rein deklamatorischen Theil abgesehn, neben den Pfaffen Wallace und Townsend fast nur den Steuart abschreibt.

⁵²⁾ "There is a certain density of population which is convenient, both for social intercourse, and for that combination of powers by which the produce of labour is increased." (James Mill I.e. p. 50.) "As the number of labourers increases, the productive power of society augments in the compound ratio of that increase, multiplied by the effects of the division of labour." (Th. Hodgskin 1. c. p. 120.)

ser Art sind z.B. die nördlichen Staaten der amerikanischen Union dichter bevölkert als Indien⁵³).

Da Warenproduktion und Waarencirkulation die allgemeine Voraussetzung der kapitalistischen Produktionsweise, erheischt manufakturmäßige Theilung der Arbeit eine schon bis zu gewissem Entwicklungsgrad gereifte Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft. Umgekehrt entwickelt und vervielfältigt die manufakturmäßige Theilung der Arbeit rückwirkend jene gesellschaftliche Theilung der Arbeit. Mit der Differenzirung der Arbeitsinstrumente differenziren sich mehr und mehr die Gewerbe, welche diese Instrumente produciren⁵⁴). Ergreift der manufakturmäßige Betrieb ein Gewerbe, das bisher als Haupt- oder Nebengewerb mit andren zusammenhing und von demselben Producenten ausgeführt wurde, so findet sofort Scheidung und gegenseitige Verselbstständigung statt. Ergreift er eine besondere Produktionsstufe einer Waare, so verwandeln sich ihre verschiedenen Produktionsstufen in verschiedene unabhängige Gewerbe. Es ward bereits angedeutet, daß wo das Machwerk ein bloß mechanisch zusammengesetztes Ganze von Theilprodukten, die Theilarbeiten sich selbst wieder zu eignen Handwerken verselbstständigen können. Um die Theilung der Arbeit vollkommener innerhalb einer Manufaktur auszuführen, wird derselbe Produktionszweig, je nach der Verschiedenheit seiner Rohstoffe oder der verschiedenen Formen, die derselbe Rohstoff erhalten kann, in verschiedene zum Theil ganz neue Manufakturen gespaltet. So wurden bereits in der ersten Hälfte des 18. Jahrhunderts in Frankreich allein über 100 verschiedenartige Seidenzeuge gewebt, und in Avignon z.B. war es Gesetz, daß „jeder Lehrling sich immer nur einer Fabrikationsart widmen und nicht die Verfertigung mehrerer Zeugarten zugleich lernen durfte“. Die territoriale Theilung der Arbeit, welche besondere Produktionszweige an besondere Distrikte eines Landes bannt, erhält neuen Anstoß durch den manufakturmäßigen Betrieb, der alle Besonderheiten ausbeutet⁵⁵). Reiches Material zur Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft liefert der Manufakturperiode die Erweiterung des Weltmarkts und das Kolonialsystem, die zum

⁵³) In Folge der großen Baumwollnachfrage seit 1861 wurde in einigen sonst zahlreich bevölkerten Distrikten Ostindiens die Baumwollproduktion auf Kosten der Reisproduktion ausgedehnt. Es entstand daher partielle Hungersnoth, weil wegen mangelnder Kommunikationsmittel und daher mangelnden physischen Zusammenhangs der Reisausfall in einem Distrikt nicht durch Zufuhr aus andren Distrikten ausgeglichen werden konnte.

⁵⁴) So bildete die Fabrikation der Weberschiffchen schon während des 17. Jahrhunderts einen besondern Industriezweig in Holland.

⁵⁵) "Whether the Wollen Manufacture of England is not divided into several parts or branches appropriated to particular places, where they are only or principally manufactured; fine clothes in Somersetshire, coarse in Yorkshire, long ells at Exeter, soies at Sudbury, crapes at Norwich, linseys at Kendal, blankets at Whitney, and so forth!" (Berkeley: „The Querist“ 1750, p. 56, §520.)

Umkreis ihrer allgemeinen Existenzbedingungen gehören. Es ist hier nicht der Ort weiter nachzuweisen, wie sie neben der ökonomischen jede andre Sphäre der Gesellschaft ergreift und überall die Grundlage zu jener Ausbildung des Fachwesens, der Specialitäten, und einer Parcellirung des Menschen legt, die schon A. Ferguson, den Lehrer A. Smiths, in den Ausruf ausbrechen ließ: „Wir sind ganze Nationen von Heloten, und es giebt keine Freien unter uns“⁵⁶⁾).

Trotz der zahlreichen Analogien jedoch und der Zusammenhänge zwischen der Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft und der Theilung innerhalb einer Werkstatt, sind beide nicht nur graduell, sondern wesentlich unterschieden. Am schlagendsten scheint die Analogie unstreitig, wo ein innres Band verschiedene Geschäftszweige verschlingt. Der Viehzüchter z.B. producirt Häute, der Gerber verwandelt die Häute in Leder, der Schuster das Leder in Stiefel. Jeder producirt hier ein Stufenprodukt und die letzte fertige Gestalt ist das kombinierte Produkt ihrer Sonderarbeiten. Es kommen hinzu die mannigfachen Arbeitszweige, die dem Viehzüchter, Gerber, Schuster Produktionsmittel liefern. Man kann sich nun mit A. Smith einbilden, diese gesellschaftliche Theilung der Arbeit unterscheide sich von der manufakturmäßigen nur subjektiv, nämlich für den Beobachter, der hier die mannigfachen Theilarbeiten auf einen Blick räumlich zusammensieht, während dort ihre Zerstreuung über große Flächen und die große Zahl der in jedem Sonderzweig Beschäftigten den Zusammenhang verdunkeln⁵⁷⁾. Was aber stellt den Zusammenhang her | [367] zwischen den unabhängigen Arbeiten von Viehzüchter, Gerber, Schuster? Das Dasein ihrer respektiven Produkte als Waaren. Was charakterisirt dagegen die manufakturmäßige Theilung der Arbeit? Daß der Theilarbeiter keine Waare producirt⁵⁸⁾. Erst das gemeinsame Produkt der Theilarbeiter

⁵⁶⁾ A. Ferguson: „History of Civil Society“, Part IV, ch. II.

⁵⁷⁾ In den eigentlichen Manufakturen, sagt er, scheint die Theilung der Arbeit größer, weil
 30 "those employed in every different branch of the work can often be collected into the same workhouse, and placed at once under the view of the spectator. In those great manufactures (!), on the contrary, which are destined to supply the great wants of the great body of the people, every different branch of the work employs so great a number of workmen, that it is impossible to collect them all into the same workhouse ... the division is not near so obvious."
 35 (A. Smith: „Wealth of Nations“, b.I, ch. I.) Der berühmte Passus in demselben Kapitel, der mit den Worten beginnt: "Observe the accomodation of the most common artificer or day labourer in a civilized and thriving country etc." und dann weiter ausmalt, wie zahllos mannigfaltige Gewerbe zur Befriedigung der Bedürfnisse eines gewöhnlichen Arbeiters zusammenwirken, ist ziemlich wörtlich kopirt aus B. de Mandeville's Remarks zu seiner: „Fable of the
 40 Bees, or Private Vices, Publick Benefits." (Erste Ausgabe ohne Remarks 1705, mit den Remarks 1714.)

⁵⁸⁾ "There is no longer anything which we can call the natural reward of individual labour. Each labourer produces only some part of a whole, and each part, having no value or utility of itself, there is nothing on which the labourer can seize, and say: it is my product, this I will
 45 keep for myself." („Labour defended against the claims of Capital. Lond. 1825“, p. 25.) Der Verfasser dieser vorzüglichen Schrift ist der früher citirte Th. Hodgskin.

verwandelt sich in Waare^{58a}). Die Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft ist vermittelt durch den Kauf ||368| und Verkauf der Produkte verschiedener Arbeitszweige, der Zusammenhang der Theilarbeiten in der Manufaktur durch den Verkauf verschiedener Arbeitskräfte an denselben Kapitalisten, der sie als kombinierte Arbeitskraft verwendet. Die manufak- 5
turmäßige Theilung der Arbeit unterstellt Konzentration der Produktionsmittel in der Hand eines Kapitalisten, die gesellschaftliche Theilung der Arbeit Zersplitterung der Produktionsmittel unter viele von einander unabhängige Waarenproduzenten. Statt daß in der Manufaktur das eherne Gesetz der Verhältnißzahl oder Proportionalität bestimmte Arbeitermassen 10
unter bestimmte Funktionen subsumirt, treiben Zufall und Willkühr ihr buntes Spiel in der Vertheilung der Waarenproduzenten und ihrer Produktionsmittel unter die verschiedenen gesellschaftlichen Arbeitszweige. Zwar suchen sich die verschiedenen Produktionssphären beständig ins Gleichgewicht zu setzen, indem einerseits jeder Waarenproducent einen Ge- 15
brauchswerth produciren, also ein besonderes gesellschaftliches Bedürfniß befriedigen muß, der Umfang dieser Bedürfnisse aber quantitativ verschieden ist und ein innres Band die verschiedenen Bedürfnißmassen zu einem naturwüchsigen System verkettet; indem andererseits das Werthgesetz der Waaren bestimmt, wie viel die Gesellschaft von ihrer ganzen disponiblen 20
Arbeitszeit auf die Produktion jeder besondern Waarenart verausgaben kann. Aber diese beständige Tendenz der verschiedenen Produktionssphären sich ins Gleichgewicht zu setzen, bethätigt sich nur als Reaktion gegen die beständige Aufhebung dieses Gleichgewichts. Die bei der Theilung der Arbeit im Innern der Werkstatt a priori und planmäßig befolgte Regel 25
wirkt bei der Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft nur a posteriori als innre, stumme, im Barometerwechsel der Marktpreise wahrnehmbare, die regellose Willkühr der Waarenproduzenten überwältigende Naturnothwendigkeit. Die manufakturmäßige Theilung der Arbeit unterstellt die unbedingte Autorität des Kapitalisten über Menschen, die bloße Glie- 30

^{58a}) Note zur 2. Ausgabe. Dieser Unterschied zwischen gesellschaftlicher und manufakturmäßiger Theilung der Arbeit wurde den Yankees praktisch illustriert. Eine der während des Bürgerkriegs zu Washington neu ausgeheckten Steuern war die Accise von 6 % auf „alle industrielle Produkte“. Frage: Was ist ein industrielles Produkt? Antwort des Gesetzgebers: Ein Ding ist producirt, „wenn es gemacht ist“ (when it is made) und es ist gemacht, wenn für den 35
Verkauf fertig. Nun ein Beispiel aus vielen. Manufakturen zu New York und Philadelphia hatten früher Regenschirme mit allem Zubehör „gemacht“. Da ein Regenschirm aber ein Mixtum Compositum ganz heterogener Bestandtheile, wurden letztre nach und nach zu Machwerken unabhängig von einander und an verschiedenen Orten betriebner Geschäftszweige. Ihre Theilprodukte gingen nun als selbstständige Waaren ein in die Regenschirm-Manufaktur, 40
welche sie nur noch in ein Ganzes zusammensetzt. Die Yankees haben derartige Artikel „assembled articles“ (versammelte Artikel) getauft, was sie namentlich verdienen als Sammelplätze von Steuern. So „versammelt“ der Regenschirm erstens 6 % Accise auf den Preis jedes seiner Elemente und hinwiederum 6 %- auf seinen eignen Gesamtpreis.

der eines ihm gehörigen Gesamtmechanismus bilden; die gesellschaftliche Theilung der Arbeit stellt unab||369|hängige Waarenproduzenten einander gegenüber, die keine andre Autorität anerkennen als die der Konkurrenz, den Zwang, den der Druck ihrer wechselseitigen Interessen
 5 auf sie ausübt, wie auch im Thierreich des bellum omnium contra omnes die Existenzbedingungen aller Arten mehr oder minder erhält. Dasselbe bürgerliche Bewußtsein, das die manufakturmäßige Theilung der Arbeit, die lebenslängliche Annexation des Arbeiters an eine Detailverrichtung und die unbedingte Unterordnung der Theilarbeiter unter das Kapital, als
 10 eine Organisation der Arbeit feiert, welche ihre Produktivkraft steigere, denuncirt daher eben so laut jede bewußte gesellschaftliche Kontrolle und Regelung des gesellschaftlichen Produktionsprocesses als einen Eingriff in die unverletzlichen Eigenthumsrechte, Freiheit und sich selbst bestimmende „Genialität“ des individuellen Kapitalisten. Es ist sehr charakteri-
 15 stisch, daß die begeisterten Apologeten des Fabriksystems nichts ärgres gegen jede allgemeine Organisation der gesellschaftlichen Arbeit zu sagen wissen, als daß sie die ganze Gesellschaft in eine Fabrik verwandeln würde.

Wenn die Anarchie der gesellschaftlichen und die Despotie der manufakturmäßigen Arbeitstheilung einander in der Gesellschaft der kapitalisti-
 20 sehen Produktionsweise bedingen, bieten dagegen frühere Gesellschaftsformen, worin die Besonderung der Gewerbe sich naturwüchsig entwickelt, dann krystallisirt und endlich gesetzlich befestigt hat, einerseits das Bild einer plan- und autoritätsmäßigen Organisation der gesellschaftlichen Arbeit, während sie anderseits die Theilung der Arbeit innerhalb der Werk-
 25 statt ganz ausschließen, oder nur auf einem Zwergmaßstab, oder nur sporadisch und zufällig entwickeln⁵⁹).

Jene uralterthümlichen, kleinen indischen Gemeinwesen z.B., die zum Theil noch fortexistiren, beruhen auf gemeinschaftlichem Besitz des Grund und Bodens, auf unmittelbarer Verbindung von Agrikultur und Handwerk,
 30 und auf einer festen Theilung der Arbeit, die bei ||370| Anlage neuer Gemeinwesen als gegebener Plan und Grundriß dient. Sie bilden sich selbst genügende Produktionsganze, deren Produktionsgebiet von 100 bis auf ein-nige 1000 Acres wechselt. Die Hauptmasse der Produkte wird für den unmittelbaren Selbstbedarf der Gemeinde producirt, nicht als Waare, und
 35 die Produktion selbst ist daher unabhängig von der durch Waarenaus-tausch vermittelten Theilung der Arbeit im Großen und Ganzen der indi-

⁵⁹) «On peut ... établir en règle générale, que moins l'autorité préside à la division du travail dans l'intérieur de la société, plus la division du travail se développe dans l'intérieur de l'atelier, et plus elle y est soumise à l'autorité d'un seul. Ainsi l'autorité dans l'atelier et celle dans la société, par rapport à la division du travail, sont en raison inverse l'une de l'autre.» (Karl Marx I.e.p. 130, 131.)

sehen Gesellschaft. Nur der Ueberschuß der Produkte verwandelt sich in Waare, zum Theil selbst wieder erst in der Hand des Staats, dem ein bestimmtes Quantum seit undenklichen Zeiten als Naturälrente zufließt. Verschiedne Theile Indiens besitzen verschiedne Formen des Gemeinwens. In der einfachsten Form bebaut die Gemeinde das Land gemeinschaftlich und vertheilt seine Produkte unter ihre Glieder, während jede Familie Spinnen, Weben u. s. w. als häusliches Nebengewerb treibt. Neben dieser gleichartig beschäftigten Masse finden wir den „Haupteinwohner“, Richter, Polizei und Steuereinnnehmer in einer Person; den Buchhalter, der die Rechnung über den Ackerbau führt und alles darauf Bezügliche katastrirt und registrirt; einen dritten Beamten, der Verbrecher verfolgt und fremde Reisende beschützt und von einem Dorf zum andren geleitet; den Grenzmann, der die Grenzen der Gemeinde gegen die Nachbargemeinden bewacht; den Wasseraufseher, der das Wasser aus den gemeinschaftlichen Wasserbehältern zu Ackerbauzwecken vertheilt; den Braminen, der die Funktionen des religiösen Kultus verrichtet; den Schulmeister, der die Gemeindeginder im Sand schreiben und lesen lehrt; den Kalenderbraminen, der als Astrolog die Zeiten für Saat, Ernte und die guten oder bösen Stunden für alle besondern Ackerbauarbeiten angiebt; einen Schmied und einen Zimmermann, welche alle Ackerbauwerkzeuge verfertigen und ausbessern; den Töpfer, der alle Gefäße für das Dorf macht; den Barbier, den Wäscher für die Reinigung der Kleider, den Silberschmied, hier und da den Poeten, der in einigen Gemeinden den Silberschmied, in andren den Schulmeister ersetzt. Dieß Dutzend Personen wird auf Kosten der ganzen Gemeinde erhalten. Wächst die Bevölkerung, so wird eine neue Gemeinde nach dem Muster der alten auf unbebautem Boden angesiedelt. Der Gemeindemechanismus zeigt planmäßige Theilung der Arbeit, aber ihre manu||3 71 |fakturmäßige Theilung ist unmöglich, indem der Markt für Schmied, Zimmermann u. s. w. unverändert bleibt und höchstens, je nach dem Größenunterschied der Dörfer, statt eines Schmieds, Töpfers u. s. w. ihrer zwei oder drei vorkommen⁶⁰). Das Gesetz, das die Theilung der Gemeindearbeit regelt, wirkt hier mit der unverbrüchlichen Autorität eines Naturgesetzes, während jeder besondere Handwerker, wie Schmied u. s. w., nach überlieferter Art, aber selbstständig, und ohne Anerkennung irgend einer Autorität in seiner Werkstatt, alle zu seinem Fach gehörigen Operationen verrichtet. Der einfache produktive Organismus dieser selbstgenügenden Gemeinwesen, die sich beständig in derselben Form reproduciren, und, wenn zufällig zerstört, an demselben Ort, mit demselben Namen, wie-

⁶⁰) Lieut. Col. Mark Wilks: „Historical Sketches of the South of India. Lond. 1810-17“, v. I, p. 118-20. Eine gute Zusammenstellung der verschiednen Formen des indischen Gemeinwens findet man in George Campbell's: „Modern India. London 1852.“

- der aufbauen⁶¹⁾), liefert den Schlüssel zum Geheimniß der Unveränderlichkeit asiatischer Gesellschaften, so auffallend kontrastirt durch die beständige Auflösung und Neubildung asiatischer Staaten und rastlosen Dynastenwechsel. Die Struktur der ökonomischen Grundelemente der Gesellschaft bleibt von den Stürmen der politischen Wolkenregion unberührt.
- Die Zunftgesetze, wie schon früher bemerkt, verhinderten planmäßig, durch äußerste Beschränkung der Gesellenzahl, die ein einzelner Zunftmeister beschäftigen durfte, seine Verwandlung in einen Kapitalisten. Ebenso konnte er Gesellen nur beschäftigen in dem ausschließlichen Handwerk, worin er selbst Meister war. Die Zunft ||372| wehrte eifersüchtig jeden Uebergriß des Kaufmannskapitals ab, der einzig freien Form des Kapitals, die ihr gegenüberstand. Der Kaufmann konnte alle Waaren kaufen, nur nicht die Arbeit als Waare. Er war nur geduldet als Verleger der Handwerksprodukte. Riefen äußere Umstände eine fortschreitende Theilung der Arbeit hervor, so zerspalteten sich bestehende Zünfte in Unterarten oder lagerten sich neue Zünfte neben die alten hin, jedoch ohne Zusammenfassung verschiedener Handwerke in einer Werkstatt. Die Zunftorganisation, so sehr ihre Besonderung, Isolirung und Ausbildung der Gewerbe zu den materiellen Existenzbedingungen der Manufakturperiode gehören, schloß daher die manufakturmäßige Theilung der Arbeit aus. Im Großen und Ganzen blieben der Arbeiter und seine Produktionsmittel mit einander verbunden, wie die Schnecke mit dem Schneckenhaus, und so fehlte die erste Grundlage der Manufaktur, die Verselbstständigung der Produktionsmittel als Kapital gegenüber dem Arbeiter.
- Während die Theilung der Arbeit im Ganzen einer Gesellschaft, ob vermittelt oder unvermittelt durch den Waarenaustausch, den verschiedenartigsten ökonomischen Gesellschaftsformationen angehört, ist die manufakturmäßige Theilung der Arbeit eine ganz spezifische Schöpfung der kapitalistischen Produktionsweise.

30 ⁶¹⁾ "Under this simple form ... the inhabitants of the country have lived since time immemorial. The boundaries of the villages have been but seldom altered; and though the villages themselves have been sometimes injured, and even desolated by war, famine, and disease, the same name, the same limits, the same interests, and even the same families, have continued for ages. The inhabitants give themselves no trouble about the breaking up and division of kingdoms; while the village remains entire, they care not to what power it is transferred or to what sovereign it devolves; its internal economy remains unchanged." (Th. Stamford Raffles, late Lieut. Gov. of Java: „The History of Java. Lond. 1817", v. I, p. 285.)

5. *Der kapitalistische Charakter der Manufaktur.*

Eine größere Arbeiteranzahl unter dem Kommando desselben Kapitals bildet den naturwüchsigen Ausgangspunkt, wie der Kooperation überhaupt, so der Manufaktur. Umgekehrt entwickelt die manufakturmäßige Theilung der Arbeit das Wachsthum der angewandten Arbeiterzahl zur technischen 5 Notwendigkeit. Das Arbeiterminimum, das ein einzelner Kapitalist anwenden muß, ist ihm jetzt durch die vorhandne Theilung der Arbeit vorgeschrieben. Andererseits sind die Vortheile weitrer Theilung bedingt durch weitre Vermehrung der Arbeiteranzahl, die nur noch in Multiplen ausführbar. Mit dem variablen muß aber auch der konstante Bestandtheil des Kapitals 10 wachsen, neben dem Umfang der gemeinsamen Produktionsbedingungen, wie Baulichkeiten, Oefen u.s.w., namentlich auch und viel rascher als die Arbeiteranzahl, das Rohmaterial. Seine Masse, verzehrt in ||373| gegebner Zeit durch gegebenes Arbeitsquantum, nimmt in demselben Verhältniß zu wie die Produktivkraft der Arbeit in Folge ihrer Theilung. Wachsen- 15 der Minimalumfang von Kapital in der Hand der einzelnen Kapitalisten, oder wachsende Verwandlung der gesellschaftlichen Lebensmittel und Produktionsmittel in Kapital ist also ein aus dem technischen Charakter der Manufaktur entspringendes Gesetz⁶²⁾.

Wie in der einfachen Kooperation ist in der Manufaktur der funktionierende 20 Arbeitskörper eine Existenzform des Kapitals. Der aus vielen individuellen Theilarbeitern zusammengesetzte gesellschaftliche Produktionsmechanismus gehört dem Kapitalisten. Die aus der Kombination der Arbeiten entspringende Produktivkraft erscheint daher als Produktivkraft des Kapitals. Die eigentliche Manufaktur unterwirft nicht nur den früher 25 selbstständigen Arbeiter dem Kommando und der Disciplin des Kapitals, sondern schafft überdem eine hierarchische Gliederung unter den Arbeitern selbst. Während die einfache Kooperation die Arbeitsweise der Einzelnen im Großen und Ganzen unverändert läßt, revolutionirt die Manufaktur sie von Grund aus und ergreift die individuelle Arbeitskraft an ihrer 30 Wurzel. Sie verkrüppelt den Arbeiter in eine Abnormität, indem sie sein

⁶²⁾ „Es genügt nicht, daß das zur Unterabtheilung der Handwerke nöthige Kapital (sollte heißen, die dazu nöthigen Lebens- und Produktionsmittel) sich in der Gesellschaft vorhanden vorfinde; es ist außerdem nöthig, daß es in den Händen der Unternehmer in hinreichend beträchtlichen Massen akkumulirt sei, um sie zur Arbeit auf großer Stufenleiter zu befähigen ... 35 Je mehr die Theilung zunimmt, erheischt die beständige Beschäftigung einer selben Zahl von Arbeitern immer beträchtlicheres Kapital in Werkzeugen, Rohstoffen u.s.w.“ (Storch: „Cours d'Écon. Polit.“ Pariser Ausg. 1.1, p. 250, 251.) «La concentration des instruments de production et la division du travail sont aussi inséparables l'une de l'autre que le sont, dans le régime politique, la concentration des pouvoirs publics et la division des intérêts privés.» (Karl Marx 40 I.e. p. 134.)

Detailgeschick treibhausmäßig fördert durch Unterdrückung einer Welt von produktiven Trieben und Anlagen, wie man in den La Plata Staaten ein ganzes Thier abschlachtet, um sein Fell oder seinen Talg zu erbeuten. Die besondern Theilarbeiten werden nicht nur unter verschiedene Individuen vertheilt, sondern das Individuum selbst wird ge[374]theilt, in das automatische Triebwerk einer Theilarbeit verwandelt⁶³⁾ und die abgeschmackte Fabel des Menenius Agrippa verwirklicht, die einen Menschen als bloßes Fragment seines eignen Körpers darstellt⁶⁴⁾. Wenn der Arbeiter ursprünglich seine Arbeitskraft an das Kapital verkauft, weil ihm die materiellen Mittel zur Produktion einer Waare fehlen, versagt jetzt seine individuelle Arbeitskraft selbst ihren Dienst, sobald sie nicht an das Kapital verkauft wird. Sie funktioniert nur noch in einem Zusammenhang, der erst nach ihrem Verkauf existirt, in der Werkstatt des Kapitalisten. Seiner natürlichen Beschaffenheit nach verunfähigt, etwas Selbstständiges zu machen, entwickelt der Manufakturarbeiter produktive Thätigkeit nur noch als Zubehör zur Werkstatt des Kapitalisten⁶⁵⁾. Wie dem auserwählten Volk auf der Stirn geschrieben stand, daß es das Eigenthum Jehovas, so drückt die Theilung der Arbeit dem Manufakturarbeiter einen Stempel auf, der ihn zum Eigenthum des Kapitals brandmarkt.

Die Kenntnisse, die Einsicht und der Wille, die der selbstständige Bauer oder Handwerker, wenn auch auf kleinem Maßstab, entwickelt, wie der Wilde alle Kunst des Kriegs als persönliche List ausübt, sind jetzt nur noch für das Ganze der Werkstatt erheischt. Die geistigen Potenzen der Produktion erweitern ihren Maßstab auf der einen Seite, weil sie auf vielen Seiten verschwinden. Was die Theilarbeiter verlieren, konzentriert sich ihnen gegenüber im Kapital⁶⁶⁾. Es ist ein Produkt der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit, ihnen die geistigen Potenzen des materiellen Produktionsprocesses als fremdes Eigenthum und sie beherrschende Macht gegenüber zu stellen. Dieser [375] Scheidungsproceß beginnt in der einfachen Kooperation, wo der Kapitalist den einzelnen Arbeitern gegenüber die Einheit und den Willen des gesellschaftlichen Arbeitskörpers vertritt. Er entwickelt sich in der Manufaktur, die den Arbeiter zum Theilarbeiter verstümmelt. Er

⁶³⁾ Dugald Stewart nennt die Manufakturarbeiter „living automats ... employed in the details of the work.“ (I. c. p. 318.)

35 ⁶⁴⁾ Bei den Korallen bildet jedes Individuum in der That den Magen für die ganze Gruppe. Es führt ihr aber Nahrungsstoff zu, statt wie der römische Patricier ihn wegzuführen.

40 ⁶⁵⁾ « L'ouvrier qui porte dans ses bras tout un métier, peut aller partout exercer son industrie et trouver des moyens de subsister: l'autre (der Manufakturarbeiter) n'est qu'un accessoire qui, séparé de ses confrères, n'a plus ni capacité, ni indépendance, et qui se trouve forcé d'accepter la loi, qu'on juge à propos de lui imposer.» (Storch I. c. Petersb. édit. 1815, t. I, p. 204.)

⁶⁶⁾ A. Ferguson I. e. Fzs. Uebers. 1783, t. II, p. 135, 136. «L'un peut avoir gagné ce que l'autre a perdu.»

vollendet sich in der großen Industrie, welche die Wissenschaft als selbstständige Produktionspotenz von der Arbeit trennt und in den Dienst des Kapitals preßt⁶⁷⁾.

In der Manufaktur ist die Bereicherung des Gesamtarbeiters und daher des Kapitals an gesellschaftlicher Produktivkraft bedingt durch die Verarmung des Arbeiters an individuellen Produktivkräften. „Die Unwissenheit ist die Mutter der Industrie wie des Aberglaubens. Nachdenken und Einbildungskraft sind dem Irrthum unterworfen; aber die Gewohnheit den Fuß oder die Hand zu bewegen hängt weder von dem einen, noch von der andren ab. So könnte man sagen, daß mit Bezug auf Manufakturen ihre Vollkommenheit darin besteht, sich des Geistes entschlagen zu können, in der Art, daß die Werkstatt als eine Maschine betrachtet werden kann, deren Theile Menschen sind“⁶⁸⁾. In der That wandten einige Manufakturen in der Mitte des 18. Jahrhunderts für gewisse einfache Operationen, welche aber Fabrikgeheimnisse bildeten, mit Vorliebe halbe Idioten an⁶⁹⁾.

„Der Geist der großen Mehrzahl der Menschen“, sagt A. Smith, „entwickelt sich nothwendig aus und an ihren Alltagsverrichtungen. Ein Mensch, der sein ganzes Leben in der Verrichtung weniger einfacher Operationen verausgabte ... hat keine Gelegenheit seinen Verstand zu üben ... Er wird im Allgemeinen so stupid und unwissend, wie es für eine menschliche Kreatur möglich ist.“ Nachdem Smith ||376| den Stumpfsinn des Theilarbeiters geschildert, fährt er fort: „Die Einförmigkeit seines stationären Lebens verdirbt natürlich auch den Muth seines Geistes ... Sie zerstört selbst die Energie seines Körpers und verunfähigt ihn, seine Kraft schwunghaft und ausdauernd anzuwenden außer in der Detailbeschäftigung, wozu er herangezogen ist. Sein Geschick in seinem besondern Gewerke scheint so erworben auf Kosten seiner intellektuellen, socialen und kriegerischen Tugenden. Aber in jeder industriellen und civilisirten Gesellschaft ist dieß der Zustand, worin der arbeitende Arme (the labouring poor), d. h. die große Masse des Volks nothwendig verfallen muß“⁷⁰⁾. Um die aus der Thei-

⁶⁷⁾ „Der Mann des Wissens und der produktive Arbeiter sind weit von einander getrennt, und die Wissenschaft, statt in der Hand des Arbeiters seine eignen Produktivkräfte für ihn selbst zu vermehren, hat sich fast überall ihm gegenüber gestellt. ... Kenntniß wird ein Instrument, fähig von der Arbeit getrennt und ihr entgegengesetzt zu werden.“ (W. Thompson: „An Inquiry into the Principles of the Distribution of Wealth. Lond. 1824“, p. 274.)

⁶⁸⁾ A. Ferguson Lc p. 134, 135.

⁶⁹⁾ J. D. Tuckett: „A History of the Past and Present State of the Labouring Population. Lond. 1846“, v.I, p. 148.

⁷⁰⁾ A. Smith: „Wealth of Nations“. B.V, ch. I, art. II. Als Schüler A. Ferguson's, der die nachtheiligen Folgen der Theilung der Arbeit entwickelt hatte, war A. Smith über diesen Punkt durchaus klar. Im Eingang seines Werks, wo die Theilung der Arbeit ex professo gefeiert wird, deutet er sie nur vorübergehend als Quelle der gesellschaftlichen Ungleichheiten an. Erst im 5. Buch über das Staatseinkommen reproducirt er Ferguson. Ich habe in „Misere de la Philosophie“ das Nöthige über das historische Verhältniß von Ferguson, A. Smith, Lemontey und

lung der Arbeit entspringende völlige Verkümmern der Volksmasse zu verhindern, empfiehlt A. Smith Volksunterricht von Staatswegen, wenn auch in vorsichtig homöopathischen Dosen. Konsequenter polemisiert dagegen sein französischer Uebersetzer und Kommentator, G. Garnier, der sich unter dem ersten französischen Kaiserthum naturgemäß zum Senator entpuppte. Volksunterricht verstoße wider die ersten Gesetze der Theilung der Arbeit und mit demselben „proscribere man unser ganzes Gesellschaftssystem“. „Wie alle andren Theilungen der Arbeit“, sagt er, „wird die zwischen Handarbeit und Verstandesarbeit“⁷¹⁾ ausgesprochener und entschiedener im Maße wie die Gesellschaft (er wendet richtig diesen Ausdruck an für das Kapital, das Grundeigenthum und ihren Staat) reicher wird. Gleich jeder andren ist diese Theilung der Arbeit eine Wirkung vergangener und eine Ursache künftiger Fortschritte ... Darf ||377| die Regierung denn dieser Theilung der Arbeit entgegenwirken und sie in ihrem naturgemäßen Gang aufhalten? Darf sie einen Theil der Staatseinnahme zum Versuch verwenden, zwei Klassen von Arbeit, die ihre Theilung und Trennung erstreben, zu verwirren und zu vermischen?“⁷²⁾.

Eine gewisse geistige und körperliche Verkrüppelung ist unzertrennlich selbst von der Theilung der Arbeit im Ganzen und Großen der Gesellschaft. Da aber die Manufakturperiode diese gesellschaftliche Zerspaltung der Arbeitszweige viel weiter führt, andererseits erst mit der ihr eigenthümlichen Theilung das Individuum an seiner Lebenswurzel ergreift, liefert sie auch zuerst das Material und den Anstoß zur industriellen Pathologie⁷³⁾.

„Einen Menschen unterabtheilen, heißt ihn hinrichten, wenn er das Todesurtheil verdient, ihn meuchelmorden, wenn er es nicht verdient. Die Unterabtheilung der Arbeit ist der Meuchelmord eines Volks“⁷⁴⁾.

Say in ihrer Kritik der Theilung der Arbeit gegeben und dort auch zuerst die manufakturmäßige Theilung der Arbeit als spezifische Form der kapitalistischen Produktionsweise dargestellt. (I. c. p. 122 sq.)

⁷¹⁾ Ferguson sagt bereits: «l'art de penser, dans un période où tout est séparé, peut lui-même former un métier à part.»

⁷²⁾ G. Garnier, t. V seiner Uebersetzung, p. 2-5.

⁷³⁾ Ramazzini, Professor der praktischen Medicin zu Padua, veröffentlichte 1700 sein Werk: „De morbis artificum“, 1777 in's Französische übersetzt, wieder abgedruckt 1841 in der „Encyclopédie des Sciences Médicales. 7me Div. Auteurs Classiques“. Die Periode der großen Industrie hat seinen Katalog der Arbeiterkrankheiten natürlich sehr vermehrt. Siehe u. a. „Hygiène physique et morale de l'ouvrier dans les grandes villes en général, et dans la ville de Lyon en particulier. Par le Dr. A. L. Fonteret. Paris 1858“ und „Die Krankheiten, welche verschiedenen Ständen, Altern und Geschlechtern eigenthümlich sind. 6 Bände. Ulm 1840.“ Im Jahr 1854 ernannte die Society of Arts eine Untersuchungskommission über industrielle Pathologie. Die Liste der von dieser Kommission gesammelten Dokumente findet man im Katalog des „Twickenham Economic Museum“. Sehr wichtig die officiellen „Reports on Public Health“. Siehe auch Eduard Reich, M. D.: „Ueber die Entartung des Menschen“. Erlangen 1868.

⁷⁴⁾ "To subdivide a man is to execute him, if he deserves the sentence, to assassinate him if

Die auf Theilung der Arbeit beruhende Kooperation oder die Manufaktur ist in ihren Anfängen ein naturwüchsiges Gebild. Sobald ||378| sie einige Konsistenz und Breite des Daseins gewonnen, wird sie zur bewußten, planmäßigen und systematischen Form der kapitalistischen Produktionsweise. Die Geschichte der eigentlichen Manufaktur zeigt, wie die ihr eigenthümliche Theilung der Arbeit zunächst erfahrungsmäßig, gleichsam hinter dem Rücken der handelnden Personen, die sachgemäßen Formen gewinnt, dann aber, gleich dem zünftigen Handwerke, die einmal gefundene Form traditionell festzuhalten strebt und in einzelnen Fällen Jahrhundertlang festhält. Aendert sich diese Form, so außer in Nebendingen immer nur in Folge einer Revolution der Arbeitsinstrumente. Die moderne Manufaktur - ich spreche hier nicht von der auf Maschinerie beruhenden großen Industrie - findet entweder, wie z.B. die Kleidermanufaktur, in den großen Städten, wo sie entsteht, die *disjecta membra poetae* bereits fertig vor und hat sie nur aus ihrer Zerstreuung zu sammeln, oder das Princip der Theilung liegt auf flacher Hand, indem einfach die verschiedenen Verrichtungen der handwerksmäßigen Produktion (z. B. beim Buchbinden) besondern Arbeitern ausschließlich angeeignet werden. Es kostet noch keine Woche Erfahrung, in solchen Fällen die Verhältnißzahl zwischen den für jede Funktion nöthigen Händen zu finden⁷⁵⁾.

Die manufakturmäßige Theilung der Arbeit schafft durch Analyse der handwerksmäßigen Thätigkeit, Specificirung der Arbeitsinstrumente, Bildung der Theilarbeiter, ihre Gruppierung und Kombination in einem Gesamtmechanismus, die qualitative Gliederung und quantitative Proportionalität gesellschaftlicher Produktionsprocesse, also eine bestimmte Organisation gesellschaftlicher Arbeit und entwickelt damit zugleich neue, gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit. Als spezifisch kapitalistische Form des gesellschaftlichen Produktionsprocesses - und auf den vorgefunden Grundlagen konnte sie sich nicht anders als in der kapitalistischen Form entwickeln - ist sie nur ||379| eine besondere Methode, relativen Mehrwerth zu erzeugen oder die Selbstverwerthung des Kapitals - was man gesellschaftlichen Reichthum, „Wealth of Nations“ u. s. w. nennt - auf Kosten der Arbeiter zu erhöhen. Sie entwickelt die gesellschaftliche Prohe does not.-The subdivision of labour is the assassination of a people.“ (D. Urquhart: „Familiar Words. London 1855“, p. 119.) Hegel hatte sehr ketzerische Ansichten über die Theilung der Arbeit. „Unter gebildeten Menschen kann man zunächst solche verstehen, die Alles machen können, was Andre thun“, sagt er in seiner Rechtsphilosophie.

⁷⁵⁾ Der gemüthliche Glaube an das Erfindungsgenie, das der einzelne Kapitalist in der Theilung der Arbeit a priori ausübe, findet sich nur noch bei deutschen Professoren, wie Herrn Roscher z. B., der dem Kapitalisten, aus dessen Jupiterhaupt die Theilung der Arbeit fertig hervorspringe, zum Dank „diverse Arbeitslöhne“ widmet. Die größere oder geringere Anwendung der Theilung der Arbeit hängt von der Länge der Börse ab, nicht von der Größe des Genies.

duktivkraft der Arbeit nicht nur für den Kapitalisten, statt für den Arbeiter, sondern durch die Verkrüppelung des individuellen Arbeiters. Sie producirt neue Bedingungen der Herrschaft des Kapitals über die Arbeit. Wenn sie daher einerseits als historischer Fortschritt und nothwendiges Entwicklungs-
 5 lingsmoment im ökonomischen Bildungsproceß der Gesellschaft erscheint, so andererseits als ein Mittel civilisirter und raffinirter Exploitation.

Die politische Oekonomie, die als eigne Wissenschaft erst in der Manufakturperiode aufkommt, betrachtet die gesellschaftliche Theilung der Arbeit überhaupt nur vom Standpunkt der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit⁷⁶⁾, als Mittel mit demselben Quantum Arbeit mehr Waare zu produciren, daher die Waaren zu verwohlfeilern und die Akkumulation des Kapitals zu beschleunigen. Im strengsten Gegensatz zu dieser Accentuirung der Quantität und des Tauschwerths halten sich die Schriftsteller des klassischen Alterthums ausschließlich an Qualität und Gebrauchswerth⁷⁷⁾. In Folge der Scheidung der gesellschaftlichen Produktionszweige werden die Waaren besser ||380| gemacht, die verschiedenen Triebe und Talente der Menschen wählen sich entsprechende Wirkungssphären⁷⁸⁾ und ohne Beschränkung ist nirgendwo Bedeutesendes zu leisten⁷⁹⁾. Also Produkt und Pro-
 20 ducent werden verbessert durch die Theilung der Arbeit. Wird gelegentlich auch das Wachsthum der Produktenmasse erwähnt, so nur mit Bezug auf

⁷⁶⁾ Mehr als A. Smith fixiren ältere Schriftsteller wie Petty, wie der anonyme Verfasser der „Advantages of the East India Trade“ etc., den kapitalistischen Charakter der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit.

25 ⁷⁷⁾ Ausnahme unter den Modernen bilden einige Schriftsteller des 18. Jahrhunderts, die in Bezug auf Theilung der Arbeit fast nur den Alten nachsprechen, wie Beccaria und James Harris. So Beccaria: «Ciascuno prova coll' esperienza, che applicando la mano e l'ingegno sempre allo stesso genere di opere e di prodotti, egli più facili, più abbondanti e migliori ne trova i risultati, di quello che se ciascuno isolatamente le cose tutte a se necessarie soltanto facesse

30 Dividendosi in tal maniera per la comune e privata utilità gli uomini in varie classi e condizioni.» (Cesare Beccaria: „Elementi di Econ. Pubblica“, ed. Custodi, Part. Moderna t. XI, p. 28.) James Harris, später Earl of Malmesbury, berühmt durch die „Diaries“ über seine Gesandtschaft in Petersburg, sagt selbst in einer Note zu seinem Dialogue concerning Happiness. London 1741, später wieder abgedruckt in „Three Treatises etc. 3. ed. Lond. 1772“: „The whole argument, to prove society natural (nämlich durch die „division of employments“) is taken from the second book of Plato's republic.“

⁷⁸⁾ So in der Odyssee XIV, 228: „Ἄλλος γάρ τ' ἄλλοισιν ἀνὴρ ἐπιτέρεται ἐργοῖς“ und Archilochus beim Sextus Empiricus: „ἄλλος ἄλλω ἐπ' ἐργῷ καρδίην ἰαίνειται.“

40 ⁷⁹⁾ „Πολλ' ἤπιστάτο ἔργα, κακῶς δ' ἤπιστάτο πάντα.“ - Der Athenienser fühlte sich als Waaren. producent dem Spartaner überlegen, weil dieser im Krieg wohl über Menschen, nicht aber über Geld verfügen könne, wie Thucydides den Pericles sagen läßt in der Rede, worin er die Athenienser zum peloponnesischen Krieg aufstachelt: „σώμασί τε ετοιμότεροι οἱ αὐτουργοὶ τῶν ἀνθρώπων ἢ χρήμασι πολεμεῖν“ (Thuc. I.1, c. 141). Dennoch blieb ihr Ideal, auch in der materiellen Produktion, die αὐτάρκεια, die der Theilung der Arbeit gegenüber steht, „παρ' ὧν γὰρ το

45 εὔ, παρὰ τούτων καὶ το αὐτάρκεις“. Man muß dabei erwägen, daß es noch zur Zeit des Sturzes der 30 Tyrannen keine 5000 Athener ohne Grundeigenthum gab.

die größte Fülle des Gebrauchs Werths. Es wird mit keiner Silbe des Tauschwerths, der Verwohlfeilerung der Waaren gedacht. Dieser Standpunkt des Gebrauchswerths herrscht sowohl bei Plato⁸⁰⁾, der die Theilung der Arbeit als Grundlage der gesellschaftlichen Schei||381|dung der Stände behandelt, als bei Xenophon⁸¹⁾, der mit seinem charakteristisch bürgerli- 5 chen Instinkt schon der Theilung der Arbeit innerhalb einer Werkstatt näher rückt. Plato's Republik, soweit in ihr die Theilung der Arbeit als das gestaltende Princip des Staats entwickelt wird, ist nur atheniensische Idealisierung des ägyptischen Kastenwesens, wie Aegypten als industrielles Musterland auch andren seiner Zeitgenossen gilt, z. B. dem Isokrates⁸²⁾, 10

⁸⁰⁾ Plato entwickelt die Theilung der Arbeit innerhalb des Gemeinwesens aus der Vielseitigkeit der Bedürfnisse und der Einseitigkeit der Anlagen der Individuen. Haupt Gesichtspunkt bei ihm, daß der Arbeiter sich nach dem Werk richten müsse, nicht das Werk nach dem Arbeiter, was unvermeidlich, wenn er verschiedene Künste zugleich, also eine oder die andre als Nebenwerk treibe. „Οὐ γὰρ ἐθέλει το πραττόμενον την του πράττοντος σχολήν περιμένειν, ἀλλ' 15 ἀνάγκη τον πράττοντα τω πραττομένω ἐπακολουθεῖν μη ἐν πάρεργου μέρει. Ἀνάγκη. Ἐκ δὴ τούτων πλείω τε ἕκαστα γίγνεται καὶ κάλλιον καὶ ραον, ὅταν εἰς ἐν κατὰ φύσιν καὶ ἐν καιρῷ, σχολήν των ἄλλων ἄγων, πράττη.“ (Rep. I.2. ed. Baiter, Orelli etc.) Aehnlich bei Thucydides I. c. I. c. c. 142: „Das Seewesen ist eine Kunst so sehr wie **irgend** etwas anderes und kann nicht bei etwa vorkommenden **Fällen als** Nebenwerk betrieben werden, sondern vielmehr nichts anderes neben ihm **als** Nebenwerk.“ Muß das Werk, **sagt** Plato, auf den Arbeiter warten, so wird oft der kritische Zeitpunkt der Produktion verpaßt und das Machwerk verdorben, „ἔργου καιρόν διόλλυται“. Dieselbe platonische Idee findet **man** wieder im Protest der englischen Bleiche- 20 reibesitzer gegen die Klausel des Fabrikats, die eine bestimmte Eßstunde für alle Arbeiter festsetzt. Ihr Geschäft könne sich nicht nach den Arbeitern richten, denn "in the various **Operations of singeing, washing, bleaching, mangling**, calendering, and **dyeing**, none of **them** can be stopped at a given moment without risk of damage ...to enforce the same dinner hour for all the workpeople might occasionally subject valuable good to the risk of danger by incomplete operations." Le platonisme où va-t-il se **nicher!** 25

⁸¹⁾ Xenophon erzählt, es sei nicht nur ehrenvoll, Speisen von der Tafel des Perserkönigs zu erhalten, sondern diese Speisen seien auch viel schmackhafter als andre. „Und dieß ist nichts Wunderbares, denn wie die übrigen Künste in den großen Städten besonders vervollkommen sind, ebenso werden die königlichen Speisen ganz eigens zubereitet. Denn in den kleinen Städten macht Derselbe Bettstelle, Thüre, Pflug, Tisch; oft baut er obendrein noch Häuser und ist zufrieden, wenn er selbst so eine für seinen Unterhalt ausreichende Kundschaft findet. 30 Es ist rein unmöglich, daß ein Mensch, der so vielerlei treibt, alles gut mache. In den großen Städten aber, wo jeder Einzelne viele Käufer findet, genügt auch ein Handwerk, um seinen Mann zu nähren. Ja oft gehört dazu nicht einmal ein ganzes Handwerk, sondern der eine macht Mannsschuhe, der andre Weiberschuhe. Hier und da lebt einer bloß vom Nähen, der andre vom Zuschneiden der Schuhe; der eine schneidet bloß Kleider zu, der andre setzt die Stücke nur zusammen. Nothwendig ist es nun, daß der Ve'rrichter der einfachsten Arbeit sie unbedingt auch am besten macht. Ebenso steht's mit der Kochkunst.“ (Xen. Cyrop. I. VIII, c. 2.) Die zu erzielende Güte des Gebrauchswerths wird hier ausschließlich fixirt, obgleich schon Xenophon die Stufenleiter der Arbeitstheilung vom Umfang des Marks abhängig weiß. 45

⁸²⁾ „Er (Busiris) theilte Alle in besondre Kasten ... befahl, daß immer die Nämlichen die gleichen Geschäfte treiben sollten, weil er wußte, daß die, welche mit ihren Beschäftigungen wechseln, in keinem Geschäft gründlich werden; die aber, welche beständig bei denselben Beschäftigungen bleiben, jedes aufs vollendetste zu Stande bringen. Wirklich werden wir auch finden, daß sie in Beziehung auf Künste und Gewerbe ihre Rivalen mehr übertroffen haben 50

und diese Be||382|deutung selbst noch für die Griechen der römischen Kaiserzeit behielt⁸³⁾.

Während der eigentlichen Manufakturperiode, d. h. der Periode, worin die Manufaktur die herrschende Form der kapitalistischen Produktionsweise, stößt die volle Ausführung ihrer eignen Tendenzen auf vielseitige Hindernisse. Obgleich sie, wie wir sahen, neben der hierarchischen Gliederung der Arbeiter eine einfache Scheidung zwischen geschickten und ungeschickten Arbeitern schafft, bleibt die Zahl der letzteren durch den überwiegenden Einfluß der erstern sehr beschränkt. Obgleich sie die Sonderoperationen dem verschiednen Grad von Reife, Kraft und Entwicklung ihrer lebendigen Arbeitsorgane anpaßt und daher zu produktiver Ausbeutung von Weibern und Kindern drängt, scheitert diese Tendenz im Großen und Ganzen an den Gewohnheiten und dem Widerstand der männlichen Arbeiter. Obgleich die Zersetzung der handwerksmäßigen Thätigkeit die Bildungskosten und daher den Werth der Arbeiter senkt, bleibt für schwierigere Detailarbeit eine längere Erlernungszeit nöthig und wird auch da, wo sie vom Ueberfluß, eifersüchtig von den Arbeitern aufrecht erhalten. Wir finden z.B. in England die laws of apprenticeship mit ihrer siebenjährigen Lernzeit bis zum Ende der Manufakturperiode in Vollkraft und erst von der großen Industrie über Haufen geworfen. Da das Handwerksgeschiek die Grundlage der Manufaktur bleibt und der in ihr funktionirende Gesamtmechanismus kein von den Arbeitern selbst unabhängiges objektives Skelett besitzt, ringt das Kapital beständig mit der Insubordination der Arbeiter. „Die Schwäche der menschlichen Natur“, ruft Freund Ure aus, „ist so groß, daß der Arbeiter, je geschickter, desto eigenwilliger und schwieriger zu behandeln wird, und folglich dem Gesamtmechanismus durch seine rappelköpfigen Launen schweren Schaden zufügt“⁸⁴⁾. Durch die ganze Manufakturperiode läuft daher die Klage über den Disciplinmangel der Arbeiter⁸⁵⁾. Und hätten wir nicht die Zeugnisse gleich||383|zeitiger Schriftsteller, die einfachen Thaten, daß es vom 16. Jahrhundert bis zur Epoche der großen Industrie dem Kapital mißlingt, sich der ganzen disponiblen Arbeitszeit der Manufakturarbeiter zu bemächtigen, daß die Manufakturen kurzlebig sind und mit der Ein- oder Auswanderung der Arbeiter ihren Sitz in dem einen Land verlassen und in dem andren aufschla-

35 als sonst der Meister den Stümper und in Beziehung auf die Einrichtung, wodurch sie die Königsherrschaft und übrige Staatsverfassung erhalten, so vortrefflich sind, daß die berühmtesten Philosophen, welche darüber zu sprechen unternehmen, die Staatsverfassung Aegyptens vor andren lobten.“ (Isoer. Busiris, c. 7, 8.)

⁸³⁾ cf. Diod. Sic.

40 ⁸⁴⁾ Ure 1. c.t.I, p.30, 31.

⁸⁵⁾ Das im Text Gesagte gilt viel mehr für England als für Frankreich und mehr für Frankreich als Holland.

gen, würden Bibliotheken sprechen. „Ordnung muß auf die eine oder die andre Weise gestiftet werden“, ruft 1770 der wiederholt citirte Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“. Ordnung, hallt es 66 Jahre später zurück aus dem Mund des Dr. Andrew Ure, „Ordnung“ fehlte in der auf „dem scholastischen Dogma der Theilung der Arbeit“ beruhenden Manufaktur, 5 und „Arkwright schuf die Ordnung“.

Zugleich konnte die Manufaktur die gesellschaftliche Produktion weder in ihrem ganzen Umfang ergreifen, noch in ihrer Tiefe umwälzen. Sie gipfelte als ökonomisches Kunstwerk auf der breiten Grundlage des städtischen Handwerks und der ländlich häuslichen Industrie. Ihre eigne enge 10 technische Basis trat auf einem gewissen Entwicklungsgrad mit den von ihr selbst geschaffnen Produktionsbedürfnissen in Widerspruch.

Eins ihrer vollendetsten Gebilde war die Werkstatt zur Produktion der Arbeitsinstrumente selbst, und namentlich auch der bereits angewandten complicirteren mechanischen Apparate. „Ein solches Atelier“, sagt Ure, 15 „bot dem Auge die Theilung der Arbeit in ihren mannigfachen Abstufungen. Bohrer, Meisel, Drechselbank hatten jede ihre eignen Arbeiter, hierarchisch gegliedert nach dem Grad ihrer Geschicklichkeit.“ Dieß Produkt der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit producirte seinerseits - Maschinen. Sie heben die handwerksmäßige Thätigkeit als das regelnde Prin- 20 cip der gesellschaftlichen Produktion auf. So wird einerseits der technische Grund der lebenslangen Annexation des Arbeiters an eine Theilfunktion weggeräumt. Andererseits fallen die Schranken, welche dasselbe Princip der Herrschaft des Kapitals noch auferlegte. |

[384] DREIZEHNTES KAPITEL.

25

Maschinerie und große Industrie.

1. Entwicklung der Maschinerie.

John Stuart Mill sagt in seinen „Principien der politischen Oekonomie“: „Es ist fraglich, ob alle bisher gemachten mechanischen Erfindungen die Tagesmühe irgend eines menschlichen Wesens erleichtert haben“⁸⁶⁾. Sol- 30 ches ist jedoch auch keineswegs der Zweck der kapitalistisch verwandten Maschinerie. Gleich jeder andren Entwicklung der Produktivkraft der Ar-

⁸⁶⁾ "It is questionable, if all the mechanical inventions yet made have lightened the day's toil of any human being." Mill hätte sagen sollen „of any human being not fed by other people's labour“, denn die Maschinerie hat unstreitig die Zahl der vornehmen Müßiggänger sehr vermehrt. 35

beit soll sie Waaren verwohlfeilern und den Theil des Arbeitstags, den der Arbeiter für sich selbst braucht, verkürzen, um den andren Theil seines Arbeitstags, den er dem Kapitalisten umsonst giebt, zu verlängern. Sie ist Mittel zur Produktion von Mehrwerth.

- 5 Die Umwälzung der Produktionsweise nimmt in der Manufaktur die Arbeitskraft zum Ausgangspunkt, in der großen Industrie das Arbeitsmittel. Es ist also zunächst zu untersuchen, wodurch das Arbeitsmittel aus einem Werkzeug in eine Maschine verwandelt wird, oder wodurch sich die Maschine vom Handwerksinstrument unterscheidet. Es handelt sich hier nur
10 um große, allgemeine Charakterzüge, denn abstrakt strenge Grenzlinien scheiden ebensowenig die Epochen der Gesellschafts- wie die der Erdgeschichte.

- Mathematiker und Mechaniker - und man findet dieß hier und da von englischen Oekonomen wiederholt - erklären das Werkzeug für eine einfache Maschine und die Maschine für ein zusammengesetztes Werkzeug. Sie
15 sehn hier keinen wesentlichen Unterschied und nennen sogar die einfachen mechanischen Potenzen, wie Hebel, schiefe Ebne, Schraube, Keil u. s. w. Maschinen⁸⁷⁾). In der That besteht ||385| jede Maschine aus jenen einfachen Potenzen, wie immer verkleidet und kombiniirt. Vom ökonomischen Standpunkt jedoch taugt die Erklärung nichts, denn ihr fehlt das historische Element. Andererseits sucht man den Unterschied zwischen Werkzeug und Maschine darin, daß beim Werkzeug der Mensch die Bewegungskraft, bei der Maschine eine von der menschlichen verschiedene Naturkraft, wie Thier, Wasser, Wind u.s.w.⁸⁸⁾). Danach wäre ein mit Ochsen
20 bespannter Pflug, der den verschiedensten Produktionsepochen angehört, eine Maschine, Claussen's Circular Loom, der, von der Hand eines einzigen Arbeiters bewegt, 96 000 Maschen in einer Minute verfertigt, ein bloßes Werkzeug. Ja, derselbe loom wäre Werkzeug, wenn mit der Hand, und Maschine, wenn mit Dampf bewegt. Da die Anwendung von Thierkraft
25 eine der ältesten Erfindungen der Menschheit, ginge in der That die Maschinenproduktion der Handwerksproduktion voraus. Als John Wyatt 1735 seine Spinnmaschine und mit ihr die industrielle Revolution des 18. Jahrhunderts ankündigte, erwähnte er mit keinem Wort, daß statt eines Menschen ein Esel die Maschine treibe, und dennoch fiel diese Rolle dem Esel

35 ⁸⁷⁾ Sieh z.B. „Hutton's Course of Mathematics“.

⁸⁸⁾ „Von diesem Gesichtspunkt aus läßt sich denn auch eine scharfe Grenze zwischen Werkzeug und Maschine ziehen: Spaten, Hammer, Meisel u.s.w., Hebel- und Schraubenwerke, für welche, mögen sie übrigens noch so künstlich sein, der Mensch die bewegende Kraft ist ... dieß alles fällt unter den Begriff des Werkzeugs; während der Pflug mit der ihn bewegenden
40 Thierkraft, Wind- u.s.w. Mühlen zu den Maschinen zu zählen sind.“ (Wilhelm Schulz: „Die Bewegung der Produktion. Zürich 1843“, p. 38.) Eine in mancher Hinsicht lobenswerthe Schrift.

zu. Eine Maschine, „um ohne Finger zu spinnen“, lautete sein Programm⁸⁹⁾. I

13 8 6 J Alle entwickelte Maschinerie besteht aus drei wesentlich verschiedenen Theilen, der Bewegungsmaschine, dem Transmissionsmechanismus, endlich der Werkzeugmaschine oder Arbeitsmaschine. Die Bewegungsmaschine wirkt als Triebkraft des ganzen Mechanismus. Sie erzeugt ihre eigne Bewegungskraft wie die Dampfmaschine, kalorische Maschine, elektromagnetische Maschine u.s.w., oder sie empfängt den Anstoß von einer Naturkraft außer ihr, wie das Wasserrad vom Wassergefäll, der Windflügel vom Wind u. s. w. Der Transmissionsmechanismus, zusammengesetzt aus Schwungrädern, Treibwellen, Zahnrädern, Kreiselrädern, Schäften, Schnüren, Riemen, Zwischengeschirr und Vorgelege der verschiedensten Art, regelt die Bewegung, verwandelt, wo es nöthig, ihre Form, z.B. aus einer perpendicularen in eine kreisförmige, vertheilt und überträgt sie auf die Werkzeugmaschinerie. Beide Theile des Mechanismus sind nur vorhanden, um der Werkzeugmaschine die Bewegung mitzutheilen, wodurch sie den Arbeitsgegenstand anpackt und zweckgemäß verändert. Dieser Theil der Maschinerie, die Werkzeugmaschine, ist es, wovon die industrielle Revolution im 18. Jahrhundert ausgeht. Sie bildet noch jeden Tag von neuem den Ausgangspunkt, so oft Handwerksbetrieb oder Manufakturbetrieb in Maschinenbetrieb übergeht. 5 10 15 20

Sehn wir uns nun die Werkzeugmaschine oder eigentliche Arbeitsmaschine näher an, so erscheinen im Großen und Ganzen, wenn auch oft in sehr modificirter Form, die Apparate und Werkzeuge wieder, womit der Handwerker oder Manufakturarbeiter arbeitet, aber statt als Werk- 25

⁸⁹⁾ Schon vor ihm wurden, wenn auch sehr unvollkommene, Maschinen zum Vorspinnen angewandt, wahrscheinlich zuerst in Italien. Eine kritische Geschichte der Technologie würde überhaupt nachweisen, wie wenig irgend eine Erfindung des 18. Jahrhunderts einem einzelnen Individuum gehört. Bisher existirt kein solches Werk. Darwin hat das Interesse auf die Geschichte der natürlichen Technologie gelenkt, d. h. auf die Bildung der Pflanzen- und Thierorgane als Produktionsinstrumente für das Leben der Pflanzen und Thiere. Verdient die Bildungsgeschichte der produktiven Organe des Gesellschaftsmenschen, der materiellen Basis jeder besondern Gesellschaftsorganisation, nicht gleiche Aufmerksamkeit? Und wäre sie nicht leichter zu liefern, da, wie Vico sagt, die Menschengeschichte sich dadurch von der Naturgeschichte unterscheidet, daß wir die eine gemacht und die andre nicht gemacht haben? Die Technologie enthüllt das aktive Verhalten des Menschen zur Natur, den unmittelbaren Produktionsproceß seines Lebens, damit auch seiner gesellschaftlichen Lebensverhältnisse und der ihnen entquellenden geistigen Vorstellungen. Selbst alle Religionsgeschichte, die von dieser materiellen Basis abstrahirt, ist - unkritisch. Es ist in der That viel leichter, durch Analyse den irdischen Kern der religiösen Nebelbildungen zu finden, als umgekehrt aus den jedesmaligen wirklichen Lebensverhältnissen ihre verhimmelten Formen zu entwickeln. Die letztere ist die einzig materialistische und daher wissenschaftliche Methode. Die Mängel des abstrakt naturwissenschaftlichen Materialismus, der den geschichtlichen Proceß ausschließt, ersieht man schon aus den abstrakten und ideologischen Vorstellungen seiner Wortführer, sobald sie sich über ihre Specialität hinauswagen. 30 35 40 45

zeuge des Menschen jetzt als Werkzeuge eines Mechanismus oder als mechanische Werkzeuge. Entweder ist die ganze Maschine nur eine mehr oder minder veränderte mechanische Ausgabe des alten Handwerksinstruments, wie bei dem mechanischen Webstuhl⁹⁰⁾, oder die am Gerüst der Arbeitsmaschine angebrachten thätigen Organe sind alte Bekannte, wie Spindeln bei der Spinnmaschine, Nadeln beim Strumpfwirkerstuhl, Sägeblätter bei der Sägemaschine, Messer bei der Zerhackmaschine u.s.w. Der Unterschied dieser Werkzeuge von dem eigentlichen Körper der Arbeitsmaschine erstreckt sich bis auf ihre Geburt. Sie werden nämlich immer noch
 5 großentheils handwerksmäßig oder manufakturmäßig producirt und später erst an den maschinenmäßig producirten Körper der Arbeitsmaschine befestigt⁹¹⁾. Die Werkzeugmaschine ist also ein Mechanismus, der nach Mittheilung der entsprechenden Bewegung mit seinen Werkzeugen dieselben Operationen verrichtet, welche früher der Arbeiter mit ähnlichen Werkzeugen verrichtete. Ob die Triebkraft nun vom Menschen ausgeht oder selbst
 10 wieder von einer Maschine, ändert am Wesen der Sache nichts. Nach Uebertragung des eigentlichen Werkzeugs vom Menschen auf einen Mechanismus tritt eine Maschine an die Stelle eines bloßen Werkzeugs. Der Unterschied springt sofort ins Auge, auch wenn der Mensch selbst noch
 15 der erste Motor bleibt. Die Anzahl von Arbeitsinstrumenten, womit er gleichzeitig wirken kann, ist durch die Anzahl seiner natürlichen Produktionsinstrumente, seiner eignen körperlichen Organe, beschränkt. Man versuchte in Deutschland erst einen Spinner zwei Spinnräder treten, ihn also gleichzeitig mit zwei Händen und zwei Füßen arbeiten zu lassen. Dieß war
 20 zu anstrengend. Später erfand man ein Tretspinnrad mit zwei Spindeln, |
 25 13 8 81 aber die Spinnvirtuosen, die zwei Fäden gleichzeitig spinnen konnten, waren fast so selten als zweiköpfige Menschen. Die Jenny spinnt dagegen von vorn herein mit 12-18 Spindeln, der Strumpfwirkerstuhl strickt mit viel 1000 Nadeln auf einmal u.s.w. Die Anzahl der Werkzeuge, womit
 30 dieselbe Werkzeugmaschine gleichzeitig spielt, ist von vorn herein emancipirt von der organischen Schranke, wodurch das Handwerkszeug eines Arbeiters beengt wird.

An vielem Handwerkszeug besitzt der Unterschied zwischen dem Men-

35 ⁹⁰⁾ Namentlich in der ursprünglichen Form des mechanischen Webstuhls erkennt man den alten Webstuhl auf den ersten Blick wieder. Wesentlich verändert erscheint er in seiner modernen Form.

40 ⁹¹⁾ Erst seit ungefähr 15 Jahren wird ein stets wachsender Theil der Werkzeuge der Arbeitsmaschinen maschinenmäßig in England fabricirt, obgleich nicht von denselben Fabrikanten, welche die Maschinen selbst machen. Maschinen zur Fabrikation solcher mechanischen Werkzeuge sind z. B. die automatic bobbin-making engine, card-setting engine, Maschinen zum Machen der Weberlitzen, Maschinen zum Schmieden von mule und throstle Spindeln.

sehen als bloßer Triebkraft und als Arbeiter mit dem eigentlichen Operateur eine sinnlich besonderte Existenz. Z.B. beim Spinnrad wirkt der Fuß nur als Triebkraft, während die Hand, die an der Spindel arbeitet, zupft und dreht, die eigentliche Spinnoperation verrichtet. Grade diesen letzten Theil des Handwerksinstruments ergreift die industrielle Revolution zuerst und überläßt dem Menschen neben der neuen Arbeit die Maschine mit seinem Auge zu überwachen und ihre Irrthümer mit seiner Hand zu verbessern zunächst noch die rein mechanische Rolle der Triebkraft. Werkzeuge dagegen, auf die der Mensch von vorn herein nur als einfache Triebkraft wirkt, wie z.B. beim Drehn der Kurbel einer Mühle⁹²⁾, bei Pumpen, beim Auf- und Abbewegen der Arme eines Blasbalgs, beim Stoßen eines Mörsers etc., rufen zwar zuerst die Anwendung von Thieren, Wasser, Wind⁹³⁾ als Bewegungskraften hervor. Sie recken sich, theilweise innerhalb, sporadisch schon lange vor der Manufakturperiode zu Maschinen, aber ||389| sie revolutioniren die Produktionsweise nicht. Daß sie selbst in ihrer handwerksmäßigen Form bereits Maschinen sind, zeigt sich in der Periode der großen Industrie. Die Pumpen z. B., womit die Holländer 1836-37 den See von Harlem auspumpten, waren nach dem Princip gewöhnlicher Pumpen konstruirt, nur daß cyklopische Dampfmaschinen statt der Menschenhände ihre Kolben trieben. Der gewöhnliche und sehr unvollkommne Blasbalg des Grobschmieds wird noch zuweilen in England durch bloße Verbindung seines Arms mit einer Dampfmaschine in eine mechanische Luftpumpe verwandelt. Die Dampfmaschine selbst, wie sie Ende des 17. Jahrhunderts während der Manufakturperiode erfunden ward und bis zum Anfang der 80er Jahre des 18. Jahrhunderts fortexistirte⁹⁴⁾, rief keine industrielle Revolution hervor. Es war vielmehr umgekehrt die Schöpfung der Werkzeugmaschinen, welche die revolutionirte Dampfmaschine nothwendig machte. Sobald der Mensch statt mit dem Werkzeug auf den Arbeitsgegenstand nur noch als Triebkraft auf eine Werkzeugmaschine wirkt, wird die Verkleidung der Triebkraft in menschliche Muskel

⁹²⁾ Moses von Aegypten sagt: „Du sollst dem Ochsen, der drischt, nicht das Maul verbinden.“ Die christlich germanischen Philanthropen legten dagegen dem Leibeignen, den sie als Triebkraft zum Mahlen verwandten, eine große hölzerne Scheibe um den Hals, damit er kein Mehl mit der Hand zum Mund bringen könne.

⁹³⁾ Theils Mangel an lebendigem Wassergefall, theils Kampf gegen sonstigen Wasserüberfluß zwangen die Holländer zur Anwendung des Winds als Triebkraft. Die Windmühle selbst erhielten sie aus Deutschland, wo diese Erfindung einen artigen Kampf zwischen Adel, Pfaffen und Kaiser hervorrief, wem denn von den drei der Wind „gehöre“. Luft macht eigen, hieß es in Deutschland, während der Wind Holland frei machte. Was er hier eigen machte, war nicht der Holländer, sondern der Grund und Boden für den Holländer. Noch 1836 wurden 12 000 Windmühlen von 60 000 Pferdekraft in Holland verwandt, um zwei Dritttheile des Lands vor Rückverwandlung in Morast zu schützen.

⁹⁴⁾ * Sie wurde zwar schon sehr verbessert durch Watt's erste, sogenannte einfach wirkende Dampfmaschine, blieb aber in dieser Form bloße Hebe- und Salzsoole.

zufällig und kann Wind, Wasser, Dampf u. s. w. an die Stelle treten. Dieß schließt natürlich nicht aus, daß solcher Wechsel oft große technische Aenderungen des ursprünglich für menschliche Triebkraft allein konstruirten Mechanismus bedingt. Heutzutage werden alle Maschinen, die sich erst
 5 Bahn brechen müssen, wie Nähmaschinen, Brodbereitungsmaschinen u.s.w., wenn sie den kleinen Maßstab nicht von vorn herein durch ihre Bestimmung ausschließen, für menschliche und rein mechanische Triebkraft zugleich konstruirt.

Die Maschine, wovon die industrielle Revolution ausgeht, ersetzt den
 10 Arbeiter, der ein einzelnes Werkzeug handhabt, durch einen Mechanismus, der mit einer Masse derselben oder gleichartiger Werkzeuge auf einmal operirt, und von einer einzigen Triebkraft, welches immer ihre Form, bewegt wird⁹⁵). Hier haben wir die Maschine, aber erst als einfaches Element der maschinenmäßigen Produktion. |

15 13 901 Die Erweiterung des Umfangs der Arbeitsmaschine und der Zahl ihrer gleichzeitig operirenden Werkzeuge bedingt einen massenhafteren Bewegungsmechanismus, und dieser Mechanismus zur Ueberwältigung seines eignen Widerstands eine mächtigere Triebkraft als die menschliche, abgesehen davon, daß der Mensch ein sehr unvollkommenes Produktionsin-
 20 strument gleichförmiger und kontinuierlicher Bewegung ist. Vorausgesetzt, daß er nur noch als einfache Triebkraft wirkt, also an die Stelle seines Werkzeugs eine Werkzeugmaschine getreten ist, können Naturkräfte ihn jetzt auch als Triebkraft ersetzen. Von allen aus der Manufakturperiode überlieferten großen Bewegungskräften war die Pferdekraft die schlechte-
 25 ste, theils weil ein Pferd seinen eignen Kopf hat, theils wegen seiner Kostspieligkeit und des beschränkten Umfangs, worin es in Fabriken allein anwendbar ist⁹⁶). Dennoch wurde das Pferd häufig während der Kinderzeit

⁹⁵) „Die Vereinigung aller dieser einfachen Instrumente, durch einen einzigen Motor in Bewegung gesetzt, bildet eine Maschine.“ (Babbage 1. c.)

30 ⁹⁶) John C Morton verlas Dezember 1859 in der Society of Arts einen Aufsatz über „die in der Agrikultur angewandten Kräfte“. Es heißt darin u. a.: „Jede Verbesserung, welche die Gleichförmigkeit des Grunds und Bodens fordert, macht die Dampfmaschine zur Erzeugung rein mechanischer Kraft anwendbarer ... Pferdekraft wird erheischt, wo krumme Hecken und andre Hindernisse gleichförmige Aktion verhindern. Diese Hindernisse schwinden täglich
 35 mehr. In Operationen, die mehr Ausübung des Willens und weniger wirkliche Kraft erfordern, ist die durch den menschlichen Geist von Minute zu Minute gelenkte Kraft, also Menschenkraft, allein anwendbar.“ Herr Morton reducirt dann Dampfkraft, Pferdekraft und Menschenkraft auf die bei Dampfmaschinen gewöhnliche Maßeinheit, nämlich die Kraft 33 000 Pfund in der Minute um einen Fuß zu heben, und berechnet die Kost einer Dampfpferdekraft bei
 40 der Dampfmaschine auf 3 d. und beim Pferde auf 5/4 d. per Stunde. Ferner kann das Pferd bei voller Erhaltung seiner Gesundheit nur 8 Stunden täglich angewandt werden. Durch Dampfkraft können mindestens 3 von je 7 Pferden auf bebautem Land während des ganzen Jahrs erspart werden, zu einem Kostenpreis, nicht größer als dem der entlassnen Pferde während der 3 oder 4 Monate, wo sie allein wirklich vernutzt werden. In den Agrikulturoperationen, worin

der großen Industrie angewandt, wie außer dem Jammer gleichzeitiger Agronomen schon der bis heute überlieferte Ausdruck der mechanischen Kraft in Pferdekraft bezeugt. Der Wind war zu unstät und unkontrollierbar, | [391] und die Anwendung der Wasserkraft überwog außerdem in England, dem Geburtsort der großen Industrie, schon während der Manufakturpe- 5 riode. Man hatte bereits im 17. Jahrhundert versucht, zwei Läufer und also auch zwei Mahlgänge mit einem Wasserrad in Bewegung zu setzen. Der geschwollne Umfang des Transmissionsmechanismus gerieth aber jetzt in Konflikt mit der nun unzureichenden Wasserkraft, und dieß ist einer der Umstände, der zur genaueren Untersuchung der Friktionsgesetze trieb. 10 Ebenso führte das ungleichförmige Wirken der Bewegungskraft bei Mühlen, die durch Stoßen und Ziehen mit Schwengeln in Bewegung gesetzt wurden, auf die Theorie und Anwendung des Schwungrads⁹⁷⁾, das später eine so wichtige Rolle in der großen Industrie spielt. In dieser Art entwickelte die Manufakturperiode die ersten wissenschaftlichen und techni- 15 sehen Elemente der großen Industrie. Arkwright's Throstlespinnerei wurde von vorn herein mit Wasser getrieben. Indeß war auch der Gebrauch der Wasserkraft als herrschender Triebkraft mit erschwerenden Umständen verbunden. Sie konnte nicht beliebig erhöht und ihrem Mangel nicht abgeholfen werden, sie versagte zuweilen und war vor allem rein lokaler Natur⁹⁸⁾. Erst mit Watt's zweiter, sog. doppelt wirkender Dampfmaschine war ein erster Motor gefunden, der seine Bewegungskraft selbst erzeugt aus der Verspeisung von Kohlen und Wasser, dessen Kraftpotenz ganz unter menschlicher Kontrolle steht, der mobil und ein Mittel der Lokomotion, 20 städtisch und nicht gleich dem Wasserrad ländlich, die Konzentration der Produktion in Städten erlaubt, statt sie wie das Wasserrad über das Land zu zerstreuen⁹⁹⁾, universell in seiner technologischen Anwendung, in [392] seiner Residenz verhältnißmäßig wenig durch lokale Umstände bedingt. 25

die Dampfkraft angewandt werden kann, verbessert sie endlich, verglichen mit der Pferdekraft, die Qualität des Machwerks. Um das Werk der Dampfmaschine zu verrichten, müßten 30 66 Arbeiter per Stunde zu 15 sh., und um das der Pferde zu verrichten, 32 Mann zu 8 sh. per Stunde angewandt werden.

⁹⁷⁾ Faulhaber 1625, De Cous 1688.

⁹⁸⁾ Die moderne Erfindung der Turbinen befreit die industrielle Ausbeutung der Wasserkraft von vielen frühern Schranken. 35

⁹⁹⁾ "In the early days of textile manufactures, the locality of the factory depended upon the existence of a stream having a sufficient fall to turn a water wheel; and, although the establishment of the water mills was the commencement of the breaking up of the domestic system of manufacture, yet the mills necessarily situated upon streams, and frequently at considerable distances the one from the other, formed part of a rural rather than an urban system; and it was not until the introduction of the steam-power as a substitute for the stream, that factories were congregated in towns and localities where the coal and water required for the production of steam were found in sufficient quantities. The steam-engine is the parent of manufacturing towns." (A. Redgrave in „Reports of the Insp. of Fact. 30th April 1860", p. 36.) 40

- Das große Genie Watt's zeigte sich in der Specification des Patents, das er April 1784 nahm, und worin seine Dampfmaschine nicht als eine Erfindung zu besondern Zwecken, sondern als allgemeiner Agent der großen Industrie geschildert wird. Er deutet hier Anwendungen an, wovon manche,
- 5 wie z.B. der Dampfhammer, mehr als ein halbes Jahrhundert später erst eingeführt wurden. Jedoch bezweifelte er die Anwendbarkeit der Dampfmaschine auf Seeschiffahrt. Seine Nachfolger, Boulton und Watt, stellten 1851 die kolossalste Dampfmaschine für Ocean steamers auf der Londoner Industrieausstellung aus.
- 10 Nachdem erst die Werkzeuge aus Werkzeugen des menschlichen Organismus in Werkzeuge eines mechanischen Apparats, der Werkzeugmaschine, verwandelt, erhielt nun auch die Bewegungsmaschine eine selbstständige, von den Schranken menschlicher Kraft völlig emancipirte Form. Damit sinkt die einzelne Werkzeugmaschine, die wir bisher betrachtet, zu
- 15 einem bloßen Element der maschinenmäßigen Produktion herab. Eine Bewegungsmaschine konnte jetzt viele Arbeitsmaschinen gleichzeitig treiben. Mit der Anzahl der gleichzeitig bewegten Arbeitsmaschinen wächst die Bewegungsmaschine und dehnt sich der Transmissionsmechanismus zu einem weitläufigen Apparat aus.
- 20 Es ist nun zweierlei zu unterscheiden, Kooperation vieler gleichartiger Maschinen und Maschinensystem.
- In dem einen Fall wird das ganze Machwerk von derselben Arbeitsmaschine verrichtet. Sie führt alle die verschiednen Operationen aus, welche ein Handwerker mit seinem Werkzeug, z. B. der Weber mit seinem Web-
- 25 stuhl verrichtete, oder welche Handwerker mit verschiedenen Werkzeugen, sei es selbstständig oder als Glieder einer Manufaktur, der Reihe nach ausführten¹⁰⁰). Z.B. in der modernen ||393| Manufaktur von Enveloppes faltete ein Arbeiter das Papier mit dem Falzbein, ein andrer legte den Gummi auf, ein dritter schlug die Klappe um, auf welche die Devise aufgedrückt
- 30 wird, ein vierter bossirte die Devise u. s.w. und bei jeder dieser Theiloperationen mußte jede einzelne Enveloppe die Hände wechseln. Eine einzige Enveloppemaschine verrichtet alle diese Operationen auf einen Schlag und macht 3000 und mehr Enveloppes in einer Stunde. Eine auf der Londoner Industrieausstellung von 1862 ausgestellte amerikanische Maschine zur
- 35 ¹⁰⁰) Vom Standpunkt der manufakturmäßigen Theilung war Weben keine einfache, sondern vielmehr eine complicirte handwerksmäßige Arbeit, und so ist der mechanische Webstuhl eine Maschine, die sehr Mannigfaltiges verrichtet. Es ist überhaupt eine falsche Vorstellung, daß die moderne Maschinerie sich ursprünglich solcher Operationen bemächtigt, welche die manufakturmäßige Theilung der Arbeit vereinfacht hatte. Spinnen und Weben wurden wäh-
- 40 rend der Manufakturperiode in neue Arten gesondert und ihre Werkzeuge verbessert und variiert, aber der Arbeitsproceß selbst, in keiner Weise getheilt, blieb handwerksmäßig. Es ist nicht die Arbeit, sondern das Arbeitsmittel, wovon die Maschine ausgeht.

Bereitung von Papiertuten schneidet das Papier, kleistert, faltet und vollendet 300 Stück per Minute. Der innerhalb der Manufaktur getheilte und in einer Reihenfolge ausgeführte Gesamtproceß wird hier von einer Arbeitsmaschine vollbracht, die durch Kombination verschiedener Werkzeuge wirkt. Ob nun eine solche Arbeitsmaschine nur mechanische Wiedergeburt eines complicirteren Handwerkszeuges sei, oder Kombination verschiedenartiger manufakturmäßig partikularisirter einfacher Instrumente, - in der Fabrik, - d. h. in der auf Maschinenbetrieb gegründeten Werkstatt, erscheint jedesmal die einfache Kooperation wieder, und zwar zunächst, wir sehn hier vom Arbeiter ab, als räumliche Konglomeration gleichartiger und gleichzeitig zusammenwirkender Arbeitsmaschinen. So wird eine Webfabrik durch das Nebeneinander vieler mechanischen Webstühle und eine Nähfabrik durch das Nebeneinander vieler Nähmaschinen in demselben Arbeitsgebäude gebildet. Aber es existirt hier eine technische Einheit, indem die vielen gleichartigen Arbeitsmaschinen gleichzeitig und gleichmäßig ihren Impuls empfangen vom Herzschlag des gemeinsamen ersten Motors, auf sie übertragen durch den Transmissionsmechanismus, der ihnen auch theilweis gemeinsam ist, indem sich nur besondere Ausläufe davon für jede einzelne Werkzeugmaschine verästeln. Ganz wie viele Werkzeuge die Organe einer Arbeitsmaschine, ||394| bilden viele Arbeitsmaschinen jetzt nur noch gleichartige Organe desselben Bewegungsmechanismus.

Ein eigentliches Maschinensystem tritt aber erst an die Stelle der einzelnen selbstständigen Maschine, wo der Arbeitsgegenstand eine zusammenhängende Reihe verschiedener Stufenprocesse durchläuft, die von einer Kette verschiedenartiger, aber einander ergänzender Werkzeugmaschinen ausgeführt werden. Hier erscheint die der Manufaktur eigenthümliche Kooperation durch Theilung der Arbeit wieder, aber jetzt als Kombination von Theilarbeitsmaschinen. Die specifischen Werkzeuge der verschiedenen Theilarbeiter, in der Wollmanufaktur z.B. der Wollschläger, Wollkammer, Wollscheerer, Wollspinner u.s.w., verwandeln sich jetzt in die Werkzeuge specificirter Arbeitsmaschinen, von denen jede ein besonderes Organ für eine besondere Funktion im System des combinirten Werkzeugsmechanismus bildet. Die Manufaktur selbst liefert dem Maschinensystem in den Zweigen, worin es zuerst eingeführt wird, im Großen und Ganzen die naturwüchsige Grundlage der Theilung und daher der Organisation des Produktionsprocesses¹⁰¹). Indeß tritt sofort ein wesentlicher Unterschied ein.

¹⁰¹) Vor der Epoche der großen Industrie war die Wollmanufaktur die herrschende Manufaktur Englands. In ihr wurden daher während der ersten Hälfte des 18. Jahrhunderts die meisten Experimente gemacht. Der Baumwolle deren mechanische Verarbeitung minder mühevollen Vorbereitungen erfordert, kamen die an der Schafwolle gemachten Erfahrungen zu gut, wie

In der Manufaktur müssen Arbeiter, vereinzelt oder in Gruppen, ||395| jeden besondern Theilproceß mit ihrem Handwerkszeug ausführen. Wird der Arbeiter dem Proceß angeeignet, so ist aber auch vorher der Proceß dem Arbeiter angepaßt. Dieß subjektive Princip der Theilung fällt weg für die
5 maschinenartige Produktion. Der Gesamtproceß wird hier objektiv, an und für sich betrachtet, in seine konstituierenden Phasen analysirt, und das Problem jeden Theilproceß auszuführen und die verschiednen Theilprocesse zu verbinden, durch technische Anwendung der Mechanik, Chemie u.s.w. gelöst¹⁰²), wobei natürlich nach wie vor die theoretische Konception
10 durch gehäufte praktische Erfahrung auf großer Stufenleiter vervollkommenet werden muß. Jede Theilmachine liefert der zunächst folgenden ihr Rohmaterial, und da sie alle gleichzeitig wirken, befindet sich das Produkt eben so fortwährend auf den verschiednen Stufen seines Bildungsprocesses, wie im Uebergang aus einer Produktionsphase in die andre. Wie in der
15 Manufaktur die unmittelbare Kooperation der Theilarbeiter bestimmte Verhältnißzahlen zwischen den besondern Arbeitergruppen schafft, so in dem gegliederten Maschinensystem die beständige Beschäftigung der Theilmachines durch einander ein bestimmtes Verhältniß zwischen ihrer Anzahl, ihrem Umfang und ihrer Geschwindigkeit. Die kombinierte Arbeitsmaschine, jetzt ein gegliedertes System von verschiedenartigen einzelnen Arbeitsmaschinen und von Gruppen derselben, ist um so vollkommener, je kontinuierlicher ihr Gesamtproceß, d.h. mit je weniger Unterbrechung das Rohmaterial von seiner ersten Phase zu seiner letzten übergeht, je mehr also statt der Menschenhand der Mechanismus selbst es
20 von einer Produktionsphase in die andre fördert. Wenn in der Manufaktur die Isolirung der Sonderprocesse ein durch die Theilung der Arbeit selbst gegebenes Princip ist, so herrscht dagegen in der entwickelten Fabrik die Kontinuität der Sonderprocesse.

Ein System der Maschinerie, beruhe es nun auf bloßer Kooperation

30 später umgekehrt die mechanische Wollindustrie sich auf Grundlage der mechanischen Baumwollspinnerei und Weberei entwickelt. Einzelne Elemente der Wollmanufaktur sind erst seit den letzten Decennien dem Fabriksystem einverleibt worden, z.B. das Wollkämmen. "The application of power to the process of combing wool ... extensively in operation since the introduction of the 'combing machine', especially Lister's undoubtedly had the effect
35 of throwing a very large number of men out of work. Wool was formerly combed by hand, most frequently in the cottage of the comber. It is now very generally combed in the factory, and handlabour is superseded, except in some particular kinds of work, in which hand-combed wool is still preferred. Many of the handcombers found employment in the factories, but the produce of the handcomber bears so small a proportion to that of the machine, that the employment of a very large number of combers has passed away." („Rep. of Insp. of Fact,
40 for 31st Oct. 1856", p. 16.)

¹⁰²) «Le principe du système automatique est donc ... de remplacer la division du travail parmi les artisans par l'analyse du procédé dans ses principes constituants.» (Ure 1. c. t.I, p. 30.)

gleichartiger Arbeitsmaschinen, wie in der Weberei, oder auf einer Kombination verschiedenartiger, wie in der Spinnerei, bildet an ||396| **und** für sich einen großen Automaten, sobald es von einem sich selbst bewegenden ersten Motor getrieben wird. Indeß kann das Gesamt-System z.B. von der Dampfmaschine getrieben werden, obgleich entweder einzelne Werkzeugmaschinen für gewisse Bewegungen noch den Arbeiter brauchen, wie die zum Einfahren der Mule nöthige Bewegung vor der Einführung der selfacting mule **und** immer noch bei Feinspinnerei, oder aber bestimmte Theile der Maschine zur Verrichtung ihres Werks gleich einem Werkzeug vom Arbeiter gelenkt werden müssen, wie beim Maschinenbau vor der **Wandlung** des slide rest (ein Drehapparat) in einen selfactor. Sobald die Arbeitsmaschine alle zur Bearbeitung des Rohstoffs nöthigen Bewegungen ohne menschliche Beihülfe verrichtet **und** nur noch menschlicher Nachhülfe bedarf, haben wir ein automatisches System der Maschinerie, das indeß **beständiger** Ausarbeitung im Detail **fähig** ist. So **sind** z.B. der Apparat, der **die** Spinnmaschine von selbst still setzt, sobald ein einzelner Faden reißt, und der selfacting stop, der den verbesserten Dampfwebstuhl still setzt, sobald der Spule des Weberschiffs der Einschlagsfaden ausgeht, ganz moderne Erfindungen. Als ein Beispiel sowohl der **Kontinuität** der Produktion als der Durchführung des automatischen Principes kann die moderne Papierfabrik gelten. An der Papierproduktion kann überhaupt der Unterschied verschiedener Produktionsweisen, auf Basis verschiedener Produktionsmittel, wie der Zusammenhang der gesellschaftlichen Produktionsverhältnisse mit diesen Produktionsweisen, im Einzelnen vortheilhaft studirt werden, da uns die ältere deutsche Papiermacherei Muster der handwerksmäßigen Produktion, Holland im 17. und Frankreich im 18. Jahrhundert Muster der eigentlichen Manufaktur, und das moderne England Muster der automatischen Fabrikation in diesem Zweig liefern, außerdem in China und Indien noch zwei verschiedene altasiatische Formen derselben Industrie existiren.

Als gegliedertes System von Arbeitsmaschinen, die ihre Bewegung nur mittelst der Transmissionsmaschinerie von einem centralen Automaten empfangen, besitzt der Maschinenbetrieb seine entwickeltste Gestalt. An die Stelle der einzelnen Maschine tritt hier ein mechanisches Ungeheuer, dessen Leib ganze Fabrikgebäude füllt, und dessen dämonische Kraft, erst versteckt durch die fast feierlich gemeßne ||397| Bewegung seiner Riesenglieder, im fieberhaft tollen Wirbeltanz seiner zahllosen eigentlichen Arbeitsorgane ausbricht.

Es gab Mules, Dampfmaschinen u.s.w., bevor es Arbeiter gab, deren ausschließliches Geschäft es war, Dampfmaschinen, Mules u.s.w. zu machen, ganz wie der Mensch Kleider trug, bevor es Schneider gab. Die Erfindun-

gen von Vaucanson, Arkwright, Watt u. s.w. waren jedoch nur ausführbar, weil jene Erfinder ein von der Manufakturperiode fertig geliefertes und beträchtliches Quantum geschickter mechanischer Arbeiter vorfanden. Ein Theil dieser Arbeiter bestand aus selbstständigen Handwerkern verschiedener Profession, ein anderer Theil war in Manufakturen vereinigt, worin, wie früher erwähnt, die Theilung der Arbeit mit besondrer Strenge waltete. Mit der Zunahme der Erfindungen und der wachsenden Nachfrage nach den neu erfundenen Maschinen entwickelte sich mehr und mehr einerseits die Sonderung der Maschinenfabrikation in mannichfaltige selbstständige Zweige, andererseits die Theilung der Arbeit im Innern der maschinenbauenden Manufakturen. Wir erblicken hier also in der Manufaktur die unmittelbare technische Grundlage der großen Industrie. Jene producirte die Maschinerie, womit diese in den Produktionssphären, die sie zunächst ergriff, den handwerks- und manufakturmäßigen Betrieb aufhob. Der Maschinenbetrieb erhob sich also naturwüchsig auf einer ihm unangemeßnen materiellen Grundlage. Auf einem gewissen Entwicklungsgrad mußte er diese erst fertig vorgefundne und dann in ihrer alten Form weiter ausgearbeitete Grundlage selbst umwälzen und sich eine seiner eignen Produktionsweise entsprechende neue Basis schaffen. Wie die einzelne Maschine zwergmäßig bleibt, so lange sie nur durch Menschen bewegt wird, wie das Maschinensystem sich nicht frei entwickeln konnte, bevor an die Stelle der vorgefundnen Triebkräfte, - Thier, Wind, und selbst Wasser - die Dampfmaschine trat, ebenso war die große Industrie in ihrer ganzen Entwicklung gelähmt, so lange ihr charakteristisches Produktionsmittel, die Maschine selbst, persönlicher Kraft und persönlichem Geschick seine Existenz verdankte, also abhing von der Muskelentwicklung, der Schärfe des Blicks, und der Virtuosität der Hand, womit der Theilarbeiter in der Manufaktur und der Handwerker außerhalb derselben ihr Zwerginstrument führten. Abgesehen von der Vertheuerung der Maschinen in Folge dieser Ursprungsweise - ein Umstand welcher das Kapital als bewußtes Motiv beherrscht - blieb so die Ausdehnung der bereits maschinenmäßig betriebenen Industrie und das Eindringen der Maschinerie in neue Produktionszweige rein bedingt durch das Wachsthum einer Arbeiterkategorie, die wegen der halbkünstlerischen Natur ihres Geschäfts nur allmählig und nicht sprungweis vermehrt werden konnte. Aber auf einer gewissen Entwicklungsstufe gerieth die große Industrie auch technisch in Widerstreit mit ihrer handwerks- und manufakturmäßigen Unterlage. Ausreckung des Umfangs der Bewegungsmaschinen, des Transmissionsmechanismus und der Werkzeugmaschinen, größere Komplikation, Mannichfaltigkeit und strengere Regelmäßigkeit ihrer Bestandtheile, im Maße wie die Werkzeugmaschine sich von dem handwerksmäßigen Model, das ihren Bau ursprüng-

lieh beherrscht, losriß, und eine freie, nur durch ihre mechanische Aufgabe bestimmte Gestalt erhielt¹⁰³⁾, Ausbildung des automatischen Systems und stets unvermeidlichere Anwendung von schwer zu bewältigendem Material, z.B. Eisen statt Holz - die Lösung aller dieser naturwüchsig entspringenden Aufgaben stieß überall auf die persönlichen Schranken, die auch das in der Manufaktur kombinierte Arbeiterpersonal nur dem Grad, nicht dem Wesen nach durchbricht. Maschinen z.B. wie die moderne Druckerpresse, der moderne Dampfwebstuhl und die moderne Kardirmaschine konnten nicht von der Manufaktur geliefert werden. 5

Die Umwälzung der Produktionsweise in einer Sphäre der Industrie bedingt ihre Umwälzung in der andren. Es gilt dieß zunächst für solche Industriezweige, welche zwar durch die gesellschaftliche Theilung der Arbeit isolirt sind, so daß jeder derselben eine selbstständige Waare producirt, sich aber dennoch als Phasen eines Gesamtprocesses verschlingen. So machte die Maschinenspinnerei Maschinenweberei nöthig und beide zusammen die mechanisch-chemische Revolution in der Bleicherei, Druckerei und Färberei. So rief andererseits die Revolution in der Baumwollspinnerei die Erfindung des gins zur Trennung der Baumwollfaser vom Samen hervor, womit erst die Baumwollproduktion auf dem nun erheischten großen Maßstab möglich ward¹⁰⁴⁾. Die Revolution in der Produktionsweise der Industrie und Agrikultur ernöthigte namentlich aber auch eine Revolution in den allgemeinen Bedingungen des gesellschaftlichen Produktionsprocesses, d. h. den Kommunikations- und Transportmitteln. Wie die Kommunikations- und Transportmittel einer Gesellschaft, deren Pivot, um mich eines Ausdrucks Fourier's zu bedienen, die kleine Agrikultur mit ihrer häuslichen Nebenindustrie und das städtische Handwerk waren, den Produktionsbedürfnissen der Manufakturperiode mit ihrer erweiterten Theilung der gesellschaftlichen Arbeit, ihrer Koncentration von Arbeitsmitteln und Arbeitern, und ihren Kolonialmärkten durchaus nicht mehr genügen konnten, daher auch in der That umgewälzt wurden, so verwandelten sich 10 15 20 25 30

¹⁰³⁾ Der mechanische Webstuhl in seiner ersten Form besteht hauptsächlich aus Holz, der verbesserte, moderne, aus Eisen. Wie sehr im Anfang die alte Form des Produktionsmittels seine neue Form beherrscht, zeigt u. a. die oberflächlichste Vergleichung des modernen Dampfwebstuhls mit dem alten, der modernen Blasinstrumente in Eisengießereien mit der ersten unbehülflichen mechanischen Wiedergeburt des gewöhnlichen Blasbalgs, und vielleicht schlagender als alles andre eine vor der Erfindung der jetzigen Lokomotiven versuchte Lokomotive, die in der That zwei Füße hatte, welche sie abwechselnd wie ein Pferd aufhob. Erst nach weiterer Entwicklung der Mechanik und gehäufte praktischer Erfahrung wird die Form gänzlich durch das mechanische Princip bestimmt und daher gänzlich emaneipirt von der überlieferten Körperform des Werkzeugs, das sich zur Maschine entpuppt. 35 40

¹⁰⁴⁾ Des Yankee Eli Whitney cottongin war bis zur neusten Zeit im wesentlichen weniger verändert worden, als irgend eine andre Maschine des 18. Jahrhunderts. Erst in den letzten Decennien hat ein andrer Amerikaner, Herr Emery von Albany, New-York, Whitney's Maschine durch eine ebenso einfache als wirksame Verbesserung antiquirt.

die von der Manufakturperiode überlieferten Transport- und Kommunikationsmittel bald in unerträgliche Hemmschuhe für die große Industrie mit ihrer fieberhaften Geschwindigkeit der Produktion, ihrer massenhaften Stufenleiter, ihrem beständigen Werfen von Kapital- und Arbeitermassen
 5 aus einer Produktionssphäre in die andre, und ihren neugeschaffnen weltmarktlichen Zusammenhängen. Abgesehn von ganz umgewälztem Segelschiffbau, wurde das Kommunikations- und Transportwesen daher allmählich durch ein System von Flußdampfschiffen, Eisenbahnen, oceanischen Dampfschiffen und Telegraphen der Produktionsweise der ||400| großen Industrie angepaßt. Die furchtbaren Eisenmassen aber, die jetzt zu schmieden, zu schweißen, zu schneiden, zu bohren und zu formen waren, erforderten ihrerseits cyklopische Maschinen, deren Schöpfung der manufakturmäßige Maschinenbau versagte.

Die große Industrie mußte sich also ihres charakteristischen Produktionsmittels, der Maschine selbst bemächtigen und Maschinen durch Maschinen produciren. So erst schuf sie ihre adäquate technische Unterlage und stellte sich auf ihre eignen Füße. Mit dem wachsenden Maschinenbetrieb in den ersten Decennien des 19. Jahrhunderts bemächtigte sich die Maschinerie in der That allmählich der Fabrikation der Werkzeugmaschinen.
 15 Jedoch erst während der letztverfloßnen Decennien riefen ungeheurer Eisenbahnbau und oceanische Dampfschiffahrt die zur Konstruktion von ersten Motoren angewandten cyklopischen Maschinen ins Leben.

Die wesentlichste Produktionsbedingung für die Fabrikation von Maschinen durch Maschinen war eine jeder Kraftpotenz fähige und doch zugleich ganz kontrollirbare Bewegungsmaschine. Sie existirte bereits in der Dampfmaschine. Aber es galt zugleich die für die einzelnen Maschinentheile nöthigen streng geometrischen Formen wie Linie, Ebne, Kreis, Cylinder, Kegel und Kugel maschinenmäßig zu produciren. Dieß Problem löste Henry Maudslay im ersten Decennium des 19. Jahrhunderts durch die
 25 Erfindung des slide-rest, der bald automatisch gemacht und in modificirter Form von der Drechselbank, wofür er zuerst bestimmt war, auf andre Konstruktionsmaschinen übertragen wurde. Diese mechanische Vorrichtung ersetzt nicht irgend ein besondres Werkzeug, sondern die menschliche Hand selbst die eine bestimmte Form hervorbringt durch Vorhalten, Anpassen und Richtung der Schärfe von Schneideinstrumenten u.s.w. gegen
 30 oder über das Arbeitsmaterial, z.B. Eisen. So gelang es die geometrischen Formen der einzelnen Maschinentheile „mit einem Grad von Leichtigkeit, Genauigkeit und Raschheit zu produciren, den keine gehäufte Erfahrung der Hand des geschicktesten Arbeiters verleihen konnte“¹⁰⁵). |

40 ¹⁰⁵) „The Industry of Nations. Lond. 1855“, Part. II, p. 239. Es heißt eben daselbst: "Simple and outwardly unimportant as this appendage to lathes may appear, it is not, we believe, aver-

[401] Betrachten wir nun den Theil der zum Maschinenbau angewandten Maschinerie, der die eigentliche Werkzeugmaschine bildet, so erscheint das handwerksmäßige Instrument wieder, aber in cyklopischem Umfang. Der Operateur der Bohrmaschine z.B. ist ein ungeheurer Bohrer, der durch eine Dampfmaschine getrieben wird und ohne den umgekehrt die Cylinder großer Dampfmaschinen und hydraulischer Pressen nicht producirt werden könnten. Die mechanische Drechselbank ist die cyklopische Wiedergeburt der gewöhnlichen Fußdrechselbank, die Hobelmaschine ein eiserner Zimmermann, der mit denselben Werkzeugen in Eisen arbeitet, womit der Zimmermann in Holz; das Werkzeug, welches in den Londoner Schiffswerften das Furnirwerk schneidet, ist ein riesenartiges Rasirmesser, das Werkzeug der Scheermaschine, welche Eisen schneidet, wie die Schneiderscheere Tuch, eine Monstrescheere, und der Dampfhammer operirt mit einem gewöhnlichen Hammerkopf, aber von solchem Gewicht, daß Thor selbst ihn nicht schwingen könnte¹⁰⁶). Einer dieser Dampfhämmer z.B., die eine Erfindung von Nasmyth sind, wiegt über 6 Tonnen und stürzt mit einem perpendicularen Fall von 7 Fuß auf einen Amboß von 36 Tonnen Gewicht. Er pulverisirt spielend einen Granitblock, und ist nicht minder fähig einen Nagel in weiches Holz mit einer Aufeinanderfolge leiser Schläge einzutreiben¹⁰⁷). 5 10 15 20

Als Maschinerie erhält das Arbeitsmittel eine materielle Existenzweise, welche Ersetzung der Menschenkraft durch Naturkräfte und erfahrungsmäßiger Routine durch bewußte Anwendung der Naturwissenschaft bedingt. In der Manufaktur ist die Gliederung des gesellschaftlichen Arbeitsprocesses rein subjektiv, Kombination von Theilarbeitern; im Maschinensystem besitzt die große Industrie einen [402] ganz objektiven Produktionsorganismus, den der Arbeiter als fertige materielle Produktionsbedingung vorfindet. In der einfachen und selbst in der durch Theilung der Arbeit specificirten Kooperation erscheint die Verdrängung des vereinzelter Arbeiters durch den vergesellschafteten immer noch mehr oder minder zufällig. Die Maschinerie, mit einigen später zu erwähnenden Ausnahmen, funktioniert nur in der Hand unmittelbar vergesellschafteter oder gemeinsamer Arbeit. Der kooperative Charakter des Arbeitsprocesses wird jetzt also durch die Natur des Arbeitsmittels selbst diktirte technische Nothwendigkeit. 25 30

ring too much to state, that its influence in improving and extending the use of machinery has been as great as that produced by Watt's improvements of the steam-engine itself. Its introduction went at once to perfect all machinery, to cheapen it, and to stimulate invention and improvement." 35

¹⁰⁶) Eine dieser Maschinen in London zum Schmieden von paddle-wheel shafts führt den Namen „Thor“. Sie schmiedet einen Schaft von 16½ Tonnen Gewicht mit derselben Leichtigkeit, wie der Schmied ein Hufeisen. 40

¹⁰⁷) Die in Holz arbeitenden Maschinen, die auch auf kleinem Maßstab angewandt werden können, sind meist amerikanische Erfindung.

2. Werthabgabe der Maschinerie an das Produkt.

Man sah, daß die aus Kooperation und Theilung der Arbeit entspringenden Produktivkräfte dem Kapital nichts kosten. Sie sind Naturkräfte der gesellschaftlichen Arbeit. Naturkräfte, wie Dampf, Wasser u. s. w., die zu produktiven Processen angeeignet werden, kosten ebenfalls nichts. Wie
5 aber der Mensch eine Lunge zum Athmen braucht, braucht er ein „Gebild von Menschenhand“, um Naturkräfte produktiv zu konsumiren. Ein Wasserrad ist nöthig, um die Bewegungskraft des Wassers, eine Dampfmaschine, um die Elasticität des Dampfes auszubeuten. Wie mit den Natur-
10 kräften, verhält es sich mit der Wissenschaft. Einmal entdeckt, kostet das Gesetz über die Abweichung der Magnetnadel im Wirkungskreise eines elektrischen Stroms oder über Erzeugung von Magnetismus im Eisen, um das ein elektrischer Strom kreist, keinen Deut¹⁰⁸⁾. Aber zur Ausbeutung dieser Gesetze für Télégraphie u. s. w. bedarf es eines sehr kostspieligen
15 und weitläufigen Apparats. Durch die Maschine wird, wie wir sahen, das Werkzeug nicht verdrängt. Aus einem Zwerg-¹⁾4031 Werkzeug des menschlichen Organismus reckt es sich in Umfang und Anzahl zum Werkzeug eines vom Menschen geschaffnen Mechanismus. Statt mit dem Handwerkszeug, läßt das Kapital den Arbeiter jetzt mit einer Maschine arbeiten,
20 die ihre Werkzeuge selbst führt. Wenn es daher auf den ersten Blick klar ist, daß die große Industrie durch Einverleibung ungeheurer Naturkräfte und der Naturwissenschaft in den Produktionsproceß die Produktivität der Arbeit außerordentlich steigern muß, ist es keineswegs eben so klar, daß diese gesteigerte Produktivkraft nicht durch vermehrte Arbeitsausgabe auf
25 der andren Seite erkauft wird. Gleich jedem andren Bestandtheil des konstanten Kapitals, schafft die Maschinerie keinen Werth, giebt aber ihren eignen Werth an das Produkt ab, zu dessen Erzeugung sie dient. Soweit sie Werth hat und daher Werth auf das Produkt überträgt, bildet sie einen Werthbestandtheil desselben. Statt es zu verwohlfeilern, vertheuert sie es
30 im Verhältniß zu ihrem eignen Werth. Und es ist handgreiflich, daß Maschine und systematisch entwickelte Maschinerie, das charakteristische Arbeitsmittel der großen Industrie, unverhältnißmäßig an Werth schwillt, verglichen mit den Arbeitsmitteln des Handwerks- und Manufakturbetriebs.

35 ¹⁰⁸⁾ Die Wissenschaft kostet dem Kapitalisten überhaupt „Nichts“, was ihn durchaus nicht hindert, sie zu exploitiren. Die „fremde“ Wissenschaft wird dem Kapital einverleibt, wie die fremde Arbeit. „Kapitalistische“ Aneignung und „persönliche“ Aneignung, sei es von Wissenschaft, sei es von materiellem Reichthum, sind aber ganz und gar disparate Dinge. Dr. Ure selbst bejammerte die grobe Unbekanntschaft seiner lieben, Maschinen exploitirenden Fabrikanten mit der Mechanik und Lieb ig weiß von der haarsträubenden Unwissenheit der engli-
40 schen chemischen Fabrikanten in der Chemie zu erzählen.

Es ist nun zunächst zu bemerken, daß die Maschinerie stets ganz in den Arbeitsproceß und immer nur theilweis in den Verwerthungsproceß eingeht. Sie setzt nie mehr Werth zu als sie im Durchschnitt durch ihre Abnutzung verliert. Es findet also große Differenz statt zwischen dem Werth der Maschine und dem periodisch von ihr auf das Produkt übertragenen Werththeil. Es findet eine große Differenz statt zwischen der Maschine als werthbildendem und als produktbildendem Element. Je größer die Periode, während welcher dieselbe Maschinerie wiederholt in demselben Arbeitsproceß dient, desto größer jene Differenz. Allerdings haben wir gesehn, daß jedes eigentliche Arbeitsmittel oder Produktionsinstrument immer ganz in den Arbeitsproceß und stets nur stückweis, im Verhältniß zu seinem täglichen Durchschnittsverschleiß, in den Verwerthungsproceß eingeht. Diese Differenz jedoch zwischen Benutzung und Abnutzung ist viel größer bei der Maschinerie als bei dem Werkzeug, weil sie, aus dauerhafterem Material gebaut, länger lebt, weil ihre Anwendung, durch streng wissenschaftliche Gesetze geregelt, größere Oekonomie in der Verausgabung ihrer Bestandtheile und ihrer Konsumtionsmittel ermöglicht, und endlich, weil ihr Produktionsfeld unverhältnißmäßig größer ist als das des Werkzeugs. Ziehn wir von beiden, von Maschinerie und Werkzeug, ihre tägliche Durchschnittskosten ab, oder den Werthbestandtheil, den sie durch täglichen Durchschnittsverschleiß und den Konsum von Hilfsstoffen, wie Oel, Kohlen u.s.w. dem Produkt zusetzen, so wirken sie umsonst, ganz wie ohne Zuthun menschlicher Arbeit vorhandne Naturkräfte. Um so größer der produktive Wirkungsumfang der Maschinerie als der des Werkzeugs, um so größer ist der Umfang ihres unentgeltlichen Dienstes verglichen mit dem des Werkzeugs. Erst in der großen Industrie lernt der Mensch das Produkt seiner vergangen, bereits vergegenständlichten Arbeit auf großem Maßstab gleich einer Naturkraft umsonst wirken zu lassen¹⁰⁹⁾.

Es ergab sich bei Betrachtung der Kooperation und Manufaktur, daß gewisse allgemeine Produktionsbedingungen, wie Baulichkeiten u. s. w., im Vergleich mit den zersplitterten Produktionsbedingungen einzelner Arbeiter durch den gemeinsamen Konsum ökonomisirt werden, daher das Produkt weniger vertheuern. Bei der Maschinerie wird nicht nur der Kör-

¹⁰⁹⁾ Ricardo faßt diese, übrigens von ihm ebensowenig wie der allgemeine Unterschied zwischen Arbeitsproceß und Verwerthungsproceß entwickelte Wirkung der Maschinen manchmal so vorzugsweis ins Auge, daß er gelegentlich den Werthbestandtheil vergißt, den Maschinen an das Produkt abgeben, und sie ganz und gar mit den Naturkräften zusammenwirft. So z.B. "Adam Smith nowhere undervalues the services which the natural agents and machinery perform for us, but he very justly distinguishes the nature of the value which they add to commodities ...as they perform their work gratuitously, the assistance which they afford us, adds nothing to value in exchange." (Ric. l.c.p.336, 337.) Ricardo's Bemerkung ist natürlich richtig gegen J. B. Say, der sich vorfaselt, die Maschinen leisteten den „Dienst“ Werth zu schaffen, der Theil des „Profits“ bilde.

per einer Arbeitsmaschine von ihren vielen Werkzeugen, sondern dieselbe Bewegungsmaschine nebst einem Theil des Transmissionsmechanismus von vielen Arbeitsmaschinen gemeinsam verbraucht.

- Gegeben die Differenz zwischen dem Werth der Maschinerie und dem
- 5 auf ihr Tagesprodukt übertragenen Werththeil, hängt der Grad, worin dieser Werththeil das Produkt vertheuert, zunächst vom Umfang des Produkts ab, gleichsam von seiner Oberfläche. Herr Baynes aus Blackburn schätzt in einer 1857 veröffentlichten Vorlesung, daß „jede reale mechanische Pferdekraft 450 selfacting Mulespindeln nebst Vorgeschrir treibt oder
- 10 200 Throstlespindeln oder 15 Webstühle für 40 inch cloth nebst den Vorrichtungen zum Aufziehn der Kette, Schlichten u. s. w.“ Es ist im ersten Fall das Tagesprodukt von 450 Mulespindeln, im zweiten von 200 Throstlespindeln, im dritten von 15 mechanischen Webstühlen, worüber sich die täglichen Kosten, einer Dampfpferdekraft und der Verschleiß der von ihr
- 15 in Bewegung gesetzten Maschinerie vertheilen, so daß hierdurch auf eine Unze Garn oder eine Elle Geweb nur ein winziger Werththeil übertragen wird. Ebenso im obigen Beispiel mit dem Dampfhammer. Da sich sein täglicher Verschleiß, Kohlenkonsum u. s. w. vertheilen auf die furchtbaren Eisenmassen, die er täglich hämmert, hängt sich jedem Centner Eisen nur
- 20 ein geringer Werththeil an, der sehr groß wäre, sollte das cyklopische Instrument kleine Nägel eintreiben.

- Den Wirkungskreis der Arbeitsmaschine, also die Anzahl ihrer Werkzeuge, oder, wo es sich um Kraft handelt, deren Umfang gegeben, wird die Produktenmasse von der Geschwindigkeit abhängen, womit sie operirt,
- 25 also z.B. von der Geschwindigkeit, womit sich die Spindel dreht, oder der Anzahl Schläge, die der Hammer in einer Minute austheilt. Manche jener kolossalen Hämmer geben 70 Schläge, Ryder's Schmiedepatentmaschine, die Dampfhämmer in kleineren Dimensionen zum Schmieden von Spindeln anwendet, 700 Schläge in einer Minute.

- 30 Die Proportion gegeben, worin die Maschinerie Werth auf das Produkt überträgt, hängt die Größe dieses Werththeils von ihrer eignen Werthgröße ab¹¹⁰). Je weniger Arbeit sie selbst enthält, desto weniger Werth setzt sie dem Produkt zu. Je weniger Werth abgebend, desto produktiver ist sie und desto mehr nähert sich ihr Dienst dem der Naturkräfte. Die Produk-

35 *) Der in kapitalistischen Vorstellungen befangne Leser vermißt hier natürlich den „Zins“, den die Maschine, pro rata ihres Kapitalwerthes, dem Produkt zusetzt. Es ist jedoch leicht einzusehn, daß die Maschine, da sie so wenig als irgend ein andrer Bestandtheil des konstanten Kapitals Neuwerth erzeugt, keinen solchen unter dem Namen „Zins“ zusetzen kann. Es ist ferner klar, daß hier, wo es sich um die Produktion des Mehrwerths handelt, kein Theil

40 desselben unter dem Namen „Zins“ a priori vorausgesetzt werden kann. Die kapitalistische Rechnungsweise, die prima facie abgeschmackt und den Gesetzen der Werthbildung widersprechend scheint, findet im dritten Buch dieser Schrift ihre Erklärung.

tion der Maschinerie durch Maschinerie verringert aber ihren Werth, verhältnißmäßig zu ihrer Ausdehnung und Wirkung.

Eine vergleichende Analyse der Preise handwerks- oder manufakturmäßig producirter Waaren und der Preise derselben Waaren als Maschinenprodukt ergibt im Allgemeinen das Resultat, daß beim Maschinenprodukt der dem Arbeitsmittel geschuldete Werthbestandtheil relativ wächst, aber absolut abnimmt. Das heißt, seine absolute Größe nimmt ab, aber seine Größe im Verhältniß zum Gesamtwert des Produkts, z.B. eines Pfundes Garn, nimmt zu¹¹¹⁾. |

[407] Es ist klar, daß bloßes Displacement der Arbeit stattfindet, also die Gesamtsumme der zur Produktion einer Waare erheischten Arbeit nicht vermindert oder die Produktivkraft der Arbeit nicht vermehrt wird, wenn die Produktion einer Maschine so viel Arbeit kostet als ihre Anwendung erspart. Die Differenz jedoch zwischen der Arbeit, die sie kostet, und der Arbeit, die sie erspart, oder der Grad ihrer Produktivität hängt offenbar nicht ab von der Differenz zwischen ihrem eignen Werth und dem Werth des von ihr ersetzten Werkzeugs. Die Differenz dauert so lange als die Arbeitskost der Maschine und daher der von ihr dem Produkt zugesetzte Werththeil kleiner bleiben als der Werth, den der Arbeiter mit seinem Werkzeug dem Arbeitsgegenstand zusetzen würde. Die Produktivität der Maschine mißt sich daher an dem Grad, worin sie menschliche Arbeitskraft ersetzt. Nach Herrn Baynes kommen auf 450 Mulespindeln nebst Vormaschinerie, die von einer Dampfpferdekraft getrieben werden, 2% Arbeiter¹¹²⁾ und werden mit jeder selfacting mule spindle bei zehnstündigem

“) Dieser von der Maschine zugesetzte Werthbestandtheil fällt absolut und relativ, wo sie Pferde verdrängt, überhaupt Arbeitsthier, die nur als Bewegungskraft, nicht als Stoffwechselmaschinen benutzt werden. Nebenbei bemerkt, Descartes mit seiner Definition der Thiere als bloßer Maschinen sieht mit den Augen der Manufakturperiode im Unterschied zum Mittelalter, dem das Thier als Gehülfe des Menschen galt, wie später wieder dem Herrn v. Haller in seiner „Restauration der Staatswissenschaften“. Daß Descartes ebenso wie Baco eine veränderte Gestalt der Produktion und praktische Beherrschung der Natur durch den Menschen als Resultat der veränderten Denkmethode betrachtete, zeigt sein „Discours de la Méthode“, wo es u.a. heißt: «il est possible (durch die von ihm in die Philosophie eingeführte Methode) de parvenir à des connaissances fort utiles à la vie, et qu'au lieu de cette philosophie spéculative qu'on enseigne dans les écoles, on en peut trouver une pratique, par laquelle, connaissant la force et les actions du feu, de l'eau, de l'air, des astres, et de tous les autres corps qui nous environnent, aussi distinctement que nous connaissons les divers métiers de nos artisans, nous les pourrions employer en même façon à tous les usages auxquels ils sont propres, et ainsi nous rendre comme maîtres et possesseurs de la nature“, und so „contribuer au perfectionnement de la vie humaine.“ In der Vorrede zu Sir Dudley North's „Discourses upon Trade“ (1691) heißt es, die Methode des Descartes, auf die politische Oekonomie angewandt, habe sie von alten Märchen und abergläubigen Vorstellungen über Geld, Handel u.s.w. zu befreien angefangen. Im Durchschnitt schließen sich jedoch die englischen Oekonomen der früheren Zeit an Baco und Hobbes als ihre Philosophen an, während Locke später „der Philosoph“ der politischen Oekonomie κατ' ἐξοχήν für England, Frankreich und Italien ward.

¹¹²⁾ Nach einem Jahresbericht der Handelskammer zu Essen (Okt. 1863) producirte 1862 die

Arbeitstag 13 Unzen Garn (Durchschnittsnummer), also wöchentlich 365¾ lbs. Garn von 2½ Arbeitern gesponnen. Bei ihrer Verwandlung in Garn absorbiren ungefähr 366 Pfund Baumwolle (wir sehn der Vereinfachung halber vom Abfall ab) also nur 150 Arbeitsstunden oder 15 zehnstündige Arbeitstage, während mit dem Spinnrad, wenn der Handspinner 13 Unzen Garn in 60 Stunden liefert, dasselbe Quantum Baumwolle 2700 Arbeitstage von 10 Stunden oder 27 000 Arbeitsstunden absorbiren würde¹¹³⁾. Wo die alte Methode des blockprinting oder der Handkattundruckerei durch Ma[schinendruck verdrängt ist, druckt eine einzige Maschine mit dem Beistand eines Mannes oder Jungen so viel vierfarbigen Kattun in einer Stunde als früher 200 Männer¹¹⁴⁾. Bevor Eli Whitney 1793 den cottongin erfand, kostete die Trennung eines Pfundes Baumwolle vom Samen einen Durchschnittsarbeitstag. In Folge seiner Erfindung konnten täglich 100 lbs. Baumwolle von einer Negerin gewonnen werden und die Wirksamkeit des gin ward seitdem noch bedeutend erhöht. Ein Pfund Baumwollfaser, früher zu 50 cents producirt, wird später mit größerm Profit, d.h. mit Einschluß von mehr unbezahlter Arbeit, zu 10 cents verkauft. In Indien wendet man zur Trennung der Faser vom Samen ein halbmaschinenartiges Instrument an, die Churka, womit ein Mann und eine Frau täglich 28 lbs. reinigen. Mit der von Dr. Forbes vor einigen Jahren erfundenen Churka produciren 2 Mann und 1 Junge täglich 250 lbs.; wo Ochsen, Dampf oder Wasser als Triebkräfte gebraucht werden, sind nur wenige Jungen und Mädchen als feeders (Handlanger des Materials für die Maschine) erheischt. Sechszehn dieser Maschinen, mit Ochsen getrieben, verrichten täglich das frühere Durchschnitts-Tagewerk von 750 Leuten¹¹⁵⁾.

Wie bereits erwähnt, verrichtet die Dampfmaschine, beim Dampfpflug, in einer Stunde zu 3 d. oder ¾ sh. so viel Werk als 66 Menschen zu 15 sh. per Stunde. Ich komme auf dieß Beispiel zurück gegen eine falsche Vorstellung. Die 15 sh. sind nämlich keineswegs der Ausdruck der während einer Stunde von den 66 Menschen zugefügten Arbeit. War das Verhältniß von Mehrarbeit zu nothwendiger Arbeit 100 %, so producirten diese 66 Ar-

Krupp'sche Gußstahlfabrik mittelst 161 Schmelz-, Glüh- und Cementöfen, 32 Dampfmaschinen (im Jahr 1800 war das ungefähr die Gesamtzahl der in Manchester angewandten Dampfmaschinen) und 14 Dampfhämmer, welche zusammen 1236 Pferdekraft repräsentiren, 49 Schmiedeessen, 203 Werkzeugmaschinen und circa 2400 Arbeitern 13 Millionen Pfund Gußstahl. Hier noch nicht 2 Arbeiter auf 1 Pferdekraft.

¹¹³⁾ Babbage berechnet, daß in Java 117 % dem Baumwollwerth fast nur durch die Spinnarbeit zugesetzt werden. Zur selben Zeit (1832) betrug in England der Gesamtwert, den Maschinerie und Arbeit der Baumwolle bei der Feinspinnerei zusetzten, ungefähr 33 % auf den Werth des Rohmaterials. („On the Economy of Machinery", p. 165, 166.)

¹¹⁴⁾ Beim Maschinendruck außerdem Farbe erspart.

¹¹⁵⁾ Vgl. Paper read by Dr. Watson, Reporter on Products to the Government of India, before the Society of Arts, 17. April 1861.

beiter per Stunde einen Werth von 30 sh., obgleich sich nur 33 Stunden in einem Aequivalent für sie selbst, d.h. im Arbeitslohn von 15 sh. darstellen. Gesetzt also, eine Maschine koste eben so viel als der Jahreslohn von 150 durch sie verdrängten Arbeitern, sage 3000 Pfd. St., so sind 3000 Pfd. St. keineswegs der Geldausdruck der von 150 Arbeitern gelieferten und dem 5
Arbeitsgegenstand zugesetzten Arbeit, ||409| sondern nur des Theils ihrer Jahresarbeit, der sich für sie selbst in Arbeitslohn darstellt. Dagegen drückt der Geldwerth der Maschine von 3000 Pfd. St. alle während ihrer Produktion verausgabte Arbeit aus, in welchem Verhältniß immer diese Arbeit Arbeitslohn für den Arbeiter und Mehrwerth für den Kapitalisten bilde. Ko- 10
stet die Maschine also ebensoviel als die von ihr ersetzte Arbeitskraft, so ist die in ihr selbst vergegenständlichte Arbeit stets viel kleiner als die von ihr ersetzte lebendige Arbeit¹¹⁶⁾.

Ausschließlich als Mittel zur Verwohlfeilerung des Produkts betrachtet, ist die Grenze für den Gebrauch der Maschinerie darin gegeben, daß ihre 15
eigne Produktion weniger Arbeit kostet als ihre Anwendung Arbeit ersetzt. Für das Kapital jedoch drückt sich diese Grenze enger aus. Da es nicht die angewandte Arbeit zahlt, sondern den Werth der angewandten Arbeitskraft, wird ihm der Maschinengebrauch begrenzt durch die Differenz zwischen dem Maschinenwerth und dem Werth der von ihr ersetzten Arbeits- 20
kraft. Da die Theilung des Arbeitstags in nothwendige Arbeit und Mehrarbeit in verschiednen Ländern verschieden ist, ebenso in demselben Lande zu verschiednen Perioden oder während derselben Periode in verschiednen Geschäftszweigen; da ferner der wirkliche Lohn des Arbeiters bald unter den Werth seiner Arbeitskraft sinkt, bald über ihn steigt, kann 25
die Differenz zwischen dem Preise der Maschinerie und dem Preise der von ihr zu ersetzenden Arbeitskraft sehr variiren, wenn auch die Differenz zwischen dem zur Produktion der Maschine nöthigen Arbeitsquantum und dem Gesamtquantum der von ihr ersetzten Arbeit dieselbe bleibt^{116a)}. Es ist aber nur die erste Differenz, welche die Produktionskost der Waare für 30
den Kapitalisten selbst bestimmt und ihn durch die Zwangsgesetze der Konkurrenz beeinflusst. Es werden daher heute Maschinen in England erfunden, die nur in Nordamerika angewandt werden, wie Deutschland im 16. und 17. Jahrhundert ||410| Maschinen erfand, die nur Holland anwandte, und wie manche französische Erfindung des 18. Jahrhunderts nur 35
in England ausgebeutet ward. Die Maschine selbst producirt in älter entwickelten Ländern durch ihre Anwendung auf einige Geschäftszweige in

116) "these... agents (die Maschinen) are always the produce of much less labour than that which they displace, even when they are of the same money value." (Ricardo l.e. p. 40.)

^{116a)} Note zur 2. Ausgabe. In einer kommunistischen Gesellschaft hätte daher die Maschinerie einen ganz andren Spielraum als in der bürgerlichen Gesellschaft. 40

andren Zweigen solchen Arbeitsüberfluß (redundancy of labour, sagt Ricardo), daß hier der Fall des Arbeitslohns unter den Werth der Arbeitskraft den Gebrauch der Maschinerie verhindert und ihn vom Standpunkt des Kapitals, dessen Gewinn ohnehin aus der Verminderung nicht der angewandten, sondern der bezahlten Arbeit entspringt, überflüssig, oft unmöglich macht. In einigen Zweigen der englischen Wollmanufaktur ist während der letzten Jahre die Kinderarbeit sehr vermindert, hier und da fast verdrängt worden. Warum? Der Fabrikakt ernöthigte eine doppelte Kinderreihe, von denen je eine 6, die andre 4 Stunden, oder jede nur 5 Stunden arbeitet. Die Eltern wollten aber die half-times (Halbzeitler) nicht wohlfeiler verkaufen als früher die full-times (Vollzeitler). Daher Ersetzung der half-times durch Maschinerie¹¹⁷⁾. Vor dem Verbot der Arbeit von Weibern und Kindern (unter 10 Jahren) in Minen, fand das Kapital die Methode, nackte Weiber und Mädchen, oft mit Männern zusammengebunden, in Kohlen- und andren Minen zu vernutzen, so übereinstimmend mit seinem Moralkodex und namentlich auch seinem Hauptbuch, daß es erst nach dem Verbot zur Maschinerie griff. Die Yankees haben Maschinen zum Steinklopfen erfunden. Die Engländer wenden sie nicht an, weil der „Elende“ („wretch“ ist Kunstaussdruck der englischen politischen Oekonomie für den Agrikulturarbeiter), der diese Arbeit verrichtet, einen so geringen Theil seiner Arbeit bezahlt erhält, daß Maschinerie ||411| die Produktion für den Kapitalisten vertheuern würde¹¹⁸⁾. In England werden gelegentlich statt der Pferde immer noch Weiber zum Ziehn u.s.w. bei den Kanalbauten verwandt¹¹⁹⁾, weil die zur Produktion von Pferden und Maschinen erheischte Arbeit ein mathematisch gegebenes Quantum, die zur Erhaltung von Weibern der Surpluspopulation dagegen unter aller Berechnung steht. Man findet daher nirgendwo schamlosere Verschwendung von Menschenkraft für Lumpereien, als grade in England, dem Land der Maschinen.

¹¹⁷⁾ "Employers of labour would not unnecessarily retain two sets of children under thirteen ... In fact one class of manufacturers, the spinners of woollen yarn, now rarely employ children under thirteen years of ages, i.e. half-times. They have introduced improved and new machinery of various kinds which altogether supersedes the employment of children (d.h. unter 13 J.); f.L.: I will mention one process as an illustration of this diminution in the number of children, wherein, by the addition of an apparatus, called a piecing machine, to existing machines, the work of six or four half-times, according to the peculiarity of each machine, can be performed by one young person (über 13 J.) ... the half-time system" stimilirte "the invention of the piecing machine." (Reports of Insp. of Fact, for 31. Oct. 1858[, p. 42, 43.]

¹¹⁸⁾ "Machinery ... can frequently not be employed until labour (er meint wages) rises." (Ricardo I.e.p.479.)

¹¹⁹⁾ Sieh: „Report of the Social Science Congress at Edinburgh. Oct. 1863."

3. Nächste Wirkungen des maschinenmäßigen Betriebs auf den Arbeiter.

Den Ausgangspunkt der großen Industrie bildet, wie gezeigt, die Revolution des Arbeitsmittels, und das umgewälzte Arbeitsmittel erhält seine meist entwickelte Gestalt im gegliederten Maschinensystem der Fabrik. Bevor wir zusehn, wie diesem objektiven Organismus Menschenmaterial einverleibt wird, betrachten wir einige allgemeine Rückwirkungen jener Revolution auf den Arbeiter selbst. 5

a) Aneignung zuschüssiger Arbeitskräfte durch das Kapital. 10
Weiber- und Kinderarbeit.

Sofern die Maschinerie Muskelkraft entbehrlich macht, wird sie zum Mittel Arbeiter ohne Muskelkraft oder von unreifer Körperentwicklung, aber größerer Geschmeidigkeit der Glieder anzuwenden. Weiber- und Kinderarbeit war daher das erste Wort der kapitalistischen Anwendung der Maschinerie! Dieß gewaltige Ersatzmittel von Arbeit und Arbeitern verwandelte sich damit sofort in ein Mittel die Zahl der Lohnarbeiter zu vermehren durch Einrollirung aller Mitglieder der Arbeiterfamilie, ohne Unterschied von Geschlecht und Alter, unter die unmittelbare Botmäßigkeit des Kapitals. Die Zwangsarbeit für den Kapitalisten usurpirte nicht nur die Stelle des Kinderspiels, sondern auch der freien Arbeit im häuslichen Kreis, innerhalb sittlicher Schranke, für die Familie selbst¹²⁰). | 15 20

[412] Der Werth der Arbeitskraft war bestimmt nicht nur durch die zur Erhaltung des individuellen erwachsenen Arbeiters, sondern durch die zur Erhaltung der Arbeitsfamilie nöthige Arbeitszeit. Indem die Maschinerie alle Glieder der Arbeiterfamilie auf den Arbeitsmarkt wirft, vertheilt sie den Werth der Arbeitskraft des Mannes über seine ganze Familie. Sie entwerthet daher seine Arbeitskraft. Der Ankauf der in 4 Arbeitskräfte z.B. 25

¹²⁰) Dr. Edward Smith wurde während der den amerikanischen Bürgerkrieg begleitenden Baumwollkrise von der englischen Regierung nach Lancashire, Cheshire u.s.w. geschickt, zur Berichterstattung über den Gesundheitszustand der Baumwollarbeiter. Er berichtet u. a.: Hygienisch habe die Krise, abgesehen von der Verbannung der Arbeiter aus der Fabrikatmosphäre, vielerlei andre Vortheile. Die Arbeiterfrauen fänden jetzt die nöthige Muße, ihren Kindern die Brust zu reichen, statt sie mit Godfrey's Cordial zu vergiften. Sie hätten die Zeit gewonnen, kochen zu lernen. Unglücklicher Weise fiel diese Kochkunst in einen Augenblick, wo sie nichts zu essen hatten. Aber man sieht, wie das Kapital die für die Konsumtion nöthige Familienarbeit usurpirt hat zu seiner Selbstverwerthung. Ebenso wurde die Krise benutzt, um in eignen Schulen die Töchter der Arbeiter nähen zu lehren. Eine amerikanische Revolution und eine Weltkrise erheischt, damit die Arbeitermädchen, die für die ganze Welt spinnen, nähen lernen! 30 35

- parcellirten Familie kostet vielleicht mehr als früher der Ankauf der Arbeitskraft des Familienhaupts, aber dafür treten 4 Arbeitstage an die Stelle von Einem, und ihr Preis fällt im Verhältniß zum Ueberschuß der Mehrarbeit der Vier über die Mehrarbeit des Einen. Vier müssen nun nicht nur
- 5 Arbeit, sondern Mehrarbeit für das Kapital liefern, damit eine Familie lebe. So erweitert die Maschinerie von vorn herein mit dem menschlichen Exploitationsmaterial, dem eigensten Ausbeutungsfeld des Kapitals¹²¹), zugleich den Exploitationsgrad. |
- |413| Sie revolutionirt ebenso von Grund aus die formelle Vermittlung
- 10 des Kapitalverhältnisses, den Kontrakt zwischen Arbeiter und Kapitalist. Auf Grundlage des Waarenaustausches war es erste Voraussetzung, daß sich Kapitalist und Arbeiter als freie Personen, als unabhängige Waarenbesitzer, der eine Besitzer von Geld und Produktionsmitteln, der andre Besitzer von Arbeitskraft, gegenübertraten. Aber jetzt kauft das Kapital Unmün-
- 15 dige oder Halbmündige. Der Arbeiter verkaufte früher seine eigne Arbeitskraft, worüber er als formell freie Person verfügte. Er verkauft jetzt Weib und Kind. Er wird Sklavenhändler¹²²). Die Nachfrage nach Kinderarbeit gleicht oft auch in der Form der Nachfrage nach Negersklaven, wie man sie in amerikanischen Zeitungsinseraten zu lesen gewohnt war.
- 20 „Meine Aufmerksamkeit“, sagt z.B. ein englischer Fabrikinspektor, „wurde

- ¹²¹) "The numerical increase of labourers has been great, through the growing substitution of female for male, and above all of childish for adult, labour. Three girls of 13, at wages from 6 sh. to 8 sh. a week, have replaced the one man of mature age, of wages varying from 18 sh. to 45 sh." (Th. de Quincey: „The Logic of Politic. Econ. Lond. 1844“, Note zu p. 147.) Da gewisse
- 25 Funktionen der Familie, z.B. Warten und Säugen der Kinder u.s.w., nicht ganz unterdrückt werden können, müssen die vom Kapital konfiscirten Familienmütter mehr oder minder Stellvertreter dinge. Die Arbeiten, welche der Familienkonsum erheischt, wie Nähen, Flick-
- 30 ken u. s. w., müssen durch Kauf fertiger Waaren ersetzt werden. Der verminderten Ausgabe von häuslicher Arbeit entspricht also vermehrte Geldausgabe. Die Produktionskosten der Arbeiterfamilie wachsen daher und balanciren die Mehreinnahme. Es kommt hinzu, daß Oekonomie und Zweckmäßigkeit in Vernutzung und Bereitung der Lebensmittel unmöglich werden. Ueber diese von der officiellen politischen Oekonomie verheimlichten Thatsachen findet man reichliches Material in den „Reports“ der Fabrikinspektoren, der „Children's Employment Commission“ und namentlich auch den Reports on „Public Health“.
- 35 ¹²²) Im Kontrast zur großen Thatsache, daß die Beschränkung der Weiber- und Kinderarbeit in den englischen Fabriken von den erwachsenen männlichen Arbeitern dem Kapital aberobert wurde, findet man noch in den jüngsten Berichten der „Children's Employment Commission“ wahrhaft empörende und durchaus sklavenhändlerische Züge der Arbeiter eitem mit Bezug auf den Kinderschacher. Der kapitalistische Pharisäer aber, wie man aus denselben „Reports“
- 40 sehn kann, denunciirt diese von ihm selbst geschaffene, verewigte und exploitirte Bestialität, die er sonst „Freiheit der Arbeit“ tauft. "Infant labour has been called into aid ... even to work for their own daily bread. Without strength to endure such disproportionate toil, without instruction to guide their future life, they have been thrown into a situation physically and morally polluted. The Jewish historian has remarked upon the overthrow of Jerusalem by Titus, that it was no wonder it should have been destroyed, with such a signal destruction, when an inhuman mother sacrificed her own offspring to satisfy the cravings of absolute hunger."
- 45 „Public Economy Concentrated. Carlisle 1833“, p. 6.

gelenkt auf eine Annonce in dem Lokalblatt einer der bedeutendsten Manufakturstädte meines Distrikts, wovon Folgendes die Kopie: Gebraucht 12 bis 20 Jungen, nicht jünger als was für 13 Jahre passiren ||414| kann. Lohn 4 sh. per Woche. Anzufragen etc."¹²³). Die Phrase „was für 13 Jahre passiren kann" bezieht sich darauf, daß nach dem Factory Act Kinder unter 13 Jahren nur 6 Stunden arbeiten dürfen. Ein amtlich qualificirter Arzt (certifying surgeon) muß das Alter bescheinigen. Der Fabrikant verlangt also Jungen, die so aussehen, als ob sie schon dreizehnjährig. Die manchmal sprungweise Abnahme in der Anzahl der von Fabrikanten beschäftigten Kinder unter 13 Jahren, überraschend in der englischen Statistik der letzten 20 Jahre, war nach Aussage der Fabrikinspektoren selbst größtenteils das Werk von certifying surgeons, welche das Kindesalter der Exploitationslust der Kapitalisten und dem Schacherbedürfniß der Eltern gemäß verschoben. In dem berühmten Londoner Distrikt von Bethnal Green wird jeden Montag und Dienstag Morgen offner Markt gehalten, worin Kinder beiderlei Geschlechts vom 9. Jahre an sich selbst an die Londoner Seidenmanufakturen vermieten. „Die gewöhnlichen Bedingungen sind 1 sh. 8 d. die Woche (die den Eltern gehören) und 2 d. für mich selbst nebst Thee." Die Kontrakte gelten nur für die Woche. Die Szenen und die Sprache während der Dauer dieses Markts sind wahrhaft empörend¹²⁴). Es kommt immer noch in England vor, daß Weiber „Jungen vom Workhouse nehmen und sie jedem beliebigen Käufer für 2 sh. 6 d. wöchentlich vermieten"¹²⁵). Trotz der Gesetzgebung werden immer noch mindestens 2000 Jungen in Großbritannien als lebendige Schornsteinfegmaschinen (obgleich Maschinen zu ihrem Ersatz existiren) von ihren eignen Eltern verkauft¹²⁶). Die von der Maschinerie bewirkte Revolution im Rechtsverhältniß zwischen Käufer und Verkäufer der Arbeitskraft, so daß die ganze Transaktion selbst den Schein eines Kontrakts zwischen freien Personen verliert, bot dem englischen Parlament später den juristischen Entschuldigungsgrund für Staatseinmischung in das Fabrikwesen. So oft das Fabrikgesetz die Kinderarbeit in bisher unangefochtenen Industriezweigen auf 6 Stunden beschränkt, ertönt stets neu der Fabrikantenjammer: ein Theil der Eltern entziehe die Kinder nun der gemäßregelten Industrie, um sie in solche zu verkaufen, wo noch „Freiheit der Arbeit" herrscht, d. h. wo Kinder unter 13 Jahren gezwungen werden, wie Erwachsene zu arbeiten, also auch theurer loszuschlagen sind. Da aber das Kapital von Natur ein levdeller ist, d. h. in allen Produktionssphären Gleichheit der Exploitationsbe-

¹²³) A. Redgrave in „Reports of Insp. of Fact, for 31st October 1858", p. 41.

¹²⁴) „Children's Employment Commission. V. Report. London 1866", p. 81, n. 31.

¹²⁵) „Child. Employ. Comm. III. Report. Lond. 1864", p. 53, n. 15.

¹²⁶) 1. c. V. Report, p. XXII, n. 137.

dingungen der Arbeit als sein angebournes Menschenrecht verlangt, wird die legale Beschränkung der Kinderarbeit in einem Industriezweig Ursache ihrer Beschränkung in dem andren.

Bereits früher wurde der physische Verderb der Kinder und jungen Personen angedeutet, wie der Arbeiterweiber, welche die Maschinerie erst direkt in den auf ihrer Grundlage aufschießenden Fabriken und dann indirekt in allen übrigen Industriezweigen der Exploitation des Kapitals unterwirft. Hier verweilen wir daher nur bei einem Punkt, der ungeheuren Sterblichkeit von Arbeiterkindern in ihren ersten Lebensjahren. In England giebt es 16 Registrations-Distrikte, wo im jährlichen Durchschnitt auf 100 000 lebende Kinder unter einem Jahr nur 9085 Todesfälle (in einem Distrikt nur 7047) kommen, in 24 Distrikten über 10 000, aber unter 11000, in 39 Distrikten über 11000, aber unter 12 000, in 48 Distrikten über 12 000, aber unter 13 000, in 22 Distrikten über 20 000, in 25 Distrikten über 21000, in 17 über 22 000, in 11 über 23 000, in Hoo, Wolverhampton, Ashton-under-Lyne und Preston über 24 000, in Nottingham, Stockport und Bradford über 25 000, in Wisbeach 26 001 und in Manchester 26 125¹²⁷⁾). Wie eine offizielle ärztliche Untersuchung im Jahre 1861 nachwies, sind, von Lokalumständen abgesehen, die hohen Sterblichkeitsraten vorzugsweise der außerhäuslichen Beschäftigung der Mütter geschuldet und der daher entspringenden Vernachlässigung und Mißhandlung der Kinder, u. a. unpassende Nahrung, Mangel an Nahrung, Fütterung mit Opiaten u.s.w., dazu die unnatürliche Entfremdung der Mütter gegen ihre Kinder, im Gefolge davon absichtliche Aushungerung und Vergiftung¹²⁸⁾. In ||416| solchen Agrikulturdistrikten, „wo ein Minimum weiblicher Beschäftigung existirt, ist dagegen die Sterblichkeitsrate am niedrigsten“¹²⁹⁾). Die Untersuchungskommission von 1861 ergab jedoch das unerwartete Resultat, daß in einigen an der Nordsee gelegnen rein ackerbauenden Distrikten die Sterblichkeitsrate von Kindern unter einem Jahr fast die der verrufensten Fabrikdistrikte erreicht. Dr. Julian Hunter wurde daher beauftragt, dieß Phänomen an Ort und Stelle zu erforschen. Sein Bericht ist dem „VI. Report on Public Health“ einverleibt¹³⁰⁾). Man hatte bisher vermuthet, Malaria und andre niedrig gelegnen und sumpfigen Landstrichen eigen-

¹²⁷⁾ „Sixth Report on Public Health. Lond. 1864“, p. 34.

35 ¹²⁸⁾ „It (the inquiry of 1861) showed, moreover, that while, with the described circumstances, infants perish under the neglect and mismanagement which their mothers' occupations imply, the mothers become to a grievous extent denaturalized towards their offspring - commonly not troubling themselves much at the death, and even sometimes ... taking direct measures to ensure it.“ (l. c.)

40 ¹²⁹⁾ I.e.p.454.

¹³⁰⁾ l. c. p. 454-462. „Report by Dr. Henry Julian Hunter on the excessive mortality of infants in some rural districts of England.“

thümliche Krankheiten decimirten die Kinder. Die Untersuchung ergab das grade Gegentheil, nämlich, „daß dieselbe Ursache, welche die Malaria vertrieb, nämlich die Verwandlung des Bodens aus Morast im Winter und dürrtiger Weide im Sommer in fruchtbares Kornland, die außerordentliche Todesrate der Säuglinge schuf¹³¹⁾. Die 70 ärztlichen Praktiker, die Dr. Hunter in jenen Distrikten verhörte, waren „wunderbar einstimmig“ über diesen Punkt. Mit der Revolution der Bodenkultur wurde nämlich das industrielle System eingeführt. „Verheirathete Weiber, die in Banden mit Mädchen und Jungen zusammen arbeiten, werden dem Pächter von einem Manne, welcher der „Gangmeister“ heißt und die Banden im Ganzen mietet, für eine bestimmte Summe zur Verfügung gestellt. Diese Banden wandern oft viele Meilen von ihren Dörfern weg, man trifft sie Morgens und Abends auf den Landstraßen, die Weiber bekleidet mit kurzen Unterrocken und entsprechenden Röcken und Stiefeln und manchmal Hosen, sehr kräftig und gesund von Aussehn, aber verdorben durch gewohnheitsmäßige Liederlichkeit und rücksichtslos gegen die unheilvollen Folgen, welche ihre Vorliebe ||417| für diese thätige und unabhängige Lebensart auf ihre Sprößlinge wälzt, die zu Haus verkümmern“¹³²⁾. Alle Phänomene der Fabrikdistrikte reproduciren sich hier, in noch höherem Grad versteckter Kindermord und Behandlung der Kinder mit Opiaten¹³³⁾. „Meine Kenntniß der von ihr erzeugten Uebel“, sagt Dr. Simon, der ärztliche Beamte des englischen Privy Council und Redakteur en chef der Berichte über „Public Health“, „muß den tiefen Abscheu entschuldigen, womit ich jede umfassende industrielle Beschäftigung erwachsener Weiber betrachte“¹³⁴⁾. „Es wird“, ruft Fabrikinspektor R. Baker in einem officiellen Bericht aus, „es wird in der That ein Glück für die Manufakturdistrikte Englands sein, wenn jeder verheiratheten Frau, die Familie hat, verboten wird in irgend einer Fabrik zu arbeiten“¹³⁵⁾.

Die aus der kapitalistischen Exploitation der Weiber- und Kinderarbeit entspringende moralische Verkümmrung ist von F. Engels in seiner „Lage der arbeitenden Klassen Englands“ und von andren Schriftstellern so erschöpfend dargestellt worden, daß ich hier nur daran erinnere. Die intellek-

^{m)} 1. c.p.35 u.p.455, 456.

¹³²⁾ 1.c.p.456.

¹³³⁾ Wie in den englischen Fabrikdistrikten, so dehnt sich auch in den Agrikulturdistrikten der Opiumkonsum unter den erwachsenen Arbeitern und Arbeiterinnen täglich aus. "To push the sale of opiate ... is the great aim of some enterprising wholesale merchants. By druggists it is considered the leading article." (I.e.p.459.) Säuglinge, die Opiate empfangen, „verrumpelten in kleine alte Männchen oder verschrumpften zu kleinen Affen". (1. c.p. 460.) Man sieht, wie Indien und China sich an England rächen.

¹³⁴⁾ 1. c.p. 37.

¹³⁵⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862“, p. 59. Dieser Fabrikinspektor war früher Arzt.

tuelle Verödung aber, künstlich producirt durch die Verwandlung unreifer Menschen in bloße Maschinen zum Fabrikat von Mehrwerth, und sehr zu unterscheiden von jener naturwüchsigen Unwissenheit, welche den Geist in Brache legt ohne Verderb seiner Entwicklungsfähigkeit, seiner natürlichen Fruchtbarkeit selbst, zwang endlich sogar das englische Parlament in allen dem Fabrikgesetz unterworfenen Industrien, den Elementarunterricht zur gesetzlichen Bedingung für den „produktiven“ Verbrauch von Kindern unter 14 Jahren zu machen. Der Geist der kapitalistischen Pro||418|duktion leuchtet hell aus der liederlichen Redaktion der sog. Erziehungsklauseln der Fabrikakte, aus dem Mangel administrativer Maschinerie, wodurch dieser Zwangsunterricht größtentheils wieder illusorisch wird, aus der Fabrikantenopposition selbst gegen dieß Unterrichtsgesetz und ihren praktischen Kniffen und Schlichen zu seiner Umgehung. „Die Gesetzgebung allein ist zu tadeln, weil sie ein Truggesetz (delusive law) erlassen hat, das unter dem Schein für die Erziehung der Kinder zu sorgen keine einzige Bestimmung enthält, wodurch dieser vorgeschützte Zweck gesichert werden kann. Es bestimmt nichts, außer daß die Kinder für eine bestimmte Stundenzahl (3 Stunden) per Tag innerhalb der vier Wände eines Platzes, Schule benamst, eingeschlossen werden sollen, und daß der Anwender des Kindes hierüber wöchentlich ein Certificat von einer Person erhalten muß, die sich als Schullehrer oder Schullehrerin mit ihrem Namen unterzeichnet“¹³⁶⁾. Vor dem Erlaß des amendirten Fabrikakts von 1844 waren Schulbesuchscertifikate nicht selten, die von Schulmeister oder Schulmeisterin mit einem Kreuz unterzeichnet wurden, da letztere selbst nicht schreiben konnten. „Beim Besuch, den ich einer solchen Certificate ausstellenden Schule abstattete, war ich so betroffen von der Unwissenheit des Schulmeisters, daß ich zu ihm sagte: ‚Bitte, mein Herr, können Sie lesen?‘ Seine Antwort war: ‚Ih jeh, Ebbes (summat).‘ Zu seiner Rechtfertigung fügte er hinzu: ‚Jedenfalls stehe ich vor meinen Schülern/ Während der Vorbereitung des Akts von 1844 denunciirten die Fabrikinspektoren den schmähhlichen Zustand der Plätze, Schulen benamst, deren Certificate sie als zu Gesetz vollgültig zulassen mußten. Alles was sie durchsetzten war, daß seit 1844 die Zahlen im Schulcertifikat in der Handschrift des Schulmeisters ausgefüllt, ditto sein Vor- und Zuname von ihm selbst unterschrieben sein müssen“¹³⁷⁾. Sir John Kincaid, Fabrikinspektor für Schottland, erzählt von ähnlichen amtlichen Erfahrungen. „Die erste Schule, die wir besuchten, wurde von einer Mrs. Ann Killin gehalten. Auf meine Aufforderung, ihren Namen zu buchstabiren, ||419| machte sie gleich einen Schnitzer, indem sie mit dem Buchstaben C begann, aber sich

40 ¹³⁶⁾ Leonard Horner in „Reports of Insp. of Fact, for 30th June 1857“, p. 17.

¹³⁷⁾ id. in „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1855“, p. 18, 19.

sofort korrigierend sagte, ihr Name fange mit K an. Bei Ansicht ihrer Unterschrift in den Schulcertifikatbüchern bemerkte ich jedoch, daß sie ihn verschiedenartig buchstabirte, während die Handschrift keinen Zweifel über ihre Lehrunfähigkeit ließ. Auch gab sie selbst zu, sie könne das Register nicht führen ... In einer zweiten Schule fand ich das Schulzimmer 15 Fuß lang und 10 Fuß breit und zählte in diesem Raum 75 Kinder, die etwas unverständliches herquiekten¹³⁸⁾. „Es sind jedoch nicht nur solche Jammerhöhlen, worin die Kinder Schulcertifikate, aber keinen Unterricht erhalten, denn in vielen Schulen, wo der Lehrer kompetent ist, scheitern seine Bemühungen fast ganz an dem sinnverwirrenden Knäuel von Kindern aller Alter, aufwärts von Dreijährigen. Sein Auskommen, elend im besten Fall, hängt ganz von der Zahl der Pence ab, empfangen von der größten Anzahl Kinder, die es möglich ist in ein Zimmer zu stopfen. Dazu kommt spärliche Schulmöblirung, Mangel an Büchern und andrem Lehrmaterial, und die niederschlagende Wirkung einer benauten und ekelhaften Luft auf die armen Kinder selbst. Ich war in vielen solchen Schulen, wo ich ganze Reihen Kinder sah, die absolut nichts thaten; und dieß wird als Schulbesuch bescheinigt, und solche Kinder figuriren in der officiellen Statistik als erzogen (educated)“¹³⁹⁾. In Schottland suchen die Fabrikanten dem Schulbesuch unterworfenen Kinder möglichst auszuschließen. „Dieß genügt, um die große Mißgunst der Fabrikanten gegen die Erziehungsklauseln zu beweisen“¹⁴⁰⁾. Grotesk-entsetzlich erscheint dieß in den Kattun- u.s.w. Druckereien, die durch ein eignes Fabrikgesetz geregelt sind. Nach den Bestimmungen des Gesetzes „muß jedes Kind, bevor es in einer solchen Druckerei beschäftigt wird, Schule besucht haben für mindestens 30 Tage und nicht weniger als 150 Stunden während der 6 Monate, die dem ersten Tag seiner Beschäftigung unmittelbar vorhergehn. Während der Fortdauer seiner Beschäftigung in der Druckerei muß es Schule besuchen ebenfalls | 420 | für eine Periode von 30 Tagen und 150 Stunden während jeder Wechselperiode von 6 Monaten ... Der Schulbesuch muß zwischen 8 Uhr Morgens und 6 Uhr Nachmittags stattfinden. Kein Besuch von weniger als 2% oder mehr als 5 Stunden an demselben Tag soll als Theil der 150 Stunden gezählt werden. Unter gewöhnlichen Umständen besuchen die Kinder die Schule Vormittags und Nachmittags für 30 Tage, 5 Stunden per Tag, und nach Ablauf der 30 Tage, wenn die statutenmäßige Gesamtsumme von 150 Stunden erreicht ist, wenn sie, in ihrer eignen Sprache zu reden, ihr Buch abgemacht haben, kehren sie zur Druckerei zurück, wo sie wieder 6 Monate bleiben, bis ein andrer Abschlagstermin des Schulbesuchs fällig

¹³⁸⁾ Sir John Kincaid in „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1858“, p. 31, 32.

¹³⁹⁾ Leonard Horner in „Reports etc. for 30th Apr. 1857“, p. 17, 18.

¹⁴⁰⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1856“, p. 66.

- wird, und dann bleiben sie wieder in der Schule, bis das Buch wieder abgemacht ist. ... Sehr viele Jungen, welche die Schule während der vorschriftsmäßigen 150 Stunden besuchen, sind bei ihrer Rückkehr aus dem sechsmonatlichen Aufenthalt in der Druckerei grade so weit wie im Anfang ...
- 5 Sie haben natürlich alles wieder verloren, was sie durch den früheren Schulbesuch gewonnen hatten. In andren Kattundruckereien wird der Schulbesuch ganz und gar abhängig gemacht von den Geschäftsbedürfnissen der Fabrik. Die erforderliche Stundenzahl wird vollgemacht während jeder, sechsmonatlichen Periode durch Abschlagszahlungen von 3 bis
- 10 5 Stunden auf einmal, die vielleicht über 6 Monate zerstreut sind. Z.B. an einem Tage wird die Schule besucht von 8 bis 11 Uhr Morgens, an einem andren Tage von 1 bis 4 Uhr Nachmittags, und nachdem das Kind dann wieder für eine Reihe Tage weggeblieben, kommt es plötzlich wieder von 3 bis 6 Uhr Nachmittags; dann erscheint es vielleicht für 3 oder 4 Tage hinter-
- 15 einander, oder für eine Woche, verschwindet dann wieder für 3 Wochen oder einen ganzen Monat und kehrt zurück an einigen Abfallstagen für einige Sparstunden, wenn seine Anwender seiner zufällig nicht bedürfen; und so wird das Kind so zu sagen hin und her gepufft (buffeted) von der Schule in die Fabrik, von der Fabrik in die Schule, bis die Summe der
- 20 150 Stunden abgezählt ist"¹⁴¹). |
- [421] Durch den überwiegenden Zusatz von Kindern und Weibern zum kombinierten Arbeitspersonal bricht die Maschinerie endlich den Widerstand, den der männliche Arbeiter in der Manufaktur der Despotie des Kapitals noch entgegengesetzte¹⁴²).

25¹⁴¹) A. Redgrave in „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1857“, p.41-43. In den englischen Industriezweigen, wo der eigentliche Fabrikakt (nicht der zuletzt im Text angeführte Print Works' Act) seit längerer Zeit herrscht, sind die Hindernisse gegen die Erziehungsklauseln in den letzten Jahren einigermaßen überwältigt worden. In den nicht dem Fabrikgesetz unterworfenen Industrien herrschen noch sehr die Ansichten des Glasfabrikanten J. Geddes, der

30 den Untersuchungskommissär White dahin belehrt: „So viel ich sehn kann, ist das größere Quantum Erziehung, welches ein Theil der Arbeiterklasse seit den letzten Jahren genoß, vom Uebel. Es ist gefährlich, indem es sie zu unabhängig macht.“ („Children's Empi. Commission. IV. Report. London 1865“, p.253.)

¹⁴²) „Herr E., ein Fabrikant, unterrichtete mich, daß er ausschließlich Weiber bei seinen mechanischen Webstühlen beschäftigt; er gebe verheiratheten Weibern den Vorzug, besonders solchen mit Familie zu Hause, die von ihnen für den Unterhalt abhängen; sie sind viel aufmerksamer und gelehriger als unverheirathete, und zur äußersten Anstrengung ihrer Kräfte gezwungen, um die nothwendigen Lebensmittel herbeizuschaffen. So werden die Tugenden, die eigenthümlichen Tugenden des weiblichen Charakters zu seinem Schaden verkehrt, - so

40 wird alles Sittliche und Zarte ihrer Natur zum Mittel ihrer Sklaverei und ihres Leidens gemacht.“ („Ten Hours' Factory Bill. The Speech of Lord Ashley. Lond. 1844“, p.20.)

b) Verlängerung des Arbeitstags.

Wenn die Maschinerie das gewaltigste Mittel ist, die Produktivität der Arbeit zu steigern, d. h. die zur Produktion einer Waare nöthige Arbeitszeit zu verkürzen, wird sie als Träger des Kapitals zunächst in den unmittelbar von ihr ergriffnen Industrien zum gewaltigsten Mittel den Arbeitstag über jede naturgemäße Schranke hinaus zu verlängern. Sie schafft einerseits neue Bedingungen, welche das Kapital befähigen, dieser seiner beständigen Tendenz die Zügel frei schießen zu lassen, andererseits neue Motive zur Wetzung seines Heißhungers nach fremder Arbeit.

Zunächst verselbstständigt sich in der Maschinerie die Bewegung und Werkthätigkeit des Arbeitsmittels gegenüber dem Arbeiter. Es wird an und für sich ein industrielles Perpetuum mobile, das ununterbrochen fortproduciren würde, stieße es nicht auf gewisse Natur|422|schränken in seinen menschlichen Gehülften, ihre Körperschwäche und ihren Eigenwillen. Als Kapital, und als solches besitzt der Automat im Kapitalisten Bewußtsein und Willen, ist es daher mit dem Trieb begeistert, die widerstrebende, aber elastische menschliche Naturschranke auf den Minimalwiderstand einzu-zwängen¹⁴³). Dieser ist ohnehin vermindert durch die scheinbare Leichtigkeit der Arbeit an der Maschine und das füg- und biegsamere Weiber- und Kinderelement¹⁴⁴).
20

Die Produktivität der Maschinerie steht, wie wir sahen, in umgekehrtem Verhältniß zur Größe des von ihr auf das Machwerk übertragenen Werthbestandtheils. Je länger die Periode, worin sie funktioniert, desto größer die Produktenmasse, worüber sich der von ihr zugesetzte Werth verteilt, und desto kleiner der Werththeil, den sie der einzelnen Waare zu-fügt. Die aktive Lebensperiode der Maschinerie ist aber offenbar bestimmt
25

¹⁴³) "Since the general introduction of expensive machinery, human nature has been forced far beyond its average strength." (Robert Owen: „Observations on the effect of the manufacturing system. 2nd ed. London 1817." [p. 16.]

¹⁴⁴) Die Engländer, die gern die erste empirische Erscheinungsform einer Sache als ihren Grund betrachten, geben oft den großen herodischen Kinderraub, den das Kapital in den Anfängen des Fabriksystems an den Armen- und Waisenhäusern verübte und wodurch es sich ein ganz willenloses Menschenmaterial einverleibte, als Grund der langen Arbeitszeit in den Fabriken an. So z.B. Fielden, selbst englischer Fabrikant: "It is evident that the long hours of work were brought about by the circumstance of so great a number of destitute children being supplied from different parts of the country, that the masters were independent of the hands, and that, having once established the custom by means of the miserable materials they had procured in this way, they could impose it on their neighbours with the greater facility." (J. Fielden: „The Curse of the Factory System. Lond. 1836." [p.11.]) Mit Bezug auf Weiberarbeit sagt Fabrikinspektor Saunders im Fabrikbericht von 1843: „Unter den Arbeiterinnen giebt es Frauen, die hinter einander für viele Wochen, mit Ausfall nur weniger Tage, von 6 Uhr Morgens bis 12 Uhr Nachts beschäftigt werden, mit weniger als 2 Stunden für Mahlzeiten, so daß ihnen für 5 Tage in der Woche von den 24 Tagesstunden nur 6 bleiben, um von und nach Haus zu gehn und im Bett auszuruhen."
30
35
40

durch die Länge des Arbeitstags oder die Dauer des täglichen Arbeitsprocesses, multiplicirt mit der Anzahl Tage, worin er sich wiederholt. |

- |423| Der Maschinenverschleiß entspricht keineswegs exakt mathematisch ihrer Benutzungszeit. Und selbst dieß vorausgesetzt, umfaßt eine Maschine, die während 1% Jahren täglich 16 Stunden dient, eine ebenso große Produktionsperiode und setzt dem Gesamtprodukt nicht mehr Werth zu als dieselbe Maschine, die während 15 Jahren nur 8 Stunden täglich dient. Im ersten Fall aber wäre der Maschinenwerth doppelt so rasch reproducirt als im letzten und der Kapitalist hätte vermittelst derselben in 1% Jahren so viel Mehrarbeit eingeschluckt als sonst in 15.

- Der materielle Verschleiß der Maschine ist doppelt. Der eine entspringt aus ihrem Gebrauch, wie Geldstücke durch Cirkulation verschleifen, der andre aus ihrem Nichtgebrauch, wie ein unthätig Schwert in der Scheide verrostet. Es ist dieß ihr Verzehr durch die Elemente. Der Verschleiß erster Art steht mehr oder minder in direktem Verhältniß, der letztere zu gewissem Grad in umgekehrtem Verhältniß zu ihrem Gebrauch¹⁴⁵⁾.

- Neben dem materiellen unterliegt die Maschine aber auch einem so zu sagen moralischen Verschleiß. Sie verliert Tauschwerth im Maße, worin entweder Maschinen derselben Konstruktion wohlfeiler reproducirt werden können oder bessere Maschinen konkurrirend neben sie treten¹⁴⁶⁾. In beiden Fällen ist ihr Werth, so jung und lebenskräftig sie sonst noch sein mag, nicht mehr bestimmt durch die thatsächlich in ihr selbst vergegenständlichte, sondern durch die zu ihrer eignen Reproduktion oder zur Reproduktion der besseren Maschine nothwendige Arbeitszeit. Sie ist daher mehr oder minder entwerthet. Je kürzer die Periode, worin ihr Gesamtwert reproducirt wird, desto geringer die Gefahr des moralischen Verschleißes, und je länger der Arbeitstag, um so kürzer jene Periode. Bei der ersten Einführung der Maschinerie in irgend einen Produktionszweig folgen Schlag auf ||424| Schlag neue Methoden zu ihrer wohlfeileren Reproduktion¹⁴⁷⁾, und Verbesserungen, die nicht nur einzelne Theile oder Apparate, sondern ihre ganze Konstruktion ergreifen. In ihrer ersten Lebensperiode wirkt daher dieß besondere Motiv zur Verlängerung des Arbeitstags am akutesten¹⁴⁸⁾.

- ¹⁴⁵⁾ «Le dommage que cause l'inaction des machines à des pièces de métal mobiles et délicates.» (Ure 1. c. t. II, p. 8.)

- ¹⁴⁶⁾ J.J. S. d. . . . früher erwähnte „Manchester Spinner“ (Times, 26. Nov. 1862) zählt unter den Kosten der Maschinerie auf: "It (nämlich die „allowance for deterioration of machinery“) is also intended to cover the loss which is constantly arising from the superseding of machines before they are worn out by others of a new and better construction."

- ¹⁴⁷⁾ „Man schätzt im Großen, daß eine einzige Maschine nach einem neuen Modell zu konstruiren fünfmal so viel kostet, als die Rekonstruktion derselben Maschine nach demselben Modell.“ (Babbage 1. c. p. 349.)

- ¹⁴⁸⁾ „Seit einigen Jahren sind so bedeutende und zahlreiche Verbesserungen in der Tüllfabri-

Unter sonst gleichbleibenden Umständen und bei gegebenem Arbeitstag erheischt Exploitation verdoppelter Arbeiteranzahl ebensowohl Verdoppelung des in Maschinerie und Baulichkeiten ausgelegten Theils des konstanten Kapitals als des in Rohmaterial, Hilfsstoffen u. s. w. ausgelegten. Mit verlängertem Arbeitstag dehnt sich die Stufenleiter der Produktion, während der in Maschinerie und Baulichkeiten ausgelegte Kapitaltheil unverändert bleibt¹⁴⁹). Nicht nur der Mehrwerth wächst daher, sondern die zur Erbeutung desselben nothwendigen Auslagen nehmen ab. Zwar findet dieß auch sonst mehr oder minder bei aller Verlängerung des Arbeitstags statt, fällt aber hier entscheidender ins Gewicht, weil der in Arbeitsmittel verwandelte Kapitaltheil überhaupt mehr ins Gewicht fällt¹⁵⁰). Die Entwicklung des ||425| Maschinenbetriebs bindet nämlich einen stets wachsenden Bestandtheil des Kapitals in eine Form, worin es einerseits fortwährend verwerthbar ist, andererseits Gebrauchswerth und Tauschwerth verliert, sobald sein Kontakt mit der lebendigen Arbeit unterbrochen wird. „Wenn“, belehrte Herr Ashworth, ein englischer Baumwollmagnat, den Professor Nassau W. Senior, „wenn ein Ackersmann seinen Spaten niederlegt, macht er für diese Periode ein Kapital von 18 d. nutzlos. Wenn einer von unsren Leuten (d. h. den Fabrikarbeitern) die Fabrik verläßt, macht er ein Kapital nutzlos, das 100 000 Pfd. St. gekostet hat“¹⁵¹). Man denke nur! Ein Kapital, das 100 000 Pfd. St. gekostet hat, auch nur für einen Augenblick „nutzlos“ zu machen! Es ist in der That himmelschreiend, daß einer unsrer Leute überhaupt jemals die Fabrik verläßt! Der wachsende Umfang der Maschinerie macht, wie der von Ashworth belehrte Senior einsieht, eine stets wachsende Verlängerung des Arbeitstags „wünschenswert!“¹⁵²).

kation gemacht worden, daß eine gut erhaltene Maschine zum ursprünglichen Kostenpreis von 1200 Pfd. St. einige Jahre später zu 60 Pfd. St. verkauft wurde. ... Die Verbesserungen folgten sich mit solcher Geschwindigkeit, daß Maschinen unvollendet in der Hand ihrer Bauer blieben, weil sie durch glücklichere Erfindungen bereits veraltet waren.“ In dieser Sturm- und Drangperiode dehnten daher die Tüllfabrikanten bald die ursprüngliche Arbeitszeit von 8 Stunden mit doppelter Mannschaft auf 24 Stunden aus. (I.e. p.377, 378 u. 279.)

¹⁴⁹) "It is self-evident, that, amid the ebbings and flowings of the market, and the alternate expansions and contractions of demand, occasions will constantly recur, in which the manufacturer may employ additional floating capital without employing additional fixed capital... if additional quantities of raw material can be worked up without incurring an additional expense for buildings and machinery." (R.Torrens: „On Wages and Combination. Lond. 1834“, p. 64.)

¹⁵⁰) Der im Text erwähnte Umstand ist nur der Vollständigkeit wegen erwähnt, da ich erst im dritten Buch die Profitrate, d. h. das Verhältniß des Mehrwerths zum vorgeschossenen Gesamtkapital, behandle.

151) "When a labourer," said Mr. Ashworth, "lays down his spade, he renders useless, for that period, a capital worth 18 d. When one of our people leaves the mill, he renders useless a capital that has cost 100 000 Pfd. St." (Senior: „Letters on the Factory Act. Lond. 1837“, p. 14.)

152) «TJ₁₆ great proportion of fixed to circulating capital... makes long hours of work desirable." Mit dem wachsenden Umfang der Maschinerie u. s. w. "the motives to long hours of

Die Maschine producirt relativen Mehrwerth, nicht nur indem sie die Arbeitskraft direkt entwerthet und dieselbe indirekt durch Verwohlfeilung der in ihre Reproduktion eingehenden Waaren verwohlfeilert, sondern auch, indem sie bei ihrer ersten sporadischen Einführung die vom
 5 Maschinenbesitzer verwandte Arbeit in potenzierte Arbeit verwandelt, den gesellschaftlichen Werth des Maschinenprodukts über seinen individuellen Werth erhöht und den Kapitalisten so befähigt mit geringem Werththeil des Tagesprodukts den Tageswerth der Arbeitskraft zu ersetzen. Während dieser Uebergangsperiode, worin der Maschinenbetrieb eine Art Monopol bleibt, sind daher die Gewinne außerordentlich und der Kapitalist
 10 sucht „diese erste Zeit der jungen Liebe“ gründlichst auszubeuten durch möglichste Verlängerung des Arbeitstags. Die Größe des Gewinns wetzt den Heißhunger nach mehr Gewinn.

Mit der Verallgemeinerung der Maschinerie im selben Produktionszweig
 15 sinkt der gesellschaftliche Werth des Maschinenprodukts auf seinen individuellen Werth und macht sich das Gesetz geltend, daß der Mehrwerth nicht aus den Arbeitskräften entspringt, welche der Kapitalist durch die Maschine ersetzt hat, sondern umgekehrt aus den Arbeitskräften, welche er an ihr beschäftigt. Der Mehrwerth entspringt nur aus dem variablen Theil
 20 des Kapitals, und wir sahen, daß die Masse des Mehrwerths durch zwei Faktoren bestimmt ist, die Rate des Mehrwerths und die Anzahl der gleichzeitig beschäftigten Arbeiter. Bei gegebner Länge des Arbeitstags wird die Rate des Mehrwerths bestimmt durch das Verhältniß, worin der Arbeitstag in nothwendige Arbeit und Mehrarbeit zerfällt. Die Anzahl der gleichzeitig
 25 beschäftigten Arbeiter hängt ihrerseits ab von dem Verhältniß des variablen Kapitaltheils zum konstanten. Es ist nun klar, daß der Maschinenbetrieb, wie er immer durch Steigerung der Produktivkraft der Arbeit die Mehrarbeit auf Kosten der nothwendigen Arbeit ausdehne, dieß Resultat nur hervorbringt, indem er die Anzahl der von einem gegebenen Kapital be-
 30 schäftigten Arbeiter vermindert. Er verwandelt einen Theil des Kapitals, der früher variabel war, d. h. sich in lebendige Arbeitskraft umsetzte, in Maschinerie, also in konstantes Kapital, das keinen Mehrwerth producirt. Es ist unmöglich z.B. aus zwei Arbeitern so viel Mehrwerth auszupressen als aus 24. Wenn jeder der 24 Arbeiter auf 12 Stunden nur eine Stunde
 35 Mehrarbeit liefert, liefern sie zusammen 24 Stunden Mehrarbeit, während

work will become greater, as the only means by which a large proportion of fixed capital can be made profitable." (l. c. p. 11, 14.) „Es giebt verschiedene Auslagen bei einer Fabrik, welche konstant bleiben, ob die Fabrik mehr oder weniger Zeit arbeite, z.B. Rente für die Baulichkeiten, lokale und allgemeine Steuern, Feuerversicherung, Arbeitslohn für verschiedene permanente Arbeiter, Verschlechterung der Maschinerie nebst verschiedenen andren Lasten, deren Proportion zum Profit im selben Verhältniß wächst, wie der Umfang der Produktion abnimmt.“ („Reports of the Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862“, p. 19.)

die Gesamtarbeit der zwei Arbeiter nur 24 Stunden beträgt. Es liegt also in der Anwendung der Maschinerie zur Produktion von Mehrwerth ein immanenter Widerspruch, indem sie von den beiden Faktoren des Mehrwerths, den ein Kapital von gegebener Größe liefert, den einen Faktor, die Rate des Mehrwerths, nur dadurch vergrößert, daß sie den andren Faktor, die Arbeiterzahl, verkleinert. Dieser immanente Widerspruch tritt hervor, sobald mit der Verallgemeinerung der Maschinerie in einem Industriezweig der Werth der maschinenmäßig producirten Waare zum regelnden gesellschaftlichen Werth aller Waaren derselben Art wird, und es ist dieser Widerspruch, der wiederum das Kapital, ohne daß es sich dessen bewußt wäre¹⁵³), zur gewaltsamsten Verlängerung des Arbeitstags treibt, um die Abnahme in der verhältnißmäßigen Anzahl der exploitirten Arbeiter durch Zunahme nicht nur der relativen, sondern auch der absoluten Mehrarbeit zu kompensiren.

Wenn also die kapitalistische Anwendung der Maschinerie einerseits neue mächtige Motive zur maßlosen Verlängerung des Arbeitstags schafft und die Arbeitsweise selbst wie den Charakter des gesellschaftlichen Arbeitskörpers in einer Art umwälzt, die den Widerstand gegen diese Tendenz bricht, producirt sie andererseits, theils durch Einrollirung dem Kapital früher unzugänglicher Schichten der Arbeiterklasse, theils durch Freisetzung der von der Maschine verdrängten Arbeiter, eine überflüssige Arbeiterpopulation¹⁵⁴), die sich das Gesetz vom Kapital diktiren lassen muß. Daher das merkwürdige Phänomen in der Geschichte der modernen Industrie, daß die Maschine alle sittlichen und natürlichen Schranken des Arbeitstags über den Haufen wirft. Daher das ökonomische Paradoxon, daß das gewaltigste Mittel zur Verkürzung der Arbeitszeit in das unfehlbarste Mittel umschlägt alle Lebenszeit des Arbeiters und seiner Familie in disponible Arbeitszeit für die Verwerthung des Kapitals zu verwandeln. „Wenn“, träumte Aristoteles, der größte Denker des Alterthums, „wenn jedes Werkzeug auf Geheiß, oder auch vorausahnend, das ihm zukommende Werk verrichten könnte, wie des Dädalus Kunstwerke sich von selbst bewegten, oder die Dreifüße des Hephästos aus eigenem Antrieb an die heilige Arbeit gingen, wenn so die Weberschiffe von selbst webten, so bedürfte es weder für den Werkmeister der Gehülphen, noch für die Herrn der Sklaven“¹⁵⁵). Und Antipatros, ein griechischer Dichter aus der Zeit des Cicero, begrüßte die Erfindung der Wassermühle zum Mahlen des Getreides,

¹⁵³) Warum dieser immanente Widerspruch dem einzelnen Kapitalisten und daher auch der in seinen Anschauungen befangenen politischen Oekonomie nicht zum Bewußtsein kommt, wird man aus den ersten Kapiteln des dritten Buchs ersehen.

¹⁵⁴) Es ist eins der großen Verdienste Ricardo's, die Maschinerie nicht nur als Produktionsmittel von Waaren, sondern auch von „redundant population“ begriffen zu haben.

¹⁵⁵) F. Biese: „Die Philosophie des Aristoteles.“ Zweiter Band. Berlin 1842, p. 408.

diese Elementarform aller produktiven Maschinerie, als Befreierin der Sklavinnen und Herstellerin des goldnen Zeitalters!¹⁵⁶) „Die Heiden, ja die Heiden!“ Sie begriffen, wie der gescheidte Bastiat entdeckt hat, und schon vor ihm der noch klügere Mac Culloch, nichts von politischer Oekonomie und Christenthum. Sie begriffen u. a. nicht, daß die Maschine das probateste Mittel zur Verlängerung des Arbeitstags ist. Sie entschuldigeten etwa die Sklaverei des Einen als Mittel zur vollen menschlichen Entwicklung des Andren. Aber Sklaverei der Massen predigen, um einige rohe oder halbgebildete Parvenüs zu „eminent spinners“, „extensive sausage makers“ und „influential shoe black dealers“ zu machen, dazu fehlte ihnen das specifisch christliche Organ.

c) Intensifikation der Arbeit.

Die maßlose Verlängerung des Arbeitstags, welche die Maschinerie in der Hand des Kapitals producirt, führt, wie wir sahen, später eine Reaktion der in ihrer Lebenswurzel bedrohten Gesellschaft herbei, und damit einen gesetzlich beschränkten Normal-Arbeitstag. Auf ||429| Grundlage des letzteren entwickelt sich ein Phänomen, das uns schon früher begegnete, zu entscheidender Wichtigkeit - nämlich die Intensifikation der Arbeit. Bei der Analyse des absoluten Mehrwerths handelte es sich zunächst um die extensive Größe der Arbeit, während der Grad ihrer Intensivität als gegeben vorausgesetzt war. Wir haben jetzt den Umschlag der extensiven Größe in intensive oder Gradgröße zu betrachten.

Es ist selbstverständlich, daß mit dem Fortschritt des Maschinenwesens und der gehäuften Erfahrung einer eignen Klasse von Maschinenarbeitern die Geschwindigkeit und damit die Intensivität der Arbeit naturwüchsig zunehmen. So geht in England während eines halben Jahrhunderts die Verlängerung des Arbeitstags Hand in Hand mit der wachsenden Intensivität der Fabrikarbeit. Indeß begreift man, daß bei einer Arbeit, wo es sich

¹⁵⁶) Ich gebe hier die Stollbergsche Uebersetzung des Gedichts, weil es ganz so wie die früheren Citate über Theilung der Arbeit den Gegensatz der antiken Anschauung zur modernen charakterisirt.

„Schonet der mahlenden Hand, o Müllerinnen, und schlafet
Sanft! es verkünde der Hahn euch den Morgen umsonst!
Däo hat die Arbeit der Mädchen den Nymphen befohlen,
Und itzt hüpfen sie leicht über die Räder dahin,
Daß die erschütterten Achsen mit ihren Speichen sich wälzen,
Und im Kreise die Last drehen des wälzenden Steins.
Laßt uns leben das Leben der Väter, und laßt uns der Gaben
Arbeitslos uns freun, welche die Göttin uns schenkt.“

(„Gedichte aus dem Griechischen übersetzt von Christian Graf zu Stolberg. Hamburg 1782.“ [S.312.]

nicht um vorübergehende Paroxysmen handelt, sondern um Tag aus, Tag ein wiederholte, regelmäßige Gleichförmigkeit, ein Knotenpunkt eintreten muß, wo Ausdehnung des Arbeitstags und Intensivität der Arbeit einander ausschließen, so daß die Verlängerung des Arbeitstags nur mit schwächerem Intensivitätsgrad der Arbeit und umgekehrt ein erhöhter Intensivitäts- 5 grad nur mit Verkürzung des Arbeitstags verträglich bleibt. Sobald die allmähig anschwellende Empörung der Arbeiterklasse den Staat zwang, die Arbeitszeit gewaltsam zu verkürzen und zunächst der eigentlichen Fabrik einen Normal-Arbeitstag zu diktiren, von diesem Augenblick also, wo gesteigerte Produktion von Mehrwerth durch Verlängerung des Arbeitstags 10 ein für allemal abgeschnitten war, warf sich das Kapital mit aller Macht und vollem Bewußtsein auf die Produktion von relativem Mehrwerth durch beschleunigte Entwicklung des Maschinensystems. Gleichzeitig tritt eine Aenderung in dem Charakter des relativen Mehrwerths ein. Im Allgemeinen besteht die Produktionsmethode des relativen Mehrwerths darin, 15 durch gesteigerte Produktivkraft der Arbeit den Arbeiter zu befähigen mit derselben Arbeitsausgabe in derselben Zeit mehr zu produciren. Dieselbe Arbeitszeit setzt nach wie vor dem Gesamtprodukt denselben Werth zu, obgleich dieser unveränderte Tauschwerth sich jetzt in mehr Gebrauchswerthen darstellt und daher der Werth der einzelnen Waare sinkt. Anders 20 jedoch, sobald die gewaltsame Verkürzung des Arbeits-|430|tags mit dem ungeheuren Anstoß, den sie der Entwicklung der Produktivkraft und der Oekonomisirung der Produktionsbedingungen giebt, zugleich vergrößerte Arbeitsausgabe in derselben Zeit, erhöhte Anspannung der Arbeitskraft, dichtere Ausfüllung der Poren der Arbeitszeit, d. h. Kondensation der Arbeit dem Arbeiter zu einem Grad aufzwingt, der nur innerhalb des verkürzten Arbeitstags erreichbar ist. Diese Zusammenpressung einer größeren Masse Arbeit in eine gegebne Zeitperiode zählt jetzt als was sie ist, als größeres Arbeitsquantum. Neben das Maß der Arbeitszeit als „ausgedehnter Größe" tritt jetzt das Maß ihres Verdichtungsgrads¹⁵⁷⁾. Die intensivere 30 Stunde des zehnstündigen Arbeitstags enthält jetzt so viel oder mehr Arbeit, d.h. verausgabte Arbeitskraft, als die porösere Stunde des zwölfstündigen Arbeitstags. Ihr Produkt hat daher so viel oder mehr Werth als das der poröseren 12 Stunden. Abgesehen von der Erhöhung des relativen Mehrwerths durch die gesteigerte Produktivkraft der Arbeit, liefern jetzt z.B. 35 3¼ Stunden Mehrarbeit auf 6 Stunden nothwendiger Arbeit dem Kapita-

¹⁵⁷⁾ Es finden natürlich überhaupt Unterschiede in der Intensivität der Arbeiten verschiedener Produktionszweige statt. Diese kompensiren sich, wie schon A. Smith gezeigt hat, zum Theil durch jeder Arbeitsart eigne Nebenumstände. Einwirkung auf die Arbeitszeit als Werthmaß findet aber auch hier nur statt, soweit intensive und extensive Größe sich als entgegengesetzte und einander ausschließende Ausdrücke desselben Arbeitsquantums darstellen. 40

listen dieselbe Werthmasse wie vorher 4 Stunden Mehrarbeit auf 8 Stunden notwendiger Arbeit.

Es fragt sich nun, wie wird die Arbeit intensiviert?

Die erste Wirkung des verkürzten Arbeitstags beruht auf dem selbstverständlichen Gesetz, daß die Wirkungsfähigkeit der Arbeitskraft im umgekehrten Verhältniß zu ihrer Wirkungszeit steht. Es wird daher, innerhalb gewisser Grenzen, am Grad der Kraftäußerung gewonnen, was an ihrer Dauer verloren geht. Daß der Arbeiter aber auch wirklich mehr Arbeitskraft flüssig macht, dafür sorgt das Kapital durch die Methode der Zahlung¹⁵⁸⁾. In Manufakturen, der Töpferei z. B., wo die Maschinerie keine oder unbedeutende Rolle spielt, hat die Einführung des Fabrikgesetzes schlagend bewiesen, daß bloße Verkürzung des Arbeitstags die Regelmäßigkeit, Gleichförmigkeit, Ordnung, Kontinuität und Energie der Arbeit wundervoll erhöht¹⁵⁹⁾. Diese Wirkung schien jedoch zweifelhaft in der eigentlichen Fabrik, weil die Abhängigkeit des Arbeiters von der kontinuierlichen und gleichförmigen Bewegung der Maschine hier längst die strengste Disziplin geschaffen hatte. Als daher 1844 die Herabsetzung des Arbeitstags unter 12 Stunden verhandelt ward, erklärten die Fabrikanten fast einstimmig, „ihre Aufseher paßten in den verschiedenen Arbeitsräumen auf, daß die Hände keine Zeit verlören“, „der Grad der Wachsamkeit und Aufmerksamkeit auf Seiten der Arbeiter („the extent of vigilance and attention on the part of the workmen“) sei kaum steigerungsfähig“, und alle andren Umstände, wie Gang der Maschinerie u.s.w. als gleichbleibend vorausgesetzt, „sei es daher Unsinn in wohlgeführten Fabriken von der gesteigerten Aufmerksamkeit u. s.w. der Arbeiter irgend ein erkleckliches Resultat zu erwarten“¹⁶⁰⁾. Diese Behauptung ward durch Experimente widerlegt. Herr R. Gardner ließ in seinen zwei großen Fabriken zu Preston vom 20. April 1844 an statt 12 nur noch 11 Stunden per Tag arbeiten. Nach ungefähr Jahresfrist ergab sich das Resultat, daß „dasselbe Quantum Produkt zur selben Kost erhalten ward, und sämmtliche Arbeiter in 11 Stunden eben so viel Arbeitslohn verdienten, wie früher in 12“¹⁶¹⁾. Ich übergehe hier die Experimente in den Spinn- und Kardirräumen, weil sie mit Zunahme in der Geschwindigkeit der Maschinerie (um 2 %) verbunden waren. In dem Webedepartement dagegen, wo zudem sehr verschiedene Sorten leichter, figurenhaltiger Phantasieartikel gewebt wurden, fand durchaus

¹⁵⁸⁾ Namentlich durch den Stücklohn, eine Form, die im sechsten Abschnitt entwickelt wird.

¹⁵⁹⁾ Sieh „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1865.“

¹⁶⁰⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 1844 and the quarter ending 30th April 1845“, p.20, 21.

¹⁶¹⁾ 1. c. p. 19. Da der Stücklohn derselbe blieb, hing die Höhe des Wochenlohns vom Quantum des Produkts ab.

keine Aenderung in den objektiven Produktionsbedingungen statt. Das Resultat war: „Vom 6. Januar bis 20. April 1844, mit zwölfstündigem Arbeitstag, wöchentlicher Durchschnittslohn jedes Arbeiters 10 sh. 1% d., vom 20. April bis 29. Juni 1844, mit elfstündigem Arbeits||432|tag, wöchentlicher Durchschnittslohn 10 sh. 3¼ d.¹⁶²⁾“. Es wurde hier in 11 Stunden mehr producirt als früher in 12, ausschließlich in Folge größerer gleichmäßiger Ausdauer der Arbeiter und Oekonomie ihrer Zeit. Während sie denselben Lohn empfangen und 1 Stunde freie Zeit gewannen, erhielt der Kapitalist dieselbe Produktenmasse und sparte Verausgabung von Kohle, Gas u.s.w. für eine Stunde. Aehnliche Experimente wurden mit gleichem Erfolg in den Fabriken der Herren Horrocks und Jacson ausgeführt¹⁶³⁾. 5 10

Sobald die Verkürzung des Arbeitstags, welche zunächst die subjektive Bedingung der Kondensation der Arbeit schafft, nämlich die Fähigkeit des Arbeiters mehr Kraft in gegebener Zeit flüssig zu machen, zwangsgesetzlich wird, wird die Maschine in der Hand des Kapitals zum objektiven und systematisch angewandten Mittel mehr Arbeit in derselben Zeit zu erpressen. Es geschieht dieß in doppelter Weise: durch erhöhte Geschwindigkeit der Maschinen und erweiterten Umfang der von demselben Arbeiter zu überwachenden Maschinerie oder seines Arbeitsfeldes. Verbesserte Konstruktion der Maschinerie ist theils nothwendig zur Ausübung des größten Drucks auf den Arbeiter, theils begleitet sie von selbst die Intensifikation der Arbeit, weil die Schranke des Arbeitstags den Kapitalisten zu strengstem Haushalt der Produktionskosten zwingt. Die Verbesserung der Dampfmaschine erhöht die Anzahl ihrer Kolbensschläge in einer Minute und erlaubt zugleich, durch größere Oekonomie der Kraft, einen umfangreichen Mechanismus mit demselben Motor zu treiben, bei gleichbleibendem oder selbst fallendem Kohlenverzehr. Die Verbesserung des Transmissionsmechanismus vermindert die Friktion und, was die moderne Maschinerie so augenfällig vor den älteren auszeichnet, reducirt Durchmesser und Gewicht der großen und kleinen Wellenbäume auf ein stets fallendes Minimum. Die Verbesserungen der ||433| Arbeitsmaschinerie endlich vermindern bei erhöhter Geschwindigkeit und ausgedehnterer Wirkung ihren Umfang, wie beim modernen Dampfwebstuhl, oder vergrößern mit dem Rumpf Umfang und Zahl der von ihr geführten Werkzeuge, wie bei der Spinnmaschine, oder vermehren die Beweglichkeit dieser Werkzeuge durch unscheinbare Detailveränderungen, wie derartig bei der selfacting 15 20 25 30 35

¹⁶²⁾ 1. c. p.20.

¹⁶³⁾ I.e. p.21. Das moralische Element spielte bedeutende Rolle in den oben erwähnten Experimenten. "We", erklärten die Arbeiter dem Fabrikinspektor, "we work with more spirit, we have the reward ever before us of getting away sooner at night, and one active and cheerful spirit pervades the whole mill, from the youngest piecer to the oldest hand, and we can greatly help each other." (1. c.) 40

mule vor etwa **10** Jahren die Geschwindigkeit der Spindeln um % gesteigert wurde.

- Die Verkürzung des Arbeitstags auf **12** Stunden datirt in England von **1832**. Schon **1836** erklärte ein englischer Fabrikant: „Verglichen mit früher
 5 ist die Arbeit, die in den Fabriken zu verrichten, sehr gewachsen, in Folge der größten Aufmerksamkeit und Thätigkeit, welche die bedeutend vermehrte Geschwindigkeit der Maschinerie vom Arbeiter erheischt¹⁶⁴⁾“. Im Jahr **1844** machte Lord Ashley, jetzt Graf Shaftesbury, folgende dokumentarisch belegte Aufstellungen im Hause der Gemeinen:
- 10 „Die Arbeit der in den Fabrikprocessen Beschäftigten ist jetzt dreimal so groß, als bei der Einführung solcher Operationen. Die Maschinerie hat zweifelsohne ein Werk verrichtet, welches die Sehnen und Muskeln von Millionen Menschen ersetzt, aber sie hat auch erstaunlich (prodigiously) die Arbeit der durch ihre furchtbare Bewegung beherrschten Menschen
 15 vermehrt. ... Die Arbeit einem Paar Mules während **12** Stunden auf- und abzufolgen, zum Spinnen von Garn **NQ.40**, schloß im Jahre **1815** das Durchlaufen einer Distanz von **8** Meilen ein. Im Jahre **1832** betrug die im Gefolge eines Mulepaars, zum Spinnen derselben Nummer, während **12** Stunden zu durchreisende Distanz **20** Meilen und oft mehr. Im
 20 Jahre **1825** hatte der Spinner während **12** Stunden **820** Auszüge an jeder Mule zu machen, was eine Gesamtsumme von **1640** für **12** Stunden ergab. Im Jahre **1832** hatte der Spinner während seines zwölfstündigen Arbeitstags an jeder Mule **2200** Auszüge zu machen, zusammen **4400**, im Jahre **1844** an jeder Mule **2400**, zusammen **4800**; und in einigen Fällen ist
 25 die erheischte Arbeitsmasse (amount of labour) noch größer Ich habe
 v hier ein andres Dokument von **1842** in der Hand, worin nachgewiesen wird, daß die Arbeit progressiv zunimmt, nicht nur, weil eine größere Entfernung zu durchreisen ist, sondern ||434| weil die Quantität der producirten Waaren sich vermehrt, während die Hände proportioneil abnehmen;
 30 und ferner, weil nun oft schlechtere Baumwolle gesponnen wird, die mehr Arbeit erfordert. ...Im Kardirraum hat auch große Zunahme der Arbeit stattgefunden. Eine Person thut jetzt die Arbeit, die früher zwischen zwei vertheilt war. In der Weberei, worin eine große Anzahl Personen, meist weiblichen Geschlechts beschäftigt ist, ist die Arbeit während der letzten
 35 Jahre um volle **10** % gewachsen, in Folge der vermehrten Geschwindigkeit der Maschinerie. Im Jahre **1838** war die Zahl der hanks, die wöchentlich gesponnen wurde, **18000**, im Jahre **1843** belief sie sich auf **21000**. Im Jahr **1819** war die Zahl der picks beim Dampfwebstuhl **60** per Minute, im Jahre **1842** betrug sie **140**, was einen großen Zuwachs von Arbeit an-
 40 zeigt¹⁶⁵⁾).

¹⁶⁴⁾ John Fielden 1. c. p. 32.

¹⁶⁵⁾ Lord Ashley l.e. p. 6-9 passim.

Angesichts dieser merkwürdigen Intensivität, welche die Arbeit unter der Herrschaft des Zwölfstundengesetzes bereits 1844 erreicht hatte, schien damals die Erklärung der englischen Fabrikanten berechtigt: jeder weitere Fortschritt in dieser Richtung sei unmöglich, daher jede weitere Abnahme der Arbeitszeit identisch mit Abnahme der Produktion. Die scheinbare Richtigkeit ihres Raisonnements wird am besten bewiesen durch folgende gleichzeitige Äußerung ihres rastlosen Censors, des Fabrikinspektors Leonard Horner:

„Da die producirt Quantität hauptsächlich geregelt wird durch die Geschwindigkeit der Maschinerie, muß es das Interesse des Fabrikanten sein, sie mit dem äußersten Geschwindigkeitsgrad zu treiben, der mit folgenden Bedingungen vereinbar ist: Bewahrung der Maschinerie vor zu raschem Verderb, Erhaltung der Qualität des fabricirten Artikels, und Fähigkeit des Arbeiters der Bewegung zu folgen ohne größere Anstrengung als er kontinuierlich leisten kann. Es ereignet sich oft, daß der Fabrikant in seiner Hast die Bewegung zu sehr beschleunigt. Brüche und schlechtes Machwerk wiegen dann die Geschwindigkeit mehr als auf und er ist gezwungen den Gang der Maschinerie zu mäßigen. Da ein aktiver und einsichtsvoller Fabrikant das erreichbare Maximum ausfindet, schloß ich daß es unmöglich ist in 11 Stunden so viel zu produciren als in 12. Ich nahm ||435| außerdem an, daß der per Stücklohn bezahlte Arbeiter sich aufs äußerste anstrengt, soweit er denselben Arbeitsgrad kontinuierlich aushalten kann¹⁶⁶). Horner schloß daher, trotz der Experimente von Gardner u.s.w., daß eine weitere Herabsetzung des Arbeitstags unter 12 Stunden die Quantität des Produkts vermindern müsse¹⁶⁷). Er selbst citirt 10 Jahre später sein Bedenken von 1845 zum Beweis, wie wenig er damals noch die Elasticität der Maschinerie und der menschlichen Arbeitskraft begriff, die beide gleichmäßig durch die zwangsweise Verkürzung des Arbeitstags aufs Höchste gespannt werden.

Kommen wir nun zur Periode nach 1847, seit Einführung des Zehnstundengesetzes in die englischen Baumwoll-, Woll-, Seiden- und Flachsfabriken.

„Die Geschwindigkeit der Spindeln ist auf Throstles um 500, auf Mules um 1000 Drehungen in einer Minute gewachsen, d.h. die Geschwindigkeit der Throstlespindel, die 1839 4500 Drehungen in einer Minute zählte, beträgt nun (1862) 5000, und die der Mulespindel, die 5000 zählte, beträgt jetzt 6000 in der Minute; dieß beläuft sich im ersten Fall auf $\frac{1}{10}$ und im zweiten auf % zusätzlicher Geschwindigkeit¹⁶⁸). Jas. Nasmyth, der be-

¹⁶⁶) „Reports of Insp. of Fact, for 1845“, p. 20.

¹⁶⁷) I.e. p.22.

¹⁶⁸) „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862“, p. 62.

rühmte Civilingenieur von Patricroft, bei Manchester, setzte 1852 in einem Brief an Leonard Horner die von 1848-1852 gemachten Verbesserungen in der Dampfmaschine auseinander. Nachdem er bemerkt, daß die Dampfpferdekraft, in der officiellen Fabrikstatistik fortwährend geschätzt nach
5 ihrer Wirkung im Jahr 1828¹⁶⁹⁾, nur noch nominell ist und nur als Index der wirklichen Kraft dienen kann, sagt er u.a.: ||436| „Es unterliegt keinem Zweifel, daß Dampfmaschinerie von demselben Gewicht, oft dieselben identischen Maschinen, an denen nur die modernen Verbesserungen angebracht sind, im Durchschnitt 50 % mehr Werk als früher verrichten, und
10 daß in vielen Fällen dieselben identischen Dampfmaschinen, die in den Tagen der beschränkten Geschwindigkeit von 220 Fuß per Minute 50 Pferdekraft lieferten, heute, mit vermindertem Kohlenkonsum über 100 liefern. ... Die moderne Dampfmaschine von derselben nominellen Pferdekraft wird mit viel größerer Gewalt als früher getrieben, in Folge der
15 Verbesserungen in ihrer Konstruktion, vermindertem Umfang und Bau der Dampfkessel u. s.w. ... Obgleich daher dieselbe Händezahl wie früher im Verhältniß zur nominellen Pferdekraft beschäftigt wird, werden weniger Hände verwandt im Verhältniß zur Arbeitsmaschinerie¹⁷⁰⁾. Im Jahr 1850 verwandten die Fabriken des Vereinigten Königreichs 134217 nominelle
20 Pferdekraft zur Bewegung von 25 638 716 Spindeln und 301445 Webstühlen. Im Jahr 1856 betrug die Zahl der Spindeln und Webstühle respektive 33 503 580 und 369205. Wäre die erheischte Pferdekraft dieselbe geblieben wie 1850, so waren 1856: 175 000 Pferdekraft nöthig. Sie betrug aber nach dem officiellen Ausweis nur 161435, also über 10000 Pferdekraft weniger,
25 als wenn man nach der Basis von 1850 rechnet¹⁷¹⁾. „Die durch den letzten Return von 1856 (officielle Statistik) festgestellten Thatfachen sind, daß das Fabriksystem reißend rasch um sich greift, die Zahlen der Hände im Verhältniß zur Maschinerie abgenommen hat, die Dampfmaschine durch Oekonomie der Kraft und andre Methoden ein größeres Maschinengewicht
30 treibt, und ein vermehrtes Quantum Machwerk erzielt wird in Folge verbesserter Arbeitsmaschinen, veränderter Methoden der Fabrikation, erhöhter Geschwindigkeit der Maschinerie und vieler anderer Ursachen¹⁷²⁾. „Die großen in Maschinen jeder Art eingeführten Verbesserungen haben deren

¹⁶⁹⁾ Dieß hat sich geändert mit dem „Parliamentary Return“ von 1862. Hier tritt die wirkliche Dampfpferdekraft der modernen Dampfmaschinen und Wasserräder an die Stelle der nominellen. Auch sind die Dublirspindeln nicht mehr zusammengeworfen mit den eigentlichen Spinnspindeln (wie in den „Returns“ von 1839, 1850 und 1856); ferner ist für die Wollfabriken die Zahl der „gigs“ hinzugefügt, Scheidung eingeführt zwischen Jute- und Hanffabriken einerseits, Flachsfabriken andererseits, endlich zum erstenmal die Strumpfwirkerei in den Bereich aufgenommen.

¹⁷⁰⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1856“, p. 14, 20.

^{m)} l. c. p. 14, 15.

¹⁷²⁾ l.e. p.20.

Produktivkraft sehr gesteigert. Ohne allen Zweifel gab die Verkürzung des Arbeitstags den Stachel zu diesen Verbesserungen. Letztere und die intensivere Anstrengung des Arbeiters ||437| bewirkten, daß wenigstens eben so viel Machwerk in dem (um zwei Stunden oder Y_0) verkürzten Arbeitstag als früher während des längeren geliefert wird"¹⁷³). 5

Wie die Bereicherung der Fabrikanten mit der intensiveren Ausbeutung der Arbeitskraft zunahm, beweist schon der eine Umstand, daß das durchschnittliche Wachstum der englischen Baumwollen- u.s.w.-Fabriken von 1838 bis 1850 32, von 1850 bis 1856 dagegen 86 jährlich betrug.

So groß in den 8 Jahren 1848 bis 1856, unter der Herrschaft des zehnstündigen Arbeitstags, der Fortschritt der englischen Industrie, wurde er wieder weit überflügelt in der folgenden sechsjährigen Periode von 1856 bis 1862. In der Seidenfabrik z.B. 1856: Spindeln 1093 799, 1862: 1388 544; 1856: Webstühle 9260 und 1862: 10709. Dagegen 1856: Arbeiteranzahl 56137 und 1862: 52 429. Dieß ergibt Zunahme der Spindelzahl 26,9 % und der Webstühle 15,6 % mit gleichzeitiger Abnahme der Arbeiteranzahl um 7 %. Im Jahre 1850 wurden in der Worsted-Fabrik angewandt 875 830 Spindeln, 1856: 1324 549 (Zunahme von 51,2 %) und 1862: 1289172 (Abnahme von 2,7 %). Zählt man aber die Dublirspindeln ab, die in der Aufzählung für das Jahr 1856 aber nicht für 1862 figuriren, so blieb die Anzahl der Spindeln seit 1856 ziemlich stationär. Dagegen ward seit 1850 in vielen Fällen die Geschwindigkeit der Spindeln und Webstühle verdoppelt. Die Zahl der Dampfwebstühle in der Worsted-Fabrik 1850: 32 617, 1856: 38 956 und 1862: 43 048. Es waren dabei beschäftigt 1850: 79 737 Personen, 1856: 87 794 und 1862: 86 063, aber davon Kinder unter 14 Jahren 1850: 9956, 1856: 11228 und 1862: 13 178. Trotz sehr vermehrter Anzahl der Webstühle, 1862 verglichen mit 1856, nahm also die Gesamtzahl der beschäftigten Arbeiter ab, die der exploitirten Kinder zu¹⁷⁴). 10 15 20 25

Am 27. April 1863 erklärte das Parlamentsmitglied Ferrand im Unterhause: „Arbeiterdelegirte von 16 Distrikten von Lancashire und Cheshire, in deren Auftrag ich spreche, haben mir mitgetheilt, daß ||438| die Arbeit in den Fabriken in Folge der Verbesserung der Maschinerie beständig wachse. Statt daß früher eine Person mit Gehülfen zwei Webstühle bediente, bedient sie jetzt drei ohne Gehülfen und es ist gar nichts ungewöhnliches, daß eine Person ihrer vier bedient u. s. w. Zwölf Stunden Arbeit, wie aus den mitgetheilten Thatsachen hervorgeht, werden jetzt in weniger als 10 Arbeitsstunden gepreßt. Es ist daher selbstverständlich, in 30 35

¹⁷³) „Reports etc. for 31st Oct. 1858", p. 10. Vgl. „Reports, etc. for 30th April 1860", p. 30 sqq.

¹⁷⁴) „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862", p. 100, 103, 129 u. 130.

welchem ungeheuren Umfang die Mühen der Fabrikarbeiter sich seit den letzten Jahren vermehrt haben"¹⁷⁵).

- Obgleich daher die Fabrikinspektoren die günstigen Resultate der Fabrikgesetze von 1844 und 1850 unermüdlich und mit vollem Recht lobpreisen, gestehn sie doch, daß die Verkürzung des Arbeitstags bereits eine die Gesundheit der Arbeiter, also die Arbeitskraft selbst zerstörende Intensivität der Arbeit hervorgerufen habe. „In den meisten Baumwoll-, Worsted- und Seidenfabriken scheint der erschöpfende Zustand von Aufregung, nothing für die Arbeit an der Maschinerie, deren Bewegung in den letzten Jahren so außerordentlich beschleunigt worden ist, eine der Ursachen des Ueberschusses der Sterblichkeit an Lungenkrankheiten, den Dr. Greenhow in seinem jüngsten bewundernswerthen Bericht nachgewiesen hat"¹⁷⁶). Es unterliegt nicht dem geringsten Zweifel, daß die Tendenz des Kapitals, sobald ihm Verlängerung des Arbeitstags ein für allemal durch das Gesetz abgeschnitten ist, sich durch systematische Steigerung des Intensivitätsgrads der Arbeit gütlich zu thun und jede Verbesserung der Maschinerie in ein Mittel zu größerer Aussaugung der Arbeitskraft zu verkehren, bald wieder zu einem Wendepunkt treiben muß, wo ||439| abermalige Abnahme der Arbeitsstunden unvermeidlich wird¹⁷⁷). Andererseits überflügelt der Sturm-marsch der englischen Industrie von 1848 bis zur Gegenwart, d.h. während der Periode des zehnstündigen Arbeitstags, noch weit mehr die Zeit von 1833 bis 1847, d.h. die Periode des zwölfstündigen Arbeitstags, als letztre das halbe Jahrhundert seit Einführung des Fabriksystems, d.h. die Periode des unbeschränkten Arbeitstags¹⁷⁸). |

- ¹⁷⁵) Mit dem modernen Dampfwebstuhl fabricirt ein Weber jetzt in 60 Stunden per Woche auf 2 Stühlen 26 Stück einer gewissen Art von bestimmter Länge und Breite, wovon er auf dem alten Dampfwebstuhl nur 4 fabriciren konnte. Die Webkosten eines solchen Stücks waren schon Anfang der 1850er Jahre von 2 sh. 9 d. auf 5% d. gefallen.
Zusatz zur 2. Ausgabe. „Vor 30 Jahren (1841) verlangte man von einem Baumwollgarnspinner mit 3 Gehülfen nur die Ueberwachung eines Mulepaars mit 300-324 Spindeln. Mit 5 Gehülfen hat er jetzt (Ende 1871) Mules zu überwachen deren Spindelzahl 2200 beträgt und producirt mindestens siebenmal mehr Garn als 1841.“ (Alexander Redgrave, Fabrikinspektor in Journal of Arts, Jan. 5. 1872.)

- ¹⁷⁶) „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1861“, p. 25, 26.

- ¹⁷⁷) Die Achtstundenagitation hat jetzt (1867) in Lancashire unter den Fabrikarbeitern begonnen.

¹⁷⁸) Folgende wenige Zahlen zeigen den Fortschritt der eigentlichen „Factories“ im U. Kingd. seit 1848:

[Fortsetzung siehe Tabelle S. 406.4-40]

|440| 4. Die Fabrik.

Wir betrachteten im Beginn dieses Kapitels den Leib der Fabrik, die Gliederung des Maschinensystems. Wir sahen dann, wie die Maschinerie das

	Export. Quantität. 1848.	Export. Quantität. 1851.	Export. Quantität. 1860.	Export. Quantität. 1865.
Baumwollfabrik.				
Baumwollgarn	/.	/.		/.
Nähgarn	/.	/.	/.	/.
Baumwollgewebe	y.	y.	y.	y.
Flachs- u. Hanffabrik.				
Garn	/.	/.	1	1
Gewebe	y.	y.	y.	y.
Seidenfabrik.				
Kettengarn, Zwist,				
Garn	1	1	/.	1
Gewebe	y.	1	/.	y.
Wollfabrik.				
Wollen-u. Worsted-				
Garn		/.	/.	1
Gewebe	y-	y.	y.	y.
	Export. Werth. 1848.	Export. Werth. 1851.	Export. Werth. 1860.	Export. Werth. 1865.
Baumwollfabrik.	Pfd.St.	Pfd.St.	Pfd.St.	Pfd.St.
Baumwollgarn	5 927 831	6 634 026	9 870 875	10 351 049
Baumwollgewebe	16 753 369	23 454 810	42 141 505	46 903 796
Flachs- u. Hanffabrik.				
Garn	493 449	951 426	180 1272	2 505 497
Gewebe	2 802 789	4 107 396	4 804 803	9 155 358
Seidenfabrik.				
Kettengarn, Zwist,				
Garn	77 789	196 380	826 107	768 064
Gewebe		1 130 398	1 587 303	1 409 221
Wollfabrik.				
Wollen- u. Worsted-				
Garn	776 975	1 484 544	3 843 450	5 424 047
Gewebe	5 733 828	8 377 183	12 156 998	20 102 259

(Sieh die Blaubücher: „Statistical Abstract for the U.Kingd.“ Nr. 8 und Nr. 13. Lond. 1861 und 1866.)

In Lancashire vermehrten sich die Fabriken zwischen 1839 und 1850 nur um 4 %, zwischen 1850 und 1856 um 19 %, zwischen 1856 und 1862 um 33 %, während in beiden elfjährigen Perioden die Zahl der beschäftigten Personen absolut zunahm, relativ fiel. Cf. Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862, p. 63. In Lancashire herrscht die Baumwollfabrik vor. Welchen proportionellen Raum sie aber in der Fabrikation von Garn und Gewebe überhaupt einnimmt,

menschliche Exploitationsmaterial des Kapitals vermehrt durch Aneignung der Weiber- und Kinderarbeit, wie sie die ganze Lebenszeit des Arbeiters konfiscirt durch maßlose Ausdehnung des Arbeitstags, und wie ihr Fortschritt, der ein ungeheuer wachsendes Produkt in stets kürzrer Zeit zu
 5 liefern erlaubt, endlich als systematisches Mittel dient in jedem Zeitmoment mehr Arbeit flüssig zu machen oder die Arbeitskraft stets intensiver auszubeuten. Wir wenden uns nun zum Fabrikganzen, und zwar in seiner ausgebildetsten Gestalt.

Dr. Ure, der Pindar der automatischen Fabrik, beschreibt sie einerseits
 10 als „Kooperation verschiedener Klassen von Arbeitern, erwachsenen und nicht erwachsenen, die mit Gewandtheit und Fleiß ein System produktiver Maschinerie überwachen, das ununterbrochen durch eine Centrakraft (den ersten Motor) in Thätigkeit gesetzt wird“, andererseits als „einen ungeheuren Automaten, zusammengesetzt aus zahllosen mechanischen und
 15 selbstbewußten Organen, die im Einverständniß und ohne Unterbrechung wirken, um einen und denselben Gegenstand zu produciren, so daß alle diese Organe einer Bewegungskraft untergeordnet sind, die sich von selbst bewegt“. Diese beiden Ausdrücke sind keineswegs identisch. In dem einen erscheint der kombinierte Gesamtarbeiter oder gesellschaftliche Arbeits-
 20 körper als ||441| übergreifendes Subjekt und der mechanische Automat als Objekt; in dem andren ist der Automat selbst das Subjekt und die Arbeiter sind nur als bewußte Organe seinen bewußtlosen Organen beigeordnet und mit denselben der centralen Bewegungskraft untergeordnet. Der erstere Ausdruck gilt von jeder möglichen Anwendung der Maschinerie im Gro-
 25 ßen, der andre charakterisirt ihre kapitalistische Anwendung und daher das moderne Fabrikssystem. Ure liebt es daher auch die Centraimaschine, von der die Bewegung ausgeht, nicht nur als Automat, sondern als Autokrat darzustellen. „In diesen großen Werkstätten versammelt die wohlthätige Macht des Dampfes ihre Myriaden von Unterthanen um sich“¹⁷⁹).
 30 Mit dem Arbeitswerkzeug geht auch die Virtuosität in seiner Führung vom Arbeiter auf die Maschine über. Die Leistungsfähigkeit des Werkzeugs ist emancipirt von den persönlichen Schranken menschlicher Arbeitskraft. Damit ist die technische Grundlage aufgehoben, worauf die Theilung der Arbeit in der Manufaktur beruht. An die Stelle der sie cha-
 35 rakterisirenden Hierarchie der specialisirten Arbeiter tritt daher in der automatischen Fabrik die Tendenz der Gleichmachung oder Nivellirung der

sieht man daraus, daß auf sie allein von allen derartigen Fabriken in England, Wales, Schottland und Irland 45,2 % fallen, von allen Spindeln des U. Kingd. 83,3 %, von allen Dampfwebstühlen 81,4 %, von aller sie bewegenden Dampfpferdekraft 72,6 % und von der Gesamtzahl
 40 der beschäftigten Personen 58,2 %. (1. c. p. 62, 63.)

¹⁷⁹) Ure I.e. 1.1, p. 19, 20, 26.

Arbeiten, welche die Gehülfen der Maschinerie zu verrichten haben¹⁸⁰⁾, an die Stelle der künstlich erzeugten Unterschiede der Theilarbeiter treten vorwiegend die natürlichen Unterschiede des Alters und Geschlechts.

Soweit in der automatischen Fabrik die Theilung der Arbeit wiedererscheint, ist sie zunächst Vertheilung von Arbeitern unter die specialisirten Maschinen, und von Arbeitermassen, die jedoch keine gegliederten Gruppen bilden, unter die verschiedenen Departements der Fabrik, wo sie an neben einander gereihten gleichartigen Werkzeugmaschinen arbeiten, also nur einfache Kooperation unter ihnen stattfindet. Die gegliederte Gruppe der Manufaktur ist ersetzt durch den Zusammenhang des Hauptarbeiters mit wenigen Gehülfen. Die wesentliche Scheidung ist die von Arbeitern, die wirklich an den Werkzeugmaschinen beschäftigt sind (es kommen hiezu einige Arbeiter zur Bewachung, resp. Fütterung der Bewegungsmaschine) und von bloßen Handlangern (fast ausschließlich Kinder) dieser Maschinenarbeiter. Zu den Handlangern zählen mehr oder minder alle „feeders“ (die den Maschinen bloß Arbeitsstoff darreichen). Neben diese Hauptklassen tritt ein numerisch unbedeutendes Personal, das mit der Kontrolle der gesamten Maschinerie und ihrer beständigen Reparatur beschäftigt ist, wie Ingenieure, Mechaniker, Schreiner u. s. w. Es ist eine höhere, theils wissenschaftlich gebildete, theils handwerksmäßige Arbeiterklasse, außerhalb des Kreises der Fabrikarbeiter und ihnen nur aggregirt¹⁸¹⁾. Diese Theilung der Arbeit ist rein technologisch.

Alle Arbeit an der Maschine erfordert frühzeitigen Einbruch des Arbeiters, damit er seine eigne Bewegung der gleichförmig kontinuierlichen Bewegung eines Automaten anpassen lerne. Soweit die Gesamtmaschinerie selbst ein System mannichfacher, gleichzeitig wirkender und kombinirter Maschinen bildet, erfordert auch die auf ihr beruhende Kooperation eine Vertheilung verschiedenartiger Arbeitergruppen unter die verschiedenartigen Maschinen. Aber der Maschinenbetrieb hebt die Nothwendigkeit auf, diese Vertheilung manufakturmäßig zu befestigen durch fortwährende Anordnung derselben Arbeiter an dieselbe Funktion¹⁸²⁾. Da die Gesamtbe-

¹⁸⁰⁾ 1. c. p. 31, 32. Vgl. Karl Marx 1. c. p. 140, 141.

¹⁸¹⁾ Es ist charakteristisch für die Absicht des statistischen Betrugs, die auch sonst noch im Detail nachweisbar wäre, wenn die englische Fabrikgesetzgebung die zuletzt im Text erwähnten Arbeiter ausdrücklich als Nicht-Fabrikarbeiter von ihrem Wirkungskreis ausschließt, andererseits die vom Parlament veröffentlichten „Returns“ ebenso ausdrücklich nicht nur Ingenieure, Mechaniker u. s. w., sondern auch Fabrikdirigenten, Commis, Ausläufer, Lageraufseher, Verpacker u. s. w., kurz alle Leute, mit Ausschluß des Fabrikeigenthümers selbst, in die Kategorie der Fabrikarbeiter einschließen.

¹⁸²⁾ Ure giebt dieß zu. Er sagt, daß die Arbeiter „im Nothfall“ nach dem Willen des Dirigenten von einer Maschine zur andren versetzt werden können und ruft triumphirend aus: „Der gleiche Wechsel steht im offenen Widerspruch mit der alten Routine, die die Arbeit theilt und dem einen Arbeiter die Aufgabe zuweist, den Kopf einer Stecknadel zu façonniren, dem

wegung der Fabrik nicht vom Arbeiter ausgeht, sondern von der Maschine, kann fortwährender Personenwechsel stattfinden ohne Unterbrechung des Arbeitsprocesses. ||443| Den schlagendsten Beweis hierzu liefert das während der englischen Fabrikantenrevolte von 1848-50 ins Werk gesetzte
5 Relaisystem. Die Geschwindigkeit endlich, womit die Arbeit an der Maschine im jugendlichen Alter erlernt wird, beseitigt ebenso die Nothwendigkeit, eine besondere Klasse Arbeiter ausschließlich zu Maschinenarbeitern heranzuziehen¹⁸³). Die Dienste der bloßen Handlanger aber sind in der Fabrik theils durch Maschinen ersetzbar¹⁸⁴), theils erlauben sie
10 wegen ihrer völligen Einfachheit raschen und beständigen Wechsel der mit dieser Plakerei belasteten Personen.

Ogleich nun die Maschinerie das alte System der Theilung der Arbeit technologisch über den Haufen wirft, schleppt es sich zunächst als Tradition der Manufaktur gewohnheitsmäßig in der Fabrik fort, um dann systematisch vom Kapital als Exploitationsmittel der Arbeitskraft in noch ekelhafterer Form reproducirt und befestigt zu werden. Aus der lebenslangen Specialität ein Theilwerkzeug zu führen, wird die lebenslange Specialität einer Theilmaschine zu dienen. Die Maschinerie wird mißbraucht, um den Arbeiter selbst von Kindesbeinen in den Theil einer Theilmaschine zu verwandeln¹⁸⁵). Nicht nur ||444| werden so die zu seiner eignen Reproduktion nöthigen Kosten bedeutend vermindert, sondern zugleich seine hülflose Abhängigkeit vom Fabrikganzen, also vom Kapitalisten, vollendet. Hier wie überall muß man unterscheiden zwischen der größten Produktivität, die der Entwicklung des gesellschaftlichen Produktionsprocesses, und der
20 größten Produktivität, die seiner kapitalistischen Ausbeutung geschuldet ist.

andren ihre Spitze zu schleifen." Er hätte sich vielmehr fragen sollen, warum diese „alte Routine" in der automatischen Fabrik nur im „Nothfall" verlassen wird?

¹⁸³) Wenn Noth an Mann ist, wie z.B. während des amerikanischen Bürgerkriegs, wird der Fabrikarbeiter ausnahmsweis vom Bourgeois zu den gröbsten Arbeiten, wie Straßenbau u.s.w., verwandt. Die englischen „ateliers nationaux" des Jahres 1862 sq. für die beschäftigungslosen Baumwollarbeiter unterschieden sich dadurch von den französischen von 1848, daß in diesen der Arbeiter auf Kosten des Staats unproduktive Arbeiten, in jenen zum Vortheil des Bourgeois produktive städtische Arbeiten und zwar wohlfeiler als die regelmäßigen Arbeiter, mit denen er so in Konkurrenz geworfen ward, zu verrichten hatte. "The physical appearance of the cotton operatives is unquestionably improved. This I attribute ... as to the men, to outdoor labour on public works." (Es handelt sich hier von den Preston-Fabrikarbeitern, die am „Preston Moor" beschäftigt wurden.) „Rep. of Insp. of Fact. Oct. 1863", p. 59.)
35

¹⁸⁴) Beispiel: Die verschiednen mechanischen Apparate, die zum Ersatz von Kinderarbeit seit dem Gesetz von 1844 in der Wollfabrik eingeführt wurden. Sobald die Kinder der Herren Fabrikanten selbst „ihre Schule" als Handlanger der Fabrik durchzumachen haben, wird dieß fast noch unangebaute Gebiet der Mechanik bald einen merkwürdigen Aufschwung nehmen.
40

¹⁸⁵) Man würdigt daher den fabelhaften Einfall Proudhon's, der die Maschinerie nicht als Synthese von Arbeitsmitteln, sondern als Synthese von Theilarbeiten für die Arbeiter selbst - „konstruirt".
45

In Manufaktur und Handwerk bedient sich der Arbeiter des Werkzeugs, in der Fabrik dient er der Maschine. Dort geht von ihm die Bewegung des Arbeitsmittels aus, dessen Bewegung er hier zu folgen hat. In der Manufaktur bilden die Arbeiter Glieder eines lebendigen Mechanismus. In der Fabrik existiert ein toter Mechanismus unabhängig von ihnen und sie werden ihm als lebendige Anhängsel einverleibt. „Der trübselige Schlendrian einer endlosen Arbeitsqual, worin derselbe mechanische Proceß immer wieder durchgemacht wird, gleicht der Arbeit des Sisyphus; die Last der Arbeit, gleich dem Felsen, fällt immer wieder auf den abgematteten Arbeiter zurück“¹⁸⁶). Während die Maschinenarbeit das Nervensystem aufs äußerste angreift, unterdrückt sie das vielseitige Spiel der Muskeln und konfisziert alle freie körperliche und geistige Thätigkeit¹⁸⁷). Selbst die Erleichterung der Arbeit wird zum Mittel der Tortur, indem die Maschine nicht den Arbeiter von der Arbeit befreit, sondern seine Arbeit vom Inhalt. Aller kapitalistischen Produktion, soweit sie nicht nur Arbeitsproceß, sondern zugleich Verwerthungsproceß des Kapitals, ist es gemeinsam, daß nicht der Arbeiter die Arbeitsbedingung, sondern umgekehrt die Arbeit selbst die Bedingung den Arbeiter anwendet, aber erst mit der Maschinerie erhält diese Verkehrung technisch handgreifliche Wirklichkeit. Durch seine Verwandlung in einen Automaten tritt das Arbeitsmittel während des Arbeitsprocesses selbst dem Arbeiter als Kapital gegenüber, als tote Arbeit, welche die lebendige Arbeitskraft beherrscht und aussaugt. Die Scheidung der geistigen Potenzen des Produktionsprocesses von der Handarbeit und die Verwandlung derselben in Mächte des Kapitals über die Arbeit vollendet sich, wie bereits früher angedeutet, in der auf Grundlage der Maschinerie aufgebauten großen Industrie. Das Detailgeschick des individuellen, entleerten Maschinenarbeiters verschwindet als ein winzig Nebending vor der Wissenschaft, den ungeheuren Naturkräften und der gesellschaftlichen Massenarbeit, die im Maschinensystem verkörpert sind und mit ihm die Macht „des Meisters“ bilden. Dieser Meister, in dessen Hirn die Maschinerie und sein Monopol an derselben unzertrennlich verwachsen sind, ruft daher in Kollisionsfällen den „Händen“ verächtlich zu: „Die Fabrikarbeiter sollten in heilsamer Erinnerung halten, daß ihre Arbeit in der That eine sehr niedrige Sorte geschickter Arbeit ist; daß keine leichter aneignbar und in Anbe-

¹⁸⁶) F.Engels I.e. p.217. Selbst ein ganz ordinärer, optimistischer Freihändler, Herr Molinari, bemerkt: «Un homme s'use plus vite en surveillant, quinze heures par jour l'évolution uniforme d'un mécanisme, qu'en exerçant dans le même espace de temps, sa force physique. Ce travail de surveillance, qui servirait peut-être d'utile gymnastique à l'intelligence, s'il n'était pas trop prolongé, détruit à la longue, par son excès, et l'intelligence et le corps même.» (G. de Molinari: „Études Économiques“. Paris 1846 [p. 49.])

¹⁸⁷) F. Engels I. c. p. 216.

tracht ihrer Qualität besser belohnt ist, daß keine durch kurze Unterweisung des mindest Erfahrenen in so kurzer Zeit und in solchem Ueberfluß zugeführt werden kann. Des Meisters Maschinerie spielt in der That eine viel wichtigere Rolle in dem Geschäft der Produktion als die Arbeit und
 5 das Geschick des Arbeiters, die eine Erziehung von 6 Monaten lehren und jeder Bauernknecht lernen kann"¹⁸⁸).

Die technische Unterordnung des Arbeiters unter den gleichförmigen Gang des Arbeitsmittels und die eigenthümliche Zusammensetzung des Arbeitskörpers aus Individuen beider Geschlechter und ||446| verschieden-
 10 ster Altersstufen schaffen eine kasernenmäßige Disciplin, die sich zum vollständigen Fabrikregime ausgebildet und die schon früher erwähnte Arbeit der Oberaufsicht, also zugleich die Theilung der Arbeiter in Handarbeiter und Arbeitsaufseher, in gemeine Industriesoldaten und Industrieunterofficiere, völlig entwickelt. „Die Hauptschwierigkeit in der automati-
 15 sehen Fabrik bestand in der nothwendigen Disciplin, um die Menschen auf ihre unregelmäßigen Gewohnheiten in der Arbeit verzichten zu machen, und sie zu identificiren mit der unveränderlichen Regelmäßigkeit des großen Automaten. Aber einen den Bedürfnissen und der Geschwindigkeit des automatischen Systems entsprechenden Disciplinarkodex zu
 20 erfinden und mit Erfolg auszuführen, war ein Unternehmen des Herkules würdig, das ist das edle Werk Arkwright's! Selbst heut zu Tage, wo das System in seiner ganzen Vollendung organisirt ist, ist es fast unmöglich unter den Arbeitern, die das Alter der Mannbarkeit zurückgelegt haben, nützliche Gehülfen für das automatische System zu finden"¹⁸⁹). Der Fabrikko-
 25 dex, worin das Kapital seine Autokratie über seine Arbeiter, ohne die sonst vom Bürgerthum so beliebte Theilung der Gewalten und das noch beliebtere Repräsentativsystem, privatgesetzlich und eigenherrlich formulirt, ist nur die kapitalistische Karrikatur der gesellschaftlichen Regelung des Arbeitsprocesses, welche nöthig wird mit der Kooperation auf großer Stufen-
 30 leiter und der Anwendung gemeinsamer Arbeitsmittel, namentlich der Maschinerie. An die Stelle der Peitsche des Sklaventreibers tritt das Strafbuch

¹⁸⁸) "The factory operatives should keep in wholesome remembrance the fact that theirs is really a low species of skilled labour; and that there is none which is more easily acquired or of its quality more amply remunerated, or which, by a short training of the least expert can be
 35 more quickly as well as abundantly acquired. ... The master's machinery really plays a far more important part in the business of production than the labour and the skill of the operative, which six months' education can teach, and a common labourer can learn." („The Master Spinners' and Manufacturers' Defence Fund. Report of the Committee. Manchester 1854", p. 17, 19.) Man wird später sehn, daß der „Master" aus einem andren Loch pfeift, sobald er mit

40 Verlust seiner „lebendigen" Automaten bedroht ist.

¹⁸⁹) Ure I.e. p.22, 23. Wer Arkwright's Lebensgeschichte kennt, wird das Wort „edel" diesem genialen Barbier nie an den Kopf werfen. Von allen großen Erfindern des 18. Jahrhunderts war er unstreitig der größte Dieb fremder Erfindungen und der gemeinste Kerl.

des Aufsehers. Alle Strafen lösen sich natürlich auf in Geldstrafen und Lohnabzüge und der gesetzgeberische Scharfsinn der Fabrik-Lykurge macht ihnen die Verletzung ihrer Gesetze wo möglich noch einbringlicher als deren Befolgung¹⁹⁰). |

¹⁹⁰) „Die Sklaverei, in der die Bourgeoisie das Proletariat gefesselt hält, kommt nirgends deutlicher ans Tageslicht, als im Fabrikssystem. Hier hört alle Freiheit rechtlich und faktisch auf. Der Arbeiter muß Morgens um halb 6 in der Fabrik sein; kommt er ein paar Minuten zu spät, so wird er gestraft, kommt er 10 Minuten zu spät, so wird er gar nicht hereingelassen, bis das Frühstück vorüber ist, und verliert einen Vierteltag am Lohn. Er muß auf Kommando essen, trinken und schlafen ... Die despotische Glocke ruft ihn vom Bette, ruft ihn vom Frühstück und Mittagstisch. Und wie geht es nun gar erst in der Fabrik? Hier ist der Fabrikant absoluter Gesetzgeber. Er erläßt Fabrikregulationen, wie er Lust hat; er ändert und macht Zusätze zu seinem Kodex, wie es ihm beliebt; und wenn er das tollste Zeug hineinsetzt, so sagen doch die Gerichte zum Arbeiter: Da ihr unter diesen Kontrakt euch freiwillig begeben habt, jetzt müßt ihr ihn auch befolgen ... Diese Arbeiter sind dazu verdammt, vom neunten Jahr bis zu ihrem Tod unter der geistigen und körperlichen Fuchtel zu leben.“ (F.Engels I.e. p.217sqq.) Was „die Gerichte sagen“, will ich an zwei Beispielen erläutern. Der eine Fall spielt in Sheffield, Ende 1866. Dort hatte sich ein Arbeiter für 2 Jahre in eine Metallfabrik verdingt. In Folge eines Zwistes mit dem Fabrikanten verließ er die Fabrik und erklärte, unter keinen Umständen mehr für ihn arbeiten zu wollen. Wurde wegen Kontraktsbruch verklagt, zu zwei Monaten Gefängniß verurtheilt. (Bricht der Fabrikant den Kontrakt, so kann er nur civiliter verklagt werden und riskirt nur eine Geldbuße.) Nach Absitzen der zwei Monate stellt derselbe Fabrikant ihm Ladung zu, dem alten Kontrakt gemäß in die Fabrik zurückzukehren. Arbeiter erklärt, Nein. Den Kontraktsbruch habe er bereits abgebüßt. Fabrikant verklagt von neuem, Gericht verurtheilt von neuem, obgleich Einer der Richter, Mr. Shee, dieß öffentlich als juristische Ungeheuerlichkeit denuncirt, wonach ein Mann sein ganzes Leben durch periodisch für dasselbe identische Vergehn, resp. Verbrechen, wieder und wieder bestraft werden könne. Dieß Urtheil wurde gefällt nicht von den „Great Unpaid“, provinzialen Dogberries, sondern zu London, von einem der höchsten Gerichtshöfe. - Der zweite Fall spielt in Wiltshire, Ende November 1863. Ungefähr 30 Dampfstuhlweberinnen, in der Beschäftigung eines gewissen Harrupp, Tuchfabrikant von Bower's Mill, Westbury Leigh, machten einen strike, weil dieser selbe Harrupp die angenehme Gewohnheit hatte, ihnen für Verspätung am Morgen Lohnabzug zu machen, und zwar 6 d. für 2 Minuten, 1 sh. für 3 Minuten und 1 sh. 6 d. für 10 Minuten. Dieß macht bei 9 sh. per Stunde 4 Pfd. St. 10 sh. per Tag, während ihr Durchschnittslohn im Jahr nie über 10 bis 12 sh. wöchentlich steigt. Harrupp hat ebenfalls einen Jungen bestellt, um die Fabrikstunde zu blasen, was selber manchmal vor 6 Uhr Morgens thut, und wenn die Hände nicht grade da sind, sobald er aufhört, werden die Thore geschlossen und die draußen in Geldbuße genommen; und da keine Uhr im Gebäude, sind die unglücklichen Hände in der Gewalt des von Harrupp inspirirten jugendlichen Zeitwächters. Die im „strike“ begriffnen Hände, Familienmütter und Mädchen erklärten, sie wollten wieder ans Werk gehn, wenn der Zeitwächter durch eine Uhr ersetzt und ein rationeller Straftarif eingeführt würde. Harrupp citirte 19 Weiber und Mädchen vor die Magistrate wegen Kontraktsbruch. Sie wurden verurtheilt zu je 6 d. Strafe und 2 sh. 6 d. Kosten, unter lauter Entrüstung des Auditoriums. Harrupp wurde vom Gericht weg von einer zischenden Volksmasse begleitet. - Eine Lieblingsoperation der Fabrikanten ist, die Arbeiter durch Lohnabzüge für die Fehler des ihnen gelieferten Materials zu züchtigen. Diese Methode rief 1866 allgemein strike in den englischen Töpferdistrikten hervor. Die Berichte der „Ch. Employ. Commiss.“ (1863-1866) geben Fälle, wo der Arbeiter, statt Lohn zu erhalten, durch seine Arbeit, und vermittelst des Strafrelements, noch obendrein „Schuldner“ seines erlauchten „Master“ wird. Erbauliche Züge über den Lohnabzugs-Scharfsinn der Fabrikautokraten lieferte auch die jüngste Baumwollkrise. „Ich hatte selbst“, sagt Fabrikinspektor R. Baker, „vor kurzem gerichtliche Verfolgung wider einen Baumwollfabrikanten einzuleiten, weil er in diesen schweren und qualvol-

[447] Wir deuten nur hin auf die materiellen Bedingungen, unter denen die Fabrikarbeit verrichtet wird. Alle Sinnesorgane werden gleich[448]mäßig verletzt durch die künstlich gesteigerte Temperatur, die mit Abfällen des Rohmaterials geschwängerte Atmosphäre, den betäubenden Lärm
 5 u.s.w., abgesehen von der Lebensgefahr unter dicht gehäufte Maschinerie, die mit der Regelmäßigkeit der Jahreszeiten ihre industriellen Schlachtbülletins producirt. Die Oekonomisirung der gesellschaftlichen Produktionsmittel, erst im Fabrikssystem treibhausmäßig gereift, wird in der Hand des Kapitals zugleich zum systematischen Raub an den Lebensbedingungen
 10 des Arbeiters während der Arbeit, an Raum, Luft, Licht, und an persönlichen Schutzmitteln wider lebensgefährliche oder gesundheitswidrige Umstände des Produktionsprocesses, von Vorrichtungen zur Bequemlichkeit des [449] Arbeiters gar nicht zu sprechen¹⁹¹). Nennt Fourier mit Unrecht die Fabriken „gemilderte Bagnos“¹⁹²)?

15 len Zeitläuften 10 d. von einigen der von ihm beschäftigten jungen' (mehr als dreizehnjährigen) Arbeiter abzog für das ärztliche Alterscertifikat, das ihm nur 6 d. kostet, und wofür das Gesetz nur einen Abzug von 3 d., das Herkommen gar keinen erlaubt ... Ein andrer Fabrikant, um denselben Zweck ohne Konflikt mit dem Gesetz zu erreichen, belastet jedes der armen Kinder, die für ihn arbeiten, mit einem Shilling als Sportel für Erlernung der
 20 Kunst und des Mysteriums zu spinnen, sobald das ärztliche Zeugniß sie reif für diese Beschäftigung erklärt. Es existiren also Unterströmungen, die man kennen muß, um solche außerordentliche Phänomene, wie strikes zu Zeiten wie die gegenwärtige (es handelt sich um einen strike in der Fabrik zu Darwen, Juni 1863, unter den Maschinenwebern) zu begreifen." Reports of Insp. of Fact, for 30th April 1863. (Die Fabrikberichte gehen immer weiter als ihr
 25 officielles Datum.)

¹⁹¹) Im ersten Kapitel des dritten Buchs werde ich berichten über einen jüngster Zeit angehörigen Feldzug der englischen Fabrikanten gegen die Klauseln des Fabrikakts zum Schutz der Gliedmaßen der „Hände“ vor lebensgefährlicher Maschinerie. Hier genüge ein Citat aus einem officiellen Bericht des Fabrikinspektor Leonard Horner: „Ich habe Fabrikanten mit unentschuldbarer Frivolität von einigen der Unglücksfälle sprechen hören, z.B. der Verlust eines
 30 Fingers sei eine Kleinigkeit. Das Leben und die Aussichten eines Arbeiters hängen so sehr von seinen Fingern ab, daß ein solcher Verlust ein äußerst ernstes Ereigniß für ihn ist. Wenn ich solch gedankenlos Geschwätz höre, stelle ich die Frage: Unterstellt, Sie brauchten einen zusätzlichen Arbeiter, und ihrer zwei meldeten sich, beide in jeder andren Hinsicht gleich
 35 tüchtig, aber der Eine ohne Daumen oder Vorfinger, welchen würden Sie wählen? Sie zögerten nie einen Augenblick für den Vollfingrigen zu entscheiden. ... Diese Herrn Fabrikanten haben falsche Vorurtheile gegen was sie pseudo-philantropische Gesetzgebung nennen." („Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1855.") Diese Herrn Fabrikanten sind „gescheidte Leut“ und schwärmten nicht umsonst für die Sklavenhalter-Rebellion!

40 ¹⁹²) In den Fabriken, die am längsten dem Fabrikakt mit seiner Zwangsbeschränkung der Arbeitszeit und seinen sonstigen Regulationen unterworfen, sind manche frühere Mißstände verschwunden. Die Verbesserung der Maschinerie selbst erheischt auf einem gewissen Punkt eine „verbesserte Konstruktion der Fabrikgebäude“, die den Arbeitern zu gut kommt, (cf. Reports etc. for 31st Oct. 1863, p. 109.)

5. Kampf zwischen Arbeiter und Maschine.

Der Kampf zwischen Kapitalist und Lohnarbeiter beginnt mit dem Kapitalverhältniß selbst. Er tobt fort während der ganzen Manufakturperiode¹⁹³). Aber erst seit der Einführung der Maschinerie bekämpft der Arbeiter das Arbeitsmittel selbst, die materielle Existenz¹¹⁴⁵⁰¹weis e des 5 Kapitals. Er revoltiert gegen diese bestimmte Form des Produktionsmittels als die materielle Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise.

Ziemlich ganz Europa erlebte während des 17. Jahrhunderts Arbeiterrevolten gegen die s.g. Bandmühle (auch Schnurmühle oder Mühlenstuhl genannt), eine Maschine zum Weben von Bändern und Borten¹⁹⁴). Ende des 10 ersten Dritttheils des 17. Jahrhunderts erlag eine Windsägemühle, von einem Holländer in der Nähe Londons angelegt, vor Pöbelexcissen. Noch Anfang des 18. Jahrhunderts überwandene durch Wasser getriebene Sägemaschinen in England nur mühsam den parlamentarisch unterstützten Volks- 15 widerstand. Als Everet 1758 die erste vom Wasser getriebene Maschine zum Wollscheeren erbaut hatte, wurde sie von 100 000 außer Arbeit gesetzten |

¹⁹³) Sieh u.a.: John Houghton: „Husbandry and Trade improved. Lond. 1727,“ „The Advantages of the East India Trade 1720“, John Bellers i.e. „The masters and the men are unhappily in a perpetual war with each other. The invariable object of the former is to get their work done as cheap as possibly; and they do not fail to employ every artifice to this purpose, whilst the latter are equally attentive to every occasion of distressing their masters into a compliance with higher demands.“ „An Inquiry into the causes of the Present High Prices of Provisions.“ [S. 61, 62.] (Verf. Rev. Mr. Nathaniel Forster, ganz auf Seite der Arbeiter.) 20

¹⁹⁴) Die Bandmühle ward in Deutschland erfunden. Der italienische Abbé Lancellotti in einer Schrift, die 1636 zu Venedig erschien, erzählt: „Anton Müller aus Danzig habe vor ungefähr 25 50 Jahren (L. schrieb 1629) eine sehr künstliche Maschine in Danzig gesehn, die 4-6 Gewebe auf einmal verfertigte; weil der Stadtrath aber besorgt habe, diese Erfindung möchte eine Masse Arbeiter zu Bettlern machen, so habe er die Erfindung unterdrückt und den Erfinder heimlich ersticken oder ersäufen lassen.“ In Leyden wurde dieselbe Maschine zuerst 1621 angewandt. Die Erneuten der Bortenwirker zwangen den Magistrat erst zu ihrem Verbot; durch 30 verschiedene Verordnungen von 1623, 1639 u.s.w. von Seiten der Generalstaaten sollte ihr Gebrauch beschränkt werden, endlich erlaubt, unter gewissen Bedingungen, durch Verordnung vom 5. December 1661. „In hac urbe“, sagt Boxhorn („Inst. Pol. 1663“) von der Einführung der Bandmühle in Leyden, „ante hos viginti circiter annos instrumentum quidam invenerunt textorium, quo solus quis plus panni et facilius conficere poterat, quam plures aequali tempore. Hinc turbae ortae et querulae textorum, tandemque usus hujus instrumenti a magistratu prohibitus est.“ Dieselbe Maschine ward 1676 in Köln verboten, während ihre Einführung in England gleichzeitige Arbeiterunruhen hervorrief. Durch kaiserliches Edikt vom 19. Februar 1685 wurde ihr Gebrauch in ganz Deutschland untersagt. In Hamburg wurde sie öffentlich auf Befehl des Magistrats verbrannt. Karl VI. erneuerte 9. Februar 1719 das Edikt von 1685 40 und Chursachsen erlaubte ihren öffentlichen Gebrauch erst 1765. Diese Maschine, die so viel Lärm in der Welt gemacht hat, war in der That Vorläufer der Spinn- und Webmaschinen, also der industriellen Revolution des 18. Jahrhunderts. Sie befähigte einen in der Weberei ganz unerfahrenen Jungen durch bloßes Ab- und Zustoßen einer Treibstange den ganzen Stuhl mit allen seinen Schützen in Bewegung zu setzen und lieferte, in ihrer verbesserten Form, 45 40-50 Stück auf einmal.

|451| Menschen in Brand gesteckt. Gegen die scribbling mills und Kardirmaschinen Arkwright's petitionirten 50 000 Arbeiter, die bisher vom Wollkratzen gelebt, beim Parlament. Die massenhafte Zerstörung von Maschinen in den englischen Manufakturdistrikten während der ersten 15 Jahre des 19. Jahrhunderts, namentlich in Folge der Ausbeutung des Dampfwebstuhls, bot, unter dem Namen der Ludditenbewegung, der Antijakobiner-Regierung eines Sidmouth, Castlereagh u.s.w. den Vorwand zu reaktionärsten Gewaltschritten. Es bedarf Zeit und Erfahrung, bevor der Arbeiter die Maschinerie von ihrer kapitalistischen Anwendung unterscheiden und daher seine Angriffe vom materiellen Produktionsmittel selbst auf dessen gesellschaftliche Exploitationsform übertragen lernt¹⁹⁵⁾.

Die Kämpfe um den Arbeitslohn innerhalb der Manufaktur setzen die Manufaktur voraus und sind keineswegs gegen ihre Existenz gerichtet. So weit die Bildung der Manufakturen bekämpft wird, geschieht es von den Zunftmeistern und privilegierten Städten, nicht von den Lohnarbeitern. Bei Schriftstellern der Manufakturperiode wird die Theilung der Arbeit daher vorherrschend als Mittel aufgefaßt virtuell Arbeiter zu ersetzen, aber nicht wirklich Arbeiter zu verdrängen. Dieser Unterschied ist selbstverständlich. Sagt man z. B., es würden 100 Millionen Menschen in England erheischt sein um mit dem alten Spinnrad die Baumwolle zu verspinnen, die jetzt von 500000 mit der Maschine versponnen wird, so heißt das natürlich nicht, daß die Maschine den Platz dieser Millionen, die nie existirt haben, einnahm. Es heißt nur, daß viele Millionen Arbeiter erheischt wären, um die Spinnmaschinerie zu ersetzen. Sagt man dagegen, daß der Dampfwebstuhl in England 800 000 Weber auf das Pflaster warf, so spricht man nicht von existirender Maschinerie, die durch eine bestimmte Arbeiterzahl ersetzt werden müßte, sondern von einer existirenden Arbeiterzahl, die faktisch durch Maschinerie ersetzt oder verdrängt worden ist. Während der Manufakturperiode blieb der handwerksmäßige Betrieb, wenn auch zerlegt, die Grundlage. Die neuen Kolonialmärkte konnten durch die relativ schwache Anzahl ||452| der vom Mittelalter überlieferten städtischen Arbeiter nicht befriedigt werden und die eigentlichen Manufakturen öffneten zugleich dem mit Auflösung der Feudalität von Grund und Boden verjagten Landvolke neue Produktionsgebiete. Damals trat also an der Theilung der Arbeit und der Kooperation in den Werkstätten mehr die positive Seite hervor, daß sie beschäftigte Arbeiter produktiver machen¹⁹⁶⁾. Kooperation

¹⁹⁵⁾ In altmodischen Manufakturen wiederholt sich noch heut zuweilen die rohe Form der Arbeiterempörung gegen die Maschinerie. So z.B. im file grinding zu Sheffield 1865.

¹⁹⁶⁾ Sir James Steuart faßt auch die Wirkung der Maschinerie noch ganz in diesem Sinn. «Je considère donc les machines comme des moyens d'augmenter (virtuellement) le nombre des gens industriels qu'on n'est pas obligé de nourrir ... En quoi l'effet d'une machine diffère-t-il

und Kombination der Arbeitsmittel in den Händen Weniger rufen, auf die Agrikultur angewandt, zwar große, plötzliche und gewaltsame Revolutionen der Produktionsweise und daher der Lebensbedingungen und Beschäftigungsmittel der Landbevölkerung hervor, in vielen Ländern lang vor der Periode der großen Industrie. Aber dieser Kampf spielt ursprünglich mehr zwischen großen und kleinen Landeigenthümern als zwischen Kapital und Lohnarbeit; andererseits, soweit Arbeiter durch Arbeitsmittel, Schafe, Pferde u.s.w. verdrängt werden, bilden unmittelbare Gewaltakte hier in erster Instanz die Voraussetzung der industriellen Revolution. Erst werden die Arbeiter vom Grund und Boden verjagt, und dann kommen die Schafe. Der Landdiebstahl auf großer Stufenleiter, wie in England, schafft der großen Agrikultur erst ihr Anwendungsfeld. In ihren Anfängen hat diese Umwälzung der Agrikultur daher mehr den Schein einer politischen Revolution.

Als Maschine wird das Arbeitsmittel sofort zum Konkurrenten des Arbeiters selbst¹⁹⁷). Die Selbstverwerthung des Kapitals durch die Maschine steht im direkten Verhältniß zur Arbeiterzahl, deren Existenzbedingungen sie vernichtet. Das ganze System der kapitalistischen Produktion beruht darauf, daß der Arbeiter seine Arbeitskraft als Waare verkauft. Die Theilung der Arbeit vereinseitigt diese Arbeitskraft zum ganz partikularisirten Geschick ein Theilwerkzeug zu führen. Sobald die Führung des Werkzeugs der Maschine anheimfällt, erlischt mit dem Gebrauchswerth der Tauschwerth der Arbeitskraft. Der Arbeiter wird unverkäuflich, wie außer Kurs gesetztes Papiergeld. Der Theil der Arbeiterklasse, den die Maschinerie so in überflüssige, d. h. nicht länger zur Selbstverwerthung des Kapitals unmittelbar nothwendige Bevölkerung verwandelt, geht einerseits unter in dem ungleichen Kampf des alten handwerksmäßigen und manufakturmäßigen Betriebs wider den maschinenmäßigen, überfluthet andererseits alle leichter zugänglichen Industriezweige, überfüllt den Arbeitsmarkt und senkt daher den Preis der Arbeitskraft unter ihren Werth. Ein großer Trost für die pauperisirten Arbeiter soll sein, daß ihre Leiden theils nur „zeitlich“ („a temporary inconvenience“), theils daß die Maschinerie sich nur allmählig eines ganzen Produktionsfelds bemächtigt, wodurch Umfang

de celui de nouveaux habitants?» (Fzs. Uebers. t.1, 1.1, ch. XIX.) Viel naiver Petty, der sagt, daß sie die „Polygamie“ ersetze. Dieser Gesichtspunkt paßt höchstens für einige Theile der Vereinigten Staaten. Dagegen: "Machinery can seldom be used with success to abridge the labour of an individual; more time would be lost in its construction than could be saved by its application. It is only really useful when it acts on great masses, when a single machine can assist the work of thousands. It is accordingly in the most populous countries, where there are most idle men, that it is most abundant... It is not called into use by a scarcity of men, but by the facility with which they can be brought to work in masses." (Piercy Ravenstone: Thoughts on the Funding System and its Effects. Lond. 1824, p. 45.)

¹⁹⁷) "Machinery and labour are in constant competition." (Ricardo 1. c. p. 479.)

- und Intensivität ihrer vernichtenden Wirkung gebrochen werde. Der eine Trost schlägt den andren. Wo die Maschine allmählig ein Produktionsfeld ergreift, producirt sie chronisches Elend in der mit ihr konkurrierenden Arbeiterschichte. Wo der Uebergang rasch, wirkt sie massenhaft und akut.
- 5 Die Weltgeschichte bietet kein entsetzlicheres Schauspiel als den allmählichen, über Decennien verschleppten, endlich 1838 besiegelten Untergang der englischen Handbaumwollweber. Viele von ihnen starben am Hungertod, viele vegetirten lange mit ihren Familien auf 2½ d. täglich¹⁹⁸). Akut dagegen wirkte die englische Baumwollmaschinerie auf Ostindien, dessen
- 10 Generalgouverneur 1834-35 konstatierte: „Das Elend findet kaum eine Parallele in der Geschichte des Handels. ||454| Die Knochen der Baumwollweber bleichen die Ebenen von Indien." Allerdings, sofern diese Weber das Zeitliche segneten, bereitete ihnen die Maschine nur „zeitliche Mißstände". Uebrigens ist die „zeitliche" Wirkung der Maschinerie permanent,
- 15 indem sie beständig neue Produktionsgebiete ergreift. Die verselbstständigte und entfremdete Gestalt, welche die kapitalistische Produktionsweise überhaupt den Arbeitsbedingungen und dem Arbeitsprodukt gegenüber dem Arbeiter giebt, entwickelt sich also mit der Maschinerie zum vollständigen Gegensatz¹⁹⁹). Daher mit ihr zum erstenmal die brutale Revolte des
- 20 Arbeiters gegen das Arbeitsmittel.

Das Arbeitsmittel erschlägt den Arbeiter. Dieser direkte Gegensatz erscheint allerdings am handgreiflichsten, so oft neu eingeführte Maschine-

- ¹⁹⁸) Die Konkurrenz zwischen Handgeweb und Maschinengeweb wurde in England vor der Einführung des Armengesetzes von 1834, dadurch verlängert, daß man die tief unter das Minimum gefallen Löhne durch Pfarreiunterstützung ergänzte. "The Rev. Mr. Turner was in 1827 rector of Wilmstowe, in Cheshire, a manufacturing district. The questions of the Committee of Emigration, and Mr. Turner's answers show how the competition of human labour is maintained against machinery. Question: 'Has not the use of the power-loom superseded the use of the hand-loom?' Answer: 'Undoubtedly; it would have superseded them much more
- 25 than it has done, if the hand-loom weavers were not enabled to submit to a reduction of wages.' Question: 'But in submitting he has accepted wages which are insufficient to support him, and looks to parochial contribution as the remainder of his support?' Answer: 'Yes, and in fact the competition between the hand-loom and the power-loom is maintained out of the poor-rates.' Thus degrading pauperism or expatriation, is the benefit which the industrious receive from the introduction of machinery, to be reduced from the respectable and in some degree independent mechanic, to the cringing wretch who lives on the debasing bread of charity. This they call a temporary inconvenience." („A Prize Essay on the comparative merits of Competition and Cooperation. Lond. 1834", p. 29.)
- 30
- 35

- ¹⁹⁹) «The same cause which may increase the revenue of the country (d. h., wie Ricardo an derselben Stelle erläutert, the revenues of landlords and capitalists, deren Wealth, ökonomisch betrachtet, überhaupt = Wealth of the Nation) may at the same time render the population redundant and deteriorate the condition of the labourer." (Ricardo I.e. p.469.) „Der beständige Zweck und die Tendenz jeder Vervollkommenung des Mechanismus ist in der That sich der Arbeit des Menschen ganz zu entschlagen oder ihren Preis zu vermindern durch Substitution von Weiber- und Kinderarbeit für die der erwachsenen männlichen Arbeiter, oder roher Arbeiter für geschickte." (Ure 1. e. t, I, p. 34, 35.)
- 40
- 45

rie konkurriert mit überliefertem Handwerks- oder Manufakturbetrieb. Aber innerhalb der großen Industrie selbst wirkt fortwährende Verbesserung der Maschinerie und Entwicklung des automatischen Systems analog. „Der beständige Zweck verbesserter Maschinerie ist die Handarbeit zu vermindern oder einen Ring in der Produktionskette der Fabrik durch Substitution eiserner für menschliche Apparate zu vollenden“²⁰⁰). „Die Anwendung von Dampf- und Wasserkraft auf Maschinerie, die bisher mit der Hand bewegt wurde, ist das Ereigniß jeden Tages ... Die kleineren Verbesserungen in der Maschinerie, welche Oekonomie der Bewegungskraft, Verbesserung des Machwerks, vermehrte Produktion in derselben Zeit oder Verdrängung eines Kindes, eines Frauenzimmers oder eines Mannes bezwecken, sind konstant, und obgleich scheinbar nicht von großem Gewicht, haben sie dennoch wichtige Resultate“²⁰¹). „Ueberau, wo eine Operation viel Geschick und eine sichere Hand verlangt, entzieht man sie so schnell als möglich den Armen des zu geschickten und oft zu Unregelmäßigkeiten aller Art geneigten Arbeiters, um einen besondern Mechanismus damit zu betrauen, der so gut geregelt ist, daß ein Kind ihn überwachen kann“²⁰²). „Im automatischen System wird das Talent des Arbeiters progressiv verdrängt“²⁰³). „Die Verbesserung der Maschinerie erfordert nicht nur Verminderung in der Anzahl der beschäftigten erwachsenen Arbeiter zur Erzielung eines bestimmten Resultats, sondern sie substituiert eine Klasse von Individuen einer andren Klasse, eine minder geschickte einer geschickteren, Kinder der Erwachsenen, Frauen den Männern. Alle diese Wechsel verursachen beständige Fluktuationen in der Rate des Arbeitslohns“²⁰⁴). „Die Maschinerie wirft unaufhörlich Erwachsene aus der Fabrik heraus“²⁰⁵). Die außerordentliche Elasticität des Maschinenwesens in Folge gehäufte praktischer Erfahrung, des schon vorhandnen Umfangs mechanischer Mittel, und des beständigen Fortschritts der Technologie,

²⁰⁰) „Reports of Insp. of Fact. 31. Oct. 1858“, p. 43.

²⁰¹) „Reports etc. 31. Oct. 1856“, p. 15.

²⁰²) Ure I.e. 1. 1, p. 29. „Der große Vortheil der im Ziegelbacken angewandten Maschinerie besteht darin, den Anwender ganz und gar von geschickten Arbeitern unabhängig zu machen.“ („Ch. Empi. Comm. V. Report. Lond. 1866“, p. 130, n. 46.)

Zusatz z. 2. A. Herr A. Sturrock, Superintendent des Maschinendepartements der „Great Northern Railway“ sagt aus mit Bezug auf Maschinenbau (Lokomotiven u.s.w.). „Kostspielige englische Arbeiter werden jeden Tag weniger gebraucht. Die Produktion wird vermehrt durch die Anwendung verbesserter Instrumente und diese Instrumente werden ihrerseits bedient von einer niedrigen Sorte Arbeit (a low class of labour) ... Früher producirte geschickte Arbeit nothwendiger Weise alle Theile der Dampfmaschine. Dieselben Theile werden jetzt producirt durch Arbeit mit weniger Geschick aber guten Instrumenten ... Unter Instrumenten verstehe ich die beim Maschinenbau angewandten Maschinen.“ (Royal Commission on Railway. Minutes of Evidence, n. 17 862 und 17 863. London 1867.)

²⁰³) Ure 1. c. p. 30.

²⁰⁴) I.e. t.II, p. 67.

²⁰⁵) I.e.

- zeigte uns sein Sturmmarsch unter dem Druck eines verkürzten Arbeitstags. Aber wer hätte 1860, im Zenithjahr der englischen Baumwollindustrie, die galoppirenden Verbesserungen der Maschinerie und die entsprechende Deplacirung von Handarbeit geahnt, welche die drei folgenden
- 5 Jahre unter dem Stachel des amerikanischen Bürgerkriegs hervorriefen? Von den officiellen Anführungen der englischen Fabrikinspektoren über diesen Punkt genügen hier ein paar Beispiele. Ein Manchester Fabrikant erklärt: „Statt 75 Kardirmaschinen brauchen wir jetzt nur 12, welche dieselbe Quantität von ebenso guter, wenn nicht besserer Qualität liefern ...
- 10 Die Ersparung an Arbeitslohn beträgt 10 Pfd. St. wöchentlich, die an Baumwollabfall 10 %." In einer Manchester Feinspinnerei wurde „vermittelt beschleunigter Bewegung und Einführung verschiedner self-acting Prozesse in einem Departement in einem über % des Arbeiterpersonals beseitigt, während die Kämmmaschine an der Stelle der zweiten Kardirma-
- 15 schine die Zahl der früher im Kardirraum beschäftigten Hände sehr vermindert hat". Eine andre Spinnfabrik schätzt ihre allgemeine Ersparung von „Händen" auf 10 %. Die Herren Gilmore, Spinner zu Manchester, erklären: „In unsrem blowing Departement schätzten wir die in Folge neuer Maschinerie gemachte Ersparung an Händen und Arbeitslohn auf ein vol-
- 20 les Drittel ...in dem jack frame und drawing frame room ungefähr % weniger in Auslage und Händen; im Spinnraum ungefähr % weniger in Auslage. Aber das ist nicht alles; wenn unser Garn jetzt zum Weber geht, ||457| ist es so sehr verbessert durch die Anwendung der neuen Maschinerie, daß sie mehr und besseres Gewebe als mit dem alten Maschinengarn produci-
- 25 ren"²⁰⁶). Fabrikinspektor A. Redgrave bemerkt hierzu: „Die Verminderung der Arbeiter bei gesteigerter Produktion schreitet rasch vorwärts; in den Wollfabriken begann kürzlich eine neue Reduktion der Hände, und sie dauert fort; vor wenigen Tagen sagte mir ein Schulmeister, der bei Rochdale wohnt, die große Abnahme in den Mädchenschulen sei nicht nur dem
- 30 Druck der Krise geschuldet, sondern auch den Aenderungen in der Maschinerie der Wollfabrik, in Folge deren eine Durchschnittsreduktion von 70 Halbzeitlern stattgefunden"²⁰⁷).

²⁰⁶) „Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1863", p. 108 sqq.

- ²⁰⁷) I.e. p. 109. Die rasche Verbesserung der Maschinerie während der Baumwollkrise erlaubte
- 35 den englischen Fabrikanten gleich nach Beendigung des amerikanischen Bürgerkriegs im Umsehn den Weltmarkt wieder zu überfüllen. Die Gewebe wurden schon während der letzten 6 Monate von 1866 fast unverkäuflich. Damit fing die Konsignation der Waaren nach China und Indien an, was den „glut" natürlich noch intensiver machte. Anfang 1867 nahmen die Fabrikanten zu ihrem gewöhnlichen Ausfluchtsmittel Zuflucht, Herabsetzung des Arbeitslohns
- 40 um 5 %. Die Arbeiter widersetzten sich und erklärten, theoretisch ganz richtig, das einzige Heilmittel sei, kurze Zeit, 4 Tage per Woche, zu arbeiten. Nach längerem Sträuben mußten die selbsternannten Industriekapitäne sich hierzu entschließen, an einigen Stellen mit, andren ohne Lohnherabsetzung um 5 %.

Die Maschinerie wirkt jedoch nicht nur als übermächtiger Konkurrent, stets auf dem Sprung den Lohnarbeiter „überflüssig“ zu machen. Als ihm feindliche Potenz wird sie laut und tendenziell vom Kapital proklamiert und gehandhabt. Sie wird das machtvollste Kriegsmittel zur Niederschlagung der periodischen Arbeiteraufstände, strikes u.s.w. wider die Autokratie des Kapitals²⁰⁸). Nach Gaskell war gleich die Dampfmaschine ein Antagonist der „Menschenkraft“, der den Kapitalisten befähigte, die steigenden Ansprüche der Arbeiter ||458| niederzuschmettern, die das beginnende Fabrikssystem zur Krise zu treiben drohten²⁰⁹). Man könnte eine ganze Geschichte der Erfindungen seit 1830 schreiben, die bloß als Kriegsmittel des Kapitals wider Arbeiteremeuten ins Leben traten. Wir erinnern vor allem an die selfacting mule, weil sie eine neue Epoche des automatischen Systems eröffnet²¹⁰). Ure sagt von einer Maschine zum Farbendruck in den Kattundruckereien: „Endlich suchten sich die Kapitalisten von dieser unerträglichen Sklaverei (nämlich den ihnen lästigen Kontraktsbedingungen der Arbeiter) zu befreien, indem sie die Hilfsquellen der Wissenschaft anriefen, und bald waren sie reintegriert in ihre legitimen Rechte, die des Kopfes über die andern Körpertheile.“ Er sagt von einer Erfindung zum Ketenschlichten, deren unmittelbarer Anlaß ein strike: „Die Horde der Unzufriednen, die sich hinter den alten Linien der Theilung der Arbeit unbesiegbar verschanzt wähnte, sah sich so in die Flanke genommen und ihre Verteidigungsmittel vernichtet durch die moderne Taktik der Maschinisten. Sie mußten sich auf Gnade und Ungnade ergeben.“ Er sagt von der Erfindung der selfacting mule: „Sie war berufen die Ordnung unter den industriellen Klassen wieder herzustellen ... Diese Erfindung bestätigt die von uns bereits entwickelte Doktrin, daß das Kapital, indem es die Wissenschaft in seinen Dienst preßt, stets die rebellische Hand der Industrie zum Gehorsam zwingt“²¹¹). Obgleich Ure's Schrift vor 30 Jahren erschien, also zur Zeit eines relativ noch schwach entwickelten Fabriksystems, bleibt sie der klassische Ausdruck des Fabrikgeists, nicht nur wegen ihres offenerzogenen Cynismus, sondern auch wegen der Naivetät, womit er die gedankenlosen Widersprüche des Kapitalhirns ausplaudert. Nachdem er z. B. die „Doktrin“ entwickelt, daß das Kapital mit Hilfe der von ihm in Sold genommenen Wissenschaft „stets die rebellische Hand der Industrie zum

²⁰⁸) „Das Verhältniß zwischen Meistern und Händen in den Flint- und Flaschenglas-Bläse-
reien ist ein chronischer strike.“ Daher der Aufschwung der Manufaktur des gepreßten Glases,
wo die Hauptoperationen durch Maschinerie ausgeführt werden. Eine Firma bei Newcastle,
die früher jährlich 350 000 Pfund geblasnes Flintglas producirt, producirt jetzt statt dessen
3 000 500 Pfund gepreßtes Glas. („Ch. Empi. Comm..IV. Rep. 1865“, p. 262, 263.)

²⁰⁹) Gaskell: „The Manufacturing Population of England. Lond. 1833“, p. 34, 35.

²¹⁰) Einige sehr bedeutende Anwendungen von Maschinen zum Maschinenbau erfand Herr
Fairbairn in Folge von strikes in seiner eignen Maschinenfabrik.

²¹¹) Ure I.e. t.II, p. 141, 142, 138, 140.

- Gehorsam zwingt", entrüstet er sich darüber, „daß man von gewisser Seite die mechanisch-physische Wissenschaft an||459|klagt, sich dem Despotismus reicher Kapitalisten zu leihen und zum Unterdrückungsmittel der armen Klassen herzugeben". Nachdem er weit und breit gepredigt, wie vortheilhaft rasche Entwicklung der Maschinerie den Arbeitern, warnt er sie, daß sie durch ihre Widersetzlichkeit, Strikes u. s. w., die Entwicklung der Maschinerie beschleunigen. „Derartige Revolten", sagt er, „zeigen die menschliche Verblendung in ihrem verächtlichsten Charakter, dem Charakter eines Menschen, der sich zu seinem eignen Henker macht." Wenige
- 10 Seiten vorher heißt es umgekehrt: „Ohne die Kollisionen und heftigen Unterbrechungen, verursacht durch die irrigen Ansichten der Arbeiter, hätte sich das Fabrikssystem noch viel rascher entwickelt und viel nützlicher für alle interessirten Parteien." Dann ruft er wieder aus: „Zum Glück für die Bevölkerung der Fabrikstädte Großbritanniens finden die Verbesserungen
- 15 in der Mechanik nur allmählig statt." „Mit Unrecht", sagt er, „klagt man die Maschinen an, daß sie den Arbeitslohn der Erwachsenen vermindern, indem sie einen Theil derselben deplaciren, wodurch ihre Anzahl das Bedürfniß nach Arbeit übersteigt. Aber es findet vermehrte Anwendung der Kinderarbeit statt und der Gewinn der Erwachsenen ist dadurch um so beträchtlicher." Derselbe Trostspender vertheidigt andererseits die Niedrigkeit der Kinderlöhne damit, daß „sie die Eltern abhalten ihre Kinder zu früh in die Fabriken zu schicken." Sein ganzes Buch ist eine Apologie des unbeschränkten Arbeitstags und es erinnert seine liberale Seele an die dunkelsten Zeiten des Mittelalters, wenn die Gesetzgebung verbietet Kinder von
- 25 13 Jahren mehr als 12 Stunden per Tag abzurackern. Dieß hält ihn nicht ab
- die Fabrikarbeiter zu einem Dankgebet an die Vorsehung aufzufordern, die ihnen durch die Maschinerie, „die Muße verschafft habe über ihre unsterblichen Interessen nachzudenken"²¹²).

30 *6. Die Kompensationstheorie
bezüglich der durch Maschinerie verdrängten Arbeiter.*

Eine ganze Reihe bürgerlicher Oekonomen, wie James Mill, Mac Culloch, Torrens, Senior, J. St. Mill u.s.w., behauptet, daß alle Maschinerie, die Arbeiter verdrängt, stets gleichzeitig und noth||460|wendig ein adäquates Kapital zur Beschäftigung derselben identischen Arbeiter freisetzt²¹³).

35 ²¹²) 1. c. und p. 10, 143, 5, 6, 68, 67, 143.

²¹³) Ricardo theilte ursprünglich diese Ansicht, widerrief sie aber später ausdrücklich mit seiner charakteristischen wissenschaftlichen Unbefangenheit und Wahrheitsliebe. Sieh 1. c. ch. XXXI. „On Machinery".

zweifelhafte Thatsache ausgesprochen, daß die Maschinerie an sich nicht verantwortlich ist für die „Freisetzung“ der Arbeiter von Lebensmitteln. Sie verwohlfeilert und vermehrt das Produkt in dem Zweig, den sie ergreift, und läßt die in andren Industriezweigen producirte Lebensmittel-Masse zunächst unverändert. Nach wie vor ihrer Einführung besitzt die Gesellschaft also gleichviel oder mehr Lebensmittel für die deplacirten Arbeiter, ganz abgesehen von dem enormen Theil des jährlichen Produkts, der von Nichtarbeitern vergeudet wird. Und dieß ist die Pointe der ökonomistischen Apologetik! Die von der kapitalistischen Anwendung der Maschinerie untrennbaren Widersprüche und Antagonismen existiren nicht, weil sie nicht aus der Maschinerie selbst erwachsen, sondern aus ihrer kapitalistischen Anwendung! Da also die Maschinerie an sich betrachtet die Arbeitszeit verkürzt, während sie kapitalistisch angewandt den Arbeitstag verlängert, an sich die Arbeit erleichtert, kapitalistisch angewandt ihre Intensivität steigert, an sich ein Sieg des Menschen über die Naturkraft ist, kapitalistisch angewandt den Menschen durch die Naturkraft unterjocht, an sich den Reichthum des Producenten vermehrt, kapitalistisch angewandt ihn verpaupert u.s.w., erklärt der bürgerliche Oekonom einfach, das Ansichbetrachten der Maschinerie beweihe haarscharf, daß alle jene handgreiflichen Widersprüche bloßer Schein der gemeinen Wirklichkeit, aber an sich, also auch in der Theorie gar nicht vorhanden sind. Er spart sich so alles weitere Kopfbrechen und bürdet seinem Gegner obendrein die Dummheit auf, nicht die kapitalistische Anwendung der Maschinerie zu bekämpfen, sondern die Maschinerie selbst²¹⁶).

Da jedes Maschinenprodukt, z.B. eine Elle Maschinengewebe, wohlfeiler ist als das von ihm verdrängte gleichartige Handprodukt, folgt als absolutes Gesetz: Bleibt das Gesamtquantum des maschinenmäßig producirten Artikels gleich dem Gesamtquantum des von ihm ersetzten handwerks- oder manufakturmäßig producirten Artikels, so vermindert sich die Gesamtsumme der angewandten Arbeit. Die etwa zur Produktion der Arbeitsmittel selbst, der Maschinerie, Kohle u. s. w., erheischte Arbeitszu-

sie aufgebracht wurden; sie selbst sind eine Art von Maschinen. Es hilft daher absolut nichts papageimäßig zu plappern, daß die Dinge eine Tendenz haben, ihr Niveau zu finden. Wir müssen um uns schauen und sehn, daß sie für lange Zeit ihr Niveau nicht finden können; daß wenn sie es finden, das Niveau niedriger steht als beim Ausgang des Processes.“ („An Inquiry into those Principles respecting the Nature of Demand etc. Lond. 1821“, p. 72.)

²¹⁶) Ein Virtuose in diesem anmaßlichen Cretinismus ist u. a. Mac Culloch. „Wenn es vortheilhaft ist“, sagt er z. B. mit der affektirten Naivetät eines Kindes von 8 Jahren, „das Geschick des Arbeiters mehr und mehr zu entwickeln, so daß er fähig wird ein stets wachsendes Waarenquantum mit demselben oder geringerem Arbeitsquantum zu produciren, so muß es auch vortheilhaft sein, daß er sich solcher Maschinerie zu seinem Beistande bediene als ihn am wirksamsten in der Erreichung dieses Resultats unterstützt.“ (Mac Culloch: „Princ. of Pol. Econ. Lond. 1830“, p. 166.)

- nähme muß kleiner sein als die durch ||464| Anwendung der Maschinerie bewirkte Arbeitsabnahme. Das Maschinenprodukt wäre sonst eben so theuer oder theurer als das Handprodukt. Statt aber gleich zu bleiben, wächst thatsächlich die Gesamtmasse des von einer verminderten Arbeiteranzahl producirten Maschinenartikels weit über die Gesamtmasse des verdrängten Handwerksartikels. Gesetzt 400 000 Ellen Maschinenge-
5 web würden von weniger Arbeitern producirt als 100 000 Ellen Handgeweb. In dem vervierfachen Produkt steckt viermal mehr Rohmaterial. Die Produktion des Rohmaterials muß also vervierfacht werden. Was aber die ver-
10 zehrten Arbeitsmittel, wie Baulichkeiten, Kohlen, Maschinen u. s. w. betrifft, so ändert sich die Grenze, innerhalb deren die zu ihrer Produktion erheischte zusätzliche Arbeit wachsen kann, mit der Differenz zwischen der Masse des Maschinenprodukts und der Masse des von derselben Arbeiterzahl herstellbaren Handprodukts.
- 15 Mit der Ausdehnung des Maschinenbetriebs in einem Industriezweig steigert sich also zunächst die Produktion in den andren Zweigen, die ihm seine Produktionsmittel liefern. Wie weit dadurch die beschäftigte Arbeitermasse wächst, hängt, Länge des Arbeitstags und Intensivität der Arbeit gegeben, von der Zusammensetzung der verwandten Kapitale ab, d. h. vom
20 Verhältniß ihrer konstanten und variablen Bestandtheile. Dieß Verhältniß seinerseits variirt sehr mit dem Umfang, worin die Maschinerie jene Gewerbe selbst schon ergriffen hat oder ergreift. Die Anzahl zu Kohlen- und Metallbergwerken verurtheilter Menschen schwoll ungeheuer mit dem Fortschritt des englischen Maschinenwesens, obgleich ihr Anwachs in den
25 letzten Decennien durch Gebrauch neuer Maschinerie für den Bergbau verlangsamt wird²¹⁷⁾. Eine neue Arbeiterart springt mit der Maschine ins Leben, ihr Producent. Wir wissen bereits, daß der Maschinenbetrieb sich dieses Produktionszweigs selbst auf stets massenhafterer ||465| Stufenleiter bemächtigt²¹⁸⁾. Was ferner das Rohmaterial betrifft²¹⁹⁾, so unterliegt es z. B.
30 keinem Zweifel, daß der Sturmarsch der Baumwollspinnerei den Baum-

²¹⁷⁾ Nach dem Census von 1861 (Vol. II. Lond. 1863) betrug die Zahl der in den Kohlenbergwerken von England und Wales beschäftigten Arbeiter 246 613, wovon 73 546 unter und 173 067 über 20 Jahre. Zur ersten Rubrik gehören 835 fünf- bis zehnjährige, 30701 zehn- bis fünfzehnjährige, 42 010 fünfzehn- bis neunzehnjährige. Die Zahl der in Eisen-, Kupfer-, Blei-, Zinn- und allen andren Metallminen Beschäftigten: 319222.

35 ²¹⁸⁾ In England und Wales 1861 in der Produktion von Maschinerie beschäftigt: 60 807 Personen, eingezählt die Fabrikanten sammt ihren Kommis u. s. w., ditto alle Agenten und Handelsleute in diesem Fach. Ausgeschlossen dagegen die Producenten kleinerer Maschinen, wie Nähmaschinen u. s. w., ebenso die Producenten der Werkzeuge für die Arbeitsmaschinen, wie
40 Spindeln u. s. w. Zahl sämmtlicher Civilingenieure betrug 3329.

²¹⁹⁾ Da Eisen einer der wichtigsten Rohstoffe, so sei hier bemerkt, daß 1861 in England und Wales 125 771 Eisengießer, wovon 123 430 männlich, 2341 weiblich. Von den erstem 30810 unter und 92 620 über 20 Jahre.

wollbau der Vereinigten Staaten und mit ihm nicht nur den afrikanischen Sklavenhandel treibhausmäßig förderte, sondern zugleich die Negerzucht zum Hauptgeschäft der sogenannten Grenz-Sklavenstaaten machte. Als 1790 der erste Sklavencensus in den Vereinigten Staaten aufgenommen ward, betrug ihre Zahl 697 000, dagegen 1861 ungefähr vier Millionen. 5
Andrerseits ist es nicht minder gewiß, daß das Aufblühen der mechanischen Wollfabrik mit der progressiven Verwandlung von Ackerland in Schafweide die massenhafte Verjagung und „Ueberzähligmachung“ der Landarbeiter hervorrief. Irland untergeht noch in diesem Augenblick den Proceß, seine seit 20 Jahren beinahe um die Hälfte verminderte Bevölkerung noch weiter auf das dem Bedürfniß seiner Landlords und der englischen Herrn Wollfabrikanten exakt entsprechende Maß herabzudrücken. 10

Ergreift die Maschinerie Vor- oder Zwischenstufen, welche ein Arbeitsgegenstand bis zu seiner letzten Form zu durchlaufen hat, so vermehrt sich mit dem Arbeitsmaterial die Arbeitsnachfrage in den noch handwerks- 15
oder manufakturmäßig betriebenen Gewerken, worin das Maschinenfabrikat eingeht. Die Maschinenspinnerei z.B. lieferte das Garn so wohlfeil und so reichlich, daß die Handweber zunächst, ohne vermehrte Auslage, volle Zeit arbeiten konnten. So stieg ihr Einkommen²²⁰⁾. Daher Menschenzufluß in die Baumwollweberei, bis schließlich die von Jenny, Throstle und Mule 20
in [466] England z.B. ins Leben gerufenen 800000 Baumwollweber wieder vom Dampfwebstuhl erschlagen wurden. So wächst mit dem Ueberfluß der maschinenmäßig producirtten Kleidungsstoffe die Zahl der Schneider, Kleidermacherinnen, Näherinnen u. s. w., bis die Nähmaschine erscheint.

Entsprechend der steigenden Masse von Rohstoffen, Halbfabrikaten, Arbeitsinstrumenten u.s.w., die der Maschinenbetrieb mit relativ geringer Arbeiterzahl liefert, sondert sich die Bearbeitung dieser Rohstoffe und Halbfabrikate in zahllose Unterarten, wächst also die Mannigfaltigkeit der gesellschaftlichen Produktionszweige. Der Maschinenbetrieb treibt die gesellschaftliche Theilung der Arbeit ungleich weiter als die Manufaktur, 30
weil er die Produktivkraft der von ihm ergriffenen Gewerbe in ungleich höherem Grad vermehrt.

Das nächste Resultat der Maschinerie ist den Mehrwerth und zugleich die Produktenmasse, worin er sich darstellt, also mit der Substanz, wovon die Kapitalistenklasse sammt Anhang zehrt, diese Gesellschaftsschichten 35
selbst zu vergrößern. Ihr wachsender Reichthum und die relativ beständig

²²⁰⁾ „Eine Familie von 4 erwachsenen Personen (Baumwollwebern) mit zwei Kindern als winders gewann Ende des letzten und Anfang des gegenwärtigen Jahrhunderts 4 Pfd. St. per Woche bei 10stündiger Tagesarbeit; war die Arbeit sehr dringend, so konnten sie mehr verdienen ... Früher hatten sie immer gelitten von mangelnder Garnzufuhr.“ (Gaskell. 1. c. p. 24, 26.) 40

fallende Anzahl der zur Produktion der ersten Lebensmittel erheischten Arbeiter, erzeugen mit neuem Luxusbedürfnis zugleich neue Mittel seiner Befriedigung. Ein größerer Theil des gesellschaftlichen Produkts verwandelt sich in Surplusprodukt und ein größerer Theil des Surplusprodukts wird in
5 verfeinerten und vermannigfalteten Formen reproducirt und verzehrt. In andren Worten: Die Luxusproduktion wächst²²¹). Die Verfeinerung und Vermannigfachung der Produkte entspringt ebenso aus den neuen weltmarktlichen Beziehungen, welche die große Industrie schafft. Es werden nicht nur mehr ausländische Genußmittel gegen das heimische Produkt
10 ausgetauscht, sondern es geht auch eine größere Masse fremder Rohstoffe, Ingredienzien, Halbfabrikate u.s.w. als Produktionsmittel in die heimische Industrie ein. Mit diesen weltmarktlichen ||467| Beziehungen steigt die Arbeitsnachfrage in der Transportindustrie und spaltet sich letztere in zahlreiche neue Unterarten²²²).

15 Die Vermehrung von Produktions- und Lebensmitteln bei relativ abnehmender Arbeiter ζ ahi treibt zur Ausdehnung der Arbeit in Industriezweigen, deren Produkte, wie Kanäle, Waarendocks, Tunnels, Brücken u. s. w. nur in fernerer Zukunft Früchte tragen. Es bilden sich, entweder direkt auf der Grundlage der Maschinerie, oder doch der ihr entsprechenden allgemeinen industriellen Umwälzung, ganz neue Produktionszweige und daher
20 neue Arbeitsfelder. Ihr Raumantheil an der Gesamtproduktion ist jedoch selbst in den meist entwickelten Ländern keineswegs bedeutend. Die Anzahl der von ihnen beschäftigten Arbeiter steigt im direkten Verhältniß, worin die Nothwendigkeit rohster Handarbeit reproducirt wird. Als Haupt-
25 Industrien dieser Art kann man gegenwärtig Gaswerke, Télégraphie, Photographie, Dampfschiffahrt und Eisenbahnwesen betrachten. Der Census von 1861 (für England und Wales) ergiebt in der Gasindustrie (Gaswerke, Produktion der mechanischen Apparate, Agenten der Gaskompagnien u.s.w.) 15211 Personen, Télégraphie 2399, Photographie 2366, Dampf-
30 schiffdienst 3570 und Eisenbahnen 70 599, worunter ungefähr 28 000 mehr oder minder permanent beschäftigte „ungeschickte“ Erdarbeiter nebst dem ganzen administrativen und kommerziellen Personal. Also Gesamtzahl der Individuen in diesen fünf neuen Industrien 94145.

Endlich erlaubt die außerordentlich erhöhte Produktivkraft in den Sphären der großen Industrie, begleitet, wie sie ist, von intensiv und extensiv gesteigerter Ausbeutung der Arbeitskraft in allen übrigen Produktionssphären, einen stets größeren Theil der Arbeiterklasse unproduktiv zu verwenden

²²¹) F. Engels in „Lage u.s.w.“ weist den jämmerlichen Zustand eines großen Theils grade dieser Luxusarbeiter nach. Massenhafte neue Belege hierzu in den Berichten der „Child. Empi. Comm.“.

²²²) 1861 in England und Wales 94 665 in der Handelsmarine beschäftigte Seeleute.

und so namentlich die alten Haussklaven unter dem Namen der „dienenden Klasse“, wie Bediente, Mägde, Lakaien u. s.w., stets massenhafter zu reproduciren. Nach dem Census von 1861 zählte die Gesamtbevölkerung von England und Wales 20066224 Personen, wovon 9770259 männlich und 10 289 965 weiblich. Zieht man hiervon ab, was zu alt oder zu ||468| jung 5 zur Arbeit, alle „unproduktiven“ Weiber, jungen Personen und Kinder, dann die „ideologischen“ Stände, wie Regierung, Pfaffen, Juristen, Militär u.s.w., ferner alle, deren ausschließliches Geschäft der Verzehr fremder Arbeit in der Form von Grundrente, Zins u. s. w., endlich Paupers, Vagabunden, Verbrecher u.s.w., so bleiben in rauher Zahl 8 Millionen bei- 10 derlei Geschlechts und der verschiedensten Altersstufen, mit Einschluß sämtlicher irgendwie in der Produktion, dem Handel, der Finanz u. s. w. funktionirenden Kapitalisten. Von diesen 8 Millionen kommen auf:

Ackerbauarbeiter (mit Einschluß der Hirten und bei Pächtern wohnenden Ackersknechte und Mägde)	1098 261	Personen.	15
Alle in Baumwoll-, Woll-, Worsted-, Flachs-, Hanf-, Seide-, Jutefabriken und in der mechanischen Strumpfwirkerei und Spitzenfabrikation Beschäftigten	642 607 ²²³⁾	»	20
Alle in Kohlen- und Metallbergwerken Beschäftigten	565 835		
In sämtlichen Metallwerken (Hochöfen, Walzwerke u. s. w.) und Metallmanufakturen aller Art Beschäftigte	396 998 ²²⁴⁾	»	25
Dienende Klasse	1208 648 ²²⁵⁾	»	

Rechnen wir die in allen textilen Fabriken Beschäftigten zusammen mit dem Personal der Kohlen- und Metallbergwerke, so erhalten wir 1208 442; rechnen wir sie zusammen mit dem Personal aller Metall-Werke und Manufakturen, so die Gesamtzahl 1039605, beidemal kleiner als die Zahl 30 der modernen Haussklaven. Welch erhebendes Resultat der kapitalistisch exploitirten Maschinerie! |

²²³⁾ Davon nur 177 596 männlichen Geschlechts über 13 Jahre.

²²⁴⁾ Davon weiblichen Geschlechts 30 501.

²²⁵⁾ Davon männlichen Geschlechts: 137 447. Ausgeschlossen von den 1208 648 alles Personal, das nicht in Privathäusern dient. 35

Zusatz zur 2. Ausg. Von 1861 bis 1870 hat sich die Zahl männlicher Diener beinahe verdoppelt. Sie war angewachsen auf 267 671. Im Jahr 1847 gab es 2694 Wildhüter (für die aristokratischen Wildgehege), 1869 dagegen 4921. - Die jungen, beim Londoner kleinen Spießbürger dienenden Mädchen heißen in der Volkssprache „little slaveys“, kleine Sklaven. 40

Allerdings hat das Verhältniss des Mehrwerths, nicht nur zum Kapitaltheil, woraus er unmittelbar entspringt und dessen Werthveränderung er darstellt, sondern auch zum vorgeschossenen Gesamtkapital seine grosse ökonomische Bedeutung. Wir behandeln dieses Verhältniss daher ausführlich im dritten Buch. Um einen Theil des Kapitals durch seinen Umsatz in Arbeitskraft zu verwerthen, muss ein andrer Theil des Kapitals in Produktionsmittel verwandelt werden. Damit das variable Kapital funktionire, muss konstantes Kapital in entsprechenden Proportionen, je nach dem bestimmten technologischen Charakter des Arbeitsprozesses, vorgeschossen werden. Der Umsatz jedoch, dass man zu einem chemischen Prozess Retorten und andre Gefässe braucht, verhindert nicht bei der Analyse von der Retorte selbst zu abstrahiren. Sofern Werthschöpfung und Werthveränderung für sich selbst, d. h. rein betrachtet werden, liefern die Produktionsmittel, diese stofflichen Gestalten des konstanten Kapitals, nur den Stoff, worin sich die flüssige, werthbildende Kraft fixiren kann. Die Natur dieses Stoffes ist daher auch gleichgültig, ob Baumwolle oder Eisen. Auch der Werth dieses Stoffes ist gleichgültig. Er muss nur in hinreichender Masse vorhanden sein, um das während des Produktionsprozesses zu vorausgebende Arbeitsquantum einzuengen zu können. Diese Masse gegeben, mag ihr Werth steigen, oder fallen, oder sie mag werthlos sein, wie Erde und Meer, der Prozess der Werthschöpfung und Werthveränderung wird nicht davon berührt.

Wir setzen also zunächst den konstanten Kapitaltheil gleich Null. Das vorgeschossene Kapital reduziert sich daher von $c + v$ auf v , und der Produktenwerth $c + v + m$ auf das Werthprodukt $v + m$. Gegeben das Werthprodukt = 180 Pfd. St., worin sich die während der ganzen Dauer des Produktionsprozesses fließende Arbeit darstellt, so haben wir den Werth des variablen Kapitals = 90 Pfd. St. abzuziehen, um den Mehrwerth = 90 Pfd. St. zu erhalten. Die Zahl 90 Pfd. St. = m drückt hier die absolute Grösse des produzierten Mehrwerths aus. Seine proportionelle Grösse aber, also das Verhältniss, worin das variable Kapital sich verwerthet hat, ist offenbar bestimmt durch das Verhältniss des Mehrwerths zum variablen Kapital, oder ist

28. ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~
~~4. Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~
 = ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ = ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~
 = ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~
 = ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~ ~~Die Schmelze mit rotem Eisen (mitte)~~

Handel, der Finanz u. s. w. funktionierenden Kapitalisten. Von diesen 8 Millionen kommen auf:

Ackerbauarbeiter (mit Einschluss der Hirten und bei Pächtern wohnenden Ackerknechte und Mägde)	1,098,361	Personen.
Alle in Baumwoll-, Woll-, Worsted-, Flachs-, Hanf-, Seide-, Jutefabriken und in der mechanischen Strumpfwirkelei und Spinnfabrikation Beschäftigten	642,607 ²²⁾	„
Alle in Kohlen- und Metallbergwerken Beschäftigten	563,638	„
In sämtlichen Metallwerken (Hochofen, Walzwerke u. s. w.) und Metallmanufakturen aller Art Beschäftigte	296,998 ²³⁾	„
Dienende Klasse	1,208,648 ²⁴⁾	„

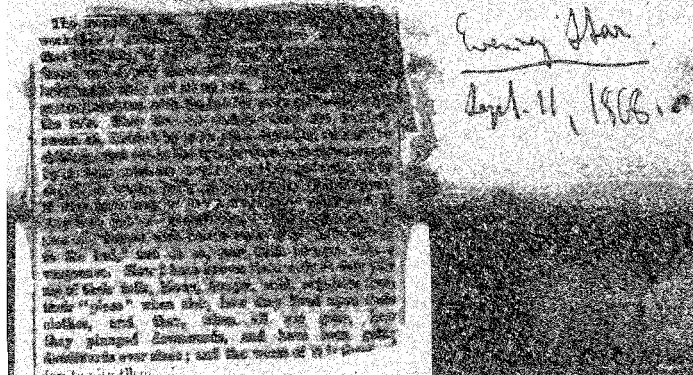
Rechnen wir die in allen textilen Fabriken Beschäftigten zusammen mit dem Personal der Kohlen- und Metallbergwerke, so erhalten wir 1,208,442; rechnen wir sie zusammen mit dem Personal aller Metallwerke und Manufakturen, so die Gesamtzahl 1,089,605, beidemal kleiner als die Zahl der modernen Haussklaven. Welch erhebendes Resultat der kapitalistisch exploitierten Maschinerie!

Alle zurechnungsfähigen Repräsentanten der politischen Oekonomie gehen zu, dass neue Einführung der Maschinerie postartig wirkt auf die Arbeiter in den überlieferten Handwerken und Manufakturen, womit sie zunächst konkurriert. Fast alle beklagen die Sklaverei des Fabrikarbeiters. Und was ist der grosse Trumpf, den alle ausspielen? Dass die Maschinerie, nach der Tortur, wovon ihre Einführung und ihre Entwicklung begleitet sind, die Arbeitssklaven in letzter Instanz vermehrt, statt sie schließlich zu vermindern. Ja, die politische Oekonomie jubelt sich aus in dem abscheulichen Theorem, abscheulich für jeden „Philanthrop“, der an die ewige Naturnothwendigkeit der kapitalistischen Produktionsweise glaubt, dass selbst die bereits auf Maschinenbetrieb begründete Fabrik, nach bestimmter Periode des Wachstums, nach Kürzerer oder

²²⁾ Davon nur 177,596 männlichen Geschlechts über 13 Jahre.

²³⁾ Davon weiblichen Geschlechts 56,501.

²⁴⁾ Davon männlichen Geschlechts: 137,447. Ausgeschlossen von den 1,208,648 also Personal, das nicht in Privathäusern dient.



Seite 437 der Erstausgabe mit einer Ergänzung von Marx

|469| 7. *Repulsion und Attraktion von Arbeitern*
mit Entwicklung des Maschinenbetriebs.
Krisen der Baumwollindustrie.

Alle zurechnungsfähigen Repräsentanten der politischen Oekonomie geben zu, daß neue Einführung der Maschinerie pestartig wirkt auf die Arbeiter in den überlieferten Handwerken und Manufakturen, womit sie zunächst konkurriert. Fast alle beäcchten die Sklaverei des Fabrikarbeiters. Und was ist der große Trumpf, den alle ausspielen? Daß die Maschinerie, nach den Schrecken ihrer Einführungs- und Entwicklungsperiode, die Arbeitssklaven in letzter Instanz vermehrt, statt sie schließlich zu vermindern! Ja, die politische Oekonomie jubelt sich aus in dem abscheulichen Theorem, abscheulich für jeden „Philanthrop“, der an die ewige Naturnotwendigkeit der kapitalistischen Produktionsweise glaubt, daß selbst die bereits auf Maschinenbetrieb begründete Fabrik, nach bestimmter Periode des Wachstums, nach kürzerer oder längerer „Uebergangszeit“, mehr Arbeiter abplackt als sie ursprünglich aufs Pflaster warf²²⁶)! |

|470| Zwar zeigte sich schon an einigen Beispielen, z.B. den englischen Worsted- und Seidenfabriken, daß auf einem gewissen Entwicklungsgrad außerordentliche Ausdehnung von Fabrikzweigen mit nicht nur relativer, sondern absoluter Abnahme der angewandten Arbeiteranzahl verbunden sein kann. Im Jahr 1860, als ein Specialcensus aller Fabriken des Vereinigten Königreichs auf Befehl des Parlaments aufgenommen ward, zählte die dem Fabrikinspektor R. Baker zugewiesene Abtheilung der Fabrikdistrikte von Lancashire, Cheshire und Yorkshire 652 Fabriken; von diesen enthielten 570: Dampfwebstühle 85 622, Spindeln (mit Ausschluß der Dublirspinn-

²²⁶) Ganilh betrachtet dagegen als Schluß-Resultat des Maschinenbetriebs absolut verminderte Anzahl der Arbeitssklaven, auf deren Kosten dann eine vermehrte Anzahl der „gens honnêtes“ zehrt und ihre bekannte „perfectibilité perfectible“ entwickelt. So wenig er die Bewegung der Produktion versteht, fühlt er wenigstens, daß die Maschinerie eine sehr fatale Institution, wenn ihre Einführung beschäftigte Arbeiter in Paupers verwandelt, während ihre Entwicklung mehr Arbeitssklaven in's Leben ruft als sie erschlagen hat. Den Cretinismus seines eignen Standpunkts kann man nur in seinen eignen Worten ausdrücken: «Les classes condamnées à produire et à consommer diminuent, et les classes qui dirigent le travail, qui soulagent, consolent et éclairent toute la population, se multiplient ...et s'approprient tous les bienfaits qui résultent de la diminution des frais du travail, de l'abondance des productions et du bon marché des consommations. Dans cette direction, l'espèce humaine s'élève aux plus hautes conceptions du génie, pénètre dans les profondeurs mystérieuses de la religion, établit les principes salutaires de la morale (die darin besteht de „s'approprier tous les bienfaits etc.“), les lois tutélaires de la liberté (der liberté pourries classes condamnées à produire“?) et du pouvoir, de l'obéissance et de la justice, du devoir et de l'humanité. » Dieß Kauderwelsch in: „Des Systèmes d'Économie Politique etc. Par M. Ch. Ganilh“. 2ème éd. Paris 1821, t.I, p. 224, cf. ib. p. 212.

dein) 6 819 146, Pferdekraft in Dampfmaschinen 27 439, in Wasserrädern 1390, beschäftigte Personen 94 119. Im Jahr 1865 dagegen enthielten dieselben Fabriken: Webstühle 95 163, Spindeln 7 025 031, Pferdekraft in Dampfmaschinen 28 925, in Wasserrädern 1445, beschäftigte Personen 88 913. Von 1860 bis 1865 betrug also die Zunahme dieser Fabriken an Dampfwebstühlen 11 %, an Spindeln 3 %, an Dampfpferdekraft 5 %, während gleichzeitig die Zahl der beschäftigten Personen um 5,5 % abnahm²²⁷⁾. Zwischen 1856 und 1862 fand beträchtliches Wachstum der englischen Wollfabrikation statt, während die Zahl der angewandten Arbeiter beinahe stationär blieb. „Dieß zeigt, in wie großem Maße neu eingeführte Maschinerie die Arbeit vorhergehender Perioden verdrängt hatte“²²⁸⁾. In empirisch gegebenen Fällen ist die Zunahme der beschäftigten Fabrikarbeiter oft ||471| nur scheinbar, d.h. nicht der Ausdehnung der bereits auf Maschinenbetrieb beruhenden Fabrik geschuldet, sondern der allmähigen Annexion von Nebenzweigen. Z.B. „die Zunahme der mechanischen Webstühle und der durch sie beschäftigten Fabrikarbeiter von 1838-1858 war in der (britischen) Baumwollfabrik einfach der Ausdehnung dieses Geschäftszweigs geschuldet; in den andren Fabriken dagegen der Neuanwendung von Dampfkraft auf den Teppich-, Band-, Leinenwebstuhl u. s. w., die vorher durch menschliche Muskelkraft getrieben wurden“²²⁹⁾. Die Zunahme dieser Fabrikarbeiter war also nur der Ausdruck einer Abnahme in der Gesamtzahl der beschäftigten Arbeiter. Es wird hier endlich ganz davon abgesehen, daß überall, mit Ausnahme der Metallfabriken, jugendliche Arbeiter (unter 18 Jahren), Weiber und Kinder das weit vorwiegende Element des Fabrikpersonals bilden.

Man begreift jedoch, trotz der vom Maschinenbetrieb faktisch verdrängten und virtuell ersetzten Arbeitermasse, wie mit seinem eignen Wachstum, ausgedrückt in vermehrter Anzahl von Fabriken derselben Art oder den erweiterten Dimensionen vorhandner Fabriken, die Fabrikarbeiter schließlich zahlreicher sein können als die von ihnen verdrängten Manu-

²²⁷⁾ „Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865“, p. 58 sq. Gleichzeitig war aber auch schon die materielle Grundlage für Beschäftigung einer wachsenden Arbeiterzahl gegeben in 110 neuen Fabriken mit 11625 Dampfwebstühlen, 628 576 Spindeln, 2695 Dampf- und Wasser-Pferdekraft. (1. c.)

²²⁸⁾ „Reports etc. for 31st Oct. 1862“, p. 79.

Zusatz zur 2. Ausg. Ende December 1871 sagte Fabrikinspektor A. Redgrave in einem Vortrag, gehalten zu Bradford, in der „New Mechanic's Institution“: „Was mich seit einiger Zeit frappirt hat, war die veränderte Erscheinung der Wollfabriken. Früher waren sie mit Weibern und Kindern gefüllt, jetzt scheint die Maschinerie alles Werk zu thun. Auf Anfrage gab mir ein Fabrikant folgenden Aufschluß. Unter dem alten System beschäftigte ich 63 Personen; nach Einführung verbesserter Maschinerie, reducirte ich meine Hände auf 33, und jüngst, in Folge neuer großer Veränderungen war ich im Stande sie von 33 auf 13 zu reduciren.“

²²⁹⁾ „Reports etc. for 31st Oct. 1856“, p. 16.

fakturarbeiter oder Handwerker. Das wöchentlich angewandte Kapital von 500 Pfd. St. bestehe z.B. in der alten Betriebsweise aus $\frac{2}{5}$ konstantem und Y_s variablem Bestandtheil, d.h. 200 Pfd. St. seien in Produktionsmitteln ausgelegt, 300 Pfd. St. in Arbeitskraft, sage 1 Pfd. St. per Arbeiter. Mit dem Maschinenbetrieb verwandelt sich die Zusammensetzung des Gesamtkapitals. Es zerfällt jetzt z.B. in Y_s konstanten und Y_s variablen Bestandtheil, oder es werden nur noch 100 Pfd. St. in Arbeitskraft ausgelegt. Zwei Drittel der früher beschäftigten Arbeiter werden also entlassen. Dehnt sich dieser Fabrikbetrieb aus und wächst bei sonst gleichbleibenden Produktionsbedingungen das angewandte Gesamtkapital von 500 auf 1500, so werden jetzt 300 Arbeiter beschäftigt, so viele wie vor der industriellen Revolution. Wächst das angewandte Kapital weiter auf 2000, so werden 400 Arbeiter beschäftigt, also Y_s mehr als mit der alten Betriebsweise. Absolut ist die angewandte [472] Arbeiterzahl um 100 gestiegen, relativ, d.h. im Verhältniß zum vorgeschossenen Gesamtkapital, ist sie um 800 gefallen, denn das Kapital von 2000 Pfd.St. hätte in der alten Betriebsweise 1200 statt 400 Arbeiter beschäftigt. Relative Abnahme der beschäftigten Arbeiterzahl verträgt sich also mit ihrer absoluten Zunahme. Es wurde oben angenommen, daß mit dem Wachsthum des Gesamtkapitals seine Zusammensetzung konstant bleibt, weil die Produktionsbedingungen. Man weiß aber bereits, daß mit jedem Fortschritt des Maschinenwesens der konstante, aus Maschinerie, Rohmaterial u.s.w. bestehende Kapitaltheil wächst, während der variable, in Arbeitskraft ausgelegte fällt, und man weiß zugleich, daß in keiner andren Betriebsweise die Verbesserung so konstant, daher die Zusammensetzung des Gesamtkapitals so variabel ist. Dieser beständige Wechsel ist aber ebenso beständig unterbrochen durch Ruhepunkte und bloß quantitative Ausdehnung auf gegebner technischer Grundlage. Damit wächst die Anzahl der beschäftigten Arbeiter. So betrug die Anzahl aller Arbeiter in den Baumwoll-, WoIl-, Worsted-, Flachs- und Seidenfabriken des Vereinigten Königreichs 1835 nur 354 684, während 1861 allein die Zahl der Dampfweber (beiderlei Geschlechts und der verschiedensten Altersstufen vom 8. Jahr an) 230 564 betrug. Allerdings erscheint dieß Wachsthum minder groß, wenn man erwägt, daß die britischen Handbaumwollweber mit den.von ihnen selbst beschäftigten Familien 1838 noch 800 000 zählten²³⁰), ganz abgesehen von den in Asien und auf dem europäischen Kontinent Deplacirten.

In den wenigen Bemerkungen, die über diesen Punkt noch zu machen,

²³⁰) „Die Leiden der Handweber (von Baumwolle und mit Baumwolle gemischten Stoffen) waren Gegenstand der Untersuchung durch eine königliche Kommission, aber obgleich ihr Elend anerkannt und bejammert wurde, überließ man die Verbesserung(!) ihrer Lage dem Zufall und dem Wechsel der Zeit, und man darf hoffen, daß diese Leiden jetzt (20 Jahre später!) beinahe (nearly) erloschen sind, wozu die jetzige große Ausdehnung der Dampfwebstühle aller Wahrscheinlichkeit nach beigetragen hat.“ (1. c. p. 15.)

berühren wir zum Theil rein thatsächlich Verhältnisse, wozu unsre theoretische Darstellung selbst noch nicht geführt hat.

So lange sich der Maschinenbetrieb in einem Industriezweig auf Kosten des überlieferten Handwerks oder der Manufaktur ausdehnt, ||473| sind seine Erfolge so sicher, wie etwa der Erfolg einer mit dem Zündnadelge- 5 wehr bewaffneten Armee gegen eine Armee von Bogenschützen wäre. Diese erste Periode, worin die Maschine erst ihren Wirkungskreis erobert, ist entscheidend wichtig wegen der außerordentlichen Profite, die sie produciren hilft. Diese bilden nicht nur an und für sich eine Quelle beschleunigter Akkumulation, sondern ziehen großen Theil des beständig neugebil- 10 deten und nach neuer Anlage drängenden gesellschaftlichen Zusatzkapitals in die begünstigte Produktionssphäre. Die besondern Vortheile der ersten Sturm- und Drangperiode wiederholen sich beständig in den Produktionszweigen, worin die Maschinerie neu eingeführt wird. Sobald aber das Fabrikwesen eine gewisse Breite des Daseins und bestimmten Reife- 15 grad gewonnen hat, sobald namentlich seine eigne technische Grundlage, die Maschinerie, selbst wieder durch Maschinen producirt wird, sobald Kohlen- und Eisengewinnung, wie die Verarbeitung der Metalle und das Transportwesen revolutionirt, überhaupt die der großen Industrie entsprechenden allgemeinen Produktionsbedingungen hergestellt sind, erwirbt 20 diese Betriebsweise eine Elasticität, eine plötzliche sprungweise Ausdehnungsfähigkeit, die nur an dem Rohmaterial und dem Absatzmarkt Schranken findet. Die Maschinerie bewirkt einerseits direkte Vermehrung des Rohmaterials, wie z.B. der cotton gin die Baumwollproduktion vermehrte²³¹⁾. Andererseits sind Wohlfeilheit des Maschinenprodukts und das 25 umgewälzte Transport- und Kommunikationswesen Waffen zur Eroberung fremder Märkte. Durch den Ruin ihres handwerksmäßigen Produkts verwandelt der Maschinenbetrieb sie zwangsweise in Produktionsfelder seines Rohmaterials. So wurde Ostindien zur Produktion von Baumwolle, Wolle, Hanf, Jute, Indigo u. s. w. für Großbritannien gezwungen²³²⁾. Die bestän- 30 dige „Ueberzähligmachung“ der Arbeiter in den Ländern der großen Industrie befördert treibhausmäßige Auswanderung und Kolonisation fremder | |474| Länder, die sich in Pflanzstätten für das Rohmaterial des Mutterlands verwandeln, wie Australien z.B. in eine Pflanzstätte von Wolle²³³⁾. Es wird

²³¹⁾ Andre Methoden, wodurch die Machinerie auf die Produktion des Rohmaterials einwirkt, 35 werden im Dritten Buch erwähnt.

²³²⁾ Baumwollausfuhr von Ostindien nach Großbritannien.
1846 lbs. 34 540 143. 1860 lbs. 204 141 168. 1865 lbs. 445 947 600.
Wollausfuhr von Ostindien nach Großbritannien.

1846 lbs. 457 058 1. 1860 lbs. 202 141 73. 1863 lbs. 20 670 111. 40

²³³⁾ Wollausfuhr vom Kap der guten Hoffnung nach Großbritannien.
1846 lbs. 2 958 457. 1860 lbs. 16 574 345. 1865 lbs. 292 206 23.
Wollausfuhr von Australien nach Großbritannien.
1846 lbs. 217 89 346. 1860 lbs. 591 666 16. 1865 lbs. 109 734 261.

eine neue, den Hauptsitzen des Maschinenbetriebs entsprechende internationale Theilung der Arbeit geschaffen, die einen Theil des Erdballs in vorzugsweis agrikoles Produktionsfeld für den andren als vorzugsweis industrielles Produktionsfeld umwandelt. Diese Revolution hängt zusammen
5 mit Umwälzungen in der Agrikultur, die hier noch nicht weiter zu erörtern sind²³⁴).

Die ungeheure, stoßweise Ausdehnbarkeit des Fabrikwesens und seine Abhängigkeit vom Weltmarkt erzeugen nothwendig fieberhafte Produktion und darauf folgende Ueberfüllung der Märkte, mit deren Kontraktion Läh-
10 mung eintritt. Das Leben der Industrie verwandelt sich in eine Reihenfolge von Perioden mittlerer Lebendigkeit, Prosperität, Ueberproduktion, Krise und Stagnation. Die Unsicherheit und Unstätigkeit, denen der Maschinenbetrieb die Beschäftigung und damit die Lebenslage des Arbeiters unterwirft, werden normal mit [475] diesem Periodenwechsel des industriellen
15 Cyklus. Die Zeiten der Prosperität abgerechnet, rast zwischen den Kapitalisten heftigster Kampf um ihren individuellen Raumantheil am Markt. Dieser Antheil steht in direktem Verhältniß zur Wohlfeilheit des Produkts. Außer der hierdurch erzeugten Rivalität im Gebrauch verbesserter, Arbeitskraft ersetzender Maschinerie und neuer Produktionsmethoden tritt
20 jedesmal ein Punkt ein, wo Verwohlfeilerung der Waare durch gewaltsamen Druck des Arbeitslohnes unter den Werth der Arbeitskraft erstrebt wird²³⁵).

²³⁴) Die ökonomische Entwicklung der Vereinigten Staaten ist selbst ein Produkt der europäischen, näher englischen großen Industrie. In ihrer jetzigen Gestalt müssen sie stets noch als
25 Kolonialland von Europa betrachtet werden.

Baumwollausfuhr der Vereinigten Staaten nach Großbritannien in lbs.

1846	401949 393.	1852	765 630 544.
1859	961707264.	1860	1115 890 608.

Ausfuhr von Korn u. s. w. aus den Vereinigten Staaten nach Großbritannien
(1850 und 1862):

30

Weizen cwts.	1850	16202 312.	1862	41033 503.
Gerste cwts.	1850	3 669653.	1862	6 624 800.
Hafer cwts.	1850	3174 801.	1862	4426 994.
Roggen cwts.	1850	388 749.	1862	7108.
Weizenmehl cwts.	1850	3 819440.	1862	7207113.
Buchweizen cwts.	1850	1054.	1862	19571.
Mais cwts.	1850	5 473161.	1862	11694 818.
Bere oder Bigg (bes. Gerstenart) cwts.	1850	2039.	1862	7675.
Erbsen cwts.	1850	811620.	1862	1024722.
Bohnen cwts.	1850	1822 972.	1862	2 037137.
Gesammteinfuhr cwts.	1850	35 365 801.	1862	74083 441.

²³⁵) In einem Aufruf der von den Schuhfabrikanten zu Leicester durch einen „lock out“ aufs Pflaster geworfenen Arbeiter an die „Trade Societies of England“, Juli 1866, heißt es u. a.:

Wachsthum in der Anzahl der Fabrikarbeiter ist also bedingt durch proportionell viel rascheres Wachsthum des in den Fabriken angelegten Gesamtkapitals. Dieser Proceß vollzieht sich aber nur ||476| innerhalb der Ebb- und Fluthperioden des industriellen Cyklus. Er wird zudem stets unterbrochen durch den technologischen Fortschritt, der Arbeiter bald virtuell ersetzt, bald faktisch verdrängt. Dieser qualitative Wechsel im Maschinenbetrieb entfernt beständig Arbeiter aus der Fabrik oder verschließt ihr Thor dem neuen Rekrutenstrom, während die bloß quantitative Ausdehnung der Fabriken neben den Herausgeworfenen frische Kontingente verschlingt. Die Arbeiter werden so fortwährend repellirt und attrahirt, hin- und hergeschleudert, und dieß bei beständigem Wechsel in Geschlecht, Alter und Geschick der Angeworbenen. 5 10

Die Schicksale des Fabrikarbeiters werden am besten veranschaulicht durch raschen Ueberblick der Schicksale der englischen Baumwollindustrie. 15

Von 1770 bis 1815 Baumwollindustrie gedrückt oder stagnant 5 Jahre. Während dieser ersten 45jährigen Periode besaßen die englischen Fabrikanten das Monopol der Maschinerie und des Weltmarkts. 1815 bis 1821 gedrückt, 1822 und 1823 prosperirend, 1824 Aufhebung der Koalitions-gesetze, allgemeine große Ausdehnung der Fabriken, 1825 Krise; 1826 großes Elend und Aufstände unter den Baumwollarbeitern; 1827 leise Besserung, 1828 großer Anwachs von Dampfwebstühlen und Ausfuhr; 1829 übergipfelt die Ausfuhr, besonders nach Indien, alle früheren Jahre; 1830 über- 20

„Seit etwa 20 Jahren wurde die Schuhmacherei in Leicester umgewälzt durch Einführung des Nietens statt des Nähens. Gute Löhne konnten damals verdient werden. Bald dehnte sich dieß neue Geschäft sehr aus. Große Konkurrenz zeigte sich unter den verschiednen Firmen, welche den geschmackvollsten Artikel liefern könne. Kurz nachher jedoch entsprang eine schlechtere Art Konkurrenz, nämlich die, einander im Markt zu unterverkaufen (undersell). Die schädlichen Folgen offenbarten sich bald in Lohnherabsetzung, und so reißend schnell war der Fall im Preise der Arbeit, daß viele Firmen jetzt nur noch die Hälfte des ursprünglichen Lohns zahlen. Und dennoch, obgleich die Löhne tiefer und tiefer sinken, scheinen die Profite mit jeder Aenderung des Arbeitstarifs zu wachsen.“ - Selbst ungünstige Perioden der Industrie werden von den Fabrikanten benutzt, um durch übertriebne Lohnherabsetzung, d.h. direkten Diebstahl an den nothwendigsten Lebensmitteln des Arbeiters, außerordentliche Profite zu machen. Ein Beispiel. Es handelt sich um die Krise in der Seidenweberei zu Coventry: „Aus Nachweisen, die ich sowohl von Fabrikanten als Arbeitern erhielt, folgt zweifelsohne, daß die Löhne in einem größren Umfang verkürzt wurden, als die Konkurrenz ausländischer Producenten oder andre Umstände ernöthigten. Die Majorität der Weber arbeitet zu einer Lohnherabsetzung von 30 bis 40 %. Ein Stück Band, wofür der Weber fünf Jahre früher 6 oder 7 sh. erhielt, bringt ihm jetzt nur 3 sh. 3 d. oder 3 sh. 6 d. ein; andre Arbeit, früher zu 4 sh. und 4 sh. 3 d. bezahlt, erhält jetzt nur 2 sh. oder 2 sh. 3 d. Die Lohnherabsetzung ist größer als zum Stachel der Nachfrage erheischt ist. In der That, bei vielen Arten von Band war die Lohnherabsetzung nicht einmal begleitet v o n irgend einer Herabsetzung im Preise des Artikels.“ (Bericht des Kommissärs F. D. Longe in „Ch. Empi. Comm. V. Rep. 1866“, p. 114, 25 30 35 40

- füllte Märkte, großer Nothstand, 1831 bis 1833 fortdauernder Druck; der Handel nach Ostasien (Indien und China) wird dem Monopol der ostindischen Kompagnie entzogen. 1834 großes Wachsthum von Fabriken und Maschinerie, Mangel an Händen. Das neue Armengesetz befördert die
- 5 Wanderung der Landarbeiter in die Fabrikdistrikte. Fegung der ländlichen Grafschaften von Kindern. Weißer Sklavenhandel. 1835 große Prosperität. Gleichzeitige Todhungerung der Baumwollhandweber. 1836 große Prosperität. 1837 und 1838 gedrückter Zustand und Krise. 1839 Wiederaufleben. 1840 große Depression, Aufstände, Einschreiten des Militärs. 1841 und
- 10 1842 furchtbares Leiden der Fabrikarbeiter. 1842 schließen die Fabrikanten die Hände von den Fabriken aus, um den Widerruf der Korngesetze zu erzwingen. Die Arbeiter strömen zu vielen Tausenden nach Yorkshire, vom Militär zurückgetrieben, ihre Führer vor Gericht zu Lancaster gestellt. 1843 ||477| großes Elend. 1844 Wiederaufleben. 1845 große Prosperität.
- 15 1846 erst fortdauernder Aufschwung, dann Symptome der Reaktion. Widerruf der Korngesetze. 1847 Krise. Allgemeine Herabsetzung der Löhne um 10 und mehr Procent zur Feier des „big loaf“. 1848 fortdauernder Druck. Manchester unter militärischem Schutz. 1849 Wiederaufleben. 1850 Prosperität. 1851 fallende Waarenpreise, niedrige Löhne, häufige
- 20 Strikes. 1852 beginnende Verbesserung, Fortdauer der Strikes, Fabrikanten dröhn mit Import fremder Arbeiter. 1853 steigende Ausfuhr. Achtmonatlicher Strike und großes Elend zu Preston. 1854 Prosperität, Ueberfüllung der Märkte. 1855 Berichte von Bankerotten strömen ein aus den Vereinigten Staaten, Kanada, ostasiatischen Märkten. 1856 große Prosperität. 1857
- 25 Krise. 1858 Verbesserung. 1859 große Prosperität, Zunahme der Fabriken. 1860 Zenith der englischen Baumwollindustrie. Indische, australische und andre Märkte so überführt, daß sie noch 1863 kaum den ganzen Quark absorbirt haben. Französischer Handelsvertrag. Enormes Wachsthum von Fabriken und Maschinerie. 1861 Aufschwung dauert Zeitlang fort, Reaktion,
- 30 amerikanischer Bürgerkrieg, Baumwollnoth. 1862 bis 63 vollständiger Zusammenbruch.

Die Geschichte der Baumwollnoth ist zu charakteristisch, um nicht einen Augenblick dabei zu verweilen. Aus den Andeutungen über die Zustände des Weltmarkts 1860 bis 61 ersieht man, daß die Baumwollnoth den

35 'Fabrikanten gelegen kam und zum Theil vortheilhaft war, eine Thatsache anerkannt in Berichten der Manchester Handelskammer, im Parlament proklamirt von Palmerston und Derby, durch die Ereignisse bestätigt²³⁶). Allerdings gab es 1861 unter den 2887 Baumwollfabriken des Vereinigten Königreichs viel kleine. Nach dem Bericht des Fabrikinspektors A. Red-

40 ²³⁶) Vgl. „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1862“, p. 30.

grave, dessen Verwaltungsbezirk von jenen 2887 Fabriken 2109 einschließt, wendeten von letzteren 392 oder 19 % nur unter 10 Dampf-Pferdekraft an, 345 oder 16 % über 10 und unter 20, 1372 dagegen 20 und mehr Pferdekraft²³⁷). Die Mehrzahl der kleinen Fabriken waren Webereien, während der Prosperitätsperiode seit 1858 errichtet, meist durch |478| Speku- 5
 lanten, wovon der eine das Garn, der andre die Maschinerie, der dritte die Baulichkeit lieferte, unter dem Betrieb ehemaliger overlookers oder anderer unbemittelter Leute. Diese kleinen Fabrikanten gingen meist unter. Dasselbe Schicksal hätte ihnen die durch das Baumwollpech verhinderte Handelskrise bereitet. Obgleich sie % der Fabrikantenzahl bildeten, absorbirten 10
 ihre Fabriken einen ungleich geringeren Theil des in der Baumwollindustrie angelegten Kapitals. Was den Umfang der Lähmung betrifft, so standen nach den authentischen Schätzungen im Oktober 1862 60,3 % der Spindeln und 58 % der Webstühle still. Dieß bezieht sich auf den ganzen Industriezweig und war natürlich sehr modificirt in den einzelnen Distrik- 15
 ten. Nur sehr wenige Fabriken arbeiteten volle Zeit (60 Stunden per Woche), die übrigen mit Unterbrechungen. Selbst für die wenigen Arbeiter, die volle Zeit und zu dem gewohnten Stücklohn beschäftigt, schmälerte sich nothwendig der Wochenlohn in Folge der Ersetzung besserer Baumwolle durch schlechtere, der Sea Island durch ägyptische (in Feinspinne- 20
 reien), amerikanischer und ägyptischer durch Surat (ostindisch), und reiner Baumwolle durch Mischungen von Baumwollabfall mit Surat. Die kürzere Fiber der Suratbaumwolle, ihre schmutzige Beschaffenheit, die größere Brüchigkeit der Fäden, der Ersatz des Mehls durch alle Art schwerer Ingredienzien beim Schlichten des Kettengarns u.s.w. verminderten die 25
 Geschwindigkeit der Maschinerie oder die Zahl der Webstühle, die ein Weber überwachen konnte, vermehrten die Arbeit mit den Irrthümern der Maschine und beschränkten mit der Produktenmasse den Stücklohn. Beim Gebrauch von Surat und mit voller Beschäftigung belief sich der Verlust des Arbeiters auf 20, 30 und mehr Procent. Die Mehrzahl der Fabrikanten 30
 setzte aber auch die Rate des Stücklohns um 5, $7\frac{3}{4}$ und 10 Procent herab. Man begreift daher die Lage der nur 3, $3\frac{3}{4}$, 4 Tage wöchentlich oder nur 6 Stunden per Tag Beschäftigten. Nachdem schon eine relative Verbesserung eingetreten war, 1863, für Weber, Spinner u. s.w. Wochenlöhne von 3 sh. 4 d., 3 sh. 10 d., 4 sh. 6 d., 5 sh. 1 d. u. s. w.²³⁸). Selbst unter diesen 35
 qualvollen Zuständen stand der Erfindungsgeist des Fabrikanten in |479| Lohnabzügen nicht still. Diese wurden zum Theil verhängt als Strafe für die seiner schlechten Baumwolle, unpassenden Maschinerie u. s. w. geschuldeten Fehler des Machwerks. Wo der Fabrikant aber Eigenthümer der

²³⁷) I.e. p.18, 19.

²³⁸) „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1863“, p. 41-45, 51, 52.

- cottages der Arbeiter, vergütete er sich selbst für Hausrente durch Abzüge vom nominellen Arbeitslohn. Fabrikinspektor Redgrave erzählt von self-acting minders (sie überwachen ein Paar self-acting mules), die „am Ende vierzehntägiger voller Arbeit 8 sh. 11 d. verdienten und von dieser Summe.
- 5 wurde die Hausrente abgezogen, wovon der Fabrikant jedoch die Hälfte als Geschenk zurückgab, so daß die minders volle 6 sh. 11 d. nach Hause trugen. Der Wochenlohn der Weber rangirte von 2 sh 6 d. aufwärts während der Schlußzeit von 1862²³⁹⁾). Selbst dann wurde die Hausmiete von den Löhnen häufig abgezogen, wenn die Hände nur kurze Zeit arbeiteten²⁴⁰⁾.
- 10 Kein Wunder, daß in einigen Theilen Lancashire's eine Art Hungerpest ausbrach! Charakteristischer als alles dieß aber war es, wie die Revolutionirung des Produktionsprocesses auf Kosten des Arbeiters vor sich ging. Es waren förmliche expérimenta in corpore vili, wie die der Anatomen an Fröschen. „Obgleich ich“, sagt Fabrikinspektor Redgrave, „die wirklichen
- 15 Einnahmen der Arbeiter in vielen Fabriken gegeben habe, muß man nicht schließen, daß sie denselben Betrag Woche für Woche beziehn. Die Arbeiter erliegen den größten Schwankungen wegen des beständigen Experimentirens („experimentalizing“) der Fabrikanten ... ihre Löhne steigen und fallen mit der Qualität des Baumwollgemischs; bald nähern sie sich um
- 20 15 % ihren früheren Einnahmen, und die nächste oder zweitfolgende Woche fallen sie um 50 bis 60 %²⁴¹⁾). Diese Experimente wurden nicht nur auf Kosten der Lebensmittel der Arbeiter gemacht. Mit allen ihren fünf Sinnen hatten sie zu büßen. „Die im Oeffnen der Baumwolle Beschäftigten unterrichten mich, daß der unerträgliche Gestank sie übel macht ... Den
- 25 in den Misch-, Scribbling- und Kardirräumen Angewandten irritirt der freigesetzte Staub und Schmutz alle Kopfföffnungen, erregt Husten und Schwierigkeit des ||480| Athmens ... Wegen der Kürze der Fiber wird dem Garn beim Schlichten eine große Menge Stoff zugesetzt und zwar allerlei Substitute statt des früher gebrauchten Mehls. Daher Uebelkeit und Dys-
- 30 pepsie der Weber. Bronchitis herrscht vor wegen des Staubs, ebenso Halsentzündung, ferner eine Hautkrankheit in Folge der Irritation der Haut durch den im Surat enthaltenen Schmutz.“ Andererseits waren die Substitute des Mehls ein Fortunatussäckel für die Herrn Fabrikanten durch Vermehrung des Garngewichts. Sie machten „15 Pfund Rohmaterial, wenn
- 35 verwebt, 20 Pfund wiegen“²⁴²⁾). In dem Bericht der Fabrikinspektoren vom 30. April 1864 liest man: „Die Industrie verwerthet diese Hilfsquelle jetzt in wahrhaft unanständigem Maß. Ich weiß von guter Autorität, daß

²³⁹⁾ „Reports etc. 31st Oct. 1863“, p. 41, 42.

²⁴⁰⁾ l. c. p. 57.

40 ²⁴¹⁾ l. c. p. 50, 51.

²⁴²⁾ l. e. p. 62, 63.

achtpfundiges Geweb von 5% Pfund Baumwolle und 2% Pfund Schlichte gemacht wird. Ein andres 5%pfundiges Geweb enthielt zwei Pfund Schlichte. Dieß waren ordinäre Shirtings für den Export. In andren Arten wurden manchmal 50 % Schlichte zugesetzt, so daß Fabrikanten sich rühmen können und sich auch wirklich rühmen, daß sie reich werden durch den Verkauf von Geweben für weniger Geld als das nominell in ihnen enthaltene Garn kostet²⁴³). Die Arbeiter aber hatten nicht nur unter den Experimenten der Fabrikanten in den Fabriken, und der Municipalitäten außerhalb der Fabriken, nicht nur von Lohnherabsetzung und Arbeitslosigkeit, von Mangel und Almosen, von den Lobreden der Lords und Unterhausier zu leiden. „Unglückliche Frauenzimmer, beschäftigungslos in Folge der Baumwollnoth, wurden Auswürflinge der Gesellschaft und blieben es ... Die Zahl junger Prostituirten hat mehr zugenommen als seit den letzten 25 Jahren“²⁴⁴).

Man findet also in den ersten 45 Jahren der britischen Baumwollindustrie, von 1770-1815, nur 5 Jahre der Krise und Stagnation, aber dieß war die Periode ihres Weltmonopols. Die zweite 48jährige Periode von 1815-1863 zählt nur 20 Jahre des Wiederauflebens und der Prosperität auf 28 Jahre des Drucks und der Stagnation. Von 1815-1830 beginnt die Konkurrenz mit dem kontinentalen Europa und den Vereinigten Staaten. Seit 1833 wird Ausdehnung der asiatischen Märkte erzwungen durch „Zerstörung der Menschenrace“. Seit Widerruf der Korngesetze, von 1846-1863, auf acht Jahre mittlerer Lebendigkeit und Prosperität 9 Jahre Druck und Stagnation. Die Lage der erwachsenen männlichen Baumwoll-Arbeiter, selbst während der Prosperitätszeit, zu beurtheilen aus der beigefügten Note²⁴⁵).

²⁴³) „Reports etc. 30th April 1864“, p.27.

²⁴⁴) Aus Brief des Chief Constable Harris von Bolton in „Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865“, p. 61.

²⁴⁵) In einem Aufruf der Baumwollarbeiter, Frühling 1863, zur Bildung einer Emigrationsgesellschaft heißt es u. a.: „Daß eine große Emigration von Fabrikarbeitern jetzt absolut nothwendig ist, werden nur wenige läugnen. Daß aber ein beständiger Emigrationsstrom zu allen Zeiten erheischt und es ohne denselben unmöglich ist, unsre Stellung unter gewöhnlichen Umständen zu behaupten, zeigen folgende Thatsachen: Im Jahr 1814 betrug der officielle Werth (der nur Index der Quantität) der exportirten Baumwollgüter 17 665 378 Pfd. St., ihr wirklicher Marktwert 20070 824 Pfd. St. Im Jahr 1858 betrug der officielle Werth der exportirten Baumwollgüter 182 221 681 Pfd. St., ihr wirklicher Marktwert nur 43 001 322 Pfd. St., so daß die Verzehnfachung der Quantität wenig mehr als Verdopplung des Aequivalents bewirkte. Dieß für das Land überhaupt und die Fabrikarbeiter im Besondern so unheilvolle Resultat ward durch verschiedene zusammenwirkende Ursachen hervorgerufen... Eine der hervorstechendsten ist der beständige Ueberfluß von Arbeit, unentbehrlich für diesen Geschäftszweig, der, unter Strafe der Vernichtung, beständiger Expansion des Markts bedarf. Unsre Baumwollfabriken können stillgesetzt werden durch die periodische Stagnation des Handels, welche, unter gegenwärtiger Einrichtung, so unvermeidlich ist, wie der Tod selbst. Aber deswegen steht der menschliche Erfindungsgeist nicht still. Obgleich, niedrig an-

8. Revolutionirung von Manufaktur,
Handwerk und Hausarbeit durch die große Industrie.

a) Aufhebung der auf Handwerk
und Theilung der Arbeit beruhendem Kooperation.

- 5 Man hat gesehen, wie die Maschinerie die auf dem Handwerk beruhende Kooperation und die auf Theilung der handwerksmäßigen ||482| Arbeit beruhende Manufaktur aufhebt. Ein Beispiel der ersten Art ist die Mähmaschine, sie ersetzt die Kooperation von Mähern. Ein schlagendes Beispiel der zweiten Art ist die Maschine zur Fabrikation von Nähnadeln. Nach
- 10 Adam Smith verfertigten zu seiner Zeit 10 Männer durch Theilung der Arbeit täglich über 48 000 Nähnadeln. Eine einzige Maschine liefert dagegen 145 000 in einem Arbeitstag von elf Stunden. Eine Frau oder ein Mädchen überwacht im Durchschnitt 4 solche Maschinen und producirt daher mit der Maschinerie täglich an 600 000, in der Woche über 3 000 000 Nähna-
- 15 dein²⁴⁶). Sofern eine einzelne Arbeitsmaschine an die Stelle der Kooperation oder der Manufaktur tritt, kann sie selbst wieder zur Grundlage handwerksmäßigen Betriebs werden. Indeß bildet diese auf Maschinerie beruhende Reproduktion des Handwerksbetriebs nur den Uebergang zum Fabrikbetrieb, der in der Regel jedesmal eintritt, sobald mechanische
- 20 Triebkraft, Dampf oder Wasser, die menschlichen Muskeln in der Bewegung der Maschine ersetzt. Sporadisch und ebenfalls nur vorübergehend kann kleiner Betrieb sich verbinden mit mechanischer Triebkraft durch Miethe des Dampfs, wie in einigen Manufakturen Birmingham's, durch Gebrauch kleiner kalorischer Maschinen, wie in gewissen Zweigen der We-
- 25 berei u.s.w.²⁴⁷). In der Seidenweberei zu Coventry entwickelte sich naturwüchsig das Experiment der „Cottage-Fabriken“. In der Mitte von Cottage-Reihen, quadratmäßig gebaut, wurde ein s. g. Engine House errichtet für die Dampfmaschine und diese durch Schäfte mit den Webstühlen in den cottages verbunden. In allen Fällen war der Dampf gemiethet, z.B. zu
- 30 geschlagen, 6 Millionen dieß Land während der letzten 25 Jahre verlassen haben, befindet sich dennoch in Folge fortwährender Deplacirung der Arbeit, um das Produkt zu verwohlfeiern, ein großer Procentsatz der erwachsenen Männer selbst in den Zeiten höchster Prosperität außer Stand, Beschäftigung irgend einer Art auf irgend welche Bedingungen in den Fabriken zu finden.“ („Reports of Insp. of Fact. 30th April 1863“, p. 51, 52.) Man wird in einem spätem
- 35 Kapitel sehn, wie die Herrn Fabrikanten während der Baumwollkatastrophe die Emigration der Fabrikarbeiter auf alle Art, selbst von Staatswegen, zu verhindern suchten.
- ²⁴⁶) „Ch. Empi. Comm. III. Report. 1864“, p. 108, n. 447.
- ²⁴⁷) In den Vereinigten Staaten ist derartige Reproduktion des Handwerks auf Grundlage der Maschinerie häufig. Die Koncentration, bei dem unvermeidlichen Uebergang in den Fabrikbetrieb, wird eben deßwegen, im Vergleich zu Europa und selbst zu England, dort mit Siebenmeilenstiefeln marschiren.
- 40

2½ sfa. per Webstuhl. Diese Dampfrente war wöchentlich zahlbar, die Webstühle mochten laufen oder nicht. Jede cottage enthielt 2-6 Webstühle, den Arbeitern gehörig, oder auf Kredit ||483| gekauft, oder gemiethet. Der Kampf zwischen der Cottage-Fabrik und der eigentlichen Fabrik währte über 12 Jahre. **Er** hat geendet mit dem gänzlichen Ruin der 300 cottage factories²⁴⁸). Wo die Natur des Processes nicht von vorn herein Produktion auf großer Stufenleiter bedang, durchliefen in der Regel die in den letzten Decennien neu aufkommenden Industrien, wie z. B. Enveloppe-, Stahlfedermachen u.s.w., erst den Handwerksbetrieb und dann den Manufakturbetrieb als kurzlebige Uebergangsphasen zum Fabrikbetrieb. Diese Metamorphose bleibt dort am schwierigsten, wo die manufakturmäßige Produktion des Machwerks keine Stufenfolge von Entwicklungsprocessen, sondern eine Vielheit disparater Processe einschließt. Dieß bildete z.B. ein großes Hinderniß der Stahlfederfabrik. Jedoch wurde schon vor ungefähr anderthalb Decennien ein Automat erfunden, der 6 disparate Processe auf einen Schlag verrichtet. Das Handwerk lieferte die ersten 12 Dutzend Stahlfedern 1820 zu 7 Pfd. St. 4sh., die Manufaktur lieferte sie 1830 zu 8 sh., und die Fabrik liefert sie heute dem Großhandel zu 2 bis 6 d.²⁴⁹).

b) Rückwirkung des Fabrikwesens auf Manufaktur und Hausarbeit. Mit der Entwicklung des Fabrikwesens und der **sie** begleitenden Umwälzung der Agrikultur dehnt sich nicht nur die Produktionsleiter in allen andren Industriezweigen aus, sondern verändert sich auch ihr Charakter. Das Princip des Maschinenbetriebs, den Produktionsproceß in seine konstituierenden Phasen zu analysiren und die so gegebenen Probleme durch Anwendung der Mechanik, Chemie u. s. w., kurz der Naturwissenschaften zu lösen, wird überall bestimmend. Maschinerie drängt sich daher bald für diesen, bald für jenen Theilproceß in die Manufakturen. Die feste !Crystallisation ihrer Gliederung, der alten Theilung der Arbeit entstammend, löst sich damit auf und macht fortwährendem Wechsel Platz. Abgesehn hiervon wird die Zusammensetzung des Gesamtarbeiters oder des kombinierten Arbeitspersonals von Grund aus umgewälzt. Im Gegensatz zur Manufakturperiode gründet sich der Plan der Arbeitstheilung jetzt auf Anwendung der Weiberarbeit, der Arbeit von Kindern aller Altersstufen, ungeschickter Arbeiter, wo es immer thubar, kurz der „cheap labour“, wohl-

²⁴⁸) Vgl. „Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865“, p. 64.

²⁴⁹) Herr Gillot errichtete zu Birmingham die erste Stahlfedermanufaktur auf großer Stufenleiter. Sie lieferte schon 1851 über 180 Millionen Federn und verzehrte jährlich 120 Tonnen Stahlblech. Birmingham, das diese Industrie im Vereinigten Königreich monopolisirt, producirt jetzt jährlich Milliarden von Stahlfedern. Die Zahl der beschäftigten Personen betrug nach dem Census von 1861: 1428, darunter 1268 Arbeiterinnen, vom 5. Jahr an einrollirt.

feilen Arbeit, wie der Engländer sie charakteristisch nennt. Dieß gilt nicht nur für alle auf großer Stufenleiter kombinierte Produktion, ob sie Maschinerie anwende oder nicht, sondern auch für die s.g. Hausindustrie, ob ausgeübt in den Privatwohnungen der Arbeiter oder in kleinen Werkstätten.

5 Diese s.g. moderne Hausindustrie hat mit der altmodischen, die unabhängiges städtisches Handwerk, selbstständige Bauernwirthschaft und vor allem ein Haus der Arbeiterfamilie voraussetzt, nichts gemein als den Namen. Sie ist jetzt verwandelt in das auswärtige Departement der Fabrik, der Manufactur oder des Waarenmagazins. Neben den Fabrikarbeitern, Marni-

10 fakturarbeitern und Handwerkern, die es in großen Massen räumlich concentrirt und direkt kommandirt, bewegt das Kapital durch unsichtbare Fäden eine andre Armee in den großen Städten und über das flache Land zerstreuter Hausarbeiter. Beispiel: die Hemdenfabrik der Herren Tillie zu Londonderry, Irland, die 1000 Fabrikarbeiter und 9000 auf dem Land zer-

15 streute Hausarbeiter beschäftigt²⁵⁰).

Die Exploitation wohlfeiler und unreifer Arbeitskräfte wird in der modernen Manufaktur schamloser als in der eigentlichen Fabrik, weil die hier existirende, technische Grundlage, Ersatz der Muskelkraft durch Maschinen und Leichtigkeit der Arbeit, dort größtentheils wegfällt, zugleich der

20 weibliche oder noch unreife Körper den Einflüssen giftiger Substanzen u.s.w. aufs gewissenloseste preisgegeben wird. Sie wird in der s.g. Hausarbeit schamloser als in der Manufaktur, weil die Widerstandsfähigkeit der Arbeiter mit ihrer Zersplitterung abnimmt, eine ganze Reihe räuberischer Parasiten sich zwischen den eigentlichen Arbeitgeber und den Arbeiter

25 drängt, die Hausarbeit ||485| überall mit Maschinen- oder wenigstens Manufakturbetrieb in demselben Produktionszweig kämpft, die Armuth dem Arbeiter die nöthigsten Arbeitsbedingungen, Raum, Licht, Ventilation u. s. .w. raubt, die Unregelmäßigkeit der Beschäftigung wächst, und endlich in diesen letzten Zufluchtsstätten der durch die große Industrie und Agri-

30 kultur „überzählig“ Gemachten die Arbeiterkonkurrenz nothwendig ihr Maximum erreicht. Die durch den Maschinenbetrieb erst systematisch ausgebildete Oekonomisirung der Produktionsmittel, von vorn herein zugleich rücksichtsloseste Verschwendung der Arbeitskraft und Raub an den normalen Voraussetzungen der Arbeitsfunktion, kehrt jetzt diese ihre anta-

35 gonistische und menschenmörderische Seite um so mehr heraus, je weniger in einem Industriezweig die gesellschaftliche Produktivkraft der Arbeit und die technische Grundlage kombinirter Arbeitsprocesse entwickelt sind.

²⁵⁰) „Ch. Empi. Comm. II. Rep. 1864“, p.LXVIII, η. 415.

c) Die moderne Manufaktur.

Ich will nun an einigen Beispielen die oben aufgestellten Sätze erläutern. Der Leser kennt in der That schon massenhafte Belege aus dem Abschnitt über den Arbeitstag. Die Metallmanufakturen in Birmingham und Umgegend wenden größtentheils für sehr schwere Arbeit 30 000 Kinder und junge 5 Personen nebst 10 000 Weibern an. Man findet sie hier in den gesundheitswidrigen Gelbgießereien, Knopffabriken, Glasur-, Galvanisierungs- und Lackirarbeiten²⁵¹⁾. Die Arbeitsexcesse für Erwachsene und Unerwachsne haben verschiednen Londoner Zeitungs- und Buchdruckereien den rühmlichen Namen: „Das Schlachthaus“ gesichert^{251a)}. Dieselben Excesse, deren 10 Schlachtopfer hier namentlich Weiber, Mädchen und Kinder, in der Buchbinderei. Schwere Arbeit für Unerwachsne in den Seilereien, Nacharbeit in Salzwerken, Lichter- und andren chemischen Manufakturen; mörderischer Verbrauch von Jungen in Seidenwebereien, die nicht mechanisch betrieben werden, zum Drehen der Webstühle²⁵²⁾. Eine der ||486| infamsten,, 15 schmutzigsten und schlecht bezahltesten Arbeiten, wozu mit Vorliebe junge Mädchen und Weiber verwandt werden, ist das Sortiren der Lumpen. Man weiß, daß Großbritannien, abgesehn von seinen eignen unzähligen Lumpen, das Emporium für den Lumpenhandel der ganzen Welt bildet. Sie strömen dahin von Japan, den entferntesten Staaten Südamerikas und 20 den kanarischen Inseln. Ihre Hauptzufuhrquellen aber sind Deutschland, Frankreich, Rußland, Italien, Aegypten, Türkei, Belgien und Holland. Sie dienen zur Düngung, Fabrikation von Flocken (für Bettzeug), Shoddy, und als Rohmaterial des Papiers. Die weiblichen Lumpensortirer dienen als 25 Mediums, um Pocken und andre ansteckende Seuchen, deren erste Opfer sie selbst sind, zu kolportiren²⁵³⁾. Als klassisches Beispiel für Ueberarbeit, schwere und unpassende Arbeit, und daher folgende Brutalisierung der von Kindesbeinen an konsumirten Arbeiter kann, neben der Minen- und Kohlenproduktion, die Ziegel- oder Backsteinmacherei gelten, wozu in England die neuerfundne Maschinerie nur noch sporadisch angewandt wird. 30 Zwischen Mai und September dauert die Arbeit von 5 Uhr Morgens bis 8 Uhr Abends, und, wo Trocknung in freier Luft stattfindet, oft von 4 Uhr Morgens bis 9 Uhr Abends. Der Arbeitstag von 5 Uhr Morgens bis 7 Uhr Abends gilt für „reducirt“, „mäßig“. Kinder beiderlei Geschlechts werden vom 6. und selbst vom 4. Jahr an verwandt. Sie arbeiten dieselbe Stunden- 35

²⁵¹⁾ Und nun gar Kinder im File-grinding zu Sheffield!

^{251a)} „Ch. Empi. Comm. V. Rep. 1866“, p. 3, η. 24, p. 6, η. 55, 56, p. 7, η. 59, 60.

²⁵²⁾ I.e. p. 114, 115, n.6-7. Der Kommissär bemerkt richtig, daß wenn sonst die Maschine den Menschen, hier der Junge verbatim die Maschine ersetzt.

²⁵³⁾ Sieh Bericht über den Lumpenhandel und zahlreiche Belege: „Public Health. VIII. Report. London 1866.“ Appendix, p. 196-208. 40

zahl, oft mehr als die Erwachsenen. Die Arbeit ist hart und die Sommerhitze steigert noch die Erschöpfung. In einer Ziegelei zu Moxley z.B. machte ein 24jähriges Mädchen 2000 Ziegel täglich, unterstützt von zwei unerwachsenen Mädchen als Gehülfen, welche den Lehm trugen und die Ziegelsteine aufhäuften. Diese Mädchen schleppten täglich 10 Tonnen die schlüpfrigen Seiten der Ziegelgrube von einer Tiefe von 30 Fuß herauf und über eine Entfernung von 210 Fuß. „Es ist unmöglich für ein Kind durch das Fegfeuer einer Ziegelei zu passiren ohne große moralische Degradation. ... Die nichtswürdige Sprache, die sie vom zartesten Alter an zu hören be||487|kommen, die unfläthigen, unanständigen und schamlosen Gewohnheiten, unter denen sie unwissend und verwildert aufwachsen, machen sie für die spätre Lebenszeit gesetzlos, verworfen, liederlich. ... Eine furchtbare Quelle der Demoralisation ist die Art der Wohnlichkeit. Jeder moulder (der eigentlich geschickte Arbeiter und Chef einer Arbeitergruppe) liefert seiner Bande von 7 Personen Logis und Tisch in seiner Hütte oder cottage. Ob zu seiner Familie gehörig oder nicht, Männer, Jungen, Mädchen schlafen in der Hütte. Diese besteht gewöhnlich aus 2, nur ausnahmsweis aus 3 Zimmern, alle auf dem Erdgeschoß, mit wenig Ventilation. Die Körper sind so erschöpft durch die große Transpiration während des Tags, daß weder Gesundheitsregeln, Reinlichkeit noch Anstand irgendwie beobachtet werden. Viele dieser Hütten sind wahre Modelle von Unordnung, Schmutz und Staub. ... Das größte Uebel des Systems, welches junge Mädchen zu dieser Art Arbeit verwendet, besteht darin, daß es sie in der Regel von Kindheit an für ihr ganzes spätres Leben an das verworfenste Gesindel festkettet. Sie werden rohe, bösmäulige Buben („rough, foul-mouthed boys“), bevor die Natur sie gelehrt hat, daß sie Weiber sind. Geleidet in wenige schmutzige Lumpen, die Beine weit über das Knie entblößt, Haar und Gesicht mit Dreck beschmiert, lernen sie alle Gefühle der Bescheidenheit und der Scham mit Verachtung behandeln. Während der Essenszeit liegen sie auf den Feldern ausgestreckt oder gucken den Jungen zu, die in einem benachbarten Kanal baden. Ist ihr schweres Tagewerk endlich vollbracht, so ziehn sie beßre Kleider an und begleiten die Männer in Bierkneipen.“ Daß die größte Versoffenheit von Kindesbeinen an in dieser ganzen Klasse herrscht, ist nur naturgemäß. „Das Schlimmste ist, daß die Ziegelmacher an sich selbst verzweifeln. Sie könnten, sagte einer der Bessern zum Kaplan von Southallfields, ebensowohl versuchen den Teufel zu erheben und zu bessern als einen Ziegler, mein Herr!“ („You might as well try to raise and improve the devil as a brickie, Sir!“)²⁵⁴)

Ueber die kapitalistische Oekonomisirung der Arbeitsbedingungen ||488| in

40 ²⁵⁴) „Child. Empi. Comm. V. Report. 1866“, p. XVI-XVIII, n. 86-97 und p. 130-133, n. 39-71. Vgl. auch ib. III. Rep. 1864, p. 48, 56.

der modernen Manufaktur (worunter hier alle Werkstätten auf großer Stufenleiter, außer eigentlichen Fabriken, zu verstehn) findet man officielles und reichlichstes Material in dem IV. (1861) und VI. (1864) „Public Health Report“. Die Beschreibung der workshops (Arbeitslokale) namentlich der Londoner Drucker und Schneider überbietet die ekelhaftesten Phantasien unsrer Romanschreiber. Die Wirkung auf den Gesundheitszustand der Arbeiter ist selbstverständlich. Dr. Simon, der oberste ärztliche Beamte des Privy Council und offizielle Herausgeber der „Public Health Reports“, sagt u.a.: „In meinem vierten Bericht (1861) zeigte ich, wie es für die Arbeiter praktisch unmöglich ist darauf zu bestehen, was ihr erstes Gesundheitsrecht ist, das Recht, daß zu welchem Werk immer ihr Anwender sie versammelt, die Arbeit, so weit es von ihm abhängt, von allen vermeidbaren gesundheitswidrigen Umständen befreit sein soll. Ich wies nach, daß während die Arbeiter praktisch unfähig sind, sich selbst diese Gesundheitsjustiz zu verschaffen, sie keinen wirksamen Beistand von den bestallten Administratoren der Gesundheitspolizei erlangen können. ... Das Leben von Myriaden von Arbeitern und Arbeiterinnen wird jetzt nutzlos gefoltert und verkürzt durch das endlose physische Leiden, welches ihre bloße Beschäftigung erzeugt“²⁵⁵). Zur Illustration des Einflusses der Arbeitslokale auf den Gesundheitszustand giebt Dr. Simon folgende Sterblichkeitsliste:

Personenzahl aller Altersstufen, in den resp. Industrien angewandt.	Industrien verglichen in Bezug auf Gesundheit.	Sterblichkeitsrate auf 100 000 Männer in den resp. Industrien zu den angegebenen Altersstufen.			
		25. bis 35. J.	35. bis 45. J.	45. bis 55. J.	
958 265	Agrikultur in England und Wales	743	805	1145	30
22 301 Männer	Lond. Schneider	958	1262	2093	
12 377 Weiber					
13 803	Lond. Drucker	894	1747	2367 ²⁵⁶) I	

²⁵⁵) „Public Health“. VI. Rep. Lond. 1864, p.29, 31.

²⁵⁶) 1. c. p. 30. Dr. Simon bemerkt, daß die Sterblichkeit der Londoner Schneider und Drucker vom 25.-35. Jahr in der That viel größer ist, weil ihre Londoner Anwender eine große Zahl junger Leute bis zum 30. Jahr hinauf vom Land als „Lehrlinge“ und „improvers“ (die sich in ihrem Handwerk ausbilden wollen) erhalten. Diese figuriren im Census als Londoner, sie schwellen die Kopfzahl, worauf die Londoner Sterblichkeitsrate berechnet wird, ohne verhältnißmäßig zur Zahl der Londoner Todesfälle beizutragen. Großer Theil von ihnen kehrt nämlich und ganz besonders in schweren Krankheitsfällen, zum Land zurück (1. c.)

[489] d) Die moderne Hausarbeit.

Ich wende mich jetzt zur sog. Hausarbeit. Um sich eine Vorstellung von dieser auf dem Hintergrund der großen Industrie aufgebauten Exploitationssphäre des Kapitals und ihren Ungeheuerlichkeiten zu machen, betrachte man z.B. die scheinbar ganz idyllische, in einigen abgelegenen Dörfern Englands betriebene Nägelmacherei²⁵⁷). Hier genügen einige Beispiele aus den noch gar nicht maschinenmäßig betriebenen oder mit Maschinen- und Manufakturbetrieb konkurrierenden Zweigen der Spitzenfabrik und Strohflechtere.

- 10 Von den 150000 Personen, die in der englischen Spitzenproduktion beschäftigt, fallen ungefähr 10000 unter die Botmäßigkeit des Fabrikakts von 1861. Die ungeheure Mehrzahl der übrig bleibenden 140000 sind Weiber, junge Personen und Kinder beiderlei Geschlechts, obgleich das männliche Geschlecht nur schwach vertreten ist. Der Gesundheitszustand dieses
- 15 „wohlfeilen“ Exploitationsmaterials ergibt sich aus folgender Aufstellung des Dr. Truman, Arzt beim General Dispensary von Nottingham. Von je 686 Patienten, Spitzenmacherinnen, meist zwischen dem 17. und 24. Jahr, waren schwindsüchtig:

	1852	1	auf	45,	1855	1	auf	18,	1858	1	auf	15,
20	1853	1	»	28,	1856	1	»	15,	1859	1	»	9,
	1854	1	"	17,	1857	1	-	13,	1860	1	"	8,
					1861	1	"	8 ²⁵⁸).				

- [490] Dieser Fortschritt in der Rate der Schwindsucht muß dem optimistischen Fortschrittler und lügenfauchendsten deutschen Freihandelshausirburschen genügen.

Der Fabrikakt von 1861 regelt das eigentliche Machen der Spitzen, soweit es durch Maschinerie geschieht, und dieß ist die Regel in England. Die Zweige die wir hier kurz berücksichtigen, und zwar nicht, soweit die Arbeiter in Manufakturen, Waarenhäusern u.s.w. konzentriert, sondern nur

30 sofern sie sog. Hausarbeiter sind, zerfallen 1) in das finishing (letztes Zurechtmachen der maschinenmäßig fabricirten Spitzen, eine Kategorie, die wieder zahlreiche Unterabtheilungen einschließt), 2) Spitzenklöppeln.

Das Lace finishing wird als Hausarbeit betrieben entweder in sog. „Mistresses Houses“ oder von Weibern, einzeln oder mit ihren Kindern, in

35 ihren Privatwohnungen. Die Weiber, welche die „Mistresses Houses“ hal-

²⁵⁷) Es handelt sich hier um gehämmerte Nägel im Unterschied von den maschinenmäßig fabricirten geschnittenen Nägeln. Siehe „Child. Empi. Comm. III. Report“, p. XI, p. XIX, η. 125-130, p. 52, η. 11, p. 113, 114, η. 487, p. 137, η. 674.

²⁵⁸) „Child. Empi. Comm. II. Report“, p. XXII, η. 166.

ten, sind selbst arm. Das Arbeitslokal bildet Theil ihrer Privatwohnung. Sie erhalten Aufträge von Fabrikanten, Besitzern von Waarenmagazinen u. s. w. und wenden Weiber, Mädchen und junge Kinder an, je nach dem Umfang ihrer Zimmer und der fluktuirenden Nachfrage des Geschäfts. Die Zahl der beschäftigten Arbeiterinnen wechselt von 20 zu 40 in einigen, von 10 zu 20 in andren dieser Lokale. Das durchschnittliche Minimalalter, worin Kinder beginnen, ist 6 Jahre, manche jedoch unter 5 Jahren. Die gewöhnliche Arbeitszeit währt von 8 Uhr Morgens bis 8 Uhr Abends, mit $1\frac{3}{4}$ Stunden für Mahlzeiten, die unregelmäßig und oft in den stinkigen Arbeitslöchern selbst genommen werden. Bei gutem Geschäft währt die Arbeit oft von 8 Uhr (manchmal 6 Uhr) Morgens bis 10, 11 oder 12 Uhr Nachts. In englischen Kasernen beträgt der vorschriftmäßige Raum für jeden Soldaten 500-600 Kubikfuß, in den Militärlazarethen 1200. In jenen Arbeitslöchern kommen 67-100 Kubikfuß auf jede Person. Gleichzeitig verzehrt Gaslicht den Sauerstoff der Luft. Um die Spitzen rein zu halten, müssen die Kinder oft die Schuhe ausziehen, auch im Winter, obgleich das Estrich aus Pflaster oder Ziegeln besteht. „Es ist nichts ungewöhnliches in Nottingham 15 bis 20 Kinder in einem kleinen Zimmer von vielleicht nicht mehr als 12 Quadratfuß zusammengepökelt zu finden, während 15 Stunden aus 24 beschäftigt an einer Arbeit, an ||491| sich selbst erschöpfend durch Ueberdruß und Monotonie, zudem unter allen nur möglichen gesundheitszerstörenden Umständen ausgeübt ... Selbst die jüngsten Kinder arbeiten mit einer gespannten Aufmerksamkeit und Geschwindigkeit, die erstaunlich sind, fast niemals ihren Fingern Ruhe oder langsamere Bewegung gönnend. Richtet man Fragen an sie, so erheben sie das Auge nicht von der Arbeit, aus Furcht einen Moment zu verlieren.“ Der „lange Stock“ dient den „mistresses“ als Anregungsmittel im Verhältniß, worin die Arbeitszeit verlängert wird. „Die Kinder ermüden allmähig und werden so rastlos wie Vögel gegen das Ende ihrer langen Gebundenheit an eine Beschäftigung, eintönig, für die Augen angreifend, erschöpfend durch die Einförmigkeit der Körperhaltung. Es ist wahres Sklavenwerk.“ („Their work like slavery“)²⁵⁹). Wo Frauen mit ihren eignen Kindern zu Hause, d.h. im modernen Sinn, in einem gemietheten Zimmer, häufig in einer Dachstube arbeiten, sind die Zustände wo möglich noch schlimmer. Diese Art Arbeit wird 80 Meilen im Umkreis von Nottingham ausgegeben. Wenn das in den Waarenhäusern beschäftigte Kind sie 9 oder 10 Uhr Abends verläßt, giebt man ihm oft noch ein Bündel mit auf den Weg, um es zu Haus fertig zu machen. Der kapitalistische Pharisäer, vertreten durch einen seiner Lohnknechte, thut das natürlich mit der salbungsvollen Phrase: „das sei für

²⁵⁹) „Child. Empi.“ Comm. II. Report 1864“, p. XVIII, XIX, XX, XXI.

Mutter", weiß aber sehr wohl, daß das arme Kind aufsitzen und helfen muß²⁶⁰⁾).

Die Industrie des Spitzenklöppelns wird hauptsächlich in zwei englischen Agrikulturdistrikten betrieben, dem Honiton Spitzendistrikt, 20 bis
 5 30 Meilen längs der Südküste von Devonshire, mit Einschluß weniger Plätze von Nord-Devon, und einem andren Distrikt, der großen Theil der Grafschaften von Buckingham, Bedford, Northampton und die benachbarten Theile von Oxfordshire und Huntingdonshire umfaßt. Die cottages der Ackerbautagelöhner bilden durchschnittlich die Arbeitslokale. Manche Ma-
 io nufakturrhenn wenden über 3000 dieser Hausarbeiter an, hauptsächlich Kinder und junge Personen, ausschließlich weiblichen Geschlechts. Die beim Lace finish^[492]ing beschriebnen Zustände wiederholen sich. Nur treten an die Stelle der „mistresses houses" die sog. „lace schools" (Spitzenschulen), gehalten von armen Weibern in ihren Hütten. Vom 5. Jahr an,
 15 manchmal jünger, bis zum 12. oder 15. arbeiten die Kinder in diesen Schulen, während des ersten Jahres die Jüngsten von 4 bis 8 Stunden, später von 6 Uhr Morgens bis 8 und 10 Uhr Abends. „Die Zimmer sind im allgemeinen gewöhnliche Wohnstuben kleiner cottages, der Kamin zugestopft zur Abwehr von Luftzug, die Insassen manchmal auch im Winter nur von
 20 ihrer eignen animalischen Wärme geheizt. In andren Fällen sind diese s.g. Schulzimmer kleinen Vorrathskammern ähnliche Räume, ohne Feuerplatz Die Ueberfüllung dieser Löcher und die dadurch bewirkte Luftverpestung sind oft extrem. Dazu kommt die schädliche Wirkung von Gerinnen, Kloaken, verwesenden Stoffen und andrem Unrath, gewöhnlich in
 25 den Zugängen zu kleinren cottages." Mit Bezug auf den Raum: „In einer Spitzenschule 18 Mädchen und Meisterin, 33 Kubikfuß für jede Person; in einer andren, wo unerträglicher Gestank, 18 Personen, per Kopf 24¾ Kubikfuß. Man findet in dieser Industrie Kinder von 2 und 2½ Jahren verwandt"²⁶¹⁾).

30 Wo das Spitzenklöppeln in den ländlichen Grafschaften von Buckingham und Bedford aufhört, beginnt die Strohflechtere. Sie erstreckt sich über großen Theil von Hertfordshire und die westlichen und nördlichen Theile von Essex. Es waren 1861 beschäftigt im Strohflechten und Strohhutmachen 48 043 Personen, 3815 davon männlichen Geschlechts aller Al-
 35 tersstufen, die andren weiblichen Geschlechts, und zwar 14 913 unter 20 Jahren, davon an 6000 Kinder. An die Stelle der Spitzenschulen treten hier die „straw plait schools" (Strohflechtschulen). Die Kinder beginnen hier den Unterricht im Strohflechten gewöhnlich vom 4., manchmal zwischen dem 3. und 4. Jahr. Erziehung erhalten sie natürlich keine. Die Kinder

40 ²⁶⁰⁾ 1.c.p.XXI, XXII.

²⁶¹⁾ 1.c.p.XXIX, XXX.

selbst nennen die Elementarschulen „natural schools“ (natürliche Schulen) im Unterschied zu diesen Blutaussaugungsanstalten, worin sie einfach an der Arbeit gehalten werden, um das von ihren halbverhungerten Müttern vorgeschriebne Machwerk, meist 30 Yards per Tag, zu ver||493|fertigen. Diese Mütter lassen sie dann oft noch zu Haus bis 10, 11, 12 Uhr Nachts 5 arbeiten. Das Stroh schneidet ihnen Finger und Mund, durch den sie es beständig anfeuchten. Nach der von Dr. Ballard resümierten Gesamtansicht der medicinischen Beamten Londons bilden 300 Kubikfuß den Minimalraum für jede Person in einem Schlaf- oder Arbeitszimmer. In den Strohflechtschulen ist der Raum aber noch spärlicher zugemessen als in 10 den Spitzenschulen, „12%, 17, 18½ und unter 22 Kubikfuß für jede Person“. Die kleinren dieser Zahlen, sagt Kommissär White, „repräsentiren weniger Raum als die Hälfte von dem, den ein Kind einnehmen würde, wenn verpackt in eine Schachtel von 3 Fuß nach allen Dimensionen“. Dieß der Lebensgenuß der Kinder bis zum 12. oder 14. Jahr. Die elenden, ver- 15 kommenen Eltern sinnen nur darauf aus den Kindern so viel als möglich herauszuschlagen. Aufgewachsen fragen die Kinder natürlich keinen Deut nach den Eltern und verlassen sie. „Es ist kein Wunder, daß Unwissenheit und Laster überströmen in einer so aufgezüchteten Bevölkerung ... Ihre Moral steht auf der niedrigsten Stufe. ... Eine große Anzahl der Weiber hat 20 illegitime Kinder und manche in so unreifem Alter, daß selbst die Vertrauten der Kriminalstatistik darüber erstarren“²⁶²). Und das Heimathsland dieser Musterfamilien ist, so sagt der sicher im Christenthum kompetente Graf Montalembert, Europa's christliches Musterland!

Der Arbeitslohn, in den eben behandelten Industriezweigen überhaupt 25 jämmerlich (der ausnahmsweise Maximallohn der Kinder in den Strohflechtschulen 3 sh.), wird noch tief unter seinen Nominalbetrag herabgedrückt durch das namentlich in den Spitzendistrikten allgemein vorherrschende Trucksystem²⁶³).

e) Uebergang der modernen Manufaktur und Hausarbeit 30 zur großen Industrie. Beschleunigung dieser Revolution durch Anwendung der Fabrikgesetze auf jene Betriebsweisen.

Die Verwohlfeilerung der Arbeitskraft durch bloßen Mißbrauch weiblicher und unreifer Arbeitskräfte, bloßen Raub aller normalen ||494| Arbeits- und Lebensbedingungen, und bloße Brutalität der Ueber- und Nachtarbeit, 35 stößt zuletzt auf gewisse nicht weiter überschreitbare Naturschranken, also auch die auf diesen Grundlagen beruhende Verwohlfeilerung der Waaren

²⁶²) l.c.p.XL, XLL

²⁶³) „Child. Empi. Comm. I. Rep. 1863“, p. 185.

und kapitalistische Exploitation überhaupt. Sobald dieser Punkt endlich erreicht ist, und es dauert lange, schlägt die Stunde **für** Einführung der Maschinerie und die nun rasche Verwandlung der zersplitterten Hausarbeit (oder auch Manufaktur) in Fabrikbetrieb.

- 5 Das kolossalste Beispiel dieser Bewegung liefert die Produktion von „Wearing Apparel“ (zum Anzug gehörige Artikel). Nach der Klassifikation der „Child. Empi. Comm.“ umfaßt diese Industrie Strohhut- und Damenhutmacher, Kappenmacher, Schneider, milliners und dressmakers²⁶⁴), Hemdenmacher und Näherinnen, Korsetten-, Handschuh-, Schuhmacher,
- 10 nebst vielen kleineren Zweigen, wie Fabrikation von Kravatten, Halskragen u.s.w. Das in England und Wales in diesen Industrien beschäftigte weibliche Personal betrug 1861: 586298, wovon mindestens 115 242 unter 20, 16 560 unter 15 Jahren. Zahl dieser Arbeiterinnen im Vereinigten Königreich (1861): 750 334. Die Zahl der gleichzeitig in Hut-, Schuh-, Hand-
- 15 **Schuhmacherei** und Schneiderei beschäftigten **männlichen** Arbeiter in England und Wales: 437 969, wovon 14 964 unter 15 Jahren, 89285 fünfzehn- bis zwanzigjährig, 333 117 über 20 Jahren. Es fehlen in dieser Angabe viele hierher gehörige kleinere Zweige. **Nehmen** wir aber die Zahlen, wie sie stehn, so ergibt sich für England und Wales allein, nach dem Cen-
- 20 sus von 1861, eine Summe von 1024267 Personen, also ungefähr so viel wie Ackerbau und Viehzucht absorbiren. Man fängt an zu verstehn, wozu die Maschinerie so ungeheure Produktenmassen hervorzaubern und so ungeheure Arbeitermassen „freisetzen“ hilft.

- Die Produktion des „Wearing Apparel“ wird betrieben durch Manufak-
- 25 turen, welche in ihrem Innern nur die Theilung der Arbeit reproduciren, deren membra disjecta sie fertig vorfanden, durch ||495| kleinere Handwerksmeister, die aber nicht wie früher für individuelle Konsumenten, sondern für Manufacturen und Waarenmagazine arbeiten, so daß oft ganze Städte und Landstriche solche Zweige wie Schusterei u.s.w. als Spe-
- 30 cialität ausüben, endlich im größten Umfang durch s.g. Hausarbeiter, welche das auswärtige Departement der Manufacturen, Waarenmagazine und selbst der kleineren Meister bilden²⁶⁵). Die Massen des Arbeitsstoffs, Rohstoffe, Halbfabrikate u.s.w. liefert die große Industrie, die Masse des wohlfeilen Menschenmaterials (taillable à merci et miséricorde) besteht aus den
- 35 durch die große Industrie und Agrikultur „Freigesetzten“. Die Manufakturen dieser Sphäre verdanken ihren Ursprung hauptsächlich dem Bedürfniß

²⁶⁴) Millinery bezieht sich eigentlich nur auf den Kopfputz, doch auch Damenmäntel und Mantillen, während Dressmakers mit unsren Putzmacherinnen identisch sind.

²⁶⁵) Die englische millinery und das dressmaking werden meist in den Baulichkeiten der Anwender, theils durch dort wohnhafte und engagirte Arbeiterinnen, theils durch auswärts wohnende Tagelöhnerinnen betrieben.

des Kapitalisten eine jeder Bewegung der Nachfrage entsprechende schlagfertige Armee unter der Hand zu haben²⁶⁶). Diese Manufakturen ließen jedoch neben sich den zerstreuten handwerksmäßigen und Hausbetrieb als breite Grundlage fortbestehn. Die große Produktion von Mehrwerth in diesen Arbeitszweigen, zugleich mit der progressiven Verwohlfeilerung ihrer Artikel, war und ist hauptsächlich geschuldet dem Minimum des zu kümmerlicher Vegetation nöthigen Arbeitslohns, verbunden mit dem Maximum menschenmöglicher Arbeitszeit. Es war eben die Wohlfeilheit des in Waare verwandelten Menschenschweißes und Menschenbluts, welche den Absatzmarkt beständig erweiterte und täglich erweitert, für England namentlich auch den Kolonialmarkt, wo überdem englische Gewohnheit und Geschmack vorherrschen. Endlich trat ein Knotenpunkt ein. Die Grundlage der alten Methode, bloß brutale Ausbeutung des Arbeitermaterials, mehr oder minder begleitet von systematisch entwickelter Arbeitstheilung, genügte dem wachsenden Markt und der noch rascher wachsenden Konkurrenz der Kapitalisten nicht länger. Die Stunde der Maschinerie schlug. Die entscheidend revolutionäre Maschine, [496] welche die sämmtlichen zahllosen Zweige dieser Produktionssphäre, wie Putzmacherei, Schneiderei, Schusterei, Näherei, Hutmacherei u.s.w. gleichmäßig ergreift, ist die Nähmaschine. 5 10 15 20

Ihre unmittelbare Wirkung auf die Arbeiter ist ungefähr die aller Maschinerie, welche in der Periode der großen Industrie neue Geschäftszweige erobert. Kinder im unreifsten Alter werden entfernt. Der Lohn der Maschinenarbeiter steigt verhältnißmäßig zu dem der Hausarbeiter, wovon viele zu „den Aermsten der Armen“ („the poorest of the poor“) gehören. Der Lohn der besser gestellten Handwerker, mit denen die Maschine konkurriert, sinkt. Die neuen Maschinenarbeiter sind ausschließlich Mädchen und junge Frauen. Mit Hülfe der mechanischen Kraft vernichten sie das Monopol der männlichen Arbeit in schwererem Werk und verjagen aus leichterem Massen alter Weiber und unreifer Kinder. Die übermächtige Konkurrenz erschlägt die schwächsten Handarbeiter. Das gräuliche Wachsthum des Hungertods (death from starvation) in London während des letzten Decenniums läuft parallel mit der Ausdehnung der Maschinennäherei²⁶⁷). Die neuen Arbeiterinnen an der Nähmaschine, welche von ihnen mit Hand und Fuß oder mit der Hand allein, sitzend und stehend, je nach 25 30 35

²⁶⁶) Kommissär White besuchte eine Manufaktur für Militärkleider, die 1000 bis 1200 Personen, fast alle weiblichen Geschlechts, beschäftigte, eine Schuhmanufaktur mit 1300 Personen, wovon beinahe die Hälfte Kinder und junge Personen u. s. w. („Child. Empi. Comm. II. Rep.“, p.XLVII, n.319.)

²⁶⁷) Ein Beispiel. Am 26. Februar 1864 enthält der wöchentliche Sterblichkeitsbericht des Registrar General 5 Fälle von Hungertod. Am selben Tag berichtet die Times einen neuen Fall von Hungertod. Sechs Opfer des Hungertods in einer Woche! 40

Schwere, Größe und Specialität der Maschine, bewegt wird, verausgaben große Arbeitskraft. Ihre Beschäftigung wird gesundheitswidrig durch die Dauer des Processes, obgleich er meist kürzer als im alten System. Ueberau, wo die Nähmaschine, wie beim Schuh-, Korsett-, Hutmachen u. s. w.,
5 ohnehin enge und überfüllte Werkstätten heimsucht, vermehrt sie die gesundheitswidrigen Einflüsse. „Die Wirkung“, sagt Kommissär Lord, „beim Eintritt in niedrig gestochne Arbeitslokale, wo 30 bis 40 Maschinenarbeiter zusammenwirken, ist unerträglich. ... Die Hitze, theilweis den Gasöfen zur
10 Wärmung der Bügeleisen geschuldet, ist schrecklich Wenn selbst in solchen Lokalen s.g. mäßige Arbeitsstunden, d.h. von 8 Uhr Morgens bis 6 Uhr Abends, vorherrschend, fallen dennoch jeden Tag 3 oder 4 Personen regelmäßig in Ohnmacht“²⁶⁸).

Die Umwälzung der gesellschaftlichen Betriebsweise, dieß nothwendige Produkt der Umwandlung des Produktionsmittels, vollzieht sich in einem
15 bunten Wirrwar von Uebergangsformen. Sie wechseln mit dem Umfang, worin, und der Zeitlänge, während welcher die Nähmaschine den einen oder andren Industriezweig bereits ergriffen hat, mit der vorgefundenen Lage der Arbeiter, dem Uebergewicht des Manufaktur-, Handwerks- oder Hausbetriebs, dem Miethpreis der Arbeitslokale²⁶⁹) u. s. w. In der Putzmacherei z.B., wo die Arbeit meist schon organisirt war, hauptsächlich durch
20 einfache Kooperation, bildet die Nähmaschine zunächst nur einen neuen Faktor des Manufakturbetriebs. In der Schneiderei, Hemdenmacherei, Schusterei u.s.w. durchkreuzen sich alle Formen. Hier eigentlicher Fabrikbetrieb. Dort erhalten Zwischenanwender das Rohmaterial vom Kapitalisten en chef und gruppiren in „Kammern“ oder „Dachstuben“ 10 bis 50
25 und mehr Lohnarbeiter um Nähmaschinen. Endlich wie bei aller Maschinerie, die kein gegliedertes System bildet, und im Zwergformat anwendbar ist, benutzen Handwerker oder Hausarbeiter, mit eigner Familie oder Zuziehung weniger fremder Arbeiter, auch ihnen selbst gehörige Nähmaschinen²⁷⁰). Thatsächlich überwiegt jetzt in England das System, daß der Kapitalist eine größere Maschinenanzahl in seinen Baulichkeiten concentrirt und dann das Maschinenprodukt zur weiteren Verarbeitung unter die Armee der Hausarbeiter vertheilt²⁷¹). Die Buntheit der Uebergangsformen

²⁶⁸) „Child. Empi. Comm.“ II. Rep. 1864, p. LXVII, η. 406-9, p. 84, η. 124, p. LXXIII, η. 441, p. 68, η. 6, p. 84, η. 126, p. 78, η. 85, p. 76, η. 69, p. LXXII, η. 438.

²⁶⁹) "The rental of premises required for work rooms seems the element which ultimately determines the point, and consequently it is in the metropolis, that the old system of giving work out to small employers and families has been longest retained, and earliest returned to." (I. c. p. 83, n. 123.) Die Schlußphrase bezieht sich ausschließlich auf Schusterei.

²⁷⁰) In der Handschuhmacherei u.s.w., wo die Lage der Arbeiter von der der Paupers kaum unterscheidbar, kömmt dieß nicht vor.

²⁷¹) I. c. n. 122.

versteckt jedoch nicht die Tendenz zur Verwandlung in eigentlichen Fabrikbetrieb. Diese Tendenz [498] wird genährt durch den Charakter der Nähmaschine selbst, deren mannigfaltige Anwendbarkeit zur Vereinigung früher getrennter Geschäftszweige in derselben Baulichkeit und unter dem Kommando desselben Kapitals drängt; durch den Umstand, daß vorläufiges Nadelwerk und einige andere Operationen am geeignetsten am Sitz der Maschine verrichtet werden; endlich durch die unvermeidliche Expropriation der Handwerker und Hausarbeiter, die mit eignen Maschinen produciren. Dieß Fatum hat sie zum Theil schon jetzt erreicht. Die stets wachsende Masse des in Nähmaschinen angelegten Kapitals²⁷²⁾ spornt die Produktion und erzeugt Marktstockungen, welche das Signal zum Verkauf der Nähmaschinen durch die Hausarbeiter läuten. Die Ueberproduktion von solchen Maschinen selbst zwingt ihre absatzbedürftigen Producenten sie auf wöchentliche Miete zu verleihn und schafft damit eine für die kleinen Maschineneigner tödtliche Konkurrenz²⁷³⁾. Stets noch fortdauernde Konstruktionswechsel und Verwohlfeilerung der Maschinen depreciiren eben so beständig ihre alten Exemplare und lassen sie nur noch massenhaft, zu Spottpreisen gekauft, in der Hand großer Kapitalisten, profitlich anwenden. Endlich giebt die Substitution der Dampfmaschine für den Menschen, hier wie in allen ähnlichen Umwälzungsprocessen, den Ausschlag. Die Anwendung der Dampfkraft stößt im Anfang auf rein technische Hindernisse, wie Schütteln der Maschinen, Schwierigkeit in der Beherrschung ihrer Geschwindigkeit, raschen Verderb der leichtern Maschinen u.s.w., lauter Hindernisse, welche die Erfahrung bald überwinden lehrt²⁷⁴⁾. Wenn einerseits die Konzentration vieler Arbeitsmaschinen in größeren Manufakturen zur Anwendung der Dampfkraft treibt, beschleunigt andererseits die Konkurrenz des Dampfes mit Menschenmuskeln Konzentration von Arbeitern und Arbeitsmaschinen in großen Fabriken. So erlebt England gegenwärtig in der kolossalen Produktionssphäre des „Wearing Ap[499]parel“, wie in den meisten übrigen Gewerken, die Umwälzung der Manufaktur, des Handwerks und der Hausarbeit in Fabrikbetrieb, nachdem alle jene Formen, unter dem Einfluß der großen Industrie gänzlich verändert, zersetzt, entstellt, bereits längst alle Ungeheuerlichkeiten des Fabriksystems ohne seine positiven Entwicklungsmomente reproducirt und selbst übertrieben hatten²⁷⁵⁾.

²⁷²⁾ In der für den Großverkauf producirenden Stiefel- und Schuhmacherei von Leicester allein waren 1864 bereits 800 Nähmaschinen im Gebrauch.

²⁷³⁾ l.c.p.84, n. 124.

²⁷⁴⁾ So im Armee-Kleidungsdepot zu Pimlico, London, in der Hemdenfabrik von Tillie und Henderson zu Londonderry, in der Kleiderfabrik der Firma Tait, zu Limerick, die an 1200 „Hände“ vernutzt.

²⁷⁵⁾ „Tendency to factory system.“ (l.c.p.LXVII.) "The whole employment is at this time in a

Diese naturwüchsig vorgehende industrielle Revolution wird künstlich beschleunigt durch die Ausdehnung der Fabrikgesetze auf alle Industriezweige, worin Weiber, junge Personen und Kinder arbeiten. Die zwangsmäßige Regulation des Arbeitstags nach Länge, Pausen, Anfangs- und Endpunkt, das System der Ablösung für Kinder, der Ausschluß aller Kinder unter einem gewissen Alter u.s.w. ernöthigen einerseits vermehrte Maschinerie²⁷⁶) und Ersatz von Muskeln durch Dampf als Triebkraft²⁷⁷). Andererseits, um im Raum zu gewinnen, was in der Zeit verloren geht, findet Streckung der gemeinschaftlich vernutzten Produktionsmittel statt, der Oefen, Baulichkeiten u. s. w., also in einem Wort größere Konzentration der Produktionsmittel und entsprechende größere Konglomeration von Arbeitern. Der leidenschaftlich wiederholte Haupteinwand jeder mit dem Fabrikgesetz bedrohten Manufaktur ist in der That die Nothwendigkeit |500| größerer Kapitalauslage, um das Geschäft in seinem alten Umfang fortzuführen. Was aber die Zwischenformen zwischen Manufaktur und Hausarbeit und letztere selbst betrifft, so versinkt ihr Boden mit der Schranke des Arbeitstags und der Kinderarbeit. Schrankenlose Ausbeutung wohlfeiler Arbeitskräfte bildet die einzige Grundlage ihrer Konkurrenzfähigkeit.

Wesentliche Bedingung des Fabrikbetriebs, namentlich sobald er der Regulation des Arbeitstags unterliegt, ist normale Sicherheit des Resultats, d. h. Produktion eines bestimmten Quantum Waare oder eines bezweckten Nutzeffekts in gegebenem Zeitraum. Die gesetzlichen Pausen des regulirten Arbeitstags unterstellen ferner plötzlichen und periodischen Stillstand der Arbeit ohne Schaden für das im Produktionsproceß befindliche Machwerk. Diese Sicherheit des Resultats und Unterbrechungsfähigkeit der Arbeit sind natürlich in rein mechanischen Gewerken leichter erzielbar als dort wo chemische und andre physische Processe eine Rolle spielen, wie z.B. in Töpferei, Bleicherei, Färberei, Bäckerei, den meisten Metallmanufakturen. Mit dem Schlendrian des unbeschränkten Arbeitstags, der Nachtarbeit, und freier Menschenverwüstung, gilt jedes naturwüchsige

state of transition, and is undergoing the same change as that effected in the lace trade, weaving etc." (1. c. n. 405.) „A complete Revolution." (1. c. p. XLVI, n. 318.) Zur Zeit der „Child. Empi. Comm." von 1840 war die Strumpfwirkerei noch Handarbeit. Seit 1846 wurde verschiedenartige Maschinerie eingeführt, jetzt durch Dampf getrieben. Die Gesamtzahl der in der englischen Strumpfwirkerei beschäftigten Personen beiderlei Geschlechts und aller Altersstufen vom 3. Jahr an betrug 1862 ungefähr 120 000 Personen. Davon, nach Parliamentary Return vom 11. Februar, 1862 doch nur 4063 unter der Botmäßigkeit des Fabrikakts.

²⁷⁶) So z.B. in der Töpferei berichtet die Firma Cochran von der „Britain Pottery, Glasgow": "To keep up our quantity, we have gone extensively into machines wrought by unskilled labour, and every day convinces us that we can produce a greater quantity than by the old method." („Reports of Insp. of Fact. 31. Oct. 1865", p. 13). „Die Wirkung des Fabrikakts ist zu weiterer Einführung von Maschinerie zu treiben." (1. c.p. 13, 14.)

²⁷⁷) So nach Einführung des Fabrikakts in die Töpferei große Zunahme der power jiggers statt der handmoved jiggers.

Hinderniß bald für eine ewige „Naturschranke“ der Produktion. Kein Gift vertilgt Ungeziefer sichrer als das Fabrikgesetz solche „Naturschranken“. Niemand schrie lauter über „Unmöglichkeiten“ als die Herren von der Töpferei. 1864 wurde ihnen das Fabrikgesetz oktroyirt und alle Unmöglichkeiten waren schon 16 Monate später verschwunden. „Die“ durch das Fa- 5
brikgesetz hervorgerufene „verbesserte Methode Schliff durch Druck statt durch Verdunstung zu machen, die neue Konstruktion der Oefen zum Trocknen der frischen Waare u.s.w. sind Ereignisse von großer Wichtigkeit in der Kunst der Töpferei und bezeichnen einen Fortschritt derselben, wie ihn das letzte Jahrhundert nicht aufweisen kann ... Die Temperatur der 10
Oefen ist beträchtlich vermindert, bei beträchtlicher Abnahme im Kohlenkonsum und rascherer Wirkung auf die Waare“²⁷⁸). Trotz aller Prophezeiung stieg nicht der Kostenpreis des Erdenguts, wohl aber die Produktenmasse, so daß die Ausfuhr der 12 Monate von December 1864 bis |
|501| December 1865 einen Werthüberschuß von 138 628 Pfd. St. über den 15
Durchschnitt der drei vorigen Jahre ergab. In der Fabrikation von Schwefelhölzern galt es als Naturgesetz, daß Jungen, selbst während der Herunterwürgung ihres Mittagsmahls, die Hölzer in eine warme Phosphorkomposition tunkten, deren giftiger Dampf ihnen in das Gesicht stieg. Mit der Nothwendigkeit Zeit zu Ökonomisiren, erzwang der Fabrikakt (1864) eine 20
„dipping machine“ (Eintauchungsmaschine), deren Dämpfe den Arbeiter nicht erreichen können²⁷⁹). So wird jetzt in den noch nicht dem Fabrikgesetz unterworfenen Zweigen der Spitzenmanufaktur behauptet, die Mahlzeiten könnten nicht regelmäßig sein, wegen der verschiednen Zeitlängen, die verschiedene Spitzenmaterialien zur Trocknung brauchen, und die von 25
3 Minuten auf eine Stunde und mehr variiren. Hierauf antworten die Kommissäre der „Children's Employment Comm.“: „Die Umstände sind dieselben wie in der Tapetendruckerei. Einige der Hauptfabrikanten in diesem Zweig machten lebhaft geltend, die Natur der verwandten Materialien und die Verschiedenartigkeit der Processe, die sie durchlaufen, erlaubten ohne 30
großen Verlust keine plötzliche Stillsetzung der Arbeit für Mahlzeiten ... Durch die 6. Klausel der 6. Sektion des Factory Act's Extension Act (1864) ward ihnen eine achtzehnmonatliche Frist vom Erlassungsdatum des Akts an eingeräumt, nach deren Ablauf sie sich den durch den Fabrikakt speciflcirten Erfrischungspausen fügen müßten“²⁸⁰). Kaum hatte das Gesetz par- 35
lamentarische Sanktion erhalten, als die Herrn Fabrikanten auch entdeck-

²⁷⁸) I.c.p. 96 und 127.

²⁷⁹) Die Einführung dieser und andrer Maschinerie in die Schwefelholzfabrik hat in einem Departement derselben 230 junge Personen durch 32 Jungen und Mädchen von 14 bis 17 Jahren ersetzt. Diese Ersparung von Arbeitern wurde 1865 weiter geführt durch Anwendung der 40
Dampfkraft.

²⁸⁰) „Child. Empi. Comm. II. Rep. 1864“, p. IX, η. 50.

ten: „Die Mißstände, die wir von der Einführung des Fabrikgesetzes erwarteten, sind nicht eingetreten. Wir finden nicht, daß die Produktion irgendwie gelähmt ist. In der That, wir produciren mehr in derselben Zeit“²⁸¹). Man sieht, das englische Parlament, dem sicher Niemand Genialität vorwerfen wird, ist durch Erfahrung zur Einsicht gelangt, daß ein Zwangsgesetz alle s. g. Naturhinder||502|nisse der Produktion gegen Beschränkung und Regelung des Arbeitstags einfach wegdiktiren kann. Bei Einführung des Fabrikakts in einem Industriezweig wird daher ein Termin von 6 bis 18 Monaten gestellt, innerhalb dessen es Sache der Fabrikanten ist die technischen Hindernisse wegzuräumen. Mirabeau's: «Impossible! Ne me dites jamais cet imbécile de mot! » gilt namentlich für die moderne Technologie. Wenn aber das Fabrikgesetz so die zur Verwandlung des Manufakturbetriebs in Fabrikbetrieb nothwendigen materiellen Elemente treibhausmäßig reift, beschleunigt es zugleich durch die Nothwendigkeit vergrößerter Kapitalauslage den Untergang der kleinren Meister und die Koncentration des Kapitals²⁸²).

Abgesehen von den rein technischen und technisch beseitbaren Hindernissen stößt die Regulation des Arbeitstags auf unregelmäßige Gewohnheiten der Arbeiter selbst, namentlich wo Stücklohn vorherrscht und Verbummlung der Zeit in einem Tages- oder Wochenabschnitt durch nachträgliche Ueberarbeit oder Nacharbeit aufgemacht werden kann, eine Methode, die den erwachsenen Arbeiter brutalisirt, seine unreifen und weiblichen Genossen ruinirt²⁸³). Obgleich diese Regellosigkeit in Verausgabung der Arbeitskraft eine naturwüchsig rohe Reaktion gegen die Langweile monotoner Arbeitsplackerei ist, entspringt sie jedoch in ungleich höherem Grad aus der Anarchie der Produktion selbst, die ihrerseits wieder ungezügelter Exploitation der Arbeitskraft durch das Kapital voraussetzt. Neben die allgemeinen ||503| periodischen Wechselfälle des industriellen Cyklus und die besondern Marktschwankungen in jedem Produktionszweig, treten namentlich die s.g. Saison, beruhe sie nun auf Periodicität der Schifffahrt

²⁸¹) „Reports of Insp. of Fact. 31. Oct. 1865“, p. 22.

²⁸²) „Die nöthigen Verbesserungen können in vielen alten Manufakturen nicht eingeführt werden, ohne Kapitalauslage über die Mittel vieler gegenwärtiger Besitzer ... Eine vorübergehende Desorganisation begleitet nothwendig die Einführung der Fabrikakte. Der Umfang dieser Desorganisation steht in direktem Verhältniß zur Größe der zu heilenden Mißstände.“ (1.c.p.96, 97.)

²⁸³) In den Hochöfen z.B. „work towards the end of the week is generally much increased in duration, in consequence of the habit of the men of idling on Monday and occasionally during a part or the whole of Tuesday also“. („Child. Empi. Comm. III. Rep.“ p. VI.) “The little masters generally have very irregular hours. They lose 2 or 3 days, and then work all night to make it up ... They always employ their own children if they have any.“ (1.e. p. VII.) “The want of regularity in coming to work, encouraged, by the possibility and practice of making up for this by working longer hours.“ (1.e. p. XVIII.) “Enormous loss of time in Birmingham ... idling part of the time, slaving the rest.“ (1. c. p. XL)

günstiger Jahreszeiten oder auf der Mode, und die Plötzlichkeit großer und in kürzester Frist auszuführender Ordres. Die Gewohnheit der letztern dehnt sich mit Eisenbahnen und Télégraphie aus. „Die Ausdehnung des Eisenbahnsystems“, sagt z.B. ein Londoner Fabrikant, „durch das ganze Land hat die Gewohnheit kurzer Ordres sehr gefördert, Käufer kommen 5 jetzt von Glasgow, Manchester und Edinburg einmal in 14 Tagen oder so für den Großverkauf zu den City-Waarenhäusern, denen wir die Waaren liefern. Sie geben Ordres, die unmittelbar ausgeführt werden müssen, statt vom Lager zu kaufen, wie es Gewohnheit war. In früheren Jahren waren wir stets fähig, während der schlaffen Zeit für die Nachfrage der nächsten 10 Saison vorzuarbeiten, aber jetzt kann Niemand vorhersagen, was dann in Nachfrage sein wird“²⁸⁴).

In den noch nicht dem Fabrikgesetz unterworfenen Fabriken und Manufakturen herrscht periodisch die furchtbarste Ueberarbeit während der s. g. Saison, stoßweis in Folge plötzlicher Ordres. Im auswärtigen Departement 15 der Fabrik, der Manufaktur und des Waarenmagazins, in der Sphäre der Hausarbeit, ohnehin durchaus unregelmäßig, für ihr Rohmaterial und ihre Ordres ganz abhängig von den Launen des Kapitalisten, den hier keine Rücksicht auf Verwerthung von Baulichkeiten, Maschinen u. s. w. bindet und der hier nichts riskirt als die Haut der Arbeiter selbst, wird so systema- 20 tisch eine stets disponible, industrielle Reservearmee großgezüchtet, decimirt während eines Theils des Jahrs durch unmenschlichsten Arbeitszwang, während des andren Theils verlumpt durch Arbeitsmangel. „Die Anwender“, sagt die „Child. Empi. Comm.“, „exploitiren die gewohnheitsmäßige Unregelmäßigkeit der Hausarbeit, um sie in Zeiten, wo Extrawerk 25 nöthig, bis 11, 12, 2 Uhr Nachts, in der That, wie die stehende Phrase lautet, auf alle Stunden hinaufzuporciren“, und ||504| dieß in Lokalen, „wo der Gestank hinreicht, euch niederzuschmettern (‘the stench is enough to knock you down’). Ihr geht vielleicht bis an die Thür und öffnet sie, aber schaudert zurück vor weiterem Vorgehn“²⁸⁵). „Es sind komische Käuze, 30 unsre Anwender“, sagt einer der verhörten Zeugen, ein Schuster, „sie glauben, es thue einem Jungen keinen Harm, wenn er während eines halben Jahrs todtgerackert und während der andren Hälfte fast gezwungen wird hehimzuludern“²⁸⁶).

Wie die technischen Hindernisse, so wurden und werden diese sog. „Ge- 35 schäftsgewohnheiten“ („usages which have grown with the growth of

²⁸⁴) „Child. Empi. Comm. IV. Rep.“, p. XXXII. "The extension of the railway system is said to have contributed greatly to this custom of giving sudden orders, and the consequent hurry, neglect of mealtimes, and late hours of the workpeople." (1. c. p. XXXI.)

²⁸⁵) „Child. Empi. Comm. IV. Rep.“, p. XXXV, n.235 und 237.

²⁸⁶) 1. c. p. 127, n.56.

trade") von interessierten Kapitalisten als „Naturschranken" der Produktion behauptet, ein Lieblingsschrei dieß der Baumwolllords zur Zeit als das Fabrikgesetz sie zuerst bedrohte. Obgleich ihre Industrie mehr als jede andere auf dem Weltmarkt und daher der Schifffahrt beruht, strafte die Erfahrung sie Lügen. Seitdem wird jedes angebliche „Geschäftshinderniß" von den englischen Fabrikinspektoren als hohle Flause behandelt²⁸⁷). Die gründlich gewissenhaften Untersuchungen der „Child. Empi. Comm." beweisen in der That, daß in einigen Industrien die bereits angewandte Arbeitsmasse nur gleichmäßiger über das ganze Jahr vertheilt würde durch die Regulation des Arbeitstags²⁸⁸), daß letztere der erste rationelle Zügel für die menschenmörderischen, inhaltslosen und an sich dem System der großen Industrie unangemeßnen Flatterlaunen der Mode²⁸⁹), daß ||505| die Entwicklung der oceanischen Schifffahrt und der Kommunikationsmittel überhaupt den eigentlich technischen Grund der Saison-Arbeit aufgehoben hat²⁹⁰), daß alle anderen angeblich unkontrollirbaren Umstände wegeräumt werden durch weitere Baulichkeiten, zusätzliche Maschinerie, vermehrte Anzahl der gleichzeitig beschäftigten Arbeiter²⁹¹) und von selbst folgenden Rückschlag auf das System des Großhandels²⁹²). Jedoch versteht

²⁸⁷) « with respect to the loss of trade by the non-completion of shipping orders in time, I remember that this was the pet argument of the factory masters in 1832 and 1833. Nothing that can be advanced now on this subject could have the force that it had then, before steam had halved all distances and established new regulations for transit. It quite failed at that time of proof when put to the test, and again it will certainly fail should it have to be tried." („Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1862", p. 54, 55.)

²⁸⁸) „Child. Empi. Comm. III. Rep.", p. XVIII, n. 118.

²⁸⁹) John Bellers bemerkt schon 1699: "The uncertainty of fashions does increase necessitous Poor. It has two great mischiefs in it: 1st) The journeymen are miserable in winter for want of work, the mercers and master-weavers not daring to lay out their stocks to keep the journeymen employed before the spring comes and they know what the fashion will then be; 2dly) In the spring the journeymen are not sufficient, but the master-weavers must draw in many prentices, that they may supply the trade of the kingdom in a quarter or half a year, which robs the plow of hands, drains the country of labourers, and in a great part stocks the city with beggars, and starves some in winter that are ashamed to beg." („Essays about the Poor, Manufactures etc.", p. 9.)

²⁹⁰) „Child. Empi. Comm. V. Rep.", p. 171, n. 34.

²⁹¹) So heißt es z. B. in den Zeugenaussagen von Bradforder Exporthändlern: „Unter diesen Umständen ist es klar, daß Jungen nicht länger als von 8 Uhr Morgens bis 7 oder 1% Uhr Abends in den Waarenhäusern beschäftigt zu werden brauchen. Es ist nur eine Frage von Extra-Auslage und Extra-Händen. Die Jungen brauchten nicht so spät in die Nacht hinein zu arbeiten, wären einige Anwender nicht so profitungrig; eine Extramaschine kostet nur 16 oder 18 Pfd. St. ... Alle Schwierigkeiten entspringen aus ungenügenden Vorrichtungen und Raum-mangel." (1. c. p. 171, n. 35, 36 und 38.)

²⁹²) 1. c. Ein Londoner Fabrikant, der übrigens die zwangsweise Regulation des Arbeitstags als Schutzmittel der Arbeiter gegen die Fabrikanten und der Fabrikanten selbst gegen den Großhandel betrachtet, sagt aus: „Der Druck in unsrem Geschäft ist verursacht durch die Verschiefer, die z.B. Waare mit einem Segelschiff verschicken wollen, um für eine bestimmte Saison an Ort und Stelle zu sein und zugleich die Frachtdifferenz zwischen Segelschiff und Dampf-

sich das Kapital, wie es wiederholt durch den Mund seiner Repräsentanten erklärt, zu solcher Umwälzung „nur unter dem Druck eines allgemeinen Parlamentsakts²⁹³⁾“, der den Arbeitstag zwangsgesetzlich reguliert. |

[506] 9. *Fabrikgesetzgebung. (Gesundheits- und Erziehungsklauseln.)
Ihre Verallgemeinerung in England.*

5

Die Fabrikgesetzgebung, diese erste bewußte und planmäßige Rückwirkung der Gesellschaft auf die naturwüchsige Gestalt ihres Produktionsprocesses, ist, wie man gesehen, eben so sehr ein nothwendiges Produkt der großen Industrie, als Baumwollgarn, S elf actors und der elektrische Telegraph. Bevor wir zu ihrer bevorstehenden Verallgemeinerung in England über- 10
gehen, sind noch einige nicht auf die Stundenzahl des Arbeitstags bezügliche Klauseln des englischen Fabrikakts kurz zu erwähnen.

Abgesehen von ihrer Redaktion, welche dem Kapitalisten ihre Umgehung erleichtert, sind die Gesundheitsklauseln äußerst mager, in der That be- 15
schränkt auf Vorschriften für Weißen der Wände und einige sonstige Rein- lichkeitsmaßregeln, Ventilation und Schutz gegen gefährliche Maschinerie. Wir kommen im dritten Buch auf den fanatischen Kampf der Fabrikanten gegen die Klausel zurück, die ihnen eine geringe Ausgabe zum Schutz der Gliedmaßen ihrer „Hände“ aufoktroyirt. Hier bewährt sich 20
wieder glänzend das Freihandelsdogma, daß in einer Gesellschaft antago- nistischer Interessen Jeder das Gemeinwohl durch Verfolgung seines Eigennutzes fördert. Ein Beispiel genügt. Man weiß, daß sich während der 25
letzterfloßnen zwanzigjährigen Periode die Flachsindustrie und mit ihr die scutching mills (Fabriken zum Schlagen und Brechen des Flachses) in Irland sehr vermehrt haben. Es gab dort 1864 an 1800 dieser mills. Periodisch im Herbst und Winter werden hauptsächlich junge Personen und Weiber, die Söhne, Töchter und Frauen der benachbarten kleinen Pächter, 30
lauter mit Maschinerie ganz unbekannte Leute, von der Feldarbeit wegge- holt, um die Walzwerke der scutching mills mit Flachs zu füttern. Die Un- fälle sind nach Umfang und Intensivität gänzlich beisspiellos in der Ge- 35
schichte der Maschinerie. Eine einzige scutching mill zu Kildinan (bei Cork) zählte von 1852 bis 1856 sechs Todesfälle und 60 schwere Verstüm- melungen, welchen allen durch die einfachsten Anstalten, zum Preis von wenigen Schillingen, vorgebeugt werden konnte. Dr. W. White, der certify-

schiff einzustecken, oder von zwei Dampfschiffen das frühere wählen, um vor ihren Konkur- 35
renten auf dem auswärtigen Markt zu erscheinen.“ (1. c.p. 81, n. 32.)

293) «XJ.J, could be obviated“, sagt ein Fabrikant, “at the expense of an enlargement of the works under the Pressure of a General Act of Parliament.“ (1. c.p.X, n. 38.)

Sj

ing surgeon der Fabriken zu Downpatrick, erklärt in einem officiellen Bericht 1150II vom 16. December 1865: „Die Unfälle in scutching mills sind furchtbarster Art. In vielen Fällen wird ein Viertheil des Körpers vom Rumpfe gerissen. Tod oder eine Zukunft elenden Unvermögens und Leidens sind gewöhnliche Folgen der Wunden. Die Zunahme der Fabriken in diesem Lande wird natürlich diese schauderhaften Resultate ausdehnen. Ich bin überzeugt, daß durch geeignete Staatsüberwachung der scutching mills große Opfer von Leib und Leben zu vermeiden sind²⁹⁴⁾). Was könnte die kapitalistische Produktionsweise besser charakterisiren als die Nothwendigkeit, ihr durch Zwangsgesetz von Staatswegen die einfachsten Reinlichkeits- und Gesundheitsvorrichtungen aufzuherrschen? „Der Fabrikakt von 1864 hat in den Töpfereien über 200 Werkstätten geweißt und gereinigt, nach zwanzigjähriger oder gänzlicher Enthaltung von jeder solchen Operation (dieß ist die „Abstinenz“ des Kapitals!), in Plätzen, wo 27 878 Arbeiter beschäftigt sind, und bisher, während übermäßiger Tages-, oft Nachtarbeit, eine mephitische Atmosphäre einathmeten, welche eine sonst vergleichungsweise harmlose Beschäftigung mit Krankheit und Tod schwängerte. Der Akt hat die Ventilationsmittel sehr vermehrt²⁹⁵⁾). Zugleich zeigt dieser Zweig des Fabrikakts schlagend, wie die kapitalistische Produktionsweise ihrem Wesen nach über einen gewissen Punkt hinaus jede rationelle Verbesserung ausschließt. Es ward wiederholt bemerkt, daß die englischen Aerzte aus einem Munde 500 Kubikfuß Luftraum per Person für kaum genügendes Minimum bei fortgesetzter Arbeit erklären. Nun wohl! Wenn der Fabrikakt indirekt durch alle seine Zwangsmaßregeln die Verwandlung kleinerer Werkstätten in Fabriken beschleunigt, daher indirekt in das Eigenthumsrecht der kleineren Kapitalisten eingreift und den großen das Monopol sichert, so würde die gesetzliche Aufheerung des nöthigen Luftraums für jeden Arbeiter in der Werkstätte Tausende von kleinen Kapitalisten mit einem Schlag direkt expropriiren! Sie würde die Wurzel der kapitalistischen Produktionsweise angreifen, d.h. die Selbstverwerthung des Kapitals, ob groß oder klein, durch „freien“ Ankauf und Konsum der Arbeitskraft. Vor diesen 500 Kubikfuß ||508| Luft geht daher der Fabrikgesetzgebung der Athem aus. Die Gesundheitsbehörden, die industriellen Untersuchungskommissionen, die Fabrikinspektoren wiederholen wieder und wieder die Nothwendigkeit der 500 Kubikfuß und die Unmöglichkeit, sie dem Kapital aufzuoktroyiren. Sie erklären so in der That Schwindsucht und andre Lungenkrankheiten der Arbeit für eine Lebensbedingung des Kapitals²⁹⁶⁾).

²⁹⁴⁾ 1. c.p.XV, n. 72 sqq.

40 ²⁹⁵⁾ „Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865“, p. 127.

²⁹⁶⁾ Man hat erfahrungsmäßig gefunden, daß ungefähr 25 Kubikzoll Luft bei jeder Athmung

Armselig wie die Erziehungsklauseln des Fabrikakts im Ganzen erscheinen, proklamirten sie den Elementarunterricht als Zwangsbedingung der Arbeit²⁹⁷). Ihr Erfolg bewies zuerst die Möglichkeit der Verbindung von Unterricht und Gymnastik²⁹⁸) mit Handarbeit, also auch von Handarbeit mit Unterricht und Gymnastik. Die Fabrikinspektoren entdeckten bald aus den Zeugenverhören der Schulmeister, daß die Fabrikkinder, obgleich sie nur halb so viel Unterricht genießen als die regelmäßigen Tagesschüler, eben so viel und oft mehr lernen. „Die Sache ist einfach. Diejenigen, die sich nur einen halben Tag in der Schule aufhalten, sind stets frisch und fast immer fähig und willig, Unterricht zu empfangen. Das System halber Arbeit und halber Schule macht jede der beiden Beschäftigungen zur Ausruhung und Erholung von der andren und folglich viel angemessner für das Kind als die ununterbrochne Fortdauer einer von beiden. Ein Junge, der von Morgens früh in der Schule sitzt, und nun gar bei heißem Wetter, kann unmöglich mit einem andren wetteifern, der munter und aufgeweckt von seiner Arbeit kommt“²⁹⁹). Weitere Belege findet man in Senior's Rede auf dem sociologischen Kongreß zu Edinburg 1863. Er zeigt hier auch u.a. nach, wie der einseitige, unproduktive und verlängerte Schultag der Kinder der höhern und mittleren Klassen die Arbeit der Lehrer nutzlos vermehrt, „während er Zeit, Gesundheit und Energie der Kinder nicht nur fruchtlos, sondern absolut schädlich verwüestet“³⁰⁰). Aus dem Fabriksystem, wie man

mittlerer Intensivität von einem gesunden Durchschnittsindividuum konsumirt werden, und ungefähr 20 Athmungen per Minute vorgehn. Der Luftkonsum eines Individuums in 24 Stunden ergäbe danach ungefähr 720 000 Kubikzoll oder 416 Kubikfuß. Man weiß aber, daß die einmal eingeathmete Luft nicht mehr zu demselben Proceß dienen kann, bevor sie in der großen Werkstätte der Natur gereinigt wird. Nach den Experimenten von Valentin und Brunner scheint ein gesunder Mann ungefähr 1300 Kubikzoll Kohlensäure per Stunde auszuathmen; dieß ergäbe ungefähr 8 Unzen solider Kohle, von der Lunge in 24 Stunden abgeworfen. „Jeder Mann sollte wenigstens 800 Kubikfuß haben.“ (Huxley.)

²⁹⁷) Nach dem englischen Fabrikakt können die Eltern Kinder unter 14 Jahren nicht in die „kontrollirten“ Fabriken schicken, ohne ihnen zugleich Elementarunterricht ertheilen zu lassen. Der Fabrikant ist verantwortlich für die Befolgung des Gesetzes. "Factory education is compulsory, and it is a condition of labour." („Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865", p.111.)

²⁹⁸) Ueber die vortheilhaften Erfolge der Verbindung von Gymnastik (für Jungen auch militärischer Exercitien) mit Zwangsunterricht der Fabrikkinder und Armschüler sieh die Rede von N.W. Senior im 7.jährlichen Kongreß der „National Association for the Promotion of Social Science" in „Report of Proceedings etc. Lond. 1863", p. 63, 64, ebenso den Bericht der Fabrikinspektoren für 31. Oct. 1865, p. 118, 119, 120, 126 sqq.

²⁹⁹) „Reports of Insp. of Fact." 1. c.p. 118, 119. Ein naiver Seidenfabrikant erklärt den Untersuchungskommissären der „Child. Empi. Comm.": „Ich bin durchaus überzeugt, daß das wahre Geheimniß der Produktion tüchtiger Arbeiter gefunden ist in der Vereinigung der Arbeit mit Unterricht von der Periode der Kindheit an. Natürlich muß die Arbeit weder zu anstrengend, noch widerlich und ungesund sein. Ich wünschte, meine eignen Kinder hätten Arbeit und Spiel zur Abwechslung von der Schule.“ („Child. Empi. Comm." V. Rep., p. 82, η. 36.)

³⁰⁰) Senior l.c.p.66. Wie die große Industrie auf einem gewissen Höhegrad durch die Umwäl-

im Detail bei Robert Owen verfolgen kann, entsproß der Keim der Erziehung der Zukunft, welche für alle Kinder über einem gewissen Alter produktive Arbeit mit Unterricht und Gymnastik verbinden wird, nicht nur als eine Methode zur Steigerung der gesellschaftlichen Produktion, sondern

5 als die einzige Methode zur Produktion vollseitig entwickelter Menschen. |

|510| Man hat gesehn, daß die große Industrie die manufakturmäßige Theilung der Arbeit mit ihrer lebenslänglichen Annexion eines ganzen Menschen an eine Detailoperation technologisch aufhebt, während zugleich die kapitalistische Form der großen Industrie jene Arbeitstheilung

10 noch monströser reproducirt, in der eigentlichen Fabrik durch Verwandlung des Arbeiters in den selbstbewußten Zubehör einer Theilmachine, überall sonst theils durch sporadischen Gebrauch der Maschinen und der Maschinenarbeit³⁰¹), theils durch Einführung von Weiber-, Kinder- und ungeschickter Arbeit als neuer Grundlage der Arbeitstheilung. Der Wider-

15 spruch zwischen der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit und dem Wesen der großen Industrie macht sich gewaltsam geltend. Er erscheint u. a. in der furchtbaren Thatsache, daß ein großer Theil der in den modernen Fabriken und Manufakturen beschäftigten Kinder, vom zartesten Alter festgeschmiedet an die einfachsten Manipulationen, Jahrelang exploitirt

20 wird, ohne Erlernung irgend einer Arbeit, die sie später auch nur in derselben Manufaktur oder Fabrik brauchbar machte. In den englischen Buehdruckereien z.B. fand früher ein dem System der alten Manufaktur und des Handwerks entsprechender Uebergang der Lehrlinge von leichtren zu inhaltvollren Arbeiten statt. Sie machten einen Lerngang durch, bis sie

25 fertige Drucker waren. Lesen und schreiben zu können war für alle ein

zung der materiellen Produktionsweise und der gesellschaftlichen Produktionsverhältnisse auch die Köpfe umwälzt, zeigt schlagend ein Vergleich zwischen der Rede des N.W. Senior von 1863 und seiner Philippika gegen das Fabrikgesetz von 1833, oder ein Vergleich der Ansichten des erwähnten Kongresses mit der Thatsache, daß es in gewissen ländlichen Theilen

30 Englands armen Eltern immer noch bei Strafe des Hungertods verboten ist, ihre Kinder zu erziehen. So z.B. berichtet Herr Snell als gewöhnliche Praxis in Somersetshire, daß wenn eine arme Person Pfarreihülfe anspricht, sie gezwungen wird, ihre Kinder aus der Schule zu nehmen. So erzählt Herr Wollaston, Pfarrer zu Feltham, von Fällen, wo alle Unterstützung gewissen Familien versagt wurde, „weil sie ihre Jungen zur Schule schickten“!

35 ³⁰¹) Wo handwerksmäßige Maschinen, durch Menschenkraft getrieben, direkt oder indirekt mit entwickelter und daher mechanische Triebkraft voraussetzender Maschinerie konkurriren, geht eine große Umwandlung vor mit Bezug auf den Arbeiter, der die Maschine treibt. Ursprünglich ersetzte die Dampfmaschine diesen Arbeiter, jetzt soll er die Dampfmaschine ersetzen. Die Spannung und Verausgabung seiner Arbeitskraft wird daher monströs, und nun

40 gar für Unerwachsne, die zu dieser Tortur verurtheilt sind! So fand der Kommissär Longe in Coventry und Umgebung Jungen von 10 bis 15 Jahren zum Drehn der Bandstühle verwandt, abgesehn von jüngeren Kindern, die Stühle von kleinerer Dimension zu drehn hatten. „Es ist außerordentlich mühsame Arbeit. The boy is a mere substitute for steam-power.“ („Child. Empi. Comm. V. Rep. 1866“, p. 114, n.6.) Ueber die mörderischen Folgen „dieses Systems der

45 Sklaverei“, wie der offizielle Bericht es nennt, 1. c. sq.

Handwerkserforderniß. Alles das änderte sich mit der Druckmaschine. Sie verwendet zwei Sorten von Arbeitern, einen erwachsenen Arbeiter, den Maschinenaufseher, ||511| und Maschinenjungen, meist von 11 bis 17 Jahren, deren Geschäft ausschließlich darin besteht, einen Bogen Papier der Maschine zu unterbreiten oder ihr den gedruckten Bogen zu entziehen. Sie verrichten, in London namentlich, diese Plackerei 14, 15, 16 Stunden ununterbrochen während einiger Tage in der Woche und oft 36 Stunden nach einander mit nur zwei Stunden Rast für Mahlzeit und Schlaf³⁰²)! Ein großer Theil von ihnen kann nicht lesen und sie sind in der Regel ganz verwilderte, abnorme Geschöpfe. „Um sie zu ihrem Werk zu befähigen, ist keine intellektuelle Ziehung irgend einer Art nöthig; sie haben wenig Gelegenheit für Geschick und noch weniger für Urtheil; ihr Lohn, obgleich gewissermaßen hoch für Jungen, wächst nicht verhältnißmäßig, wie sie selbst heranwachsen und die große Mehrzahl hat keine Aussicht auf den einträglicheren und verantwortlicheren Posten des Maschinenaufsehers, weil auf jede Maschine nur ein Aufseher und oft 4 Jungen kommen³⁰³). Sobald sie zu alt für ihre kindische Arbeit werden, also wenigstens im 17. Jahr, entläßt man sie aus der Druckerei. Sie werden Rekruten des Verbrechens. Einige Versuche ihnen anderswo Beschäftigung zu verschaffen, scheiterten an ihrer Unwissenheit, Rohheit, körperlichen und geistigen Verkommenheit.

Was von der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit im Innern der Werkstatt, gilt von der Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft. So lange Handwerk und Manufaktur die allgemeine Grundlage der gesellschaftlichen Produktion bilden, ist die Subsumtion des Produzenten unter einen ausschließlichen Produktionszweig, die Zerreißung der ursprünglichen Mannigfaltigkeit seiner Beschäftigungen³⁰⁴), ||512| ein nothwendiges Entwicklungsmoment. Auf jener Grundlage findet jeder besondere Produktionszweig empirisch die ihm entsprechende technische Gestalt, vervollkommnet sie langsam und krystallisirt sie rasch, sobald ein gewisser Reifegrad erlangt ist. Was hier und da Wechsel hervorruft, ist außer neuem Arbeitsstoff, den der Handel liefert, die allmälige Aenderung des Arbeitsinstruments. Die erfahrungsmäßig entsprechende Form einmal gewonnen, verknöchert auch es, wie sein oft jahrtausendlangender Uebergang aus der

³⁰²) l.c.p.3, n.24.

³⁰³) l.c.p.7, n.59, 60.

³⁰⁴) „In einigen Theilen von Hochschottland ... erschienen viele Schafhirten und cotters mit Frau und Kind, nach dem Statistical Account, in Schuhen, die sie selbst gemacht aus Leder, das sie selbst gegerbt, in Kleidern, die keine Hand außer ihrer eignen angetastet, deren Material sie selbst von den Schafen geschoren oder wofür sie den Flachs selbst gebaut hatten. In die Zubereitung der Kleider ging kaum irgend ein gekaufter Artikel ein, mit Ausnahme von Pfrieme, Nadel, Fingerhut und sehr wenigen Theilen des im Weben angewandten Eisenwerks. Die Farben wurden von den Weibern selbst von Bäumen, Gesträuchen und Kräutern gewonnen u. s. w.“ (Dugald Stewart l. c. p. 327, 328.)

Hand einer Generation in die der andren beweist. Es ist charakteristisch, daß bis ins 18. Jahrhundert hinein die besondern Gewerke mysteries (mystères)³⁰⁵) hießen, in deren Dunkel nur der empirisch und professionell Eingeweihte eindringen konnte. Die große Industrie zerriß den Schleier, der den Menschen ihren eignen gesellschaftlichen Produktionsproceß versteckte und die verschiedenen naturwüchsig besondern Produktionszweige gegen einander und sogar dem in jedem Zweig Eingeweihten zu Räthseln machte. Ihr Princip, jeden Produktionsproceß, an und für sich, und zunächst ohne alle Rücksicht auf die menschliche Hand, in seine constituirenden Elemente aufzulösen, schuf die ganz moderne Wissenschaft der Technologie. Die buntscheckigen, scheinbar zusammenhangslosen und verknöcherten Gestalten des gesellschaftlichen Produktionsprocesses lösten sich auf in bewußt planmäßige und je nach dem bezweckten Nutzeffekt systematisch besonderte Anwendungen der Naturwissenschaft. Die Technologie entdeckte ebenso die wenigen großen Grundformen der Bewegung, worin alles produktive Thun des menschlichen Körpers, trotz aller Mannigfaltigkeit der angewandten Instrumente, nothwendig vorgeht, ganz so wie die Mechanik durch die größte Komplikation der Maschinerie sich über die beständige ||513| Wiederholung der einfachen mechanischen Potenzen nicht täuschen läßt. Die moderne Industrie betrachtet und behandelt die vorhandne Form eines Produktionsprocesses nie als definitiv. Ihre technische Basis ist daher revolutionär, während die aller früheren Produktionsweisen wesentlich konservativ war³⁰⁶). Durch Maschinerie, chemische Prozesse und andre Methoden wälzt sie beständig mit der technischen Grundlage der Produktion die Funktionen der Arbeiter und die gesellschaftlichen Kombinationen des Arbeitsprocesses um. Sie revolutionirt damit ebenso beständig die Theilung der Arbeit im Innern der Gesellschaft

³⁰⁵) In dem berühmten „Livre des métiers“ des Etienne Boileau wird unter andrem vorgeschrieben, daß ein Geselle bei seiner Aufnahme unter die Meister einen Eid leiste, „seine Brüder brüderlich zu lieben, sie zu stützen, jeder in seinem métier, nicht freiwillig die Gewerksgeheimnisse zu verrathen, und sogar im Interesse der Gesammtheit nicht zur Empfehlung seiner eignen Waare den Käufer auf die Fehler des Machwerks von Andren aufmerksam zu machen“.

³⁰⁶) „Die Bourgeoisie kann nicht existiren ohne die Produktionsinstrumente, also die Produktionsverhältnisse, also sämtliche gesellschaftlichen Verhältnisse fortwährend zu revolutioniren. Unveränderte Beibehaltung der alten Produktionsweise war dagegen die erste Existenzbedingung aller früheren industriellen Klassen. Die fortwährende Umwälzung der Produktion, die ununterbrochene Erschütterung aller gesellschaftlichen Zustände, die ewige Unsicherheit und Bewegung zeichnen die Bourgeoisiepoche vor allen früheren aus. Alle festen, eingerosteten Verhältnisse mit ihrem Gefolge von altehrwürdigen Vorstellungen und Anschauungen werden aufgelöst, alle neugebildeten veralten, ehe sie verknöchern können. Alles Ständische und Stehende verdampft, alles Heilige wird entweiht, und die Menschen sind endlich gezwungen, ihre Lebensstellungen, ihre gegenseitigen Beziehungen mit nüchternen Augen anzusehn.“ (F. Engels und Karl Marx: „Manifest der Kommunistischen Partei. Lond. 1848“, p.5.)

und schleudert unaufhörlich Kapitalmassen und Arbeitermassen aus einem Produktionszweig in den andern. Die Natur der großen Industrie bedingt daher Wechsel der Arbeit, Fluß der Funktion, allseitige Beweglichkeit des Arbeiters. Andererseits reproducirt sie in ihrer kapitalistischen Form die alte Theilung der Arbeit mit ihren knöchernen Partikularitäten. 5
Man hat gesehen, wie dieser absolute Widerspruch alle Ruhe, Festigkeit, Sicherheit der Lebenslage des Arbeiters aufhebt, ihm mit dem Arbeitsmittel beständig das Lebensmittel aus der Hand zu schlagen³⁰⁷⁾ und mit seiner Theilfunktion ihn selbst überflüssig zu machen droht; wie dieser Widerspruch im ununterbrochnen Opferfest der Arbeiterklasse, maßlosester Vergeudung der Arbeitskräfte und den Verheerungen gesellschaftlicher Anarchie sich austobt. Dieß ist die negative Seite. Wenn aber ||514| der Wechsel der Arbeit sich jetzt nur als überwältigendes Naturgesetz und mit der blind zerstörenden Wirkung eines Naturgesetzes durchsetzt, das überall auf Hindernisse stößt³⁰⁸⁾, macht die große Industrie durch ihre Katastrophen selbst 15
es zur Frage von Leben oder Tod, den Wechsel der Arbeiten und daher möglichste Vielseitigkeit der Arbeiter als allgemeines gesellschaftliches Produktionsgesetz anzuerkennen, und seiner normalen Verwirklichung die Verhältnisse anzupassen. Sie macht es zu einer Frage von Leben oder Tod, die Ungeheuerlichkeit einer elenden, für das wechselnde Exploitationsbedürfniß des Kapitals in Reserve gehaltenen, disponiblen Arbeiterbevölkerung zu ersetzen durch die absolute Disponibilität des Menschen für wechselnde Arbeitserfordernisse; das Theilindividuum, den bloßen Träger einer gesellschaftlichen Detailfunktion, durch das total entwickelte Individuum, 20
für welches verschiedene gesellschaftliche Funktionen einander ablösende Bethätigungsweisen sind. Ein auf Grundlage der großen Industrie naturwüchsig entwickeltes Moment dieses Umwälzungsprocesses sind polytechnische und agronomische Schulen, ein andres sind die „écoles d'enseignement professionnel", worin die Kinder der Arbeiter einigen Unterricht in der Technologie und praktischen Handhabe der verschiedenen Produktionsinstrumente erhalten. Wenn die Fabrikgesetzgebung als erste, dem Kapital 30
nothdürftig abgerungene Koncession nur Elementarunterricht mit fabrik-

³⁰⁷⁾ "You take my life

When you do take the means whereby I live." (Shakespeare.)

³⁰⁸⁾ Ein französischer Arbeiter schreibt bei seiner Rückkehr von San-Francisco: „Ich hätte nie geglaubt, daß ich fähig wäre, alle die Gewerbe auszuüben, die ich in Californien betrieben habe. Ich war fest überzeugt, daß ich außer zur Buchdruckerei zu nichts gut sei. ... Einmal in der Mitte dieser Welt von Abenteurern, welche ihr Handwerk leichter wechseln als ihr Hemde, meiner Treu! ich that wie die andren. Da das Geschäft der Minenarbeit sich nicht einträglich genug auswies, verließ ich es und zog in die Stadt, wo ich der Reihe nach Typograph, Dachdecker, Bleigießer u. s. w. wurde. In Folge dieser Erfahrung, zu allen Arbeiten tauglich zu sein, fühle ich mich weniger als Molluske und mehr als Mensch." (A. Corbon: „De l'enseignement professionnel." 2ème éd. p. 50.) 35
40

- mäßiger Arbeit verbindet, unterliegt es keinem Zweifel, daß die unvermeidliche Eroberung der politischen Gewalt durch die Arbeiterklasse auch dem technologischen Unterricht, theoretisch und praktisch, seinen Platz in den Arbeiterschulen erobern wird. Es unterliegt eben so wenig ||515| einem
- 5 Zweifel, daß die kapitalistische Form der Produktion und die ihr entsprechenden ökonomischen Arbeiterverhältnisse im diametralsten Widerspruch stehn mit solchen Umwälzungsfermenten und ihrem Ziel, der Aufhebung der alten Theilung der Arbeit. Die Entwicklung der Widersprüche einer geschichtlichen Produktionsform ist jedoch der einzig geschichtliche
- 10 Weg ihrer Auflösung und Neugestaltung. „Ne sutor ultra crepidam!“, dieß nec plus ultra handwerksmäßiger Weisheit, wurde zur furchtbaren Narrheit von dem Moment, wo der Uhrmacher Watt die Dampfmaschine, der Barbier Arkwright den Kettenstuhl, der Juwelierarbeiter Fulton das Dampfschiff erfunden hatte³⁰⁹).
- 15 Soweit die Fabrikgesetzgebung die Arbeit in Fabriken, Manufakturen u.s.w. regulirt, erscheint dieß zunächst nur als Einmischung in die Exploitationsrechte des Kapitals. Jede Regulation der sog. Hausarbeit³¹⁰) stellt sich dagegen sofort als direkter Eingriff in die patria potestas dar, d. h. modern interpretirt, in die elterliche Autorität, ein Schritt, wovor das zartfühlende englische Parlament lang zurückzubeugen affektirte. Die Gewalt der
- 20 Thatsachen zwang jedoch endlich anzuerkennen, daß die große Industrie mit der ökonomischen Grundlage des alten Familienwesens und der ihr entsprechenden Familienarbeit auch die alten Familienverhältnisse selbst auflöst. Das Recht der Kinder mußte proklamirt werden. „Unglücklicher
- 25 Weise“, ||516| heißt es im Schlußbericht der „Child. Empi. Comm.“ von 1866, „leuchtet aus der Gesammtheit der Zeugenaussagen hervor, daß die Kinder beiderlei Geschlechts gegen Niemand so sehr des Schutzes bedürfen als gegen ihre Eltern.“ Das System der maßlosen Exploitation der Kinderarbeit überhaupt und der Hausarbeit im Besondern wird dadurch „er-
- 30 halten, daß die Eltern über ihre jungen und zarten Sprößlinge eine

³⁰⁹) John Bellers, ein wahres Phänomen in der Geschichte der politischen Oekonomie, begriff schon Ende des 17. Jahrhunderts mit vollster Klarheit die nothwendige Aufhebung der jetzigen Erziehung und Arbeitstheilung, welche Hypertrophie und Atrophie auf beiden Extremen der Gesellschaft, wenn auch in entgegengesetzter Richtung, erzeugen. Er sagt u.a. schön: "An idle learning being little better than the Learning of Idleness ... Bodily Labour, it's a primitive institution of God Labour being as proper for the bodies health, as eating is for its living; for what pains a man saves by Ease, he will find in Disease ... Labour adds oyl to the lamp of life when thinking inflames it ... A childish silly employ (dieß ahnungsvoll gegen die Basedows und ihre modernen Nachstümper), leaves the children's minds silly." (Proposals for raising a Colledge of Industry of all useful Trades and Husbandry. Lond. 1696, p. 12, 14, 16, 18.)

³¹⁰) Diese geht übrigens größtentheils auch in kleineren Werkstätten vor, wie wir gesehn bei der Spitzenmanufaktur und Strohflechterei, und wie namentlich auch an den Metallmanufakturen in Sheffield, Birmingham u. s. w. ausführlicher gezeigt werden könnte.

ii

willkürliche und heillose Gewalt ohne Zügel oder Kontrolle ausüben ... Eltern dürfen nicht die absolute Macht besitzen, ihre Kinder zu reinen Maschinen zu machen, um so und so viel wöchentlichen Lohn herauszuschlagen ... Kinder und junge Personen haben ein Recht auf den Schutz der Legislatur wider den Mißbrauch der elterlichen Gewalt, der ihre physische Kraft vorzeitig bricht und sie degradirt auf der Staffel moralischer und intellektueller Wesen"³¹¹). Es ist jedoch nicht der Mißbrauch der elterlichen Gewalt, der die direkte oder indirekte Exploitation unreifer Arbeitskräfte durch das Kapital schuf, sondern es ist umgekehrt die kapitalistische Exploitationsweise, welche die elterliche Gewalt, durch Aufhebung der ihr entsprechenden ökonomischen Grundlage, zu einem Mißbrauch gemacht hat. So furchtbar und ekelhaft nun die Auflösung des alten Familienwesens innerhalb des kapitalistischen Systems erscheint, so schafft nichtsdestoweniger die große Industrie mit der entscheidenden Rolle, die sie den Weibern, jungen Personen und Kindern beiderlei Geschlechts in gesellschaftlich organisirten Produktionsprocessen jenseits der Sphäre des Hauswesens zuweist, die neue ökonomische Grundlage für eine höhere Form der Familie und des Verhältnisses beider Geschlechter. Es ist natürlich ebenso albern die christlich germanische Form der Familie für absolut zu halten als die altrömische Form, oder die altgriechische, oder die orientalische, die übrigens untereinander eine geschichtliche Entwicklungsreihe bilden. Ebenso leuchtet ein, daß die Zusammensetzung des kombinierten Arbeitspersonals aus Individuen beiderlei Geschlechts und der verschiedensten Altersstufen, obgleich in ihrer naturwüchsig brutalen, kapitalistischen Form, wo der Arbeiter für den Produktionsproceß, ||517| nicht der Produktionsproceß für den Arbeiter da ist, Pestquelle des Verderbs und der Sklaverei, unter entsprechenden Verhältnissen umgekehrt zur Quelle humaner Entwicklung umschlagen muß³¹²).

Die Nothwendigkeit, das Fabrikgesetz aus einem Ausnahmsgesetz für Spinnereien und Webereien, diese ersten Gebilde des Maschinenbetriebs, in ein Gesetz aller gesellschaftlichen Produktion zu verallgemeinern, entspringt, wie man sah, aus dem geschichtlichen Entwicklungsgang der großen Industrie, auf deren Hintergrund die überlieferte Gestalt von Manufaktur, Handwerk und Hausarbeit gänzlich umgewälzt wird, die Manufaktur beständig in die Fabrik, das Handwerk beständig in die Manufaktur umschlägt, und endlich die Sphären des Handwerks und der Hausarbeit sich in relativ wunderbar kurzer Zeit zu Jammerhöhlen gestalten, wo

³¹¹) „Child. Empi. Comm. V. Rep.“, p. XXV, η. 162 und II. Rep., p. XXXVIII, η. 285, 289, p. XXV, XXVI, η. 191.

312) „Factory labour may be as pure and as excellent as domestic labour, and perhaps more so.“ („Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1865“, p. 129.)

die tollsten Ungeheuerlichkeiten der kapitalistischen Exploitation ihr freies Spiel treiben. Es sind zwei Umstände, welche zuletzt den Ausschlag geben, erstens die stets neu wiederholte Erfahrung, daß das Kapital, sobald es der Staatskontrolle nur auf einzelnen Punkten der gesellschaftlichen Peripherie anheimfällt, sich um so maßloser auf den andern Punkten entschädigt³¹³), zweitens der Schrei der Kapitalisten selbst nach Gleichheit der Konkurrenzbedingungen, d. h. gleichen Schranken der Arbeitsexploitation³¹⁴). Hören wir hierüber zwei Herzensstöße. Die Herrn W. Cooksley (Nagel-, Ketten- u. s. w. Fabrikanten zu Bristol) führten die Fabrikregulation freiwillig in ihrem Geschäft ein. „Da das alte, unregelmäßige System in den benachbarten Werken fortdauert, sind sie der Unbill ausgesetzt ihre Arbeitsjungen zur Fortsetzung der Arbeit anderswo nach 6 Uhr Abends verlockt (enticed) zu sehn. ‚Dieß‘, sagen sie natürlich, ‚ist eine Ungerechtigkeit gegen uns und ein Verlust, da es einen Theil der Kraft der Jungen erschöpft, deren voller Vortheil uns gebührt‘³¹⁵).“ Herr J. Simpson (Paper-Box Bag maker, London) erklärt den Kommissären der „Child. Empi. Comm.“: „Er wolle jede Petition für Einführung der Fabrikakte unterzeichnen. Wie es sei, fühle er sich stets rastlos des Nachts (‘he always felt restless at night’), nach Schluß seiner Werkstatt, bei dem Gedanken, daß andre länger arbeiten ließen und ihm Aufträge vor der Nase wegschnappten“³¹⁶). „Es wäre ein Unrecht“, sagt die Child. Empi. Comm. zusammenfassend, „gegen die größeren Arbeitsanwender ihre Fabriken der Regulation zu unterwerfen, während in ihrem eignen Geschäftszweig der Kleinbetrieb keiner gesetzlichen Beschränkung der Arbeitszeit unterliegt. Zur Ungerechtigkeit ungleicher Konkurrenzbedingungen in Bezug auf die Arbeitsstunden bei Ausnahme kleinerer Werkstätten, käme noch der andre Nachtheil für die größeren Fabrikanten hinzu, daß ihre Zufuhr von jugendlicher und weiblicher Arbeit abgelenkt würde nach den vom Gesetz verschonten Werkstätten. Endlich gäbe dieß Anstoß zur Vermehrung der kleineren Werkstätten, die fast ausnahmslos die mindest günstigen für Gesundheit, Komfort, Erziehung und allgemeine Verbesserung des Volks sind“³¹⁷).

In ihrem Schlußbericht schlägt die „Children's Employment“ Kommission vor, über 1400 000 Kinder, junge Personen und Weiber, wovon ungefähr die Hälfte vom Kleinbetrieb und der Hausarbeit exploitirt wird, dem

³¹³) l.c.p.27, 32.

³¹⁴) Massenhafte Belege dazu in den „Rep. of Insp. of Fact.“

³¹⁵) „Child. Empi. Comm. V.Rep.“, p.X, n.35.

³¹⁶) l. c. p. IX, n.28.

40 ³¹⁷) l. c. p. XXV, n. 165-167. Vgl. über die Vorzüge des Großbetriebes verglichen mit dem Zwerghetrieb „Child. Empi. Comm. III. Rep.“, p. 13, η. 144, p. 25, η. 121, p. 26, η. 125, p. 27, η. 140 u.s.w.

Fabrikakt zu unterwerfen³¹⁸). „Sollte“, sagt sie, „das Parlament unsren Vorschlag in seinem ganzen Umfang an||519|nehmen, so ist es zweifellos, daß solche Gesetzgebung den wohlthätigsten Einfluß ausüben würde, nicht nur auf die Jungen und Schwachen, mit denen sie sich zunächst beschäftigt, sondern auf die noch größere Masse von erwachsenen Arbeitern, die direkt (Weiber) und indirekt (Männer) unter ihren Wirkungskreis fallen. Sie würde ihnen regelmäßige und ermäßigte Arbeitsstunden aufzwingen; sie würde den Vorrath physischer Kraft, wovon ihr eignes Wohlergehen und das des Landes so sehr abhängt, haushalten und häufen; sie würde die aufsplassende Generation vor der Ueberanstrengung in frühem Alter schützen, welche ihre Konstitution untergräbt und zu vorzeitigem Verfall führt; sie würde schließlich, wenigstens bis zum 13. Jahr, die Gelegenheit des Elementarunterrichts bieten und damit der unglaublichen Unwissenheit ein Ende machen, die so treu in den Kommissionsberichten geschildert ist und nur mit qualvollster Empfindung und dem tiefen Gefühl nationaler Erniedrigung betrachtet werden kann“³¹⁹). Das Toryministerium kündigte in der Thronrede vom 5. Februar 1867 an, daß es die Vorschläge der industriellen Untersuchungskommission in „Bills“ formuliert habe. Dazu bedurfte es eines neuen zwanzigjährigen Experimentum in corpore vili. Bereits im Jahr 1840 war eine parlamentarische Kommission zur Untersuchung über Kinderarbeit ernannt worden. Ihr Bericht von 1842 entrollte, nach den Worten N.W. Senior's „das furchtbarste Gemälde von Habsucht, Selbstsucht und Grausamkeit der Kapitalisten und Eltern, von Elend, Degradation und Zerstörung der Kinder und jungen Personen, das jemals das Auge der Welt schlug. ... Man wähnt vielleicht, der Bericht beschreibe die Greuel eines vergangenen Zeitalters ... Diese Greuel dauern fort, intensiver als jemals ... Die 1842 denuncierte Mißbräuche stehn heut zu Tage (Oktober 1863) in voller Blüthe ... Der Bericht von 1842 wurde ohne weitere Notiznahme zu den Akten gelegt und da lag er zwanzig volle Jahre, während deren man den physisch, geistig und moralisch niedergetretenen Kindern erlaubte, die Eltern der jetzigen Generation zu werden“³²⁰).

³¹⁸) Die zu maßregelnden Industriezweige sind: Spitzenmanufaktur, Strumpfwirkerei, Strohflechten, Manufaktur von Wearing Apparel mit ihren zahlreichen Arten, künstliche Blumenmacherei, Schuh-, Hut- und Handschuhmacherei, Schneiderei, alle Metallfabriken, von den Hochöfen bis zu Nadelfabriken u.s.w., Papierfabrik, Glasmanufaktur, Tabaksmanufaktur, India-Rubber Werke, Litzenfabrikation (für die Weberei), Handteppich-Weberei, Regenschirm- und Parasolmanufaktur, Fabrikation von Spindeln und Spulen, Buchdruckerei, Buchbinderei, Schreibmaterialienhandel (Stationery, dazu gehörig Verfertigung von Papierschachteln, Karten, Papierfarben u.s.w.), Seilerei, Manufaktur von Gagatschmuck, Ziegeleien, Hand-Seidenmanufaktur, Coventry-Weberei, Salz-, Talglicht- und Cementirwerke, Zuckerraffinerie, Zwiebackmachen, verschiedene Holz- und andre vermischte Arbeiten.

³¹⁹) 1.c.p.XXV, n. 169.

³²⁰) Senior 1. c. p. 55 sqq.

Die jetzige Untersuchungskommission schlägt ||520| ebenfalls neue Regelung der Minenindustrie vor³²¹). Endlich machte Professor Fawcett im Unterhaus (1867) ähnliche Vorschläge für Agrikulturarbeiter. |

- ³²¹) Das letzte Blaubuch über die Minen: „Report from the Select Committee on Mines together with etc. Evidence. 23. July 1866“, ist ein starker Folioband, enthält aber nur das Zeugenverhör. Der Bericht des vom Unterhaus aus seinem eignen Schoß ernannten Comité's selbst besteht aus 5, sage fünf Zeilen, des Inhalts, daß es nichts zu sagen weiß und noch mehr(!) Zeugen verhört werden müssen. In der Minenindustrie, wohlbemerkt, gehn die Interessen der Landlords und industriellen Kapitalisten Hand in Hand. Die Art der Zeugenexamination erinnert an die cross examinations vor den englischen Gerichten, wo der Advokat durch unverschämte, sinnverwirrende Kreuz- und Querfragen den Zeugen aus der Fassung zu bringen und ihm die Worte im Munde zu verdrehn sucht. Die Advokaten hier sind die parlamentarischen Examinatoren selbst; darunter Minen-Eigner und Exploiteurs, die Zeugen Minenarbeiter, meist in Kohlenbergwerken. Die ganze Farce ist zu charakteristisch für den Geist des Kapitals, um hier nicht einige Auszüge zu geben. Vorher sei noch bemerkt, daß durch Gesetz von 1842 die Arbeit des weiblichen Geschlechts und aller Kinder unter 10 Jahren in den Minen verboten wurde. Ein neuer Akt, „The Mines Inspecting Act“ von 1860, schreibt außer Mineninspektion u.s.w. vor, daß Jungen zwischen 10 und 12 Jahren nicht beschäftigt werden sollen, wenn sie kein Schulcertifikat haben oder während bestimmter Stundenzahl Schule besuchen. Das ganze Gesetz ist eine Nullität, schon wegen der lächerlich kleinen Anzahl der Inspektoren, der Nichtigkeit ihrer Vollmachten und andrer Umstände, die man im Verlauf sehn wird. Zur leichteren Uebersicht gebe ich die Resultate der Untersuchung u. s. w. in Rubriken. Ich erinnere, daß Frage und obligate Antwort in den englischen Blue Books numerirt sind, und daß die Zeugen, deren Aussagen hier citirt werden, Arbeiter in Kohlenbergwerken.
- 25 1) Beschäftigung der Jungen vom 10. Jahr an in den Minen. Die Arbeit nebst obligatem Gang von und zu den Bergwerken, dauert in der Regel 14 bis 15 Stunden, ausnahmsweise länger, von 3, 4, 5 Uhr Morgens bis 4 und 5 Uhr Abends, (n.6, 452, 83.) Die erwachsenen Arbeiter arbeiten in zwei Gängen, oder 8 Stunden, aber kein solcher Wechsel für die Jungen, um die Kosten zu sparen, (n. 80, 203, 204.) Die jungen Kinder hauptsächlich verwandt zum Oeffnen und Schließen der Zugthüren in den verschiedenen Abtheilungen des Bergwerks, die älteren zu schwerer Arbeit, Kohlentransport u.s.w. (n. 122, 739, 740, 1717.) Die langen Arbeitsstunden unter der Erde dauern bis zum 18. oder 22. Jahr, wann der Uebergang zur eigentlichen Minenarbeit stattfindet, (n. 161.) Die Kinder und jungen Personen werden heutzutage härter abgeplackt als zu irgend einer früheren Periode, (n. 1663-67.) Die Minenarbeiter verlangen fast einstimmig einen Parlamentsakt zum Verbot der Minenarbeit bis zum 14. Jahr. Und nun fragt Mr. Bruce: „Hängt dieß Verlangen nicht von der größren oder geringeren Armuth der Eltern ab? Wäre es nicht hart, wo der Vater todt, oder verstümmelt u. s. w., der Familie diese Resource zu entziehen? Und es muß doch eine allgemeine Regel herrschen. Wollt ihr in allen Fällen die Beschäftigung der Kinder bis zum 14. Jahr unter der Erde verbieten?“ Antwort: „In allen Fällen.“ (n. 107-110.) Hussey: „Wenn die Arbeit vor 14 Jahren in den Minen verboten, würden die Eltern die Kinder nicht in Fabriken u. s. w. schicken? - In der Regel, nein.“ (n. 174.) Arbeiter: „Das Auf- und Zuschließen der Thüren sieht leicht aus. Es ist ein sehr qualvolles Geschäft. Vom beständigen Zug abgesehn, ist der Junge gefangen gesetzt, ganz so gut wie in einer dunkeln Kerkerzelle.“ Bourgeois Hussey: „Kann der Junge nicht lesen während der Thürewacht, wenn er ein Licht hat? - Erstens müßte er sich die Kerzen kaufen. Aber außerdem würde es ihm nicht erlaubt werden. Er ist da, um auf sein Geschäft aufzupassen, er hat eine Pflicht zu erfüllen. Ich habe nie einen Jungen in der Grube lesen sehn.“ (n. 139-60.)
- 2) Erziehung. Die Minenarbeiter verlangen Gesetz für Zwangsunterricht der Kinder, wie in den Fabriken. Sie erklären die Klausel des Akts von 1860, wonach Erziehungscertifikat zur Verwendung der Jungen von 10-12 Jahren erfordert, für rein illusorisch. Das „peinliche“ Verhörverfahren der kapitalistischen Instruktionsrichter wird hier wahrhaft drollig, (n. 115.) „Ist der Akt mehr nöthig gegen Anwender oder Eltern? - Gegen Beide.“ (n. 116.) „Mehr gegen den einen als den andern? - Wie soll ich das beantworten?“ (n. 137.) „Zeigen die Anwender

[521] Wenn die Verallgemeinerung der Fabrikgesetzgebung als physisches und geistiges Schutzmittel der Arbeiterklasse unvermeidlich |
[522] geworden ist, verallgemeinert und beschleunigt sie andererseits, wie

irgend ein Verlangen, die Arbeitsstunden dem Schulunterricht anzupassen? - Niemals." (n. 211.) „Verbessern die Minenarbeiter hinterher ihre Erziehung? - Sie verschlechtern sich im Allgemeinen; sie nehmen böse Gewohnheiten an; sie verlegen sich auf Trunk und Spiel und dergleichen, und werden ganz und gar schiffbrüchig." (n. 454.) „Warum nicht die Kinder in Abendschulen schicken? - In den meisten Kohlendistrikten existiren keine. Aber die Hauptsache ist, von der langen Ueberarbeit sind sie so erschöpft, daß ihnen die Augen vor Müdigkeit zufallen." „Also", schließt der Bourgeois, „Ihr seid gegen Erziehung? - Bei Leibe nicht, aber u.s.w." (n.441-443.) „Sind die Minenbesitzer u.s.w. nicht durch den Akt von 1860 gezwungen, Schulcertifikate zu verlangen, wenn sie Kinder zwischen 10 und 12 Jahren anwenden? - Durch das Gesetz, ja, aber die Anwender thun es nicht." (n. 444.) „Nach eurer Ansicht ist diese Gesetzklausel nicht allgemein ausgeführt? - Sie wird gar nicht ausgeführt." (n.717.) „Interessiren sich die Minenarbeiter sehr für die Erziehungsfrage? - Die große Mehrzahl." (n. 718.) „Sind sie ängstlich für Erzwingung des Gesetzes? - Die große Mehrzahl." (n. 720.) „Warum denn erzwingen sie das Gesetz nicht? - Mancher Arbeiter wünscht Jungen ohne Schulcertifikat zu verweigern, aber er wird ein gezeichneter Mann (a marked man)." (n. 721.) „Gezeichnet durch wen? - Durch seinen Anwender." (n. 722.) „Ihr glaubt doch nicht etwa, daß die Anwender einen Mann wegen Gehorsam gegen das Gesetz verfolgen würden? - Ich glaube, sie würden es thun." (n. 723.) „Warum verweigern die Arbeiter nicht solche Jungen anzuwenden? - Es ist nicht ihrer Wahl überlassen." (n. 1634.) „Ihr verlangt Parlamentsintervention? - Wenn irgend etwas Wirksames für die Erziehung der Kinder der Grubenarbeiter geschehn soll, so muß sie durch Parlamentsakt zwangsmäßig gemacht werden." (n. 1636.) „Soll das für die Kinder aller Arbeiter von Großbritannien gelten oder nur für Grubenarbeiter? - Ich bin hier, um im Namen der Grubenarbeiter zu sprechen." (n. 1638.) „Warum Grubenkinder von andren unterscheiden? - Weil sie eine Ausnahme von der Regel bilden." (n. 1639.) „In welcher Hinsicht? - In physischer." (n. 1640.) „Warum sollte Erziehung für sie werthvoller sein, als für Knaben von andern Klassen? - Ich sage nicht, daß sie werthvoller für sie ist, aber wegen ihrer Ueberarbeitung in den Minen haben sie weniger Chancen für Erziehung in Tags- und Sonntagsschulen." (n. 1644.) „Nicht wahr, es ist unmöglich Fragen dieser Art absolut zu behandeln?" (n. 1646.) „Sind genug Schulen in den Distrikten? - Nein." (n.1647.) „Wenn der Staat verlangte, daß jedes Kind zur Schule geschickt, wo sollen denn die Schulen für alle die Kinder herkommen? - Ich glaube, sobald es die Umstände gebieten, werden die Schulen von selbst entspringen." „Die große Mehrzahl nicht nur der Kinder, sondern der erwachsenen Minenarbeiter kann weder schreiben, noch lesen." (n. 705, 726.)

3) Weiberarbeit. Arbeiterinnen werden zwar seit 1842 nicht mehr unter, wohl aber über der Erde zum Aufladen der Kohlen u.s.w., Schleppen der Kufen zu den Kanälen und Eisenbahnen, Sortiren der Kohlen u.s.w. verbraucht. Ihre Anwendung hat sehr zugenommen in den letzten 3 bis 4 Jahren, (n. 1727.) Es sind meist Weiber, Töchter und Witwen von Grubenarbeitern, vom 12. bis zum 50. und 60. Jahre, (n. 647, 1779, 1781.) (n. 648.) „Was denken die Minenarbeiter von weiblicher Beschäftigung bei Bergwerken? - Sie verdammen sie allgemein." (n.649.) „Warum? - Sie betrachten es erniedrigend für das Geschlecht... Sie tragen eine Art von Mannskleidern. In vielen Fällen wird alle Scham unterdrückt. Manche Weiber rauchen. Die Arbeit ist so schmutzig, wie die in den Gruben selbst. Darunter sind viele verheirathete Frauen, die ihre häuslichen Pflichten nicht erfüllen können." (n. 651 sqq., 701.) (n. 709.) „Können die Witwen ein so einträgliches Geschäft (8-10sh. wöchentlich) anderswo finden? - Ich kann darüber nichts sagen." (n.710.) „Und dennoch (Herz von Stein!) seid Ihr entschlossen, ihnen diesen Lebensunterhalt abzuschneiden? - Sicher." (n. 1715, 1717.) „Woher diese Stimmung? - Wir, Minenarbeiter, haben zu viel Respekt für das schöne Geschlecht, um es zur Kohlengrube verdammt zu sehn ... Diese Arbeit ist größtentheils sehr schwer. Viele dieser Mädchen heben 10 Tonnen per Tag." (n. 1732.) „Glaubt Ihr, daß die in den Bergwerken beschäftigten Arbeiterinnen unmoralischer sind als die in den Fabriken beschäftigten? - Der

bereits angedeutet, die Verwandlung zerstreuter Arbeitsprocesse auf |
|523| Zwergmaßstab in kombinierte Arbeitsprocesse auf großer, gesellschaftli-
cher Stufenleiter, also die Koncentration des Kapitals und die ||524| Allein-

- Procentsatz der Schlechten ist größer als unter den Fabrikmädchen." (n. 1733.) „Aber Ihr seid
5 auch mit dem Stand der Moralität in den Fabriken nicht zufrieden? - Nein." (n. 1734.)
„Wollt Ihr denn auch die Weiberarbeit in den Fabriken verbieten? - Nein, ich will nicht."
(n. 1735.) „Warum nicht? - Sie ist für das weibliche Geschlecht ehrenvoller und passender."
(n.1736.) „Dennoch ist sie schädlich für ihre Moralität, meint Ihr? - Nein, lange nicht so sehr
10 als die Arbeit an der Grube. Ich spreche übrigens nicht nur aus moralischen, sondern auch
aus physischen und socialen Gründen. Die sociale Degradation der Mädchen ist jammervoll
und extrem. Wenn diese Mädchen Frauen der Minenarbeiter werden, leiden die Männer tief
unter dieser Degradation, und es treibt sie fort von Haus und zum Soff." (n.1737.) „Aber gälte
nicht dasselbe für die bei Eisenwerken beschäftigten Weiber? - Ich kann nicht für andre Ge-
schäftszweige sprechen." (n. 1740.) „Aber welcher Unterschied ist denn zwischen den bei
15 Eisenwerken und Bergwerken beschäftigten Weibern? - Ich habe mich nicht mit dieser Frage
beschäftigt." (n. 1741.) „Könnt Ihr einen Unterschied zwischen der einen und der andern
Klasse entdecken? - Ich habe nichts darüber vergewissert, kenne aber durch Visite von Haus
zu Haus den schmachlichen Zustand der Dinge in unsrem Distrikt." (n. 1750.) „Hättet Ihr
nicht große Lust Weiberbeschäftigung überall abzuschaffen, wo sie degradirend ist? - Ja
20 die besten Gefühle der Kinder müssen von mütterlicher Zucht herkommen." (n. 1751.) „Aber
das paßt ja auch auf agrikole Beschäftigung der Weiber? - Die dauert nur zwei Saisons, bei
uns arbeiten sie alle 4 Saisons durch, manchmal Tag und Nacht, naß bis auf die Haut, ihre
Konstitution geschwächt, ihre Gesundheit gebrochen." (n.1753.) „Ihr habt die Frage (nämlich
der Weiberbeschäftigung) nicht allgemein studirt? - Ich habe um mich her geschaut, und
25 kann so viel sagen, daß ich nirgendwo etwas der weiblichen Beschäftigung an den Kohlengru-
ben Paralleles gefunden habe. [n. 1793, 1794, 1808.] Es ist Mannsarbeit und Arbeit für starke
Männer. Die bessere Klasse der Minenarbeiter, die sich zu heben und zu humanisiren sucht,
statt irgend Stütze an ihren Weibern zu finden, wird durch sie heruntergezerrt." Nachdem die
Bourgeois noch weiter in die Kreuz und Quere gefragt, kömmt endlich das Geheimniß ihres
30 „Mitleidens" für Witwen, arme Familien u.s.w. heraus: „Der Kohleneigenthümer ernennt ge-
wisse Gentlemen zur Oberaufsicht und deren Politik ist es, um Beifall zu ernten, alles auf den
möglichst ökonomischen Fuß zu setzen, und die beschäftigten Mädchen erhalten 1 bis 1 sh.
6 d. täglich, wo ein Mann 2 sh. 6 d. erhalten müßte." (n. 1816.)
4) Todtenschau-Juries. (n. 360.) „Mit Bezug auf die coroner's inquests in Euren Distrikten,
35 sind die Arbeiter zufrieden mit dem Gerichtsverfahren, wenn Unfälle vorkommen? - Nein,
sie sind es nicht." (n. 361-375.) „Warum nicht? - Namentlich weil man Leute zu Juries
macht, die absolut nichts von Minen wissen. Arbeiter werden nie zugezogen, außer als Zeu-
gen. Im Ganzen nimmt man Krämer aus der Nachbarschaft, welche unter dem Einfluß der
Minenbesitzer, ihrer Kunden, stehn und nicht einmal die technischen Ausdrücke der Zeugen
40 verstehn. Wir verlangen, daß Minenarbeiter einen Theil der Jury bilden. Im Durchschnitt
steht der Urtheilsspruch im Widerspruch zu den Zeugenaussagen." (n. 378.) „Sollen Juries
nicht unparteiisch sein? - Ja." (n. 379.) „Würden die Arbeiter es sein? - Ich sehe keine Mo-
tive, warum sie nicht unparteiisch sein sollten. Sie haben Sachkenntniß." (n.380.) „Aber wür-
den sie nicht die Tendenz haben, im Interesse der Arbeiter ungerecht harte Urtheile zu fäl-
45 len? - Nein, ich glaube es nicht."
5) Falsches Maß und Gewicht u.s.w. Die Arbeiter verlangen wöchentlich statt vierzehntägiger
Zahlung, Maß nach Gewicht statt nach Kubikraum der Kufen, Schutz gegen die Anwendung
falschen Gewichts u.s.w. (n. 1071.) „Wenn die Kufen fraudulent vergrößert werden, so kann
ein Mann ja die Mine verlassen nach 14tägiger Notiz? - Aber, wenn er zu einem andern Platz
50 geht, findet er dasselbe." (n. 1072.) „Aber er kann den Platz doch verlassen, wo das Unrecht
verübt wird? - Es ist allgemein herrschend." (n. 1073.) „Aber der Mann kann seinen jedesma-
ligen Platz nach 14tägiger Notiz verlassen? - Ja." Streusand drauf!
6) Mineninspektion. Die Arbeiter leiden nicht nur von den Zufällen durch explodirende

herrschaft des Fabrikregime's. Sie zerstört alle alterthümlichen und Uebergangsformen, wohinter sich die Herrschaft des Kapital's noch theilweis versteckt, und ersetzt sie durch seine direkte, unverhüllte Herrschaft. Sie

Gase, (n.234 sqq.) „Wir haben uns ebenso sehr zu beklagen über die schlechte Ventilation der Kohlengruben, so daß die Leute kaum darin athmen können; sie werden dadurch zu jeder Art Beschäftigung unfähig. So hat z.B. grade jetzt in dem Theil der Mine, wo ich arbeite, die Pestluft viele Leute für Wochen aufs Krankenbett geworfen. Die Hauptgänge sind meist luftig genug, aber grade nicht die Plätze, worin wir arbeiten. Sendet ein Mann Klage über Ventilation an den Inspektor, so wird er entlassen und ist ein ‚gezeichneter‘ Mann, der auch sonstwo keine Beschäftigung findet. Der ‚Mining Inspecting Act‘ von 1860 ist ein reiner Papierlappen. Der Inspektor, und ihre Zahl ist viel zu klein, macht vielleicht in 7 Jahren einmal eine formelle Visite. Unser Inspektor ist ein ganz unfähiger, siebzigjähriger Mann, der mehr als 130 Kohlenbergwerken vorsteht. Neben mehr Inspektoren brauchen wir Sub Inspektoren.“ (n.280.) „Soll dann die Regierung solch eine Armee von Inspektoren halten, daß sie alles, was Ihr verlangt, ohne Information der Arbeiter selbst thun können? - Das ist unmöglich, aber sie sollen sich die Information in den Minen selbst holen kommen.“ (n.285.) „Glaubt Ihr nicht, daß die Wirkung sein würde die Verantwortlichkeit (!) für die Ventilation u.s.w. von dem Minenbesitzer auf die Regierungsbeamten zu wälzen? - Kerneswegs; es muß ihr Geschäft sein, die Befolgung der bereits bestehenden Gesetze zu erzwingen.“ (n.294.) „Wenn Ihr von Subinspektoren spricht, meint Ihr Leute mit weniger Gehalt und von niedrigerem Charakter als die gegenwärtigen Inspektoren? - Ich wünsche sie keineswegs niedriger, wenn Ihr sie besser haben könnt.“ (n.295.) „Wollt Ihr mehr Inspektoren oder eine niedrigere Klasse von Leuten als die Inspektoren? - Wir brauchen Leute, die sich in den Minen selbst umtummeln, Leute, die keine Angst für ihre eigne Haut haben.“ (n. 297.) „Wenn man Euren Wunsch nach Inspektoren von einer schlechteren Sorte erfüllte, würde ihr Mangel an Geschick nicht Gefahren erzeugen u.s.w.? - Nein; es ist Sache der Regierung, passende Subjekte anzustellen.“ Diese Art Examination wird endlich selbst dem Präsidenten des Untersuchungskomite's zu toll, [n.298, 299.] „Ihr wollt“, fährt er dazwischen, „praktische Leute, die sich in den Minen selbst umsehn und an den Inspektor berichten, der dann seine höhere Wissenschaft verwenden kann.“ (n. 531.) „Würde die Ventilation aller dieser alten Werke nicht viel Kosten verursachen? - Ja, Unkosten möchten erwachsen, aber Menschenleben würden geschützt.“ (n.581.) Ein Kohlenarbeiter protestirt gegen die 17. Section des Akts von 1860: „Gegenwärtig, wenn der Mineninspektor irgend einen Theil der Mine in nicht bearbeitfähigem Zustand findet, muß er es an den Minenbesitzer und den Minister des Innern berichten. Danach hat der Minenbesitzer 20 Tage Bedenkzeit; am Ende der 20 Tage kann er jede Veränderung verweigern. Thut er das aber, so hat er an den Minister des Innern zu schreiben und ihm 5 Bergwerksingenieure vorzuschlagen, worunter der Minister die Schiedsrichter erwählen muß. Wir behaupten, daß in diesem Fall der Minenbesitzer virtuell seine eignen Richter ernennt.“ (n.586.) Der Bourgeois-examinator, selbst Minenbesitzer: „Dieß ist ein rein spekulativer Einwand.“ (n.588.) „Ihr habt also eine sehr geringe Ansicht von der Redlichkeit der Bergwerksingenieure? - Ich sage, es ist sehr unbillig und ungerecht.“ (n. 589.) „Besitzen Bergwerksingenieure nicht eine Art von öffentlichem Charakter, der ihre Entscheidungen über die von Euch befürchtete Parteilichkeit erhebt? - Ich verweigere Fragen über den persönlichen Charakter dieser Leute zu beantworten. Ich bin überzeugt, daß sie in vielen Fällen sehr parteiisch handeln und daß diese Macht ihnen genommen werden sollte, wo Menschenleben auf dem Spiel stehn.“ Derselbe Bourgeois hat die Unverschämtheit zu fragen: „Glaubt Ihr nicht, daß auch die Minenbesitzer Verluste bei den Explosionen haben?“ - Endlich (n. 1042): „Könnt Ihr Arbeiter Eure eigenen Interessen nicht selbst wahrnehmen, ohne die Hülfe der Regierung anzurufen? - Nein.“ - Im Jahre 1865 gab es 3217 Kohlenbergwerke in Großbritannien und - 12 Inspektoren. Ein Minenbesitzer von Yorkshire (Times, 26. Januar 1867) berechnet selbst, daß abgesehn von ihren rein bureaukratischen Geschäften, die ihre ganze Zeit absorbiren, jede Mine nur einmal in 10 Jahren besichtigt werden könnte. Kein Wunder, daß die Katastrophen in den letzten Jahren (namentlich auch 1866 und 1867) progressiv in Anzahl und Umfang (manchmal mit einem Opfer von

verallgemeinert damit auch den direkten ||526| Kampf gegen diese Herrschaft. Während sie in den individuellen Werkstätten Gleichförmigkeit, Regelmäßigkeit, Ordnung und Oekonomie erzwingt, vermehrt sie durch den ungeheuren Sporn, den Schranke und Regel des Arbeitstags der Technik aufdrücken, die Anarchie und Katastrophen der kapitalistischen Produktion im Großen und Ganzen, die Intensivität der Arbeit und die Konkurrenz der Maschinerie mit dem Arbeiter. Mit den Sphären des Kleinbetriebs und der Hausarbeit vernichtet sie die letzten Zufluchtsstätten der „Ueberzähligen“ und damit das bisherige Sicherheitsventil des ganzen Gesellschaftsmechanismus. Mit den materiellen Bedingungen und der gesellschaftlichen Kombination des Produktionsprocesses reift sie die Widersprüche und Antagonismen seiner kapitalistischen Form, daher gleichzeitig die Bildungselemente einer neuen und die Umwälzungsmomente der alten Gesellschaft³²²).

10. Große Industrie und Agrikultur.

Die Revolution, welche die große Industrie im Ackerbau und den socialen Verhältnissen seiner Produktionsagenten hervorruft, kann erst später dargestellt werden. Hier genügt kurze Andeutung einiger ||527| vorweggenommener Resultate. Wenn der Gebrauch der Maschinerie im Ackerbau großentheils frei ist von den physischen Nachtheilen, die sie dem Fabrikarbeiter zufügt³²³), wirkt sie hier noch intensiver und ohne Gegenstoß auf die „Ueberzähligmachung“ der Arbeiter, wie man später im Detail sehn wird. In den Grafschaften von Cambridge und Suffolk z. B. hat sich das Areal des bebauten Landes seit den letzten zwanzig Jahren sehr ausgedehnt, während die Landbevölkerung in derselben Periode nicht nur relativ, sondern absolut abnahm. In den Vereinigten Staaten von Nordamerika ersetzen Agrikultur-Maschinen einstweilen nur virtuell Arbeiter, d. h. sie

200-300 Arbeitern) zugenommen haben. Dieß sind die Schönheiten der „freien“ kapitalistischen Produktion!

30 ³²²) Robert Owen, der Vater der Kooperativfabriken und -Boutiquen, der jedoch, wie früher bemerkt, die Illusionen seiner Nachtreter über die Tragweite dieser isolirten Umwandlungselemente keineswegs theilte, ging nicht nur thatsächlich in seinen Versuchen vom Fabriksystem aus, sondern erklärte es auch theoretisch für den Ausgangspunkt der socialen Revolution. Herr Vissering, Professor der politischen Oekonomie an der Universität zu Leiden, scheint so etwas zu ahnen, wenn er in seinem „Handboek van Praktische Staathuishoudkunde. 1860-62“, welches die Platteiten der Vulgärökonomie in entsprechendster Form vorträgt, für Handwerksbetrieb gegen große Industrie eifert.

35 ³²³) Ausführliche Darstellung der im englischen Ackerbau angewandten Maschinerie findet man in: „Die landwirthschaftlichen Geräthe und Maschinen Englands von Dr. W. Hamm. 2. Aufl. 1856.“ In seiner Skizze über den Entwicklungsgang der englischen Agrikultur folgt Herr Hamm zu kritiklos dem Herrn Léonce de Lavergne.

erlauben dem Produzenten Bebauung einer größeren Fläche, verjagen aber nicht wirklich beschäftigte Arbeiter. In England und Wales betrug 1861 die Zahl der in der Fabrikation von Ackerbau-Maschinen beteiligten Personen 1034, während die Zahl der an Dampf- und Arbeitsmaschinen beschäftigten Agrikulturarbeiter nur 1205 betrug.

5

In der Sphäre der Agrikultur wirkt die große Industrie insofern am revolutionärsten, als sie das Bollwerk der alten Gesellschaft vernichtet, den „Bauer“, und ihm den Lohnarbeiter unterschiebt. Die sozialen Umwälzungsbedürfnisse und Gegensätze des Landes werden so mit denen der Stadt ausgeglichen. An die Stelle des gewohnheitsfaulsten und irrationellsten Betriebs tritt bewußte, technologische Anwendung der Wissenschaft. Die Zerreißung des ursprünglichen Familienbandes von Agrikultur und Manufaktur, welches die kindlich unentwickelte Gestalt beider umschlang, wird durch die kapitalistische Produktionsweise vollendet. Sie schafft aber zugleich die materiellen Voraussetzungen einer neuen, höheren Synthese, des Vereins von Agrikultur und Industrie, auf Grundlage ihrer gegensätzlich ausgearbeiteten Gestalten. Mit dem stets wachsenden Uebergewicht der städtischen Bevölkerung, die sie in großen Centren zusammenhäuft, | [528] häuft die kapitalistische Produktion einerseits die geschichtliche Bewegungskraft der Gesellschaft, stört sie andererseits den Stoffwechsel zwischen Mensch und Erde, d. h. die Rückkehr der vom Menschen in der Form von Nahrungs- und Kleidungsmitteln vernutzten Bodenbestandtheile zum Boden, also die ewige Naturbedingung dauernder Bodenfruchtbarkeit. Sie zerstört damit zugleich die physische Gesundheit der Stadtarbeiter und das geistige Leben der Landarbeiter³²⁴). Aber sie zwingt zugleich durch die Zerstörung der bloß naturwüchsig entstandnen Umstände jenes Stoffwechsels ihn systematisch als regelndes Gesetz der gesellschaftlichen Produktion und in einer der vollen menschlichen Entwicklung adäquaten Form herzustellen. In der Agrikultur wie in der Manufaktur erscheint die kapitalistische Umwandlung des Produktionsprocesses zugleich als Martyrologie der Produzenten, das Arbeitsmittel als Unterjochungsmittel, Exploitationsmittel und Verarmungsmittel des Arbeiters, die gesellschaftliche Kombination der Arbeitsprocesse als organisierte Unterdrückung seiner individuellen Lebendigkeit, Freiheit und Selbstständigkeit. Die Zerstreuung der Landarbeiter über größere Flächen bricht zugleich ihre Widerstandskraft, während Konzentration die der städtischen Arbeiter

10

15

20

25

30

35

³²⁴) "You divide the people into two hostile camps of clownish boors and emasculated dwarfs. Good heavens! a nation divided into agricultural and commercial interests calling itself sane, nay styling itself enlightened and civilized, not only in spite of, but in consequence of this monstrous and unnatural division." (David Urquhart 1. c. p. 119.) Diese Stelle zeigt zugleich die Stärke und die Schwäche einer Art von Kritik, welche die Gegenwart zu be- und verurtheilen, aber nicht zu begreifen weiß.

40

steigert. Wie in der städtischen Industrie wird in der modernen Agrikultur die gesteigerte Produktivkraft und größere Flüssigmachung der Arbeit er-
kauft durch Verwüstung und Versiechung der Arbeitskraft selbst. Und je-
der Fortschritt der kapitalistischen Agrikultur ist nicht nur ein Fortschritt
5 in der Kunst den Arbeiter, sondern zugleich in der Kunst den Boden zu be-
rauben, jeder Fortschritt in Steigerung seiner Fruchtbarkeit für eine ge-
gebne Zeitfrist zugleich ein Fortschritt im Ruin der dauernden Quellen
dieser Fruchtbarkeit. Je mehr ein Land, wie die Vereinigten Staaten von
Nordamerika z. B., von der großen Industrie als dem Hintergrund seiner
10 Entwicklung ausgeht, desto ||529| rascher dieser Zerstörungsproceß³²⁵⁾. Die
kapitalistische Produktion entwickelt daher nur die Technik und Kombina-
tion des gesellschaftlichen Produktionsprocesses, indem sie zugleich die
Springquellen allen Reichthums untergräbt: Die Erde und den Arbeiter. |

- ³²⁵⁾ Vgl. Liebig: „Die Chemie in ihrer Anwendung auf Agrikultur und Physiologie. 7. Auflage
15 1862“, namentlich auch im Ersten Band die „Einleitung in die Naturgesetze des Feldbaus“. Die Entwicklung der negativen Seite der modernen Agrikultur, vom naturwissenschaftlichen
Standpunkt, ist eins der unsterblichen Verdienste Liebig's. Auch seine historischen Aperçus
über die Geschichte der Agrikultur, obgleich nicht ohne grobe Irrthümer, enthalten Licht-
blicke. Zu bedauern bleibt, daß er aufs Grathewohl Aeußerungen wagt, wie folgende: „Durch
20 eine weiter getriebene Pulverisirung und häufigeres Pflügen wird der Luftwechsel im Innern
poröser Erdtheile befördert, und die Oberfläche der Erdtheile, auf welche die Luft einwirken
soll, vergrößert und erneuert, aber es ist leicht verständlich, daß die Mehrerträge des Feldes
nicht proportionell der auf das Feld verwandten Arbeit sein können, sondern daß sie in einem
weit kleineren Verhältnisse steigen. Dieses Gesetz“, fügt Liebig hinzu, „ist von J. St. Mill
25 zuerst in seinen Princ. of Pol. Econ. v. I, p.217 in folgender Weise ausgesprochen: ‚That the
produce of land increases caeteris paribus in a diminishing ratio to the increase of the labour-
ers employed, (Herr Mill wiederholt sogar das Ricardo'sche Schulgesetz in falscher Formel,
denn da „the decrease of the labourers employed“, die Abnahme der angewandten Arbeiter,
in England beständig Schritt hielt mit dem Fortschritt der Agrikultur, fände das für und in
30 England erfundene Gesetz wenigstens in England keine Anwendung) is the universal law of
agricultural industry‘, merkwürdig genug, da ihm dessen Grund unbekannt war.“ (Liebig 1. c.
Bd.I, p. 143 u. Note.) Abgesehen von irriger Deutung des Wortes „Arbeit“, worunter Liebig et-
was andres versteht, als die politische Oekonomie, ist es jedenfalls „merkwürdig genug“, daß
er Herrn J. St. Mill zum ersten Verkünder einer Theorie macht, die James Anderson zur Zeit
35 A. Smith's zuerst veröffentlichte und in verschiedenen Schriften bis in den Anfang des 19. Jahr-
hunderts hinein wiederholte, die Malthus, überhaupt ein Meister des Plagiats (seine ganze Be-
völkerungstheorie ist ein schamloses Plagiat), sich 1815 annexirte, die West zur selben Zeit
und unabhängig von Anderson entwickelte, die Ricardo 1817 in Zusammenhang mit der all-
gemeinen Werththeorie brachte und die von da an unter dem Namen Ricardo's die Runde
40 der Welt gemacht hat, die 1820 von James Mill (dem Vater J. St. Mill's) vulgarisirt, und end-
lich u.a. auch von Herrn J.St.Mill als bereits Gemeinplatz gewordnes Schuldogma wiederholt
wird. Es ist unläugbar, daß J. St. Mill seine jedenfalls „merkwürdige“ Autorität fast nur ähnli-
chen qui pro quo verdankt.

|530| FÜNFTER ABSCHNITT.

***Die Produktion des absoluten und relativen
Mehrwerts.***

_ VIERZEHNTE KAPITEL.

Absoluter und relativer Mehrwerth. 5

Der Arbeitsproceß wurde (sieh fünftes Kapitel) zunächst abstrakt betrachtet, unabhängig von seinen geschichtlichen Formen, als Proceß zwischen Mensch und Natur. Soweit der Proceß rein individuell, vereinigt derselbe Arbeiter alle Funktionen, die sich später trennen. In der individuellen Aneignung von Naturgegenständen zu seinen Lebenszwecken kontrolirt er sich selbst. Später wird er kontrolirt. Der einzelne Mensch kann nicht auf die Natur wirken ohne Bethätigung seiner eignen Muskeln unter Kontrolle seines eignen Hirns. Wie im Natursystem Kopf und Hand zusammen gehören, vereint der Arbeitsproceß Kopfarbeit und Handarbeit. Später scheiden sie sich, bis zum feindlichen Gegensatz. Das Produkt verwandelt sich überhaupt aus dem unmittelbaren Produkt des individuellen Producenten in das gemeinsame Produkt eines kombinierten Arbeitspersonals, dessen Glieder der Handhabung des Arbeitsgegenstandes näher oder ferner stehn. Mit dem kooperativen Charakter des Arbeitsprocesses selbst erweitert sich daher nothwendig der Begriff der produktiven Arbeit und ihres Trägers, des produktiven Arbeiters. Andererseits verengt er sich. Die kapitalistische Produktion ist nicht nur Produktion von Waare, sie ist wesentlich Produktion von Mehrwerth. Der Arbeiter producirt nicht für sich, sondern für das Kapital. Es genügt daher nicht länger, daß er überhaupt producirt. Er muß Mehrwerth produciren. Nur der Arbeiter ist produktiv, der Mehrwerth für den Kapitalisten producirt oder zur Selbstverwerthung des Kapitals dient. Steht es frei ein Beispiel außerhalb der Sphäre der materiellen Produktion zu wählen, so ist ein Schulmeister produktiver Arbeiter, wenn er nicht nur Kinderköpfe bearbeitet, sondern sich selbst abarbeitet zur Bereicherung des Unternehmers. Daß letzterer sein Kapital in einer Lehrfabrik angelegt hat, statt in einer Wurstfabrik, ändert nichts an dem Verhältniß. Der Begriff des produktiven Arbeiters schließt daher keineswegs bloß ein Verhältniß zwischen Thätigkeit und Nutzeffekt, zwischen Arbeiter und Arbeitsprodukt ein, sondern auch ein specifisch gesellschaftliches Produktionsverhältniß, welches den Arbeiter zum unmittelbaren Verwerthungs-

10
15
20
25
30
35

mittel des Kapitals stempelt. Produktiver Arbeiter zu sein, ist daher kein Glück, sondern ein Pech. Im vierten Buch dieser Schrift, welches die Geschichte der Theorie behandelt, wird man näher sehn, daß die klassische politische Oekonomie von jeher die Produktion von Mehrwerth zum entscheidenden Charakter des produktiven Arbeiters machte. Mit ihrer Auffassung von der Natur des Mehrwerths wechselt daher ihre Definition des produktiven Arbeiters.

Zunächst erschienen uns die Produktion von absolutem Mehrwerth und die Produktion von relativem Mehrwerth als zwei verschiedene, verschiedenen Entwicklungsepochen des Kapitals angehörige Produktionsarten. Die Produktion des absoluten Mehrwerths bedingt, daß die sachlichen Arbeitsbedingungen in Kapital und die Arbeiter in Lohnarbeiter verwandelt sind, daß die Produkte als Waaren, d. h. für den Verkauf producirt werden, daß der Produktionsproceß zugleich Konsumtionsproceß der Arbeitskraft durch das Kapital und daher der direkten Kontrolle des Kapitalisten unterworfen ist, endlich daß der Arbeitsproceß, also der Arbeitstag, über den Punkt hinaus verlängert wird, wo der Arbeiter nur ein Aequivalent für den Werth seiner Arbeitskraft producirt hätte. Die allgemeinen Bedingungen der Waarenproduktion vorausgesetzt, besteht die Produktion des absoluten Mehrwerths einfach in der Verlängerung des Arbeitstags über die Grenze der zum Leben des Arbeiters selbst nothwendigen Arbeitszeit, und in der Aneignung der Mehrarbeit durch das Kapital. Dieser Proceß kann vorgehn und geht vor auf Grundlage von Betriebsweisen, die ohne Zuthun des Kapitals historisch überliefert sind. Es findet dann nur eine formelle Metamorphose statt, oder die kapitalistische Ausbeutungsweise unterscheidet sich von den früheren, wie Sklavensystem u. s. w., nur dadurch, daß die Mehrarbeit hier durch direkten Zwang abgerungen, dort durch „freiwilligen“ Verkauf der ||532| Arbeitskraft vermittelt wird. Die Produktion des absoluten Mehrwerths unterstellt also nur formelle Subsumtion der Arbeit unter das Kapital.

Die Produktion des relativen Mehrwerths setzt die Produktion des absoluten Mehrwerths voraus, also auch die entsprechende allgemeine Form der kapitalistischen Produktion. Ihr Zweck ist Erhöhung des Mehrwerths durch Verkürzung der nothwendigen Arbeitszeit, unabhängig von den Grenzen des Arbeitstags. Das Ziel wird erreicht durch Entwicklung der Produktivkräfte der Arbeit. Dieß bedingt jedoch eine Revolution des Arbeitsprocesses selbst. Es genügt nicht mehr, ihn zu verlängern, er muß neu gestaltet werden. Die Produktion des relativen Mehrwerths unterstellt also eine specifisch kapitalistische Produktionsweise, die mit ihren Methoden, Mitteln und Bedingungen selbst erst auf Grundlage der formellen Subsumtion der Arbeit unter das Kapital naturwüchsig entsteht und ausgebildet

wird. An die Stelle der formellen tritt die reelle Subsumtion der Arbeit unter das Kapital.

Es genügt bloßer Hinweis auf Zwitterformen, worin die Mehrarbeit weder durch direkten Zwang dem Produzenten ausgepumpt wird, noch auch dessen formelle Unterordnung unter das Kapital eingetreten ist. Das Kapital hat sich hier noch nicht unmittelbar des Arbeitsprocesses bemächtigt. Neben die selbstständigen Produzenten, die in überlieferter, urväterlicher Betriebsweise handwerkern oder ackerbauen, tritt der Wucherer oder der Kaufmann, das Wucherkapital oder das Handelskapital, das sie parasitenmäßig aussaugt. Vorherrschaft dieser Exploitationsform in einer Gesellschaft schließt die kapitalistische Produktionsweise aus, zu der sie andererseits, wie im späteren Mittelalter, den Uebergang bilden kann. Endlich, wie das Beispiel der modernen Hausarbeit zeigt, werden gewisse Zwitterformen auf dem Hintergrund der großen Industrie stellenweis reproducirt, wenn auch mit gänzlich veränderter Physiognomie.

Wenn zur Produktion des absoluten Mehrwerths die bloß formelle Subsumtion der Arbeit unter das Kapital genügt, z.B. daß Handwerker, die früher für sich selbst oder auch als Gesellen eines Zunftmeisters arbeiteten, nun als Lohnarbeiter unter die direkte Kontrolle des Kapitalisten treten, zeigte sich andererseits, wie die Methoden ||533| zur Produktion des relativen Mehrwerths zugleich Methoden zur Produktion des absoluten Mehrwerths sind. Ja die maßlose Verlängerung des Arbeitstags stellte sich als eigenstes Produkt der großen Industrie dar. Ueberhaupt hört die specifisch kapitalistische Produktionsweise auf bloßes Mittel zur Produktion des relativen Mehrwerths zu sein, sobald sie sich eines ganzen Produktionszweigs und noch mehr, sobald sie sich aller entscheidenden Produktionszweige bemächtigt hat. Sie wird jetzt allgemeine, gesellschaftlich herrschende Form des Produktionsprocesses. Als besondere Methode zur Produktion des relativen Mehrwerths wirkt sie nur noch, erstens soweit sie dem Kapital bisher nur formell untergeordnete Industrien ergreift, also in ihrer Propaganda. Zweitens, soweit ihr bereits anheimgefallne Industrien fortwährend revolutionirt werden durch Wechsel der Produktionsmethoden.

Von gewissem Gesichtspunkt scheint der Unterschied zwischen absolutem und relativem Mehrwerth überhaupt illusorisch. Der relative Mehrwerth ist absolut, denn er bedingt absolute Verlängerung des Arbeitstags über die zur Existenz des Arbeiters selbst nothwendige Arbeitszeit. Der absolute Mehrwerth ist relativ, denn er bedingt eine Entwicklung der Arbeitsproduktivität, welche erlaubt, die nothwendige Arbeitszeit auf einen Theil des Arbeitstags zu beschränken. Faßt man aber die Bewegung des Mehrwerths ins Auge, so verschwindet dieser Schein der Einerleiheit. Die Produktivkraft der Arbeit und ihren Normalgrad von Intensivität gegeben, ist

die Rate des Mehrwerths nur erhöhbar durch absolute Verlängerung des Arbeitstags. Andererseits, bei gegebner Grenze des Arbeitstags, ist die Rate des Mehrwerths nur erhöhbar durch relativen Größenwechsel seiner Bestandtheile, der nothwendigen Arbeit und der Mehrarbeit, was seinerseits,
 5 soll der Lohn nicht unter den Werth der Arbeitskraft sinken, Wechsel in der Produktivität oder Intensivität der Arbeit voraussetzt.

Braucht der Arbeiter alle seine Zeit, um die zur Erhaltung seiner selbst und seiner Race nöthigen Lebensmittel zu produciren, so bleibt ihm keine Zeit, um unentgeltlich für dritte Personen zu arbeiten. Ohne einen gewis-
 10 sen Produktivitätsgrad der Arbeit keine solche disponible Zeit für den Arbeiter, ohne solche überschüssige Zeit keine Mehrarbeit und daher keine Kapitalistenklasse. Ein gewisser Höhepunkt der Arbeitsproduktivität ist also überhaupt Existenzbedingung der kapitalistischen Produktion, wie aller früheren Produktionsweisen, worin ein Theil der Gesellschaft nicht
 15 nur für sich selbst, sondern auch für den andern arbeitet').

So kann von einer Naturbasis des Mehrwerths gesprochen werden, aber nur in dem ganz allgemeinen Sinn, daß kein absolutes Naturhinderniß den einen abhält die zu seiner eignen Existenz nöthige Arbeit von sich selbst ab- und einem andern aufzuwalzen. Es sind durchaus nicht, wie es hier
 20 und da geschahn, mystische Vorstellungen mit dieser naturwüchsigen Produktivität der Arbeit zu verbinden. Nur sobald die Menschen sich aus ihren ersten Thierzuständen herausgearbeitet, ihre Arbeit selbst also schon in gewissem Grad vergesellschaftet ist, treten Verhältnisse ein, worin die Mehrarbeit des einen zur Existenzbedingung des andern wird. In den Kul-
 25 turanfängen sind die erworbnen Produktivkräfte der Arbeit gering, aber so sind die Bedürfnisse, die sich mit und an den Mitteln ihrer Befriedigung entwickeln. Ferner ist in jenen Anfängen die Proportion der Gesellschafts- theile, die von fremder Arbeit leben, verschwindend klein gegen die Masse der unmittelbaren Producenten. Mit dem Fortschritt der gesellschaftlichen
 30 Produktivkraft der Arbeit wächst diese Proportion absolut und relativ'). Das Kapitalverhältniß entspringt übrigens auf einem ökonomischen Boden, der das Produkt eines langen Entwicklungsprocesses ist. Die vorhandne Produktivität der Arbeit, wovon es als Grundlage ausgeht, ist nicht Gabe der Natur, sondern der Geschichte.

35 Von der mehr oder minder entwickelten Gestalt der gesellschaftlichen Produktion abgesehn, bleibt die Produktivität der Arbeit an Naturbedin-

*) "The very existence of the master-capitalists as a distinct class is dependent on the productiveness of industry." (Ramsay Lc p. 206.) "If each man's labour were but enough to produce his own food, there could be no property." (Ravenstone 1. c.p. 14.)

40 ') "Among the wild Indians in America, almost every thing is the labourer's, 99 parts of an hundred are to be put upon the account of Labour: In England, perhaps the labourer has not %." („The Advantages of the East India Trade etc.", p. 72, 73.)

gungen gebunden. Sie sind alle rückführbar auf die Natur [535] des Menschen selbst, wie Race u.s.w. und die ihn umgebende Natur. Die äußeren Naturbedingungen zerfallen ökonomisch in zwei große Klassen, natürlichen Reichthum an Lebensmitteln, also Bodenfruchtbarkeit, fischreiche Gewässer u.s.w., und natürlichen Reichthum an Arbeitsmitteln, wie lebendige Wassergefälle, schiffbare Flüsse, Holz, Metalle, Kohle u. s. w. In den Kulturanfängen giebt die erstere, auf höherer Entwicklungsstufe die zweite Art des natürlichen Reichthums den Ausschlag. Man vergleiche z.B. England mit Indien oder, in der antiken Welt, Athen und Korinth mit den Uferländern des schwarzen Meeres. 10

Je geringer die Zahl der absolut zu befriedigenden Naturbedürfnisse, und je größer die natürliche Bodenfruchtbarkeit und Gunst des Klimas, desto geringer die zur Erhaltung und Reproduktion des Produzenten nothwendige Arbeitszeit. Desto größer kann also der Ueberschuß seiner Arbeit für Andere über seine Arbeit für sich selbst sein. So bemerkt schon Diodor über die alten Aegypter: „Es ist ganz unglaublich, wie wenig Mühe und Kosten die Erziehung ihrer Kinder ihnen verursacht. Sie kochen ihnen die nächste beste einfache Speise; auch geben sie ihnen von der Papierstaude den untern Theil zu essen, soweit man ihn im Feuer rösten kann, und die Wurzel und Stengel der Sumpfgewächse, theils roh, theils gesotten und gebraten. Die meisten Kinder gehn ohne Schuhe und unbekleidet, da die Luft so mild ist. Daher kostet ein Kind seinen Aeltern, bis es erwachsen ist, im Ganzen nicht über zwanzig Drachmen. Hieraus ist es hauptsächlich zu erklären, daß in Aegypten die Bevölkerung so zahlreich ist und darum so viel große Werke angelegt werden konnten“³⁾. Indeß sind die großen Bauwerke des alten Aegyptens dem Umfang seiner Bevölkerung weniger geschuldet als der großen Proportion, worin sie disponibel war. Wie der individuelle Arbeiter um so mehr Mehrarbeit liefern kann, je geringer seine nothwendige Arbeitszeit, so, je geringer der zur Produktion der nothwendigen Lebensmittel erheischte Theil der Arbeiterbevölkerung, desto größer ihr für andres Werk disponibler Theil. 20 25 30

Die kapitalistische Produktion einmal vorausgesetzt, wird, unter [536] sonst gleichbleibenden Umständen und bei gegebner Länge des Arbeitstags, die Größe der Mehrarbeit mit den Naturbedingungen der Arbeit, namentlich auch der Bodenfruchtbarkeit, variiren. Es folgt aber keineswegs umgekehrt, daß der fruchtbarste Boden der geeignetste zum Wachsthum der kapitalistischen Produktionsweise. Sie unterstellt Herrschaft des Menschen über die Natur. Eine zu verschwenderische Natur „hält ihn an ihrer Hand wie ein Kind am Gängelband“. Sie macht seine eigne Entwicklung 35

³⁾ Diodor 1. c. 1.1, c. 80[, S. 126.]

- nicht zu einer Naturnotwendigkeit⁴⁾. Nicht das tropische Klima mit seiner überwuchernden Vegetation, sondern die gemäßigte Zone ist das Mutterland des Kapitals. Es ist nicht die absolute Fruchtbarkeit des Bodens, sondern seine Differenzierung, die Mannigfaltigkeit seiner natürlichen Produkte, welche die Naturgrundlage der gesellschaftlichen Theilung der Arbeit bildet, und den Menschen durch den Wechsel der Naturumstände, innerhalb deren er haust, zur Vermannigfachung seiner eignen Bedürfnisse, Fähigkeiten, Arbeitsmittel und Arbeitsweisen spornt. Die Nothwendigkeit eine Naturkraft gesellschaftlich zu kontrolliren, damit Haus zu halten, sie
 5 durch Werke von Menschenhand auf großem Maßstab erst anzueignen oder zu zähmen, spielt die entscheidendste Rolle in der Geschichte der Industrie. So z.B. die Wasserreglung in Aegypten⁵⁾, Lombardei, Holland us.w. Oder ||537| in Indien, Persien u.s.w., wo die Ueberrieslung durch künstliche Kanäle dem Boden nicht nur das unentbehrliche Wasser, sondern mit dessen Geschlämme zugleich den Mineraldünger von den Bergen
 10 zuführt. Das Geheimniß der Industrieblüthe von Spanien und Sicilien unter arabischer Herrschaft war die Kanalisation⁶⁾.

- Die Gunst der Naturbedingungen liefert immer nur die Möglichkeit, niemals die Wirklichkeit der Mehrarbeit, also des Mehrwerths oder des
 20 Mehrprodukts. Die verschiedenen Naturbedingungen der Arbeit bewirken, daß dieselbe Quantität Arbeit in verschiedenen Ländern verschiedene Bedürfnismassen befriedigt⁷⁾, daß also, unter sonst analogen Umständen, die

⁴⁾ "The first (natural wealth), as it is most noble and advantageous, so doth it make the people careless, proud, and given to all excesses; whereas the second enforceth vigilancy, literature, arts and policy." („England's Treasure by Foreign Trade, Or the Balance of our Foreign Trade is the Rule of our Treasure. Written by Thomas Mun, of London, Merchant, and now published for the common good by his son John Mun. Lond. 1669", p. 181, 182.) "Nor can I conceive a greater curse upon a body of people, than to be thrown upon a spot of land, where the productions for subsistence and food were, in great measure, spontaneous, and the climate required or admitted little care for raiment and covering there may be an extreme on the other side. A soil incapable of produce by labour is quite as bad as a soil that produces plentifully without any labour." („An Inquiry into the Present High Price of Provisions. Lond. 1767," p. 10.)
 25
 30

⁵⁾ Die Nothwendigkeit, die Perioden der Nilbewegung zu berechnen, schuf die ägyptische Astronomie und mit ihr die Herrschaft der Priesterkaste als Leiterin der Agrikultur. «Le solstice est le moment de l'année où commence la crue du Nil, et celui que les Égyptiens ont dû observer avec le plus d'attention. ... C'était cette année tropique qu'il leur importait de marquer pour se diriger dans leurs opérations agricoles. Ils durent donc chercher dans le ciel un signe apparent de son retour.» (Cuvier: „Discours sur les révolutions du globe éd. Hoefer. Paris 1863", p. 141.)
 35
 40

⁶⁾ Eine der materiellen Grundlagen der Staatsmacht über die zusammenhangslosen kleinen Produktionsorganismen Indiens war Reglung der Wasserzufuhr. Die muhamedanischen Herrscher Indiens verstanden dieß besser als ihre englischen Nachfolger. Wir erinnern nur an die Hungersnoth von 1866, die mehr als einer Million Hindus in dem Distrikt von Orissa, Präsidentschaft Bengal, das Leben kostete.
 45

⁷⁾ "There are no two countries, which furnish an equal number of the necessaries of life in

nothwendige Arbeitszeit verschieden ist. Auf die Mehrarbeit wirken sie nur als Naturschranke, d. h. durch die Bestimmung des Punkts, wo die Arbeit für Andre beginnen kann. In demselben Maas, worin die Industrie vortritt, weicht diese Naturschranke zurück. Mitten in der westeuropäischen Gesellschaft, wo der Arbeiter die Erlaubniß für seine eigne Existenz zu arbeiten nur ||538| durch Mehrarbeit erkaufte, wird sich leicht eingebildet, es sei eine der menschlichen Arbeit eingeborne Qualität, ein Surplusprodukt zu liefern^{*)}. Man nehme aber z.B. den Einwohner der östlichen Inseln des asiatischen Archipelagus, wo der Sago wild im Walde wächst. „Wenn die Einwohner, indem sie ein Loch in den Baum bohren, sich davon überzeugt haben, daß das Mark reif ist, so wird der Stamm umgeschlagen und in mehrere Stücke getheilt, das Mark wird herausgekratzt, mit Wasser gemischt und geseiht, es ist dann vollkommen brauchbares Sagomehl. Ein Baum giebt gemeiniglich 300 Pfund und kann 5 bis 600 Pfund geben. Man geht dort also in den Wald und schneidet sich sein Brod, wie man bei uns sein Brennholz schlägt^{*)}." Gesetzt ein solcher ostasiatischer Brodschneider brauche 12 Arbeitsstunden in der Woche zur Befriedigung aller seiner Bedürfnisse. Was ihm die Gunst der Natur unmittelbar giebt, ist viel Mußzeit. Damit er diese produktiv für sich selbst verwende, ist eine ganze Reihe geschichtlicher Umstände, damit er sie in Mehrarbeit für fremde Personen verausgabe, ist äußerer Zwang erheischt. Würde kapitalistische Produktion eingeführt, so müßte der Brave vielleicht 6 Tage in der Woche arbeiten, um sich selbst das Produkt eines Arbeitstags anzueignen. Die Gunst der Natur erklärt nicht, warum er jetzt 6 Tage in der Woche arbeitet oder warum er 5 Tage Mehrarbeit liefert. Sie erklärt nur, warum seine nothwendige Arbeitszeit auf einen Tag in der Woche beschränkt ist. In keinem Fall aber entspränge sein Mehrprodukt aus einer der menschlichen Arbeit eingebornen, occulten Qualität.

Wie die geschichtlich entwickelten, gesellschaftlichen, so erscheinen die naturbedingten Produktivkräfte der Arbeit als Produktivkräfte des Kapitals, dem sie einverleibt wird. |

equal plenty, and with the same quantity of labour. Men's wants increase or diminish with the severity or temperateness of the climate they live in; consequently the proportion of trade which the inhabitants of different countries are obliged to carry on through necessity, cannot be the same, nor is it practicable to ascertain the degree of variation farther than by the Degrees of Heat and Cold; from whence one may make this general conclusion, that the quantity of labour required for a certain number of people is greatest in cold climates, and least in hot ones; for in the former, men not only want more clothes, but the earth more cultivating than in the latter." („An Essay on the Governing Causes of the Natural Rate of Interest. Lond. 1750", p. 59.) Der Verfasser dieser epochemachenden anonymen Schrift ist J. Massie. Hume nahm daraus seine Zinstheorie.

^{*)} «Tout travail doit (scheint auch zu den droits und devoirs du citoyen zu gehören) laisser un excédant.» (Proudhon.)

^{*)} F. Schouw: „Die Erde, die Pflanze und der Mensch." 2. Aufl. Leipzig 1854, p. 148.

Größenwechsel von Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth.

In Abschnitt III, Kap. 7., analysirten wir die Rate des Mehrwerths, aber nur
5 vom Standpunkt der Produktion des absoluten Mehrwerths. In Abschnitt IV fanden wir zusätzliche Bestimmungen. Das Wesentliche ist hier kurz zusammenzufassen.

Der Werth der Arbeitskraft ist bestimmt durch den Werth der gewohnheitsmäßig nothwendigen Lebensmittel des Durchschnittsarbeiters. Die
10 Masse dieser Lebensmittel, obgleich ihre Form wechseln mag, ist in einer bestimmten Epoche einer bestimmten Gesellschaft gegeben, und daher als konstante Größe zu behandeln. Was wechselt, ist der Werth dieser Masse. Zwei andre Faktoren gehn in die Werthbestimmung der Arbeitskraft ein. Einerseits ihre Entwicklungskosten, die sich mit der Produktionsweise ändern,
15 dem, andererseits ihre Naturdifferenz, ob sie männlich oder weiblich, reif oder unreif. Der Verbrauch dieser differenten Arbeitskräfte, wieder bedingt durch die Produktionsweise, macht großen Unterschied in den Reproduktionskosten der Arbeiterfamilie und dem Werth des erwachsenen männlichen Arbeiters. Beide Faktoren bleiben jedoch bei der folgenden Untersuchung ausgeschlossen.
20

Wir unterstellen, 1) daß die Waaren zu ihrem Werth verkauft werden, 2) daß der Preis der Arbeitskraft wohl gelegentlich über ihren Werth steigt, aber nie unter ihn sinkt.

Dieß einmal unterstellt, fand sich, daß die relativen Größen von Preis
25 der Arbeitskraft und von Mehrwerth durch drei Umstände bedingt sind: die Länge des Arbeitstags oder die extensive Größe der Arbeit; die normale Intensivität der Arbeit, oder ihre intensive Größe, so daß ein bestimmtes Arbeitsquantum in bestimmter Zeit verausgabt wird; endlich die Produktivkraft der Arbeit, so daß je nach dem Entwicklungsgrad der Produktionsbedingungen dasselbe Quantum Arbeit in derselben Zeit ein größeres oder
30 kleineres Quantum Produkt liefert. Sehr verschiedene Kombinationen sind offenbar möglich, je ||540| nachdem einer der drei Faktoren konstant und zwei variabel, oder zwei Faktoren konstant und einer variabel, oder endlich alle drei gleichzeitig variabel sind. Diese Kombinationen werden noch **da**-
35 durch vermännigfalt, daß bei gleichzeitiger Variation verschiedner Faktoren die Größe und Richtung der Variation verschieden sein können. Im Folgenden sind nur die Hauptkombinationen dargestellt.

*A) Größe des Arbeitstags und Intensivität der Arbeit
konstant (gegeben), Produktivkraft der Arbeit variabel*

Unter dieser Voraussetzung sind Werth der Arbeitskraft und Mehrwerth durch drei Gesetze bestimmt.

Erstens: Der Arbeitstag von gegebner Größe stellt sich stets in demselben Werthprodukt dar, wie auch die Produktivität der Arbeit, mit ihr die Produktenmasse und daher der Preis der einzelnen Waare wechsle. 5

Das Werthprodukt eines zwölfstündigen Arbeitstags ist 6 sh. z. B., obgleich die Masse der producirten Gebrauchswerthe mit der Produktivkraft der Arbeit wechselt, der Werth von 6 sh. sich also über mehr oder weniger 10 Waaren vertheilt.

Zweitens: Werth der Arbeitskraft und Mehrwerth wechseln in umgekehrter Richtung zu einander. Wechsel in der Produktivkraft der Arbeit, ihre Zunahme oder Abnahme, wirkt in umgekehrter Richtung auf den Werth der Arbeitskraft, und in direkter auf den Mehrwerth. 15

Das Werthprodukt des zwölfstündigen Arbeitstags ist eine konstante Größe, z. B. 6 sh. Diese konstante Größe ist gleich der Summe des Mehrwerths plus dem Werth der Arbeitskraft, den der Arbeiter durch ein Aequivalent ersetzt. Es ist selbstverständlich, daß von zwei Theilen einer konstanten Größe keiner zunehmen kann, ohne daß der andre abnimmt. Der 20 Werth der Arbeitskraft kann nicht von 3 sh. auf 4 steigen, ohne daß der Mehrwerth von 3 sh. auf 2 fällt und der Mehrwerth kann nicht von 3 auf 4 sh. steigen, ohne daß der Werth der Arbeitskraft von 3 sh. auf 2 fällt. Unter diesen Umständen also ist kein Wechsel in der absoluten Größe, sei es 25 des Werths der Arbeitskraft, sei es des Mehrwerths, möglich ohne gleichzeitigen Wechsel ihrer relativen oder verhältnißmäßigen Größen. Es ist unmöglich, daß sie gleichzeitig fallen oder steigen. |

15411 Der Werth der Arbeitskraft kann ferner nicht fallen, also der Mehrwerth nicht steigen, ohne daß die Produktivkraft der Arbeit steigt, z.B. im obigen Fall kann der Werth der Arbeitskraft nicht von 3 auf 2 sh. sinken, 30 ohne daß erhöhte Produktivkraft der Arbeit erlaubt in 4 Stunden dieselbe Masse Lebensmittel zu produciren, die vorher 6 Stunden zu ihrer Produktion erheischen. Umgekehrt kann der Werth der Arbeitskraft nicht von 3 auf 4 sh. steigen, ohne daß die Produktivkraft der Arbeit fällt, also 8 Stunden zur Produktion derselben Masse von Lebensmitteln erheischt sind, 35 wozu früher 6 Stunden genügten. Dieselbe Richtung im Wechsel der Produktivkraft der Arbeit, ihre Zunahme, vermindert den Werth der Arbeitskraft und erhöht den Mehrwerth.

Bei Formulirung dieses Gesetzes übersah Ricardo einen Umstand: Ob-

- gleich der Wechsel in der Größe des Mehrwerths oder, der Mehrarbeit einen umgekehrten Wechsel in der Größe des Werths der Arbeitskraft oder der nothwendigen Arbeit bedingt, folgt keineswegs, daß sie in derselben Proportion wechseln. Sie nehmen zu oder ab um dieselbe Größe. Das Ver-
- 5 hältniß aber, worin jeder Theil des Werthprodukts oder des Arbeitstags zu- oder abnimmt, hängt von der ursprünglichen Theilung ab, die vor dem Wechsel in der Produktivkraft der Arbeit stattfand. War der Werth der Arbeitskraft 4sh. oder die nothwendige Arbeitszeit 8 Stunden, der Mehrwert 2 sh. oder die Mehrarbeit 4 Stunden, und fällt, in Folge erhöhter Produktiv-
- 10 kraft der Arbeit, der Werth der Arbeitskraft auf 3 sh. oder die nothwendige Arbeit auf 6 Stunden, so steigt der Mehrwert auf 3 sh. oder die Mehrarbeit auf 6 Stunden. Es ist dieselbe Größe von 2 Stunden oder 1 sh., die dort zu-
- gefügt, hier weggenommen wird. Aber der proportionelle Größenwechsel ist auf beiden Seiten verschieden. Während der Werth der Arbeitskraft von
- 15 4sh. auf 3, also um $\frac{1}{4}$ oder 25 % sinkt, steigt der Mehrwert von 2 sh. auf 3, also um $\frac{1}{2}$ oder 50 %. Es folgt daher, daß die proportionelle Zu- oder Ab-
- nahme des Mehrwerths, in Folge eines gegebenen Wechsels in der Produktivkraft der Arbeit, um so größer, je kleiner, und um so kleiner, je größer ursprünglich der Theil des Arbeitstags war, der sich in Mehrwert darstellt.
- 20 Drittens: Zu- oder Abnahme des Mehrwerths ist stets Folge ||542| und nie Grund der entsprechenden Ab- oder Zunahme des Werths der Arbeitskraft¹⁰⁾.

- Da der Arbeitstag von konstanter Größe ist, sich in einer konstanten Werthgröße darstellt, jedem Größenwechsel des Mehrwerths ein umgekehr-
- 25 ter Größenwechsel im Werth der Arbeitskraft entspricht und der Werth der Arbeitskraft nur wechseln kann mit einem Wechsel in der Produktivkraft der Arbeit, folgt unter diesen Bedingungen offenbar, daß jeder Größenwechsel des Mehrwerths aus einem Größenwechsel im Werth der Arbeitskraft entspringt. Wenn man daher gesehn, daß kein absoluter Größenwechsel
- 30 sei im Werth der Arbeitskraft und des Mehrwerths ,möglich ist ohne einen Wechsel ihrer relativen Größen, so folgt jetzt, daß kein Wechsel ihrer relativen Werthgrößen möglich ist ohne einen Wechsel in der absoluten Werthgröße der Arbeitskraft.

- ¹⁰⁾ Zu diesem dritten Gesetz hat Mac Culloch u.A. den abgeschmackten Zusatz gemacht, daß
- 35 der Mehrwert ohne Fall im Werth der Arbeitskraft steigen kann durch Abschaffung von Steuern, die der Kapitalist früher zu zahlen hatte. Die Abschaffung solcher Steuern ändert absolut nichts an dem Quantum Mehrwert, das der industrielle Kapitalist in erster Hand dem Arbeiter auspumpt. Sie ändert nur die Proportion, worin er Mehrwert in seine eigne Tasche steckt oder mit dritten Personen theilen muß. Sie ändert also nichts an dem Verhältniß zwi-
- 40 sehen Werth der Arbeitskraft und Mehrwert. Die Ausnahme des Mac Culloch beweist also nur sein Mißverständniß der Regel, ein Malheur, das ihm in der Vulgarisation Ricardo's eben so oft passirt als dem J. B. Say in der Vulgarisation A. Smith's.

Ricardo hat die eben aufgestellten drei Gesetze zuerst streng formulirt. Die Mängel seiner Darstellung sind, 1) daß er die besondern Bedingungen, innerhalb deren jene Gesetze gelten, als sich von selbst verstehende allgemeine und ausschließliche Bedingungen der kapitalistischen Produktion voraussetzt; 2), und dieß verfälscht seine Analyse in viel höherem Grad, 5 daß er überhaupt den Mehrwerth nicht richtig darstellt, d. h. nicht unabhängig von seinen besondern Formen, wie Profit, Grundrente, u. s. w. Er wirft daher die Gesetze über die Rate des Mehrwerths unmittelbar zusammen mit den Gesetzen der Profitrate. Ich werde später, im 3. Buch dieser Schrift, beweisen, daß dieselbe Rate des Mehrwerths sich in den 10 verschiedensten Profitraten und verschiedene Raten des Mehrwerths, unter bestimmten Umständen, sich in derselben Profitrate ausdrücken können.

Nach dem dritten Gesetz unterstellt der Größenwechsel des Mehrwerths eine durch Wechsel in der Produktivkraft der Arbeit verursachte Werthbe- 15 wegung der Arbeitskraft. Die Grenze jenes Wechsels ist durch die neue Werthgrenze der Arbeitskraft gegeben. Es können aber, auch wenn die Umstände dem Gesetz zu wirken erlauben, Zwischenbewegungen stattfinden. Fällt z.B. in Folge erhöhter Produktivkraft der Arbeit der Werth der Arbeitskraft von 4 sh. auf 3, oder die nothwendige Arbeitszeit von 8 Stun- 20 den auf 6, so könnte der Preis der Arbeitskraft nur auf 3 sh. 8 d., 3 sh. 6 d., 3sh. 2d. u.s.w. fallen, der Mehrwerth daher nur auf 3sh. 4d., 3sh. 6d., 3sh. 10d. u.s.w. steigen. Der Grad des Falls, dessen Maximalgrenze 3sh., hängt von dem relativen Gewicht ab, das der Druck des Kapitals von der einen Seite, der Widerstand der Arbeiter von der andern Seite in die Wagschale 25 wirft.

Der Werth der Arbeitskraft ist bestimmt durch den Werth eines bestimmten Quantum von Lebensmitteln. Was mit der Produktivkraft der Arbeit wechselt, ist der Werth dieser Lebensmittel, nicht ihre Masse. Die Masse selbst kann, bei steigender Produktivkraft der Arbeit, für Arbeiter 30 und Kapitalist gleichzeitig und in demselben Verhältniß wachsen, ohne irgend einen Größenwechsel zwischen Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth. Ist der ursprüngliche Werth der Arbeitskraft 3 sh. und beträgt die nothwendige Arbeitszeit 6 Stunden, ist der Mehrwerth ebenfalls 3 sh. oder beträgt die Mehrarbeit auch 6 Stunden, so würde eine Verdopplung in der 35 Produktivkraft der Arbeit, bei gleichbleibender Theilung des Arbeitstags, Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth unverändert lassen. Nur stellte sich jeder derselben in doppelt so vielen, aber verhältnißmäßig verwohlfeilerten Gebrauchswerthen dar. Obgleich der Preis der Arbeitskraft unverändert, wäre er über ihren Werth gestiegen. Fiele der Preis der Arbeitskraft, aber 40 nicht bis zu der durch ihren neuen Werth gegebenen Minimalgrenze von

1/4 sh., sondern auf 2 sh. 10 d., 2 sh. 6 d. u. s. w., so repräsentirte dieser fallende Preis immer noch eine wachsende Masse von Lebensmitteln. Der Preis der Arbeitskraft könnte so bei steigender Produktivkraft der Arbeit beständig fallen mit gleichzeitigem, ||544| fortwährendem Wachsthum der
 5 Lebensmittelmasse des Arbeiters. Relativ aber, d. h. verglichen mit dem Mehrwerth, sänke der Werth der Arbeitskraft beständig, und erweiterte sich also die Kluft zwischen den Lebenslagen von Arbeiter und Kapitalist¹⁾).

*B) Konstanter Arbeitstag, konstante Produktivkraft der Arbeit,
 Intensivität der Arbeit variabel.*

10 Wachsende Intensivität der Arbeit unterstellt vermehrte Ausgabe von Arbeit in demselben Zeitraum. Der intensivere Arbeitstag verkörpert sich daher in mehr Produkten als der minder intensive von gleicher Stundenzahl. Mit erhöhter Produktivkraft liefert zwar auch derselbe Arbeitstag mehr Produkte. Aber im letztern Fall sinkt der Werth des einzelnen Produkts, weil
 15 es weniger Arbeit als vorher kostet, im erstem Fall bleibt er unverändert, weil das Produkt nach wie vor gleich viel Arbeit kostet. Die Anzahl der Produkte steigt hier ohne Fall ihres Preises. Mit ihrer Anzahl wächst ihre Preissumme, während dort dieselbe Werthsumme sich nur in vergrößerter Produktenmasse darstellt. Bei gleichbleibender Stundenzahl verkörpert
 20 sich also der intensivere Arbeitstag in höherem Werthprodukt, also, bei gleichbleibendem Werth des Geldes, in mehr Geld. Sein Werthprodukt variiert mit den Abweichungen seiner Intensivität von dem gesellschaftlichen Normalgrad. Derselbe Arbeitstag stellt sich also nicht wie vorher in einem konstanten, sondern in einem variablen Werthprodukt dar, der intensivere,
 25 zwölfstündige Arbeitstag z.B. in 7 sh., 8 sh. u. s. w. statt in 6 sh. wie der zwölfstündige Arbeitstag von gewöhnlicher Intensivität. Es ist klar: Variiert das Werthprodukt des Arbeitstags, etwa von 6 auf 8 sh., so können beide Theile dieses Werthprodukts, Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth, gleichzeitig wachsen, sei es in gleichem oder ungleichem Grad. Preis der Arbeits-
 30 kraft und Mehrwerth können beide zur selben Zeit von 3 sh. auf 4 wachsen, wenn das Werthprodukt von 6 auf 8 sh. steigt. Preiserhöhung der Arbeitskraft schließt hier nicht nothwendig ||545| Steigerung ihres Preises über ihren Werth ein. Sie kann umgekehrt von einem Fall ihres Werths begleitet

35 ¹⁾ "When an alteration takes place in the productiveness of industry, and that either more or less is produced by a given quantity of labour and capital, the proportion of wages may obviously vary, whilst the quantity, which that proportion represents, remains the same, or the quantity may vary, whilst the proportion remains the same." („Outlines of Political Economy etc.", p. 67.)

sein. Dieß findet stets statt, wenn die Preiserhöhung der Arbeitskraft ihren beschleunigten Verschleiß nicht kompensirt.

Man weiß, daß mit vorübergehenden Ausnahmen ein Wechsel in der Produktivität der Arbeit nur dann einen Wechsel in der Werthgröße der Arbeitskraft und daher in der Größe des Mehrwerths bewirkt, wenn die Produkte der betroffenen Industriezweige in den gewohnheitsmäßigen Konsum des Arbeiters eingehn. Diese Schranke fällt hier fort. Ob die Größe der Arbeit extensiv oder intensiv wechsle, ihrem Größenwechsel entspricht ein Wechsel in der Größe ihres Werthprodukts, unabhängig von der Natur des Artikels, worin sich dieser Werth darstellt. 5 10

Steigerte sich die Intensivität der Arbeit in allen Industriezweigen gleichzeitig und gleichmäßig, so würde der neue höhere Intensivitätsgrad zum gewöhnlichen gesellschaftlichen Normalgrad und hörte damit auf als extensive Größe zu zählen. Indeß blieben selbst dann die durchschnittlichen Intensivitätsgrade der Arbeit bei verschiedenen Nationen verschieden und modificirten daher die Anwendung des Werthgesetzes auf unterschiedene Nationalarbeitstage. Der intensivere Arbeitstag der einen Nation stellt sich in höherem Geldausdruck dar als der minder intensive der andren¹²⁾. 15

C) Produktivkraft und Intensivität der Arbeit konstant, Arbeitstag variabel. 20

Der Arbeitstag kann nach zwei Richtungen variiren. Er kann verkürzt oder verlängert werden.

Verkürzung des Arbeitstags unter den gegebenen Bedingungen, d. h. gleichbleibender Produktivkraft und Intensivität der Arbeit, läßt den Werth der Arbeitskraft und daher die nothwendige Arbeitszeit unverändert. Sie verkürzt die Mehrarbeit und den Mehrwerth. Mit der absoluten Größe des letzteren fällt auch seine relative Größe, d.h. seine Größe im Verhältniß zur gleichbleibenden Werthgröße der Arbeitskraft. Nur durch Herabdrückung ihres Preises unter ihren Werth könnte der Kapitalist sich schadlos halten. 25 30

Alle hergebrachten Redensarten wider die Verkürzung des Arbeitstags unterstellen, daß das Phänomen sich unter den hier vorausgesetzten Um-

¹²⁾ "All things being equal, the English manufacturer can turn out a considerably larger amount of work in a given time than a foreign manufacturer, so much as to counterbalance the difference of the working days, between 60 hours a week here and 72 or 80 elsewhere." („Reports of Insp. of Fact, for 31st. Oct. 1855", p. 65.) Größere gesetzliche Verkürzung des Arbeitstags in den kontinentalen Fabriken wäre das unfehlbarste Mittel zur Verminderung dieser Differenz zwischen der kontinentalen und der englischen Arbeitsstunde. 35

ständen ereignet, während in der Wirklichkeit umgekehrt Wechsel in der Produktivität und Intensivität der Arbeit entweder der Verkürzung des Arbeitstags vorhergehen oder ihr unmittelbar nachfolgen¹³⁾).

- Verlängerung des Arbeitstags: Die nothwendige Arbeitszeit sei 6 Stunden oder der Werth der Arbeitskraft 3 sh., ebenso Mehrarbeit 6 Stunden und Mehrwerth 3 sh. Der Gesamtarbeitstag beträgt dann 12 Stunden und stellt sich in einem Werthprodukt von 6 sh. dar. Wird der Arbeitstag um 2 Stunden verlängert und bleibt der Preis der Arbeitskraft unverändert, so wächst mit der absoluten die relative Größe des Mehrwerths. Obgleich die Werthgröße der Arbeitskraft absolut unverändert bleibt, fällt sie relativ. Unter den Bedingungen von A) konnte die relative Werthgröße der Arbeitskraft nicht wechseln ohne einen Wechsel ihrer absoluten Größe. Hier, im Gegentheil, ist der relative Größenwechsel im Werth der Arbeitskraft das Resultat eines absoluten Größenwechsels des Mehrwerths.
- Da das Werthprodukt, worin sich der Arbeitstag darstellt, mit seiner eignen Verlängerung wächst, können Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth gleichzeitig wachsen, sei es um gleiches oder ungleiches Inkrement. Dieß gleichzeitige Wachsthum ist also in zwei Fällen möglich, bei absoluter Verlängerung des Arbeitstags, und bei wachsender Intensivität der Arbeit ohne solche Verlängerung.

- Mit verlängertem Arbeitstag kann der Preis der Arbeitskraft unter ihren Werth fallen, obgleich er nominell unverändert bleibt oder selbst steigt. Der Tageswerth der Arbeitskraft ist nämlich, wie man sich erinnern wird, geschätzt auf ihre normale Durchschnittsdauer ||547| oder die normale Lebensperiode des Arbeiters, und auf entsprechenden, normalen, der Menschennatur angemessenen Umsatz von Lebenssubstanz in Bewegung¹⁴⁾. Bis zu einem gewissen Punkt kann der von Verlängerung des Arbeitstags untrennbare größere Verschleiß der Arbeitskraft durch größeren Ersatz kompensirt werden. Ueber diesen Punkt hinaus wächst der Verschleiß in geometrischer Progression und werden zugleich alle normalen Reproduktions- und Bethätigungsbedingungen der Arbeitskraft zerstört. Der Preis der Arbeitskraft und ihr Exploitationsgrad hören auf mit einander kommensurable Größen zu sein.

¹³⁾ "There are compensating circumstances ... which the working of the Ten Hours' Act has brought to light." („Reports of Insp. of Fact, for 1. December 1848", p. 7.)

¹⁴⁾ "The amount of labour which a man had undergone in the course of 24 hours might be approximatively arrived at by an examination of the chymical changes which had taken place in his body, changed forms in matter indicating the anterior exercise of dynamic force." (Grove: „On the Correlation of Physical Forces." [p. 308, 309.]

*D) Gleichzeitige Variationen in Dauer, Produktivkraft
und Intensivität der Arbeit.*

Es ist hier offenbar eine große Anzahl Kombinationen möglich. Je zwei Faktoren können variiren und einer konstant bleiben, oder alle drei können gleichzeitig variiren. Sie können in gleichem oder ungleichem Grad variiren, in derselben oder entgegengesetzter Richtung, ihre Variationen sich daher theilweis oder ganz aufheben. Indeß ist die Analyse aller möglichen Fälle nach den unter A) B) und C) gegebenen Aufschlüssen leicht. Man findet das Resultat jeder möglichen Kombination, indem man der Reihe nach je einen Faktor als variabel und die andren zunächst als konstant behandelt. Wir nehmen hier daher nur noch kurze Notiz von zwei wichtigen Fällen. 5 10

Abnehmende Produktivkraft der Arbeit mit gleichzeitiger Verlängerung des Arbeitstags:

Wenn wir hier von abnehmender Produktivkraft der Arbeit sprechen, so handelt es sich von Arbeitszweigen, deren Produkte den Werth der Arbeitskraft bestimmen, also z.B. von abnehmender Produktivkraft der Arbeit in Folge zunehmender Unfruchtbarkeit des Bodens und entsprechender Vertheuerung der Bodenprodukte. Der Arbeitstag sei zwölfstündig, sein Werthprodukt 6 sh., wovon die ||548| Hälfte den Werth der Arbeitskraft ersetze, die andre Hälfte Mehrwerth bilde. Der Arbeitstag zerfällt also in 6 Stunden nothwendiger Arbeit und 6 Stunden Mehrarbeit. In Folge der Vertheuerung der Bodenprodukte steige der Werth der Arbeitskraft von 3 auf 4 sh., also die nothwendige Arbeitszeit von 6 auf 8 Stunden. Bleibt der Arbeitstag unverändert, so fällt die Mehrarbeit von 6 auf 4 Stunden, der Mehrwerth von 3 auf 2 sh. Wird der Arbeitstag um 2 Stunden verlängert, also von 12 auf 14 Stunden, so bleibt die Mehrarbeit 6 Stunden, der Mehrwerth 3 sh., aber seine Größe fällt im Vergleich zum Werth der Arbeitskraft, gemessen durch die nothwendige Arbeit. Wird der Arbeitstag um 4 Stunden verlängert, von 12 auf 16 Stunden, so bleiben die proportionellen Größen von Mehrwerth und Werth der Arbeitskraft, Mehrarbeit und nothwendiger Arbeit unverändert, aber die absolute Größe des Mehrwerths wächst von 3 auf 4 sh., die der Mehrarbeit von 6 auf 8 Arbeitsstunden, also um $\frac{1}{3}$ oder 33 $\frac{1}{3}$ %. Bei abnehmender Produktivkraft der Arbeit und gleichzeitiger Verlängerung des Arbeitstags kann also die absolute Größe des Mehrwerths unverändert bleiben, während seine proportionelle Größe fällt; seine proportionelle Größe kann unverändert bleiben, während seine absolute Größe wächst, und, je nach dem Grad der Verlängerung, können beide wachsen. Dieß ist eine der Ursachen, warum in England von 1799-1815, 15 20 25 30 35

grade als West, Ricardo u.s.w. den nur in ihrer Phantasie durch Vertheuerung der Bodenprodukte bewirkten Fall der Rate des Mehrwerths zum Ausgangspunkt wichtiger Analysen machten, der Mehrwerth absolut und relativ stieg, daher zugleich beschleunigtes Wachsthum des Kapitals stattfand und Verpauperung der Arbeiter¹⁵⁾. Es war dieß ||549| die Periode, worin die maßlose Verlängerung des Arbeitstags sich Bürgerrecht erwarb¹⁶⁾.

Zunehmende Intensivität und Produktivkraft der Arbeit mit gleichzeitiger Verkürzung des Arbeitstags:

Gesteigerte Produktivkraft der Arbeit und ihre wachsende Intensivität wirken nach einer Seite hin gleichförmig. Beide vermehren die in jedem Zeitabschnitt erzielte Produktenmasse. Beide verkürzen also den Theil des Arbeitstags, den der Arbeiter zur Produktion seiner Lebensmittel oder ihres Aequivalents braucht. Die absolute Grenze des Arbeitstags wird überhaupt gebildet durch diesen seinen nothwendigen, aber kontraktilen Bestandtheil. Schrumpfte darauf der ganze Arbeitstag zusammen, so verschwände die Mehrarbeit, was unter dem Regime des Kapitals unmöglich. Die Beseitigung der kapitalistischen Produktionsform erlaubt den Arbeitstag auf die nothwendige Arbeit zu beschränken. Jedoch würde die letztere, unter ||550| sonst gleichbleibenden Umständen, ihren Raum ausdehnen. Einerseits weil die Lebensbedingungen des Arbeiters reicher und seine Le-

¹⁵⁾ "A principal cause of the increase of capital, during the war, proceeded from the greater exertions, and perhaps the greater privations of the labouring classes, the most numerous in every society. More women and children were compelled, by necessitous circumstances, to enter upon laborious occupations; and former workmen were, from the same cause, obliged to devote a greater portion of their time to increase production." („Essays on Political Econ. in which are illustrated the Principal Causes of the Present National Distress. London 1830", p. 248, 249.)

¹⁶⁾ "Corn and Labour rarely march quite abreast; but there is an obvious limit, beyond which they cannot be separated. With regard to the unusual exertions made by the labouring classes in periods of dearth, which produce the fall of wages noticed in the evidence (nämlich vor den Parliamentary Committees of Inquiry 1814-15), they are most meritorious in the individuals, and certainly favour the growth of capital. But no man of humanity could wish to see them constant and unremitted. They are most admirable as a temporary relief; but if they were constantly in action, effects of a similar kind would result from them, as from the population of a country being pushed to the very extreme limits of its food." (Malthus: „Inquiry into the Nature and Progress of Rent. Lond. 1815", p. 48, 49 Note.) Es macht Malthus alle Ehre, daß er den Ton legt auf die auch an andrer Stelle in seinem Pamphlet direkt besprochne Verlängerung des Arbeitstags, während Ricardo und Andre, im Angesicht der schreiendsten Thatsachen, die konstante Größe des Arbeitstags allen ihren Untersuchungen zu Grund legten. Aber die konservativen Interessen, deren Knecht Malthus war, hinderten ihn zu sehn, daß die maßlose Verlängerung des Arbeitstags, zugleich mit außerordentlicher Entwicklung der Maschinerie und der Exploitation der Weiber- und Kinderarbeit, einen großen Theil der Arbeiterklasse „überzählig" machen mußten, namentlich sobald die Kriegsnachfrage und das englische Monopol des Weltmarkts aufhörten. Es war natürlich weit bequemer und den Interessen der herrschenden Klassen, die Malthus acht pfäffisch idolatrisirt, viel entsprechender, diese „Uebevölkerung" aus den ewigen Gesetzen der Natur, als aus den nur historischen Naturgesetzen der kapitalistischen Produktion zu erklären.

bensansprüche größer. Andererseits würde ein Theil der jetzigen Mehrarbeit zur nothwendigen Arbeit zählen, nämlich die zur Erzielung eines gesellschaftlichen Reserve- und Akkumulationsfonds nöthige Arbeit.

Je mehr die Produktivkraft der Arbeit wächst, um so mehr kann der Arbeitstag verkürzt werden, und je mehr der Arbeitstag verkürzt wird, desto mehr kann die Intensivität der Arbeit wachsen. Gesellschaftlich betrachtet wächst die Produktivität der Arbeit auch mit ihrer Oekonomie. Diese schließt nicht nur die Oekonomisirung der Produktionsmittel ein, sondern die Vermeidung aller nutzlosen Arbeit. Während die kapitalistische Produktionsweise in jedem individuellen Geschäft Oekonomie erzwingt, erzeugt ihr anarchisches System der Konkurrenz die maßloseste Verschwendung der gesellschaftlichen Produktionsmittel und Arbeitskräfte, neben einer Unzahl jetzt unentbehrlicher, aber an und für sich überflüssiger Funktionen.

Intensivität und Produktivkraft der Arbeit gegeben, ist der zur materiellen Produktion nothwendige Theil des gesellschaftlichen Arbeitstags um so kürzer, der für freie, geistige und gesellschaftliche Bethätigung der Individuen eroberte Zeittheil also um so größer, je gleichmäßiger die Arbeit unter alle werkfähigen Glieder der Gesellschaft vertheilt ist, je weniger eine Gesellschaftsschichte die Naturnothwendigkeit der Arbeit von sich selbst ab- und einer andren Schichte zuwälzen kann. Die absolute Grenze für die Verkürzung des Arbeitstags ist nach dieser Seite hin die Allgemeinheit der Arbeit. In der kapitalistischen Gesellschaft wird freie Zeit für eine Klasse producirt durch Verwandlung aller Lebenszeit der Massen in Arbeitszeit. I

[551] SECHSZEHNTE KAPITEL.

Verschiedne Formeln für die Rate des Mehrwerths.

Man hat gesehen, daß die Rate des Mehrwerths sich darstellt in den Formeln:

1)

$$\frac{\text{Mehrwert}}{\text{Variables Kapital}} = \frac{\text{Mehrwert}}{\text{Werth der Arbeitskraft}} - \frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Nothwendige Arbeit.}}$$
 Die zwei ersten Formeln stellen als Verhältniß von Werthen dar, was die dritte als Verhältniß der Zeiten, worin diese Werthe producirt werden. Diese einander ersetzenden Formeln sind begrifflich streng. Man findet sie daher wohl der Sache nach, aber nicht bewußt ausgearbeitet in der klassischen politischen Oekonomie. Hier begegnen wir dagegen den folgenden abgeleiteten Formeln:

II)

Mehrarbeit Mehrwerth Mehrprodukt
Arbeitsstag Produktenwerth Gesamtprodukt.

Proportion ist hier abwechselnd ausgedrückt in der Form der Arbeitszeiten, der Werthe, worin sie sich verkörpern, der Produkte, worin diese Werthe existiren. Es wird natürlich unterstellt, daß unter Werth des Produkts nur das Werthprodukt des Arbeitstags zu verstehn, der konstante Theil des Produktenwerths aber ausgeschlossen ist.

In allen diesen Formeln ist der wirkliche Exploitationsgrad der Arbeit oder die Rate des Mehrwerths falsch ausgedrückt. Der Arbeitstag sei 12 Stunden. Mit den andren Annahmen unsres früheren Beispiels stellt sich in diesem Fall der wirkliche Exploitationsgrad der Arbeit dar in den Proportionen:

6 Stunden Mehrarbeit Mehrwerth von 3 sh.
6 Stunden nothwendige Arbeit Variables Kapital von 3 sh.

Nach den Formeln II) erhalten wir dagegen: 6 Stunden Mehrarbeit
Arbeitsstag von 12 Stunden

Mehrwert von 3 sh. = 50%.
Werthprodukt von 6 sh.

15 15521 Diese abgeleiteten Formeln drücken in der That die Proportion aus, worin der Arbeitstag oder sein Werthprodukt sich zwischen Kapitalist und Arbeiter theilt. Gelten sie daher als unmittelbare Ausdrücke des Selbstverwerthungsgrades des Kapitals, so gilt das falsche Gesetz: die Mehrarbeit oder der Mehrwerth kann nie 100% erreichen¹⁷⁾. Da die Mehrarbeit stets nur einen aliquoten Theil des Arbeitstags oder der Mehrwerth stets nur einen aliquoten Theil des Werthprodukts bilden kann, ist die Mehrarbeit nothwendiger Weise stets kleiner als der Arbeitstag oder der Mehrwerth stets kleiner als das Werthprodukt. Um sich zu verhalten wie

25 $\frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Arbeitsstag}}$, müßten sie aber gleich sein. Damit die Mehrarbeit den ganzen Arbeitstag absorbire (es handelt sich hier um den Durchschnittstag der Arbeitswoche, des Arbeitsjahrs u.s.w.), müßte die nothwendige Arbeit auf Null sinken. Verschwindet aber die nothwendige Arbeit, so verschwindet auch die Mehrarbeit, da letztre nur eine Funktion der erstern. Die Proportion

$\frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Arbeitsstag}} = \frac{\text{Mehrwert}}{\text{Werthprodukt}}$ kann also niemals die Grenze $\frac{100}{100}$ erreichen.

30 ¹⁷⁾ So z.B. in: „Dritter Brief an v.Kirchmann von Rodbertus. Widerlegung der Ricardo'schen Theorie von der Grundrente und Begründung einer neuen Rententheorie. Berlin 1851". Ich komme später auf diese Schrift zurück, die trotz ihrer falschen Theorie von der Grundrente das Wesen der kapitalistischen Produktion durchschaut.

reichen und noch weniger auf $\frac{1}{x}$ steigen. Wohl aber die Rate des Mehrwerths oder der wirkliche Exploitationsgrad der Arbeit. Nimm z.B. die Schätzung des Herrn L. de Lavergne, wonach der englische Ackerbauarbeiter nur Y_1 , der Kapitalist (Pächter) dagegen Y_2 des Produkts¹⁸⁾ oder seines Werths erhält, wie die Beute sich immer zwischen Kapitalist und Grundeigenthümer u. s. w. nachträglich weiter vertheile. Die Mehrarbeit des englischen Landarbeiters verhält sich danach zu seiner nothwendigen Arbeit = 3:1, ein Prozentsatz der Exploitation von 300%. | 5

[553] Die Schulmethode, den Arbeitstag als konstante GröÙe zu behandeln, wurde durch Anwendung der Formeln II) befestigt, weil man hier die Mehrarbeit stets mit einem Arbeitstag von gegebner GröÙe vergleicht. Ebenso, wenn die Theilung des Werthprodukts ausschließlich in's Auge gefaÙt wird. Der Arbeitstag, der sich bereits in einem Werthprodukt vergegenständlicht hat, ist stets ein Arbeitstag von gegebenen Grenzen. 10

Die Darstellung von Mehrwerth und Werth der Arbeitskraft als Bruchtheilen des Werthprodukts - eine Darstellungsweise, die übrigens aus der kapitalistischen Produktionsweise selbst erwächst und deren Bedeutung sich später erschließen wird - versteckt den specifischen Charakter des Kapitalverhältnisses, nämlich den Austausch des variablen Kapitals mit der lebendigen Arbeitskraft, und den entsprechenden Ausschluß des Arbeiters vom Produkt. An die Stelle tritt der falsche Schein eines Associationsverhältnisses, worin Arbeiter und Kapitalist das Produkt nach dem Verhältniß seiner verschiedenen Bildungsfaktoren theilen¹⁹⁾. 15 20

Uebrigens sind die Formeln II stets in die Formeln I rückverwandelbar. Mehrarbeit von 6 Stunden. Haben wir z. B. $\frac{TT}{TTT} = \frac{1}{T}$, so ist die nothwendige Arbeitstag von 12 Stunden 25

beitszeit = Arbeitstag von zwölf Stunden minus Mehrarbeit von sechs Stunden $\frac{Mehrarbeit \text{ von } 6 \text{ Stunden}}{100}$ den, und so ergibt sich: $\frac{100}{100} - \frac{Mehrarbeit \text{ von } 6 \text{ Stunden}}{100} = \frac{100 - 6}{100} = \frac{94}{100}$ Nothwendige Arbeit von 6 Stunden 100

Eine dritte Formel, die ich gelegentlich schon anticipirt habe, ist: III)

$\frac{\text{Mehrwert}}{\text{Werth der Arbeitskraft}} = \frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Nothwendige Arbeit}} = \frac{\text{Unbezahlte Arbeit}}{\text{Bezahlte Arbeit.}}$ 30

¹⁸⁾ Der Theil des Produkts, der nur das ausgelegte konstante Kapital ersetzt, ist bei dieser Rechnung selbstverständlich abgezogen. - Herr L. de Lavergne, blinder Bewunderer Englands, giebt eher zu niedriges als zu hohes Verhältniß.

¹⁹⁾ Da alle entwickelten Formen des kapitalistischen Produktionsprocesses Formen der Kooperation sind, ist natürlich nichts leichter, als von ihrem specifisch antagonistischen Charakter zu abstrahiren und sie so in freie Associationsformen umzufabeln, wie in des Grafen A. de Laborde: „De l'Esprit de l'Association dans tous les intérêts de la Communauté. Paris 1818.“ Der Yankee H. Carey bringt dieß Kunststück mit demselben Erfolg gelegentlich selbst für die Verhältnisse des Sklavensystems fertig. 35

15541 Das Mißverständnis, wozu die Formel $j = \frac{\text{Bezahlte Arbeit}}{\text{Unbezahlte Arbeit}}$ führen könnte, als zahle der Kapitalist die Arbeit und nicht die Arbeitskraft, fällt nach der früher gegebenen Entwicklung fort. $\frac{\text{Mehrarbeit}}{\text{Nothwendige Arbeit}}$ ist nur populärer Ausdruck für j . Kapitalist zahlt den Werth, resp. davon abweichenden Preis der Arbeitskraft, und erhält im Austausch die Verfügung über die lebendige Arbeitskraft selbst. Seine Nutznießung dieser Arbeitskraft zerfällt in zwei Perioden. Während der einen Periode producirt der Arbeiter nur einen Werth = Werth seiner Arbeitskraft, also nur ein Aequivalent. Für den vorgeschossenen Preis der Arbeitskraft erhält so der Kapitalist ein Produkt vom selben Preis. Es ist als ob er das Produkt fertig auf dem Markt gekauft hätte. In der Periode der Mehrarbeit dagegen bildet die Nutznießung der Arbeitskraft Werth für den Kapitalisten, ohne ihm einen Werthersatz zu kosten²⁰⁾. Er hat diese Flüssigmachung der Arbeitskraft umsonst. In diesem Sinn kann die Mehrarbeit unbezahlte Arbeit heißen.

Das Kapital ist also nicht nur Kommando über Arbeit, wie A. Smith sagt. Es ist wesentlich Kommando über unbezahlte Arbeit. Aller Mehrwert, in welcher besondern Gestalt von Profit, Zins, Rente u.s.w. er sich später krystallisire, ist seiner Substanz nach Materiatur unbezahlter Arbeitszeit. Das Geheimniß von der Selbstverwerthung des Kapitals löst sich auf in seine Verfügung über ein bestimmtes Quantum unbezahlter fremder Arbeit. |

²⁰⁾ Obgleich die Physiokraten das Geheimniß des Mehrwerths nicht durchschauten, war ihnen doch so viel klar, daß er, „une richesse indépendante et disponible, qu'il (der Besitzer davon) n'a point achetée et qu'il vend". (Turgot: „Réflexions sur la Formation et la Distribution des Richesses", p. 11.)

|555| SECHSTER ABSCHNITT.

Der Arbeitslohn.

SIEBZEHNTE KAPITEL.

**Verwandlung von Werth,
resp. Preis der Arbeitskraft in Arbeitslohn. 5**

Auf der Oberfläche der bürgerlichen Gesellschaft erscheint der Lohn des Arbeiters als Preis der Arbeit, ein bestimmtes Quantum Geld, das für ein bestimmtes Quantum Arbeit gezahlt wird. Man spricht hier vom Werth der Arbeit und nennt seinen Geldausdruck ihren nothwendigen oder natürlichen Preis. Man spricht andererseits von Marktpreisen der Arbeit, d.h. über 10 oder unter ihrem nothwendigen Preis oscillirenden Preisen.

Aber was ist der Werth einer Waare? Gegenständliche Form der in ihrer Produktion verausgabten gesellschaftlichen Arbeit. Und wodurch messen wir die Größe ihres Werths? Durch die Größe der in ihr enthaltenen Arbeit. Wodurch wäre also der Werth z.B. eines zwölfstündigen Arbeitstags be- 15 stimmt? Durch die in einem Arbeitstag von 12 Stunden enthaltenen 12 Arbeitsstunden, was eine abgeschmackte Tautologie ist²¹⁾. |

|556| Um als Waare auf dem Markt verkauft zu werden, müßte die Arbeit jedenfalls existiren, bevor sie verkauft wird. Könnte der Arbeiter ihr aber eine selbstständige Existenz geben, so würde er Waare verkaufen und nicht 20 Arbeit²²⁾.

²¹⁾ "Mr. Ricardo, ingeniously enough, avoids a difficulty which, on a first view, threatens to encumber his doctrine, that value depends on the quantity of labour employed in production. If this principle is rigidly adhered to, it follows that the value of labour depends on the quantity of labour employed in producing it - which is evidently absurd. By a dexterous turn, 25 therefore, Mr. Ricardo makes the value of labour depend on the quantity of labour required to produce wages, or, to give him the benefit of his own language, he maintains, that the value of labour is to be estimated by the quantity of labour required to produce wages; by which he means the quantity of labour required to produce the money or commodities given to the labourer. This is similar to saying, that the value of cloth is estimated, not by the quantity of la- 30 bour bestowed on its production, but by the quantity of labour bestowed on the production of the silver, for which the cloth is exchanged." („A Critical Dissertation on the Nature etc. of Value", p. 50, 51.)

²²⁾ "If you call labour a commodity, it is not like a commodity which is first produced in order to exchange, and then brought to market where it must exchange with other commodities 35 according to the respective quantities of each which there may be at the market in the time; labour is created at the moment it is brought to market; nay, it is brought to market before it is created." („Observations on some verbal disputes etc.", p. 75, 76.)

- Von diesen Widersprüchen abgesehen, würde ein direkter Austausch von Geld, d.h. vergegenständlichter Arbeit, mit lebendiger Arbeit entweder das Werthgesetz aufheben, welches sich grade erst auf Grundlage der kapitalistischen Produktion frei entwickelt, oder die kapitalistische Produktion selbst aufheben, welche grade auf der Lohnarbeit beruht. Der Arbeitstag von 12 Stunden stellt sich z.B. in einem Geldwerth von 6 sh. dar. Entweder werden Aequivalente ausgetauscht, und dann erhält der Arbeiter für zwölfstündige Arbeit 6 sh. Der Preis seiner Arbeit wäre gleich dem Preis seines Produkts. In diesem Fall producirte er keinen Mehrwerth für den Käufer seiner Arbeit, die 6 sh. verwandelten sich nicht in Kapital, die Grundlage der kapitalistischen Produktion verschwände, aber grade auf dieser Grundlage verkauft er seine Arbeit und ist seine Arbeit Lohnarbeit. Oder er erhält für 12 Stunden Arbeit weniger als 6 sh., d.h. weniger als 12 Stunden Arbeit. Zwölf Stunden Arbeit tauschen sich aus gegen 10, 6 u.s.w. Stunden Arbeit. Diese Gleichsetzung ungleicher Größen hebt nicht nur die Werthbestimmung auf. Ein solcher sich selbst aufhebender Widerspruch kann überhaupt nicht als Gesetz auch nur ausgesprochen oder formulirt werden²³⁾. | [557] Es nützt nichts den Austausch von mehr gegen weniger Arbeit aus dem Formunterschied herzuleiten, daß sie das einemal vergegenständlicht, das andermal lebendig ist²⁴⁾. Dieß ist um so abgeschmackter, als der Werth einer Waare nicht durch das Quantum wirklich in ihr vergegenständlichter, sondern durch das Quantum der zu ihrer Produktion nothwendigen lebendigen Arbeit bestimmt wird. Eine Waare stelle 6 Arbeitsstunden dar. Werden Erfindungen gemacht, wodurch sie in 3 Stunden producirt werden kann, so sinkt der Werth auch der bereits producirten Waare um die Hälfte. Sie stellt jetzt 3 statt früher 6 Stunden nothwendige gesellschaftliche Arbeit dar. Es ist also das zu ihrer Produktion erheischte Quantum Arbeit, nicht deren gegenständliche Form, wodurch ihre Werthgröße bestimmt wird.
- Was dem Geldbesitzer auf dem Waarenmarkt direkt gegenübertritt, ist in der That nicht die Arbeit, sondern der Arbeiter. Was letztrer verkauft, ist seine Arbeitskraft. Sobald seine Arbeit wirklich beginnt, hat sie bereits auf-

²³⁾ "Treating Labour as a commodity, and Capital, the produce of labour, as another, then, if the values of those two commodities were regulated by equal quantities of labour, a given amount of labour would exchange for that quantity of capital which had been produced by the same amount of labour; antecedent labour would exchange for the same amount as present labour. But the value of labour, in relation to other commodities ...is determined not by equal quantities of labour." (E.G.Wakefield in s. Edit, von A. Smith's „Wealth of Nations“, v.I. Lond. 1835, p.230, 231, Note.)

²⁴⁾ «Il a fallu convenir (auch eine Ausgabe des „contrat social“) que toutes le fois qu'il échangerait du travail fait contre du travail à faire, le dernier (le capitaliste) aurait une valeur supérieure au premier (le travailleur).» (Simonde (i. e. Sismondi): „De la Richesse Commerciale. Genève 1803“, t.I, p. 37.)

gehört ihm zu gehören, kann also nicht mehr von ihm verkauft werden. Die Arbeit ist die Substanz und das immanente Maß der Werthe, aber sie selbst hat keinen Werth²⁵⁾).

Im Ausdruck: „Werth der Arbeit“ ist der Werthbegriff nicht nur völlig ausgelöscht, sondern in sein Gegentheil verkehrt. Es ist ein imaginärer Ausdruck wie etwa Werth der Erde. Diese imaginären Ausdrücke entspringen jedoch aus den Produktionsverhältnissen selbst. Sie sind Kategorien für Erscheinungsformen wesentlicher Verhältnisse. Daß in der Erscheinung die Dinge sich oft verkehrt darstellen, ist ziemlich in allen Wissenschaften bekannt, außer in der politischen Oekonomie²⁶⁾. |

[558] Die klassische politische Oekonomie entlehnte dem Alltagsleben ohne weitere Kritik die Kategorie „Preis der Arbeit“, um sich dann hinterher zu fragen, wie wird dieser Preis bestimmt? Sie erkannte bald, daß der Wechsel im Verhältniß von Nachfrage und Zufuhr für den Preis der Arbeit, wie für den jeder andren Waare, nichts erklärt außer seinem Wechsel, d.h. die Oscillationen der Marktpreise unter oder über eine gewisse GröÙe. Decken sich Nachfrage und Zufuhr, so hört, unter sonst gleichbleibenden Umständen, die Preisoscillation auf. Aber dann hören auch Nachfrage und Zufuhr auf irgend etwas zu erklären. Der Preis der Arbeit, wenn Nachfrage und Zufuhr sich decken, ist ihr vom Verhältniß der Nachfrage und Zufuhr unabhängig bestimmter, ihr natürlicher Preis, der so als der eigentliche Gegenstand der Analyse gefunden ward. Oder man nahm eine längere Periode der Oscillationen des Marktpreises, z.B. ein Jahr, und fand dann, daß sich ihr Auf und Ab ausgleicht zu einer mittlern DurchschnittsgröÙe, einer konstanten GröÙe. Sie mußte natürlich anders bestimmt werden als die kompensirenden Abweichungen von ihr selbst. Dieser über die zufälligen

²⁵⁾ "Labour, the exclusive standard of value ... the creator of all wealth, no commodity." (Th. Hodgskin 1. c.p.186.)

²⁶⁾ Solche Ausdrücke dagegen für bloÙe *licentia poetica* zu erklären, zeigt nur die Ohnmacht der Analyse. Gegen Proudhon's Phrase: «Le travail est dit valoir, non pas en tant que marchandise lui-même, mais en vue des valeurs qu'on suppose renfermées puissanciellement en lui. La valeur du travail est une expression figurée etc.» bemerke ich daher: «Dans le travail marchandise, qui est d'une réalité effrayante, il ne voit qu'une ellipse grammaticale. Donc toute la société actuelle, fondée sur la travail marchandise, est désormais fondée sur une licence poétique, sur une expression figurée. La société veut-elle < éliminer tous les inconvénients), qui la travaillent, eh bien! qu'elle élimine les termes malsonnants, qu'elle change de langage, et pour cela elle n'a qu'à s'adresser à l'Académie pour lui demander une nouvelle édition de son dictionnaire.» (K.Marx: „Misère de la Philosophie“, p.34, 35.) Noch bequemer ist es natürlich, sich unter Werth gar nichts zu denken. Man kann dann ohne Umstände alles unter diese Kategorie subsumiren. So z. B. J. B. Say. Was ist „valeur“? Antwort: «C'est ce qu'une chose vaut», und was ist „Prix“? Antwort: «La valeur d'une chose exprimée en monnaie.» Und warum hat „le travail de la terre ... une valeur? Parce qu'on y met un Prix.“ Also Werth ist was ein Ding werth ist, und die Erde hat einen „Werth“, weil man ihren Werth „in Geld ausdrückt“. Dieß ist jedenfalls eine sehr einfache Methode, sich über das why und wherefore der Dinge zu verständigen.

- Marktpreise der Arbeit übergreifende und sie regulirende Preis, der „nothwendige Preis“ (Physiokraten) ||559| oder „natürliche Preis der Arbeit“ (Adam Smith) kann, wie bei andren Waaren, nur ihr in Geld ausgedrückter Werth sein. In dieser Art glaubte die politische Oekonomie durch
- 5 die zufälligen Preise der Arbeit zu ihrem Werth vorzudringen. Wie bei den andren Waaren wurde dieser Werth dann weiter durch die Produktionskosten bestimmt. Aber was sind die Produktionskosten - des Arbeiters, d. h. die Kosten, um den Arbeiter selbst zu produciren oder zu reproduciren? Diese Frage schob sich der politischen Oekonomie bewußtlos für die ur-
- 10 sprüngliche unter, da sie mit den Produktionskosten der Arbeit als solcher sich im Kreise drehte und nicht vom Flecke kam. Was sie also Werth der Arbeit (value of labour) nennt, ist in der That der Werth der Arbeitskraft, die in der Persönlichkeit des Arbeiters existirt, und von ihrer Funktion, der Arbeit, eben so verschieden ist, wie eine Maschine von ihren Operationen.
- 15 Beschäftigt mit dem Unterschied zwischen den Marktpreisen der Arbeit und ihrem sog. Werth, mit dem Verhältniß dieses Werths zur Profitrate, zu den vermittelt der Arbeit producirten Waarenwerthen u. s. w., entdeckte man niemals, daß der Gang der Analyse nicht nur von den Marktpreisen der Arbeit zu ihrem Werth, sondern dahin geführt hatte, diesen Werth der
- 20 Arbeit selbst wieder aufzulösen in den Werth der Arbeitskraft. Die Bewußtlosigkeit über dieß Resultat ihrer eignen Analyse, die kritiklose Annahme der Kategorien „Werth der Arbeit“, „natürlicher Preis der Arbeit“ u.s.w. als letzter adäquater Ausdrücke des behandelten Werthverhältnisses, verwickelte, wie man später sehn wird, die klassische politische Oekonomie
- 25 in unauflösbare Wirren und Widersprüche, während sie der Vulgärökonomie eine sichere Operationsbasis für ihre principiell nur dem Schein huldigende Flachheit bot.
- Sehn wir nun zunächst, wie Werth und Preise der Arbeitskraft sich in ihrer verwandelten Form als Arbeitslohn darstellen.
- 30 Man weiß, daß der Tageswerth der Arbeitskraft berechnet ist auf eine gewisse Lebensdauer des Arbeiters, welcher eine gewisse Länge des Arbeitstags entspricht. Nimm an, der gewohnheitsmäßige Arbeitstag betrage 12 Stunden und der Tageswerth der Arbeitskraft 3 sh., der Geldausdruck eines Werths, worin sich 6 Arbeitsstunden darstellen. Erhält der Arbeiter
- 35 3 sh., so erhält er den Werth seiner während 12 Stunden funktionirenden Arbeitskraft. Wird nun dieser ||560| Tageswerth der Arbeitskraft als Werth der Tagesarbeit ausgedrückt, so ergibt sich die Formel: Die zwölfstündige Arbeit hat einen Werth von 3 sh. Der Werth der Arbeitskraft bestimmt so den Werth der Arbeit oder, in Geld ausgedrückt, ihren nothwendigen Preis.
- 40 Weicht dagegen der Preis der Arbeitskraft von ihrem Werth ab, so ebenfalls der Preis der Arbeit von ihrem sog. Werth.

Da der Werth der Arbeit nur ein irrationeller Ausdruck für den Werth der Arbeitskraft, ergibt sich von selbst, daß der Werth der Arbeit stets kleiner sein muß als ihr Werthprodukt, denn der Kapitalist läßt die Arbeitskraft stets länger funktionieren als zur Reproduktion ihres eignen Werths nöthig ist. Im obigen Beispiel ist der Werth der während 12 Stunden funktionirenden Arbeitskraft 3 sh., ein Werth, zu dessen Reproduktion sie 6 Stunden braucht. Ihr Werthprodukt ist dagegen 6 sh., weil sie in der That während 12 Stunden funktioniert, und ihr Werthprodukt nicht von ihrem eignen Werthe, sondern von der Zeitdauer ihrer Funktion abhängt. Man erhält so das auf den ersten Blick abgeschmackte Resultat, daß Arbeit, die einen Werth von 6 sh. schafft, einen Werth von 3 sh. besitzt²⁷⁾.

Man sieht ferner: der Werth von 3 sh., worin sich der bezahlte Theil des Arbeitstags, d. h. sechsstündige Arbeit darstellt, erscheint als Werth oder Preis des Gesamtarbeitstags von 12 Stunden, welcher 6 unbezahlte Stunden enthält. Die Form des Arbeitslohns löscht also jede Spur der Theilung des Arbeitstags in nothwendige Arbeit und Mehrarbeit, in bezahlte und unbezahlte Arbeit aus. Alle Arbeit erscheint als bezahlte Arbeit. Bei der Frohnarbeit unterscheiden sich räumlich und zeitlich, handgreiflich sinnlich, die Arbeit des Fröhners für sich selbst und seine Zwangsarbeit für den Grundherrn. Bei der Sklavenarbeit erscheint selbst der Theil des Arbeitstags, worin der Sklave nur den Werth seiner eignen Lebensmittel ersetzt, den er in der That also für sich selbst arbeitet, als Arbeit für seinen Meister. Alle seine Arbeit erscheint als unbezahlte Arbeit²⁸⁾. Bei der Lohnarbeit erscheint umgekehrt selbst die Mehrarbeit oder unbezahlte Arbeit als bezahlt. Dort verbirgt das Eigenthumsverhältniß das Fürsichselbstarbeiten des Sklaven, hier das Geldverhältniß das Umsonstarbeiten des Lohnarbeiters.

Man begreift daher die entscheidende Wichtigkeit der Verwandlung von Werth und Preis der Arbeitskraft in die Form des Arbeitslohns oder in Werth und Preis der Arbeit selbst. Auf dieser Erscheinungsform, die das wirkliche Verhältniß unsichtbar macht und grade sein Gegentheil zeigt, beruhen alle Rechtsvorstellungen des Arbeiters wie des Kapitalisten, alle Mystifikationen der kapitalistischen Produktionsweise, alle ihre Freiheitsillusionen, alle apologetischen Flausen der Vulgärökonomie.

²⁷⁾ Vgl. „Zur Kritik der politischen Oekonomie“, p. 40, wo ich ankündige, daß bei Betrachtung des Kapitals das Problem gelöst werden soll: „Wie führt Produktion auf Basis des durch bloße Arbeitszeit bestimmten Tauschwerths zum Resultat, daß der Tauschwerth der Arbeit kleiner ist als der Tauschwerth ihres Produkts?“

²⁸⁾ Der Morning Star, ein bis zur Albernheit naives Londoner Freihandelsorgan, betheuerte während des amerikanischen Bürgerkriegs wieder und wieder mit aller menschenmöglichen moralischen Entrüstung, daß die Neger in den „Confederate States“ ganz umsonst arbeiteten. Es hätte gefälligst die Tageskosten eines solchen Negers mit denen des freien Arbeiters im East End von London z.B. vergleichen sollen.

Braucht die Weltgeschichte viele Zeit, um hinter das Geheimniß des Arbeitslohns zu kommen, so ist dagegen nichts leichter zu verstehn als die Nothwendigkeit, die *raisons d'être* dieser Erscheinungsform.

Der Austausch zwischen Kapital und Arbeit stellt sich der Wahrnehmung zunächst ganz in derselben Art dar wie der Kauf und Verkauf aller andren Waaren. Der Käufer giebt eine gewisse Geldsumme, der Verkäufer einen von Geld verschiedenen Artikel. Das Rechtsbewußtsein erkennt hier höchstens einen stofflichen Unterschied, der sich ausdrückt in den rechtlich äquivalenten Formeln: *Do ut des, do ut facias, facio ut des und facio ut facias.*

Ferner: da Tauschwerth und Gebrauchswerth an und für sich inkommensurable Größen sind, so scheint der Ausdruck: „Werth der Arbeit“, „Preis der Arbeit“, nicht irrationeller als der Ausdruck „Werth der Baumwolle“, „Preis der Baumwolle“. Es kommt hinzu, daß der Arbeiter gezahlt wird, nachdem er seine Arbeit geliefert hat. In seiner Funktion als Zahlungsmittel, realisirt das Geld aber ||562| nachträglich den Werth oder Preis des gelieferten Artikels, also im gegebenen Fall den Werth oder Preis der gelieferten Arbeit. Endlich ist der „Gebrauchswerth“, den der Arbeiter dem Kapitalisten liefert, in der That nicht seine Arbeitskraft, sondern ihre Funktion, eine bestimmte nützliche Arbeit, Schneider arbeit, Schusterarbeit, Spinnarbeit u. s. w. Daß dieselbe Arbeit nach einer andren Seite hin allgemeines werthbildendes Element ist, eine Eigenschaft, wodurch sie sich von allen andren Waaren unterscheidet, fällt außerhalb des Bereichs des gewöhnlichen Bewußtseins.

Stellen wir uns auf den Standpunkt des Arbeiters, der für zwölfstündige Arbeit z.B. das Werthprodukt sechsständiger Arbeit erhält, sage 3 sh., so ist für ihn in der That seine zwölfstündige Arbeit das Kaufmittel der 3 sh. Der Werth seiner Arbeitskraft mag variiren mit dem Werth seiner gewohnheitsmäßigen Lebensmittel von 3 auf 4 sh. oder von 3 auf 2 sh., oder bei gleichbleibendem Werth seiner Arbeitskraft mag ihr Preis, in Folge wechselnden Verhältnisses von Nachfrage und Zufuhr, auf 4 sh. steigen oder auf 2 sh. fallen, er giebt stets 12 Arbeitsstunden. Jeder Wechsel in der Größe des Aequivalents, das er erhält, erscheint ihm daher nothwendig als Wechsel im Werth oder Preis seiner 12 Arbeitsstunden. Dieser Umstand verleitete umgekehrt Adam Smith, der den Arbeitstag als eine konstante Größe behandelt²⁹⁾, zur Behauptung, der Werth der Arbeit sei konstant, obgleich der Werth der Lebensmittel wechsele und derselbe Arbeitstag sich daher in mehr oder weniger Geld für den Arbeiter darstelle.

Nehmen wir andererseits den Kapitalisten, so will er zwar möglichst viel

²⁹⁾ A. Smith spielt nur zufällig auf die Variation des Arbeitstags an bei Gelegenheit des Stücklohns.

Arbeit für möglichst wenig Geld erhalten. Praktisch interessirt ihn daher nur die Differenz zwischen dem Preis der Arbeitskraft und dem Werth, den ihre Funktion schafft. Aber er sucht alle Waare möglichst wohlfeil zu kaufen und erklärt sich überall seinen Profit aus der einfachen Prellerei, dem Kauf unter und dem Verkauf über dem Werth. Er kommt daher nicht zur Einsicht, daß wenn so ein Ding wie Werth der Arbeit wirklich existirte, und er ||563| diesen Werth wirklich zahlte, kein Kapital existiren, sein Geld sich nicht in Kapital verwandeln würde. 5

Zudem zeigt die wirkliche Bewegung des Arbeitslohns Phänomene, die zu beweisen scheinen, daß nicht der Werth der Arbeitskraft bezahlt wird, sondern der Werth ihrer Funktion, der Arbeit selbst. Diese Phänomene können wir auf zwei große Klassen zurückführen. Erstens: Wechsel des Arbeitslohns mit wechselnder Länge des Arbeitstags. Man könnte eben so wohl schließen, daß nicht der Werth der Maschine, sondern der ihrer Operation bezahlt wird, weil es mehr kostet eine Maschine für eine Woche als für einen Tag zu dingen. Zweitens: Der individuelle Unterschied in den Arbeitslöhnen verschiedner Arbeiter, welche dieselbe Funktion verrichten. Diesen individuellen Unterschied findet man, aber ohne Anlaß zu Illusionen, auch im System der Sklaverei, wo frank und frei, ohne Schnörkel, die Arbeitskraft selbst verkauft wird. Nur fällt der Vortheil einer Arbeitskraft, die über dem Durchschnitt, oder der Nachtheil einer Arbeitskraft, die unter dem Durchschnitt steht, im Sklavensystem dem Sklaveneigner zu, im System der Lohnarbeit dem Arbeiter selbst, weil seine Arbeitskraft in dem einen Fall von ihm selbst, in dem andren von einer dritten Person verkauft wird. 10 15 20 25

Uebrigens gilt von der Erscheinungsform, „Werth und Preis der Arbeit“ oder „Arbeitslohn“, im Unterschied zum wesentlichen Verhältniß, welches erscheint, dem Werth und Preis der Arbeitskraft, dasselbe, was von allen Erscheinungsformen und ihrem verborgnen Hintergrund. Die ersteren reproduciren sich unmittelbar, spontan, als gang und gäbe Denkformen, der andre muß durch die Wissenschaft erst entdeckt werden. Die klassische politische Oekonomie stößt annähernd auf den wahren Sachverhalt, ohne ihn jedoch bewußt zu formuliren. Sie kann das nicht, so lange sie in ihrer bürgerlichen Haut steckt. | 30

Der Zeitlohn.

Der Arbeitslohn nimmt selbst wieder sehr mannigfaltige Formen an, ein Umstand, nicht erkennbar aus den ökonomischen Kompendien, die in ihrer brutalen Interessirtheit für den Stoff jeden Formunterschied vernachlässigen. Eine Darstellung aller dieser Formen gehört jedoch in die spezielle Lehre von der Lohnarbeit, also nicht in dieß Werk. Dagegen sind die zwei herrschenden Grundformen hier kurz zu entwickeln.

Der Verkauf der Arbeitskraft findet, wie man sich erinnert, stets für bestimmte Zeitperioden statt. Die verwandelte Form, worin der Tageswerth, Wochenwerth u. s. w. der Arbeitskraft sich unmittelbar darstellt, ist daher die des „Zeitlohns“, also Tageslohn u. s. w.

Es ist nun zunächst zu bemerken, daß die im fünfzehnten Kapitel dargestellten Gesetze über den Größenwechsel von Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth sich durch einfache Formveränderung in Gesetze des Arbeitslohns verwandeln. Ebenso erscheint der Unterschied zwischen dem Tauschwerth der Arbeitskraft und der Masse der Lebensmittel, worin sich dieser Werth umsetzt, jetzt als Unterschied von nominellem und reellem Arbeitslohn. Es wäre nutzlos in der Erscheinungsform zu wiederholen, was in der wesentlichen Form bereits entwickelt. Wir beschränken uns daher auf wenige, den Zeitlohn charakterisirende Punkte.

Die Geldsumme³⁰⁾, die der Arbeiter für seine Tagesarbeit, Wochenarbeit u. s. w. erhält, bildet den Betrag seines nominellen oder dem Werth nach geschätzten Arbeitslohns. Es ist aber klar, daß je nach der Länge des Arbeitstags, also je nach der täglich von ihm gelieferten Quantität Arbeit, derselbe Tageslohn, Wochenlohn u. s. w. einen sehr verschiedenen Preis der Arbeit d. h. sehr verschiedene Geldsummen für dasselbe Quantum Arbeit darstellen kann³¹⁾. Man muß also bei dem Zeitlohn wieder unterscheiden zwischen Gesamtbetrag des Arbeitslohns, Taglohns, Wochenlohns u. s. w. und Preis der Arbeit. Wie nun diesen Preis finden, d. h. den Geldwerth eines gegebenen Quantums Arbeit? Der durchschnittliche Preis der Arbeit ergibt sich, indem man den durchschnittlichen Tageswerth der Arbeitskraft durch die Stundenzahl des durchschnittlichen Arbeitstags di-

³⁰⁾ Der Geldwerth selbst wird hier immer als konstant vorausgesetzt.

³¹⁾ "The price of labour is the sum paid for a given quantity of labour." (Sir Edward West: „Price of Corn and Wages of Labour. Lond. 1826“, p. 67.) West ist der Verfasser der in der Geschichte der politischen Oekonomie epochemachenden anonymen Schrift: „Essay on the Application of Capital to Land. By a Fellow of Univ. College of Oxford. Lond. 1815.“

vidirt. Ist z.B. der Tageswerth der Arbeitskraft 3 sh., das Werthprodukt von 6 Arbeitsstunden, und ist der Arbeitstag zwölfstündig, so ist der Preis einer 3.h.

Arbeitsstunde = $\sim \gamma \chi \sim = 3$ d. Der so gefundene Preis der Arbeitsstunde dient als Einheitsmaß für den Preis der Arbeit.

Es folgt daher, daß der Taglohn, Wochenlohn u. s. w. derselbe bleiben 5
kann, obgleich der Preis der Arbeit fortwährend sinkt. War z.B. der ge-
wohnheitsmäßige Arbeitstag 10 Stunden und der Tageswerth der Arbeits-
kraft 3 sh., so betrug der Preis der Arbeitsstunde $3\frac{3}{4}$ d.; er sinkt auf 3 d., so-
bald der Arbeitstag zu 12 Stunden, und auf $2\frac{1}{2}$ d., sobald er zu 15 Stunden 10
steigt. Tages- oder Wochenlohn bleiben trotzdem unverändert. Umgekehrt
kann der Taglohn oder Wochenlohn steigen, obgleich der Preis der Arbeit
konstant bleibt oder selbst sinkt. War z.B. der Arbeitstag zehnstündig und
ist der Tageswerth der Arbeitskraft 3 sh., so der Preis einer Arbeitsstunde
 $V\frac{1}{5}$ d. Arbeitet der Arbeiter in Folge zunehmender Beschäftigung und bei
gleichbleibendem Preise der Arbeit 12 Stunden, so steigt sein Tageslohn 15
nun auf 3 sh. $I\frac{1}{5}$ d. ohne Variation im Preise der Arbeit. Dasselbe Resultat
könnte herauskommen, wenn statt der extensiven Größe der Arbeit ihre in-
tensive Größe zunähme³²⁾. ||566| Steigen des nominellen Tages- oder Wo-
chenlohns mag daher begleitet sein von gleichbleibendem oder sinkendem
Preis der Arbeit. Dasselbe gilt von der Einnahme der Arbeiterfamilie, so- 20
bald das vom Familienhaupt gelieferte Arbeitsquantum durch die Arbeit
der Familienglieder vermehrt wird. Es giebt also von der Schmälerung des
nominellen Tages- oder Wochenlohns unabhängige Methoden zur Herab-
setzung des Preises der Arbeit³³⁾. Als allgemeines Gesetz aber folgt: Ist die
Quantität der Tages-, Wochenarbeit u. s. w. gegeben, so hängt der Tages- 25
oder Wochenlohn vom Preise der Arbeit ab, der selbst variirt, entweder mit

³²⁾ "The wages of labour depend upon the price of labour and the quantity of labour per-
formed ... An increase in the wages of labour does not necessarily imply an enhancement of
the price of labour. From fuller employment, and greater exertions, the wages of labour may
be considerably increased, while the price of labour may continue the same." (West 1. c.p. 67, 30
68 u. 112.) Die Hauptfrage: wie wird der „price of labour“ bestimmt? fertigt West übrigens mit
banalen Redensarten ab.

³³⁾ Dieß fühlt der fanatischste Vertreter der industriellen Bourgeoisie des 18. Jahrhunderts,
der oft von uns citirte Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“ richtig heraus, obgleich
er die Sache konfus darstellt: "It is the quantity of labour and not the price of it (versteht dar- 35
unter den nominellen Tages- oder Wochenlohn), that is determined by the price of provisions
and other necessities: reduce the price of necessities very low, and of course you reduce the
quantity of labour in proportion ... Master-manufacturers know, that there are various ways of
raising and felling the price of labour, besides that of altering its nominal amount." (I.e.p.48
u. 61.) In seinen „Three Lectures on the Rate of Wages. Lond. 1830“, worin N. W. Senior 40
West's Schrift benutzt, ohne sie anzuführen, sagt er u.a.: "The labourer is principally inter-
ested in the amount of wages" (p. 15). Also der Arbeiter ist hauptsächlich interessirt in dem,
was er erhält, dem nominellen Betrag des Lohns, nicht in dem, was er giebt, der Quantität der
Arbeit!

dem Werth der Arbeitskraft oder den Abweichungen ihres Preises von ihrem Werthe. Ist dagegen der Preis der Arbeit gegeben, so hängt der Tages- oder Wochenlohn von der Quantität der Tages- oder Wochenarbeit ab.

Die Maßeinheit des Zeitlohns, der Preis der Arbeitsstunde, ist der Quotient des Tageswerths der Arbeitskraft, dividirt durch die Stundenzahl des gewohnheitsmäßigen Arbeitstags. Gesetzt letzterer betrage 12 Stunden, der Tageswerth der Arbeitskraft 3 sh., das Werthprodukt von 6 Arbeitsstunden. Der Preis der Arbeitsstunde ist unter diesen Umständen 3 d., ihr Werthprodukt 6 d. Wird der Arbeiter nun weniger als 12 Stunden täglich (oder weniger als 6 Tage in der Woche) beschäftigt, z.B. nur 6 oder 8 Stunden, so erhält er, bei diesem Preise der Arbeit, nur 2 oder $\frac{4}{3}$ sh. Taglohn³⁴). Da er nach der Voraussetzung im Durchschnitt 6 Stunden täglich arbeiten muß, um nur einen dem Werth seiner Arbeitskraft entsprechenden Taglohn zu produciren, da er nach derselben Voraussetzung von jeder Stunde nur $\frac{1}{2}$ für sich selbst, $\frac{1}{2}$ aber für den Kapitalisten arbeitet, so ist es klar, daß er das Werthprodukt von 6 Stunden nicht heraus schlagen kann, wenn er weniger als 12 Stunden beschäftigt wird. Sah man früher die zerstörenden Folgen der Ueberarbeit, so entdeckt man hier die Quellen der Leiden, die für den Arbeiter aus seiner Unterbeschäftigung entspringen.

Wird der Stundenlohn in der Weise fixirt, daß der Kapitalist sich nicht zur Zahlung eines Tages- oder Wochenlohns verpflichtet, sondern nur zur Zahlung der Arbeitsstunden, während deren es ihm beliebt, den Arbeiter zu beschäftigen, so kann er ihn unter der Zeit beschäftigen, die der Schätzung des Stundenlohns oder der Maßeinheit für den Preis der Arbeit ursprünglich zu Grunde liegt. Da diese Maßeinheit bestimmt ist durch die

Proportion $\frac{\text{Tageswerth der Arbeitskraft}}{\text{Arbeitsstag von gegebner Stundenzahl}}$; — ξ — r — r verliert sie natürlich al-

len Sinn, sobald der Arbeitstag aufhört, eine bestimmte Stundenzahl zu zählen. Der Zusammenhang zwischen der bezahlten und unbezahlten Arbeit wird aufgehoben. Der Kapitalist kann jetzt ein bestimmtes Quantum Mehrarbeit aus dem Arbeiter heraus schlagen, ohne ihm die zu seiner Selbsterhaltung nothwendige Arbeitszeit einzuräumen. Er kann jede Regelmäßigkeit der Beschäftigung vernichten und ganz nach Bequemlichkeit, Willkühr und augenblicklichem Interesse die ungeheuerste Ueberarbeit mit relativer oder gänzlicher Arbeitslosigkeit abwechseln lassen. Er kann,

³⁴) Die Wirkung solcher anormalen Unterbeschäftigung ist durchaus verschieden von der einer allgemeinen zwangsgesetzlichen Reduktion des Arbeitstags. Erstere hat mit der absoluten Länge des Arbeitstags nichts zu schaffen und kann ebensowohl bei 15stündigem als bei 10stündigem Arbeitstag eintreten. Der normale Preis der Arbeit ist im ersten Fall darauf berechnet, daß der Arbeiter 15 Stunden, im zweiten darauf, daß er 6 Stunden per Tag durchschnittlich arbeitet. Die Wirkung bleibt daher dieselbe, wenn er in dem einen Fall nur $7\frac{1}{2}$, in dem andren nur 3 Stunden beschäftigt wird.

unter dem Vorwand, den „normalen Preis der [568] Arbeit“ zu zahlen, den Arbeitstag, ohne irgend entsprechende Kompensation für den Arbeiter, anormal verlängern. Daher der durchaus rationelle Aufstand (1860) der im Baufach beschäftigten Londoner Arbeiter gegen den Versuch der Kapitalisten diesen Stundenlohn aufzuherrschen. Die gesetzliche Beschränkung 5 des Arbeitstags macht solchem Unfug ein Ende, obgleich natürlich nicht der aus Konkurrenz der Maschinerie, Wechsel in der Qualität der angewandten Arbeiter, partiellen und allgemeinen Krisen entspringenden Unterbeschäftigung.

Bei wachsendem Tages- oder Wochenlohn kann der Preis der Arbeit nominell konstant bleiben und dennoch unter sein normales Niveau sinken. Dieß findet jedesmal statt, sobald mit konstantem Preis der Arbeit, resp. der Arbeitsstunde, der Arbeitstag über seine gewohnheitsmäßige Dauer
 $\pi_T < \frac{\text{Tageswerth der Arbeitskraft}}{\text{Arbeitstag}}$
 verlängert wird. Wenn in dem Bruch $\frac{\text{Tageswerth der Arbeitskraft}}{\text{Arbeitstag}}$ der Nen-

ner wächst, wächst der Zähler noch rascher. Der Werth der Arbeitskraft, 15 weil ihr Verschleiß, wächst mit der Dauer ihrer Funktion, und in rascherer Proportion als das Inkrement ihrer Funktionsdauer. In vielen Industriezweigen, wo Zeitlohn vorherrscht, ohne gesetzliche Schranken der Arbeitszeit, hat sich daher naturwüchsig die Gewohnheit herausgebildet, daß der Arbeitstag nur bis zu einem gewissen Punkt, z.B. bis zum Ablauf der zehnten 20 Stunde, als normal gilt („normal working day“, „the day's work“, „the regular hours of work“). Jenseits dieser Grenze bildet die Arbeitszeit Ueberzeit (overtime) und wird, die Stunde als Maßeinheit genommen, besser bezahlt (extra pay), obgleich oft in lächerlich kleiner Proportion³⁵). Der normale Arbeitstag existirt hier als Bruchtheil des wirklichen Arbeitstags 25 und der letztere währt oft während des ganzen Jahres länger als der erstere³⁶). Das Wachsthum [569] im Preis der Arbeit mit der Verlängerung des Arbeitstags über eine gewisse Normalgrenze gestaltet sich in verschiedenen britischen Industriezweigen so, daß der niedrige Preis der Arbeit während der sog. Normalzeit dem Arbeiter die besser bezahlte Ueberzeit auf- 30 zwingt, will er überhaupt einen genügenden Arbeitslohn herausschlagen³⁷).

³⁵) „Die Rate der Zahlung für Ueberzeit (in der Spitzenmanufaktur) ist so klein, $\frac{1}{2}$ d. u. s. w. per Stunde, daß sie in peinlichem Kontrast steht zur massenhaften Unbill, die sie der Gesundheit und Lebenskraft der Arbeiter anthut ... Der so gewonnene kleine Ueberschuß muß außerdem oft in Extra-Erfrischungsmitteln wieder verausgabt werden.“ („Child. Empi. Comm.“ II. Rep., p. XVI, η. 117.) 35

³⁶) Z.B. in der Tapetendruckerei vor der neulichen Einführung des Fabrikakts. „Wir arbeiten ohne Pause für Mahlzeiten, so daß das Tageswerk von $10\frac{1}{2}$ Stunden um halb 5 Uhr Nachmittags beendet ist, und alles spätere ist Ueberzeit, die selten vor 6 Uhr Abends aufhört, so daß wir in der That das ganze Jahr durch Ueberzeit arbeiten.“ (Mr. Smith's Evidence in „Child. Empi. Comm.“ I. Rep, p. 125.) 40

³⁷) Z.B. in den schottischen Bleichereien. „In einigen Theilen Schottlands wurde diese Indu-

Gesetzliche Beschränkung des Arbeitstags macht diesem Vergnügen ein Ende³⁸⁾. I

[570] Es ist allgemein bekannte Thatsache, daß je länger der Arbeitstag in einem Industriezweig, um so niedriger der Arbeitslohn³⁹⁾. Fabrikinspektor A. Redgrave illustriert dieß durch eine vergleichende Uebersicht der zwanzigjährigen Periode von 1839-1859, wonach der Arbeitslohn in den dem Zehnstundengesetz unterworfenen Fabriken stieg, während er fiel in den Fabriken, wo 14 bis 15 Stunden täglich gearbeitet wird⁴⁰⁾.

Zunächst folgt aus dem Gesetz: „bei gegebenem Preis der Arbeit hängt der Tages- oder Wochenlohn von der Quantität der gelieferten Arbeit ab“, daß je niedriger der Preis der Arbeit, desto größer das Arbeitsquantum sein muß oder desto länger der Arbeitstag, damit der Arbeiter auch nur einen kümmerlichen Durchschnittslohn sichre. Die Niedrigkeit des Arbeitspreises wirkt hier als Sporn zur Verlängerung der Arbeitszeit⁴¹⁾.

Umgekehrt aber producirt ihrerseits die Verlängerung der Arbeitszeit einen Fall im Arbeitspreise und damit im Tages- oder Wochenlohn.

strie (vor Einführung des Fabrikakts 1862) nach dem System der Ueberzeit betrieben, d. h. 10 Stunden galten als normaler Arbeitstag. Dafür erhielt der Mann 1 sh. 2 d. Hierzu kam aber täglich eine Ueberzeit von 3 oder 4 Stunden, wofür 3 d. per Stunde gezahlt wurde. Folge dieses System: Ein Mann, der nur die Normalzeit arbeitete, konnte nur 8 sh. Wochenlohn verdienen. Ohne Ueberzeit reichte der Lohn nicht aus.“ („Reports of Insp. of Fact. 30th April 1863“, p. 10.) Die „Extrazahlung für Ueberzeit ist eine Versuchung, der die Arbeiter nicht widerstehen können“. („Rep. of Insp. of Fact. 30th April 1848“, p. 5.) Die Buchbinderei in der City von London verwendet sehr viele junge Mädchen vom 14.-15. Jahr an, und zwar unter dem Lehrlingskontrakt, der bestimmte Arbeitsstunden vorschreibt. Nichtsdestoweniger arbeiten sie in der Schlußwoche jeden Monats bis 10, 11, 12 und 1 Uhr Nachts, zusammen mit den älteren Arbeitern, in sehr gemischter Gesellschaft. „Die Meister verlocken (tempt) sie durch Extralohn und Geld für ein gutes Nachtessen“, das sie in benachbarten Kneipen zu sich nehmen. Die große Liederlichkeit, so unter diesen „young immortals“ producirt („Child. Empi. Comm. V. Rep.“, p. 44, η. 191), findet ihre Kompensation darin, daß von ihnen unter andrem auch viele Bibeln und Erbauungsbücher gebunden werden.

³⁸⁾ Sieh „Reports of Insp. of Fact. 30th April 1863“, I.e. Mit ganz richtiger Kritik des Sachverhältnisses erklärten die im Baufach beschäftigten Londoner Arbeiter während des großen strike und lock-out von 1860 den Stundenlohn nur annehmen zu wollen unter zwei Bedingungen: 1) daß mit dem Preis der Arbeitsstunde ein Normalarbeitstag von resp. 9 und 10 Stunden festgesetzt werde und der Preis für die Stunde des zehnstündigen Arbeitstags größer sei als für die des neunstündigen; 2) daß jede Stunde über den Normaltag hinaus als Ueberzeit verhältnißmäßig höher bezahlt werde.

³⁹⁾ „It is a very notable thing, too, that where long hours are the rule, small wages are also so.“ („Rep. of Insp. of Fact. 31st Oct. 1863“, p. 9.) „The work which obtains the scanty pittance of food is for the most part excessively prolonged.“ („Public Health, Sixth Rep. 1864“, p. 15.)

⁴⁰⁾ „Reports of Insp. of Fact. 30th April 1860“, p. 31, 32.

⁴¹⁾ Die Hand-Nägelmacher in England haben ζ. B. wegen des niedrigen Arbeitspreises 15 Stunden täglich zu arbeiten, um den kümmerlichsten Wochenlohn herauszuschlagen. „Es sind viele, viele Stunden des Tags, und während aller der Zeit muß er hart schenken um 11 d. oder 1 sh. herauszuschlagen, und davon gehn 2/ bis 3 d. ab für Verschleiß der Werkzeuge, Feuerung, Eisenabfall.“ („Child. Empi. Comm. III. Rep.“, p. 136, η. 671.) Die Weiber verdienen bei derselben Arbeitszeit nur einen Wochenlohn von 5 sh. (l.c.p. 137, n.674.)

Die Bestimmung des Arbeitspreises durch
Tageswerth der Arbeitskraft
Arbeitstag von gegebner Stundenzahl

ergiebt, daß bloße Verlängerung des Arbeitstags den Arbeitspreis senkt, wenn keine Kompensation eintritt. Aber dieselben Umstände, welche den Kapitalisten befähigen, den Arbeitstag auf die Dauer zu verlängern, befähigen ihn erst und zwingen ihn schließlich, den Arbeitspreis auch nominell zu senken, bis der Gesamtpreis der vermehrten Stundenzahl sinkt, also der Tages- oder Wochenlohn. Hinweis auf zwei Umstände genügt hier. Verrichtet ein Mann das Werk von 1% oder 2 Männern, so wächst die Zufuhr der Arbeit, wenn auch die Zufuhr der auf dem Markt befindlichen Arbeitskräfte konstant bleibt. Die so unter den Arbeitern erzeugte Konkurrenz befähigt den Kapitalisten den Preis der Arbeit herabzudrücken, während der fallende Preis der Arbeit ihn umgekehrt befähigt, die Arbeitszeit noch weiter heraufzuschrauben⁴²⁾. Bald jedoch wird diese Verfügung über anormale, d. h. das gesellschaftliche Durchschnittsniveau überfließende Quanta unbezahlter Arbeit zum Konkurrenzmittel unter den Kapitalisten selbst. Ein Theil des Waarenpreises besteht aus dem Preis der Arbeit. Der nicht gezahlte Theil des Arbeitspreises braucht nicht im Waarenpreis zu rechnen. Er kann dem Waarenkäufer geschenkt werden. Dieß ist der erste Schritt, wozu die Konkurrenz treibt. Der zweite Schritt, wozu sie zwingt, ist wenigstens einen Theil des durch die Verlängerung des Arbeitstags erzeugten anormalen Mehrwerths ebenfalls aus dem Verkaufspreis der Waare auszuschließen. In dieser Weise bildet sich erst sporadisch und fixirt sich nach und nach ein anormal niedriger Verkaufspreis der Waare, der von nun an zur konstanten Grundlage kümmerlichen Arbeitslohns bei übermäßiger Arbeitszeit wird, wie er ursprünglich das Produkt dieser Umstände war. Wir deuten diese Bewegung bloß an, da die Analyse der Konkurrenz nicht hierhin gehört. Doch mag für einen Augenblick der Kapitalist selbst sprechen. „In Birmingham ist die Konkurrenz unter den Meistern so groß, daß mancher von uns gezwungen ist als Arbeitsanwender zu thun, was er sich schämen würde sonst zu thun; und dennoch wird nicht mehr Geld gemacht (and yet no more money is made), sondern das Publikum allein hat den Vortheil davon“⁴³⁾. Man erinnert sich der zwei Sorten Londoner Bäcker, wovon die eine Brod zum vollen Preise (the „full-

⁴²⁾ Wenn ein Fabrikarbeiter z. B. verweigerte, die hergebrachte lange Stundenzahl zu arbeiten, „he would very shortly be replaced by somebody who would work any length of time and thus be thrown out of employment“. („Reports of Insp. of Fact. 31. Oct. 1848.“ Evidence p. 39, n.58.) „If one man performs the work of two ... the rate of profits will generally be raised ... in consequence of the additional supply of labour having diminished its price.“ (Senior 1. c. p. 15.)

⁴³⁾ „Child. Empi. Comm.“ III. Rep. Evidence p. 66, n.22.

priced" bakers), die andre es unter seinem normalen Preise verkauft („the underpriced", „the undersellers"). Die „fullpriced" denunciren ihre Konkurrenten vor der parlamentarischen Untersuchungskommission: „Sie existiren nur, indem sie erstens das Publikum betrügen (durch Fälschung der Waare) und zweitens 18 Arbeitsstunden aus ihren Leuten für den Lohn zwölfstündiger Arbeit herauschinden. ... Die unbezahlte Arbeit (the unpaid labour) der Arbeiter ist das Mittel, wodurch der Konkurrenzkampf geführt wird. ... Die Konkurrenz unter den Bäckermeistern ist die Ursache der Schwierigkeit in Beseitigung der Nacharbeit. Ein Unterverkäufer, der sein Brod unter dem mit dem Mehlp reis wechselnden Kostpreis verkauft, hält sich schadlos, indem er mehr Arbeit aus seinen Leuten heraus schlägt. Wenn ich nur 12 Stunden Arbeit aus meinen Leuten heraus schlage, mein Nachbar dagegen 18 oder 20, muß er mich im Verkaufspreis schlagen. Könnten die Arbeiter auf Zahlung für Ueberzeit bestehn, so wäre es mit diesem Manöver bald zu Ende. ... Eine große Anzahl der von den Unterverkäufern Beschäftigten sind Fremde, Jungen und Andre, die fast mit jedem Arbeitslohn, den sie kriegen können, vorlieb zu nehmen gezwungen sind"“).

Diese Jeremiade ist auch deßwegen interessant, weil sie zeigt, wie nur der Schein der Produktionsverhältnisse sich im Kapitalistenhirn widerspiegelt. Der Kapitalist weiß nicht, daß auch der normale Preis der Arbeit ein bestimmtes Quantum unbezahlter Arbeit einschließt und eben diese unbezahlte Arbeit die normale Quelle seines Gewinns ist. Die Kategorie der Mehrarbeitszeit existirt überhaupt nicht für ihn, denn sie ist eingeschlossen im normalen Arbeitstag, den er im Taglohn zu zahlen glaubt. Wohl aber existirt für ihn die Ueberzeit, die Verlängerung des Arbeitstags über die dem [573] gewohnten Preis der Arbeit entsprechende Schranke. Seinem unterverkaufenden Konkurrenten gegenüber besteht er sogar auf Extrazahlung (extra pay) für diese Ueberzeit. Er weiß wieder nicht, daß diese Extrazahlung ebensowohl unbezahlte Arbeit einschließt, wie der Preis der gewöhnlichen Arbeitsstunde. Z.B. der Preis einer Stunde des zwölfstündigen Arbeitstags ist 3 d., das Werthprodukt von % Arbeitsstunde, während der Preis der überzeitigen Arbeitsstunde 4 d., das Werthprodukt von % Arbeitsstunde. Im ersten Fall eignet sich der Kapitalist von einer Arbeitsstunde die Hälfte, im andern % ohne Zahlung an.

“) „Report etc. relative to the Grievances complained of by the journeymen bakers. Lond. 1862", p. LII und ib. Evidence, η. 479, 359, 27. Indeß lassen auch die fullpriced, wie früher erwähnt, und wie ihr Wortführer Bennett selbst zugesteht, ihre Leute „Arbeit beginnen um 11 Uhr Abends oder früher und verlängern sie oft bis 7 Uhr des folgenden Abends". (1. c.p.22.)

NEUNZEHNTE KAPITEL.

Der Stücklohn.

Der Stücklohn ist nichts als eine verwandelte Form des Zeitlohns, wie der Zeitlohn die verwandelte Form des Werthes oder Preises der Arbeitskraft.

Beim Stücklohn sieht es auf den ersten Blick aus, als ob der vom Arbeiter verkaufte Gebrauchswerth nicht die Funktion seiner Arbeitskraft sei, lebendige Arbeit, sondern bereits im Produkt vergegenständlichte Arbeit, und als ob der Preis dieser Arbeit nicht wie beim Zeitlohn durch die Bruchzahl

Tageswerth der Arbeitskraft

10

Arbeitstag von gegebner Stundenzahl

sondern durch die Leistungsfähigkeit des Produzenten bestimmt werde⁴⁵⁾. |

[574] Zunächst müßte die Zuversicht, die an diesen Schein glaubt, bereits stark erschüttert werden durch die Thatsache, daß beide Formen des Arbeitslohns zur selben Zeit in denselben Geschäftszweigen neben einander bestehn. Z. B. „Die Setzer von London arbeiten in der Regel nach Stücklohn, während Zeitlohn bei ihnen die Ausnahme bildet. Umgekehrt bei den Setzern in den Provinzen, wo der Zeitlohn die Regel und der Stücklohn die Ausnahme. Die Schiffszimmerleute im Hafen von London werden nach Stücklohn bezahlt, in allen andren englischen Häfen nach Zeitlohn“⁴⁶⁾. In denselben Londoner Sattlerwerkstätten wird oft für dieselbe Arbeit den Franzosen Stücklohn und den Engländern Zeitlohn gezahlt. In den eigentlichen Fabriken, wo Stücklohn allgemein vorherrscht, entziehen sich einzelne Arbeitsfunktionen aus technischen Gründen dieser Messung und werden daher nach Zeitlohn gezahlt⁴⁷⁾. An und für sich ist es

15

20

⁴⁵⁾ "The system of piece-work illustrates an epoch in the history of the working man; it is half-way between the position of the mere day-labourer, depending upon the will of the capitalist, and the cooperative artizan, who in the hot distant future promises to combine the artizan and the capitalist in his own person. Piece-workers are in fact their own masters, even whilst working upon the capital of the employer." (John Watts: „Trade Societies and Strikes, Machinery and Cooperative Societies. Manchester 1865", p. 52, 53.) Ich citire dieß Schriftchen, weil es eine wahre Gosse aller längst verfaulten, apologetischen Gemeinplätze. Derselbe Herr Watts machte früher in Owenismus und publicirte 1842 ein andres Schriftchen: „Facts and Fictions of Political Economy", worin er u. a. Property für Robbery erklärt. Es ist schon lange her.

25

30

⁴⁶⁾ T.J.Dunning: „Trade's Unions and Strikes. Lond. 1860", p.22.

35

⁴⁷⁾ Wie das gleichzeitige Nebeneinander dieser zwei Formen des Arbeitslohns Fabrikantenprellereien begünstigt: "A factory employs 400 people, the half of which work by the piece, and have a direct interest in working longer hours. The other 200 are paid by the day, work equally long with the others, and get no more money for their overtime ... The work of these 200 people for half an hour a day is equal to one person's work for 50 hours, or % of one per-

40

jedoch klar, daß die Formverschiedenheit in der Auszahlung des Arbeitslohns an seinem Wesen nichts ändert, obgleich die eine Form der Entwicklung der kapitalistischen Produktion günstiger sein mag als die andre.

Der gewöhnliche Arbeitstag betrage 12 Stunden, wovon 6 bezahlt, 6 unbezahlt. Sein Werthprodukt sei 6 sh., das einer Arbeitsstunde daher 6 d. Es stelle sich erfahrungsmäßig heraus, daß ein ||575| Arbeiter, der mit dem Durchschnittsgrad von Intensivität und Geschick arbeitet, in der That also nur die gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit zur Produktion eines Artikels verwendet, 24 Stücke, ob diskret, oder meßbare Theile eines kontinuierlichen Machwerks, in 12 Stunden liefert. So ist der Werth dieser 24 Stücke, nach Abzug des in ihnen enthaltenen konstanten Kapitaltheils, 6 sh. und der Werth des einzelnen Stücks 3 d. Der Arbeiter erhält per Stück 1½ d. und verdient so in 12 Stunden 3 sh. Wie es beim Zeitlohn gleichgültig ist, ob man annimmt, daß der Arbeiter 6 Stunden für sich und 6 für den Kapitalisten, oder von jeder Stunde die eine Hälfte für sich und die andre für den Kapitalisten arbeitet, so auch hier, ob man sagt, jedes einzelne Stück sei halb bezahlt und halb unbezahlt, oder der Preis von 12 Stücken ersetze nur den Werth der Arbeitskraft, während in den 12 andern sich der Mehrwerth verkörpere.

Die Form des Stücklohns ist ebenso irrationell als die des Zeitlohns. Während z.B. zwei Stück Waare, nach Abzug des Werths der in ihnen aufgezehrten Produktionsmittel, als Produkt einer Arbeitsstunde 6 d. werth sind, erhält der Arbeiter für sie einen Preis von 3 d. Der Stücklohn drückt unmittelbar in der That kein Werthverhältniß aus. Es handelt sich nicht darum den Werth des Stücks durch die in ihm verkörperte Arbeitszeit zu messen, sondern umgekehrt die vom Arbeiter verausgabte Arbeit durch die Zahl der von ihm producirten Stücke. Beim Zeitlohn mißt sich die Arbeit an ihrer unmittelbaren Zeitdauer, beim Stücklohn am Produktenquantum worin Arbeit während bestimmter Zeitdauer verdichtet⁴⁸⁾. Der Preis der Arbeitszeit selbst ist schließlich bestimmt durch die Gleichung: Werth der Tagesarbeit = Tageswerth der Arbeitskraft. Der Stücklohn ist also nur eine modificirte Form des Zeitlohns.

Betrachten wir nun etwas näher die charakteristischen Eigenthümlichkeiten des Stücklohns.

son's labour in a week, and is a positive gain to the employer." („Reports of Insp. of Fact. 31st October 1860", p. 9.) "Overworking, to a very considerable extent, still prevails; and, in most instances, with that security against detection and punishment which the law itself affords. I have in many former reports shown ... the injury to all the workpeople who are not employed on piece-work, but receive weekly wages." Leonard Horner in „Reports of Insp. of Fact. 30th April 1859", p. 8, 9.

⁴⁸⁾ «Le salaire peut se mesurer de deux manières: ou sur la durée du travail, ou sur son produit.» („Abrégé élémentaire des principes de l'Écon. Pol. Paris 1796", p. 32.) Verfasser dieser anonymen Schrift: G. Garnier.

Die Qualität der Arbeit ist hier durch das Werk selbst kontrolliert, das die durchschnittliche Güte besitzen muß, soll der Stückpreis voll bezahlt werden. Der Stücklohn wird nach dieser Seite hin zu fruchtbarster Quelle von Lohnabzügen und kapitalistischer Prellerei.

Er bietet den Kapitalisten ein ganz bestimmtes Maß für die Intensivität der Arbeit. Nur Arbeitszeit, die sich in einem vorher bestimmten und erfahrungsmäßig festgesetzten Waarenquantum verkörpert, gilt als gesellschaftlich nothwendige Arbeitszeit und wird als solche bezahlt. In den größeren Schneiderwerkstätten Londons heißt daher ein gewisses Stück Arbeit, z.B. eine Weste u.s.w., Stunde, halbe Stunde u.s.w., die Stunde zu 6 d. Aus der Praxis ist bekannt, wie viel das Durchschnittsprodukt einer Stunde. Bei neuen Moden, Reparaturen u.s.w. entsteht Streit zwischen Anwender und Arbeiter, ob ein bestimmtes Arbeitsstück = einer Stunde u.s.w., bis auch hier die Erfahrung entscheidet. Aehnlich in den Londoner Möbelschreinereien u. s. w. Besitzt der Arbeiter nicht die durchschnittliche Leistungsfähigkeit, kann er daher ein bestimmtes Minimum von Tagwerk nicht liefern, so entläßt man ihn⁴⁹⁾.

Da Qualität und Intensivität der Arbeit hier durch die Form des Arbeitslohns selbst kontrolliert werden, macht sie großen Theil der Arbeitsaufsicht überflüssig. Sie bildet daher sowohl die Grundlage der früher geschilderten modernen Hausarbeit als eines hierarchisch gegliederten Systems der Exploitation und Unterdrückung. Das letztere besitzt zwei Grundformen. Der Stücklohn erleichtert einerseits das Zwischenschieben von Parasiten zwischen Kapitalist und Lohnarbeiter, Unterverpachtung der Arbeit (subletting of labour). Der Gewinn der Zwischenpersonen fließt ausschließlich aus der Differenz zwischen dem Arbeitspreis, den der Kapitalist zahlt, und dem Theil dieses Preises, den sie dem Arbeiter wirklich zukommen lassen⁵⁰⁾. Dieß System heißt in England charakteristisch das „Sweating System“ (Ausschweißungssystem). Andererseits erlaubt der Stücklohn dem Kapitalisten mit dem Hauptarbeiter - in der Manufaktur mit dem Chef einer Gruppe, in den Minen mit dem Ausbrecher der Kohle u.s.w., in der Fabrik mit dem eigentlichen Maschinenarbeiter - einen Kontrakt für so viel per Stück zu schließen, zu einem Preis, wofür der Hauptarbeiter selbst die Anwerbung und Zahlung seiner Hilfsarbeiter übernimmt. Die Exploi-

⁴⁹⁾ «Le fileur reçoit un certain poids de coton préparé pour lequel il doit rendre, dans un espace de temps donné, une quantité voulue de fil ou coton filé, et il est payé à raison de tant par livre d'ouvrage rendu. Si le produit pêche en qualité, la faute retombe sur lui; s'il y a moins que la quantité fixée par le minimum, dans un temps donné, on le congédie et on le remplace par un ouvrier plus habile.» (Ure 1.ct.II, p.61.)

⁵⁰⁾ "It is when work passes through several hands, each of which is to take its share of profits, while only the last does the work, that the pay which reaches the workwoman is miserably disproportioned." („Child. Empi. Comm." II. Rep., p.LXX, n. 424.)

tation der Arbeiter durch das Kapital verwirklicht sich hier vermittelt der Exploitation des Arbeiters durch den Arbeiter⁵¹).

Den Stücklohn gegeben, ist es natürlich das persönliche Interesse des Arbeiters, seine Arbeitskraft möglichst intensiv anzuspinnen, was dem Kapitalisten eine Erhöhung des Normalgrads der Intensivität erleichtert^{51a}). Es ist ebenso das persönliche Interesse des Arbeiters, den Arbeitstag zu verlängern, weil damit sein Tages- oder Wochenlohn steigt⁵²). Es tritt damit die beim Zeitlohn bereits geschilderte Reaktion ein, abgesehen davon, daß die Verlängerung des Arbeitstags, selbst bei konstant bleibendem Stücklohn, an und für sich eine Senkung im Preise der Arbeit einschließt.

Beim Zeitlohn herrscht mit wenigen Ausnahmen gleicher Arbeitslohn für dieselben Funktionen, während beim Stücklohn der Preis der Arbeitszeit zwar durch ein bestimmtes Produktenquantum gemessen ist, der Tages- oder Wochenlohn dagegen wechselt mit der individuellen Verschiedenheit der Arbeiter, wovon der Eine nur das Minimum des Produkts in einer gegebenen Zeit liefert, der Andre den Durchschnitt, der Dritte mehr als den Durchschnitt. In Bezug auf die wirkliche Einnahme treten hier also große Differenzen ein je nach dem verschiedenen Geschick, Kraft, Energie, Ausdauer u.s.w. der individuellen Arbeiter⁵³). Dieß ändert natürlich nichts

20 ⁵¹) Selbst der apologetische Watts bemerkt: "It would be a great improvement to the system of piece-work, if all the men employed on a job were partners in the contract, each according to his abilities, instead of one man being interested in overworking his fellows for his own benefit." (I.e.p.53.) Ueber die Gemeinheiten dieses Systems vgl. „Child. Empi. Comm." Rep.III, p. 66, n. 22, p. 11, n. 124, p. XI, n. 13, 53, 59 u. s. w.

25 ^{51a}) Diesem naturwüchsigen Resultat wird oft künstlich unter die Arme gegriffen. Z.B. im Engineering Trade von London gilt es als herkömmlicher trick, „daß der Kapitalist einen Mann von überlegener physischer Kraft und Fertigkeit zum Chef einer Arbeiteranzahl auswählt. Er zahlt ihm vierteljährlich oder in andren Terminen einen Zuschußlohn unter der Uebereinkunft, alles mögliche aufzubieten, um seine Mitarbeiter, die nur den gewöhnlichen Lohn erhalten, zur äußersten Nacheiferung anzustacheln ... Ohne weiteren Kommentar erklärt dieß die Kapitalistenklage über ‚Lähmung der Thätigkeit oder überlegener Geschicklichkeit und Arbeitskraft‘ („stinting the action, superior skill and working power“) durch die Trade's Unions." (Dunning 1. c. p. 22, 23.) Da der Verfasser selbst Arbeiter und Sekretär einer Trade's Union, könnte dieß für Uebertreibung gelten. Aber man sehe z. B. die „highly respectable“
35 agronomische Cyclopädie von J. Ch. Morton, Art. „Labourer“, wo diese Methode den Pächtern als probat empfohlen wird.

⁵²) "All those who are paid by piece-work ... profit by the transgression of the legal limits of work. This observation as to the willingness to work overtime, is especially applicable to the women employed as weavers and reelers." („Rep. of Insp. of Fact. 30th April 1858", p. 9.)
40 „Dieß Stücklohnsystem, so vorthailhaft für den Kapitalisten ... strebt direkt den jungen Töpfer zu großer Ueberarbeit zu ermuntern, während der 4 oder 5 Jahre worin er per Stück, aber zu niedrigem Preis, bezahlt wird. Es ist dieß eine der großen Ursachen, denen die physische Degeneration der Töpfer zuzuschreiben ist." („Child. Empi. Comm." I. Rep., p. XIII.)

⁵³) "Where the work in any trade is paid for by the piece at so much per job ... wages may
45 very materially differ in amount ... But in work by the day there is generally an uniform rate ... recognized by both employer and employed as the standard of wages for the general run of workmen in the trade." (Dunning I.e. p. 17.)

an dem allgemeinen Verhältniß zwischen Kapital und Lohnarbeit. Erstens gleichen sich die individuellen Unterschiede für das Gesamttatelier aus, so daß es in einer bestimmten Arbeitszeit das Durchschnittsprodukt liefert und der gezahlte Gesamtlohn der Durchschnittslohn des Geschäftszweigs sein wird. Zweitens bleibt die Proportion zwischen Arbeitslohn und Mehrwerth unverändert, da dem individuellen Lohn des einzelnen Arbeiters die von ihm individuell gelieferte Masse von Mehrwerth entspricht. Aber der größere Spielraum, den der Stücklohn der Individualität bietet, strebt einerseits dahin die Individualität und damit Freiheitsgefühl, Selbstständigkeit und Selbstkontrolle der Arbeiter zu entwickeln, andererseits ihre Konkurrenz unter und gegen einander. Er hat daher eine Tendenz mit der Erhebung individueller Arbeitslöhne über das Durchschnittsniveau dieß Niveau selbst zu senken. Wo aber bestimmter Stücklohn sich seit lange traditionell befestigt hatte und seine Herabsetzung daher besondere Schwierigkeiten bot, flüchteten die Meister ausnahmsweis auch zu seiner gewaltsamen Verwandlung in Zeitlohn. Hiergegen z.B. 1860 großer Strike unter den Bandwebern von Coventry⁵⁴). Der Stücklohn ist endlich eine Hauptstütze des früher geschilderten Stundensystems⁵⁵).

Aus der bisherigen Darstellung ergibt sich, daß der Stücklohn die der kapitalistischen Produktionsweise entsprechendste Form des Arbeitslohns ist. Obgleich keineswegs neu, - er figurirt neben dem Zeitlohn officiell u. a. in den französischen und englischen Arbeiterstatuten des vier-

⁵⁴) „Die Arbeit der Handwerksgesellen regelt sich nach dem Tag oder nach dem Stück (à la journée ou à la pièce) ... Die Meister wissen ungefähr, wie viel Werk die Arbeiter täglich in jedem métier verrichten können und zahlen sie daher oft im Verhältniß zum Werk, das sie verrichten; so arbeiten diese Gesellen so viel sie können, in ihrem eignen Interesse, ohne weitere Beaufsichtigung.“ (Cantillon: „Essai sur la Nature du Commerce en Général.“ Amst. Ed. 1756, p.185 u. 202. Die erste Ausgabe erschien 1755.) Cantillon, aus dem Quesnay, Sir James Steuart und A. Smith reichlich geschöpft haben, stellt hier also schon den Stücklohn als bloß modificirte Form des Zeitlohns dar. Die französische Ausgabe Cantillon's kündigt sich auf dem Titel als Uebersetzung aus dem Englischen an, aber die englische Ausgabe: „The Analysis of Trade, Commerce etc. by Philip Cantillon, late of the City of London, Merchant“, ist nicht nur späteren Datums (von 1759), sondern erweist sich durch ihren Inhalt als eine spätere Bearbeitung. So z.B. findet sich in der französischen Ausgabe Hume noch nicht erwähnt, während umgekehrt in der englischen Petty kaum mehr figurirt. Die englische Ausgabe ist theoretisch unbedeutender, enthält aber allerlei specifisch auf englischen Handel, Bullionhandel u. s. w. Bezügliches, was im französischen Text fehlt. Die Worte im Titel der englischen Ausgabe, wonach die Schrift „Taken chiefly from the Manuscript of a very ingenious Gentleman deceased, and adapted etc.“, scheinen daher mehr als bloße, damals sehr übliche, Fiktion.

⁵⁵) «Combien de fois n'avons-nous pas vu, dans certains ateliers, embaucher beaucoup plus d'ouvriers que ne le demandait le travail à mettre en main? Souvent, dans la prévision d'un travail aléatoire, quelquefois même imaginaire, on admet des ouvriers: comme on les paie aux pièces, on se dit qu'on court aucun risque, parce que toutes les pertes de temps seront à la charge des inoccupés.» (H. Gregoir: „Les Typographes devant le Tribunal Correctionnel de Bruxelles.“ Bruxelles 1865, p. 9.)

zehnten Jahrhunderts - gewinnt er doch erst größeren Spielraum während der eigentlichen Manufakturperiode. In der Sturm- und Drangperiode der großen Industrie, namentlich von 1797 bis 1815, dient er als Hebel zur Verlängerung der Arbeitszeit und Herabsetzung des Arbeitslohns. Sehr wichtiges Material für die Bewegung des Arbeitslohns während jener Periode findet man in den Blaubüchern: „Report and Evidence from the select Committee on Petitions respecting the Corn Laws" (Parlamentssession 1813-14) und: „Reports from the Lords' Committee, on the state of the Growth, Commerce, and Consumption of Grain, and all Laws relating thereto". (Session 1814-15.) Man findet hier den dokumentarischen Nachweis für die fortwährende Senkung des Arbeitspreises seit dem Beginn des Antijakobinerkriegs. In der Weberei z.B. war der Stücklohn so gefallen, daß trotz des sehr verlängerten Arbeitstags der Taglohn jetzt niedriger stand als vorher. „Die reale Einnahme des Webers ist sehr viel weniger als früher: seine Superiorität über den gewöhnlichen Arbeiter, die erst sehr groß war, ist fast ganz verschwunden. In der That, der Unterschied in den Löhnen geschickter und gewöhnlicher Arbeit ist jetzt viel unbedeutender als während irgend einer früheren Periode"⁵⁶⁾. Wie wenig die mit dem Stücklohn gesteigerte Intensivität und Ausdehnung der Arbeit dem ländlichen Proletariat fruchteten, zeige folgende einer Parteischrift für Landlords und Pächter entlehnte Stelle: „Bei weitem der größere Theil der Agrikulturoperationen ist durch Leute verrichtet, die für den Tag oder auf Stückwerk gedungen werden. Ihr Wochenlohn beträgt ungefähr 12 sh.; und obgleich man voraussetzen mag, daß ein Mann bei Stücklohn, unter dem größeren Arbeitssporn, 1 sh. oder vielleicht 2 sh. mehr verdient als beim Wochenlohn, so findet man dennoch, bei Schätzung seiner Gesamteinnahme, daß sein Verlust an Beschäftigung im Laufe des Jahrs diesen Zuschuß aufwiegt. ... ||581| Man wird ferner im Allgemeinen finden, daß die Löhne dieser Männer ein gewisses Verhältniß zum Preis der nothwendigen Lebensmittel haben; so daß ein Mann mit zwei Kindern fähig ist seine Familie ohne Zuflucht zur Pfarreiunterstützung zu erhalten"⁵⁷⁾. Malthus bemerkte damals mit Bezug auf die vom Parlament veröffentlichten Thatsachen: „Ich gestehe, ich sehe mit Mißvergnügen die große Ausdehnung der Praxis des Stücklohns. Wirklich harte Arbeit während 12 oder 14 Stunden des Tags, für irgend längere Zeitperioden, ist zu viel für ein menschliches Wesen"⁵⁸⁾.

In den dem Fabrikgesetz unterworfenen Werkstätten wird Stücklohn all-

⁵⁶⁾ „Remarks on the Commercial Policy of Great Britain. London 1815", p. 48.

⁵⁷⁾ „Considerations upon the Corn Bill ..." London 1815, p.34.

40 ⁵⁸⁾ Malthus 1. c.

gemeine Regel, weil das Kapital dort den Arbeitstag nur noch intensiv ausweiten kann⁵⁹⁾).

Mit der wechselnden Produktivität der Arbeit stellt dasselbe Produktenquantum wechselnde Arbeitszeit dar. Also wechselt auch der Stücklohn, da er Preisausdruck einer bestimmten Arbeitszeit. In unsrem obigen Beispiel wurden in 12 Stunden 24 Stück producirt, während das Werthprodukt der 12 Stunden 6 sh. war, der Tageswerth der Arbeitskraft 3 sh., der Preis der Arbeitsstunde 3 d. und der Lohn für ein Stück 1% d. In einem Stück war $\frac{1}{2}$ Arbeitsstunde eingesaugt. Liefert derselbe Arbeitstag nun etwa in Folge verdoppelter Produktivität der Arbeit 48 Stück statt 24, und bleiben alle andern Umstände unverändert, so sinkt der Stücklohn von $1\frac{3}{4}$ d. auf $\frac{1}{2}$ d. oder 3 Farthings, da jedes Stück jetzt nur noch $\frac{1}{2}$ statt $\frac{1}{4}$ Arbeitsstunde darstellt. $24 \times 1\frac{3}{4}$ d. = 3 sh. und ebenso $48 \times \frac{1}{2}$ d. = 3 sh. In andern Worten: Der Stücklohn wird in demselben Verhältniß heruntergesetzt, worin die Zahl der während derselben Zeit producirt Stücke wächst⁶⁰⁾, also die auf dasselbe ||582| Stück verwandte Arbeitszeit abnimmt. Dieser Wechsel des Stücklohns, soweit rein nominell, ruft beständige Kämpfe zwischen Kapitalist und Arbeiter hervor. Entweder, weil der Kapitalist den Vorwand benutzt, um wirklich den Preis der Arbeit herabzusetzen. Oder weil die gesteigerte Produktivkraft der Arbeit von gesteigerter Intensivität derselben begleitet ist. Oder, weil der Arbeiter den Schein des Stücklohns, als ob ihm sein Produkt gezahlt werde und nicht seine Arbeitskraft, ernst nimmt und sich daher gegen eine Lohnherabsetzung sträubt, welcher die Herabsetzung im Verkaufspreis der Waare nicht entspricht. „Die Arbeiter überwachen sorgfältig den Preis des Rohmaterials und den Preis der fabricirten Güter und sind so fähig die Profite ihrer Meister genau zu veranschlagen“⁶¹⁾. Solchen Anspruch fertigt das Kapital mit Recht als groben Irrthum über die Natur der Lohnarbeit ab⁶²⁾. Es zetert über diese An||583|maßung Steuern

⁵⁹⁾ „Die Arbeiter auf Stücklohn bilden wahrscheinlich $\frac{1}{2}$ aller Arbeiter in den Fabriken.“ („Reports of Insp. of Fact, for 30th April 1858“, p. 9.)

⁶⁰⁾ «On se rend un compte exact de la force productive de son métier (du fileur), et l'on diminue la rétribution du travail à mesure que la force productive augmente ... sans cependant que cette diminution soit proportionnée à l'augmentation de la force.» (Ure I.e.II, p.61.) Letztere apologetische Wendung hebt Ure selbst wieder auf. Bei einer Verlängerung der mule jenny z.B. „quelque surcroît de travail provient de l'allongement“. (I.c.II, p. 134.) Die Arbeit nimmt also nicht in demselben Maße ab, worin ihre Produktivität wächst. Ferner: «Ce surcroît augmentera la force productive d'un cinquième. Dans ce cas on baissera le prix du fileur; mais comme on ne le réduira pas d'un cinquième le perfectionnement augmentera son gain dans le même nombre d'heures donné», aber «il y a une certaine modification à faire ... C'est que le fileur a des frais additionnels à déduire sur les 6 d., attendu qu'il faut qu'il augmente le nombre de ses aides non-adultes», begleitet von einem „déplacement d'une partie des adultes“ (I. c. p. 66, 67), was keineswegs Tendenz zur Steigerung des Arbeitslohns hat.

⁶¹⁾ H. Fawcett: „The Economic Position of the British Labourer“. Cambridge and London 1865, p.178, 179.

⁶²⁾ Im Londoner Standard vom 26. October 1861 findet man Bericht über einen Proceß der

auf den Fortschritt der Industrie zu legen und erklärt rundweg, daß die Produktivität der Arbeit den Arbeiter überhaupt nichts angeht⁶³).

ZWANZIGSTES KAPITEL.

Nationale Verschiedenheit der Arbeitslöhne.

- 5 Im fünfzehnten Kapitel beschäftigten uns die mannigfachen Kombinationen, welche ein Wechsel in der absoluten oder relativen (d. h. mit dem Mehrwerth verglichenen) Werthgröße der Arbeitskraft hervorbringen kann, während andererseits wieder das Quantum von Lebensmitteln, worin der Preis der Arbeitskraft realisiert wird, von dem Wechsel dieses Preises unabhängig⁶⁴) oder verschiedene Bewegungen durchlaufen konnte. Wie bereits bemerkt, verwandeln sich durch einfache Uebersetzung des Werths, resp. Preises der Arbeitskraft in die exoterische Form des Arbeitslohns alle jene Gesetze in Gesetze der Bewegung des Arbeitslohns. Was innerhalb dieser Bewegung als wechselnde Kombination, kann für verschiedene Länder gleichzeitig als Verschiedenheit nationaler Arbeitslöhne erscheinen. Beim Vergleich nationaler Arbeitslöhne sind also alle den Wechsel in der Werthgröße der Arbeitskraft bestimmende Momente zu erwägen, Preis und Umfang der natürlichen und historisch entwickelten ersten Lebensbedürfnisse, Erziehungskosten des Arbeiters, ||584| Rolle der Weiber- und Kinderarbeit, Produktivität der Arbeit, ihre extensive und intensive Größe. Selbst die oberflächlichste Vergleichung erheischt, zunächst den Durchschnitts-Taglohn für dieselben Gewerbe in verschiedenen Ländern auf gleich große Arbeitstage zu reduciren. Nach solcher Ausgleichung der Taglöhne, muß der Zeitlohn wieder in Stücklohn übersetzt werden, da nur der letztere ein Gradmesser sowohl für die Produktivität als die intensive

- Firma John Bright et Co. vor den Rochdale Magistrates „to prosecute for intimidation the agents of the Carpet Weavers Trades' Union. Bright's partners had introduced new machinery which would turn out 240 yards of carpet in the time and with the labour (!) previously required to produce 160 yards. The workmen had no claim whatever to share in the profits made by the investment of their employer's capital in mechanical improvements. Accordingly, Messrs. Bright proposed to lower the rate of pay from 1½ d. per yard to 1d., leaving the earnings of the men exactly the same as before for the same labour. But there was a nominal reduction, of which the operatives, it is asserted, had not fair warning before hand."

- ⁶³) „Trades Unions in ihrer Sucht den Arbeitslohn aufrecht zu halten, suchen an dem Profit verbesserter Maschinerie Theil zu nehmen! (Quelle horreur!) ... sie verlangen höheren Lohn, weil die Arbeit verkürzt ist... in anderen Worten, sie streben eine Steuer auf industrielle Verbesserungen zu legen." („On Combinations of Trades. New Edit. Lond. 1834", p. 42.)

- ⁶⁴) "It is not accurate to say that wages (handelt sich hier von ihrem Preise) are increased, because they purchase more of a cheaper article." (David Buchanan in seiner Ausgabe von A. Smith's „Wealth etc." 1814, v. I, p. 417 Note.)

Größe der Arbeit. Es wird sich dann meist finden, daß der niedrigere Taglohn bei einer Nation einen höheren Arbeitspreis und der höhere Taglohn bei einer andern Nation einen niedrigeren Arbeitspreis ausdrückt, ganz wie die Bewegung des Taglohns überhaupt die Möglichkeit dieser Kombination zeigte⁶⁵). 5

Auf dem Weltmarkt zählt nicht nur der intensivere nationale Arbeitstag als Arbeitstag von größerer Stundenzahl, als extensiv größerer Arbeitstag, sondern der produktivere nationale Arbeitstag zählt als intensiverer, so oft die produktivere Nation nicht durch die Konkurrenz gezwungen wird den Verkaufspreis der Waare auf ihren Werth zu senken. Der intensivere und produktivere nationale Arbeitstag stellt sich also im Ganzen auf dem Weltmarkt in höherem Geldausdruck dar als der minder intensive oder produktive nationale Arbeitstag. Was von dem Arbeitstag, gilt von jedem seiner aliquoten Theile. Der absolute Geldpreis der Arbeit kann also bei einer Nation höher stehn als bei der andern, obgleich der relative Arbeitslohn, d. h. der Arbeitslohn verglichen mit dem vom Arbeiter producirten Mehrwerth, oder seinem ganzen Werthprodukt, oder dem Preis der Nahrungsmittel, niedriger steht⁶⁶). 10 15

In „Versuch über die Rate des Arbeitslohns“⁶⁷), einer seiner frühesten ökonomischen Schriften, sucht H. Carey nachzuweisen, daß die verschiedenen nationalen Arbeitslöhne sich direkt verhalten wie die Produktivitätsgrade der nationalen Arbeitstage, um aus diesem internationalen Verhältniß den Schluß zu ziehn, daß der Arbeitslohn überhaupt steigt und fällt wie die Produktivität der Arbeit. Unsre ganze Analyse der Produktion des Mehrwerths beweist die Abgeschmacktheit dieser Schlußfolgerung, hätte 20 25

⁶⁵) James Anderson bemerkt in Polemik gegen A. Smith: "It deserves likewise to be remarked, that although the apparent price of labour is usually lower in poor countries, where the produce of the soil, and grain in general, is cheap; yet it is in fact for the most part really higher than in other countries. For it is not the wages that is given to the labourer per day that constitutes the real price of labour, although it is its apparent price. The real price is that which a certain quantity of work performed actually costs the employer; and considered in this light, labour is in almost all cases cheaper in rich countries than in those that are poorer, although the price of grain, and other provisions, is usually much lower in the last than in the first ... Labour estimated by the day, is much lower in Scotland than in England ... Labour by the piece is generally cheaper in England." (James Anderson: „Observations on the means of exciting a spirit of National Industry etc. Edinb. 1777", p. 350, 351.) 30 35

Zusatz zur 2. Ausg. Umgekehrt producirt ihrerseits die Niedrigkeit des Arbeitslohns Vertheuerung der Arbeit. "Labour being dearer in Ireland than it is in England ... because the wages are so much lower." (N.2074 in Royal Commission on Railways, Minutes. 1867.)

⁶⁶) «Mr. Cowell, qui a fait une analyse très soignée de la filature, cherche à prouver, dans un rapport supplémentaire („supplement to the Report on Manufactures"), que les salaires en Angleterre, sont virtuellement inférieurs pour le capitaliste, quoique pour l'ouvrier ils soient peut-être plus élevés que sur le continent européen.» (Ure 1. c. t. II, p. 58.) 40

⁶⁷) „Essay on the Rate of Wages: with an Examination of the Causes of the Differences in the Conditions of the Labouring Population throughout the World. Philadelphia 1835." 45

- Carey selbst seine Prämisse bewiesen, statt seiner Gewohnheit gemäß unkritisch und oberflächlich zusammengegerafftes statistisches Material kunterbunt durch einander zu würfeln. Das Beste ist, daß er nicht behauptet, die Sache verhalte sich wirklich so, wie sie sich der Theorie nach verhalten sollte. Die Staatseinmischung hat nämlich das naturgemäße ökonomische Verhältniß verfälscht. Man muß daher die nationalen Arbeitslöhne so berechnen, als ob der Theil derselben, der dem Staat in der Form von Steuern zufällt, dem Arbeiter selbst zufiele. Sollte Herr Carey nicht weiter darüber nachdenken, ob diese „Staatskosten“ nicht auch „naturgemäße“
- 10 Früchte der kapitalistischen Entwicklung sind? Das Raisonement ist ganz des Mannes würdig, der die kapitalistischen Produktionsverhältnisse erst für ewige Natur- und Vernunftgesetze erklärte, deren frei harmonisches Spiel nur durch die Staatseinmischung gestört werde, um hinterher zu entdecken, daß ||586| Englands diabolischer Einfluß auf den Weltmarkt, ein
- 15 Einfluß, der, wie es scheint, nicht den Naturgesetzen der kapitalistischen Produktion entspringt, die Staatseinmischung nöthig macht, nämlich den Schutz jener Natur- und Vernunftgesetze durch den Staat, alias das Protektionssystem. Er entdeckte ferner, daß die Theoreme Ricardo's u.s.w., worin existirende gesellschaftliche Gegensätze und Widersprüche formulirt sind,
- 20 nicht das ideale Produkt der wirklichen ökonomischen Bewegung, sondern daß umgekehrt die wirklichen Gegensätze der kapitalistischen Produktion in England und anderswo das Resultat der Ricardo'schen u. s. w. Theorie sind! Er entdeckte schließlich, daß es in letzter Instanz der Handel ist, der die eingebornen Schönheiten und Harmonien der kapitalistischen Produktionsweise vernichtet. Noch einen Schritt weiter, und er entdeckt vielleicht,
- 25 daß der einzige Mißstand an der kapitalistischen Produktion das Kapital selbst ist. Nur ein Mann von so entsetzlicher Kritiklosigkeit und solcher Gelehrsamkeit de faux aloi verdiente, trotz seiner protektionistischen Ketzerei, die Geheimquelle der harmonischen Weisheit eines Bastiat und aller
- 30 andern freihändlerischen Optimisten der Gegenwart zu werden⁶⁸⁾.

SIEBENTER ABSCHNITT.

Der Akkumulationsproceß des Kapitals.

- Man hat gesehen, wie das Kapital in der Form der Waare Mehrwerth producirt. Nur durch den Verkauf der Waare wird der in ihr steckende Mehrwerth zusammen mit dem in ihrer Produktion vorgeschossenen Kapitalwerth
- 35

⁶⁸⁾ Ich werde im Vierten Buch die Seichtigkeit seiner Wissenschaft näher nachweisen.

realisirt. Der Akkumulationsproceß des Kapitals unterstellt daher seinen Cirkulationsproceß. Die Betrachtung des letzteren bleibt aber dem folgenden Buch vorbehalten. Die ||587| realen Bedingungen der Reproduktion, d. h. der kontinuierlichen Produktion, erscheinen theils erst innerhalb der Cirkulation, theils können sie erst nach der Analyse des Cirkulationsprocesses behandelt werden. 5

Das ist jedoch nicht alles. Der Kapitalist, der den Mehrwerth producirt, d. h. unbezahlte Arbeit unmittelbar aus den Arbeitern auspumpt und in Waaren fixirt, ist zwar der erste Aneigner, aber keineswegs der letzte Eigenthümer dieses Mehrwerths. Er hat ihn hinterher zu theilen mit Kapitalisten, die andre Funktionen im Großen und Ganzen der gesellschaftlichen Produktion vollziehen, mit dem Grundeigenthümer u. s. w. Der Mehrwerth spaltet sich daher in verschiedne Theile. Seine Bruchstücke fallen verschiedenen Kategorien von Personen zu und erhalten verschiedne, gegen einander selbstständige Formen, wie Profit, Zins, Handelsgewinn, Grundrente u. s. w. Diese verwandelten Formen des Mehrwerths können erst im dritten Buch behandelt werden. 10 15

Wir unterstellen hier also einerseits, daß der Kapitalist, der die Waare producirt, sie zu ihrem Werth verkauft, ohne bei seiner Rückkehr zum Waarenmarkt weiter zu verweilen, weder bei den neuen Formen, die dem Kapital anschließen in der Cirkulationssphäre, noch den darin eingehüllten konkreten Bedingungen der Reproduktion. Andererseits gilt uns der kapitalistische Producent als Eigenthümer des ganzen Mehrwerths oder, wenn man will, als Repräsentant aller seiner Theilnehmer an der Beute. Wir betrachten also zunächst die Akkumulation abstrakt, d.h. als bloßes Moment des unmittelbaren Produktionsprocesses. 20 25

So weit übrigens Akkumulation stattfindet, gelingt dem Kapitalisten der Verkauf der producirten Waare und die Rückverwandlung des aus ihr gelösten Geldes in Kapital. Ferner: Der Bruch des Mehrwerths in verschiedne Stücke ändert nichts an seiner Natur, noch an den nothwendigen Bedingungen, worin er zum Element der Akkumulation wird. Welche Proportion des Mehrwerths der kapitalistische Producent immer für sich selbst festhalte oder an andre abtrete, er eignet ihn stets in erster Hand an. Was also bei unsrer Darstellung der Akkumulation unterstellt wird, ist bei ihrem wirklichen Vorgang unterstellt. Andererseits verdunkeln die Zerspaltung | ||588| des Mehrwerths und die vermittelnde Bewegung der Cirkulation die einfache Grundform des Akkumulationsprocesses. Seine reine Analyse erheischt daher vorläufiges Wegsehen von allen Phänomenen, welche das innere Spiel seines Mechanismus verstecken. 30 35

EINUNDZWANZIGSTES KAPITEL.

Einfache Reproduktion.

Welches immer die gesellschaftliche Form des Produktionsprocesses, er muß kontinuierlich sein oder periodisch stets von neuem dieselben Stadien
5 durchlaufen. So wenig eine Gesellschaft aufhören kann zu konsumiren, so wenig kann sie aufhören zu produciren. In seinem stetigen Zusammenhang und dem beständigen Fluß seiner Erneuerung betrachtet, ist jeder gesellschaftliche Produktionsproceß daher zugleich Reproduktionsproceß.

Die Bedingungen der Produktion sind zugleich die Bedingungen der Re-
10 Produktion. Keine Gesellschaft kann fortwährend produciren, d.h. reproduciren, ohne fortwährend einen Theil ihrer Produkte in Produktionsmittel oder Elemente der Neuproduktion rückzuverwandeln. Unter sonst gleichbleibenden Umständen kann sie ihren Reichthum nur auf derselben Stufenleiter reproduciren oder erhalten, indem sie die während des Jahrs z.B.
15 verbrauchten Produktionsmittel, d. h. Arbeitsmittel, Rohmateriale und Hilfsstoffe, in natura durch ein gleiches Quantum neuer Exemplare ersetzt, welches von der jährlichen Produktenmasse abgeschieden und von neuem dem Produktionsproceß einverleibt wird. Ein bestimmtes Quantum des jährlichen Produkts gehört also der Produktion. Von Haus aus für die
20 produktive Konsumtion bestimmt, existirt es größtentheils in Naturalformen, die von selbst die individuelle Konsumtion ausschließen.

Hat die Produktion kapitalistische Form, so die Reproduktion. Wie in der kapitalistischen Produktionsweise der Arbeitsproceß nur ||589| als ein Mittel für den Verwerthungsproceß erscheint, so die Reproduktion nur als
25 ein Mittel den vorgeschossenen Werth als Kapital zu reproduciren, d. h. als sich verwertenden Werth. Die ökonomische Charaktermaske des Kapitalisten hängt nur dadurch an einem Menschen fest, daß sein Geld fortwährend als Kapital funktionirt. Hat z.B. die vorgeschossene Geldsumme von 100 Pfd. St. sich dieses Jahr in Kapital verwandelt und einen Mehrwerth
30 von 20 Pfd. St. producirt, so muß sie das nächste Jahr u. s.f. dieselbe Operation wiederholen. Als periodisches Inkrement des Kapitalwerths, oder periodische Frucht des processirenden Kapitals, erhält der Mehrwerth die Form einer aus dem Kapital entspringenden Revenue¹⁾.

35 ¹⁾ „Die Reichen, welche die Produkte der Arbeit Anderer verzehren, erhalten sie nur durch Austauschakte (Waarenkäufe). Sie sind daher einer beständigen Erschöpfung ihrer Fonds ausgesetzt ... Aber in der gesellschaftlichen Ordnung hat der Reichthum die Kraft erhalten, sich durch fremde Arbeit zu reproduciren Der Reichthum, wie die Arbeit, und durch die Arbeit, liefert eine jährliche Frucht, welche jedes Jahr vernichtet werden kann, ohne daß der Reiche ärmer wird. Die Frucht ist die Revenue, die aus dem Kapital entspringt.“ (Sismondi:
40 „Nouv. Princ. d'Écon. Pol.“ 1.1, p. 81, 82.)

Dient diese Revenue dem Kapitalisten nur als Konsumtionsfonds oder wird sie ebenso periodisch verzehrt wie gewonnen, so findet, unter sonst gleichbleibenden Umständen, einfache Reproduktion statt. Obgleich letztere nun bloße Wiederholung des Produktionsprozesses auf derselben Stufenleiter, drückt diese bloße Wiederholung oder Kontinuität dem Prozesse gewisse neue Charaktere auf oder löst vielmehr die Scheincharaktere seines nur vereinzeltten Vorgangs auf. 5

Der Produktionsprozeß wird eingeleitet mit dem Kauf der Arbeitskraft für eine bestimmte Zeit und diese Einleitung erneuert sich beständig, sobald der Verkaufstermin der Arbeit fällig und damit eine bestimmte Produktionsperiode, Woche, Monat u.s.w. abgelaufen ist. Gezahlt wird der Arbeiter aber erst, nachdem seine Arbeitskraft gewirkt und sowohl ihren eignen Werth, als den Mehrwerth, in Waaren realisirt hat. Er hat also wie den Mehrwerth, den wir einstweilen nur als Konsumtionsfonds des Kapitalisten betrachten, so den Fonds seiner eignen Zahlung, das variable Kapital, producirt, bevor es ihm ||590| in der Form des Arbeitslohns zurückfließt, und er wird nur so lang beschäftigt als er ihn beständig reproducirt. Daher die im sechzehnten Kapitel erwähnte Formel der Oekonomen, die das Salair als Antheil am Produkt selbst darstellt^{*)}. Es ist ein Theil des vom Arbeiter selbst beständig reproducirten Produkts, das ihm in der Form des Arbeitslohns beständig zurückfließt. Der Kapitalist zahlt ihm den Waarenwerth allerdings in Geld. Dieß Geld ist aber nur die verwandelte Form des Arbeitsprodukts oder vielmehr eines Theils des Arbeitsprodukts. Während der Arbeiter einen Teil der Produktionsmittel in Produkt verwandelt, rückverwandelt sich ein Theil seines früheren Produkts in Geld. Es ist seine Arbeit von voriger Woche oder vom letzten halben Jahr, womit seine Arbeit von heute oder vom nächsten halben Jahr gezahlt wird. Die Illusion, welche die Geldform erzeugt, verschwindet sofort, sobald statt des einzelnen Kapitalisten und des einzelnen Arbeiters Kapitalistenklasse und Arbeiterklasse betrachtet werden. Die Kapitalistenklasse giebt der Arbeiterklasse beständig in Geldform Anweisungen auf einen Theil des von der letzteren producirten und von der erstren angeeigneten Produkts. Diese Anweisungen giebt der Arbeiter der Kapitalistenklasse ebenso beständig zurück und entzieht ihr damit den ihm selbst zufallenden Theil seines eignen Produkts. Die Waarenform des Produkts und die Geldform der Waare verkleiden die Transaktion. 10 15 20 25 30 35

Das variable Kapital ist also nur eine besondere historische Erscheinungs-

^{*)} "Wages as well as profits are to be considered each of them as really a portion of the finished product." (Ramsay 1. c. p. 142.) „Der Antheil an dem Produkt, der dem Arbeiter unter der Form des Salairs zukommt." (J. Mill: „Elements etc. Uebers. von Parisot, Paris 1823", p.34.) 40

form des Fonds von Lebensmitteln oder des Arbeitsfonds, den der Arbeiter zu seiner Selbsterhaltung und Reproduktion bedarf, und den er in allen Systemen der gesellschaftlichen Produktion stets selbst produciren und reproduciren muß. Der Arbeitsfond fließt ihm nur beständig in Form von Zahlungsmitteln seiner Arbeit zu, weil sein eignes Produkt sich beständig in der Form des Kapitals von ihm entfernt. Aber diese Erscheinungsform des Arbeitsfonds ändert nichts daran, daß dem Arbeiter seine eigne vergegenständlichte Arbeit ||591| vom Kapitalisten vorgeschossen wird³⁾. Nehmen wir einen Frohnbauer. Er arbeitet mit seinen eignen Produktionsmitteln auf seinem eignen Acker z.B. 3 Tage in der Woche. Die 3 andren Wochentage verrichtet er Frohnarbeit auf dem herrschaftlichen Gut. Er reproducirt seinen eignen Arbeitsfonds beständig und dieser erhält ihm gegenüber nie die Form von einem Dritten für seine Arbeit vorgeschosener Zahlungsmittel. Im Ersatz erhält auch niemals seine unbezahlte Zwangsarbeit die Form freiwilliger und bezahlter Arbeit. Wenn morgen der Gutsherr den Acker, das Zugvieh, die Samen, kurz die Produktionsmittel des Frohnbauern sich selbst aneignet, so hat dieser von nun an seine Arbeitskraft an den Frohnherren zu verkaufen. Unter sonst gleichbleibenden Umständen wird er nach wie vor 6 Tage in der Woche arbeiten, 3 Tage für sich selbst, 3 für den Exfrohnherrn, der jetzt in einen Lohnherrn verwandelt ist. Er wird nach wie vor die Produktionsmittel als Produktionsmittel vernützen und ihren Werth auf das Produkt übertragen. Nach wie vor wird ein bestimmter Theil des Produkts in die Reproduktion eingehn. Wie aber die Frohnarbeit die Form der Lohnarbeit, nimmt der vom Frohnbauer nach wie vor producirte und reproducirte Arbeitsfonds die Form eines ihm vom Exfrohnherrn vorgeschossenen Kapitals an. Der bürgerliche Oekonom, dessen beschränktes Hirn die Erscheinungsform von dem was darin erscheint nicht trennen kann, schließt die Augen vor der Thatsache, daß selbst noch heutzutage der Arbeitsfonds nur ausnahmsweis auf dem Erdrund in der Form von Kapital auftritt⁴⁾.

Allerdings verliert das variable Kapital nur den Sinn eines aus dem eignen Fonds des Kapitalisten vorgeschossenen Werthes, sobald wir den kapitalistischen Produktionsproceß im beständigen Fluß seiner Erneuerung betrachten. Aber er muß doch irgendwo und irgendwann ||592| anfangen. Von unsrem bisherigen Standpunkt ist es daher wahrscheinlich, daß der Kapitalist irgend einmal durch irgend eine, von unbezahlter fremder Ar-

³⁾ "When capital is employed in advancing to the workman his wages, it adds nothing to the funds for the maintenance of labour." (Cazenove in Note zu seiner ed. von Malthus's: „Definitions in Polit. Econ. London 1853", p. 22.)

⁴⁾ „Die Subsistenzmittel der Arbeiter werden noch nicht auf einem Viertel der Erde den Arbeitern durch Kapitalisten vorgeschossen." (Richard Jones: „Textbook of Lectures on the Polit. Economy of Nations." Hertford 1852, p. 36.)

beit unabhängige, ursprüngliche Akkumulation Geldbesitzer ward, und daher den Markt als Käufer von Arbeitskraft beschreiten konnte. Indeß bewirkt die bloße Kontinuität des kapitalistischen Produktionsprocesses, oder die einfache Reproduktion, noch andre sonderbare Wechsel, die nicht nur den variablen Kapitaltheil ergreifen, sondern das Gesamtkapital. 5

Beträgt der mit einem Kapital von 1000 Pfd.St. periodisch, z.B. jährlich, erzeugte Mehrwerth 200 Pfd. St. und wird dieser Mehrwerth jährlich verzehrt, so ist klar, daß nach fünfjähriger Wiederholung desselben Processes die Summe des verzehrten Mehrwerths = 5×200 ist oder gleich dem ursprünglich vorgeschossenen Kapitalwerth von 1000 Pfd. St. Würde der jährliche Mehrwerth nur theilweis verzehrt, z.B. nur zur Hälfte, so ergäbe sich dasselbe Resultat nach zehnjähriger Wiederholung des Produktionsprocesses, denn $10 \times 100 = 1000$. Allgemein: Der vorgeschossene Kapitalwerth, dividirt durch den jährlich verzehrten Mehrwerth, ergiebt die Jahresanzahl, oder die Anzahl von Reproduktionsperioden, nach deren Ablauf das ursprünglich vorgeschossene Kapital vom Kapitalisten aufgezehrt und daher verschwunden ist. Die Vorstellung des Kapitalisten, daß er das Produkt der fremden unbezahlten Arbeit, den Mehrwerth, verzehrt und den ursprünglichen Kapitalwerth erhält, kann absolut nichts an der Thatsache ändern. Nach Abfluß einer gewissen Jahreszahl ist der von ihm geeignete Kapitalwerth gleich der Summe des während derselben Jahreszahl ohne Aequivalent angeeigneten Mehrwerths, und die von ihm verzehrte Werthsumme gleich dem ursprünglichen Kapitalwerth. Kein Werthatom seines alten Kapitals existirt fort. Ganz abgesehen von aller Akkumulation verwandelt also die bloße Kontinuität des Produktionsprocesses, oder die einfache Reproduktion, nach kürzerer oder längerer Periode, jedes Kapital nothwendig in 10 15 20 25 30

[593] Die ursprüngliche Voraussetzung für die Verwandlung von Geld in Kapital waren nicht nur Waarenproduktion und Waarencirkulation. Auf dem Waarenmarkt mußten Besitzer von Werth oder Geld und Besitzer der werthschaffenden Substanz, Besitzer von Produktions- und Lebensmitteln und Besitzer der Arbeitskraft, einander als Käufer und Verkäufer gegenüberreten. Scheidung zwischen dem Arbeitsprodukt und der Arbeit selbst, zwischen den objektiven Arbeitsbedingungen und der subjektiven Arbeitskraft, war also die thatsächlich gegebene Grundlage des kapitalistischen Produktionsprocesses. Seine bloße Kontinuität oder die einfache Reproduktion reproducirt und verewigt diesen seinen Ausgangspunkt als sein eigenes 35 40

Resultat. Der Produktionsproceß verwandelt fortwährend das Geld in Kapital, die Produktionsmittel in Verwerthungsmittel. Andererseits kommt der Arbeiter beständig aus dem Proceß heraus, wie er in ihn eintritt. Da vor seinem Eintritt in den Proceß seine eigne Arbeit ihm selbst entfremdet, dem Kapitalisten angeeignet und dem Kapital einverleibt ist, vergegenständlicht sie sich während des Processes beständig in fremdem Produkt. Da der Produktionsproceß zugleich der Konsumtionsproceß der Arbeitskraft durch den Kapitalisten, verwandelt sich das Produkt des Arbeiters nicht nur fortwährend in Waare, sondern in Kapital, Werth, der die werthschöpfende Kraft aussaugt, Lebensmittel, die Personen kaufen, Produktionsmittel, die den Producenten anwenden⁵⁾. Der Arbeiter selbst producirt daher beständig den objektiven Reichthum als Kapital, ihm fremde, ihn beherrschende und ausbeutende Macht, und der Kapitalist producirt ebenso beständig die Arbeitskraft als subjektive, von ihren eignen Vergegenständlichungs- und Verwirklichungsmitteln getrennte, abstrakte, in der bloßen Leiblichkeit des Arbeiters existirende Reichthumsquelle, kurz den Arbeiter als Lohnarbeiter⁶⁾. Diese beständige Reproduktion oder Verewigung des Arbeiters ist das sine qua non der kapitalistischen Produktion. |

[594] Man weiß, die Transaktion zwischen Kapitalist und Arbeiter ist folgende: Einen Theil seines Kapitals, das variable Kapital, tauscht der Kapitalist aus gegen Arbeitskraft, die er als lebendige Verwerthungskraft seinen todtten Produktionsmitteln einverleibt. Eben dadurch wird der Arbeitsproceß zugleich kapitalistischer Verwerthungsproceß. Andererseits verausgabt der Arbeiter das für seine Arbeitskraft eingetauschte Geld in Lebensmitteln, durch die er sich erhält und reproducirt. Es ist dieß seine individuelle Konsumtion, während der Arbeitsproceß, worin er Produktionsmittel konsumirt und dadurch in Produkte verwandelt, seine produktive Konsumtion und zugleich Konsumtion seiner Arbeitskraft durch den Kapitalisten bildet. Die individuelle und produktive Konsumtion des Arbeiters sind wesentlich verschieden. In der einen gehört er als Arbeitskraft dem Kapital und ist dem Produktionsproceß einverleibt; in der andren gehört er sich selbst und verrichtet individuelle Lebensakte außerhalb des Produktionsprocesses.

35 ⁵⁾ „Das ist eine besonders merkwürdige Eigenschaft der produktiven Konsumtion. Was produktiv konsumirt wird, ist Kapital und es wird Kapital durch die Konsumtion.“ (James Mill I.e. p. 242.) J. Mill ist jedoch dieser „besonders merkwürdigen Eigenschaft“ nicht auf die Spur gekommen.

40 ⁶⁾ "It is true indeed that the first introducing a manufacture emploies many poor, but they cease not to be so, and the continuance of it makes many." („Reasons for a limited Exportation of Wool. Lond. 1677", p. 19.) "The farmer now absurdly asserts, that he keeps the poor. They are indeed kept in misery." („Reasons for the late Increase of the Poor Rates: or a comparative view of the prices of labour and provisions. Lond. 1777", p. 31.)

Bei Betrachtung des „Arbeitstags“ u. s. w. zeigte sich gelegentlich, daß der Arbeiter oft gezwungen ist, seine individuelle Konsumtion zu einem bloßen Incident des Produktionsprocesses zu machen. In diesem Fall setzt er sich Lebensmittel zu, um seine Arbeitskraft im Gang zu halten, wie der Dampfmaschine Kohle und Wasser, dem Rad Oel zugesetzt wird. Seine Konsumtionsmittel sind dann bloß Konsumtionsmittel eines Produktionsmittels, seine individuelle Konsumtion direkt produktive Konsumtion. Dieß erscheint jedoch als ein dem kapitalistischen Produktionsproceß unwesentlicher Mißbrauch⁷⁾. 5

Betrachtet man aber nicht den vereinzelter Produktionsproceß der Waare, sondern den kapitalistischen Produktionsproceß in seinem zusammenhängenden Fluß und in seinem gesellschaftlichen Umfang, so bleibt auch die individuelle Konsumtion des Arbeiters ein Moment ||595| der Produktion und Reproduktion des Kapitals, ob sie innerhalb oder außerhalb der Werkstatt, Fabrik u.s.w., innerhalb oder außerhalb des Arbeitsprocesses vorgeht, ganz wie die Reinigung der Maschine, ob sie während des Arbeitsprocesses oder bestimmter Pausen desselben geschieht. Es thut nichts zur Sache, daß der Arbeiter diese Konsumtion sich selbst und nicht dem Kapitalisten zu lieb vollzieht. So bleibt der Konsum des Lastviehs nicht minder ein nothwendiges Moment des Produktionsprocesses, weil das Vieh selbst genießt, was es frißt. Die beständige Erhaltung und Reproduktion der Arbeiterklasse bleibt beständige Bedingung für die Reproduktion des Kapitals. Der Kapitalist kann ihre Erfüllung getrost dem Selbsterhaltungs- und Fortpflanzungstrieb der Arbeiter überlassen. Er sorgt nur dafür ihre individuelle Konsumtion möglichst auf das Nothwendige einzuschränken und ist himmelweit entfernt von jener südamerikanischen Rohheit, die den Arbeiter zwingt substantiellere statt weniger substantieller Nahrungsmittel einzunehmen⁸⁾. 10 15 20 25

Durch den Umsatz eines Kapitaltheils in Arbeitskraft schlägt der Kapitalist zwei Fliegen mit einer Klappe. Er verwandelt einen Theil seines Kapitals in variables Kapital und verwerthet so sein Gesamtkapital. Er einverleibt die Arbeitskraft seinen Produktionsmitteln. Er verzehrt die Arbeitskraft produktiv, indem er den Arbeiter die Produktionsmittel durch seine 30

⁷⁾ Rossi würde nicht so emphatisch diesen Punkt verdeklamiren, wäre er wirklich in das Geheimniß der „productive consumption“ eingedrungen. 35

⁸⁾ „Die Arbeiter in den Bergwerken Südamerika's, deren tägliches Geschäft (das schwerste vielleicht in der Welt) darin besteht, eine Last Erz, im Gewicht von 180-200 Pfund, aus einer Tiefe von 450 Fuß, auf ihren Schultern zu Tage zu fördern, leben nur von Brod und Bohnen, sie würden das Brod allein zur Nahrung vorziehn, allein ihre Herrn, welche gefunden haben, daß sie mit Brod nicht so stark arbeiten können, behandeln sie wie Pferde, und zwingen sie die Bohnen zu essen; die Bohnen sind aber verhältnißmäßig an Knochenerde weit reicher als das Brod.“ (Liebig 1. c. 1. Theil, p. 194, Note.) 40

Arbeit produktiv verzehren läßt. Andererseits verwandeln sich die Lebensmittel oder der an den Arbeiter veräußerte Theil des Kapitals in Muskel, Nerven, Knochen, Hirn u. s. w. von Arbeitern. Innerhalb ihrer nothwendigen Grenzen ist daher die individuelle Konsumtion der Arbeiterklasse
 5 Rückverwandlung der vom Kapital gegen Arbeitskraft veräußerten Lebensmittel in vom ||596| Kapital neu exploitirbare Arbeitskraft, Produktion und Reproduktion seines nothwendigsten Produktionsmittels, des Arbeiters selbst. Die individuelle Konsumtion des Arbeiters bildet daher ein Moment des Reproduktionsprocesses des Kapitals im Großen und Ganzen.

10 Daher betrachtet auch der Kapitalist und sein Ideolog, der politische Oekonom, nur den Theil der individuellen Konsumtion des Arbeiters als produktiv, der zur Verewigung der Arbeiterklasse erheischt ist, also in der That verzehrt werden muß, damit das Kapital die Arbeitskraft verzehre; was der Arbeiter außerdem zu seinem Vergnügen verzehren mag, ist unproduktive Konsumtion⁹⁾. Würde die Akkumulation des Kapitals eine Erhöhung des Arbeitslohns und daher Vermehrung der Konsumtionsmittel des Arbeiters verursachen ohne Konsum von mehr Arbeitskraft durch das Kapital, so wäre das zuschüssige Kapital unproduktiv konsumirt¹⁰⁾. In der That: die individuelle Konsumtion des Arbeiters ist für ihn selbst unproduktiv,
 15 20 denn sie reproducirt nur das bedürftige Individuum: sie ist produktiv für den Kapitalisten und den Staat, denn sie ist Produktion der den fremden Reichthum producirenden Kraft¹¹⁾.

Von gesellschaftlichem Standpunkt ist also die Arbeiterklasse, auch außerhalb des unmittelbaren Arbeitsprocesses, ebenso sehr Zubehör des
 25 Kapitals als das todte Arbeitsinstrument. Selbst ihre individuelle Konsumtion ist innerhalb gewisser Grenzen nur ein Moment des Reproduktionsprocesses des Kapitals. Der Proceß aber sorgt dafür, daß diese selbstbewußten Produktionsinstrumente nicht weglaufen, indem er ihr Produkt beständig von ihrem Pol zum Gegenpol des Kapitals entfernt. Die individuelle Konsumtion sorgt einerseits ||597| für ihre eigne Erhaltung und Re-
 30 produktion, andererseits durch Vernichtung der Lebensmittel für ihr beständiges Wiedererscheinen auf dem Arbeitsmarkt. Der römische Sklave war durch Ketten, der Lohnarbeiter ist durch unsichtbare Fäden an seinen

⁹⁾ James Mill 1. c. p. 238 sqq.

35 ¹⁰⁾ „Stiege der Preis der Arbeit so hoch, daß trotz des Zuwachses von Kapital nicht mehr Arbeit angewandt werden könnte, so würde ich sagen, daß solcher Zuwachs von Kapital unproduktiv konsumirt wird.“ (Ricardo 1. c. p. 163.)

¹¹⁾ „Die einzig produktive Konsumtion im eigentlichen Sinn ist die Konsumtion oder Zerstörung von Reichthum (er meint den Verbrauch der Produktionsmittel) durch Kapitalisten zum Zwecke der Reproduktion ... Der Arbeiter ist ein produktiver Konsument für die Person, die ihn anwendet, und für den Staat, aber, genau gesprochen, nicht für sich selbst.“ (Malthus: „Definitions etc.“, p. 30.)
 40

Eigenthümer gebunden. Der Schein seiner Unabhängigkeit wird durch den beständigen Wechsel der individuellen Lohnherrn und die fictio juris des Kontrakts aufrecht erhalten.

Früher machte das Kapital, wo es ihm nöthig schien, sein Eigenthumsrecht auf den freien Arbeiter durch Zwangsgesetz geltend. So war z.B. die Emigration der Maschinenarbeiter in England bis 1815 bei schwerer Strafe verboten. 5

Die Reproduktion der Arbeiterklasse schließt zugleich die Ueberlieferung und Häufung des Geschicks von einer Generation zur andren ein¹²⁾. Wie sehr der Kapitalist das Dasein einer solchen geschickten Arbeiterklasse unter die ihm zugehörigen Produktionsbedingungen zählt, sie in der That als die reale Existenz seines variablen Kapitals betrachtet, zeigt sich, sobald eine Krise deren Verlust androht. In Folge des amerikanischen Bürgerkriegs und der ihn begleitenden Baumwollnoth wurde bekanntlich die Mehrzahl der Baumwollarbeiter in Lancashire u. s.w. aufs Pflaster geworfen. Aus dem Schoß der Arbeiterklasse selbst, wie anderer Gesellschaftsschichten, erhob sich der Ruf nach Staatsunterstützung oder freiwilliger Nationalkollekte, um die Emigration der „Ueberflüssigen“ in englische Kolonien oder die Vereinigten Staaten zu ermöglichen. Damals veröffentlichte die Times (24. März 1863) einen Brief von Edmund Potter, früher Präsident der Manchester Handelskammer. Sein Brief ward mit Recht im Unterhaus als „das Manifest der Fabrikanten“ bezeichnet¹³⁾. Wir geben hier einige charakteristische Stellen, worin der Eigenthumstitel des Kapitals auf die Arbeitskraft unverblümt ausgesprochen wird. 10 15 20

„Den Baumwollarbeitern mag gesagt werden, daß ihre Zufuhr zu groß ist sie müsse vielleicht um ein Drittheil reducirt werden, und dann würde eine gesunde Nachfrage für die übrigen zwei Drittheile eintreten Die öffentliche Meinung dringt auf Emigration Der Meister (d. h. der Baumwollfabrikant) kann nicht willig seine Arbeitszufuhr entfernt sehn; er mag denken, daß das ebenso ungerecht als unrichtig ist.... Wenn die Emigration aus öffentlichen Fonds unterstützt wird, hat er ein Recht Gehör zu verlangen und vielleicht zu protestiren.“ Selbiger Potter setzt dann weiter aus einander, wie nützlich die Baumwollindustrie, wie „sie unzweifelhaft die Bevölkerung aus Irland und den englischen Agrikulturdistrikten wegdrainirt hat“, wie ungeheuer ihr Umfang, wie sie im Jahr 1860 $\frac{1}{10}$ des ganzen englischen Exporthandels lieferte, wie sie nach wenigen Jahren sich 25 30 35

¹²⁾ „Das einzige Ding, wovon man sagen kann, daß es aufgespeichert und vorher präparirt ist, ist das Geschick des Arbeiters ... Die Akkumulation und Aufspeicherung geschickter Arbeit, diese wichtigste Operation wird, was die große Masse der Arbeiter betrifft, ohne irgend welches Kapital vollbracht.“ (Hodgskin: „Labour Defended etc.“, p. 12, 13.) 40

¹³⁾ „That letter might be looked upon as the manifesto of the manufacturers.“ (Ferrand: Motion über den cotton famine, Sitzung des H. O. C vom 27. April 1863.)

wieder ausdehnen werde durch Erweiterung des Markts, besonders Indiens, und durch Erzwingung hinreichender „Baumwollzufuhr, zu 6 d. das Pfund“. Er fährt dann fort: „Zeit - eins, zwei, drei Jahre vielleicht - wird die nöthige Quantität produciren Ich möchte dann die Frage stellen, ist
5 diese Industrie werth sie festzuhalten, ist es der Mühe werth die Maschinerie (nämlich die lebendigen Arbeitsmaschinen) in Ordnung zu halten, und ist es nicht die größte Narrheit, daran zu denken, sie aufzugeben! Ich glaube so. Ich will zugeben, daß die Arbeiter nicht Eigenthum sind („I allow that the workers are not a property“), nicht das Eigenthum Lancashire's
10 und der Meister; aber sie sind die Stärke beider; sie sind die geistige und geschulte Kraft, die in einer Generation nicht ersetzt werden kann; die andre Maschinerie dagegen, woran sie arbeiten („the mere machinery which they work“), könnte zum großen Theil mit Vortheil ersetzt und verbessert werden in zwölf Monaten¹⁴⁾. ||599| Ermuntert oder erlaubt(!) die
15 Emigration der Arbeitskraft und was wird aus dem Kapitalisten? („Encourage or allow the working power to emigrate, and what of the capitalist?“ Dieser Herzensstoß erinnert an Hofmarschall Kalb.) ... Nimm den Rahm der Arbeiter weg, und das fixe Kapital wird in hohem Grad entwerthet und das cirkulirende Kapital wird sich nicht dem Kampf mit schmaler Zufuhr
20 einer niedrigeren Sorte von Arbeit aussetzen. ... Man sagt uns, die Arbeiter selbst wünschen die Emigration. Es ist sehr natürlich, daß sie das thun Reducire, komprimire das Baumwollgeschäft durch Wegnahme seiner Arbeitskräfte (by taking away its working power), durch Verminderung ihrer Lohnverausgabung sage um % oder 5 Millionen, und was wird
25 dann aus der nächsten Klasse über ihnen, den Kleinkrämern? Was aus den Grundrenten, was aus der Miethe der cottages? ... was aus dem kleinen Pächter, dem besseren Hausbesitzer und dem Grundeigenthümer? Und sagt nun, ob irgend ein Plan für alle Klassen des Landes selbstmörderischer sein kann als dieser, die Nation zu schwächen durch den Export ihrer besten Fabrikarbeiter und die Entwerthung eines Theils ihres produktivsten Kapitals und Reichthums?“ „Ich rathe zu einer Anleihe von 5 bis 6 Millionen, über 2 oder 3 Jahre vertheilt, administrirt durch Specialkommissäre,

¹⁴⁾ Man erinnert sich, daß dasselbe Kapital aus einem andren Loch pfeift unter gewöhnlichen Umständen, wenn es gilt, den Arbeitslohn herabzusetzen. Dann erklären „die Meister“ aus
35 einem Munde (sieh Vierter Abschnitt, Note 188): „Fabrikarbeiter sollten in heilsamer Erinnerung halten, daß ihre Arbeit in der That eine sehr niedrige Sorte geschickter Arbeit ist; daß keine leichter aneigenbar und in Anbetracht ihrer Qualität besser belohnt ist, daß keine durch kurze Unterweisung des mindest Erfahrenen in so kurzer Zeit und in solchem Ueberfluß zugeführt werden kann. Des Meisters Maschinerie (die, wie wir jetzt hören, in 12 Monaten mit
40 Vortheil und verbessert ersetzt werden kann) spielt in der That eine viel wichtigere Rolle in dem Geschäft der Produktion als die Arbeit und das Geschick des Arbeiters (die jetzt in 30 Jahren nicht ersetzbar sind), die eine Erziehung von 6 Monaten lehren und jeder Bauernknecht lernen kann.“

beigeordnet den Armenverwaltungen in den Baumwolldistrikten, unter speciellen gesetzlichen Regulationen, mit gewisser Zwangsarbeit, um die moralische Valuta der Almosenempfänger aufrecht zu erhalten Kann es irgend etwas Schlimmeres geben für Grundeigentümer oder Meister („can anything be worse for landowners or masters“) als ihre besten Arbeiter aufzugeben und die übrigbleibenden zu demoralisiren und zu verstimmen durch eine ausgedehnte entleerende Emigration und Entleerung von Werth und Kapital in einer ganzen Provinz?“ | 5

|600| Potter, das auserwählte Organ der Baumwollfabrikanten, unterscheidet doppelte „Maschinerie“, deren jede dem Kapitalisten gehört, und wovon die eine in seiner Fabrik steht, die andre des Nachts und Sonntags auswärtig in cottages haust. Die eine ist todt, die andre lebendig. Die todte Maschinerie verschlechtert und entwerthet sich nicht nur jeden Tag, sondern von ihrer existirenden Masse veraltet ein großer Theil durch den steten technologischen Fortschritt beständig so sehr, daß sie vortheilhaft und in wenigen Monaten durch neuere Maschinerie ersetzbar. Die lebendige Maschinerie verbessert sich umgekehrt, je länger sie währt, je mehr sie das Geschick von Generationen in sich aufhäuft. Die Times antwortete dem Fabrikmagnaten u. a.: 10 15

„Herr E. Potter ist so impressionirt von der außerordentlichen und absoluten Wichtigkeit der Baumwollmeister, daß er, um diese Klasse zu erhalten und ihr Metier zu verewigen, eine halbe Million der Arbeiterklasse wider ihren Willen in ein großes moralisches Workhouse einsperren will. Ist diese Industrie werth sie festzuhalten? fragt Herr Potter. Sicher, durch alle ehrbaren Mittel, antworten wir. Ist es der Mühe werth die Maschinerie in Ordnung zu halten, fragt wieder Herr Potter. Hier stutzen wir. Unter der Maschinerie versteht Herr Potter die menschliche Maschinerie, denn er behauptet, daß er sie nicht als absolutes Eigenthum zu behandeln vorhat. Wir müssen gestehn, wir halten es nicht ‚der Mühe werth‘ oder selbst für möglich, die menschliche Maschinerie in Ordnung zu halten, d. h. sie einzusperren und einzuölen bis man ihrer bedarf. Menschliche Maschinerie hat die Eigenschaft während der Unthätigkeit zu verrosten, ihr mögt noch so viel dran ölen oder reiben. Zudem ist menschliche Maschinerie, wie der Augenschein uns eben lehrt, im Stand von eignen Stücken den Dampf anzulassen und zu platzen oder einen Veitstanz in unsren großen Städten zu tollern. Es mag, wie Herr Potter sagt, längere Zeit zur Reproduktion der Arbeiter erheischt sein, aber mit Maschinisten und Geld zur Hand werden wir stets betriebsame, harte, industrielle Männer finden, um daraus mehr Fabrikmeister zu fabriciren als wir je verbrauchen können. ... Herr Potter plaudert von einer Wiederbelebung der Industrie in 1, 2, 3 Jahren und verlangt von uns die Emigration der Arbeitskraft nicht zu |601| ermuntern 20 25 30 35 40

oder nicht zu erlauben! Er sagt, es sei natürlich, daß die Arbeiter zu emigrieren wünschen, aber er meint, daß die Nation diese halbe Million Arbeiter mit den 700 000, die an ihnen hängen, ihrem Verlangen zum Trotz in die Baumwolldistrikte einsperren und, eine nothwendige Konsequenz, ihr
 5 Mißvergnügen durch Gewalt niederschlagen und sie selbst durch Almosen fristen muß, alles das auf die Chance hin, daß die Baumwollmeister ihrer an einem beliebigen Tag wieder bedürfen mögen. ... Die Zeit ist gekommen, wo die große öffentliche Meinung dieser Eilande etwas thun muß, um ‚diese Arbeitskraft‘ vor denen zu retten, die sie behandeln wollen, wie
 10 sie Kohle, Eisen und Baumwolle behandeln.“ („to save this ‚working power‘ from those who would deal with it as they deal with iron, coal and cotton“.)¹⁵⁾

Der Times-Artikel war nur ein jeu d'esprit. Die „große öffentliche Meinung“ war in der That der Meinung des Herrn Potter, daß die Fabrikarbeiter
 15 ter Mobiliarzubehör der Fabriken. Ihre Emigration wurde verhindert¹⁶⁾. Man sperrte sie in das „moralische Workhouse“ der Baumwolldistrikte, und sie bilden nach wie vor „die Stärke (the strength) der Baumwollmeister von Lancashire“.

Der kapitalistische Produktionsproceß reproducirt also durch seinen
 20 eignen Vorgang die Scheidung zwischen Arbeitskraft und Arbeitsbedingungen. Er reproducirt und verewigt damit die Exploitationsbedingungen des Arbeiters. Er zwingt beständig den Arbeiter zum Verkauf seiner Arbeitskraft, um zu leben, und befähigt beständig den Kapitalisten zu ihrem Kauf, um sich zu bereichern¹⁷⁾. Es ist nicht mehr der Zufall, welcher
 25 Kapitalist und Arbeiter als Käufer und Verkäufer einander auf dem Waarenmarkt gegenüberstellt. Es ist die Zwickmühle des Processes selbst, die den Einen stets als Verkäufer seiner Arbeitskraft auf den Waarenmarkt zurückschleudert und sein eignes Produkt stets in das Kaufmittel des Andren verwandelt. In der That gehört der Arbeiter dem Kapital, bevor er sich dem
 30 Kapitalisten verkauft. Seine ökonomische Hörigkeit¹⁸⁾ ist zugleich vermit-

¹⁵⁾ Times, 24. March 1863.

¹⁶⁾ Das Parlament votirte keinen Farthing für Emigration, sondern nur Gesetze, welche die Municipalitäten befähigten, die Arbeiter zwischen Leben und Sterben zu halten oder sie zu exploitiren, ohne Zahlung von Normallöhnen. Als dagegen drei Jahre später die Rinderseuche
 35 ausbrach, durchbrach das Parlament wild sogar die parlamentarische Etiquette und votirte im Umsehn Millionen zur Schadloshaltung der Millionäre von Landlords, deren Pächter sich ohnehin durch Steigerung der Fleischpreise schadlos hielten. Das bestiale Gebrüll der Grundeigenthümer bei Eröffnung des Parlaments von 1866 bewies, daß man nicht Hindu zu sein braucht, um die Kuh S ab ala anzubeten, noch Jupiter, um sich in einen Ochsen zu verwandeln.
 40

¹⁷⁾ «L'ouvrier demandait de la subsistance pour vivre, le chef demandait du travail pour gagner.» (Sismondi I. c. p. 91.)

¹⁸⁾ Eine bäuerlich plumpe Form dieser Hörigkeit existirt in der Grafschaft Durham. Es ist dieß eine der wenigen Grafschaften, worin die Verhältnisse dem Pächter nicht unbestritten

telt und zugleich versteckt durch die periodische Erneuerung seines Selbstverkaufs, den Wechsel seiner individuellen Lohnherrn und die Oscillation im Marktpreise der Arbeit¹⁹⁾).

Der kapitalistische Produktionsproceß, im Zusammenhang betrachtet, oder als Reproduktionsproceß, producirt also nicht nur Waare, nicht nur 5 Mehrwerth, er producirt und reproducirt das Kapitalverhältniß selbst, auf der einen Seite den Kapitalisten, auf der andren den Lohnarbeiter²⁰⁾).

ZWEIUNDZWANZIGSTES KAPITEL.

Verwandlung von Mehrwerth in Kapital.

1. *Kapitalistischer Produktionsproceß aufweiterter Stufenleiter.* 10
*Umschlag der Eigenthumsgesetze der Waarenproduktion
in Gesetze der kapitalistischen Aneignung.*

Früher hatten wir zu betrachten, wie der Mehrwerth aus dem Kapital, jetzt wie das Kapital aus dem Mehrwerth entspringt. Anwendung von Mehrwerth als Kapital oder Rückverwandlung von Mehrwerth in Kapital heißt 15 Akkumulation des Kapitals²¹⁾).

Eigenthumstitel auf die Ackerbautagelöhner sichern. Die Bergwerkindustrie erlaubt letzteren eine Wahl. Der Pächter, im Gegensatz zur Regel, übernimmt hier daher nur Pacht von Ländereien, worauf sich cottages für die Arbeiter befinden. Der Miethpreis der cottage bildet Theil des Arbeitslohns. Diese cottages heißen „hind's houses“. Sie werden den Arbeitern unter gewissen Feudalverpflichtungen vermietet, unter einem Vertrag, der „bondage“ (Hörigkeit) 20 heißt und den Arbeiter z. B. bindet, für die Zeit, während deren er anderswo beschäftigt ist, seine Tochter u.s.w. zu stellen. Der Arbeiter selbst heißt bondsman, Höriger. Dieß Verhältniß zeigt auch die individuelle Konsumtion des Arbeiters als Konsumtion für das Kapital oder produktive Konsumtion - von einer ganz neuen Seite: „Es ist merkwürdig zu beobachten, wie selbst der Koth dieses bondsman zu den Sportein an seinen kalkulirenden Gebieter zählt. 25 ... Der Pächter erlaubt in der ganzen Nachbarschaft keinen Abtritt außer seinem eignen und duldet in dieser Beziehung keinen Abschlag von seinen Suzerainrechten.“ („Public Health. VII. Rep. 1865“. p. 188.)

¹⁹⁾ Man erinnert sich, daß bei der Arbeit der **Kinder** u.s.w. selbst die Formalität des Selbst- 30 **Verkaufs verschwindet.**

²⁰⁾ „Das Kapital setzt die Lohnarbeit, die Lohnarbeit setzt das Kapital voraus. Sie bedingen sich wechselseitig, sie bringen sich wechselseitig hervor. Ein Arbeiter in einer Baumwollfabrik, producirt er nur Baumwollstoffe? Nein, er producirt Kapital. Er producirt Werthe, die von neuem dazu dienen, seine Arbeit zu kommandiren, und vermittelt derselben neue Werthe zu schaffen.“ (Karl Marx: „Lohnarbeit und Kapital“ in N. Rh. Z. Nr. 266, 7. April 1849.) 35 Die unter diesem Titel in der N. Rh. Z. veröffentlichten Artikel sind Bruchstücke der Vorlesungen, die ich über jenes Thema 1847 im deutschen Arbeiterverein zu Brüssel hielt und deren Druck durch die Februarrevolution unterbrochen wurde.

²¹⁾ „Accumulation of Capital: the employment of a portion of revenue as capital.“ (Malthus: 40 „Definitions etc.“ ed. Cazenove p.11.) „Conversion of revenue into Capital.“ (Malthus: „Princ. of Pol. Econ. 2nd ed. Lond. 1836“, p. 320.)

Ein Kapital betrage 10 000 Pfd. St., sein variabler Bestandteil 2000 Pfd. St. Bei einer Rate des Mehrwerths von 100 % producirt es in einer gewissen Periode, jährlich z.B., einen Mehrwerth von 2000 Pfd. St. Werden diese 2000 Pfd. St. wieder als Kapital vorgeschossen, so wächst das ursprüngliche Kapital von 10000 auf ||604| 12 000 Pfd. St. oder es hat akkumulirt. Es ist zunächst gleichgültig, ob das Zuschußkapital zum alten geschlagen oder selbstständig verwerthet wird.

Eine Werthsumme von 2000 Pfd. St. ist eine Werthsumme von 2000 Pfd. St. Man riecht und sieht diesem Gelde nicht an, daß es Mehrwerth ist. Der Charakter eines Werths als Mehrwerth zeigt, wie er zu seinem Eigner kam, ändert aber nichts an der Natur des Werths oder des Geldes. Die Verwandlung der zuschüssigen 2000 Pfd. St. in Kapital geht also in derselben Weise vor, wie die Verwandlung der ursprünglichen 10 000 Pfd. St. Die Bedingungen der Metamorphose bleiben dieselben. Ein Theil der 2000 Pfd. St. muß in konstantes, der andre in variables Kapital verwandelt werden, der eine in die objektiven Faktoren des Arbeitsprocesses, Arbeitsmaterial und Arbeitsmittel, der andre in seinen subjektiven Faktor, Arbeitskraft. Der Kapitalist muß also diese Elemente auf dem Waarenmarkt vorfinden. So stellt sich der Vorgang dar vom Standpunkt des individuellen Kapitalisten, der die Geldsumme von 10 000 Pfd. St. in einen Waarenwerth von 12 000 Pfd. St. verwandelt, diesen Waarenwerth in Geld zum Belauf von 12 000 Pfd. St. rückverwandelt, und nun neben dem ursprünglichen Werth von 10000 Pfd. St. auch den zuschüssigen Werth von 2000 Pfd. St. als sein Kapital funktionieren läßt. Betrachten wir aber die 10 000 Pfd. St. als das gesellschaftliche Kapital oder als das Gesamtkapital der Kapitalistenklasse, und die 2000 Pfd. St. als ihren während des Jahrs z.B. producirten Mehrwerth! Der Mehrwerth ist verkörpert in einem zuschüssigen Produkt oder Mehrprodukt. Ein Theil dieses Mehrprodukts geht in den Konsumtionsfonds der Kapitalisten ein oder wird von ihnen als Revenue verzehrt. Abgesehn von diesem Theil, ebenso vom internationalen Handel, der inländische durch ausländische Waarensorten ersetzt, besteht das Mehrprodukt, in seiner Naturalform, nur aus Produktionsmitteln, Rohstoffen, Hilfsstoffen, Arbeitsmitteln, und aus nothwendigen Lebensmitteln, also aus den stofflichen Elementen des konstanten und variablen Kapitals. Diese finden sich also nicht zufällig auf dem Markt vor, sondern sind bereits vorhandne Existenzweisen des producirten Mehrwerths selbst. Was aber die erheischte zuschüssige Arbeit angeht, so können bis zu einem ||605| gewissen Grad die bereits funktionirenden Arbeitskräfte voller beschäftigt, extensiv oder intensiv höher angespannt werden. Andererseits hat der kapitalistische Produktionsproceß mit den sachlichen Elementen des zuschüssigen Kapitals auch bereits zuschüssige Arbeitskräfte geliefert.

Da nämlich die Arbeiterklasse aus dem Proceß herauskömmt, wie sie in ihn eintrat, müssen verschiedene Altersklassen ihrer Kinder, deren Existenz der Durchschnittslohn sichert, beständig neben sie auf den Arbeitsmarkt treten. Konkret betrachtet ist die Akkumulation also kapitalistischer Reproduktionsproceß auf erweiterter Stufenleiter.

5

Den in Zuschußkapital verwandelten Mehrwerth von 2000 Pfd. St. wollen wir Surpluskapital Nr. I nennen. Der Vereinfachung wegen vorausgesetzt, seine Theilung in konstanten und variablen Bestandtheil bleibe dieselbe wie beim ursprünglichen Kapital, ebenso die Rate des Mehrwerths von 100 %, und wir kennen die Methode, worin dieß Kapital von 2000 Pfd. St. einen Mehrwerth von 400 Pfd. St. producirt. Dieser Mehrwerth werde wieder in Kapital verwandelt. So erhalten wir Surpluskapital Nr. II von 400 Pfd. St. u.s.w.

10

Was hat sich nun geändert? Die 10000 Pfd. St., die sich ursprünglich in Kapital verwandelten, waren das Eigenthum ihres Besitzers. Er warf sie auf den Waaren- und Arbeitsmarkt. Wo hat er sie her? Wir wissen es nicht. Das Gesetz des Waarenaustausches, wonach sich im Durchschnitt Aequivalente austauschen und jeder nur mit Waare Waare kauft, begünstigt die Annahme, daß die 10 000 Pfd. St. die Geldform seiner eignen Produkte und daher seiner eignen Arbeit sind, oder der Arbeit von Personen, als deren rechtmäßiger Stellvertreter er fungirt.

15

20

Den Entstehungsproceß des Surpluskapitals Nr. I kennen wir dagegen ganz genau. Es ist die verwandelte Form von Mehrwerth, also von Mehrarbeit, unbezahlter fremder Arbeit. Es ist kein Werthatom darin, wofür sein Besitzer ein Aequivalent gezahlt hätte. Allerdings kauft der Kapitalist, wie vorher mit einem Theil des ursprünglichen, so jetzt mit einem Theil des Surplus-Kapitals von neuem Arbeitskraft, woraus er von neuem Mehrarbeit pumpt und daher von neuem Mehrwerth producirt. Aber er kauft den Arbeiter jetzt mit 116061 dessen eignem, ihm vorher ohne Aequivalent weggenommenen Produkt oder Produktenwerth, ganz wie er ihn mit Produktionsmitteln beschäftigt, die in natura oder deren Werth ohne Aequivalent weggenommenes Produkt des Arbeiters sind. Es ändert durchaus nichts an der Sache, ob dieselben individuellen Arbeiter, die das Surpluskapital producirt haben, auch damit beschäftigt werden, oder ob mit der in Geld verwandelten unbezahlten Arbeit des Arbeiters A der Arbeiter B geworben wird. Dieß ändert nur die Erscheinung, ohne sie zu verschönern. Da das Verhältniß des individuellen Kapitalisten und des individuellen Arbeiters das von einander unabhängiger Waarenbesitzer ist, von denen der eine Arbeitskraft kauft, der andre verkauft, ist ihr Zusammenhang zufällig. Der Kapitalist verwandelt vielleicht das Surpluskapital in eine Maschine, die den Producenten des Surpluskapitals aufs Pflaster wirft und durch ein paar Kinder ersetzt.

25

30

35

40

In dem Surpluskapital Nr. I sind alle Bestandteile Produkt unbezahlter fremder Arbeit, kapitalisirter Mehrwerth. Es verschwindet der Schein der ersten Darstellung des Produktionsprocesses oder des ersten Akts der Kapitalbildung, als ob der Kapitalist irgend welche Werthe aus seinem eignen Fonds in die Cirkulation wüf. Erst entführt die unsichtbare Magie des Processes das Mehrprodukt des Arbeiters von seinem Pol zum Gegenpol des Kapitalisten. Dann verwandelt der Kapitalist diesen Reichthum, der für ihn eine Schöpfung aus Nichts ist, in Kapital, in ein Mittel zur Anwendung, Beherrschung und Exploitation zuschüssiger Arbeitskraft²²).

Der kapitalistische Produktionsproceß verwandelt ursprünglich nur eine dem Geldbesitzer, wir wissen nicht auf welche Titel hin, gehörige Werthsumme in Kapital und daher in eine Quelle von Mehrwerth. Es geht eine Veränderung mit jener Werthsumme vor, aber sie selbst ist nicht das Resultat des Processes, sondern vielmehr seine von ihm unabhängige Voraussetzung. In dem einfachen Reproduktionsproceß, oder kontinuierlichen Produktionsproceß, ist ||607| es ein Theil vom Produkt des Arbeiters, der ihm stets von neuem als variables Kapital gegenübertritt, aber sein Produkt nimmt stets von neuem diese Form an, weil er seine Arbeitskraft ursprünglich für das Geld des Kapitalisten verkaufte. Endlich verwandelt sich im Verlauf der Reproduktion aller vorgeschossene Kapitalwerth in kapitalisirten Mehrwerth, aber diese Vewandlung selbst unterstellt, daß der Fonds ursprünglich aus des Kapitalisten eignen Mitteln herstammt. Anders im Akkumulationsproceß oder dem Reproduktionsproceß auf erweiterter Stufenleiter. Das Geld, oder, stofflich ausgedrückt, die Produktions- und Lebensmittel, - die Substanz des neuen Kapitals ist selbst das Produkt des Processes, der fremde unbezahlte Arbeit auspumpt. Das Kapital hat Kapital producirt.

Eine dem Kapitalisten gehörige Werthsumme von 10 000 Pfd. St. war die Voraussetzung für Bildung des Surpluskapitals Nr. I von 2000 Pfd. St. Die Voraussetzung des Surpluskapitals Nr. II von 400 Pfd. St. ist nichts anders als die Existenz des Surpluskapitals Nr. I. Eigenthum an vergangener unbezahlter Arbeit erscheint jetzt als die einzige Bedingung für gegenwärtige Aneignung unbezahlter lebendiger Arbeit in stets wachsendem Umfang.

Insofern der Mehrwerth, woraus Surpluskapital Nr. I besteht, das Resultat des Ankaufs der Arbeitskraft durch einen Theil des Originalkapitals war, ein Kauf, der den Gesetzen des Waarenaustausches entsprach, und, juristisch betrachtet, nichts voraussetzt als freie Verfügung, auf Seiten des Arbeiters über seine eignen Fähigkeiten, auf Seiten des Geld- oder Waa-

²²) „Die Arbeit schafft das Kapital, bevor das Kapital die Arbeit anwendet.“ („Labour creates capital, before capital employs labour.“) E.G. Wakefield: „England and America. Lond. 1833“, v. II, p. 110.

renbesitzers über ihm gehörige Werthe; sofern Surpluskapital Nr.II u.s.w. bloß Resultat von Surpluskapital Nr. I, also Konsequenz jenes ersten Verhältnisses; sofern jede einzelne Transaktion fortwährend dem Gesetz des Waarenaustausches entspricht, der Kapitalist stets die Arbeitskraft kauft, der Arbeiter sie stets verkauft, und wir wollen annehmen selbst zu ihrem wirklichen Werth, schlägt offenbar das auf Waarenproduktion und Waarencirkulation beruhende Gesetz der Aneignung oder Gesetz des Privateigenthums durch seine eigne, innere, unvermeidliche Dialektik in sein direktes Gegentheil um²³⁾). Der Austausch von Aequivalenten, der als die ursprüngliche Operation erschien, hat sich so gedreht, daß nur zum Schein ausgetauscht wird, indem erstens der gegen Arbeitskraft ausgetauschte Kapitaltheil selbst nur ein Theil des ohne Aequivalent angeeigneten fremden Arbeitsproduktes ist, und zweitens von seinem Producenten, dem Arbeiter, nicht nur ersetzt, sondern mit neuem Surplus ersetzt werden muß. Das Verhältniß des Austausches zwischen Kapitalist und Arbeiter wird also nur ein dem Cirkulationsproceß angehöriger Schein, bloße Form, die dem Inhalt selbst fremd ist und ihn nur mystificirt. Der beständige Kauf und Verkauf der Arbeitskraft ist die Form. Der Inhalt ist, daß der Kapitalist einen Theil der bereits vergegenständlichten fremden Arbeit, die er sich unaufhörlich ohne Aequivalent aneignet, stets wieder gegen größeres Quantum lebendiger fremder Arbeit umsetzt. Ursprünglich erschien uns das Eigenthumsrecht gegründet auf eigne Arbeit. Wenigstens mußte diese Annahme gelten, da sich nur gleichberechtigte Waarenbesitzer gegenüberstehn, das Mittel zur Aneignung fremder Waare aber nur die Veräußerung der eignen Waare, und letztere nur durch Arbeit herstellbar ist. Eigenthum erscheint jetzt, auf Seite des Kapitalisten, als das Recht fremde unbezahlte Arbeit oder ihr Produkt, auf Seite des Arbeiters, als Unmöglichkeit, sich sein eignes Produkt anzueignen. Die Scheidung zwischen Eigenthum und Arbeit wird zur nothwendigen Konsequenz eines Gesetzes, das scheinbar von ihrer Identität ausging²⁴⁾). Man sah, daß selbst bei einfacher Reproduktion alles vorgeschossene Kapital, wie immer ursprünglich erworben, sich

²³⁾ Ganz so nothwendig, wie die Waarenproduktion auf einem gewissen Entwicklungsgrad kapitalistische Waarenproduktion wird - ja nur auf der Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise wird die Waare zur allgemeinen, herrschenden Form des Produkts, - ganz so nothwendig schlagen die Eigenthumsgesetze der Waarenproduktion in Gesetze der kapitalistischen Aneignung um. Man bewundere daher die Pfiffigkeit Proudhon's, der das kapitalistische Eigenthum abschaffen will, indem er - die ewigen Eigenthumsgesetze der Waarenproduktion geltend macht!

²⁴⁾ Das Eigenthum des Kapitalisten an dem fremden Arbeitsprodukt „ist strenge Konsequenz des Gesetzes der Aneignung, dessen Fundamentalprincip umgekehrt der ausschließliche Eigenthumstitel jeden Arbeiters am Produkt seiner eignen Arbeit war". (Cherbuliez: „Riehe ou Pauvre. Paris 1841", p. 58, wo jedoch dieser dialektische Umschlag nicht richtig entwickelt wird.)

in akkumulirtes Kapital oder kapitalisirten Mehrwerth verwandelt. Aber im Strom der Produktion wird überhaupt ||609| alles ursprünglich vorge-schoßne Kapital eine verschwindende Größe (*magnitudo evanescens* im mathematischen Sinn) verglichen mit dem direkt akkumulirten Kapital,
5 d. h. dem in Kapital rückverwandelten Mehrwerth oder Mehrprodukt, ob nun funktionirend in der Hand, die akkumulirt hat, oder in fremder Hand. Die politische Oekonomie stellt das Kapital daher überhaupt dar als „akkumu-
10 lirten Reichthum (verwandelten Mehrwerth oder Revenue) der von neuem zur Produktion von Mehrwerth verwandt wird“²⁵), oder auch den Kapitalisten als „Besitzer des Mehrprodukts“²⁶). Dieselbe Anschauungs-
weise besitzt nur andre Form in dem Ausdruck, daß alles vorhandne Kapi-
tal akkumulirter oder kapitalisirter Zins sei, denn der Zins ist ein bloßes
Bruchstück des Mehrwerths²⁷).

2. *Irrige Auffassung der Reproduktion*
15 *auf erweiterter Stufenleiter seitens der politischen Oekonomie.*

Bevor wir nun auf einige nähere Bestimmungen der Akkumulation oder der Rückverwandlung von Mehrwerth in Kapital eingehn, ist eine von der klassischen Oekonomie ausgeheckte Zweideutigkeit zu beseitigen.

So wenig die Waaren, die der Kapitalist mit einem Theil des Mehrwerths für seine eigne Konsumtion kauft, ihm als Produktions- und Verwerthungsmittel dienen, so wenig ist die Arbeit, die er zur Befriedigung seiner natürlichen und socialen Bedürfnisse kauft, produktive Arbeit. Statt durch den Kauf jener Waaren und Arbeit den Mehrwerth in Kapital zu verwan-
deln, verzehrt oder verausgabt er ihn umgekehrt als Revenue. Gegenüber der altadlichen Gesinnung, ||610| die, wie Hegel richtig sagt, „im Verzeh-
ren des Vorhandenen besteht“ und namentlich auch im Luxus persönli-
cher Dienste sich breit macht, war es für die bürgerliche Oekonomie ent-
scheidend wichtig hervorzuheben, daß das Evangelium der neuen
Gesellschaft, nämlich Akkumulation von Kapital, die Auslage von Mehr-
werth im Ankauf produktiver Arbeiter als *conditio sine qua non* predigt.
Andererseits hatte man gegen das Volksvorurtheil zu polemisiren, welches

²⁵) „Capital viz: accumulated wealth employed with a view to profit.“ Malthus. I.e. "Capital... consists of wealth saved from revenue, and used with a view to profit." (R. Jones: „Text-book etc., Hertford 1852", p. 16.)

35 ²⁶) „The possessors of surplusproduce or capital.“ („The Source and Remedy of the National Difficulties. A Letter to Lord John Russell. Lond. 1821.“ [p. 4.])

²⁷) "Capital, with compound interest on every portion of capital saved, is so all engrossing, that all the wealth in the world from which income is derived, has long ago become the interest on capital." (London Economist, 19. July, 1851.)

die kapitalistische Produktion mit der Schatzbildung verwechselt²⁸⁾ und daher wähnt, akkumulirter Reichthum sei Reichthum, welcher der Zerstörung in seiner vorhandenen Naturalform, also dem Verbrauch entzogen oder auch vor der Cirkulation gerettet werde. Verschluß des Geldes gegen die Cirkulation wäre grade das Gegentheil seiner Verwerthung als Kapital, 5 und Waarenakkumulation im schatzbildnerischen Sinn reine Narrheit. Akkumulation von Waaren in großen Massen ist Resultat einer Cirkulationsstockung oder der Ueberproduktion²⁹⁾. Allerdings läuft in der Volksvorstellung das Bild der im Konsumtionsfonds der Reichen gehäuften, langsam sich verzehrenden Güter unter. Andererseits die Vorrathbildung, ein Phäno- 10 men, das allen Produktionsweisen angehört und wobei wir einen Augenblick in der Analyse des Cirkulationsprocesses verweilen werden. So weit also ist die klassische Oekonomie im Recht, wenn sie den Verzehr von Surplusprodukt durch produktive Arbeiter statt durch unproduktive als charakteristisches Moment des Akkumulationsprocesses betont. Aber hier be- 15 ginnt auch ihr Irrthum. A. Smith hat es zur Mode gemacht, die Akkumulation bloß als Konsumtion des Mehrprodukts durch produktive Arbeiter oder die Kapitalisirung des Mehrwerths als dessen bloßen Umsatz in Arbeitskraft darzustellen. Hören wir z.B. Ricardo: „Man muß verstehen, daß alle Produkte eines Landes konsumirt werden; aber es macht ||611| den 20 größten Unterschied, den man denken kann, ob sie konsumirt werden durch solche, die einen andren Werth reproduciren oder durch solche, die ihn nicht reproduciren. Wenn wir sagen, daß Revenue erspart und zum Kapital geschlagen wird, so meinen wir, daß der Theil der Revenue, von dem es heißt, er sei zum Kapital geschlagen, durch produktive statt durch un- 25 produktive Arbeiter verzehrt wird. Es giebt keinen größeren Irrthum als zu unterstellen, daß Kapital durch Nicht-Konsum vermehrt wird.“³⁰⁾. Es giebt keinen größeren Irrthum als der dem A. Smith von Ricardo und allen späteren nachgeplauderte, daß „der Theil der Revenue, von dem es heißt, er sei zum Kapital geschlagen, von produktiven Arbeitern verzehrt wird“. 30 Nach dieser Vorstellung würde aller Mehrwerth, der in Kapital verwandelt wird, zu variablem Kapital. Er theilt sich vielmehr, wie der ursprünglich vorgeschossene Werth, in konstantes Kapital und variables Kapital, in Produktionsmittel und Arbeitskraft. Arbeitskraft ist die Form, worin das variable Kapital innerhalb des Produktionsprocesses existirt. In diesem Proceß 35

²⁸⁾ "No political economist of the present day can by saving mean mere hoarding; and beyond this contracted and insufficient proceeding, no use of the term in reference to the national wealth can well be imagined, but that which must arise from a different application of what is saved, founded upon a real distinction between the different kinds of labour maintained by it." (Malthus I.e. p.38, 39.)

²⁹⁾ "Accumulation of stocks ... non-exchange ... overproduction." (Th. Corbet 1. c. p. 104.)

³⁰⁾ Ricardo I.e. p. 163 Note.

- wird sie selbst vom Kapitalisten verzehrt. Sie verzehrt durch ihre Funktion - die Arbeit - Produktionsmittel. Zugleich verwandelt sich das im Ankauf der Arbeitskraft gezahlte Geld in Lebensmittel, die nicht von der „produktiven Arbeit“, sondern vom „produktiven Arbeiter“ verzehrt werden.
- 5 A. Smith gelangt durch eine grundverkehrte Analyse zu dem abgeschmackten Resultat, daß wenn auch jedes individuelle Kapital sich in konstanten und variablen Bestandteil theilt, das gesellschaftliche Kapital sich in nur variables Kapital auflöst oder nur in Zahlung von Arbeitslohn verausgabt wird. Z.B. ein Tuchfabrikant verwandle 2000 Pfd. St. in Kapital.
- 10 Er legt einen Theil des Geldes im Ankauf von Webern aus, den andren Theil in Wollengarn, Wollenmaschinerie u.s.w. Aber die Leute, von denen er das Garn und die Maschinerie kauft, zahlen wieder mit einem Theil davon Arbeit u.s.w., bis die ganzen 2000 Pfd. St. in Zahlung von Arbeitslohn verausgabt sind, oder das ganze durch die 2000 Pfd. St. repräsentirte Produkt durch produktive Arbeiter verzehrt ist. Man sieht: die ganze Wucht dieses Arguments liegt in dem Wort „u.s.w.“, ||612| das uns von Pontius zu Pilatus schickt. In der That, A. Smith bricht die Untersuchung grade da ab, wo ihre Schwierigkeit beginnt³¹⁾. Im dritten Kapitel des zweiten Buchs werde ich die Analyse des wirklichen Zusammenhangs geben. Es wird sich
- 20 dort zeigen, daß A. Smith's auf alle seine Nachfolger vererbtes Dogma die politische Oekonomie verhindert hat auch nur den Elementarmechanismus des gesellschaftlichen Reproduktionsprocesses zu begreifen³²⁾.

³¹⁾ Trotz seiner „Logik“ kommt Herr J. St. Mill nirgendwo auch nur solcher fehlerhaften Analyse seiner Vorgänger auf die Sprünge, welche selbst innerhalb des bürgerlichen Horizonts, vom reinen Fachstandpunkt aus, nach Berichtigung schreit. Ueberau registriert er mit schülermäßiger Dogmatismus die Gedankenwirren seiner Meister. Auch hier: "The capital itself in the long run becomes entirely wages, and when replaced by the sale of produce becomes wages again."

25

³²⁾ A. Smith hat in der Darstellung des Reproduktionsprocesses, daher auch der Akkumulation, nach mancher Seite hin nicht nur keine Fortschritte, sondern entschiedene Rückschritte gemacht im Vergleich zu seinen Vorgängern, namentlich den Physiokraten. Mit seiner im Text erwähnten Illusion hängt das ebenfalls von ihm der politischen Oekonomie vererbte, wahrhaft fabelhafte Dogma zusammen, daß der Preis der Waaren aus Arbeitslohn, Profit (Zins) und Grundrente, also bloß aus Arbeitslohn und Mehrwerth zusammengesetzt ist. Von dieser Basis ausgehend, gesteht wenigstens Storch naiv: «Il est impossible de résoudre le prix nécessaire dans ses éléments les plus simples.» (Storch 1. c. Petersb. Edit. 1815, t. II, p. 141, Note.) Eine schöne ökonomische Wissenschaft, die es für unmöglich erklärt, den Preis der Waaren in seine einfachsten Elemente aufzulösen! Das Nähere hierüber wird man erörtert finden im 7. Kap. des dritten Buchs.

30

35

3. *Theilung des Mehrwerths in Kapital und Revenue. -
Die Abstinenztheorie.*

Im vorigen Kapitel betrachteten wir den Mehrwerth, resp. das Mehrprodukt, nur als individuellen Konsumtionsfonds des Kapitalisten, in diesem Kapitel bisher nur als seinen Akkumulationsfonds. Er ist aber weder nur 5
das eine, noch das andre, sondern beides zugleich. Ein Theil des Mehrwerths wird vom Kapitalisten als Revenue verzehrt³³⁾, ein anderer Theil als Kapital angewandt oder akkumulirt. |

[613] Die Masse des Mehrwerths gegeben, hängt die Größe der Akkumulation offenbar ab von der Theilung des Mehrwerths in Akkumulations- 10
fonds und Konsumtionsfonds, in Kapital und Revenue. Je größer der eine Theil, desto kleiner der andre. Die Masse des Mehrwerths oder des Mehrprodukts, daher des disponiblen Reichthums eines Landes, die in Kapital verwandelt werden kann, ist daher stets größer als der wirklich in Kapital verwandelte Theil des Mehrwerths. Je entwickelter die kapitalistische Pro- 15
duktion in einem Lande, je rascher und massenhafter die Akkumulation, je reicher das Land, je kolossaler daher Luxus und Verschwendung, desto größer diese Differenz. Vom jährlichen Zuwachs des Reichthums abgesehen, besitzt der im Konsumtionsfonds der Kapitalisten befindliche, nur allmählig zerstörbare Reichthum zum Theil Naturalformen, worin er unmittelbar als 20
Kapital funktionieren könnte. Zu den vorhandenen Elementen des Reichthums, die im Produktionsprozeß funktionieren könnten, zählen alle Arbeitskräfte, die gar nicht oder zu rein konventionell persönlichen, oft infamen, Dienstleistungen verbraucht werden. Die Proportion, worin der Mehrwerth in Kapital und Revenue getheilt wird, wechselt unaufhörlich 25
und ist durch Umstände beherrscht, die hier nicht weiter zu entwickeln sind. Das in einem Land angewandte Kapital ist daher keine fixe, sondern eine fluktuirende Größe, ein stets variabler und elastischer Bruchtheil des vorhandenen Reichthums, der als Kapital funktionieren kann.

Da die beständige Aneignung des vom Arbeiter producirten Mehrwerths 30
oder Mehrprodukts für den Kapitalisten als periodische Fruchttragung seines Kapitals erscheint, oder das fremde Arbeitsprodukt, welches er ohne Aequivalent irgend einer Art erwirbt, einen periodischen Zuwachs seines Privatvermögens bildet, ist natürlich auch die Theilung dieses Mehrwerths

³³⁾ Der Leser wird bemerken, daß das Wort Revenue doppelt gebraucht wird, erstens um den 35
Mehrwerth als periodisch aus dem Kapital entspringende Frucht, zweitens um den Theil dieser Frucht zu bezeichnen, der vom Kapitalisten periodisch verzehrt oder zu seinem Konsumtionsfonds geschlagen wird. Ich behalte diesen Doppelsinn bei, weil er mit dem Sprachgebrauch der englischen und französischen Oekonomen harmonirt.

oder Mehrprodukts in Zuschußkapital und Konsumtionsfonds durch einen Willensakt seinerseits vermittelt.

Nur soweit der Kapitalist personificirtes Kapital ist, hat er einen |
[614] historischen Werth und jenes historische Existenzrecht, das, wie der
5 geistreiche Lichnowski sagt, keinen Datum nicht hat. Nur soweit steckt
seine eigne transitorische Nothwendigkeit in der transitorischen Notwen-
digkeit der kapitalistischen Produktionsweise. Aber soweit sind auch nicht
Gebrauchswerth und Genuß, sondern Tauschwerth und dessen Vermeh-
10 rung sein treibendes Motiv. Als Fanatiker der Verwerthung des Werths
zwingt er rücksichtslos die Menschheit zur Produktion um der Produktion
willen, daher zu einer Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkräfte
und zur Schöpfung von materiellen Produktionsbedingungen, welche al-
lein die reale Basis einer höheren Gesellschaftsform bilden können, deren
Grundprincip die volle und freie Entwicklung jedes Individuums ist. Nur
15 als Personifikation des Kapitals ist der Kapitalist respektabel. Als solche
theilt er mit dem Schatzbildner den absoluten Bereicherungstrieb. Außer-
dem zwingen ihn die immanenten Gesetze der kapitalistischen Produk-
tionsweise, welche die Konkurrenz jedem individuellen Kapitalisten als äu-
ßere Zwangsgesetze aufherrscht, sein Kapital fortwährend auszudehnen,
20 um es zu erhalten. Soweit daher sein Thun und Lassen nur Funktion des in
ihm mit Willen und Bewußtsein begabten Kapitals, gilt ihm sein eigener
Privatkonsum als ein Raub an der Akkumulation seines Kapitals, wie in
der italienischen Buchhaltung Privatausgaben auf der Debetseite des Kapi-
talisten gegen das Kapital figuriren. Die Akkumulation ist Eroberung der
25 Welt des gesellschaftlichen Reichthums. Sie dehnt mit der Masse des ex-
ploitirten Menschenmaterials zugleich die direkte und indirekte Herrschaft
des Kapitalisten aus³⁴⁾. |

³⁴⁾ In der altmodischen, wenn auch stets erneuten, Form des Kapitalisten, im Wucherer ver-
anschaulicht Luther sehr gut die Herrschsucht als Element des Bereicherungstrieb. „Die Hei-
30 den haben können aus der Vernunft rechnen, dass ein Wucherer, sey ein vierfältiger Dieb
und Mörder. Wir Christen aber halten sie in solchen ehren, das wir sie schier anbeten umb
ihres Geldes willen ... Wer einem andern seine Narung aussauget, raubet und stilet, der thut
eben so grossen Mord (so viel an jm ligt) als der einen Hungers sterbet und zu Grunde verter-
bet. Solches thut aber ein Wucherer, und sitzet die weil auf seinem Stuel sicher, so er billi-
35 eher hangen solt am Galgen, und von soviel Raben gefressen werden, als er gülden gestolen
hatte, wo anders so viel fleisches an jm were, das so viel Raben sich drein stücken und teilen
kündten. Dieweil hanget man die kleinen Diebe ... Kleine Diebe ligen in Stöcken gefangen,
grosse Diebe gehn in gold und seiden prangen ... Also ist auch kein grösser Menschenfeind
auff Erden (nach dem Teuffei) denn ein Geitzhals und Wucherer, denn er will über alle men-
40 sehen Gott sein. Türcken, Krieger, Tyrannen sind auch böse Menschen, doch müssen sie las-
sen die Leute leben und bekennen, dass sie Böse und Feinde sind, Und können, ja müssen
wol zu weilen sich über etliche erbarmen. Aber ein Wucherer und Geitzwanst, der wilt das
alle Welt im müsste in Hunger und Durst, Trauer und Not verderben, so viel an jm ist, auff
das ers alles allein möcht haben, und jedermann von jm, als von einem Gott empfahen und
45 ewiglich sein Leibeigener sein. Schauben, güldne Kette, Ringe tragen, das maul wischen, sich

[615] Aber die Erbsünde wirkt überall. Mit der Entwicklung der kapitalistischen Produktionsweise, der Akkumulation, und des Reichthums, hört der Kapitalist auf, bloße Inkarnation des Kapitals zu sein. Er fühlt ein „menschliches Rühren“ für seinen eignen Adam und wird so gebildet, die Schwärmerei für Ascese als Vorurtheil des altmodischen Schatzbildners zu belächeln. Während der klassische Kapitalist den individuellen Konsum als Sünde gegen seine Funktion und „Enthaltung“ von der Akkumulation brandmarkt, ist der modernisirte Kapitalist im Stande, die Akkumulation als „Entsagung“ seines Genußtriebs aufzufassen. „Zwei Seelen wohnen Ach! in seiner Brust, die eine will sich von der andren trennen!“ 5 10

In den historischen Anfängen der kapitalistischen Produktionsweise - und jeder kapitalistische Parvenü macht dieß historische Stadium individuell durch - herrschen Bereicherungstrieb und Geiz als absolute Leidenschaften vor. Aber der Fortschritt der kapitalistischen Produktion schafft nicht nur eine Welt von Genüssen. Er öffnet mit der Spekulation und dem Kreditwesen tausend Quellen plötzlicher Bereicherung. Auf einer gewissen Entwicklungshöhe wird ein konventioneller Grad von Verschwendung, die zugleich Schaustellung des Reichthums und daher Kreditmittel ist, sogar zu einer Geschäftsnothwendigkeit des „unglücklichen“ Kapitalisten. Der Luxus geht in die Repräsentationskosten des Kapitals ein. Ohnehin bereichert sich der Kapitalist nicht, gleich dem Schatzbildner, im Verhältniß seiner persönlichen Arbeit und seines persönlichen Nichtkonsums, sondern im Maß, worin er fremde Arbeitskraft aussaugt und dem Arbeiter Entsagung aller Lebensgenüsse aufzwingt. Obgleich daher die Verschwendung des Kapitalisten nie den bona fide Charakter der Verschwendung des flotten Feudalherrn besitzt, in ihrem Hintergrund vielmehr stets schmutzigster Geiz und ängstlichste Berechnung lauern, wächst dennoch seine Verschwendung mit seiner Akkumulation, ohne daß die eine die andre zu beabbruchen braucht. Damit entwickelt sich gleichzeitig in der Hochbrust des Kapitalindividuums ein faustischer Konflikt zwischen Akkumulations- und Genußtrieb. 15 20 25 30

für einen theuren, frommen Mann lassen ansehen und rühmen ... Wucher ist ein gros und ungeheur monstrum, wie ein Beerwolff, der alles wüestet, mehr den kein Cacus, Gerion oder Antus. Und schmückt sich doch und wil fromm sein, das man nicht sehen sol, wo die Ochsen, die er rücklings in sein Loch zieht, hinkommen. Aber Hercules sol der Ochsen und der Gefangenen Geschrey hören und den Cacus suchen auch in Klippen und Felsen, die Ochsen wider lösen, von dem Bösewicht. Denn Cacus heisst ein Bösewicht, der ein frommer Wucherer ist, stilet, raubet, frisst alles. Und wils doch nicht gethan haben, und sol ja nimand finden, weil die Ochsen rücklings in sein Loch gezogen, schein und fusstapffen geben, als seien sie herausgelassen. Also wil der Wucherer auch die Welt effen, als nütze er und gebe der weit ochsen, so er sie doch zu sich allein reisst und frisst... Und so man die Strassenreuber, Mörder und Beuheder, redert und köpffet, wie viel mehr solt man alle Wucherer redern und edem ... verjagen, verfluchen und köpffen.“ (Martin Luther 1. c.) 35 40

„Die Industrie von Manchester“, heißt es in einer Schrift, die Dr. Aikin 1795 veröffentlichte, „kann in vier Perioden getheilt werden. In der ersten waren die Fabrikanten gezwungen, hart für ihren Lebensunterhalt zu arbeiten.“ Sie bereicherten sich besonders durch Bestehlung der Eltern, die ihnen Jungen als apprentices (Lehrlinge) zuwiesen und dafür schwer blechen mußten, während die Lehrlinge ausgehungert wurden. Andererseits waren die Durchschnittsprofite niedrig und die Akkumulation verlangte große Sparsamkeit. Sie lebten wie Schatzbildner und verzehrten bei weitem nicht einmal die Zinsen ihres Kapitals. „In der zweiten Periode hatten sie begonnen, kleine Vermögen zu erwerben, arbeiteten aber ebenso hart als zuvor“, denn die unmittelbare Exploitation der Arbeit kostet Arbeit, wie jeder Sklaventreiber weiß, „und lebten nach wie vor in demselben frugalen Styl. ...In der dritten Periode begann der Luxus und das Geschäft wurde ausgedehnt durch Aussendung von Reitern (berittenen Commis Voyageurs) für Ordres in jeder Marktstadt des Königreichs. Es ist wahrscheinlich, daß wenige oder keine Kapitalien von 3000 bis 4000 Pfd. St., in der Industrie erworben, vor 1690 existirten. ||617| Um diese Zeit jedoch oder etwas später hatten die Industriellen schon Geld akkumulirt und begannen steinerne Häuser statt der von Holz und Mörtel aufzuführen. ... Noch in den ersten Decennien des 18.Jahrhunderts setzte sich ein Manchester Fabrikant, der eine Pint fremden Weins seinen Gästen vorsetzte, den Glossen und dem Kopfschütteln aller seiner Nachbarn aus.“ Vor dem Aufkommen der Maschinerie betrug der abendliche Konsum der Fabrikanten in den Kneipen, wo sie zusammenkamen, nie mehr als 6 d. für ein Glas Punsch und 1 d. für eine Rolle Tabak. Erst 1758, und dieß macht Epoche, sah man „eine im Geschäft wirklich engagirte Person mit eigner Equipage“! „Die vierte Periode“, das letzte Drittheil des 18. Jahrhunderts, „ist die von großem Luxus und Verschwendung, unterstützt durch die Ausdehnung des Geschäfts“³⁵⁾. Was würde der gute Dr. Aikin sagen, wenn er heutzutage in Manchester auferstände!

Akkumulirt, Akkumulirt! Das ist Moses und die Propheten! „Die Industrie liefert das Material, welches die Sparsamkeit akkumulirt“³⁶⁾. Also spart, spart, d. h. rückverwandelt möglichst großen Theil des Mehrwerths oder Mehrprodukts in Kapital! Akkumulation um der Akkumulation, Produktion um der Produktion willen, in dieser Formel sprach die klassische Oekonomie den historischen Beruf der Bourgeoisperiode aus. Sie täuschte sich keinen Augenblick über die Geburtswehn des Reichthums³⁷⁾, aber was

³⁵⁾ Dr. Aikin: „Description of the Country from 30 to 40 miles round Manchester. Lond. 1795“, p. 181 sqq.

40 ³⁶⁾ A. Smith 1. c. b. II, ch. III.

³⁷⁾ Selbst J.B.Say sagt: «Les épargnes des riches se font aux dépens des pauvres.» „Der römi-

nützt der Jammer über historische Nothwendigkeit? Wenn der klassischen Oekonomie der Proletarier nur als Maschine zur Produktion von Mehrwerth, gilt ihr aber auch der Kapitalist nur als Maschine zur Verwandlung dieses Mehrwerths in Mehrkapital. Sie nimmt seine historische Funktion in bitterm Ernst. Um seinen Busen vor dem unheilvollen Konflikt | 5
[618] zwischen Genußtrieb und Bereicherungstrieb zu feien, vertheidigte Malthus, im Anfang der zwanziger Jahre dieses Jahrhunderts, eine Theilung der Arbeit, welche dem wirklich in der Produktion begriffenen Kapitalisten das Geschäft der Akkumulation, den andren Theilnehmern am Mehrwerth, der Landaristokratie, Staats- Kirchenpfündnern u. s. w. das 10
Geschäft der Verschwendung zuweist. Es ist von der höchsten Wichtigkeit, sagt er, „die Leidenschaft für Ausgabe und die Leidenschaft für Akkumulation („the passion for expenditure and the passion for accumulation“) getrennt zu halten“³⁸⁾. Die Herrn Kapitalisten, seit lange in Lebe- und Weltmänner verwandelt, schrieten auf. Was, rief einer ihrer Wortführer, ein 15
Ricardianer, Herr Malthus predigt hohe Grundrenten, hohe Steuern u.s.w., um dem Industriellen einen fortwährenden Stachel durch unproduktive Konsumenten aufzudrücken! Allerdings Produktion, Produktion auf stets erweiterter Stufenleiter, lautet das Schiboleth, aber „Produktion wird durch einen solchen Proceß weit mehr gehemmt als gefördert. Auch ist es nicht 20
ganz billig (nor is it quite fair) eine Anzahl Personen so im Müßiggang zu erhalten, nur um andre zu kneipen, aus deren Charakter man schließen darf, („who are likely, from their characters“), daß wenn ihr sie zu funktionieren zwingen könnt, sie mit Erfolg funktionieren“³⁹⁾. So unbillig er es findet den industriellen Kapitalisten zur Akkumulation zu stacheln, indem 25
man ihm das Fett von der Suppe wegschöpft, so nothwendig dünkt ihm den Arbeiter möglichst auf den Minimallohn zu beschränken, „um ihn arbeitssam zu erhalten“. Auch verheimlicht er keinen Augenblick, daß Aneignung unbezahlter Arbeit das Geheimniß der Plusmacherei ist. „Vermehrte Nachfrage von Seite der Arbeiter meint durchaus nichts als ihre Geneigtheit 30
weniger von ihrem eignen Produkt für sich selbst zu nehmen und einen größeren Theil davon ihren Anwendern zu überlassen; und wenn man sagt, daß dieß, durch Verminderung der Konsumtion (auf Seiten der Arbeiter) glut (Marktüberfüllung, Ueberproduktion) erzeugt, so kann ich nur antworten, daß glut synonym mit hohem Profit ist“⁴⁰⁾. | 35

[619] Der gelehrte Zank, wie die dem Arbeiter ausgepumpte Beute forsche Proletarier lebte fast ganz auf Kosten der Gesellschaft Man könnte fast sagen, daß die moderne Gesellschaft auf Kosten der Proletarier lebt, von dem Theil, den sie auf Belohnung der Arbeit ihnen entzieht.“ (Sismondi: „Études etc.“ t.I, p. 24.)

³⁸⁾ Malthus 1. c. p. 325, 326.

³⁹⁾ „An Inquiry into those principles respecting the Nature of Demand etc.“, p. 67.

⁴⁰⁾ 1. c. p. 59.

derlichst für die Akkumulation zu vertheilen sei zwischen industriellem Kapitalist und müßigem Grundeigenthümer u.s.w., verstummte vor der Julirevolution. Kurz nachher läutete das städtische Proletariat die Sturmglocke zu Lyon und ließ das Landproletariat den rothen Hahn in England fliegen. Diesseits des Kanals grassirte der Owenismus, jenseits St. Simonismus und Fourierismus. Die Stunde der Vulgärökonomie hatte geschlagen. Grade ein Jahr, bevor Nassau W. Senior zu Manchester auswand, daß der Profit (incl. Zins) des Kapitals das Produkt der unbezahlten „letzten zwölften Arbeitsstunde“ ist, hatte er der Welt eine andre Entdeckung angekündigt. „Ich“, sagte er feierlich, „ich ersetze das Wort Kapital, als Produktionsinstrument betrachtet, durch das Wort Abstinenz (Enthaltung)“⁴¹⁾. Ein unübertroffenes Muster dieß von den „Entdeckungen“ der Vulgärökonomie! Sie ersetzt eine ökonomische Kategorie durch eine sykophantische Phrase. Voilà tout. „Wenn der Wilde“, docirt Senior, „Bogen fabricirt, so übt er eine Industrie aus, aber er practicirt nicht die Abstinenz.“ Dieß erklärt uns, wie und warum in früheren Gesellschaftszuständen „ohne die Abstinenz“ des Kapitalisten Arbeitsmittel fabricirt wurden. „Je mehr die Gesellschaft fortschreitet, um so mehr Abstinenz erfordert sie“⁴²⁾, nämlich von denen, welche [620] die Industrie ausüben, sich die fremde Industrie und ihr Produkt anzueignen. Alle Bedingungen des Arbeitsprocesses verwandeln sich von nun in ebenso viele Abstinenzpraktiken des Kapitalisten. Daß Korn nicht nur gegessen, sondern auch gesät wird, Abstinenz des Kapitalisten! Daß der Wein die Zeit erhält auszugähren, Abstinenz des Kapitalisten!⁴³⁾ Der Kapitalist beraubt seinen eignen Adam, wenn er die „Produktionsinstrumente dem Arbeiter leiht“ (!), alias sie durch Einverleibung der Arbeitskraft als Kapital verwerthet, statt Dampfmaschinen, Baumwolle,

⁴¹⁾ Senior: „Principes fondamentaux de l'Écon. Pol.“ trad. Arrivabene. Paris 1836, p. 309. Dieß war den Anhängern der alten klassischen Schule doch etwas zu toll. „Herr Senior schiebt dem Ausdruck Arbeit und Kapital den Ausdruck Arbeit und Abstinenz unter ... Abstinenz ist eine bloße Negation. Es ist nicht die Abstinenz, sondern der Gebrauch des produktiv verwandten Kapitals, welcher die Quelle des Profits bildet.“ (John Cazenove 1. c. p. 130 Note.) Herr John St. Mill excerptirt dagegen auf der einen Seite Ricardo's Profittheorie und annexirt auf der andren Senior's „remuneration of abstinence“. So fremd ihm der Hegel'sche „Widerspruch“, die Springquelle aller Dialektik, so heimisch ist er in platten Widersprüchen.

Zusatz zur 2. Ausg. Der Vulgärökonom hat nie die einfache Reflexion angestellt, daß jede menschliche Handlung als „Enthaltung“ von ihrem Gegentheil aufgefaßt werden kann. Essen ist Enthaltung von Fasten, Gehn Enthaltung von Stehn, Arbeiten Enthaltung von Faullenzen, Faullenzen Enthaltung von Arbeiten etc. Die Herren thäten wohl einmal nachzudenken über Spinoza's: Determinatio est negatio.

⁴²⁾ Senior 1. c. p. 342, 343.

⁴³⁾ „No one ... will sow his wheat, f.i., and allow it to remain a twelvemonth in the ground, or leave his wine in a cellar for years, instead of consuming these things or their equivalent at once—unless he expects to acquire additional value etc.“ (Scrope: „Polit. Econ.“ edit, von A. Potter, New-York 1841, p. 133.)

Eisenbahnen, Dünger, Zugpferde u. s. f. aufzuessen oder, wie der Vulgär-
 ökonom sich das kindlich vorstellt, „ihren Werth" in Luxus- und andren
 Konsumtionsmitteln zu verprassen⁴⁴⁾). Wie die Kapitalistenklasse das an-
 stellen soll, ist ein von der Vulgärökonomie bisher hartnäckig bewahrtes
 Geheimniß. Genug, die Welt lebt nur noch von der Selbstkasteiung dieses
 modernen Büßers des Wischnu, des Kapitalisten. Nicht nur die Akkumula-
 tion, die einfache „Erhaltung eines Kapitals erheischt beständige Kraftan-
 strengung, um der Versuchung zu widerstehn, es aufzuessen"⁴⁵⁾). Die einfa-
 che Humanität gebeut also offenbar den Kapitalisten von Martyrthum und
 Versuchung zu erlösen, in derselben Weise wie der georgische Sklavenhai-
 ter jüngst durch Abschaffung der Sklaverei von dem schmerzlichen Di-
 lemma erlöst ward, ob das dem Negersklaven ausgepeitschte Mehrprodukt
 ganz in Champagner zu verjubeln oder auch theilweis in mehr Neger und
 mehr Land rückzuverwandeln. |

[621] In den verschiedensten ökonomischen Gesellschaftsformationen
 findet nicht nur einfache Reproduktion statt, sondern, obgleich auf ver-
 schiednem Maßstab, Reproduktion auf erweiterter Stufenleiter. Es wird
 progressiv mehr producirt und mehr konsumirt, also auch mehr Produkt in
 Produktionsmittel verwandelt. Dieser Proceß erscheint aber nicht als Akku-
 mulation von Kapital und daher auch nicht als Funktion des Kapitalisten,
 so lange dem Arbeiter seine Produktionsmittel, daher auch sein Produkt
 und seine Lebensmittel, noch nicht in der Form von Kapital gegenüber-
 stehn⁴⁶⁾). Der vor einigen Jahren verstorbene Richard Jones, Nachfolger von
 Malthus auf dem Lehrstuhl der politischen Oekonomie zu Haileybury,
 erörtert dieß gut an zwei großen Thatsachen. Da der zahlreichste Theil des
 indischen Volks selbstwirthschaftende Bauern, existirt ihr Produkt, ihre Ar-
 beits- und Lebensmittel, auch nie „in der Form („in the shape") eines
 Fonds, der aus fremder Revenue erspart wird („saved from Revenue") und
 daher einen vorläufigen Proceß der Akkumulation („a previous process of

⁴⁴⁾ «La privation que s'impose le capitaliste, en prêtant (dieser Euphemismus gebraucht, um
 nach probater vulgärökonomischer Manier den vom industriellen Kapitalisten exploitirten
 Lohnarbeiter mit dem industriellen Kapitalisten selbst zu identificiren, welcher vom Geld
 verleihenden Kapitalisten pumpt!) ses instruments de production au travailleur au lieu d'en
 consacrer la valeur à son propre usage, en la transformant en objets d'utilité ou d'agrément.»
 (G. de Molinari 1. c. p. 36.)

⁴⁵⁾ «La conservation d'un capital exige ...un effort constant pour résister à la tentation de le
 consommer.» (Courcelle-Seneuil 1. c. p. 20.)

⁴⁶⁾ "The particular classes of income which yield the most abundantly to the progress of na-
 tional capital, change at different stages of their progress, and are therefore entirely different
 in nations occupying different positions in that progress ... Profit ... unimportant source of
 accumulation, compared with wages and rents, in the earlier stages of society ... When a con-
 siderable advance in the powers of national industry has actually taken place, profits rise into
 comparative importance as a source of accumulation." (Richard Jones: „Textbook etc.", p. 16,
 20, 21.)

accumulation") durchlaufen hat"⁴⁷). Andererseits werden die nicht-agri-
 5 kolen Arbeiter in den Provinzen, wo die englische Herrschaft das alte Sy-
 stem am wenigsten aufgelöst hat, direkt von den Großen beschäftigt, de-
 nen eine Portion des ländlichen Mehrprodukts als Tribut oder Grundrente
 10 zufließt. Ein Theil dieses Produkts wird in Naturalform von den Großen
 verzehrt, ein anderer Theil für sie von den Arbeitern in Luxus- und sonstige
 Konsumtionsmittel verwandelt, während der Rest den Lohn der Arbeiter
 bildet, die Eigenthümer ihrer Arbeitsinstrumente sind. Produktion und Re-
 15 produktion auf erweiterter Stufenleiter gehn hier ihren Gang ohne alle Da-
 zwischenkunft jenes wunderlichen Heiligen, jenes Ritters von der traurigen
 Gestalt, des „entsagenden" Kapitalisten. |

[622] 4. *Umstände, welche unabhängig von der proportionalen Theilung
 des Mehrwerths in Kapital und Revenue
 den Umfang der Akkumulation bestimmen:*

- 15 *Exploitationsgrad der Arbeitskraft. -*
Produktivkraft der Arbeit. -
Größe des vorgeschossenen Kapitals. -
Wachsende Differenz zwischen angewandtem und konsumirtem Kapital.

Wir betrachteten bisher die Masse des Mehrwerths als gegebne Größe. In
 20 diesem Fall bestimmte seine proportionelle Theilung in Revenue und Sur-
 pluskapital den Umfang der Akkumulation. Aber letztere wechselt unab-
 hängig von jener Theilung mit dem Wechsel in der Größe des Mehrwerths
 selbst. Die Umstände, welche die Größe des Mehrwerths regeln, sind in
 25 den Kapiteln über seine Produktion ausführlich entwickelt worden. Sie re-
 guliren, unter sonst gleichbleibenden Verhältnissen, die Bewegung der Ak-
 kumulation. Wir kehren hier nur so weit zu ihnen zurück, als sie mit Be-
 zug auf die Akkumulation neue Gesichtspunkte bieten.

Man erinnert sich, welche Rolle der Exploitationsgrad der Arbeit in der
 Produktion des Mehrwerths spielt. Die politische Oekonomie würdigt diese
 30 Rolle so sehr, daß sie gelegentlich die Beschleunigung der Akkumulation
 durch erhöhte Produktivkraft der Arbeit mit ihrer Beschleunigung durch
 erhöhte Exploitation des Arbeiters identificirt⁴⁸). In den Abschnitten über

⁴⁷) I.e. p.36 sq.

35 ⁴⁸) „Ricardo sagt: ‚In verschiednen Stadien der Gesellschaft ist die Akkumulation des Kapi-
 tals oder der Mittel Arbeit anzuwenden (sc. zu exploitiren) mehr oder weniger rasch und muß
 in allen Fällen von den Produktivkräften der Arbeit abhängen. Die Produktivkräfte der Arbeit
 sind im Allgemeinen am größten, wo Ueberfluß von fruchtbarem Boden existirt.‘ Bedeuten in
 dieser Sentenz die Produktivkräfte der Arbeit die Kleinheit des aliquoten Theils jedes Pro-
 dukts, der denen zufällt, deren Handarbeit es producirt, so ist der Satz tautologisch, weil der

die Produktion des Mehrwerths ward beständig unterstellt, daß der Arbeitslohn wenigstens gleich ||623| dem Werth der Arbeitskraft ist. Es ward ferner gezeigt, daß der Arbeitslohn, sei es seinem Werth nach, sei es nach der Masse von Lebensmitteln, die er repräsentirt, trotz wachsendem Exploitationsgrad des Arbeiters wachsen kann. In der praktischen Bewegung des Kapitals jedoch wird auch Mehrwerth producirt durch gewaltsame Herabsetzung des Arbeitslohns unter den Werth der Arbeitskraft. Faktisch wird so ein Theil des nothwendigen Konsumtionsfonds des Arbeiters in einen Akkumulationsfonds von Kapital verwandelt.

„Arbeitslöhne“, sagt J. St. Mill, „haben keine Produktivkraft; sie sind der Preis einer Produktivkraft; Arbeitslöhne tragen nicht, neben der Arbeit selbst, zur Waarenproduktion bei, sowenig als der Preis der Maschinerie neben der Maschinerie selbst. Könnte Arbeit ohne Kauf gehabt werden, so wären Arbeitslöhne überflüssig“⁴⁹⁾. Wenn aber die Arbeiter von der Luft leben könnten, so wären sie auch um keinen Preis zu kaufen. Ihr Nichtskosten ist also eine Grenze im mathematischen Sinn, stets unerreichbar, obgleich stets annäherbar. Es ist die beständige Tendenz des Kapitals sie auf diesen nihilistischen Standpunkt herabzudrücken. Ein oft von mir citirter Schriftsteller des 18. Jahrhunderts, der Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“, verräth nur das innerste Seelengeheimniß des englischen Kapitals, wenn er es für die historische Lebensaufgabe Englands erklärt, den englischen Arbeitslohn auf das französische und holländische Niveau herabzudrücken⁵⁰⁾. Er sagt u. a. naiv: „Wenn aber unsre Armen (Kunstdruck für Arbeiter) luxuriös leben wollen ... muß ihre Arbeit natürlich theuer sein. ... Man betrachte nur die haarsträubende Masse von Ueberflüssigkeiten („heap of superfluities“), die unsre Manufakturarbeiter verzehren, als da sind Branntwein, Gin, Thee, Zucker, fremde Früchte, starkes Bier, gedruckte Leinwand, Schnupf- und Rauchtabak etc.“⁵¹⁾. Er citirt die Schrift eines Fabrikanten von Northamptonshire, der mit himmelwärts schielendem Blick jammert: „Arbeit ist ein ganzes Drit-

übrig bleibende Theil der Fonds ist, woraus, wenn es seinem Eigner beliebt („if the owner pleases“), Kapital akkumulirt werden kann. Aber dieß ist meistens nicht der Fall, wo das Land am fruchtbarsten ist.“ („Observations on certain verbal disputes etc.“, p. 74.)

⁴⁹⁾ J. St. Mill: „Essays on some unsettled Questions of Polit. Economy. Lond. 1844“, p. 90, 91.

⁵⁰⁾ „An Essay on Trade and Commerce. Lond. 1770“, p. 43, 44. Aehnlich brachte die Times vom December 1866 und Januar 1867 Herzensergießungen englischer Minenbesitzer, worin der glückliche Zustand der belgischen Minenarbeiter geschildert ward, die nicht mehr verlangten und nicht mehr erhielten, als strikt nöthig, um für ihre „masters“ zu leben. Die belgischen Arbeiter dulden viel, aber als Musterarbeiter in der Times zu figuriren! Anfang Februar 1867 antwortete der mit Pulver und Blei unterdrückte Strike der belgischen Minenarbeiter (bei Marchienne).

⁵¹⁾ L c p.44, 46.

theil wohlfeiler in Frankreich als in England: denn die französischen Armen arbeiten hart und fahren hart an Nahrung und Kleidung und ihr Hauptkonsum sind Brod, Früchte, Kräuter, Wurzeln und getrockneter Fisch; denn sie essen sehr selten Fleisch, und wenn der Weizen theuer ist, sehr wenig Brod"⁵²). „Wozu“, fährt der Essayist fort, „wozu noch kömmt, daß ihr Getränk aus Wasser besteht oder ähnlichen schwachen Likören, so daß sie in der That erstaunlich wenig Geld ausgeben Ein derartiger Zustand der Dinge ist sicherlich schwer herbeizuführen, aber er ist nicht un- erreichbar, wie seine Existenz sowohl in Frankreich als Holland schlagend beweist"⁵³). Zwei Jahrzehnte später verfolgte ein amerikanischer Humbug, der baronisirte Yankee Benjamin Thompson (alias Graf Rumford), dieselbe Philantropielinie mit großem Wohlgefallen vor Gott und den Menschen. Seine „Essays“ sind ein Kochbuch mit Recepten aller Art um Surrogate an die Stelle der theuren Normalspeisen des Arbeiters zu setzen. Ein besonders gelungenes Recept dieses wunderlichen „Philosophen“ ist folgendes: „Fünf Pfund Gerste, fünf Pfund Mais, für 3 d. Häringe, 1 d. Salz, 1 d. Essig, 2 d. Pfeffer und Kräuter - Summa von 20% d. giebt eine Suppe für 64 Menschen, ja mit den Durchschnittspreisen von Korn kann die Kost auf $\frac{1}{4}$ d. per Kopf (noch nicht 3 Pfennige) herabgedrückt werden“⁵⁴). Mit | 625] dem Fortschritt der kapitalistischen Produktion hat die Waarenfälschung Thompson's Ideale überflüssig gemacht⁵⁵). Ende des 18. und während der ersten Decennien des 19. Jahrhunderts erzwangen die englischen

⁵²) Der Fabrikant von Northamptonshire begeht eine im Herzensdrang entschuld bare pia fraus. Er vergleicht angeblich das Leben englischer und französischer Manufakturarbeiter, schildert aber, wie er später in seiner Verdäbberung selbst gesteht, mit den eben citirten Worten französische Agrikulturarbeiter !

⁵³) I.e. p.70, 71.

⁵⁴) Benjamin Thompson: „Essays, political, economical, and philosophical etc. 3 vol. Lond. 1796-1802.“ In seinem „The State of the Poor, or an History of the Labouring Classes in England etc.“ empfiehlt Sir M. F. Eden die Rumford'sche Bettelsuppe bestens den Vorstehern von Workhouses und mahnt die englischen Arbeiter vorwurfsvoll, daß „es bei den Schotten viele Familien giebt, die, statt von Weizen, Roggen und Fleisch, Monate lang von Hafergrütze und Gerstenmehl, nur mit Salz und Wasser gemischt, leben und das obendrein noch sehr komfortabel“ („and that very comfortably too“). (I.e. v.I, b.II, ch.II.) Aehnliche „Fingerzeige“ im 19. Jahrhundert. „Die englischen Ackerbauarbeiter“, heißt es z. B., „wollen keine Mischungen niederer Kornarten essen. In Schottland, wo die Erziehung besser ist, ist dieß Vorurtheil wahrscheinlich unbekannt.“ (Charles H. Parry M. D.: „The Question of the Necessity of the existing Cornlaws considered. Lond. 1816“, p. 68, 69.) Derselbe Parry klagt jedoch, daß der englische Arbeiter jetzt (1815) sehr heruntergekommen sei, verglichen mit Eden's Zeit (1797).

⁵⁵) Aus den Berichten der letzten parlamentarischen Untersuchungskommission über Fälschung von Lebensmitteln sieht man, daß selbst die Fälschung der Arzneistoffe in England nicht Ausnahme, sondern Regel bildet. Z.B. die Examination von 34 Proben von Opium, gekauft in eben so viel verschiednen Londoner Apotheken, ergab, daß 31 verfälscht waren mit Mohnkapsel, Weizenmehl, Gummischleim, Thon, Sand u. s. w. Viele enthielten kein Atom Morphin.

Pächter und Landlords das absolute Minimalsalair, indem sie den Ackerbautagelöhnern weniger als das Minimum in der Form des Arbeitslohns, den Rest aber in der Form von Pfarreiunterstützung auszahlten. Ein Beispiel der Possenreißerei, womit die englischen Dogberries in ihrer „legalen“ Festsetzung des Lohntarifs verfahren: „Als die Squires die Arbeitslöhne für Speenhamland 1795 festsetzten, hatten sie zu Mittag gespeist, dachten aber offenbar, daß die Arbeiter nicht desgleichen nöthig hätten. ... Sie entschieden, der Wochenlohn solle 3 sh. per Mann sein, wenn der Laib Brod von 8 Pfund 11 Unzen auf 1 sh. stünde, und er solle regelmäßig wachsen, bis der Laib 1 sh. 5 d. koste. Sobald er über diesen Preis stiege, sollte der Lohn proportionell abnehmen, bis der Preis des Laibes 2 sh. erreicht hätte; und dann sollte die Nahrung des Mannes % weniger als vorher sein“⁵⁶⁾). Vor dem Untersuchungscomité des House of Lords, 1814, wird ein gewisser A. Bennett, großer Pächter, Magistrat, Armenhausverwalter und Lohnregulator, gefragt: „Wird ||626| irgend eine Proportion zwischen dem Werth der Tagesarbeit und der Pfarreiunterstützung der Arbeiter beobachtet?“ Antwort: „Ja. Das wöchentliche Einkommen jeder Familie wird über ihren Nominallohn hinaus vollgemacht bis zum Gallonlaib Brod (8 Pfd. 11 Unzen) und 3 d. per Kopf. ... Wir unterstellen den Gallonlaib hinreichend für die Erhaltung jeder Person in der Familie während der Woche; und die 3 d. sind für Kleider; und wenn es der Pfarrei beliebt, die Kleider selbst zu stellen, werden die 3 d. abgezogen. Diese Praxis herrscht nicht nur im ganzen Westen von Wiltshire, sondern, wie ich glaube, im ganzen Land“⁵⁷⁾). So, ruft ein Bourgeoisschriftsteller jener Zeit, „haben die Pächter Jahre lang eine respektable Klasse ihrer Landsleute degradirt, indem sie dieselben zwingen zum Workhouse ihre Zuflucht zu nehmen ... Der Pächter hat seine eignen Gewinne vermehrt, indem er selbst die Akkumulation des unentbehrlichsten Konsumtionsfonds auf Seite der Arbeiter verhinderte“⁵⁸⁾). Welche Rolle heutzutage der direkte Raub am nothwendigen Konsumtionsfonds des Arbeiters in der Bildung des Mehrwerths und daher des Akkumulationsfonds des Kapitals spielt, hat beispielsweise die sog. Hausarbeit gezeigt. Weitere Thatsachen im Verlauf dieses Abschnitts.

Die Elasticität der Arbeitskraft oder ihre Fähigkeit größerer intensiver oder extensiver Spannung bildet, innerhalb gewisser Grenzen, eine vom ge-

⁵⁶⁾ G.L.Newnham (barrister at law): „A Review of the Evidence before the Committees of the two Houses of Parliament on the Comlaws. Lond. 1815“, p. 20 Note.

⁵⁷⁾ I.e. [p. 19, 20.]

⁵⁸⁾ Ch.H.Parry I.e. p.77, 69. Die Herrn Landlords ihrerseits „indemnificirten“ sich nicht nur für den Antijakobinerkrieg, den sie im Namen Englands führten, sondern bereicherten sich enorm. „Ihre Renten verdoppelten, verdreifachten, vervierfachten und, in Ausnahmefällen, versechsfachten sich in 18 Jahren.“ (I. c. p. 100, 101.)

- gebenen Umfang der bereits funktionirenden und producirten Produktionsmittel, oder der stofflichen Elemente des konstanten Kapitals, unabhängige Quelle der Schöpfung zusätzlichen Reichthums und daher des Akkumulationsfonds. In der extraktiven Industrie, der Minenindustrie
- 5 z. B., ist der Arbeitsgegenstand von Natur vorhanden. Die nothwendigen Arbeitsmittel selbst also gegeben, - und die extraktive Industrie liefert größtentheils selbst wieder das Rohmaterial dieser Arbeitsinstrumente, Metalle, Holz u.s.w., und die Hilfsmittel, wie Kohle, - ist das Produkt keineswegs durch den ||627| Umfang dieser Arbeitsmittel beschränkt. Sie werden
- 10 durch die größere Verausgabung der Arbeitskraft nur rascher vernutzt, also nur ihre Reproduktionsperiode abgekürzt. Die Produktenmasse selbst, wie Kohle, Eisen, wächst dagegen, unter sonst gleichbleibenden Umständen, im Verhältniß zu der auf den Naturgegenstand verausgabten Arbeit. Wie am ersten Tag der Produktion gehn hier die ursprünglichen Produktbild-
- 15 ner, daher auch die Bildner der stofflichen Elemente des Kapitals, Mensch und Natur, zusammen. In der eigentlichen Agrikultur spielen zwar Samen und Dünger dieselbe Rolle, wie das Rohmaterial in der Manufaktur, und man kann nicht mehr Land besäen, ohne vorher mehr Samen zu haben. Aber dieß Rohmaterial und die Arbeitsinstrumente gegeben, ist bekannt,
- 20 welche wunderthätige Wirkung selbst die rein mechanische Bearbeitung des Bodens, deren Intensivität von der Spannung der Arbeitskraft abhängt, auf die Massenhaftigkeit des Produkts ausübt. Es ist wieder direkte Wirkung des Menschen auf den Naturgegenstand, welche zur unmittelbaren Quelle des Reichthums wird. Extraktive Industrie und Agrikultur liefern
- 25 andererseits der Manufaktur das Rohmaterial und die Hilfsstoffe, also die stofflichen Elemente, welche hier jeder größeren Arbeitsausgabe vorausgesetzt sind, während die eigentlichen Arbeitsmittel auch in dieser Sphäre durch extensivere oder intensivere Spannung der Arbeitskraft nur ihre Reproduktionsperiode verkürzen. Indem das Kapital sich also die beiden Ur-
- 30 bildner des Reichthums, Arbeitskraft und Erde, einverleibt, erwirbt es in ihnen von seinem eignen stofflichen Umfang unabhängige und dehnbare Faktoren der Reproduktion auf erweiterter Stufenleiter und daher der Akkumulation.

- Abgesehn vom Exploitationsgrad der Arbeit wird die Produktion des
- 35 Mehrwerths, also die Akkumulation des Kapitals, deren Bildungselement der Mehrwerth, wesentlich bestimmt durch die Produktivkraft der Arbeit.

- Mit der Produktivkraft der Arbeit wächst die Produktenmasse, worin sich ein bestimmter Werth, also auch Mehrwerth von gegebner Größe darstellt. Bei gleichbleibender und selbst bei fallender Rate des Mehrwerths,
- 40 sofern sie nur langsamer fällt als die Produktivkraft der Arbeit steigt, wächst die Masse des Mehrprodukts. Bei gleichbleibender Theilung dessel-

ben in Revenue und Surpluskapital kann ||628| daher die Konsumtion des Kapitalisten wachsen ohne Abnahme des Akkumulationsfonds. Die proportionale Größe des Akkumulationsfonds kann selbst auf Kosten des Konsumtionsfonds wachsen, während die Verwohlfeilerung der Waaren dem Kapitalisten eben so viele oder mehr Genußmittel als vorher zur Verfügung stellt. Aber mit der wachsenden Produktivität der Arbeit geht, wie man gesehen, die Verwohlfeilerung des Arbeiters, also wachsende Rate des Mehrwerths, Hand in Hand, selbst wenn der reelle Arbeitslohn steigt. Er steigt nie verhältnißmäßig mit der Produktivität der Arbeit. Derselbe variable Kapitalwerth setzt also mehr Arbeitskraft und daher mehr Arbeit in Bewegung. Derselbe konstante Kapitalwerth stellt sich in mehr Produktionsmitteln, d. h. mehr Arbeitsmitteln, Arbeitsmaterial und Hilfsstoffen dar, liefert also sowohl mehr Produktbildner als Werthbildner, oder Arbeitseinsauger. Bei gleichbleibendem und selbst abnehmendem Werth des Surpluskapitals findet daher beschleunigte Akkumulation statt. Nicht nur erweitert sich die Stufenleiter der Reproduktion stofflich, sondern die Produktion des Mehrwerths wächst schneller als der Werth des Surpluskapitals.

Die Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit reagirt auch auf das Originalkapital oder das bereits im Produktionsproceß befindliche Kapital. Ein Theil des funktionirenden konstanten Kapitals besteht aus Arbeitsmitteln, wie Maschinerie u.s.w., die nur in längeren Perioden konsumirt und daher reproducirt oder durch neue Exemplare derselben Art ersetzt werden. Aber jedes Jahr stirbt ein Theil dieser Arbeitsmittel ab, oder erreicht das Endziel seiner produktiven Funktion. Er befindet sich daher jedes Jahr im Stadium seiner periodischen Reproduktion oder seines Ersatzes durch neue Exemplare derselben Art. Hat die Produktivkraft der Arbeit sich in der Geburtsstätte dieser Arbeitsmittel erweitert, und sie entwickelt sich fortwährend mit dem ununterbrochnen Fluß der Wissenschaft und der Technik, so tritt wirkungsvollere und, ihren Leistungsumfang betrachtet, wohlfeilere Maschine, Werkzeug, Apparat u. s. w. an die Stelle der alten. Das alte Kapital wird in einer produktiveren Form reproducirt, abgesehen von der fortwährenden Detailveränderung an den vorhandenen Arbeitsmitteln. Der andre Theil des konstanten Kapitals, Rohmaterial und Hilfsstoffe, wird fortwährend innerhalb des ||629| Jahrs, der der Agrikultur entstammende meist jährlich reproducirt. Jede Einführung besserer Methoden u. s. w. wirkt hier also fast gleichzeitig auf Zuschußkapital und bereits in Funktion begriffnes Kapital. Jeder Fortschritt der Chemie vermehrfacht nicht nur die Nutzenanwendungen desselben Materials und dehnt daher mit dem Wachsthum des Kapitals seine Anlagesphären aus. Er lehrt zugleich die Exkremente des Produktions- und Konsumtionsprocesses in den Kreis-

lauf des Reproduktionsprocesses zurückschleudern, schafft also ohne vorherige Kapitalauslage neuen Kapitalstoff. Gleich vermehrter Ausbeutung des Naturreichthums durch bloß höhere Spannung der Arbeitskraft, bildet die Wissenschaft eine von der gegebenen Größe des funktionirenden Kapitals unabhängige Potenz seiner Expansion. Sie reagirt zugleich auf den in sein Erneuerungsstadium eingetretenen Theil des Originalkapitals. In seine neue Form einverleibt es gratis den hinter dem Rücken seiner alten Form vollzogenen gesellschaftlichen Fortschritt. Allerdings ist diese Entwicklung der Produktivkraft zugleich begleitet von theilweiser Depredation funktionirender Kapitale. Soweit diese Depreciation sich durch die Konkurrenz akut fühlbar macht, **fällt** die Hauptwucht auf den Arbeiter, in dessen gesteigerter Exploitation der Kapitalist Schadenersatz sucht.

Es zeigte sich bei Analyse des relativen Mehrwerths, wie die Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit eine stets wachsende Masse des von derselben Arbeitskraft in Bewegung gesetzten konstanten Kapitals bedingt. Mit dem Reichthum oder der Fülle und Wirksamkeit der in Maschinerie u.s.w. vergegenständlichten Arbeit, wovon der Arbeiter als bereits producirter Bedingung des Produktionsprocesses ausgeht, wächst die Masse des alten Kapitalwerths, der durch bloßen Zusatz neuer Arbeit, also neue Werthproduktion, erhalten und in diesem Sinn reproducirt wird. Man vergleiche z.B. einen englischen Spinner mit einem indischen. Man unterstelle der Vereinfachung halber gleiche Extension und Intensivität des englischen und indischen Arbeitstags. Der englische Spinner verwandelt in einem Tag viel hundertmal größere Massen von Baumwolle, Spinn-
Instrumenten u. s.w. in Garn. Er erhält also auch vielhundertmal größeren Kapitalwerth in **seinem** Produkt. Wäre selbst das Werthprodukt **seiner** Tagesarbeit, d.h. der durch dieselbe den ||630| Produktionsmitteln neu zuge setzte Werth, nur gleich dem des Indiers, dennoch stellt sich seine Tagesarbeit nicht nur in größerem Produktenquantum dar, sondern in unendlich größerem Produktenwerth, altem Werth, den er auf das neue Produkt überträgt, und der von neuem als Kapital funktioniren kann. „1782“, belehrt uns F. Engels, „lag die ganze Wollernte der vorhergehenden drei Jahre (in England) aus Mangel an Arbeitern noch unverarbeitet da, und hätte liegen bleiben müssen, wenn nicht die neu erfundene Maschinerie zu Hülfe gekommen wäre und sie versponnen hätte“⁵⁹⁾. Die in der Form von Maschinerie vergegenständlichte Arbeit stampfte natürlich unmittelbar keinen Menschen aus dem Boden, aber sie erlaubte einer geringen Arbeiteranzahl durch Zusatz von relativ wenig lebendiger Arbeit nicht nur die Wolle produktiv zu konsumiren, und ihr Neuwerth zuzusetzen, sondern in der Form

40 ⁵⁹⁾ F. Engels: „Lage der arbeitenden Klasse in England“, p. 20.

von Garn u.s.w. ihren alten Werth zu erhalten. Sie lieferte damit zugleich Mittel und Sporn zur erweiterten Reproduktion von Wolle. Es ist die Naturgabe der lebendigen Arbeit alten Werth zu erhalten, während sie Neuwert schafft. Mit dem Wachsthum von Wirksamkeit, Umfang und Werth ihrer Produktionsmittel, also mit der die Entwicklung ihrer Produktivkraft 5 begleitenden Akkumulation erhält und verewigt die Arbeit daher in stets neuer Form einen stets schwellenden Kapitalwerth⁶⁰⁾. Diese Naturkraft

⁶⁰⁾ Die klassische Oekonomie hat wegen mangelhafter Analyse des Arbeits- und Verwertungsprozesses dieß wichtige Moment der Reproduktion nie ordentlich begriffen, wie man z.B. bei Ricardo sehn kann. Er sagt z.B.: Welches immer der Wechsel der Produktivkraft, „Eine Million Menschen producirt in den Fabriken stets denselben Werth.“ Dieß richtig, wenn Extension und Intensivgrad ihrer Arbeit gegeben. Es verhindert aber nicht, und Ricardo übersieht dieß in gewissen Schlußfolgerungen, daß eine Million Menschen sehr verschiedene Massen von Produktionsmitteln, bei verschiedner Produktivkraft ihrer Arbeit, in Produkt verwandelt, daher sehr verschiedene Werthmassen in ihrem Produkt erhält, die von ihr gelieferten Produktenwerthe also sehr verschieden sind. Ricardo hat, nebenbei bemerkt, an jenem Beispiel umsonst versucht, dem J.B. Say den Unterschied zwischen Gebrauchswerth (den er hier wealth nennt, stofflichen Reichthum) und Tauschwerth klar zu machen. Say antwortet: «Quant à la difficulté qu'éleve Mr.Ricardo en disant que, par des procédés mieux entendus, un million de personnes peuvent produite deux fois, trois fois autant de richesses, sans produire plus de valeurs, cette difficulté n'est pas une lorsque l'on considère, ainsi qu'on le doit, la production comme un échange dans lequel on donne les services productifs de son travail, de sa terre, et de ses capitaux, pour obtenir des produits. C'est par le moyen de ces services productifs que nous acquérons tous les produits qui sont au monde. Or ... nous sommes d'autant plus riches, nos services productifs ont d'autant plus de valeur, qu'ils obtiennent dans l'échange appelé production, une plus grande quantité de choses utiles.» (J.B.Say: „Lettres à M. Malthus. Paris 1820“, p. 168, 169.) Die „difficulté“ - sie existirt für ihn, nicht für Ricardo - die Say erklären soll, ist die: Warum vermehrt sich nicht der Werth der Gebrauchswerthe, wenn ihre Quantität in Folge gesteigerter Produktivkraft der Arbeit wächst? Antwort: Die Schwierigkeit wird dadurch gelöst, daß man den Gebrauchswerth gefälligst Tauschwerth nennt. Tauschwerth ist ein Ding, das one way or another mit Austausch zusammenhängt. Man nenne also die Produktion einen „Austausch“ von Arbeit und Produktionsmitteln gegen das Produkt, und es ist klar wie Wasser, daß man um so mehr Tauschwerth erhält, je mehr Gebrauchswerth einem die Produktion liefert. In andren Worten: Je mehr Gebrauchswerthe, z.B. Strümpfe, ein Arbeitstag dem Strumpffabrikanten liefert, desto reicher ist er an Strümpfen. Plötzlich fällt Say jedoch ein, daß „mit der größern Quantität“ der Strümpfe ihr „Preis“ (der natürlich nichts mit dem Tauschwerth zu thun hat) fällt, „parce que la concurrence les (les producteurs) oblige à donner les produits pour ce qu'ils leur coûtent“. Aber wo denn kommt der Profit her, wenn der Kapitalist die Waaren zu dem Preis verkauft, den sie ihm kosten? Doch never mind. Say erklärt daß in Folge der gesteigerten Produktivität jeder im Ersatz für dasselbe Aequivalent jetzt zwei statt früher ein paar Strümpfe u.s.w. erhält. Das Resultat, wobei er anlangt, ist grade der Satz Ricardo's, den er widerlegen wollte. Nach dieser gewaltigen Denkanstrengung apostrophirt er Malthus triumphirend mit den Worten: «Teile est monsieur, la doctrine bien liée sans laquelle il est impossible, je le déclare, d'expliquer les plus grandes difficultés de l'économie politique et notamment, comment il se peut qu'une nation soit plus riche lorsque ses produits diminuent de valeur, quoique la richesse soit de la valeur.» (1. c. p. 170.) Ein englischer Oekonom bemerkt über ähnliche Kunststücke in Say's „Lettres“: „Diese affektirten Manieren zu schwatzen („those affected ways of talking“) bilden im Ganzen das, was Herr Say seine Doktrin zu nennen beliebt und die er dem Malthus ans Herz legt zu Hertford zu lehren, wie das schon „dans plusieurs parties de l'Europe“ geschehe. Er sagt: < Si vous trouvez une physionomie de paradoxe à toutes ces propositions, voyez les choses qu'elles

der ||631| Arbeit erscheint als Selbsterhaltungskraft des Kapitals, dem sie einverleibt ist, ganz wie ihre gesellschaftlichen Produktivkräfte als seine |
|632| Eigenschaften und wie die beständige Aneignung der Mehrarbeit durch den Kapitalisten als beständige Selbstverwerthung des Kapitals. Alle
5 Kräfte der Arbeit projektiren sich als Kräfte des Kapitals, wie alle Werthformen der Waare als Formen des Geldes.

Unter sonst gleichbleibenden Umständen ist die Größe des producirten Mehrwerths und daher die Akkumulation endlich bestimmt durch die Größe des vorgeschossenen Kapitals. Mit dem Gesamtkapital wächst
10 auch sein variabler Bestandtheil, wenn auch nicht in demselben Verhältniß. Auf je größerer Stufenleiter der individuelle Kapitalist producirt, desto größer die Arbeiteranzahl, die er gleichzeitig exploitirt, oder die Masse der unbezahlten Arbeit, die er aneignet⁶¹). Je mehr also das individuelle Kapital wächst, desto größer der Fonds, der sich in Konsumtionsfonds und Ak-
15 kumulationsfonds spaltet. Der Kapitalist kann daher flotter leben und zugleich mehr „entsagen“.

Mit dem Wachsthum des Kapitals wächst die Differenz zwischen angewandtem und konsumirtem Kapital. In andren Worten: Es wächst die Werth- und Stoffmasse der Arbeitsmittel, wie Baulichkeiten, Maschinerie,
20 Drainirungsröhren, Arbeitsvieh, Apparate jeder Art, die während längerer oder kürzerer Periode, in beständig wiederholten Produktionsprocessen, ihrem ganzen Umfang nach funktionieren, oder zur Erzielung bestimmter Nutzeffekte dienen, während sie nur allmählig verschleißen, daher ihren Werth nur stückweis verlieren, also auch nur stückweis auf das Produkt
25 übertragen. Im Verhältniß, worin diese Arbeitsmittel als Produktbildner dienen, ohne dem Produkt Werth zuzusetzen, also ganz angewandt, aber nur theilweis konsumirt werden, leisten sie, wie früher erwähnt, denselben |
|633| Gratisdienst wie Naturkräfte, Wasser, Dampf, Luft, Elektrizität u.s.w. Dieser Gratisdienst der vergangnen Arbeit, wenn ergriffen und beseelt von
30 der lebendigen Arbeit, akkumulirt mit der wachsenden Stufenleiter der Akkumulation.

Da die vergangne Arbeit sich stets in Kapital verkleidet, d. h. das Passivum der Arbeit von A, B, C u. s. w. in das Aktivum des Nichtarbeiters X, sind Bürger und politische Oekonomen voll des Lobes für die Verdienste

35 *exprimant, et j'ose croire qu'elles vous paraîtront fort simples et fort raisonnables.* > Zweifelsohne, und zugleich werden sie in Folge desselben Processes alles andre, nur nicht original oder wichtig erscheinen." („An Inquiry into those Principles respecting the Nature of Demand etc.", p. 110.)

40 ⁶¹) Man wird im Dritten Buch sehn, daß die durchschnittliche Profitrate verschiedner Produktionsphären nicht afficirt wird von der jeder derselben eigenthümlichen Theilung des Kapitals in konstantes und variables Element, und zugleich daß dieß Phänomen nur scheinbar den über die Natur und Produktion des Mehrwerths entwickelten Gesetzen widerspricht.

der vergangnen Arbeit, welche nach dem schottischen Genie Mac Culloch sogar einen eignen Sold beziehn muß⁶²). Das stets wachsende Gewicht der im lebendigen Arbeitsproceß unter der Form von Produktionsmitteln mitwirkenden vergangnen Arbeit wird also ihrer dem Arbeiter selbst, dessen vergangne und unbezahlte Arbeit sie ist, entfremdeten Gestalt zugeschrieben, ihrer Kapitalgestalt. Die praktischen Agenten der kapitalistischen Produktion und ihre ideologischen Zungendrescher sind ebenso unfähig das Produktionsmittel von der antagonistischen gesellschaftlichen Charaktermaske, die ihm heutzutag anklebt, getrennt zu denken, als ein Sklavenhalter den Arbeiter selbst von seinem Charakter als Sklave.

5. Der sogenannte Arbeitsfonds.

Es ergab sich im Verlauf dieser Untersuchung, daß das Kapital keine fixe Größe ist, sondern ein elastischer und mit der Theilung des Mehrwerths in Revenue und Surpluskapital beständig fluktuirender Theil des gesellschaftlichen Reichthums. Man sah ferner, daß selbst bei gegebner Größe des funktionirenden Kapitals, die ihm einverleibte Arbeitskraft, Wissenschaft und Erde (worunter ökonomisch alle ohne Zuthat des Menschen von Natur vorhandenen Arbeitsgegenstände zu verstehn sind) elastische Potenzen desselben bilden, die ihm innerhalb gewisser Grenzen einen von seiner eignen Größe unabhängigen Spielraum gestatten. Es wurde dabei von allen Verhältnissen des Cirkulationsprocesses abgesehn, die sehr verschiedene Wirkungsgrade derselben Kapitalmasse verursachen. Es wurde, da wir die Schranken der kapitalistischen Produktion voraussetzen, also eine rein naturwüchsige Gestalt des gesellschaftlichen Produktionsprocesses, abgesehn von jeder mit den vorhandenen Produktionsmitteln und Arbeitskräften unmittelbar und planmäßig bewirkbaren rationelleren Kombination. Die klassische Oekonomie liebte es von jeher das gesellschaftliche Kapital als eine fixe Größe von fixem Wirkungsgrad aufzufassen. Aber das Vorurtheil ward erst zum Dogma befestigt durch den Urphilister Jeremias Bentham, dieß nüchtern pedantische, schwatzlederne Orakel des gemeinen Bürgerverstandes des 19. Jahrhunderts⁶³). Bentham ist unter den Philosophen, was Martin Tupper unter den Dichtern. Beide waren nur in England fabricirbar⁶⁴). Mit seinem Dogma werden die gewöhnlichsten Erscheinun-

⁶²) Mac Culloch löste das Patent auf „wages of past labour“, lange bevor Senior das Patent auf die „wages of abstinence“.

⁶³) Vgl. u.a.: J.Bentham: „Theorie des Peines et des Récompenses, trad. Et.Dumont. 3eme éd.“ Paris 1826, t. II, 1. IV, ch. II.

⁶⁴) Jeremias Bentham ist ein rein englisches Phänomen. Selbst unsern Philosophen Christian Wolf nicht ausgenommen, hat zu keiner Zeit und in keinem Land der hausbackenste Ge-

gen des Produktionsprocesses, wie z.B. dessen plötzliche Expansionen und Kontraktionen, ja sogar die Akkumulation, völlig unbegreifbar⁶⁵). Das Dogma wurde sowohl von [635] Bentham selbst als von Malthus, James Mill, Mac Culloch u.s.w. zu apologetischen Zwecken vernutzt, namentlich
5 um einen Theil des Kapitals, das variable oder in Arbeitskraft umsetzbare Kapital als eine fixe Größe darzustellen. Die stoffliche Existenz des variablen Kapitals, d. h. die Masse der Lebensmittel, die es für den Arbeiter repräsentirt, oder der sog. Arbeitsfonds, wurde in einen durch Naturketten abgeringten und unüberschreitbaren Sondertheil des gesellschaftlichen
10 Reichthums verfabelt. Um den Theil des gesellschaftlichen Reichthums, der als konstantes Kapital oder, stofflich ausgedrückt, als Produktionsmittel funktionieren soll, in Bewegung zu setzen, ist eine bestimmte Masse lebendiger Arbeit erheischt. Diese ist technologisch gegeben. Aber weder ist die Anzahl der Arbeiter gegeben, erheischt um diese Arbeitsmasse flüssig
15 zu machen, denn das wechselt mit dem Exploitationsgrad der individuellen Arbeitskraft, noch der Preis dieser Arbeitskraft, sondern nur seine zu- dem sehr elastische Minimalschranke. Die Thatfachen, die dem Dogma zu Grund liegen, sind die. Einerseits hat der Arbeiter nicht mitzusprechen bei der Theilung des gesellschaftlichen Reichthums in Genußmittel der Nicht-
20 arbeiter und in Produktionsmittel. Andererseits kann er nur in günstigen

meinplatz sich jemals so selbstgefällig breit gemacht. Das Nützlichkeitsprincip war keine Erfindung Bentham's. Er reproducirte nur geistlos, was Helvetius und andre Franzosen des 18. Jahrhunderts geistreich gesagt hatten. Wenn man z.B. wissen will, was ist einem Hunde nützlich?, so muß man die Hundenatur ergründen. Diese Natur selbst ist nicht aus dem
25 „Nützlichkeitsprincip“ zu konstruiren. Auf den Menschen angewandt, wenn man alle menschliche That, Bewegung, Verhältnisse u.s.w. nach dem Nützlichkeitsprincip beurtheilen will, handelt es sich erst um die menschliche Natur im Allgemeinen und dann um die in jeder Epoche historisch modificirte Menschennatur. Bentham macht kein Federlesens. Mit der naivsten Trockenheit unterstellt er den modernen Spießbürger, speciell den englischen Spieß-
30 bürger, als den Normalmenschen. Was diesem Kauz von Normalmensch und seiner Welt nützlich, ist an und für sich nützlich. An diesem Maßstab beurtheilt er dann Vergangenheit, Gegenwart und Zukunft. Z.B. die christliche Religion ist „nützlich“, weil sie dieselben Missethaten religiös verpönt, die der Strafcodex juristisch verdammt. Kunstkritik ist „schädlich“, weil sie ehrbare Leute in ihrem Genuß an Martin Tupper stört u.s.w. Mit solchem Schund hat
35 der brave Mann, dessen Devise: „nulla dies sine linea“, Berge von Büchern gefüllt. Wenn ich die Courage meines Freundes H. Heine hätte, würde ich Herrn Jeremias ein Genie in der bürgerlichen Dummheit nennen.

⁶⁵) „Politische Oekonomen sind zu geneigt, eine bestimmte Quantität von Kapital und eine bestimmte Anzahl Arbeiter als Produktionsinstrumente von gleichförmiger Kraft und als mit
40 einer gewissen gleichförmigen Intensivität wirkend zu behandeln. ... Diejenigen, die behaupten, daß Waaren die einzigen Agenten der Produktion sind, beweisen, daß die Produktion überhaupt nicht erweitert werden kann, denn zu einer solchen Erweiterung müßten Lebensmittel, Rohmaterialien und Werkzeuge vorher vermehrt werden, was in der That darauf hin- aus kömmt, daß kein Wachstum der Produktion ohne ihr vorheriges Wachstum stattfinden
45 kann, oder, in andren Worten, daß jedes Wachstum unmöglich ist.“ (S. Bailey: „Money and its Vicissitudes“, p. 58 u. 70.) Bailey kritisiert das Dogma hauptsächlich vom Standpunkt des Cirkulationsprocesses.

Ausnahmefällen den sog. „Arbeitsfonds“ auf Kosten der „Revenue“ des Reichen erweitern⁶⁶). Zu welcher abgeschmackter Tautologie es führt, die kapitalistische Schranke des Arbeitsfonds in seine gesellschaftliche Naturschranke umzudichten, zeige u. a. Professor Fawcett: „Das cirkulirende Kapital⁶⁷) eines Landes“, sagt er, „ist sein Arbeitsfonds. Um daher den durchschnittlichen Geldlohn, den jeder Arbeiter erhält, zu berechnen, haben wir nur einfach dieß Kapital durch die Anzahl der Arbeiterbevölkerung zu dividiren“⁶⁸). D.h. also, erst rechnen wir die wirklich gezahlten individuellen Arbeitslöhne in eine Summe zusammen, dann behaupten wir, daß diese Addition die Werthsumme des von Gott und Natur oktroyirten „Arbeitsfonds“ bildet. Endlich dividiren wir die so erhaltne Summe durch die Kopffzahl der Arbeiter, um hinwiederum zu entdecken, wie viel jedem Arbeiter individuell im Durchschnitt zufallen kann. Eine ungemein pfiffige Procedur dieß. Sie verhindert Herrn Fawcett nicht im selben Athemzug zu sagen: „Der in England jährlich akkumulirte Gesamtreichthum wird in zwei Theile getheilt. Ein Theil wird in England zur Erhaltung unsrer eignen Industrie verwandt. Ein andrer Theil wird in andere Länder exportirt ... Der in unsrer Industrie angewandte Theil bildet keine bedeutende Portion des jährlich in diesem Land akkumulirten Reichthums“⁶⁹). Der größere Theil des jährlich zuwachsenden Mehrprodukts, dem englischen Arbeiter ohne Aequivalent entwandt, wird also nicht in England, sondern in fremden Ländern verkapitalisirt. Aber mit dem so exportirten Surpluskapital wird ja auch ein Theil des von Gott und Bentham erfundenen „Arbeitsfonds“ exportirt⁷⁰).

⁶⁶) J. St. Mill sagt in seinen „Principles of Polit. Economy“: „Das Produkt der Arbeit wird heutzutage vertheilt im umgekehrten Verhältniß zur Arbeit - der größte Theil an die, die niemals arbeiten, der nächst größte an die, deren Arbeit fast nur nominell ist, und so, auf absteigender Skala, schrumpft die Belohnung zusammen, im Maße wie die Arbeit härter und unangenehmer wird, bis die ermüdendste und erschöpfendste körperliche Arbeit nicht mit Sicherheit auch nur auf Gewinnung der Lebensnothwendigkeiten rechnen kann.“ Zur Vermeidung von Mißverständniß bemerke ich, daß, wenn Männer wie J.St.Mill u.s.w. wegen des Widerspruchs ihrer altökonomischen Dogmen und ihrer modernen Tendenzen zu rügen sind, es durchaus unrecht wäre, sie mit dem Troß der vulgärökonomischen Apologeten zusammenzuwerfen.

⁶⁷) H. Fawcett, Prof. of Polit. Econ. at Cambridge: „The Economic Position of the British Labourer. Lond. 1865“, p. 120.

⁶⁸) Ich erinnere hier den Leser, daß die Kategorien: variables und konstantes Kapital von mir zuerst gebraucht werden. Die politische Oekonomie seit A. Smith wirft die darin enthaltenen Bestimmungen mit den aus dem Cirkulationsprozeß entspringenden Formunterschieden von fixem und cirkulirendem Kapital kunterbunt zusammen. Das Nähere darüber im zweiten Buch, zweites Kapitel.

⁶⁹) Fawcett l. c. p. 123, 122.

⁷⁰) Man könnte sagen, daß nicht nur Kapital, sondern auch Arbeiter, in Form der Emigration, jährlich aus England exportirt werden. Im Text ist jedoch gar nicht die Rede vom Peculium der Auswanderer, die zum großen Theil keine Arbeiter sind. Die Pächtersöhne liefern große

DREIUNDZWANZIGSTES KAPITEL.

**Das allgemeine Gesetz
der kapitalistischen Akkumulation.**

- 5 1. Wachsende Nachfrage
 nach Arbeitskraft mit der Akkumulation,
 bei gleichbleibender Zusammensetzung des Kapitals.

- Wachsthum des Kapitals schließt Wachsthum seines variablen oder in Arbeitskraft umgesetzten Bestandtheils ein. Ein Theil des in Surpluskapital verwandelten Mehrwerths muß stets rückverwandelt werden in variables
- 10 Kapital oder zuschüssigen Arbeitsfonds. Unterstellen wir, daß, nebst sonst gleichbleibenden Umständen, die Zusammensetzung des Kapitals unverändert bleibt, d. h. eine bestimmte Masse Produktionsmittel oder konstantes Kapital stets dieselbe Masse Arbeitskraft erheischt, um in Bewegung gesetzt zu werden, so wächst offenbar die Nachfrage nach Arbeit und der
- 15 Subsistenzfonds der Arbeiter verhältnißmäßig mit dem Kapital und um so rascher, je rascher das Kapital wächst. Da das Kapital jährlich einen Mehrwerth producirt, wovon ein Theil jährlich zum Originalkapital geschlagen wird, da dieß Inkrement selbst jährlich wächst mit dem zunehmenden Umfang des bereits in Funktion begriffenen Kapitals, und da endlich, unter
- 20 besonderem Sporn des Bereicherungstrieb, wie ||638| z. B. Oeffnung neuer Märkte, neuer Sphären der Kapitalanlage in Folge neu entwickelter gesellschaftlicher Bedürfnisse u. s. w., die Stufenleiter der Akkumulation plötzlich ausdehnbar ist durch bloß veränderte Theilung des Mehrwerths oder Mehrprodukts in Kapital und Revenue, können die Akkumulationsbedürfnisse des Kapitals das Wachsthum der Arbeitskraft oder der Arbeiteranzahl, die Nachfrage nach Arbeitern ihre Zufuhr überflügeln, und daher die Arbeitslöhne steigen. Klage hierüber ertönt in England während der ganzen ersten Hälfte des achtzehnten Jahrhunderts. Die mehr oder minder günstigen Umstände, worin sich die Lohnarbeiter erhalten und vermehren,
- 25 ändern jedoch nichts am Grundcharakter der kapitalistischen Produktion. Wie die einfache Reproduktion fortwährend das Kapitalverhältniß selbst reproducirt, Kapitalisten auf der einen Seite, Lohnarbeiter auf der andern, so reproducirt die Reproduktion auf erweiterter Stufenleiter oder die Akkumulation das Kapitalverhältniß auf erweiterter Stufenleiter, mehr Kapital.
- 35 Portion. Das jährlich zur Verzinsung ins Ausland versandte englische Surpluskapital steht in ungleich größerem Verhältniß zur jährlichen Akkumulation als die jährliche Auswanderung zum jährlichen Zuwachs der Bevölkerung.

pitalisten oder größere Kapitalisten auf diesem Pol, mehr Lohnarbeiter auf jenem. Man sah früher bereits: Die Reproduktion der Arbeitskraft, die sich dem Kapital unaufhörlich als Verwerthungsmittel einverleiben muß, nicht von ihm loskommen kann, und deren Hörigkeit zum Kapital nur versteckt wird durch den Wechsel der individuellen Kapitalisten, woran sie sich verkauft, bildet in der That ein Moment der Reproduktion des Kapitals selbst. 5
Akkumulation des Kapitals ist also Vermehrung des Proletariats⁷¹⁾. |

[639] Die klassische Oekonomie begriff diesen Satz so wohl, daß A. Smith, Ricardo u. s. w., wie früher erwähnt, die Akkumulation sogar fälschlich identificiren mit Konsum des ganzen kapitalisirten Theils des 10
Mehrprodukts durch produktive Arbeiter, oder mit seiner Verwandlung in zuschüssige Lohnarbeiter. Schon 1696 sagt John Bellers: „Wenn Jemand 100 000 Acres hätte und eben so viele Pfunde Geld und eben so viel Vieh, was wäre der reiche Mann ohne den Arbeiter außer selbst ein Arbeiter? Und wie die Arbeiter Leute reich machen, so desto mehr Arbeiter, desto 15
mehr Reiche Die Arbeit des Armen ist die Mine des Reichen“⁷²⁾. So Bernard de Mandeville im Anfang des 18. Jahrhunderts: „Wo das Eigenthum hinreichend geschützt ist, wäre es leichter ohne Geld zu leben als ohne Arme, denn wer würde die Arbeit thun? ... Wie die Arbeiter vor Aus- 20
hungern zu bewahren sind, so sollten sie nichts erhalten, was der Ersparung werth ist. Wenn hier und da Einer aus der untersten Klasse durch ungewöhnlichen Fleiß und Bauchkneipen sich über die Lage erhebt, worin er aufgezogen war, so muß ihn keiner daran hindern: ja es ist unläugbar der weiseste Plan für jede Privatperson, für jede Privatfamilie in der Gesell- 25
schaft frugal zu sein, aber es ist das Interesse aller reichen Nationen, daß der größte Theil der Armen nie unthätig sei und sie dennoch stets verausgaben, was sie einnehmen ... Diejenigen, die ihr Leben durch ihre tägliche Arbeit gewinnen, haben nichts, was sie anstachelt dienstlich zu sein außer ihren Bedürfnissen, welche es Klugheit ist zu lindern, aber Narrheit wäre

⁷¹⁾ Karl Marx 1. c. «A égalité d'oppression des masses, plus un pays a de prolétaires et plus il est riche.» (Colins: „L'Économie Politique. Source des Révolutions et des Utopies prétendues Socialistes. Paris 1857“, t. III, p. 331.) Unter „Proletarier“ ist ökonomisch nichts zu verstehn als der Lohnarbeiter, der „Kapital“ producirt und verwerthet und aufs Pflaster geworfen wird, sobald er für die Verwerthungsbedürfnisse des „Monsieur Capital“, wie Pecqueur diese Person nennt, überflüssig ist. „Der kränkliche Proletarier des Urwalds“ ist ein artiges Roscher'sches 35
Phantom. Der Urwäldler ist Eigenthümer des Urwalds, und behandelt den Urwald, ganz so ungenirt wie der Orang Utang, als sein Eigenthum. Er ist also nicht Proletarier. Dieß wäre nur der Fall, wenn der Urwald ihn, statt er den Urwald exploitirte. Was seinen Gesundheitszustand betrifft, steht solcher wohl den Vergleich aus nicht nur mit dem des modernen Proletariers, sondern auch dem der syphilitischen und skrophulösen „Ehrbarkeit“. Doch versteht 40
Herr Wilhelm Roscher unter Urwald wahrscheinlich die stammverwandte Lüneburger Haide.

⁷²⁾ "As the Labourers make men rich, so the more Labourers, there will be the more rich men ... the Labour of the Poor being the Mines of the Rich." (John Bellers 1. c. p.2.)

zu kurieren. Das einzige Ding, das den arbeitenden Mann fleißig machen kann, ist ein mäßiger Arbeitslohn. Ein zu geringer macht ihn je nach seinem Temperament kleinmüthig oder verzweifelt, ein zu großer insolent und faul ... Aus dem bisher Entwickelten folgt, daß in einer freien Nation,
5 wo Sklaven nicht erlaubt sind, der sicherste Reichthum aus einer Menge arbeitsamer Armen besteht. Außerdem daß sie die nie versagende Zufuhrquelle für Flotte und ||640| Armee, gäbe es ohne sie keinen Genuß und wäre das Produkt keines Landes verwerthbar. Um die Gesellschaft (die natürlich aus den Nichtarbeitern besteht) glücklich und das Volk selbst in
10 kümmerlichen Zuständen zufrieden zu machen, ist es nöthig, daß die große Majorität sowohl unwissend als arm bleibt. Kenntniß erweitert und vervielfacht unsere Wünsche, und je weniger ein Mann wünscht, desto leichter können seine Nothwendigkeiten befriedigt werden⁷³⁾. Was Mandeville, ein ehrlicher Mann und heller Kopf, noch nicht begreift, ist, daß
15 der Mechanismus des Akkumulationsprocesses selbst mit dem Kapital die Masse der „arbeitsamen Armen“ vermehrt, d.h. der Lohnarbeiter, die ihre Arbeitskraft in wachsende Verwerthungskraft des wachsenden Kapitals verwandeln und eben dadurch ihr Abhängigkeitsverhältniß von ihrem eignen, im Kapitalisten personificirten Produkt verewigen müssen. Mit Bezug auf
20 dieß Abhängigkeitsverhältniß bemerkt Sir F. M. Eden in seiner „Lage der Armen, oder Geschichte der arbeitenden Klasse Englands“: „Unsere Zone erfordert Arbeit zur Befriedigung der Bedürfnisse, und deßhalb muß wenigstens ein Theil der Gesellschaft unermüdet arbeiten ... Einige, die nicht arbeiten, haben dennoch die Produkte des Fleißes zu ihrer Verfügung. Das
25 verdanken diese Eigenthümer aber nur der Civilisation und Ordnung; sie sind reine Kreaturen der Civilinstitutionen⁷⁴⁾. Denn diese haben es anerkannt, daß man die Früchte der Arbeit auch anders als durch Arbeit sich aneignen kann. Die Leute von unabhängigem Vermögen verdanken ihr Vermögen fast ganz der Arbeit Anderer, nicht ihrer eignen Fähigkeit, die
30 durchaus ||641| nicht besser ist als die der Andren; es ist nicht der Besitz von Land und Geld, sondern das Kommando über Arbeit („the command of labour“), das die Reichen von den Armen unterscheidet Was dem Armen zusagt, ist nicht eine verworfene oder servile Lage, sondern ein be-

⁷³⁾ B. de Mandeville: „The Fable of the Bees. 5th ed. Lond. 1728“, Remarks, p. 212, 213, 328.
35 „Mäßiges Leben und beständige Arbeit sind für den Armen der Weg zum materiellen Glücke (worunter er möglichst langen Arbeitstag und möglichst wenig Lebensmittel versteht) und zum Reichthum für den Staat (nämlich Grundeigenthümer, Kapitalisten und ihre politischen Würdeträger und Agenten).“ („An Essay on Trade and Commerce. Lond. 1770“, p. 54.)

⁷⁴⁾ Eden hätte fragen sollen, wessen Kreatur sind denn „die Civilinstitutionen“? Vom Standpunkt der juristischen Illusion betrachtet er nicht das Gesetz als Produkt der materiellen Produktionsverhältnisse, sondern umgekehrt die Produktionsverhältnisse als Produkt des Gesetzes. Linguet warf Montesquieu's illusorischen „Esprit des Lois“ mit dem einen Wort über den Haufen: «L'esprit des lois, c'est la propriété.»
40

quemes und liberales Abhängigkeitsverhältniß („a state of easy and liberal dependence“), und für die Leute von Eigenthum hinreichender Einfluß und Autorität über die, die für sie arbeiten ... Ein solches Abhängigkeitsverhältniß ist, wie jeder Kenner der menschlichen Natur weiß, nothwendig für den Komfort der Arbeiter selbst⁷⁵⁾. Sir F. M. Eden, beiläufig bemerkt, ist der einzige Schüler Adam Smith's, der während des achtzehnten Jahrhunderts etwas Bedeutendes geleistet hat⁷⁶⁾. 5

⁷⁵⁾ Eden 1. c. v. I, 1.1, ch. I und Preface.

⁷⁶⁾ Sollte der Leser an Malthus erinnern, dessen „Essay on Population“ 1798 erschien, so erinnere ich, daß diese Schrift in ihrer ersten Form (und die späteren Ausgaben stopften nur Material in das alte Schema und fügten neues, aber nicht von Malthus entdecktes, sondern nur annexirtes zu) nichts als ein schülerhaft oberflächliches und pfaffisch verdeklamirtes Plagiat aus Sir James Steuart, Townsend, Franklin, Wallace u. s. w. ist und nicht einen einzigen selbstgedachten Satz enthält. Nebenbei bemerkt. Obgleich Malthus Pfaffe der englischen Hochkirche, hatte er das Mönchsgelübde des Cölibats abgelegt. Dieß ist nämlich eine der Bedingungen der fellowship der protestantischen Universität zu Cambridge. „Socios collegiorum maritos esse non permittimus, sed statim postquam quis uxorem duxerit, socius collegii designari esse.“ („Reports of Cambridge University Commission“, p. 172.) Dieser Umstand unterscheidet Malthus vortheilhaft von den andren protestantischen Pfaffen, die das katholische Gebot des Priestercölibats von sich selbst abgeschüttelt und das „Seid fruchtbar und mehret euch“ in solchem Maß als ihre specifisch biblische Mission vindicirt haben, daß sie überall in wahrhaft unanständigem Grad zur Vermehrung der Bevölkerung beitragen, während sie gleichzeitig den Arbeitern das „Populationsprincip“ predigen. Es ist charakteristisch, daß der ökonomisch travestirte Sündenfall, der Adamsapfel, der „urgent appetite“, „the checks which tend to blunt the shafts of Cupid“, wie Pfaff Townsend munter sagt, daß dieser kitzliche Punkt von den Herrn von der protestantischen Theologie oder vielmehr Kirche monopolisirt ward und wird. Mit Ausnahme des venetianischen Mönches Ortes, eines originellen und geistreichen Schriftstellers, sind die meisten Populationslehrer protestantische Pfaffen. So Bruckner: „Theorie du Système animal.“ Leyde 1767, worin die ganze moderne Bevölkerungstheorie erschöpft ist und wozu der vorübergehende Zank zwischen Quesnay und seinem Schüler, Mirabeau père, über dasselbe Thema Ideen lieferte, dann Pfaffe Wallace, Pfaffe Townsend, Pfaffe Malthus und sein Schüler, der Erzpfaß Th. Chalmers, von kleineren pfäffischen Skribenten in this line gar nicht zu reden. Ursprünglich ward die politische Oekonomie betrieben von Philosophen, wie Hobbes, Locke, Hume, Geschäfts- und Staatsleuten, wie Thomas Morus, Temple, Sully, de Witt, North, Law, Vanderlint, Cantillon, Franklin, und theoretisch namentlich, und mit dem größten Erfolg, von Medicinern wie Petty, Barbon, Mandeville, Quesnay. Noch Mitte des 18. Jahrhunderts entschuldigt sich Rev. Mr. Tucker, ein bedeutender Oekonom für seine Zeit, daß er sich mit dem Mammon beschäftigte. Später, und zwar mit dem „Bevölkerungsprincip“ schlug die Stunde der protestantischen Pfaffen. Als ob er diese Geschäftsverpflung geahnt, sagt Petty, der die Population als Basis des Reichthums behandelt, und, gleich Adam Smith, abgesagter Pfaffenfeind: „Die Religion blüht am besten, wenn die Priester am meisten kasteit werden, wie das Gesetz am besten, wo die Advokaten verhungern.“ Er rath daher den protestantischen Pfaffen, wenn sie einmal dem Apostel Paulus nicht folgen und sich nicht durch das Cölibat „mortificiren“ wollen, „doch ja nicht mehr Pfaffen zu hecken („not to breed more Churchmen“) als die vorhandenen Pfründen (benefices) absorbiren können; d. h. wenn es nur 12 000 Pfründen in England und Wales giebt, ist es unweis 24 000 Pfaffen zu hecken („it will not be safe to breed 24000 ministers“), denn die 12 000 Unversorgten werden stets einen Lebensunterhalt zu gewinnen suchen, und wie könnten sie das leichter thun, als indem sie unter das Volk gehn und es überreden, die 12 000 Pfründner vergifteten die Seelen, und hungerten selbige Seelen aus, und zeigten ihnen den Holzweg zum Himmel?“ (Petty: „A 50

Unter den bisher unterstellten, den Arbeitern günstigsten Akkumulationsbedingungen kleidet sich ihr Abhängigkeitsverhältniß vom Kapital in erträgliche oder, wie Eden sagt, „bequeme und liberale Formen“. Statt intensiver zu werden mit dem Wachsthum des Kapitals, wird es nur
 5 extensiver, d. h. die Exploitations- und Herrschaftssphäre des Kapitals dehnt sich nur aus mit seiner eignen Dimension und der Anzahl seiner Lohnarbeiter. Von ihrem eignen anschwellenden und schwellend in Surpluskapital verwandelten Mehrprodukt strömt ihnen ein größerer Theil in der Form von Zahlungsmitteln zurück, so daß sie den Kreis ihrer Genüsse
 10 erweitern, ihren Konsumtionsfonds von Kleidern, Möbeln u. s. w. besser ausstatten und kleine Reservefonds von Geld bilden können. So wenig aber bessere Kleidung, Nahrung, Behandlung und ein größeres Peculium das Abhängigkeitsverhältniß und die Exploitation des Sklaven aufheben, so wenig die des Lohnarbeiters. Steigender Preis der Arbeit in Folge der
 15 Akkumulation des Kapitals besagt in der That nur, daß der Umfang und die Wucht der goldnen Kette, die der Lohnarbeiter sich selbst bereits geschmiedet hat, ihre losere Spannung erlauben. In den Kontroversen über diesen Gegenstand hat man meist die Hauptsache übersehn, nämlich die

- 20 Treatise on Taxes and Contributions. Lond. 1667", p. 57.) Adam Smith's Stellung zum protestantischen Pfaffenthum seiner Zeit ist durch folgendes charakterisirt. In: „A Letter to A. Smith, L. L. D. On the Life, Death and Philosophy of his Friend David Hume. By One of the People called Christians. 4th ed. Oxford 1784", kanzelt Dr. Hörne, hochkirchlicher Bischof von Norwich, den A. Smith ab, weil er in einem öffentlichen Sendschreiben an Herrn Strahan, seinen „Freund David (sc. Hume) einbalsamire“, weil er dem Publikum erzähle, wie „Hume auf seinem Sterbebett sich mit Lucian und Whist amüsirte“, und sogar die Frechheit hatte zu schreiben: „Ich habe Hume stets, sowohl während seines Lebens wie nach seinem Tode so nahe dem Ideal eines vollkommen weisen und tugendhaften Mannes betrachtet, als die Schwäche der menschlichen Natur erlaubt.“ Der Bischof ruft entrüstet: „Ist es recht von Ihnen, mein Herr, uns als vollkommen weis und tugendhaft den Charakter und Lebenswandel eines Menschen zu schildern, der von einer unheilbaren Antipathie besessen war wider alles, was Religion heißt, und der jeden Nerv anspannte, um so viel an ihm selbst ihren Namen aus dem Gedächtniß der Menschen zu löschen?“ (l.c.p.8.) „Aber laßt euch nicht entmuthigen, Liebhaber der Wahrheit, der Atheismus ist kurzlebig.“ (p. 17.) Adam Smith „hat die gräßliche Ruchlosigkeit („the atrocious wickedness“) den Atheismus durch das Land zu propagandiren (nämlich durch seine „Theory of moral sentiments“) ... Wir kennen Eure Schliche, Herr Doktor! Ihr meint's gut, rechnet aber dießmal ohne den Wirth. Ihr wollt uns durch das Beispiel von David Hume, Esq., weismachen, daß Atheismus der einzige Schnaps („cordial“) für ein niedergeschlagenes Gemüth und das einzige Gegengift wider Todesfurcht ist ... Lacht nur über Babylon in Ruinen und beglückwünscht nur den verhärteten Bösewicht Pharao!“ (l.e. p.20, 21, 22.)
 30 Ein orthodoxer Kopf unter A. Smith's Kollegienbesuchern schreibt nach dessen Tod: „Smith's Freundschaft für Hume verhinderte ihn ein Christ zu sein ... Er glaubte Hume alles aufs Wort. Wenn Hume ihm gesagt, der Mond sei ein grüner Käs, er hätt's geglaubt. Er glaubte ihm daher auch, daß es keinen Gott und keine Mirakel gebe ... In seinen politischen Principien streifte er an Republikanismus.“ („The Bee.“ By James Anderson. 18 vis. Edinb. 1791-93.) Pfaff Th. Chalmers hat A. Smith in Verdacht, daß er aus reiner Malice die Kategorie der „unproduktiven Arbeiter“ eigens für die protestantischen Pfaffen erfand, trotz ihrer gesegneten Arbeit im Weinberg des Herrn.
 40
 45

differentia specifica der kapitalistischen Produktion. Arbeitskraft wird hier gekauft, nicht um durch ihren Dienst oder ihr Produkt die persönlichen Bedürfnisse ||644| des Käufers zu befriedigen. Sein Zweck ist Verwerthung seines Kapitals, Produktion von Waaren, die mehr Arbeit enthalten als er zahlt, also einen Werththeil enthalten, der ihm nichts kostet und dennoch 5 durch den Waarenverkauf realisirt wird. Produktion von Mehrwerth oder Plusmacherei ist das absolute Gesetz dieser Produktionsweise. Nur soweit sie die Produktionsmittel als Kapital erhält, ihren eignen Werth als Kapital reproducirt und in unbezahlter Arbeit eine Quelle von Surpluskapital liefert, ist die Arbeitskraft verkauft)ar^{76a}). Die Bedingungen ihres Verkaufs, ob 10 mehr oder minder günstig für den Arbeiter, schließen also die Nothwendigkeit ihres steten Wiederverkaufs und die stets erweiterte Reproduktion des Reichthums als Kapital ein. Der Arbeitslohn, wie man gesehn, bedingt seiner Natur nach, stets Lieferung eines bestimmten Quantum unbezahlter Arbeit auf Seiten des Arbeiters. Ganz abgesehn vom Steigen des Arbeits- 15 lohns mit sinkendem Preis der Arbeit u.s.w., besagt seine Zunahme im besten Fall nur quantitative Abnahme der unbezahlten Arbeit, die der Arbeiter leisten muß. Diese Abnahme kann nie bis zum Punkt fortgehn, wo sie den kapitalistischen Charakter des Produktionsprocesses ernsthaft gefährden würde und die Reproduktion seiner eignen Bedingungen, auf der 20 einen Seite der Produktions- und Lebensmittel als Kapital, auf der andren der Arbeitskraft als Waare, auf dem einen Pol des Kapitalisten, auf dem andren des Lohnarbeiters. Abgesehn von gewaltsamen Konflikten über die Rate des Arbeitslohns, und Adam Smith hat bereits gezeigt, daß im Großen und Ganzen in solchem Konflikt der Meister stets Meister bleibt, unterstellt ein aus Akkumulation des Kapitals entspringendes Steigen des Arbeitspreises folgende Alternative. Entweder der steigende oder gestiegne Preis der Arbeit ist begleitet von gleich großem oder größerem absoluten Wachstum der Akkumulation. Man weiß, daß ||645| selbst unter sonst 30 gleichbleibenden Umständen, wie Produktivgrad der Arbeit u.s.w., mit der wachsenden Größe des vorgeschossenen Kapitals sein absoluter Zuwachs gleichförmig bleiben oder selbst beschleunigt werden kann, obgleich die Rate der Akkumulation abnimmt, wie man Kapitel 9, Abschnitt 3 sah, daß die Masse des Mehrwerths trotz dessen abnehmender Rate mit Vermehrung der gleichzeitig exploitirten Arbeiterzahl gleichbleiben und selbst 35 wachsen kann. In diesem Fall ist es bloße Tautologie zu sagen, daß der ver-

^{76a}) Note zur 2. Ausg. „Die Grenze jedoch der Beschäftigung von industriellen wie von ländlichen Arbeitern ist dieselbe: nämlich die Möglichkeit für den Unternehmer einen Profit aus ihrem Arbeitsprodukt herauszuschlagen. Steigt die Rate des Arbeitslohns so hoch, daß der Gewinn des Meisters unter den Durchschnittsprofit fällt, so hört er auf sie zu beschäftigen oder beschäftigt sie nur unter der Bedingung, daß sie eine Herabsetzung des Arbeitslohns zulassen.“ (John Wade l.e. p.240.) 40

- minderte Exploitationsgrad der Arbeitskraft die Ausdehnung der Kapitalherrschaft nicht beeinträchtigt. Oder, das ist die andre Seite der Alternative, die Akkumulation erschläft in Folge des steigenden Arbeitspreises, weil der Stachel des Gewinns abstumpft. Die Akkumulation nimmt ab.
- 5 Aber mit ihrer Abnahme verschwindet die Ursache ihrer Abnahme, nämlich die Disproportion zwischen Kapital und exploitable Arbeitskraft. Der Arbeitspreis sinkt also wieder zu einem den Verwerthungsbedürfnissen des Kapitals entsprechenden Niveau. Es folgt daher keineswegs, daß der Arbeitslohn auf sein Minimalniveau fallen muß, oder auch nur auf das Niveau,
- 10 veau, worauf er vor der Preiserhöhung der Arbeit stand. Der Mechanismus des kapitalistischen Produktionsprocesses beseitigt also selbst die Hindernisse, die er vorübergehend schafft. Man sieht: Im ersten Fall ist es nicht die Abnahme im absoluten oder proportionellen Wachstum der Arbeitskraft oder Arbeitsbevölkerung, welche das Kapital überschüssig, sondern
- 15 umgekehrt die Zunahme des Kapitals, welche die exploitable Arbeitskraft unzureichend macht. Im zweiten Fall ist es nicht die Zunahme im absoluten oder proportionellen Wachstum der Arbeitskraft oder der Arbeiterbevölkerung, welche das Kapital unzureichend, sondern umgekehrt die Abnahme des Kapitals, welche die exploitable Arbeitskraft, oder vielmehr
- 20 ihren Preis, überschüssig macht. Es sind diese absoluten Bewegungen in der Akkumulation des Kapitals, welche sich als relative Bewegungen in der Masse der exploitablen Arbeitskraft widerspiegeln und daher der eignen Bewegung der letzteren geschuldet scheinen. So drückt sich in der Krisenphase des industriellen Cyklus der allgemeine Fall der Waarenpreise als
- 25 Steigen des relativen Geldwerths, und in der Prosperitätsphase das allgemeine Steigen der Waarenpreise als Fall des relativen Geldwerths ||646| aus. Die sog. Currency-Schule schließt daher, daß das einmal zu wenig, das andermal zu viel Geld cirkulirt. Ihre Ignoranz und völlige Verkennung der Thatsachen⁷⁷⁾ finden würdige Parallele in den Oekonomen, welche jene
- 30 Phänomene der Akkumulation dahin deuten, daß das einmal zu wenig und das andermal zu viel Lohnarbeiter existiren. Das so in ein Naturgesetz mystificirte Gesetz der kapitalistischen Akkumulation drückt in der That nur aus, daß ihre Natur jede solche Abnahme im Exploitationsgrad der Arbeit oder jede solche Steigerung des Arbeitspreises ausschließt, welche die
- 35 stetige Reproduktion des Kapitalverhältnisses und seine Reproduktion auf stets erweiterter Stufenleiter ernsthaft gefährden könnte. Es kann nicht anders sein in einer Produktionsweise, worin der Arbeiter für die Verwerthungsbedürfnisse vorhandner Werthe, statt umgekehrt der gegenständliche Reichthum für die Entwicklungsbedürfnisse des Arbeiters da ist. Wie

40 ⁷⁷⁾ Vgl. Karl Marx: „Zur Kritik der politischen Oekonomie“, p. 165 sqq.

der Mensch in der Religion vom Machwerk seines eignen Kopfes, so wird er in der kapitalistischen Produktion vom Machwerk seiner eignen Hand beherrscht^{77a}).

2. *Relative Abnahme des variablen Kapitaltheils
im Fortgang der Akkumulation
und der sie begleitenden Konzentration.* 5

Das bisher Entwickelte gilt unter der Voraussetzung, daß im Fortgang der Akkumulation das Verhältniß zwischen der Masse der Produktionsmittel und der Masse der sie bewegenden Arbeitskraft gleichbleibt, also die Nachfrage nach Arbeit mit dem Wachsthum des Kapitals verhältnißmäßig 10 wächst. Diese Voraussetzung figurirt in ||647| Adam Smith's Analyse der Akkumulation als selbstverständliches Axiom. Er übersieht, daß im Fortgang der Akkumulation eine große Revolution im Verhältniß zwischen Masse der Produktionsmittel und Masse der sie bewegenden Arbeitskraft 15 vorgeht. Diese Revolution spiegelt sich wieder in der wechselnden Zusammensetzung des Kapitalwerths aus konstantem und variablem Bestandtheil, oder im wechselnden Verhältniß seiner in Produktionsmittel und Arbeitskraft umgesetzten Werththeile. Ich nenne diese Zusammensetzung die organische Zusammensetzung des Kapitals.

Abgesehen von Naturbedingungen, wie Fruchtbarkeit des Bodens u.s.w., 20 und vom Geschick unabhängiger und isolirt arbeitender Producenten, das sich jedoch mehr qualitativ in der Güte als quantitativ in der Masse des Machwerks bewährt, drückt sich der gesellschaftliche Produktivgrad der Arbeit aus im relativen Größenumfang der Produktionsmittel, welche ein Arbeiter, während gegebner Zeit, mit derselben Anspannung von Arbeits- 25 kraft, in Produkt verwandelt. Die Masse der Produktionsmittel, womit er funktionirt, wächst mit der Produktivität seiner Arbeit. Diese Produktionsmittel spielen dabei eine doppelte Rolle. Das Wachsthum der einen ist Folge, das der andren Bedingung der wachsenden Produktivität der Arbeit. Z.B. mit der manufakturmäßigen Theilung der Arbeit und der Anwendung 30 von Maschinerie wird in derselben Zeit mehr Rohmaterial verarbeitet, tritt

^{77a}) Note zur 2. Ausg. „Gehen wir aber nun auf unsere erste Untersuchung zurück, wo nachgewiesen ist ... daß das Kapital selbst nur das Erzeugniß menschlicher Arbeit ist ... so scheint es ganz unbegreiflich, daß der Mensch unter die Herrschaft seines eigenen Produkts - das Kapital - gerathen und diesem untergeordnet werden könne; und da dieß in der Wirklichkeit 35 doch unlängbar der Fall ist, so drängt sich unwillkürlich die Frage auf: wie hat der Arbeiter aus dem Beherrscher des Kapitals - als Schöpfer desselben - zum Sklaven des Kapitals werden können?“ (Von Thünen: „Der isolirte Staat. Zweiter Theil. Zweite Abtheilung. Rostock 1863“, p.5, 6.) Es ist das Verdienst Thünen's gefragt zu haben. Seine Antwort ist einfach kindisch. 40

also größere Masse von Rohmaterial und Hilfsstoffen in den Arbeitsproceß ein. Das ist Folge der wachsenden Produktivität der Arbeit. Andererseits ist die Masse der angewandten Maschinerie, Arbeitsviehs, mineralischen Düngers, Drainirungsröhren u.s.w. Bedingung der wachsenden Produktivität der Arbeit. Ebenso die Masse der in Baulichkeiten, Riesenöfen, Transportmitteln u. s. w. konzentrirten Produktionsmittel. Ob aber Bedingung oder Folge, der wachsende Größenumfang der Produktionsmittel im Vergleich zu der ihnen einverleibten Arbeitskraft drückt die wachsende Produktivität der Arbeit aus. Die Zunahme der letzteren erscheint also in der Abnahme der Arbeitsmasse verhältnißmäßig zu der von ihr bewegten Masse von Produktionsmitteln, oder in der Größenabnahme des subjektiven Faktors des Arbeitsprocesses verglichen mit seinen objektiven Faktoren.

Das Wachsthum in der Masse der Produktionsmittel, verglichen mit der Masse der sie belebenden Arbeitskraft, spiegelt sich wieder in der Zunahme des konstanten Bestandtheils des Kapitalwerths auf Kosten seines variablen Bestandtheils. Es werden z.B. von einem Kapital, procentweis berechnet, ursprünglich je 50 % in Produktionsmitteln und je 50 % in Arbeitskraft ausgelegt, später, mit der Entwicklung des Produktivgrads der Arbeit, je 80 % in Produktionsmitteln und je 20 % in Arbeitskraft u.s.w. Diese Abnahme des variablen Kapitaltheils gegenüber dem konstanten, oder die veränderte Zusammensetzung des Kapitalwerths, zeigt jedoch nur annähernd den Wechsel in der Zusammensetzung seiner stofflichen Bestandtheile an. Wenn z.B. heute der in der Spinnerei angelegte Kapitalwerth zu % konstant und % variabel ist, während er Anfang des 18. Jahrhunderts Y_2 konstant und Y_2 variabel war, so ist dagegen die Masse von Rohstoff, Arbeitsmitteln u.s.w., die ein bestimmtes Quantum Spinnarbeit heute produktiv konsumirt, viel hundertmal größer als im Anfang des 18. Jahrhunderts. Der Grund ist einfach der, daß mit der wachsenden Produktivität der Arbeit nicht nur der Umfang der von ihr vernutzten Produktionsmittel steigt, sondern deren Werth, verglichen mit ihrem Umfang, sinkt. Ihr Werth steigt also absolut, aber nicht proportionell mit ihrem Umfang. Das Wachsthum der Differenz zwischen konstantem und variablem Kapitaltheil ist daher viel kleiner als das der Differenz zwischen der Masse der Produktionsmittel, worin das konstante, und der Masse Arbeitskraft, worin das variable Kapital umgesetzt wird. Die erstere Differenz nimmt zu mit der letzteren, aber in geringerem Grad.

Im vierten Abschnitt wurde gezeigt, wie die Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit Kooperation auf großer Stufenleiter voraussetzt, wie nur unter dieser Voraussetzung Theilung und Kombination der Arbeit organisirt, Produktionsmittel durch massenhafte Koncen-

tration ökonomisirt, schon stofflich nur gemeinsam anwendbare Arbeitsmittel, z.B. System der Maschinerie u.s.w., ins Leben gerufen, ungeheure Naturkräfte in den Dienst der Produktion gepreßt und die Verwandlung des Produktionsprocesses in technologische Anwendung der Wissenschaft vollzogen werden können. Auf Grundlage der Waarenproduktion, wo die Produktionsmittel Eigenthum von Privatpersonen sind, wo der Handarbeiter daher entweder ||649| isolirt und selbstständig Waaren producirt oder seine Arbeitskraft als Waare verkauft, weil ihm die Mittel zum Selbstbetrieb fehlen, realisirt sich jene Voraussetzung nur durch das Wachsthum der individuellen Kapitale, oder im Maße, worin die gesellschaftlichen Produktions- und Lebensmittel in das Privateigenthum von Kapitalisten verwandelt werden. Der Boden der Waarenproduktion kann die Produktion auf großer Stufenleiter nur in kapitalistischer Form tragen. Eine gewisse Akkumulation von Kapital in den Händen individueller Waarenproducenten bildet daher die Voraussetzung der specifisch kapitalistischen Produktionsweise. Wir mußten sie deshalb unterstellen bei dem Uebergang aus dem Handwerk in den kapitalistischen Betrieb. Sie mag die ursprüngliche Akkumulation heißen, weil sie statt historisches Resultat historische Grundlage der specifisch kapitalistischen Produktion ist. Wie sie selbst entspringt, brauchen wir hier noch nicht zu untersuchen. Genug, sie bildet den Ausgangspunkt. Aber alle Methoden zur Steigerung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit, die auf dieser Grundlage erwachsen, sind zugleich Methoden zur gesteigerten Produktion des Mehrwerths oder Mehrprodukts, welches seinerseits das Bildungselement der Akkumulation. Sie sind also zugleich Methoden der Produktion von Kapital durch Kapital oder Methoden seiner beschleunigten Akkumulation. Die kontinuierliche Rückverwandlung von Mehrwerth in Kapital stellt sich dar als wachsende Größe des in den Produktionsproceß eingehenden Kapitals. Diese wird ihrerseits Grundlage einer erweiterten Stufenleiter der Produktion, der sie begleitenden Methoden zur Steigerung der Produktivkraft der Arbeit, und beschleunigter Produktion von Mehrwerth. Wenn also ein gewisser Grad der Kapitalakkumulation als Bedingung der specifisch kapitalistischen Produktionsweise erscheint, verursacht die letztere rückschlagend eine beschleunigte Akkumulation des Kapitals. Mit der Akkumulation des Kapitals entwickelt sich daher die specifisch kapitalistische Produktionsweise und mit der specifisch kapitalistischen Produktionsweise die Akkumulation des Kapitals.

Jedes individuelle Kapital ist eine größere oder kleinere Konzentration von Produktionsmitteln mit entsprechendem Kommando über eine größere oder kleinere Arbeiterarmee. Jede Akkumulation wird ||650| das Mittel neuer Akkumulation. Sie erweitert mit der vermehrten Masse des als

Kapital funktionirenden Reichthums seine Konzentration in den Händen individueller Kapitalisten, daher die Grundlage **der** Produktion auf großer Stufenleiter und der specifisch kapitalistischen Produktionsmethoden. Das Wachstum des gesellschaftlichen Kapitals vollzieht sich im Wachstum
5 vieler individuellen Kapitale. Alle andren Umstände als gleichbleibend vorausgesetzt, wachsen die individuellen Kapitale, und mit ihnen die Konzentration der Produktionsmittel, im Verhältniß worin sie aliquote Theile des gesellschaftlichen Gesamtkapitals bilden. Zugleich reißen sich Ableger von den Originalkapitalen los und funktioniren als neue selbstständige
10 Kapitale. Eine große Rolle spielt dabei unter anderm die Theilung des Vermögens in Kapitalistenfamilien. Mit der Akkumulation des Kapitals wächst daher auch mehr oder minder die Anzahl der Kapitalisten. Zwei Punkte charakterisiren diese Art Konzentration, welche unmittelbar auf der Akkumulation beruht oder vielmehr mit ihr identisch ist. Erstens: Die
15 wachsende Konzentration der gesellschaftlichen Produktionsmittel in den Händen individueller Kapitalisten ist, unter sonst gleichbleibenden Umständen, beschränkt durch den Wachsthumgrad des gesellschaftlichen Reichthums. Zweitens: Der in jeder besondern Produktionssphäre ansässige Theil des gesellschaftlichen Kapitals ist vertheilt unter viele Kapitalisten, welche einander als unabhängige und mit einander konkurrierende
20 Waarenproducenten gegenüberstehn. Die Akkumulation und die sie begleitende Konzentration sind also nicht nur auf viele Punkte zersplittert, sondern das Wachstum der funktionirenden Kapitale ist durchkreuzt durch die Bildung neuer und die Spaltung alter Kapitale. Stellt sich die
25 Akkumulation daher einerseits dar als wachsende Konzentration der Produktionsmittel und des Kommando's über Arbeit, so andererseits als Repulsion vieler individueller Kapitale von einander.

Dieser Zersplitterung des gesellschaftlichen Gesamtkapitals in viele individuelle Kapitale oder der Repulsion seiner Bruchtheile von einander
30 wirkt entgegen ihre Attraktion. Es ist dieß nicht mehr einfache, mit der Akkumulation identische Konzentration von Produktionsmitteln und Kommando über Arbeit. Es ist Konzentration bereits gebildeter Kapitale, Aufhebung ihrer individuellen Selbstständigkeit, Expropriation von Kapitalist durch Kapitalist, Verwandlung vieler kleineren in weniger größere Kapitale. Dieser Proceß unterscheidet sich von dem ersten dadurch,
35 daß er nur veränderte Vertheilung der bereits vorhandenen und funktionirenden Kapitale voraussetzt, sein Spielraum also durch das absolute Wachstum des gesellschaftlichen Reichthums oder die absoluten Grenzen der Akkumulation nicht beschränkt ist. Das Kapital schwillt hier in
40 einer Hand zu großen Massen, weil es dort in vielen Händen verloren geht. Es ist die eigentliche Konzentration im Unterschied zur Akkumulation.

Die Gesetze dieser Konzentration der Kapitale oder der Attraktion von Kapital durch Kapital können hier nicht entwickelt werden. Kurze tatsächliche Andeutung genügt. Der Konkurrenzkampf wird durch Verwohlfeilerung der Waaren geführt. Die Wohlfeilheit der Waaren hängt, *caeteris paribus*, von der Produktivität der Arbeit, diese aber von der Stufenleiter der Produktion ab. Die größeren Kapitale schlagen daher die kleineren. Man erinnert sich ferner, daß mit der Entwicklung der kapitalistischen Produktionsweise der Minimalumfang des individuellen Kapitals wächst, das erheischt ist, um ein Geschäft unter seinen normalen Bedingungen zu betreiben. Die kleineren Kapitale drängen sich daher in Produktionssphären, deren sich die große Industrie nur noch sporadisch oder unvollkommen bemächtigt hat. Die Konkurrenz rast hier im direkten Verhältniß zur Anzahl und im umgekehrten Verhältniß zur Größe der rivalisirenden Kapitale. Sie endet stets mit Untergang vieler kleiner Kapitalisten und Uebergang ihrer Kapitale in die Hand des Siegers. Abgesehn hiervon bildet sich mit der kapitalistischen Produktion eine ganz neue Macht, das Kreditwesen. Es wird nicht nur selbst zu einer neuen gewaltigen Waffe im Konkurrenzkampfe. Durch unsichtbare Fäden zieht es die über die Oberfläche der Gesellschaft in größeren oder kleineren Massen zersplitterten Geldmittel in die Hände individueller oder associirter Kapitalisten. Es ist die specifische Maschine zur Konzentration der Kapitale.

Die Konzentration der Kapitale, oder der Proceß ihrer Attraktion, wird intensiver im Verhältniß, worin sich mit der Akkumulation die specifisch kapitalistische Produktionsweise entwickelt. Ihrerseits wird die Konzentration einer der großen Hebel jener Entwicklung. Sie verkürzt und beschleunigt die Verwandlung zersplitterter Produktionsprocesse in gesellschaftlich kombinierte und auf großer Stufenleiter ausgeführte.

Der wachsende Umfang der individuellen Kapitalmassen wird zur materiellen Basis einer beständigen Umwälzung der Produktionsweise selbst. Fortwährend erobert die kapitalistische Produktionsweise ihr noch gar nicht, oder nur sporadisch, oder nur formell unterworfenen Arbeitszweige. Daneben erwachsen auf ihrem Boden neue, ihr von vorn herein angehörige Arbeitszweige. Endlich wird in den bereits kapitalistisch betriebenen Arbeitszweigen die Produktivkraft der Arbeit treibhausmäßig gereift. In allen diesen Fällen sinkt die Arbeiterzahl verhältnißmäßig zur Masse der von ihr verarbeiteten Produktionsmittel. Ein stets größerer Theil des Kapitals wird in Produktionsmittel umgesetzt, ein stets kleinerer in Arbeitskraft. Mit dem Umfang, der Konzentration und der technischen Wirksamkeit der Produktionsmittel vermindert sich progressiv der Grad, worin sie Beschäftigungsmittel der Arbeiter sind. Ein Dampfpflug ist ein ungleich wirksames Produktionsmittel als der gewöhnliche Pflug, aber der in ihm ausgelegte

Kapitalwerth ist ein ungleich geringeres Beschäftigungsmittel, als wenn er in gewöhnlichen Pflügen realisirt wäre. Zunächst ist es grade die Zufügung von neuem Kapital zum alten, welche die gegenständlichen Bedingungen des Produktionsprocesses auszuweiten und technisch umzuwälzen erlaubt.

- 5 Bald aber ergreift die veränderte Zusammensetzung und technische Umgestaltung mehr oder minder alles alte Kapital, das seinen Reproduktionstermin erreicht hat und daher neu ersetzt wird. Diese Metamorphose des alten Kapitals ist vom absoluten Wachstum des gesellschaftlichen Kapitals zu gewissem Grad unabhängig, wie es die Konzentration ist. Letztre aber,
10 welche vorhandnes gesellschaftliches Kapital nur anders vertheilt und viele alte Kapitale in eins verschmilzt, wirkt wieder als mächtiges Agens in dieser Metamorphose des alten Kapitals.

- Einerseits attrahirt also das im Fortgang der Akkumulation gebildete Zuschußkapital, verhältnißmäßig zu seiner Größe, weniger und weniger
15 Arbeiter. Andererseits repellirt das in neuer Zusammensetzung reproducirte alte Kapital mehr und mehr früher von ihm beschäftigte Arbeiter. |

[653] 3. *Progressive Produktion einer relativen Ueberbevölkerung
oder industriellen Reservearmee.*

- Die Akkumulation des Kapitals, welche ursprünglich nur als seine quanti-
20 tative Erweiterung erschien, vollzieht sich, wie wir gesehen, in fortwährendem qualitativen Wechsel seiner Zusammensetzung, in beständiger Zunahme seines konstanten auf Kosten seines variablen Bestandtheils.

- Die specifisch kapitalistische Produktionsweise, die ihr entsprechende Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit, der dadurch verursachte Wechsel in der organischen Zusammensetzung des Kapitals halten nicht nur
25 Schritt mit dem Fortschritt der Akkumulation oder dem Wachstum des gesellschaftlichen Reichthums. Sie schreiten ungleich schneller, weil die einfache Akkumulation oder die absolute Ausdehnung des Gesamtkapitals von der Konzentration seiner individuellen Elemente, und die technologische Umwälzung des Surpluskapitals von technologischer Umwälzung
30 des Originalkapitals begleitet sind. Mit dem Fortgang der Akkumulation wandelt sich also das Verhältniß von konstantem zu variablem Kapitaltheil, wenn ursprünglich 1:1, in 2:1, 3:1, 4:1, 5:1, 7:1 u.s.w., so daß, wie das Kapital wächst, statt %

- seines Gesamtwerths progressiv nur Y_s -, $Y_e \rightarrow Y\%$
35 u.s.w. in Arbeitskraft, dagegen %, $\frac{1}{\%}$, %, % u.s.w. in Produktionsmittel umgesetzt wird. Da die Nachfrage nach Arbeit nicht durch den Umfang des Gesamtkapitals, sondern durch den seines variablen Bestandtheils bestimmt ist, fällt sie also progressiv mit dem Wachstum des Gesamtkapitals

pitals, statt, wie vorhin unterstellt, verhältnißmäßig mit ihm zu wachsen. Sie fällt relativ zur Größe des Gesamtkapitals und in beschleunigter Progression mit dem Wachstum dieser Größe. Mit dem Wachstum des Gesamtkapitals wächst zwar auch sein variabler Bestandtheil, oder die ihm einverleibte Arbeitskraft, aber in beständig abnehmender Proportion. Die Zwischenpausen, worin die Akkumulation als bloße Erweiterung der Produktion auf gegebener technischer Grundlage wirkt, verkürzen sich. Nicht nur wird eine in wachsender Progression beschleunigte Akkumulation des Gesamtkapitals erheischt, um eine additioneile Arbeiterzahl von gegebener Größe zu absorbiren oder ||654| selbst, wegen der beständigen Metamorphose des alten Kapitals, die bereits funktionirende zu beschäftigen. Ihrerseits schlägt diese wachsende Akkumulation und Konzentration selbst wieder um in eine Quelle neuer Wechsel der Zusammensetzung des Kapitals oder abermalig beschleunigter Abnahme seines variablen Bestandtheils verglichen mit dem konstanten. Diese mit dem Wachstum des Gesamtkapitals beschleunigte und rascher als sein eignes Wachstum beschleunigte relative Abnahme seines variablen Bestandtheils scheint auf der andren Seite umgekehrt stets rascheres absolutes Wachstum der Arbeiterbevölkerung als das des variablen Kapitals oder ihrer Beschäftigungsmittel. Die kapitalistische Akkumulation producirt vielmehr, und zwar im Verhältniß zu ihrer Energie und ihrem Umfang, beständig eine relative, d.h. für die mittleren Verwerthungsbedürfnisse des Kapitals überschüssige, daher überflüssige oder Surplus-Arbeiterbevölkerung.

Das gesellschaftliche Gesamtkapital betrachtet, ruft die Bewegung seiner Akkumulation bald periodischen Wechsel hervor, bald vertheilen sich ihre Momente gleichzeitig über die verschiedenen Produktionssphären. In einigen Sphären findet Wechsel in der Zusammensetzung des Kapitals statt ohne Wachstum seiner absoluten Größe, in Folge bloßer Konzentration; in andren ist das absolute Wachstum des Kapitals mit absoluter Abnahme seines variablen Bestandtheils oder der von ihm absorbirten Arbeitskraft verbunden; in andren wächst das Kapital bald auf seiner gegebenen technischen Grundlage fort, und attrahirt zuschüssige Arbeitskraft im Verhältniß seines Wachstums, bald tritt organischer Wechsel ein und kontrahirt sich sein variabler Bestandtheil; in allen Sphären ist das Wachstum des variablen Kapitaltheils und daher der beschäftigten Arbeiterzahl stets verbunden mit heftigen Fluktuationen und vorübergehender Produktion von Surpluspopulation, ob diese nun die auffallendere Form von Repulsion bereits beschäftigter Arbeiter annimmt oder die mehr unscheinbare, aber nicht minder wirksame, erschwerte Absorption der zuschüssigen Arbeiterbevölkerung in ihre gewohnten Abzugskanäle⁷⁸⁾.

⁷⁸⁾ Der Census für England und Wales zeigt u. a.:

- [655] Mit der Größe des bereits funktionirenden Gesellschaftskapitals und dem Grad seines Wachstums, mit der Ausdehnung der Produktionsleiter und der Masse der in Bewegung gesetzten Arbeiter, mit der Entwicklung der Produktivkraft ihrer Arbeit, mit dem breiteren und volleren Strom aller
- 5 Springquellen des Reichthums dehnt sich auch die Stufenleiter, worin größere Attraktion der Arbeiter durch das Kapital mit größerer Repulsion derselben verbunden ist, nimmt die Raschheit der Wechsel in der organischen Zusammensetzung des Kapitals und seiner technischen Form zu, und schwillt der Umkreis der Produktionssphären, die bald gleichzeitig, bald
- 10 abwechselnd davon ergriffen werden. Mit der durch sie selbst producirten Akkumulation des Kapitals producirt die Arbeiterbevölkerung also in wachsendem Umfang die Mittel ihrer eignen relativen Ueberzähligmachung⁷⁹⁾. Es ist [656] dieß ein der kapitalistischen Produktionsweise eigen-
- Alle in der Agrikultur beschäftigte Personen (Eigenthümer, Pächter, Gärtner, Hirten u. s. w. eingeschlossen): 1851: 2 011 447, 1861: 1 924 110, Abnahme: 87 337. Worsted Manufaktur: 1851: 102 714 Personen, 1861: 79 242; Seidenfabrik: 1851: 111 940, 1861: 101 678; Kattundrucker: 1851: 12 098, 1861: 12 556, welche geringe Zunahme trotz des enorm ausgedehnten Geschäfts große proportionelle Abnahme in der Zahl der beschäftigten Arbeiter bedingt. Hutmacher: 1851: 15 957, 1861: 13 814; Strohhut- und Bonnetmacher: 1851: 20 393, 1861: 18 176;
- 20 Malzer: 1851: 10 566, 1861: 10 677; Lichtgießer: 1851: 4949, 1861: 4686. Diese Abnahme ist u. a. der Zunahme der Gasbeleuchtung geschuldet. Kammacher: 1851: 2038, 1861: 1478; Holzsäger: 1851: 30 552, 1861: 31 647, geringe Zunahme in Folge des Aufschwungs von Sägemaschinen; Nagelmacher: 1851: 26 940, 1861: 26 130, Abnahme in Folge der Maschinenkonkurrenz; Arbeiter in Zinn- und Kupferbergwerken : 1851: 31 360, 1861: 32 041. Dagegen:
- 25 Baumwollspinnereien und Webereien: 1851: 371 777, 1861: 456 646; Kohlenbergwerke: 1851: 183 389, 1861: 246 613. „Die Zunahme von Arbeitern ist im Allgemeinen am größten seit 1851 in solchen Zweigen, worin die Maschinerie bisher noch nicht mit Erfolg angewandt worden.“ („Census of England and Wales for 1861“, vol. III. Lond. 1863, p. 36.)
- ⁷⁹⁾ "The demand for labour depends on the increase of circulating and not of fixed capital.
- 30 Were it true that the proportion between these two sorts of capital is the same at all times, and in all circumstances, then, indeed, it follows that the number of labourers employed is in proportion to the wealth of the state. But such a proposition has not the semblance of probability. As arts are cultivated, and civilization is extended, fixed capital bears a larger and larger proportion to circulating capital. The amount of fixed capital employed in the production of a
- 35 piece of British muslin is at least a hundred, probably a thousand times greater than that employed in a similar piece of Indian muslin. And the proportion of circulating capital is a hundred or thousand times less ... the whole of the annual savings, added to the fixed capital, would have no effect in increasing the demand for labour." (John Barton: „Observations on the circumstances which influence the Condition of the Labouring Classes of Society." Lond.
- 40 1817, p. 16, 17.) "The same cause which may increase the net revenue of the country may at the same time render the population redundant, and deteriorate the condition of the labourer." (Ricardo I.e. p. 469.) Mit der Zunahme des Kapitals „the demand (for labour) will be in a diminishing ratio". (I.e. p. 480, Note.) "The amount of capital devoted to the maintenance of labour may vary, independently of any changes in the whole amount of capital ... Great
- 45 fluctuations in the amount of employment, and great suffering may become more frequent as capital itself becomes more plentiful." (Richard Jones: „An Introductory Lecture on Pol. Econ. Lond. 1833", p. 52.) "Demand (for labour) will rise ... not in proportion to the accumulation of the general capital ... Every augmentation, therefore, in the national stock destined for reproduction, comes, in the progress of society, to have less and less influence upon the
- 50 condition of the labourer." (Ramsay 1. c. p. 90, 91.)

thümliches Populationsgesetz, wie in der That jede besondere historische Produktionsweise ihre besonderen, historisch gültigen Populationsgesetze hat. Ein abstraktes Populationsgesetz existirt nur für Pflanze und Thier, soweit der Mensch nicht geschichtlich eingreift.

Wenn aber eine Surplusarbeiterpopulation nothwendiges Produkt der Akkumulation oder der Entwicklung des Reichthums auf kapitalistischer Grundlage ist, wird diese Surpluspopulation umgekehrt zum Hebel der kapitalistischen Akkumulation, ja zu einer Existenzbedingung der kapitalistischen Produktionsweise. Sie bildet eine disponible industrielle Reservearmee, die dem Kapital ganz so absolut gehört, als ob es sie auf seine eignen Kosten großgezüchtet hätte. Sie schafft für seine wechselnden Verwerthungsbedürfnisse das stets bereite exploitable Menschenmaterial, unabhängig von den Schranken der wirklichen Bevölkerungszunahme. Mit der Akkumulation und der sie begleitenden Entwicklung der Produktivkraft der Arbeit wächst die plötzliche Expansionskraft des Kapitals, nicht nur, weil die Elasticität des funktionirenden Kapitals wächst, und der absolute Reichthum, wovon das Kapital nur einen elastischen Theil bildet, nicht nur, weil der Kredit, unter jedem besondern Reiz, im Umsehn ungewöhnlichen Theil dieses Reichthums der Produktion als Surpluskapital zur Verfügung stellt. Die technischen Bedingungen des Produktionsprocesses selbst, Maschinerie, Transportmittel u. s. w. ermöglichen, auf größter Stufenleiter, die rascheste Verwandlung von Surplusprodukt in zuschüssige Produktionsmittel. Die mit dem Fortschritt der Akkumulation überschwellende und in Surpluskapital verwandelbare Masse des gesellschaftlichen Reichthums drängt sich mit Frenesie in alte Produktionszweige, deren Markt sich plötzlich erweitert, oder in neu eröffnete, wie Eisenbahnen u. s. w., deren Bedürfniß aus der Entwicklung der alten entspringt. In allen solchen Fällen müssen große Menschenmassen plötzlich und ohne Abbruch der Produktionsleiter in andren Sphären auf die entscheidenden Punkte werfbar sein. Die Surpluspopulation liefert sie. Der charakteristische Lebenslauf der modernen Industrie, die Form eines durch kleinere Schwankungen unterbrochnen zehnjährigen Cyklus von Perioden mittlerer Lebendigkeit, Produktion unter Hochdruck, Krise und Stagnation, beruht auf der beständigen Bildung, größeren oder geringeren Absorption, und Neubildung der industriellen Reservearmee oder Surpluspopulation. Ihrerseits rekrutiren die Wechselfälle des industriellen Cyklus die Surpluspopulation und werden zu einem ihrer energischsten Reproduktionsagentien. Dieser eigenthümliche Lebenslauf der modernen Industrie, der uns in keinem früheren Zeitalter der Menschheit begegnet, war auch in der Kindheitsperiode der kapitalistischen Produktion unmöglich. Die Zusammensetzung des Kapitals veränderte sich nur sehr allmählig.

Seiner Akkumulation entsprach also im Ganzen verhältnißmäßiges Wachstum der Arbeitsnachfrage. Langsam wie der Fortschritt seiner Akkumulation, verglichen mit der modernen Epoche, stieß er auf Naturschranken der exploitablen Arbeiterbevölkerung, welche nur durch später zu erwähnende
 5 Gewaltmittel wegräumbar waren. Die plötzliche und ruckweise Expansion der Produktionsleiter ist die Voraussetzung ihrer plötzlichen Kontraktion; letztere ruft wieder die erstere hervor, aber die erstere ist unmöglich ohne disponibles Menschenmaterial, ohne eine vom absoluten Wachstum der Bevölkerung unabhängige Vermehrung von Arbeitern. Sie wird geschaffen
 10 durch den einfachen Proceß, der einen Theil der ||658| Arbeiter beständig „freisetzt“, durch Methoden, welche die Anzahl der beschäftigten Arbeiter im Verhältniß zur vermehrten Produktion vermindern. Die ganze Bewegungsform der modernen Industrie erwächst also aus der beständigen Verwandlung eines Theils der Arbeiterbevölkerung in unbeschäftigte oder
 15 halbbeschäftigte Hände. Die Oberflächlichkeit der politischen Oekonomie zeigt sich u. a. darin, daß sie die Expansion und Kontraktion des Kredits, das bloße Symptom der Wechselperioden des industriellen Cyklus, zu deren Ursache macht. Ganz wie Himmelskörper, einmal in eine bestimmte Bewegung geschleudert, dieselbe stets wiederholen, so die gesellschaftliche
 20 Produktion, sobald sie einmal in jene Bewegung wechselnder Expansion und Kontraktion geworfen ist. Wirkungen werden ihrerseits zu Ursachen und die Wechselfälle des ganzen Processes, der seine eignen Bedingungen stets reproducirt, nehmen die Form der Periodicität an. Ist letztere einmal konsolidirt, so begreift selbst die politische Oekonomie die Produktion
 25 einer relativen, d.h. mit Bezug auf das mittlere Verwerthungsbedürfniß des Kapitals überschüssigen Bevölkerung, als Lebensbedingung der modernen Industrie.

„Gesetzt“, sagt H. Merivale, früher Professor der politischen Oekonomie zu Oxford, später Beamter des englischen Kolonialministeriums, „gesetzt,
 30 bei Gelegenheit einer Krise raffe die Nation sich zu einer Kraftanstrengung auf, um durch Emigration einige 100 000 überflüssige Arme los zu werden, was würde die Folge sein? Daß bei der ersten Wiederkehr der Arbeitsnachfrage ein Mangel vorhanden wäre. Wie rasch immer die Reproduktion von Menschen sein mag, sie braucht jedenfalls den Zwischenraum
 35 einer Generation zum Ersatz erwachsener Arbeiter. Nun hängen die Profite unsrer Fabrikanten hauptsächlich von der Macht ab, den günstigen Moment lebhafter Nachfrage zu exploitiren und sich so für die Periode der Er-
 40 lahmung schadlos zu halten. Diese Macht ist ihnen nur gesichert durch Kommando über Maschinerie und Handarbeit. Sie müssen disponible Hände vorfinden; sie müssen fähig sein die Aktivität ihrer Operationen, wenn nöthig, höher zu spannen oder abzuspannen, je nach dem Stand des

Markts, oder sie können platterdings nicht in der Hetzjagd der Konkurrenz das Uebergewicht behaupten, worauf der Reichthum dieses [659] Landes gegründet ist⁸⁰⁾). Selbst Malthus erkennt in der Surpluspopulation, die er, nach seiner bornirten Weise, aus absolutem Ueberwachs der Arbeiterbevölkerung, nicht aus ihrer relativen Ueberzähligmachung deutet, eine Nothwendigkeit der modernen Industrie. Er sagt: „Weise Gewohnheiten in Bezug auf die Ehe, wenn zu einer gewissen Höhe getrieben unter der Arbeiterklasse eines Landes, das hauptsächlich von Manufaktur und Handel abhängt, würden ihm schädlich sein ... Der Natur der Bevölkerung gemäß, kann ein Zuwachs von Arbeitern nicht zu Markt geliefert werden, in Folge besondrer Nachfrage, bis nach Verlauf von 16 oder 18 Jahren, und die Verwandlung von Revenue in Kapital durch Ersparung kann sehr viel rascher platzgreifen; ein Land ist stets dem ausgesetzt, daß sein Arbeitsfonds rascher wächst als die Bevölkerung⁸¹⁾). Nachdem die politische Oekonomie so die beständige Produktion einer relativen Surpluspopulation von Arbeitern für eine Nothwendigkeit der kapitalistischen Akkumulation erklärt hat, legt sie, und zwar adäquat in der Figur einer alten Jungfer, dem „beau idéal“ ihres Kapitalisten folgende Worte an die durch ihre eigne Schöpfung von Surpluskapital aufs Pflaster geworfenen „Ueberzähligen“ in den Mund: „Wir Fabrikanten thun was wir können für euch, indem wir das Kapital vermehren, von dem ihr subsistiren müßt; und ihr müßt das Uebrige thun, indem ihr eure Zahlen den Subsistenzmitteln proportionirt⁸²⁾). |

[660] Der kapitalistischen Produktion genügt keineswegs das Quantum disponibler Arbeitskraft, welches der natürliche Zuwachs der Bevölkerung liefert. Sie bedarf zu ihrem freien Spiel einer von dieser Naturschranke unabhängigen industriellen Reservearmee.

Bisher wurde unterstellt, daß der Zu- oder Abnahme des variablen Kapitals genau die Zu- oder Abnahme der beschäftigten Arbeiterzahl entspricht.

Bei gleichbleibender oder selbst verminderter Zahl der von ihm kom-

⁸⁰⁾ H. Merivale: „Lectures on Colonization and Colonies.“ Lond. 1841 und 1842, v. I, p. 146.

⁸¹⁾ "Prudential habits with regard to marriage carried to a considerable extent among the labouring class of a country mainly depending upon manufactures and commerce might injure it... From the nature of a population, an increase of labourers cannot be brought into market, in consequence of a particular demand, till after the lapse of 16 or 18 years, and the conversion of revenue into capital by saving, may take place much more rapidly; a country is always liable to an increase in the quantity of the funds for the maintenance of labour faster than the increase of population." (Malthus: „Princ. of Pol. Econ.“, p. 215, 319, 320.) In diesem Werk entdeckt Malthus endlich, vermittelt Sismondi's, die schöne Dreieinigkeit der kapitalistischen Produktion: Ueberproduktion - Ueberpopulation - Ueberkonsumtion, three very delicate monsters, indeed! Vgl. F. Engels: „Umriss zu einer Kritik der Nationalökonomie“ 1. c. p. 107 sqq.

⁸²⁾ Harriet Martineau: „The Manchester Strike. 1832“, p. 101.

mandirten Arbeiter wächst jedoch das variable Kapital, wenn der individuelle Arbeiter mehr Arbeit liefert und daher sein Arbeitslohn wächst, obgleich der Arbeitspreis gleich bleibt, oder selbst sinkt, nur langsamer als die Arbeitsmasse steigt. Der Zuwachs des variablen Kapitals wird dann Index von mehr Arbeit, aber nicht von mehr beschäftigten Arbeitern. Jeder Kapitalist hat das absolute Interesse, ein bestimmtes Arbeitsquantum aus kleinerer, statt eben so wohlfeil oder selbst wohlfeiler aus größerer Arbeiterzahl auszupressen. In dem letzten Fall wächst die Auslage von konstantem Kapital verhältnißmäßig zur Masse der in Fluß gesetzten Arbeit, im ersten Fall viel langsamer. Je größer die Stufenleiter der Produktion, desto entscheidender dieß Motiv. Seine Wucht wächst mit der Akkumulation des Kapitals.

Man hat gesehen, daß die Entwicklung der kapitalistischen Produktionsweise und Produktivkraft der Arbeit - zugleich Ursache und Wirkung der Akkumulation - den Kapitalisten befähigt, mit derselben Auslage von variablem Kapital mehr Arbeit durch größere extensive oder intensive Exploitation der individuellen Arbeitskräfte flüssig zu machen. Man hat ferner gesehen, daß er mit demselben Kapitalwerth mehr Arbeitskräfte kauft, indem er progressiv geschicktere Arbeiter durch ungeschicktere, reife durch unreife, männliche durch weibliche, erwachsne Arbeitskraft durch jugendliche oder kindliche verdrängt.

Einerseits macht also, im Fortgang der Akkumulation, größeres variables Kapital mehr Arbeit flüssig, ohne mehr Arbeiter zu werben, andererseits macht variables Kapital von derselben Größe mehr Arbeit mit derselben Masse Arbeitskraft flüssig und endlich mehr niedere Arbeitskräfte durch Verdrängung höherer. |

[661] Die Produktion einer relativen Surpluspopulation oder die Freisetzung von Arbeitern geht daher noch rascher voran als die ohnehin mit dem Fortschritt der Akkumulation beschleunigte technologische Umwälzung des Produktionsprocesses und die entsprechende proportionale Abnahme des variablen Kapitaltheils gegen den konstanten. Wenn die Produktionsmittel, wie sie an Umfang und Wirkungskraft zunehmen, in geringerem Grad Beschäftigungsmittel der Arbeiter werden, wird dieß Verhältniß selbst wieder dadurch modifiziert, daß im Maß wie die Produktivkraft der Arbeit wächst, das Kapital seine Zufuhr von Arbeit rascher steigert als seine Nachfrage nach Arbeitern. Die Ueberarbeit des beschäftigten Theils der Arbeiterklasse schwellt die Reihen ihrer Reserve, während umgekehrt der vermehrte Druck, den die letztere durch ihre Konkurrenz auf die ersten ausübt, diese zur Ueberarbeit und Unterwerfung unter die Diktate des Kapitals zwingt. Die Verdammung eines Theils der Arbeiterklasse zu erzwungenem Müßiggang durch Ueberarbeit des andren Theils, und vice

versa, wird Bereicherungsmittel des einzelnen Kapitalisten⁸³⁾ und ||662| beschleunigt zugleich die Produktion der industriellen Reservearmee auf einem dem Fortschritt der gesellschaftlichen Akkumulation entsprechenden Maßstab. Wie wichtig dieß Moment in der Bildung der relativen Surpluspopulation, beweist z.B. England. Seine technischen Mittel zur „Ersparung“ von Arbeit sind kolossal. Dennoch, würde morgen allgemein die Arbeit auf ein rationelles Maß beschränkt, und für die verschiedenen Schichten der Arbeiterklasse wieder entsprechend nach Alter und Geschlecht abgestuft, so wäre die vorhandne Arbeiterpopulation absolut unzureichend zur Fortführung der nationalen Produktion auf ihrer jetzigen Stufenleiter. Die große Mehrheit der jetzt „unproduktiven“ Arbeiter müßte in „produktive“ verwandelt werden.

Im Großen und Ganzen sind die allgemeinen Bewegungen des Arbeitslohns ausschließlich regulirt durch die Expansion und Kontraktion der industriellen Reservearmee, welche dem Periodenwechsel des industriellen Cyklus entsprechen. Sie sind also nicht bestimmt durch die Bewegung der absoluten Anzahl der Arbeitervölkerung, sondern durch das wechselnde Verhältniß, worin die Arbeiterklasse in aktive Armee und Reservearmee zerfällt, durch die Zunahme und Abnahme des relativen Umfangs der Surpluspopulation, durch den Grad, worin sie bald absorbiert, bald wieder freigesetzt wird. Für die moderne Industrie mit ihrem zehnjährigen Cyklus und seinem regelmäßigen Periodenwechsel, der außerdem im Fortgang der

⁸³⁾ Selbst während der Baumwollnoth von 1863 findet man in einem Pamphlet der Baumwollspinner von Blackburn heftige Denunciation gegen die Ueberarbeit, die kraft des Fabrikgesetzes natürlich nur erwachsne männliche Arbeiter traf. "The adult operatives at this mill have been asked to work from 12 to 13 hours per day, while there are hundreds who are compelled to be idle who would willingly work partial time, in order to maintain their families and save their brethren from a premature grave through being overworked." „Wir“, heißt es weiter, „möchten fragen, ob diese Praxis Ueberzeit zu arbeiten irgend wie erträgliche Verhältnisse zwischen Meistern und ‚Dienern‘ möglich macht? Die Opfer der Ueberarbeit fühlen die Unbill eben so sehr als die dadurch zu erzwungnem Müßiggang Verdamnten (condemned to forced idleness). In diesem Distrikt reicht das zu verrichtende Werk hin, um alle theilweis zu beschäftigen, würde die Arbeit billig vertheilt. Wir verlangen nur ein Recht, indem wir die Meister auffordern, allgemein nur kurze Zeit zu arbeiten, wenigstens so lange der jetzige Stand der Dinge währt, statt einen Theil zu überarbeiten, während der andre durch Arbeitsmangel gezwungen wird, von der Wohlthätigkeit seine Existenz zu fristen.“ („Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1863“, p. 8.) - Die Wirkung einer relativen Surpluspopulation auf die beschäftigten Arbeiter begreift der Verfasser des „Essay on Trade and Commerce“ mit seinem gewohnten unfehlbaren Bourgeoisinstinkt. „Eine andre Ursache der Faulenzerei (idleness) in diesem Königreich ist der Mangel einer hinreichenden Anzahl arbeitender Hände. So oft durch irgend eine ungewöhnliche Nachfrage für Fabrikate die Arbeitsmasse ungenügend wird, fühlen die Arbeiter ihre eigne Wichtigkeit und wollen sie ihren Meistern ebenfalls fühlbar machen; es ist erstaunlich; aber so depravirt ist die Gesinnung dieser Kerle, daß in solchen Fällen Gruppen von Arbeitern sich kombinirt haben, um ihre Meister dadurch in Verlegenheit zu setzen, daß sie einen ganzen Tag durch faulenzten.“ („Essay etc.“, p. 27, 28.) Die Kerle verlangten nämlich Lohnerhöhung.

Akkumulation durch stets rascher auf einander folgende unregelmäßige Oscillationen durchkreuzt wird, wäre es in der That ein schönes Gesetz, welches die Nachfrage und Zufuhr von Arbeit nicht durch die Expansion und Kontraktion des Kapitals, also nach seinen jedesmaligen Verwerthungsbedürfnissen regelte, so daß der Arbeitsmarkt bald relativ untermittelt, bald wieder übermilt, weil das Kapital sich expandirt, bald wieder übermilt, weil es sich kontrahirt, sondern umgekehrt die Bewegung des Kapitals von der absoluten Bewegung der Populationsmenge abhängig machte. Dieß jedoch ist das ökonomische Dogma. Nach demselben steigt in Folge der Kapitalakkumulation der Arbeitslohn. Der erhöhte Arbeitslohn spornt zur rascheren Vermehrung der Arbeiterbevölkerung und diese dauert fort, bis der Arbeitsmarkt übermilt, also das Kapital relativ zur Arbeiterzufuhr untermittelt geworden ist. Der Arbeitslohn sinkt, und nun die Kehrseite der Medaille. Durch den fallenden Arbeitslohn wird die Arbeiterbevölkerung nach und nach decimirt, so daß ihr gegenüber das Kapital wieder übermilt wird, oder auch, wie Andre es erklären, der fallende Arbeitslohn und die entsprechende erhöhte Exploitation des Arbeiters beschleunigt wieder die Akkumulation, während gleichzeitig der niedere Lohn das Wachsthum der Arbeiterklasse in Schach hält. So tritt wieder das Verhältniß ein, worin die Arbeitszufuhr niedriger als die Arbeitsnachfrage, der Lohn steigt u. s. w. Eine schöne Bewegungsmethode dieß für die entwickelte kapitalistische Produktion! Bevor in Folge der Lohnerhöhung irgend ein positives Wachsthum der wirklich arbeitsfähigen Bevölkerung eintreten könnte, wäre die Frist aber und abermal abgelaufen, worin der industrielle Feldzug geführt, die Schlacht geschlagen und entschieden sein muß.

Zwischen 1849 und 1859 trat, zugleich mit fallenden Getreidepreisen, eine praktisch betrachtet nur nominelle Lohnerhöhung in den englischen Agrikulturdistricten ein, z.B. in Wiltshire stieg der Wochenlohn von 7 auf 8 sh., in Dorsetshire von 7 oder 8 auf 9 sh. u. s. w. Es war dieß Folge des übermäßigen Abflusses der agrikolen Surpluspopulation, verursacht durch Kriegsnachfrage, massenhafte Ausdehnung der Eisenbahnbauten, Fabriken, Bergwerke etc. Je niedriger der Arbeitslohn, desto höher drückt sich jedes noch so unbedeutende Steigen desselben in Procentzahlen aus. Ist der Wochenlohn z.B. 20 sh. und steigt er auf 22, so um 10 %; ist er dagegen nur 7 sh. und steigt auf 9, so um 28% %, was sehr erklecklich klingt. Jedenfalls heulten die Pächter und schwatzte sogar der „London Economist“ ganz ernsthaft von „a general and substantial advance“^{““}) mit Bezug auf diese Hungerlöhne. Was thaten nun die Pächter? Warteten sie, bis die Landarbeiter sich in Folge dieser brillanten Zahlung so vermehrt hatten, daß ihr Lohn wieder fallen mußte, wie die Sache sich im dogmatisch öko-

^{““}) Economist, Jan. 21, 1860.

nomischen Hirn zuträgt? Sie führten mehr Maschinerie ein, und im Umsehn waren die Arbeiter wieder „überzählig“ in einem selbst den Pächtern genügenden Verhältniß. Es war jetzt „mehr Kapital“ in der Agrikultur angelegt als vorher und in einer produktiveren Form. Damit fiel die Nachfrage nach Arbeit nicht nur relativ, sondern absolut. 5

Jene ökonomische Fiktion verwechselt die Gesetze, welche die allgemeine Bewegung des Arbeitslohns oder das Verhältniß zwischen Arbeiterklasse und gesellschaftlichem Gesamtkapital regeln, mit den Gesetzen, welche die Arbeiterbevölkerung unter die besondern Produktionssphären vertheilen. Wenn z.B. in Folge günstiger Konjunktur die Akkumulation in einer bestimmten Produktionssphäre besonders lebhaft, die Profite hier größer als die Durchschnittsprofite, Zuschußkapital dahin drängt, so steigt natürlich Arbeitsnachfrage und Arbeitslohn. Der höhere Arbeitslohn zieht einen größeren Theil der Arbeiterbevölkerung in die begünstigte Sphäre, bis sie mit Arbeitskraft gesättigt ist, und der Lohn auf die Dauer wieder auf sein früheres Durchschnittsniveau oder unter dasselbe fällt, falls der Zudrang zu groß war. Hier sieht der politische Oekonom „wo und wie“, mit Zunahme des Lohns eine absolute Zunahme von Arbeitern, und mit der absoluten Zunahme der Arbeiter eine Abnahme des Lohns, aber er sieht in der That nur die lokale Oscillation des Arbeitsmarkts einer besondern Produktionssphäre, er sieht nur Phänomene der Vertheilung der Arbeiterbevölkerung in die verschiedenen Anlagesphären des Kapitals, je nach seinen wechselnden Bedürfnissen. 10 15 20

Die industrielle Reservearmee oder relative Surpluspopulation drückt während der Perioden der Stagnation und mittleren Prosperität auf die aktive Arbeiterarmee und hält ihre Ansprüche während der Periode der Ueberproduktion und des Paroxysmus im Zaum. Die relative Surpluspopulation ist also der Hintergrund, worauf das Gesetz der Nachfrage und Zufuhr von Arbeit sich bewegt. Sie zwängt den Spielraum dieses Gesetzes in die der Exploitationsgier und Herrschsucht des Kapitals absolut zusagenden Schranken ein. Es ist hier ||665| der Ort auf eine der Großthaten der ökonomischen Apologetik zurückzukommen. Man erinnert sich, daß wenn durch Einführung neuer oder Ausdehnung alter Maschinerie ein Stück variables Kapital in konstantes verwandelt wird, der ökonomische Apologet diese Operation, welche Kapital „bindet“ und eben dadurch Arbeiter „freisetzt“, umgekehrt so deutet, daß sie Kapital für den Arbeiter freisetzt. Erst jetzt kann man die Unverschämtheit des Apologeten vollständig würdigen. Was freigesetzt wird, sind nicht nur die unmittelbar durch die Maschine verdrängten Arbeiter, sondern ebenso ihre Ersatzmannschaft und das, bei gewohnter Ausdehnung des Geschäfts auf seiner alten Basis, regelmäßig absorbierte Zuschußkontingent. Es ist nicht altes Kapital für Arbeiter freige- 25 30 35 40

- setzt, aber es sind Arbeiter für etwa „zuschüssiges“ Kapital freigesetzt. D.h. also, der Mechanismus der kapitalistischen Produktion sorgt dafür, daß der absolute Zuwachs von Kapital von keiner entsprechenden Steigerung der allgemeinen Arbeitsnachfrage begleitet ist. Und dieß nennt der Apologet
- 5 eine Kompensation für das Elend, die Leiden und den möglichen Untergang der deplacirten Arbeiter während der Uebergangsperiode, welche sie in die industrielle Reservearmee bannt! Die Nachfrage nach Arbeit ist nicht identisch mit Wachsthum des Kapitals, die Zufuhr der Arbeit nicht mit dem Wachsthum der Arbeiterklasse, so daß zwei von einander unab-
- 10 hängige Potenzen auf einander einwirkten. Les dés sont pipés. Das Kapital agirt auf beiden Seiten zugleich. Wenn seine Akkumulation einerseits die Nachfrage nach Arbeit vermehrt, vermehrt sie andererseits die Zufuhr von Arbeitern durch deren „Freisetzung“, während zugleich der Druck der Unbeschäftigten die Beschäftigten zur Flüssigmachung von mehr Arbeit
- 15 zwingt, also in gewissem Grad die Arbeitszufuhr von der Zufuhr von Arbeitern unabhängig macht. Die Bewegung des Gesetzes der Nachfrage und Zufuhr von Arbeit auf dieser Basis vollendet die Despotie des Kapitals. Sobald daher die Arbeiter hinter das Geheimniß kommen, wie es zugeht, daß im selben Maß, wie sie mehr arbeiten, mehr fremden Reichthum produci-
- 20 ren, und die Produktivkraft ihrer Arbeit wächst, sogar ihre Funktion als Verwerthungsmittel des Kapitals immer prekärer für sie wird; sobald sie entdecken, daß der Intensivitätsgrad der Konkurrenz unter ihnen selbst ganz und gar von dem Druck der ||666| relativen Surpluspopulation abhängt; sobald sie daher durch Trade's Unions u. s. w. eine planmäßige Zu-
- 25 sammenwirkung zwischen den Beschäftigten und Unbeschäftigten zu organisiren suchen, um die ruinirenden Folgen jenes Naturgesetzes der kapitalistischen Produktion auf ihre Klasse zu brechen oder zu schwächen, zetet das Kapital, und sein Sykophant, der politische Oekonom, über Verletzung des „ewigen“ und so zu sagen „heiligen“ Gesetzes der Nachfrage
- 30 und Zufuhr. Jeder Zusammenhalt zwischen den Beschäftigten und Unbeschäftigten stört nämlich das „reine“ Spiel jenes Gesetzes. Sobald andererseits, in den Kolonien z. B., widrige Umstände die Schöpfung der industriellen Reservearmee, und mit ihr die absolute Abhängigkeit der Arbeiterklasse von der Kapitalistenklasse, verhindern, rebellirt das Kapital, sammt seinem gemeinplätzlichen Sancho Pansa, gegen das „heilige“ Ge-
- 35 setz der Nachfrage und Zufuhr, und sucht ihm durch Zwangsmittel unter die Arme zu greifen.

4. *Verschiedne Existenzformen der relativen Ueberbevölkerung.*
Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation.

Die relative Surpluspopulation existirt in allen möglichen Schattirungen. Jeder Arbeiter gehört dazu während der Zeit, wo er halb oder gar nicht beschäftigt ist. Ohne hier auf Details einzugehn, genügen einige allgemeine Andeutungen. Abgesehn von den periodischen Formverschiedenheiten der Surpluspopulation in dem Phasenwechsel des industriellen Cyklus, wo sie bald akut in den Krisen erscheint, bald chronisch in der Periode der Stagnation, besitzt sie fortwährend drei Formen, die flüssige, die latente und die stagnante.

Man hat gesehn, wie die Fabrikarbeiter bald repellirt, bald in größerem Umfang wieder attrahirt werden, so daß im Großen und Ganzen die Zahl der beschäftigten Arbeiter zunimmt, wenn auch in stets abnehmendem Verhältniß zur Produktionsleiter. Die Surpluspopulation existirt hier in fließender Form. Wir machen nur auf zwei Umstände aufmerksam. Sowohl in den eigentlichen Fabriken, wie in allen großen Werkstätten, worin die Maschinerie als Faktor eingeht oder auch nur die moderne Theilung der Arbeit durchgeführt ist, werden männliche Arbeiter bis zur Zurücklegung des Jugendalters in Massen verbraucht, wovon später nur sehr geringe Proportion in demselben Zweig verwendbar bleibt, daher beständig große Anzahl herausgeworfen wird. Sie bilden ein Element der fließenden Surpluspopulation, das mit dem Umfang der Industrie wächst. Ein Theil davon emigriert und reist in der That nur dem emigrirenden Kapital nach. Eine der Folgen ist, daß die weibliche Bevölkerung rascher wächst als die männliche, teste England. Der Widerspruch, daß der natürliche Zuwachs der Arbeiterbevölkerung den Akkumulationsbedürfnissen des Kapitals nicht genügt, und andererseits zu groß für seine Absorption ist, ist ein Widerspruch seiner Bewegung selbst. Es braucht größere Massen davon im früheren Alter, weniger im männlichen. Der Widerspruch ist nicht größer als der andre, daß während Arbeiter zu vielen Tausenden auf dem Pflaster liegen, weil die Theilung der Arbeit sie an einen bestimmten Geschäftszweig kettet, gleichzeitig über Mangel an Händen geklagt wird⁸⁵). Bei dem raschen Konsum der Arbeitskraft durch das Kapital ist der Arbeiter von mittlerem Alter meist schon überlebt. Er fällt in die Reihen der Surpluspo-

⁸⁵) Während im letzten Halbjahr von 1866 80-90 000 Arbeiter in London außer Arbeit geworfen wurden, heißt es im Fabrikbericht über dasselbe Halbjahr: "It does not appear absolutely true to say that demand will always produce supply just at the moment when it is needed. It has not done it with labour, for much machinery has been idle last year for want of hands." („Report of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1866", Lond. 1867, p. 81.)

pulation oder rückt von einer höhern Staffel auf eine niedrigere, während das Kapital seinen Platz durch frischere Arbeitskraft ersetzt. Das absolute Wachstum der Arbeiterklasse erheischt so eine Form, welche ihre Zahl schwellt, obgleich ihre Elemente sich rasch abnutzen. Es ist daher rasche
5 Ablösung der Arbeitergenerationen nöthig. (Dasselbe Gesetz gilt nicht für die übrigen Klassen der Bevölkerung.) Dieß wird erreicht durch frühe Ehen, nothwendige Folge der Verhältnisse, worin die Arbeiter der großen Industrie leben, und durch die Prämie, welche die Exploitation der Arbeiterkinder auf ihre Produktion setzt.

- 10 Sobald sich die kapitalistische Produktion der Agrikultur oder im Grad worin sie sich derselben bemächtigt hat, nimmt mit der ||668| Akkumulation des hier funktionirenden Kapitals die Nachfrage für die ländliche Arbeiterbevölkerung absolut ab, ohne daß ihre Repulsion, wie in der nicht agrikolen Industrie, durch größere Attraktion ergänzt wäre. Ein Theil der
15 Landbevölkerung befindet sich daher fortwährend im Uebergang zur Metamorphose in städtische oder Manufakturbevölkerung. (Manufaktur hier im Sinn aller nicht-agrikolen Industrie)⁸⁶⁾. Diese Quelle der relativen Surpluspopulation fließt also beständig. Aber ihr beständiger Fluß setzt auf dem Lande selbst eine fortwährend latente Surpluspopulation voraus, deren
20 Umfang nur sichtbar wird, sobald sich die Abzugskanäle ausnahmsweise weit öffnen. Der Landarbeiter wird daher auf das Minimum des Salairs herabgedrückt und steht mit einem Fuß stets im Sumpf des Pauperismus.

- Die stagnante Surpluspopulation bildet einen Theil der aktiven Arbeiterarmee, aber mit durchaus unregelmäßiger Beschäftigung, so daß das Kapital hier stets eine außerordentliche Masse latenter Arbeitskraft zur Verfügung hat. Ihre Lebenslage sinkt unter das durchschnittliche Normalniveau der arbeitenden Klasse und grade dieß macht sie zur breiten Grundlage
25 eigner Exploitationszweige des Kapitals. Maximum der Arbeitszeit und Minimum des Salairs charakterisiren sie. Wir haben unter der Rubrik der
30 Hausarbeit ihre Hauptgestalt bereits kennen gelernt. Sie rekrutirt sich fortwährend aus den Ueberzähligen der großen Industrie und Agrikultur, und namentlich auch in untergehenden Industriezweigen, wo der Handwerksbetrieb dem Manufakturbetrieb, letzterer dem Maschinenbetrieb erliegt. Ihr

⁸⁶⁾ „781 Städte sind aufgezählt im Census von 1861 für England und Wales, mit
35 10 960 998 Einwohnern, während die Dörfer und Landkirchspiele nur 9105 226 zählen ... Im Jahr 1851 figurirten 580 Städte im Census, deren Bevölkerung ungefähr gleich der Bevölkerung der sie umgebenden Landdistrikte war. Während aber in den letzteren die Bevölkerung während der folgenden 10 Jahre nur um eine halbe Million wuchs, wuchs sie in den 580 Städten um 1554 067. Der Bevölkerungszuwachs in den Landkirchspielen ist 6,5 %, in den Städten
40 17,3 %. Der Unterschied in der Rate des Wachstums ist der Wanderung vom Land in die Stadt geschuldet. Drei Viertel des Gesamtwachstums der Bevölkerung gehört den Städten.“ („Census etc.“, v. III, p. 11, 12.)

Umfang dehnt sich, wie mit Umfang und Energie der Akkumulation die „Ueberzähligmachung“ fortschreitet. Aber sie bildet zugleich ein sich selbst reproducirendes und verewigendes Element der Arbeiterklasse, das verhältnißmäßig größeren Antheil am Gesamtwachsthum derselben nimmt als die übrigen Elemente. In der That steht nicht nur die Masse der Geburten und Todesfälle, sondern die absolute Größe der Familien in umgekehrtem Verhältniß zur Höhe des Arbeitslohns, also zur Masse der Lebensmittel, worüber die verschiedenen Arbeiterkategorien verfügen. Dieß Gesetz der kapitalistischen Gesellschaft klänge unsinnig unter Wilden, oder selbst civilisirten Kolonisten. Es erinnert an die massenhafte Reproduktion individuell schwacher und vielgehetzter Thierarten⁸⁷⁾.

Den tiefsten Niederschlag der relativen Surpluspopulation endlich bildet die Sphäre des Pauperismus. Sie besteht - wir sehn hier ab von Vagabunden, Verbrechern, Prostituirten, kurz dem eigentlichen Lumpenproletariat - aus drei Kategorien: erstens, Arbeitsfähige. Man braucht die Statistik des englischen Pauperismus nur oberflächlich anzusehn und man findet, daß seine Masse mit jeder Krise schwillt und mit jeder Wiederbelebung des Geschäfts abnimmt. Zweitens: Waisen- und Pauperkinder. Sie sind Kandidaten der industriellen Reservearmee und werden in Zeiten großer Prosperität, wie 1860 z.B., rasch und massenhaft in die aktive Arbeiterarmee einrollirt. Drittens: Verkommene, Verlumpfte, Arbeitsunfähige. Es sind namentlich Arbeiter, die an ihrer durch die Theilung der Arbeit verursachten Unbeweglichkeit untergehn, solche, die über das Normalalter eines Arbeiters hinausleben, endlich die Opfer der Industrie deren Zahl mit gefährlicher Maschinerie, Bergwerksbau, chemischen Fabriken etc. wächst, Verstümmelte, Erkrankte, Wittwen etc. Der Pauperismus bildet das Invalidenhaus der aktiven Arbeiterarmee und das ||670| todt Gewicht der industriellen Reservearmee. Seine Produktion ist eingeschlossen in der Produktion der Surpluspopulation, seine Nothwendigkeit in ihrer Nothwendigkeit, mit ihr bildet er eine Existenzbedingung der kapitalistischen Produktion und Entwicklung des Reichthums. Er gehört zu den faux frais der kapitalistischen Produktion, die das Kapital jedoch größtentheils von sich selbst ab auf die Schultern der Arbeiterklasse und der kleinen Mittelklasse zu wälzen weiß.

⁸⁷⁾ "Poverty seems favourable to generation." (A. Smith.) Dieß ist sogar eine besonders weise Einrichtung Gottes nach dem galanten und geistreichen Abbé Galiani: «Iddio fa che gli uomini che esercitano mestieri di prima utilità nascono abbondantemente.» (Galiani 1. c. p.78.) "Misery, up to the extreme point of famine and pestilence, instead of checking, tends to increase population." (S. Laing: „National Distress. 1844“, p. 69.) Nachdem Laing dieß statistisch illustriert, fährt er fort: „Befände sich alle Welt in bequemen Umständen, so wäre die Welt bald entvölkert.“ ("If the people were all in easy circumstances, the world would soon be depopulated.")

Je größer der gesellschaftliche Reichtum, das funktionierende Kapital, Umfang und Energie seines Wachstums, also auch die absolute Größe der Arbeiterbevölkerung und die Produktivkraft ihrer Arbeit, desto größer die relative Surpluspopulation oder industrielle Reservearmee. Die disponible
5 Arbeitskraft wird durch dieselben Ursachen entwickelt, wie die Expansivkraft des Kapitals. Die verhältnismäßige Größe der industriellen Reservearmee wächst also mit den Potenzen des Reichtums. Je größer aber diese Reservearmee im Verhältniß zur aktiven Arbeiterarmee, desto massenhafter die konsolidirte Surpluspopulation oder die Arbeiterschichten, deren
10 Elend im umgekehrten Verhältniß zu ihrer Arbeitsqual steht. Je größer endlich die Lazarusschichte der Arbeiterklasse und die industrielle Reservearmee, desto größer der officielle Pauperismus. Dieß ist das absolute, allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation. Es wird gleich allen andren Gesetzen in seiner Verwirklichung durch mannigfache Umstände
15 modifiziert, deren Analyse nicht hierher gehört.

Man begreift die Narrheit der ökonomischen Weisheit, die den Arbeitern predigt, ihre Zahl den Verwerthungsbedürfnissen des Kapitals anzupassen. Der Mechanismus der kapitalistischen Produktion und Akkumulation paßt sie beständig diesen Verwerthungsbedürfnissen an. Erstes Wort
20 dieser Anpassung ist die Schöpfung einer relativen Surpluspopulation oder industriellen Reservearmee, letztes Wort das Elend stets wachsender Schichten der aktiven Arbeiterarmee und das todte Gewicht des Pauperismus.

Das Gesetz, wonach die Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit die Masse der zu verausgabenden Arbeitskraft im Verhältniß zur Wirksamkeit und Masse ihrer Produktionsmittel progressiv senkt, drückt sich auf kapitalistischer Grundlage, wo nicht der Arbeiter die Arbeitsmittel, sondern die Arbeitsmittel den Arbeiter ||671| anwenden, darin aus, daß je höher die Produktivkraft der Arbeit, desto größer der Druck der
30 Arbeiter auf ihre Beschäftigungsmittel und desto prekärer die Existenzbedingung des Lohnarbeiters, Verkauf seiner Arbeitskraft zur Vermehrung des fremden Reichtums oder zur Selbstverwerthung des Kapitals. Rascheres Wachstum der Produktionsmittel und der Produktivkraft der Arbeit als der produktiven Bevölkerung drückt sich kapitalistisch also umgekehrt
35 darin aus, daß die Arbeiterbevölkerung stets rascher wächst als das Verwerthungsbedürfniß des Kapitals.

Es zeigte sich im vierten Abschnitt bei Analyse der Produktion des relativen Mehrwerths, daß alle Methoden zur Steigerung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit in der kapitalistischen Form sich auf Kosten des
40 individuellen Arbeiters vollziehn; daß alle Mittel zur Entwicklung der Produktion in Beherrschungs- und Exploitationsmittel des Produzenten um-

schlagen, daß sie den Arbeiter in einen Theilmenschen verstümmeln, ihn zum Anhängsel der Maschine entwürdigen, mit der Qual der Arbeit ihren Inhalt vernichten, ihm die geistigen Potenzen des Arbeitsprocesses entfremden, im selben Maße, worin derselbe sich die Wissenschaft als selbstständige Potenz einverleibt; daß sie die Bedingungen, innerhalb deren er 5 arbeitet, beständig anormal machen, ihn während des Arbeitsprocesses der kleinlichst gehässigen Despotie unterwerfen, seine Lebenszeit in Arbeitszeit verwandeln, sein Weib und Kind unter das Juggernautrad des Kapitals schleudern. Aber alle Methoden zur Produktion des Mehrwerths sind zugleich Methoden der Akkumulation und jede Ausdehnung der Akkumulation wird umgekehrt Mittel zur Entwicklung jener Methoden. Es folgt daher, daß im Maße wie Kapital akkumulirt, die Lage des Arbeiters, welches 10 immer seine Zahlung, sich verschlechtert. Das Gesetz endlich, welches die relative Surpluspopulation oder industrielle Reservearmee stets mit Umfang und Energie der Akkumulation in Gleichgewicht hält, schmiedet den Arbeiter fester an das Kapital als den Prometheus die Keile des Hephästos an den Felsen. Es bedingt eine der Akkumulation von Kapital entsprechende Akkumulation von Elend. Die Akkumulation von Reichthum auf dem einen Pol ist also zugleich Akkumulation von Elend, Arbeitsqual, Sklaverei, Unwissenheit, Brutalisierung und moralischer Degradation auf 20 dem ||672| Gegenpol, d.h. auf Seite der Klasse, die ihr eignes Produkt als Kapital producirt.

Dieser antagonistische Charakter der kapitalistischen Akkumulation⁸⁸⁾ ist in verschiedenen Formen von politischen Oekonomen ausgesprochen, obgleich sie zum Theil zwar analoge, aber dennoch wesentlich verschiedene Erscheinungen vorkapitalistischer Produktionsweisen damit zusammenwerfen. 25

Der venetianische Mönch Ortes, einer der großen ökonomischen Schriftsteller des 18. Jahrhunderts, faßt den Antagonismus der kapitalistischen Produktion als allgemeines Naturgesetz des gesellschaftlichen Reichthums. 30 „Das ökonomisch Gute und ökonomisch Böse halten sich in einer Nation stets das Gleichgewicht («il bene ed il male economico in una nazione sempre all' istessa misura»), die Fülle der Güter für Einige ist immer gleich dem Mangel derselben für Andre («la copia dei beni in alcuni sem-

⁸⁸⁾ «De jour en jour il devient donc plus clair que les rapports de production dans lesquels se 35 meut la bourgeoisie n'ont pas un caractère un, un caractère simple, mais un caractère de duplicité ; que dans les mêmes rapports dans lesquels se produit la richesse, la misère se produit aussi ; que dans les mêmes rapports dans lesquels il y a développement des forces productives, il y a une force productive de répression ; que ces rapports ne produisent la richesse bourgeoise, c'est à dire la richesse de la classe bourgeoise, qu'en anéantissant continuellement la 40 richesse des membres intégrants de cette classe et en produisant un prolétariat toujours croissant.» (Karl Marx: „Misère de la Philosophie", p. 116.)

pre eguale alla mancanza di essi in altri»). Großer Reichthum von Einigen ist stets begleitet von absoluter Beraubung des Nothwendigen bei viel mehr andren⁸⁹⁾). Der Reichthum einer Nation entspricht ihrer Bevölkerung und ihr Elend entspricht ihrem Reichthum. Die Arbeitsamkeit in Einigen er-
5 zwingt den Müßiggang in Andren. Die Armen und Müßigen sind eine nothwendige Frucht der Reichen und Thätigen u. s. w. In ganz grober Weise verherrlichte ungefähr 10 Jahre nach Ortes der hochkirchliche protestantische Pfaffe Townsend die Armuth als nothwendige Bedingung des Reichthums. „Gesetzlicher Zwang zur Arbeit ||673| ist verbunden mit zu
10 viel Mühe, Gewaltsamkeit und Geräusch, während der Hunger nicht nur ein friedlicher, schweigsamer, unaufhörlicher Druck, sondern als natürlichstes Motiv zur Industrie und Arbeit die machtvollste Anstrengung hervorruft.“ Alles kommt also darauf an, den Hunger unter der Arbeiterklasse permanent zu machen, und dafür sorgt, nach Townsend, das Bevölkerungs-
15 princip, das besonders unter den Armen thätig ist. „Es scheint ein Naturgesetz, daß die Armen zu einem gewissen Grad leichtsinnig (improvident) sind (nämlich so leichtsinnig auf die Welt zu kommen ohne goldne Löffel im Mund), so daß stets welche da sind („that there always may be some“) zur Erfüllung der servilsten, schmutzigsten und gemeinsten Funktionen
20 des Gemeinwesens. Der Fonds von menschlichem Glück QÜie fonds of human happiness“) wird dadurch sehr vermehrt, die Delikateren („the more delicate“) sind von der Plackerei befreit und können höherem Beruf u.s.w. ungestört nachgehn ... Das Armengesetz hat die Tendenz, die Harmonie und Schönheit, die Symmetrie und Ordnung dieses Systems, welches Gott
25 und die Natur in der Welt errichtet haben, zu zerstören⁹⁰⁾). „Der Fortschritt des gesellschaftlichen Reichthums“, sagt Storch, „erzeugt jene nützliche Klasse der Gesellschaft ... welche die langweiligsten, gemeinsten und ekelhaftesten Beschäftigungen ausübt, in einem Wort alles, was das Leben unangenehmes und knechtendes hat, auf ihre Schultern nimmt und eben
30 dadurch den andren Klassen die Zeit, die Heiterkeit des ||674| Geistes und

⁸⁹⁾ G. Ortes: „Deila Economia Nazionale, libri sei 1774“, bei Custodi, Parte Moderna. t. XXI, p.8, 9, 24, 25. Ortes sagt I.e. p.32: «In luogo di progettar sistemi inutili per la felicità de' popoli, mi limiterò a investigare la ragione della loro infelicità.»

⁹⁰⁾ „A Dissertation on the Poor Laws. By a Wellwisher of Mankind. (The Rev. Mr. J. Townsend.) 1786“, republished Lond. 1817, p. 15, 39, 41. Dieser „delikate“ Pfaffe, dessen eben angeführte Schrift, nebst seiner Reise durch Spanien, Malthus oft Seiten lang abschreibt, entlehnte den größten Theil seiner Doktrin aus Sir J. Steuart, den er jedoch verdreht. z.B. wenn Steuart sagt: „Hier, in der Sklaverei, existirte eine gewaltsame Methode die Menschheit arbeitsam (für die Nichtarb eiter) zu machen ... Die Menschen wurden damals zur Arbeit (d.h. zur Gratarbeit für Andere) gezwungen, weil sie Sklaven von andren waren; die Menschen sind jetzt zur Arbeit (d.h. zur Gratarbeit für Nichtarb eiter) gezwungen, weil sie die Sklaven ihrer eignen Bedürfnisse sind“, so schließt er deswegen nicht, wie der fette Pfründner, daß - die Lohnarbeiter stets am Hungertuch nagen sollen. Er will umgekehrt ihre Bedürfnisse vermehren und die wachsende Zahl ihrer Bedürfnisse zugleich zum Sporn ihrer Arbeit für „die Delikateren“ machen.

die konventionelle (c'est bon!) Charakterwürde verschafft etc."⁹¹⁾. Storch fragt sich, welches denn eigentlich der Vorzug dieser kapitalistischen Civilisation mit ihrem Elend und ihrer Degradation der Massen vor der Barbarei? Er findet nur eine Antwort - die Sicherheit! „Durch den Fortschritt der Industrie und Wissenschaft“, sagt Sismondi, „kann jeder Arbeiter je- 5 den Tag viel mehr produciren als er zu seinem Konsum braucht. Aber zu gleicher Zeit, während seine Arbeit den Reichthum producirt, würde der Reichthum, wäre er berufen ihn selbst zu konsumiren, ihn wenig geeignet zur Arbeit machen“⁹²⁾. „Die armen Nationen“, sagt Destutt de Tracy, „sind 10 die, wo das Volk gut dran ist, und die reichen Nationen sind die, wo es gewöhnlich arm ist“⁹³⁾.

5. *Illustration des allgemeinen Gesetzes
der kapitalistischen Akkumulation.*

a) England von 1846-1866.

Keine Periode der modernen Gesellschaft ist so günstig für das Studium 15 der kapitalistischen Akkumulation als die Periode der letztverflossenen 20 Jahre. Es ist als ob sie den Fortunatussäckel gefunden hätte. Von allen Ländern aber bietet England wieder das klassische Beispiel, weil es den ersten Rang auf dem Weltmarkt behauptet, die kapitalistische Produktionsweise hier allein völlig entwickelt ist, und endlich die Einführung des tau- 20 sendjährigen Reichs des Freihandels seit 1846 der Vulgärökonomie den letzten Schlupfwinkel abgeschnitten hat. Der titanische Fortschritt der Produktion, so daß die letzte Hälfte der zwanzigjährigen Periode die erste wieder weit überflügelt, ward bereits im vierten Abschnitt hinreichend angedeutet. 25

Ogleich das absolute Wachsthum der englischen Bevölkerung im | [675] letzten halben Jahrhundert sehr groß war, fiel das verhältnißmäßige Wachsthum oder die Rate des Zuwachses fortwährend, wie folgende dem officiellen Census entlehnte Tabelle zeigt:

Jährlicher procentmäßiger Zuwachs der Bevölkerung 30
von England und Wales in Decimalzahlen.

1811-•1821	1,533
1821-•1831	1,446
1831-•1841	1,326
1841-•1851	1,216
1851- 1861	1,141.

⁹¹⁾ Storch 1. c. t. III, p.223.

⁹²⁾ Sismondi 1. c. 1.1, p. 85.

⁹³⁾ Destutt de Tracy I.e. p.231: «Les nations pauvres, c'est là où le peuple est à son aise; et les nations riches, c'est là où il est ordinairement pauvre.»

Betrachten wir nun andererseits das Wachsthum des Reichthums. Den sichersten Anhaltspunkt bietet hier die Bewegung der der Einkommensteuer unterworfenen Profite, Grundrenten u.s.w. Der Zuwachs der steuerpflichtigen Profite (Pächter und einige andre Rubriken nicht eingeschlossen) betrug für Großbritannien von 1853 bis 1864 50,47 % (oder 4,58 % im jährlichen Durchschnitt⁹⁴⁾), der der Bevölkerung während derselben Periode ungefähr 12 %. Die Zunahme der besteuerten Renten von Land (Häuser, Eisenbahnen, Minen, Fischereien u. s. w. eingeschlossen) betrug von 1853-1864 38 %, oder 3 $\frac{1}{2}$ % jährlich, woran folgende Rubriken den stärksten Antheil nahmen:

Ueberschuß des jährlichen Einkommens von 1864 über 1853.

			Zunahme per Jahr.
	Von Häusern:	38,60%	3,50 %
	Steinbrüchen:	84,76 %	7,70 %
15	» Minen:	68,85 %	6,26%
	Eisenhütten:	39,92 %	3,63 %
	Fischereien:	57,37 %	5,21 %
	Gaswerken:	126,02 %	11,45 %
	Eisenbahnen:	83,29 %	7,57 % ⁹⁵⁾ -

Vergleicht man je vier Jahre der Periode von 1853-1864, so ||676| wächst der Zunahmegrad der Einkommen fortwährend. Er ist z.B. für die aus Profit stammenden von 1853-1857 jährlich 1,73 %, 1857-1861 jährlich 2,74 %, und 9,30 % jährlich für 1861-1864. Die Gesamtsumme der der Einkommensteuer unterworfenen Einkommen des Vereinigten Königreichs betrug 1856: 307 068 898 Pfd. St. 1859: 328 127 416 Pfd. St, 1862: 351745241Pfd. St, 1863: 359142 897 Pfd. St, 1864: 362462279Pfd. St, 1865: 385 530 020 Pfd. St.⁹⁶⁾.

Die Akkumulation des Kapitals war zugleich von seiner Konzentration begleitet. Obgleich keine offizielle Agrikulturstatistik für England (wohl aber für Irland) existirte, war sie von 10 Grafschaften freiwillig geliefert. Sie ergab hier das Resultat, daß von 1851 bis 1861 die Pachten unter 100 Acres von 31583 auf 26 567 vermindert, also 5016 mit größeren Pach-

⁹⁴⁾ „Tenth Report of the Commissioners of H.M.'s Inland Revenue. Lond. 1866“, p. 38.

⁹⁵⁾ I.e.

⁹⁶⁾ Diese Zahlen sind hinreichend für die Vergleichung, aber, absolut betrachtet, falsch, da vielleicht 100 Millionen Pfd. St. Einkommen jährlich „verschwiegen“ werden. Die Klage der Commissioners of the Inland Revenue über systematischen Betrug, namentlich von kommerzieller und industrieller Seite, wiederholt sich in jedem ihrer Berichte. So heißt es z.B.: „Eine Aktiengesellschaft gab ihre besteuerten Profite auf 6000 Pfd. St. an, der Taxator veranschlugte sie zu 88 000 Pfd. St., und für diese Summe ward schließlich die Steuer gezahlt. Eine andre Compagnie gab 190 000 Pfd. St. an, sie ward gezwungen zu gestehn, daß der wirkliche Betrag 250 000 Pfd. St.“ (1. c. p. 42.)

ten zusammengeschlagen waren⁹⁷⁾. Von 1815 bis 1825 fiel kein Mobiliarvermögen über 1 Million Pfd. St. unter die Erbschaftssteuer, von 1825 bis 1855 dagegen 8, von 1855 bis Juni 1859, d.h. in 4½ Jahren, 4⁹⁸⁾. Die Konzentration wird man jedoch am besten ersehn aus einer kurzen Analyse der Einkommensteuer für Rubrik D (Profite mit Ausschluß von Pächtern u.s.w.) in den Jahren 1864 und 1865. Ich bemerke vorher, daß Einkommen aus dieser Quelle bis zu 60 Pfd. St. hinab Income Tax zahlen. Diese steuerpflichtigen Einkommen betrugen in England, Wales und Schottland 1864: 95 844 222 Pfd. St. |677| und 1865: 105 435 787 Pfd. St.⁹⁹⁾, die Zahl der Besteuereten 1864: 308 416 Personen auf eine Gesamtbevölkerung von 23 891 009, 1865: 332 431 Personen auf Gesamtbevölkerung von 24 127 003. Ueber die Vertheilung dieser Einkommen in beiden Jahren folgende Tabelle:

Jahr endend S. April 1864.		Jahr endend 5. April 1865.		
Einkommen von Profit	Personen	Einkommen von Profit	Personen	15
Gesamteinkommen: Pfd. St. 95 844 222	308 416	Pfd. St. 105 435 787	332 431	
Davon: Pfd. St. 570 282 290	22 334	Pfd. St. 64 554 197	24 075	
Davon: Pfd. St. 36 415 225	3 619	Pfd. St. 42 535 576	4 021	
Davon: Pfd. St. 22 809 781	822	Pfd. St. 27 555 313	973	20
Davon: Pfd. St. 8 744 762	91	Pfd. St. 11 077 238	107	

Es wurden im Vereinigten Königreich 1855 producirt 61 453 079 Tonnen Kohlen zum Werth von 16 113 267 Pfd. St., 1864: 92 787 873 Tonnen zum Werth von 23 197 968 Pfd. St., 1855: 3218 154 Tonnen Roheisen zum Werth von 8 045 385 Pfd. St., 1864: 4 767 951 Tonnen zum Werth von 11 919 877 Pfd. St. 1854 betrug die Länge der im Vereinigten Königreich eröffneten Eisenbahnen 8054 Meilen, mit eingezahltem Kapital von 286 068 794 Pfd. St., 1864 die Meilenlänge 12 789 mit aufgezahltem Kapital von 425 719 613 Pfd. St. 1854 betrug Gesamtexport und Import des Vereinigten Königreichs 268 210 145 Pfd. St., 1865: 489 993 285. Folgende Tabelle zeigt die Bewegung des Exports:

1847	58 842 377 Pfd. St.	
1849	63 596 025 «	
1856	115 826 948 -	
1860	135 842 817 »	35
1865	165 862 402 «	
1866 ungefähr	190 000 000 «	100 ¹⁰⁰⁾ .

⁹⁷⁾ Census etc. I.e. p.29. John Bright's Behauptung, daß 150 Landlords die Hälfte des englischen und 12 die Hälfte des schottischen Bodens eignen, ist nicht widerlegt worden.

⁹⁸⁾ „Fourth Report etc. of Inland Revenue. Lond. 1860“, p. 17.

⁹⁹⁾ Es sind die Reineinkommen, also nach gewissen gesetzlich gültigen Abzügen.

¹⁰⁰⁾ In diesem Augenblick, März 1867, ist der indisch-chinesische Markt durch die Konsigna-

[678] Man begreift, nach diesen wenigen Angaben, den Triumphschrei des Generalregistrators des brit. Volks: „Rasch wie die Bevölkerung anwuchs, hat sie nicht Schritt gehalten mit dem Fortschritt der Industrie und des Reichthums“¹⁰¹⁾. Wenden wir uns jetzt zu den unmittelbaren Agenten dieser Industrie oder den Producenten dieses Reichthums, zur Arbeiterklasse. „Es ist einer der melancholischsten Charakterzüge im socialen Zustand des Landes“, sagt Gladstone, „daß mit einer Abnahme in der Konsumtionsmacht des Volks und einer Zunahme in den Entbehrungen und dem Elend der arbeitenden Klasse, gleichzeitig eine beständige Akkumulation von Reichthum in den höheren Klassen und ein beständiger Anwachs von Kapital stattfinden“¹⁰²⁾. So sprach dieser salbungsvolle Minister im Hause der Gemeinen am 13. Februar 1843. Am 16. April 1863, zwanzig Jahre später, in der Rede, worin er sein Budget vorlegt: „Von 1842 bis 1852 wuchs das besteuerbare Einkommen dieses Landes um 6 % ... In den 8 Jahren von 1853 bis 1861 wuchs es, wenn wir von der Basis von 1853 ausgehn, um 20 %. Die Thatsache ist so erstaunlich, daß sie beinahe unglaublich ist ... Diese berauschende Vermehrung von Reichthum und Macht ... ist ganz und gar auf die besitzenden Klassen beschränkt, aber ... aber, sie muß von indirektem Vorthail für die Arbeitervölkerung sein, weil sie die Artikel der allgemeinen Konsumtion verwohlfeilert - während die Reichen reicher, sind die Armen jedenfalls weniger arm geworden. Daß die Extreme der Armuth sich vermindert haben, wage ich nicht zu sagen“¹⁰³⁾. Welch lahmer Antiklimax! Wenn die Arbeiterklasse „arm“ geblieben ist, nur „weniger arm“ im Verhältniß, worin sie eine „berauschende Vermehrung von Reichthum und Macht“ für die Klasse des Eigenthums producirt, so ist sie relativ gleich arm geblieben. Wenn die Extreme der Armuth sich nicht vermindert haben, haben sie sich vermehrt, weil die Extreme des

tionen der britischen Baumwollfabrikanten schon wieder völlig überführt. Lohnherabsetzung um 5 % begann unter den Baumwollarbeitern 1866, 1867 in Folge ähnlicher Operation Strike von 20 000 Mann in Preston.

¹⁰¹⁾ Census etc. Lc p. 11.

¹⁰²⁾ Gladstone im Hause der Gemeinen, 13. Febr. 1843: "It is one of the most melancholy features in the social state of the country, that while there was a decrease in the consuming power of the people, and an increase in the privations and distress of the labouring class and operatives, there was at the same time a constant accumulation of wealth in the upper classes and a constant increase of capital."

¹⁰³⁾ "From 1842 to 1852 the taxable income of the country increased by 6 per cent ... In the 8 years from 1853 to 1861, it had increased from the basis taken in 1853, 20 per cent! The fact is so astonishing as to be almost incredible ... this intoxicating augmentation of wealth and power ... entirely confined to classes of property ... must be of indirect benefit to the labouring population, because it cheapens the commodities of general consumption - while the rich have been growing richer the poor have been growing less poor! at any rate, whether the extremes of poverty are less, I do not presume to say." Gladstone im H. o. C. 16. April 1863.

Reichthums. Was die Verwohlfeilerung der Lebensmittel betrifft, so zeigt die offizielle Statistik, z.B. die Angaben des London Orphan Asylum, eine Vertheuerung von 20 % für den Durchschnitt der drei Jahre von 1860-1862, verglichen mit 1851-1853. In den folgenden 3 Jahren 1863-1865 progressive Vertheuerung von Fleisch, Butter, Milch, Zucker, Salz, Kohlen und einer Masse anderer nothwendiger Lebensmittel¹⁰⁴). Gladstone's folgende Budgetrede, vom 7. April 1864, ist ein pindarischer Dithyrambus auf den Fortschritt der Plasmacherei und das durch „Armuth“ gemäßigte Glück des Volks. Er spricht von Massen „am Rand des Pauperismus“, von den Geschäftszweigen, „worin der Lohn nicht gestiegen“, und faßt schließlich das Glück der Arbeiterklasse zusammen in den Worten: „das menschliche Leben ist in neun Fällen von 10 ein bloßer Kampf um die Existenz“¹⁰⁵). Professor Fawcett, nicht wie Gladstone durch officiële Rücksicht gebunden, erklärt rund heraus: „Ich läugne natürlich nicht, daß der Geldlohn mit dieser Vermehrung des Kapitals (in ||680| den letzten Decennien) gestiegen ist, aber dieser scheinbare Vortheil geht in großem Umfang wieder verloren, weil viele Lebensnothwendigkeiten beständig theurer werden (er glaubt, wegen Werthfall der edlen Metalle) ... Die Reichen werden rasch reicher („the rich grow rapidly richer“), während keine Zunahme im Komfort der arbeitenden Klassen wahrnehmbar ist ... Die Arbeiter werden fast Sklaven der Krämer, deren Schuldner sie sind“¹⁰⁶).

Der Leser hat in den Abschnitten über den „Arbeitstag“ und die „Machinery“ die Bedingungen kennen gelernt, unter welchen die britische Arbeiterklasse während der letzten Decennien die „berauschende Vermehrung von Reichthum und Macht“ für die Klassen des Eigenthums producirt hat. Jedoch beschäftigte uns damals vorzugsweise der Arbeiter inner-

¹⁰⁴) Sieh die officiellen Angaben in dem Blaubuch: „Miscellaneous Statistics of the Un. Kingdom. Part VI. Lond. 1866“, p. 260-273 passim.

Zusatz zur 2. Ausg. Statt der Statistik der Waisenanstalten u.s.w. könnten auch die Deklamationen ministerieller Journale zur Beantwortung der Aussteuer der Kinder des königlichen Hauses als Beleg dienen. Die Theuerung der Lebensmittel wird nie darin vergessen.

¹⁰⁵) "Think of those who are on the border of that region (pauperism)", "wages ... in others not increased ... human life is but, in nine cases out of ten, a struggle for existence." (Gladstone, H. o. C 7. April 1864.) Die fortlaufenden, schreienden Widersprüche in Gladstone's Budgetreden von 1863 und 1864 charakterisirt ein englischer Schriftsteller durch folgendes Citat aus Boileau:

«Voilà l'homme en effet. Il va du blanc au noir.
Il condamne au matin ses sentiments du soir.
Importun à tout autre, à soi même incommode,
Il change à tous moments d'esprit comme de mode.»

(„The Theory of Exchanges etc. Lond. 1864“, p. 135.)

106) H. Fawcett 1. c. p. 67, 82. Was die wachsende Abhängigkeit der Arbeiter von dem Krämer betrifft, so ist sie Folge der zunehmenden Schwankungen und Unterbrechungen ihrer Beschäftigung.

halb des Produktionsprocesses selbst. Zur gründlichen Einsicht in das Gesetz der kapitalistischen Akkumulation ist es nöthig einen Augenblick bei der Lage des Arbeiters außerhalb jenes Processes, bei seinen Nahrungs- und Wohnungszuständen zu verweilen. Die Grenze dieses Buchs gebietet
 5 mir hier namentlich den schlechtbezahlten Theil der industriellen Arbeiter und den Agrikulturarbeiter ins Auge zu fassen, welche zusammen die Majorität der Arbeiterklasse bilden¹⁰⁷⁾.

Vorher noch ein Wort über den officiellen Pauperismus, d. h. den Theil der Arbeiterklasse, der seine Existenzbedingung, Verkauf der Arbeitskraft, eingebüßt hat und von öffentlichen Almosen vegetirt. Die officielle Pauperliste zählte in England¹⁰⁸⁾ 1855: 851 369 Personen, 1856: 877 767, 1865: 971 433. In Folge der Baumwollnoth schwoll sie in den Jahren 1863 und 1864 zu 1 079 382 und 1 014 978. Die Krise von 1866, die London am schwersten traf, schuf in diesem Sitz des Weltmarkts, einwohnerreicher als
 15 das Königreich Schottland, für 1866 einen Pauperzuwachs von 19,5 %, verglichen mit 1865, und von 24,4 %, verglichen mit 1864, einen noch größeren Zuwachs für die ersten Monate von 1867, verglichen mit 1866. Bei Analyse der Pauperstatistik sind zwei Punkte hervorzuheben. Einerseits spiegelt die Bewegung im Ab und Zu der Paupermasse die Periodenwechsel des industriellen Cyklus wieder. Andererseits wird die officielle Pauperstatistik ein
 20 mehr und mehr trüglicher Index des wirklichen Pauperismus im Grad, worin mit der Akkumulation des Kapitals der Klassenkampf und daher das Selbstgefühl der Arbeiter sich entwickeln. Z.B. die Barbarei in der Behandlung der Paupers, worüber die englische Presse (Times, Pall Mall Gazette etc.) während der letzten zwei Jahre so laut schrie, ist alten Datums. F. Engels konstatirt 1844 ganz dieselben Greuel und ganz dasselbe vorübergehende, zur „Sensationsliteratur“ gehörige Geschrei. Aber die furchtbare Zunahme des Hungertods („deaths by starvation“) in London, während des letzten Decenniums, beweist unbedingt den zunehmenden Abscheu der
 25 Arbeiter vor der Sklaverei des Workhouse, dieser Strafanstalt des Elends.
 30

¹⁰⁷⁾ Es steht zu hoffen, daß F. Engels bald sein Werk über die Lage der englischen Arbeiterklasse mit der Periode seit 1844 bereichern, oder auch die Darstellung der letztern Periode in einem besondern zweiten Band herausgeben wird.

¹⁰⁸⁾ In England ist immer Wales eingeschlossen, in Großbritannien England, Wales und Schottland, im Vereinigten Königreich jene drei Länder und Irland.

b) Die schlechtbezahlten Schichten
der britischen industriellen Arbeiterklasse.

Wenden wir uns jetzt zu den schlechtbezahlten Schichten der industriellen Arbeiterklasse. Während der Baumwollnoth, 1862, wurde Dr. Smith vom Privy Council mit einer Untersuchung über den Nahrungsstand der ver- 5
kümmernden Baumwollarbeiter in Lancashire und Cheshire beauftragt. Langjährige frühere Beobachtung hatte ihn zum Resultat geführt, daß „um Hungerkrankheiten („starvation diseases“) zu vermeiden“, die tägliche Nahrung eines Durchschnitts-Frauenzim- 10
mers mindestens 3900 Gran Kohlenstoff mit 180 Gran Stickstoff enthalten müsse, die tägliche Nahrung eines Durchschnitts-Mannes mindestens 4300 Gran Kohlenstoff mit 200 Gran Stickstoff, für die Frauenzimmer ungefähr so viel Nahrungsstoff als in zwei Pfund gutem Weizenbrod enthalten ist, für Männer $\frac{1}{2}$ mehr, für den Wochendurchschnitt von weiblichen und männlichen Erwachsenen, 15
mindestens 28 600 Gran Kohlenstoff und 1330 Gran Stickstoff. Seine Berechnung ward praktisch in überraschender Weise bestätigt durch ihre Uebereinstimmung mit der kümmerlichen Nahrungsmenge, worauf der Nothstand die Konsumtion der Baumwollarbeiter herabgedrückt hatte. Sie erhielten im December 1862: 29211 Gran Kohlenstoff und 1295 Gran Stickstoff wöchentlich. 20

Im Jahre 1863 verordnete der Privy Council eine Untersuchung über den Nothstand des schlechtgenährtesten Theils der englischen Arbeiterklasse. Dr. Simon, der ärztliche Beamte des Privy Council, erkor zu dieser Arbeit den obenerwähnten Dr. Smith. Seine Untersuchung erstreckt sich auf die Agrikulturarbeiter einerseits, andererseits auf Seidenweber, Näherinnen, 25
Lederhandschuhmacher, Strumpfwirker, Handschuhweber und Schuster. Die letzteren Kategorien sind, mit Ausnahme der Strumpfwirker, ausschließlich städtisch. Es wurde zur Regel der Untersuchung gemacht, die gesunden und relativ bestgestellten Familien in jeder Kategorie auszu- 30
wählen.

Als allgemeines Resultat ergab sich, daß „nur in einer der untersuchten Klassen der städtischen Arbeiter die Zufuhr von Stickstoff das absolute Minimalmaß, unter welchem Hungerkrankheiten eintreten, ein wenig überschritt, daß in zwei Klassen Mangel, und zwar in der einen sehr großer Mangel, sowohl an der Zufuhr von Stickstoff- als kohlenstoffhaltiger Nah- 35
rung stattfand, daß von den untersuchten Ackerbaufamilien mehr als ein Fünftheil weniger als die unentbehrliche Zufuhr von kohlenstoffhaltiger Nahrung erhielt, mehr als $\frac{1}{2}$ weniger als die unentbehrliche Zufuhr stickstoffhaltiger Nahrung, und daß in drei Grafschaften (Berkshire, Oxfordshire und Somersetshire) Mangel an dem Minimum der stickstoffhaltigen 40

Nahrung durchschnittlich herrschte¹⁰⁹⁾). Unter den Agrikulturarbeitern |
 |683| waren die von England, dem reichsten Theile des Vereinigten König-
 reichs, die schlechtest genährten¹¹⁰⁾). Die Unternahrung fiel unter den
 Landarbeitern überhaupt hauptsächlich auf Frau und Kinder, denn „der
 5 Mann muß essen, um sein Werk zu verrichten". Noch größerer Mangel wü-
 thete unter den untersuchten städtischen Arbeiterkategorien. „Sie sind so
 schlecht genährt, daß viele Fälle grausamer und gesundheitsruinirender
 Entbehrung („Entsagung" des Kapitalisten alles dieß! nämlich Entsagung
 auf Zahlung der zur bloßen Vegetation seiner Hände unentbehrlichen Le-
 10 bensmittel!) vorkommen müssen"¹¹¹⁾).

Folgende Tabelle zeigt das Verhältniß des Nahrungsstandes der oben er-
 wählten rein städtischen Arbeiterkategorien zu dem von Dr. Smith ange-
 nommenen Minimalmaß und zum Nahrungsmaß der Baumwollarb eiter
 während der Zeit ihrer größten Noth:

15	Beide Geschlechter.	Wochendurchschnitt an Kohlenstoff.	Wochendurchschnitt an Stickstoff.
	Fünf städtische Geschäftszweige	28 876 Gran	1192 Gran
	Arbeitslose Lancashire Fabrikarbeiter	29211 Gran	1295 Gran
	Minimalquantum, vorgeschlagen für die		
20	Lancashire Arbeiter auf gleiche Zahl männlicher und weiblicher	28 600 Gran	1330 Gran ¹¹²⁾

Eine Hälfte, ⁶%, der untersuchten industriellen Arbeiterkategorien er-
 hielt absolut kein Bier, 28 % keine Milch. Der Wochendurchschnitt der
 flüssigen Nahrungsmittel in den Familien schwankte von 7 Unzen bei den
 25 Nähterinnen auf 24% Unzen bei den Strumpfwirkern. Die Mehrzahl derer,
 die keine Milch erhielten, bestand aus den Nähterinnen von London. Die
 Quantität der wöchentlich konsumirten Brodstoffe wechselte von 1% Pfund
 bei den Nähterinnen zu 11¾ Pfund bei den Schustern und ergab einen To-
 taldurchschnitt von 9,9 Pfund wöchentlich auf den Erwachsenen. Zucker
 30 (Syrup etc.) wechselte von 4 Unzen wöchentlich für die Lederhandschuh-
 maker ||684| auf 11 Unzen für Strumpfwirker; der Taldurchschnitt per
 Woche für alle Kategorien, per Erwachsenen, 8 Unzen. Gesammter Wo-
 chendurchschnitt von Butter (Fett u. s. w.) 5 Unzen per Erwachsenen. Der
 Wochendurchschnitt von Fleisch (Speck u. s. w.) schwankte, per Erwach-
 35 nen, von 1% Unzen bei den Seidenwebern auf 18¾ Unzen bei den Leder-
 handschuhmachern; Gesamtdurchschnitt für die verschiedenen Katego-
 rien 13,6 Unzen. Die wöchentliche Kost für Nahrung per Erwachsenen er-

¹⁰⁹⁾ „Public Health. Sixth Report etc. for 1863." Lond. 1864, p. 13.

¹¹⁰⁾ 1. c. p. 17.

40 ¹¹¹⁾ I.e. p.13.

¹¹²⁾ 1. c. Appendix, p.232.

gab folgende allgemeine Durchschnittszahlen: Seidenweber 2 sh. 2% d., Näherinnen 2 sh. 7 d., Lederhandschuhmacher 2 sh. 9½ d., Schuster 2 sh. 7¾ d., Strumpfwirker 2 sh. 6¼ d. Für die Seidenweber von Macclesfield betrug der Wochendurchschnitt nur 1 sh. 8½ d. Die schlecht genährtesten Kategorien waren die Näherinnen, die Seidenweber und die Lederhand- 5
Schuhmacher¹¹³⁾).

Dr. Simon sagt in seinem allgemeinen Gesundheitsbericht über diesen Nahrungszustand: „Daß die Fälle zahllos sind, worin Nahrungsmangel Krankheiten erzeugt oder verschärft, wird Jeder bestätigen, der mit medizini- 10
sen oder außerhalb wohnend, vertraut ist ... Jedoch kommen hier vom sanitären Standpunkt noch andre, sehr entscheidende Umstände hinzu ... Man muß sich erinnern, daß Beraubung an Nahrungsmitteln nur sehr widerstrebend ertragen wird, und daß in der Regel große Dürftigkeit der Diät 15
nur im Gefolge andrer, vorhergegangner Entbehrungen nachhinkt. Lange bevor der Nahrungsmangel hygienisch ins Gewicht fällt, lange bevor der Physiolog daran denkt, die Grane Stickstoff und Kohlenstoff zu zählen, zwischen denen Leben und Hungertod schwebt, wird der Haushalt von allem materiellen Komfort ganz und gar entblößt sein. Kleidung und Hei- 20
zung werden noch dürftiger gewesen sein als die Speise. Kein hinreichender Schutz wider die Härte des Wetters; Abknappung des Wohnraums zu einem Grad, der Krankheiten erzeugt oder erschwert; kaum eine Spur von Hausgeräth oder Möbeln; die Reinlichkeit selbst wird kostspielig oder schwierig geworden sein. Werden noch aus Selbstachtung Versuche ge- 25
macht, sie aufrecht zu erhalten, ||685| so repräsentirt jeder solcher Versuch zushüssige Hungerpein. Die Häuslichkeit wird dort sein, wo Obdach am wohlfeilsten kaufbar; in Quartieren, wo die Gesundheitspolizei die geringste Frucht trägt, das jämmerlichste Gerinne, wenigster Verkehr, der meiste öffentliche Unrath, kümmerlichste oder schlechteste Wasserzufuhr, und, in 30
Städten, größter Mangel an Licht und Luft. Dieß sind die Gesundheitsgefahren, denen die Armuth unvermeidlich ausgesetzt ist, wenn diese Armuth Nahrungsmangel einschließt. Wenn die Summe dieser Uebel von furchtbarer Größe für das Leben ist, so ist der bloße Nahrungsmangel an sich selbst entsetzlich ... Dieß sind qualvolle Gedanken, namentlich wenn 35
man sich erinnert, daß die Armuth, wovon es sich handelt, nicht die selbstverschuldete Armuth des Müßiggangs ist. Es ist die Armuth von Arbeitern. Ja, mit Bezug auf die städtischen Arbeiter, ist die Arbeit, wodurch der knappe Bissen Nahrung erkaufte wird, meist über alles Maß verlängert. Und dennoch kann man nur in sehr bedingtem Sinn sagen, daß diese Arbeit selbsterhaltend ist. ... Auf sehr großem Maßstab kann der nominelle 40

¹¹³⁾ I.e. p.232, 233.

Selbsterhalt nur ein kürzerer oder längerer Umweg zum Pauperismus sein"¹¹⁴).

Das innere Band zwischen Hungerpein der fleißigsten Arbeiterschichten und kapitalistischer Akkumulation, nebst dem sie begleitenden groben oder raffmirtten Ueberkonsum der Reichen, dieß Band, sage ich, sieht nur der Kenner der ökonomischen Gesetze. Anders mit dem Wohnungszustand. Jeder unbefangne Beobachter sieht, daß je massenhafter die Koncentration der Produktionsmittel, desto größer die entsprechende Agglomeration von Arbeitern auf geringem Raum, daß daher je rascher die kapitalistische Akkumulation, desto elender der Wohnungszustand der Arbeiter. Jeder sieht, daß die das Wachstum des Reichthums begleitenden Verbesserungen der Städte (improvements) durch Niederreißung der schlechtgebauten Viertel, Errichtung von Palästen für Banken, Waarenhäuser u.s.w., Dehnung der Straßen für Geschäftsverkehr und Luxuskarossen, Einführung städtischer Eisenbahnen u. s. w. mit Verjagung der Armen in stets schlechtere und dichter gefüllte Schlupfwinkel verknüpft sind. Andererseits weiß jeder, daß die Theuerkeit der Wohnungen im umgekehrten Verhältniß zu ihrer Güte steht und daß die Minen des Elends von Spekulanten mit mehr Profit und weniger Kosten ausgebeutet werden als jemals die Minen von Potosi. Der antagonistische Charakter der kapitalistischen Akkumulation und daher der kapitalistischen Eigenthumsverhältnisse überhaupt¹¹⁵) wird hier so handgreifbar, daß selbst die officiellen englischen Berichte über diesen Gegenstand voll heterodoxer Ausfälle auf das „Eigenthum und seine Rechte sind". Das Uebel hielt solchen Schritt mit der Entwicklung der Industrie, der Akkumulation des Kapitals, dem Wachstum und der „Verschönerung" der Städte, daß die bloße Furcht vor ansteckenden Krankheiten, welche auch der „Ehrbarkeit" nicht schonen, von 1847 bis 1864 nicht weniger als 10 gesundheitspolizeiliche Parlamentsakte ins Leben rief, und daß die erschreckte Bürgerschaft in einigen Städten wie Liverpool, Glasgow u. s. w. durch ihre Municipalitäten eingriff. Dennoch, ruft Dr. Simon in seinem Bericht von 1865: „Allgemein zu sprechen, sind die Uebelstände in England unkontrollirt." Auf Befehl des Privy Council fand 1864 Untersuchung über die Wohnungsverhältnisse der Landarbeiter, 1865 über die der ärmeren Klassen in den Städten statt. Die meisterhaften Arbeiten des Dr. Julian Hunter findet man im siebenten (1865) und achten (1866) Bericht über „Public Health". Auf die Landarbei-

¹¹⁴) 1. c. p. 14, 15.

¹¹⁵) „Nirgendwo sind so offen und so schamlos die Rechte der Person dem Recht des Eigenthums geopfert worden, als in den Wohnungsverhältnissen der arbeitenden Klasse. Jede große Stadt ist ein Stätte des Menschenopfers, ein Altar, worauf Tausende jährlich dem Moloch der Habsucht geschlachtet werden." (S. Laing 1. c. p. 150.)

ter komme ich später. Ueber den städtischen Wohnungszustand schicke ich eine allgemeine Bemerkung des Dr. Simon voraus: „Obgleich mein officieller Gesichtspunkt", sagt er, „ausschließlich physisch ist, erlaubt die gewöhnlichste Humanität nicht die andre Seite dieses Uebels zu ignoriren. In seinem höheren Grad bedingt es fast nothwendig eine solche Negation 5 aller Delikatesse, so schmutzige Konfusion von Körpern und körperlichen Verrichtungen, solche Bloßstellung geschlechtlicher Nacktheit, die bestial, nicht menschlich sind. Diesen Einflüssen unterworfen zu sein ist eine Degradation, die sich vertieft, ||687| je länger sie fortwirkt. Für die Kinder, die unter diesem Fluch geboren sind, ist er Taufe in Infamie („baptism into infamy"). Und über alles Maß hoffnungslos ist der Wunsch, daß unter solche 10 Umstände gestellte Personen in andren Rücksichten nach jener Atmosphäre der Civilisation aufstreben sollten, die ihr Wesen in physischer und moralischer Reinheit besitzt"¹¹⁶⁾.

Den ersten Rang in überfüllten oder auch für menschliche Behausung 15 absolut unmöglichen Wohnlichkeiten nimmt London ein. „Zwei Punkte", sagt Dr. Hunter, „sind sicher; erstens, daß es ungefähr 20 große Kolonien in London giebt, jede ungefähr 10 000 Personen stark, deren elende Lage alles übersteigt, was jemals anderswo als in England gesehn worden ist, und sie ist fast ganz das Resultat ihrer schlechten Hausakkommodation; und zwei- 20 tens, daß der überfüllte und verfallne Zustand der Häuser dieser Kolonien viel schlechter ist als 20 Jahre zuvor"¹¹⁷⁾. „Es ist nicht zu viel zu sagen, daß das Leben in vielen Theilen von London und Newcastle höllisch ist"¹¹⁸⁾.

Auch der besser gestellte Theil der Arbeiterklasse, zusammt Kleinkrä- 25 mern und andren Elementen der kleinen Mittelklasse, fällt in London mehr und mehr unter den Fluch dieser nichtswürdigen Behausungsverhältnisse, im Maße, wie die „Verbesserungen" und mit ihnen die Niederrei- ßung alter Straßen und Häuser fortschreiten, wie Fabriken und Menschen- zustrom in der Metropole wachsen, endlich die Hausmiethen mit der städtischen Grundrente steigen. „Die Hausmiethen sind so übermäßig ge- 30 worden, daß wenige Arbeiter mehr als ein Zimmer zahlen können"¹¹⁹⁾. Es giebt fast kein Londoner ||688| Hauseigenthum, das nicht mit einer Unzahl von „middlemen" belastet wäre. Der Preis des Bodens in London steht

¹¹⁶⁾ „Public Health.' Eighth Report. Lond. 1866", p. 14, Note.

¹¹⁷⁾ 1. c. p. 89. Mit Bezug auf die Kinder in diesen Kolonien sagt Dr. Hunter: „Wir wissen 35 nicht, wie Kinder vor diesem Zeitalter dichter Agglomeration der Armen aufgebracht wurden, und er wäre ein kühner Prophet, der vorhersagen wollte, welches Betragen zu erwarten von Kindern, die unter Zuständen ohne Parallele in diesem Land jetzt ihre Erziehung für künftige Praxis als gefährliche Klassen durchmachen, indem sie die halbe Nacht aufsitzen mit Perso- 40 nen jeden Alters, trunken, obscön und zanksüchtig." (1. c. p. 56.)

¹¹⁸⁾ 1. c. p. 62.

¹¹⁹⁾ „Report of the Officer of Health of St. Martin's in the Fields. 1865."

nämlich stets sehr hoch im Vergleich zu seinen jährlichen Einkünften, indem jeder Käufer darauf spekulirt früher oder später zu einem Jury Price (durch Geschworne festgesetzte Taxe bei Expropriationen) wieder loszuschlagen oder durch Nähe irgend eines großen Unternehmens
5 außerordentliche Wertherhöhung zu erswindeln. Folge davon ist ein regelmäßiger Handel im Ankauf von Mietkontrakten, die ihrem Verfall nahen. „Von den Gentlemen in diesem Geschäft kann man erwarten, daß sie handeln, wie sie handeln, so viel wie möglich aus den Hausbewohnern herauschlagen, und das Haus selbst in so schlechtem Zustand wie
10 möglich ihren Nachfolgern überlassen“¹²⁰⁾). Die Miethen sind wöchentlich und die Herren laufen kein Risiko. In Folge der Eisenbahnbauten innerhalb der Stadt „sah man kürzlich im Osten Londons eine Anzahl aus ihren alten Wohnungen verjagter Familien umherwandern eines Samstags Abends mit ihren wenigen weltlichen Habseligkeiten auf dem Rücken,
15 ohne irgend einen Haltplatz außer dem Workhouse“¹²¹⁾). Die Workhouses sind bereits überfüllt und die vom Parlament bereits bewilligten „improvements“ sind erst im Beginn ihrer Ausführung. Werden die Arbeiter verjagt durch Zerstörung ihrer alten Häuser, so verlassen sie nicht ihr Kirchspiel, oder siedeln sich höchstens an seiner Grenze, im nächsten fest. „Sie suchen natürlich möglichst in der Nähe ihrer Arbeitslokale zu hausen. Folge, daß an die Stelle von zwei Zimmern, eins die Familie aufnehmen muß. Selbst zu erhöhter Miethe wird die Wohnlichkeit schlechter als die schlechte, woraus man sie verjagt. Die Hälfte der Arbeiter im Strand braucht bereits zwei Meilen Reise zum Arbeitslokal.“ Dieser Strand, des-
25 sen Hauptstraße auf den Fremden einen imposanten Eindruck vom Reichthum Londons macht, kann als Beispiel der Londoner Menschenverpackung dienen. In einer Pfarrei desselben zählte der Gesundheitsbeamte 581 Personen auf den Acre, obgleich die Hälfte der Themse mit eingemessen war. Es versteht sich von selbst, daß jede gesundheitspolizeiliche Maß-
30 regel, die, wie [1869] das bisher in London der Fall, durch Niederschleifen untauglicher Häuser die Arbeiter aus einem Viertel verjagt, nur dazu dient sie in ein andres desto dichter zusammen zu drängen. „Entweder“, sagt Dr. Hunter, „muß die ganze Procedur als eine Abgeschmacktheit nothwendig zum Stillstand kommen, oder die öffentliche Sympathie (!) muß erwachen für das, was man jetzt ohne Uebertreibung eine nationale Pflicht nen-
35 nen kann, nämlich Obdach für Leute zu verschaffen, welche aus Mangel an Kapital sich selbst keins verschaffen wohl aber durch periodische Zahlung die Vermiether belohnen können“¹²²⁾). Man bewundere die kapitalisti-

¹²⁰⁾ „Public Health. Eighth Report. Lond. 1866“, p.91.

40 ^m) 1. c. p.88.

¹²²⁾ I.e. p.89.

sehe Justiz! Der Grundeigenthümer, Hauseigner, Geschäftsmann, wenn expropriert durch „improvements“, wie Eisenbahnen, Neubau der Straßen u. s.w., erhält nicht nur volle Entschädigung. Er muß für seine erzwungne „Entsagung“ von Gott und Rechtswegen obendrein noch durch einen er- 5
 klecklichen Profit getröstet werden. Der Arbeiter wird mit Frau und Kind und Habe aufs Pflaster geworfen und - wenn er zu massenhaft nach Stadt-
 vierteln drängt, wo die Municipalität auf Anstand hält, gesundheitspolizei-
 lich verfolgt!

Außer London gab es Anfang des 19. Jahrhunderts keine einzige Stadt in 10
 England, die 100 000 Einwohner zählte. Nur fünf zählten mehr als 50 000. Jetzt existiren 28 Städte mit mehr als 50000 Einwohnern. „Das Resultat
 dieses Wechsels war nicht nur enormer Zuwachs der städtischen Bevölke-
 rung, sondern die alten dichtgepackten kleinen Städte sind nun Centra, die
 von allen Seiten umbaut sind, nirgendwo mit freiem Luftzutritt. Da sie für 15
 die Reichen nicht länger angenehm sind, werden sie von ihnen für die
 amüsanteren Vorstädte verlassen. Die Nachfolger dieser Reichen beziehen
 die größeren Häuser, eine Familie, oft noch mit Untermiethern, für jedes
 Zimmer. So ward eine Bevölkerung gedrängt in Häuser, nicht für sie be-
 stimmt, und wofür sie durchaus unpassend, mit einer Umgebung, die wahr- 20
 haft erniedrigend für die Erwachsenen und ruinirend für die Kinder ist“¹²³).
 Je rascher das Kapital in einer industriellen oder commerciellen Stadt ak-
 kumulirt, um so rascher der Zustrom des exploitablen Menschenmaterials,
 um so elender die improvisirten Wohn||690||lichkeiten der Arbeiter.
 Newcastle-upon-Tyne, als Centrum eines fortwährend ergiebigeren Kohlen- 25
 und Bergwerksbaudistrikts, behauptet daher nach London die zweite
 Stelle in dem Wohnungsinferno. Nicht minder als 34 000 Menschen hau-
 sen dort in Einzelkammern. In Folge absoluter Gemeinschädlichkeit sind
 kürzlich in Newcastle und Gateshead Häuser in bedeutender Anzahl von
 Polizei wegen zerstört worden. Der Bau der neuen Häuser geht sehr lang-
 sam voran, das Geschäft sehr rasch. Die Stadt war daher 1865 überfüllter 30
 als je zuvor. Kaum eine einzelne Kammer war zu vermieten. Dr. Emble-
 ton vom Newcastle Fieberhospital sagt: „Ohne allen Zweifel liegt die Ursa-
 che der Fortdauer und Verbreitung des Typhus in der Ueberhäufung
 menschlicher Wesen und der Unreinlichkeit ihrer Wohnungen. Die Häu- 35
 ser, worin die Arbeiter häufig leben, liegen in abgeschlossnen Winkelgassen
 und -Höfen. Sie sind mit Bezug auf Licht, Luft, Raum und Reinlichkeit
 wahre Muster von Mangelhaftigkeit und Ungesundheit, eine Schmach für
 jedes civilisirte Land. Dort liegen Männer, Weiber und Kinder des Nachts
 zusammengehudelt. Was die Männer angeht, folgt die Nachtreihe der Ta-
 gesreihe in ununterbrochnem Strom, so daß die Betten kaum Zeit zur 40

¹²³) 1. c. p. 56.

Abkühlung finden. Die Häuser sind schlecht mit Wasser versehn und schlechter mit Abtritten, unfläthig, unventilirt, pestilenzialisch"¹²⁴). Der Wochenpreis solcher Löcher steigt von 8 d. zu 3 sh. „Newcastle-upon-Tyne", sagt Dr. Hunter, „bietet das Beispiel eines der schönsten Stämme unsrer Landsleute, der durch die äußern Umstände von Behausung und Straße oft in eine beinah wilde Degradation versunken ist"¹²⁵).

In Folge des Hin- und Herwogens von Kapital und Arbeit mag der Wohnungszustand einer industriellen Stadt heute erträglich sein, morgen wird er abominabel. Oder die städtische Aedilität mag endlich sich aufgerafft haben zur Beseitigung der ärgsten Mißstände. Morgen wandert ein Heuschreckenschwarm von verlumpten Irländern oder verkommenen englischen Agrikulturarbeitern ein. Man steckt sie weg in Keller und Speicher oder verwandelt das früher respektable Arbeiterhaus in ein Logis, worin das Personal so rasch wechselt wie die Einquartierung während des dreißigjährigen Kriegs. Beispiel: Bradford. Dort war der Municipalphilister eben mit Stadtreform beschäftigt. Zudem gab es daselbst 1861 noch 1751 unbewohnte Häuser. Aber nun das gute Geschäft, worüber der sanft liberale Herr Forster, der Negerfreund, jüngst so artig gekräht hat. Mit dem guten Geschäft natürlich Ueberfluthung durch die Wellen der stets wogenden „Reservearmee" oder „relativen Surpluspopulation". Die scheußlichen Kellerwohnungen und Kammern, wie sie in der Note¹²⁶) eine dem Dr. Hunter

¹²⁴) I.e. p.149.

¹²⁵) I.e. p.50.

¹²⁶) Liste des Agenten einer Arbeiter-Assekuranzgesellschaft zu Bradford.

25	Vulcanstreet. Nr. 122	1 Zimmer	16 Personen
	Lumleystreet. Nr. 13	1 Zimmer	11 Personen
	Bowerstreet. Nr. 41	1 Zimmer	11 Personen
	Portlandstreet. Nr. 112	1 Zimmer	10 Personen
	Hardystreet. Nr. 17	1 Zimmer	10 Personen
30	Northstreet. Nr. 18	1 Zimmer	16 Personen
	ditto Nr. 17	1 Zimmer	13 Personen
	Wymerstreet. Nr. 19	1 Zimmer	8 Erwachsene
	Jowettstreet. Nr. 56	1 Zimmer	12 Personen
	Georgestreet. Nr. 150	1 Zimmer	3 Familien
35	Rifle-Court. Marygate. Nr. 11	1 Zimmer	11 Personen
	Marshallstreet. Nr. 28	1 Zimmer	10 Personen
	ditto Nr. 49	3 Zimmer	3 Familien
	Georgestreet. Nr. 128	1 Zimmer	18 Personen
	ditto Nr. 130	1 Zimmer	16 Personen
40	Edwardstreet. Nr. 4	1 Zimmer	17 Personen
	Yorkstreet. Nr. 34	1 Zimmer	2 Familien
	Salt Piestreet.	2 Zimmer	26 Personen
	Keller.		
	Regent Square.	1 Keller	8 Personen
45	Acrestreet.	1 Keller	7 Personen
	Robert's Court. Nr. 33	1 Keller	7 Personen

vom Agenten einer Assekuranzgesellschaft ausgefertigte Liste beschreibt, waren meist von gutbezahlten Arbeitern bewohnt. ||692| Sie erklärten, sie würden gern bessere Wohnungen zahlen, wenn sie zu haben wären. Unter- 5
deß verlumpen und verkranken sie mit Mann und Maus, während der sanftliberale Forster, M.P., Thränen vergießt über die Segnungen des Frei- handels und die Profite der eminenten Bradforder Köpfe, die in Worsted machen. Im Bericht vom 5. September 1865 erklärt Dr. Bell, einer der Ar- menärzte von Bradford, die furchtbare Sterblichkeit der Fieberkranken sei- nes Bezirks aus ihren Wohnungsverhältnissen: „In einem Keller von 1500 Kubikfuß wohnen 10 Personen ... Die Vincentstraße, Green Air 10
Place und the Leys bergen 223 Häuser mit 1450 Einwohnern, 435 Betten und 36 Abtritten ... Die Betten, und darunter verstehe ich jede Rolle von schmutzigen Lumpen oder Handvoll von Hobelspänen, halten jedes per Durchschnitt 3,3 Personen, manches 4 und 6 Personen. Viele schlafen ohne Bett auf nacktem Boden in ihren Kleidern, junge Männer und Wei- 15
ber, verheirathet und unverheirathet, alles kunterbunt durch einander. Ist es nöthig hinzuzufügen, daß diese Hausungen meist dunkle, feuchte, schmutzige Stinkhöhlen sind, ganz und gar unpassend für menschliche Wohnung? Es sind die Centra, wovon Krankheit und Tod ausgehn und ihre Opfer auch unter den Gutgestellten („of good circumstances“) packen, wel- 20
che diesen Pestbeulen erlaubt haben in unsrer Mitte zu eiern“¹²⁷⁾).

Bristol behauptet den dritten Rang nach London im Wohnungselend. „Hier, in einer der reichsten Städte Europa's, größter Ueberfluß an baarster Armuth („blank poverty“) und häuslicher Misère“¹²⁸⁾).

c) Das Wandervolk. 25

Wir wenden uns nun zu einer Volksschicht, deren Quelle ländlich, deren Beschäftigung größtentheils industriell ist. Es ist die leichte Infanterie des Kapitals, je nach seinem Bedürfniß bald auf diesen Punkt geworfen, bald auf jenen. Wenn nicht auf dem Marsch, „kampirt“ sie. Die Wanderarbeit wird verbraucht für verschiedene Bau- und Drainirungsoperationen, Back- 30
steinmachen, Kalkbrennen, Eisenbahnen u.s.w. Eine wandelnde Säule der Pestilenz, importirt ||693| sie in die Orte, in deren Nachbarschaft sie ihr Lager aufschlägt, Pocken, Typhus, Cholera, Scharlachfieber u.s.w.¹²⁹⁾. In Un- ternehmen von bedeutender Kapitalauslage, wie Eisenbahnbau u.s.w., lie-

Back Prattstreet, vernutzt als Kupfer- 35
schmiedewerkstatt 1 Keller 7 Personen
Ebenezerstreet. Nr.27 1 Keller 6 Personen (1.c. p.111).

¹²⁷⁾ I.e. p.114.

¹²⁸⁾ 1.c. p. 50.

¹²⁹⁾ „Public Health. Seventh Report. Lond. 1865“, p. 18. 40

fert meist der Unternehmer selbst seiner Armee Holzhütten oder dergl., improvisirte Dörfer ohne alle Gesundheitsvorkehrung, jenseits der Kontrolle der Lokalbehörden, sehr profitlich für den Herrn Kontraktor, der die Arbeiter doppelt ausbeutet, als Industriesoldaten und als Miether. Je nach-

5 dem die Holzhütte 1, 2 oder 3 Löcher enthält, hat ihr Insasse, Erdarbeiter u. s.w., 2, 3, 4 sh. wöchentlich zu zahlen¹³⁰). Ein Beispiel genüge. Im September 1864, berichtet Dr. Simon, ging dem Minister des Innern, Sir George Grey, folgende Denunciation Seitens des Vorstehers des Nuisance Removal Committee der Pfarrei von Sevenoaks zu: „Pocken waren dieser

10 Pfarrei ganz unbekannt bis etwa vor 12 Monaten. Kurz vor dieser Zeit wurden Arbeiten für eine Eisenbahn von Lewisham nach Tunbridge eröffnet. Außerdem daß die Hauptarbeiten in der unmittelbaren Nachbarschaft dieser Stadt ausgeführt wurden, ward hier auch das Hauptdepot des ganzen Werks errichtet. Große Personenzahl daher hier beschäftigt. Da es unmög-

15 lich war sie alle in Cottages unterzubringen, ließ der Kontraktor, Herr Jay, längs der Linie der Bahn auf verschiedenen Punkten Hütten aufschlagen zur Behausung der Arbeiter. Diese Hütten besaßen weder Ventilation noch Abzugsgerinne und waren außerdem nothwendig überfüllt, weil jeder Miether andre Logirer aufnehmen mußte, wie zahlreich immer seine eigne Fa-

20 milie, und obgleich jede Hütte nur zweizimmrig. Nach dem ärztlichen Bericht, den wir erhielten, war die Folge, daß diese armen Leute zur Nachtzeit alle Qualen der Erstickung zu erdulden hatten, zur Vermeidung der pestilenzialischen Dünste von dem schmutzigen stehenden Wasser und den Abtritten dicht unter den Fenstern. Endlich wurden unsrem Comité

25 Klagen eingehändigt von einem Arzte, der Gelegenheit hatte diese Hütten zu besuchen. Er sprach über den Zustand dieser sog. Wohnlichkeiten in den bittersten Ausdrücken und befürchtete sehr ernsthafte Folgen, falls nicht einige Gesundheitsvorkehrungen getroffen ||694| würden. Ungefähr vor einem Jahr verpflichtete sich p.p. Jay ein Haus einzurichten, wohin die

30 von ihm beschäftigten Personen, beim Ausbruch ansteckender Krankheiten, sofort entfernt werden sollten. Er wiederholte dieß Versprechen Ende letzten Juli's, that aber nie den geringsten Schritt zur Ausführung, obgleich seit diesem Datum verschiedne Fälle von Pocken und in Folge davon zwei Todesfälle vorkamen. Am 9. September berichtete mir Surgeon Kelson wei-

35 tere Pockenfälle in denselben Hütten und beschrieb ihren Zustand als entsetzlich. Zu Ihrer (des Ministers) Information muß ich hinzufügen, daß unsre Pfarrei ein isolirtes Haus besitzt, das sog. Pesthaus, wo die Pfarreigenossen, die von ansteckenden Krankheiten leiden, gepflegt werden. Dieß Haus ist jetzt seit Monaten fortwährend mit Patienten überfüllt. In einer

40 Familie starben fünf Kinder an Pocken und Fieber. Vom 1. April bis 1. Sep-

¹³⁰) 1. c. p. 165.

tember dieses Jahres kamen nicht weniger als 10 Todesfälle von Pocken vor, 4 in den besagten Hütten, den Pestquellen. Es ist unmöglich die Zahl der Krankheitsfälle anzugeben, da die heimgesuchten Familien sie so geheim als möglich halten¹³¹⁾.

Kohlen- und andre Bergwerksarbeiter gehören zu den bestbezahlten Kategorien der britischen Arbeiterklasse. Zu welchem Preis sie ihren Lohn erkaufen, wurde an einer früheren Stelle gezeigt¹³²⁾. Ich werfe hier einen raschen Blick auf ihre Wohnlichkeitsverhältnisse. In der Regel errichtet der Exploiteur des Bergwerks, ob Eigenthümer oder Miether desselben, eine Anzahl Cottages für seine Hände. Sie ||695| erhalten Cottages und Kohlen zur Feuerung „umsonst“, d. h. letztre bilden einen in natura gelieferten Theil des Lohns. Die nicht in dieser Art Unterbringbaren erhalten zum Ersatz 4 Pfd. St. per Jahr. Die Bergwerksdistrikte ziehn rasch eine große Bevölkerung an, zusammengesetzt aus der Minenbevölkerung selbst und den Handwerkern, Krämern u.s.w., die sich um sie gruppiren. Wie überall, wo die Bevölkerung dicht, ist die Bodenrente hier hoch. Der Bergbauunternehmer sucht daher auf möglichst engem Bauplatz am Mund der Minen so viel Cottages aufzuwerfen als grade nöthig sind um seine Hände und ihre Familien zusammenzupacken. Werden neue Minen in der Nähe eröffnet oder alte wieder in Angriff genommen, so wächst das Gedränge. Bei der Konstruktion der Cottages waltet nur ein Gesichtspunkt, „Entsagung“ des Kapitalisten auf alle nicht absolut unvermeidliche Ausgabe von Baarem. „Die Wohnungen der Gruben- und anderer Arbeiter, die mit den Bergwerken von Northumberland und Durham verknüpft sind“, sagt Dr. Julian Hunter, „sind vielleicht im Durchschnitt das Schlechteste und Theuerste, was England auf großer Stufenleiter in dieser Art bietet, mit Ausnahme jedoch ähnlicher Distrikte in Monmouthshire. Die extreme Schlechtigkeit liegt in der hohen Menschenzahl, die ein Zimmer füllen, in der Enge des Bauplatzes, worauf eine große Häusermasse geworfen wird, im Wassermangel und Abwesenheit von Abtritten, in der häufig angewandten Methode ein Haus über ein andres zu stellen oder sie in flats (so daß die verschiedenen Cottages horizontal über einander liegende Stockwerke bilden) zu vertheilen ... Der Unternehmer behandelt die ganze Kolonie, als ob sie nur

¹³¹⁾ 1. c. p. 18, Note. Der Armenpfleger der Chapel-en-le-Frith-Union berichtet an den Registrar General: „Zu Doveholes hat man eine Anzahl kleiner Aushöhlungen in einem großen Hügel von Kalkasche gemacht. Diese Höhlen dienen den Erd- und andren am Eisenbahnbau beschäftigten Arbeitern zur Wohnung. Die Höhlen sind eng, feucht, ohne Abzug für Unreinigkeiten und ohne Abtritte. Sie entbehren aller Ventilationsmittel, mit Ausnahme eines Lochs durch die Wölbung, das zugleich als Schornstein dient. Die Pocken wüthen und haben schon verschiedene Todesfälle (unter den Troglodyten) verursacht.“ (1. c. n.2.)

¹³²⁾ Die Ende des 4. Abschnitts gegebne Note bezieht sich namentlich auf Arbeiter in Kohlenbergwerken. Ueber den noch schlechteren Zustand in den Metallminen vgl. den gewissenhaften Bericht der „Royal Commission“ von 1864,

- kampire, nicht residire"¹³³). „In Ausführung meiner Instruktionen", sagt Dr. Stevens, „habe ich die meisten großen Bergwerksdörfer der Durham Union besucht ... Mit sehr wenigen Ausnahmen gilt von allen, daß jedes Mittel zur Sicherung der Gesundheit der Einwohner vernachlässigt wird ...
- 5 Alle Grubenarbeiter sind an den Pächter („lessee") oder Eigenthümer des Bergwerks für 12 Monate gebunden („bound", Ausdruck, der wie bondage aus der Zeit der Leibeigenschaft stammt). Wenn sie ihrer Unzufriedenheit Luft machen oder in irgend einer Art den Aufseher ||696| („viewer") belästigen, so setzt er eine Marke oder ein Memorandum hinter ihre Namen im
- 10 Aufsbuch, und entläßt sie bei der jährlichen Neu-Bindung ... Es scheint mir, daß kein Theil des Trucksystems schlechter sein kann als das in diesen dichtbevölkerten Distrikten herrschende. Der Arbeiter ist gezwungen als Theil seines Lohns ein mit pestilenzialischen Einflüssen umgebenes Haus zu empfangen. Er kann sich nicht selbst helfen. Er ist in jeder
- 15 Rücksicht ein Leibeigner ("he is to all intents and purposes a serf). Es scheint fraglich, ob jemand sonst ihm helfen kann außer seinem Eigenthümer und dieser Eigenthümer zieht vor allem sein Bilanzkonto zu Rath, und das Resultat ist ziemlich unfehlbar. Der Arbeiter erhält von dem Eigenthümer auch seine Zufuhr an Wasser. Es sei gut oder schlecht, es werde
- 20 geliefert oder zurückgehalten, er muß dafür zahlen oder sich vielmehr einen Lohnabzug gefallen lassen"¹³⁴).

- Im Konflikt mit der „öffentlichen Meinung" oder auch der Gesundheitspolizei genirt sich das Kapital durchaus nicht, die theils gefährlichen, theils entwürdigenden Bedingungen, worin es Funktion und Häuslichkeit
- 25 des Arbeiters bannt, damit zu „rechtfertigen", das sei nöthig, um ihn profitlicher auszubeuten. So, wenn es entsagt auf Vorrichtungen zum Schutz gegen gefährliche Maschinerie in der Fabrik, auf Ventilations- und Sicherheitsmittel in den Minen u. s. w. So hier mit der Behausung der Minenarbeiter. „Als Entschuldigung", sagt Dr. Simon, der ärztliche Beamte
- 30 des Privy Council, in seinem officiellen Bericht, „als Entschuldigung für die nichtswürdige Hauseinrichtung wird angeführt, daß Minen gewöhnlich pachtweise exploitirt werden, daß die Dauer des Pachtkontrakts (in Kohlenwerken meist 21 Jahre) zu kurz ist, damit der Minenpächter es der Mühe werth halte, gute Hausakkommodation für das Arbeitsvolk und die
- 35 Gewerbsleute u.s.w. zu liefern, welche die Unternehmung anzieht; hätte er selbst die Absicht, nach dieser Seite hin liberal zu verfahren, so würde sie vereitelt werden durch den Grundeigenthümer. Der habe nämlich die Tendenz, sofort exorbitante Zuschußrente zu verlangen für das Privilegium, ein anständiges und komfortables Dorf auf der Grundoberfläche zu errich-

40 ¹³³) I.e. p.180, 182.

¹³⁴) I.e. p.515, 517.

ten zur Behausung der Bearbeiter des unterirdischen Eigenthums. Dieser prohibitorische Preis, wenn nicht direkte Prohibition, schrecke ebenfalls andre ab, welche sonst wohl bauen möchten ... Ich will den Werth dieser Apologie nicht weiter untersuchen, auch nicht, auf wen denn in letzter Hand die zuschüssige Ausgabe für anständige Wohnlichkeit fallen würde, auf den Grundherrn, den Minenpächter, die Arbeiter oder das Publikum ... Aber Angesichts solcher schmähhlichen Thatsachen, wie die beigefügten Berichte (des Dr. Hunter, Stevens u. s. w.) sie enthüllen, muß ein Heilmittel angewandt werden ... Grundeigenthumstitel werden so gebraucht um ein großes öffentliches Unrecht zu begehn. In seiner Eigenschaft als Mineneigner ladet der Grundherr eine industrielle Kolonie zur Arbeit auf seiner Domaine ein, und macht dann, in seiner Eigenschaft als Eigenthümer der Grundoberfläche, den von ihm versammelten Arbeitern unmöglich die zu ihrem Leben unentbehrliche, geeignete Wohnlichkeit zu finden. Der Minenpächter (der kapitalistische Exploiteur) hat kein Geldinteresse dieser Theilung des Handels zu widerstehn, da er wohl weiß, daß wenn die letztern Ansprüche exorbitant sind, die Folgen nicht auf ihn fallen, und daß die Arbeiter, auf die sie fallen, zu unerzogen sind, um ihre Gesundheitsrechte zu kennen, daß weder obscönste Wohnlichkeit noch faulstes Trinkwasser besondere Anlässe zu einem Strike liefern¹³⁵). 5 10 15 20

d) Wirkung der Krisen

auf den bestbezahlten Theil der Arbeiterklasse.

Bevor ich zu den eigentlichen Agrikulturarbeitern übergehe, soll an einem Beispiel noch gezeigt werden, wie die Krisen selbst auf den bestbezahlten Theil der Arbeiterklasse, auf ihre Aristokratie, wirken. Man erinnert sich: das Jahr 1857 brachte eine der großen Krisen, womit der industrielle Cyklus jedesmal abschließt. Der nächste Termin wurde 1866 fällig. Bereits diskontirt in den eigentlichen Fabrikdistrikten durch die Baumwollnoth, welche viel Kapital aus der gewohnten Anlagesphäre zu den großen Centralsitzen des Geldmarkts jagte, nahm die Krise dießmal einen vorwiegend finanziellen Charakter an. Ihr Ausbruch im Mai 1866 wurde signalisirt durch den Fall einer Londoner Riesenbank, dem der Zusammensturz | [698] zahlloser finanzieller Schwindelgesellschaften auf dem Fuß nachfolgte. Einer der großen Londoner Geschäftszweige, welche die Katastrophe traf, war der eiserne Schiffsbau. Die Magnaten dieses Fachs hatten während der Schwindelzeit nicht nur maßlos überproducirt, sondern zudem enorme Lieferungskontrakte übernommen, auf die Spekulation hin, daß die Kreditquelle gleich reichlich fort fließen werde. Jetzt trat eine 25 30 35

¹³⁵) 1. c. p. 16.

furchtbare Reaktion ein, die auch in andren Londoner Industrien¹³⁶) bis zur Stunde, Ende März 1867, fort dauert. Zur Charakteristik der Lage der Arbeiter folgende Stelle aus dem ausführlichen Bericht eines Korrespondenten des Morning Star, welcher Anfang Januar 1867 die Hauptsitze des Leidens besuchte. „Im Osten von London, den Distrikten von Poplar, Millwall, Greenwich, Deptford, Limehouse und Canning Town befinden sich mindestens 15 000 Arbeiter sammt Familien in einem Zustand äußerster Noth, darunter über 3000 geschickte Mechaniker. Ihre Reservefonds sind erschöpft in Folge sechs- oder achtmonatlicher Arbeitslosigkeit ... Ich hatte große Mühe zum Thor des Workhouse (von Poplar) vorzudringen, denn es war belagert von einem ausgehungerten Haufen. Er wartete auf Brodbillets, aber die Zeit zur Vertheilung war noch nicht gekommen. Der Hof bildet ein großes Quadrat mit einem Pultdach, das rings um seine Mauern läuft. Dichte Schneehaufen bedeckten die Pflastersteine in der Mitte des Hofes. Hier waren gewisse kleine Plätze mit Weidengeflecht abgeschlossen, gleich Schafhürden, worin die Männer bei besserem Wetter arbeiten. Am Tage meines Besuchs waren die Hürden so verschneit, daß Niemand in ihnen sitzen konnte. Die Männer waren jedoch unter dem Schutz der Dachvorsprünge mit Macadamisirung von Pflastersteinen beschäftigt. Jeder hatte einen dicken Pflasterstein zum Sitz und klopfte mit schwerem Hammer auf den frostbedeckten Granit, bis er 5 Bushel davon abgehauen hatte. Dann war sein Tagewerk verrichtet und erhielt er 3 d. (2 Silbergroschen, 6 Pfennige) und ein Billet für Brod. In einem andren Theil des Hofes stand ein rhachitisches kleines Holzhaus. Beim Oeffnen der Thür fanden wir es gefüllt mit Männern, Schulter an Schulter gedrängt, um einander warm zu halten. Sie zupften Schiffstau und stritten mit einander, wer von ihnen mit einem Minimum von Nahrung am längsten arbeiten könne, denn Ausdauer war der point d'honneur. In diesem einen Workhouse allein erhielten 7000 Unterstützung, darunter viele Hunderte, die 6 oder 8 Monate zuvor die höchsten Löhne geschickter Arbeit in diesem Land verdienten. Ihre Zahl wäre doppelt so groß gewesen, gäbe es

¹³⁶) „Massenhafte Verhungerung der Londoner Armen! ("Wholesale starvation of the London Poor!") ... Während der letzten Tage waren die Wälle Londons überklebt mit großen Plakaten, die folgende merkwürdige Anzeige bringen: ‚Fette Ochsen, verhungemde Menschen! Die fetten Ochsen haben ihre Glaspaläste verlassen, um die Reichen in ihren Luxusgemächern zu mästen, während die verhungern den Menschen in ihren Jammerhöhlen verderben und sterben.‘ Die Plakate mit dieser unheil kündenden Inschrift werden beständig erneuert. Kaum ist eine Partie ausgemerzt und überklebt, wenn sofort eine neue Partie an demselben oder einem gleich öffentlichen Platz wieder erscheint ... Das erinnert an die omina, die das französische Volk auf die Ereignisse von 1789 vorbereiteten ... In diesem Augenblick, während der englische Arbeiter mit Weib und Kind an Kälte und Hunger sterben, werden Millionen von englischem Geld, dem Produkt englischer Arbeit, in russischen, spanischen, italienischen und andren fremden Anleihen angelegt.“ („Reynolds's Newspaper“, 20. Jan. 1867.)

nicht so viele, welche nach Erschöpfung ihrer ganzen Geldreserve dennoch vor Zuflucht zur Pfarrei zurückbeben, so lange sie noch irgend etwas zu versetzen haben ... Das Workhouse verlassend, machte ich einen Gang durch die Straßen von meist einstöckigen Häusern, die in Poplar so zahlreich. Mein Führer war Mitglied des Comités für die Arbeitslosen. Das erste Haus, worin wir eintraten, war das eines Eisenarbeiters, seit 27 Wochen außer Beschäftigung. Ich fand den Mann mit seiner ganzen Familie in einem Hinterzimmer sitzend. Das Zimmer war noch nicht ganz von Möbeln entblößt und es war Feuer darin. Dieß war nöthig, um die nackten Füße der jungen Kinder vor Frost zu schützen, denn es war ein grimmig kalter Tag. Auf einem Teller gegenüber dem Feuer lag ein Quantum Werg, welches Frau und Kinder zupften in Erstattung des Brods vom Workhouse. Der Mann arbeitete in einem der oben beschriebenen Höfe für ein Brodbillet und 3 d. per Tag. Er kam jetzt nach Haus zum Mittagessen, sehr hungrig, wie er uns mit einem bitteren Lächeln sagte, und sein Mittagessen bestand aus einigen Brodschnitten mit Schmalz und einer Tasse milchlosen Thees ... Die nächste Thür, an der wir an||700|klopfen, wurde geöffnet durch ein Frauenzimmer mittleren Alters, die, ohne ein Wort zu sagen, uns in ein kleines Hinterzimmer führte, wo ihre ganze Familie saß, schweigend, die Augen auf ein rasch ersterbendes Feuer geheftet. Solche Verödung, solche Hoffnungslosigkeit hing um diese Leute und ihr kleines Zimmer, daß ich nicht wünsche je eine ähnliche Scene wieder zu sehn. „Nichts haben sie verdient, mein Herr“, sagte die Frau, auf ihre Jungen zeigend, „nichts für 26 Wochen, und all unser Geld ist hingegangen, alles Geld, das ich und der Vater in den beßren Zeiten zurücklegten, in dem Wahn eine Reserve während schlechten Geschäfts zu sichern. Sehn sie es“, schrie sie fast wild, indem sie ein Bankbuch hervorholte mit allen seinen regelmäßigen Nachweisen über eingezahltes und rückerhaltne Geld, so daß wir sehn konnten, wie das kleine Vermögen begonnen hatte mit dem ersten Deposit von 5 Shilling, wie es nach und nach zu 20 Pfd. St. aufwuchs, und dann wieder zusammenschmolz, von Pfunden zu Shillingen, bis der letzte Eintrag das Buch so werthlos machte, wie ein blankes Stück Papier. Diese Familie erhielt ein nothdürftiges Mahl täglich vom Workhouse ... Unsere folgende Visite war zur Frau eines Irländers, der an den Schiffswerften gearbeitet hatte. Wir fanden sie krank von Nahrungsmangel, in ihren Kleidern auf eine Matratze gestreckt, knapp bedeckt mit einem Stück Teppich, denn alles Bettzeug war im Pfandhaus. Die elenden Kinder warteten sie und sahen aus als bedürften sie umgekehrt der mütterlichen Pflege. Neunzehn Wochen erzwungenen Müßiggangs hatten sie so weit heruntergebracht, und während sie die Geschichte der bitteren Vergangenheit erzählte, stöhnte sie als ob alle Hoffnung auf eine bessere Zukunft verloren

wäre ... Beim Austritt aus dem Hause rannte ein junger Mann auf uns zu und bat uns in sein Haus zu gehn und zu sehn, ob irgend etwas für ihn geschehen könne. Ein junges Weib, zwei hübsche Kinder, ein Kluster von Pfandzetteln und ein ganz kahles Zimmer war alles, was er zu zeigen hatte¹³⁷). I

[701] e) Das britische Ackerbauproletariat.

Der antagonistische Charakter der kapitalistischen Produktion und Akkumulation bewährt sich nirgendwo brutaler als in dem Fortschritt des englischen Landbaus (Viehzucht eingeschlossen) und dem Rückschritt des englischen Landarbeiters. Bevor ich zu seiner gegenwärtigen Lage über-

¹³⁷) Da es grade jetzt Mode unter den englischen Kapitalisten ist, Belgien als das Paradies des Arbeiters zu schildern, weil „die Freiheit der Arbeit“ dort weder durch den Despotismus der Trade's Unions, noch durch Fabrikgesetze verkümmert sei, hier ein paar Worte über das „Glück“ des nur durch Klerisei, Grundaristokratie, liberale Bourgeoisie und Bureaukratie, aber bei Leibe nicht durch Trade's Unions und Fabrikgesetze gehänselten „freien“ belgischen Arbeiters. Herr Ducpetiaux, eine gute Autorität, früher, ich weiß nicht ob noch, Generalinspektor der belgischen Gefängnisse, sagt in seinen: „Budgets économiques des classes ouvrières en Belgique“: „Im Durchschnitt zählt eine Arbeiterfamilie 4 Kinder, also mit Vater und Mutter 6 Personen. Von diesen 6 Personen können 4 nützlich beschäftigt werden, wenn Krankheit u. dgl. nicht dazwischen kommt. Unter diesen Umständen sind folgendes die Familien-Hülfquellen auf ihrem Maximalgrad:

	Der Vater	300 Tage zu 1 fc. 56 c.	per Jahr	468 fcs.
	Die Mutter	» » 0 fc. 89 c.	»	267 fcs.
	Der älteste Junge	» » 0 fc. 56 c.	»	168 fcs.
25	Die älteste Tochter	» » 0 fc. 55 c.		<u>165 fcs.</u> 1068 fcs.

Die Jahresausgabe der Familie und ihr Deficit würden sich erheben, falls der Arbeiter die Nahrung hätte

	Des Flotten-Matrosen,	auf 1828 fcs.	Deficit: 760 fcs.
30	Des Soldaten,	» 1473 fcs.	» 405 fcs.
	Des Gefangnen	» 1112 fcs.	» 44 fcs.

In jener Musterfamilie haben wir alle möglichen Hülfquellen vereinigt. Aber indem wir der Familienmutter ein Salair gaben, entzogen wir dem Haushalt ihre Leitung. Wer wird dem Innern vorstehn, das Essen bereiten, Wäsche, Flickereien u. s. w. besorgen? Wie bringt es die große Mehrzahl der Arbeiter, welche die Waaren weder im Großen kauft, noch im Halbgroßen, gleich der Gefängnißverwaltung, wie bringt sie es fertig zu leben? Indem sie zu Nothbehelfen flüchtet, wovon der Arbeiter allein das Geheimniß hat, indem sie an ihrer täglichen Ration abknappt, wenig oder gar kein Fleisch ißt, ebenso mit Butter und Gewürzen, indem sie die Familie in eine oder zwei Kammern packt, wo Mädchen und Jungen zusammenschlafen, oft auf demselben Strohsack, indem sie an der Kleidung ökonomisirt, an Wäsche und Reinigungsmitteln, den Sonntagsvergnügungen entsagt u. s. w. Einmal bei dieser letzten Grenze angelangt, wirft die geringste Erhöhung der Preise der Lebensmittel u. s. w. sie auf die Armenliste.“ In der That ist in diesem „Paradies der Kapitalisten“ die geringste Variation der Getreidepreise begleitet von einer Variation in Todesfällen und Verbrechen! (Sieh „Manifest der Maatschappij: De Viamingen Vooruit! Brüssel 1860“, p. 13, 14.) Ganz Belgien zählt 930000 Familien, davon, nach officieller Statistik: 90000 Reiche (Wähler), 450000 Personen; 390 000 Familien der kleinen Mittelklasse, in Stadt und Dorf, großer Theil davon stets in's Proletariat fallend, 1950 000 Personen. Endlich 450 000 Arbeiterfamilien mit 2 250 000 Personen, von welchen die Musterfamilien das durch Ducpetiaux geschilderte Glück genießen. Unter den 450 000 Arbeiterfamilien über 200 000 auf der Armenliste!

gehe, ein rascher Rückblick. Die moderne Agrikultur datirt in England von der Mitte des 18. Jahrhunderts, obgleich die Umwälzung der Grundeigenthumsverhältnisse, wovon die veränderte Produktionsweise als Grundlage ausgeht, viel früheren Datums.

Nehmen wir Arthur Young's, eines genauen Beobachters, obgleich oberflächlichen Denkers, Angaben über den Landarbeiter von 1771, so spielt letzterer eine sehr elende Rolle, verglichen mit seinem Vorgänger Ende des 14. Jahrhunderts, „wo er in Fülle leben und Reichthum akkumuliren konnte“¹³⁸⁾, gar nicht zu sprechen vom 15. Jahrhundert, „dem goldenen Zeitalter der englischen Arbeiter in Stadt und Land“. Wir brauchen jedoch nicht so weit zurückzugehn. In einer sehr gehaltreichen Schrift von 1777 liest man: „Der große Pächter hat sich beinahe erhoben zum Niveau des Gentleman, während der arme Landarbeiter fast zu Boden gedrückt ist ... Seine unglückliche Lage zeigt sich klar durch eine vergleichende Uebersicht seiner Verhältnisse von heute und von 40 Jahr früher ... Grundeigenthümer und Pächter wirken Hand in Hand zur Unterdrückung des Arbeiters“¹³⁹⁾. Es wird dann im Detail nachgewiesen, daß der reelle Arbeitslohn auf dem Lande von 1737 bis 1777 um beinahe % oder 25 % gefallen ist. „Die moderne Politik“, sagt gleichzeitig Dr. Richard Price, „begünstigt die höheren Volksklassen; die Folge ||703| wird sein, daß früher oder später das ganze Königreich nur aus Gentlemen und Bettlern, aus Grandees und Sklaven besteht“¹⁴⁰⁾.

Dennoch ist die Lage des englischen Landarbeiters von 1770 bis 1780, sowohl was seine Nahrungs- und Wohnlichkeitszustände, als sein Selbstgefühl, Belustigungen u.s.w. betrifft, ein später nie wieder erreichtes Ideal. In Pints Weizen ausgedrückt betrug sein Durchschnittslohn 1770-1771 90 Pints, zu Eden's Zeit (1797) nur noch 65, 1808 aber 60¹⁴¹⁾.

Der Zustand der Landarbeiter Ende des Antijakobinerkriegs, während dessen sich Grundaristokraten, Pächter, Fabrikanten, Kaufleute, Ban-

¹³⁸⁾ James E. Th. Rogers (Prof. of Polit. Econ. in the University of Oxford): „A History of Agriculture and Prices in England. Oxford 1866“, v. I, p.690. Dieß fleißig gearbeitete Werk umfaßt in den bisher erschienenen zwei ersten Bänden nur noch die Periode von 1259-1400. Der zweite Band enthält bloß statistisches Material. Es ist die erste authentische „History of Prices“, die wir für jene Zeit besitzen.

¹³⁹⁾ „Reasons for the late Increase of the Poor-Rates; or, a comparative view of the price of labour and provisions. Lond. 1777“, p. 5, 11.

¹⁴⁰⁾ Dr. Richard Price: „Observations on Reversionary Payments“, 6. ed. By W. Morgan. Lond. 1803, v.II, p. 158. Price bemerkt p. 159: "The nominal price of day labour is at present no more than about four times, or at most five times higher than it was in the year 1514. But the price of corn is seven times, and of flesh-meat and raiment about fifteen times higher. So far, therefore, has the price of labour been even from advancing in proportion to the increase in the expences of living, that it does not appear that it bears now half the proportion to those expences that it did bear."

¹⁴¹⁾ Barton I.e. p.26. Für Ende des 18. Jahrhunderts vgl. Eden I.e.

quiers, Börsenritter, Armeelieferanten u.s.w. so außerordentlich bereichert hatten, ward bereits früher angedeutet. Der nominelle Arbeitslohn stieg in Folge theils der Banknoten-Depreciation, theils einer hiervon unabhängigen Zunahme im Preis der ersten Lebensmittel. Die wirkliche Bewegung
5 des Arbeitslohns ist aber auf sehr einfache Art zu konstatiren, ohne Zuflucht zu hier unzulässigen Details. Das Armengesetz und seine Administration waren 1795 und 1814 dieselben. Man erinnert sich: dieß Gesetz wurde auf dem Land in der Art gehandhabt, daß die Differenz zwischen dem nominellen Arbeitslohn und der zur bloßen Vegetation des Arbeiters
10 erheischten Minimalsumme ergänzt wurde von der Pfarrei in der Form der Armenunterstützung. Das Verhältniß zwischen dem vom Pächter gezahlten Arbeitslohn und dem von der Pfarrei gutgemachten Deficit dieses Arbeitslohns zeigt uns zweierlei, erstens die Senkung des Arbeitslohns unter sein Minimum, zweitens den Grad, worin der Landarbeiter aus Lohnarbeiter
15 ter und Pauper zusammengesetzt war, oder den Grad, worin er in einen Leibeignen seiner Pfarrei verwandelt ||704| ward. Wir nehmen eine Grafschaft, die das Durchschnittsverhältniß in allen andren Grafschaften repräsentirt. 1795 betrug der durchschnittliche Wochenlohn in Northampton 7 sh. 6 d., die jährliche Totalausgabe einer Familie von 6 Personen
20 36 Pfd. St. 12 sh. 5 d., ihre Totaleinnahme 29 Pfd. St. 18 sh., das von der Pfarrei gutgemachte Deficit: 6 Pfd. St. 14 sh. 5 d. In derselben Grafschaft betrug 1814 der Wochenlohn 12 sh. 2 d., die jährliche Totalausgabe einer Familie von 5 Personen 54 Pfd. St. 18 sh. 4 d., ihre Totaleinnahme 36 Pfd. St. 2 sh., das von der Pfarrei gutgemachte Deficit: 18 Pfd. St. 6 sh.
25 4 d.¹⁴²⁾, 1795 betrug das Deficit weniger als % des Arbeitslohns, 1814 mehr als die Hälfte. Es versteht sich von selbst, daß unter diesen Umständen die geringen Komforts, die Eden noch in der Cottage des Landarbeiters fand, 1814 verschwunden waren¹⁴³⁾. Unter allen Thieren, die der Pächter hält, blieb von nun an der Arbeiter, das instrumentum vocale, das meist geplackte, schlechtest gefütterte und brutalst behandelte.
30

Derselbe Zustand der Dinge dauerte ruhig fort, bis „die swing Aufstände 1830 uns (d.h. den herrschenden Klassen) beim Lichtflammen der Kornschober enthüllten, daß Elend und dunkle aufrührerische Unzufriedenheit ebenso wild unter der Oberfläche des agrikolen als des industriellen Eng-
35 lands lodre"¹⁴⁴⁾. Sadler taufte damals im Unterhaus die Landarbeiter „weiße Sklaven" („white slaves"), ein Bischof hallte das Epithet im Oberhaus wieder. Der bedeutendste politische Oekonom jener Periode, E. G. Wakefield, sagt: „der Landarbeiter Südenglands ist kein Sklave, er ist kein freier Mann, er ist ein Pauper"¹⁴⁵⁾.

40 ¹⁴²⁾ Parry 1. c. p. 80.

¹⁴³⁾ id. p. 213.

¹⁴⁴⁾ S. Laing I.e. p. 62.

¹⁴⁵⁾ England and America. Lond. 1833, v.I, p. 47.

Die Zeit unmittelbar vor der Aufhebung der Korngesetze warf neues Licht auf die Lage der Landarbeiter. Einerseits lag es im Interesse der bürgerlichen Agitatoren nachzuweisen, wie wenig jene Schutzgesetze den wirklichen Kornproduzenten beschützten. Andererseits schäumte die industrielle Bourgeoisie auf von Ingrimms über die ||705| Denunciation der Fabrikzustände seitens der Grundaristokraten, über die affektirte Sympathie dieser grundverdorbenen, herzlosen und vornehmen Müßiggänger mit den Leiden des Fabrikarbeiters, und ihren „diplomatischen Eifer“ für Fabrikgesetzgebung. Es ist ein altes englisches Sprichwort, daß wenn zwei Diebe sich in die Haare fallen, immer etwas Nützliches geschieht. Und in der That, der geräuschvolle, leidenschaftliche Zank zwischen den zwei Fraktionen der herrschenden Klasse über die Frage, welche von beiden den Arbeiter am schamlosesten ausbeute, wurde rechts und links Geburtshelfer der Wahrheit. Graf Shaftesbury, alias Lord Ashley, war Vorkämpfer im aristokratischen Antifabrikphilantropiefeldzug. Er bildet daher 1844 bis 1845 ein Lieblingsthema in den Enthüllungen des Morning Chronicle über die Zustände der Agrikulturarbeiter. Jenes Blatt, damals das bedeutendste liberale Organ, schickte eigne Kommissäre in die Agrikulturdistrikte, welche sich keineswegs mit allgemeiner Schilderung und Statistik begnügten, sondern die Namen sowohl der untersuchten Arbeiterfamilien als ihrer Lords veröffentlichten. Die folgende Liste giebt Löhne, gezahlt auf drei Dörfern, in der Nachbarschaft von Blandford, Wimbourne und Poole. Die Dörfer sind Eigenthum des Mr. G. Bankes und des Grafen von Shaftesbury. Man wird bemerken, daß dieser Pabst der „low church“, dieß Haupt der englischen Pietisten, ebenso wie p.p. Bankes von den Hundelöhnen der Arbeiter wieder einen bedeutenden Theil unter dem Vorwand von Hausrente einsteckt.

Erstes Dorf.

a) Kinder.	b) Zahl der Familienglieder.	c) Wöchentlicher Arbeitslohn der Männer.	d) Wöchentlicher Kinderlohn.	e) Wocheneinnahme der Gesamtfamilie.	f) Wöchentliche erwerbsfähige Ausmiete.	g) Gesamt- wochenlohn nach Abzug der Hausmiete.	h) Wochenlohn per Kopf.	
2	4	8 sh.		8 sh.	2 sh.	6 sh.	1 sh. 6 d.	30
	5	8 sh.		8 sh.	1 sh. 6 d.	6 sh. 6 d.	1 sh. 3½ d.	
2	4	8 sh.		8 sh.	1 sh.	7 sh.	1 sh. 9 d.	
2	4	8 sh.		8 sh.	1 sh.	7 sh.	1 sh. 9 d.	
6	8	7 sh.	1 sh. 6 d. 2 sh.	10 sh. 6 d.	2 sh.	8 sh. 6 d.	1 sh. 0½ d.	
3	5	7 sh.		7 sh.	1 sh. 4 d.	5 sh. 8 d.	1 sh. 1¼ d.	I 35

|706| Zweites Dorf.

	a) Kinder.	b) Zahl der Familiengli.	c) Wöchentlicher Arbeitslohn der Männer.	d) Wöchentlicher Kinderlohn.	e) Wocheieinnah- me der Gesamtfamilie.	f) Wöchentlicher Hausmietle.	g) Gesamt- wochenlohn nach Abzug der Haus- miethe.	h) Wochei- per Kopf.
	6	8	7 sh.	1 sh. 6 d.	10 sh.	1 sh. 6 d.	8 sh. 6 d.	1 sh. 0 1/2 d.
	6	8	7 sh.	1 sh. 6 d.	7 sh.	1 sh. 3 1/2 d.	5 sh. 8 1/2 d.	Osh. 8 1/2 M
5	8	10	7 sh.		7 sh.	1 sh. 3 1/2 d.	5 sh. 8 3/4 d.	Osh. 7 d.
	4	6	7 sh.		7 sh.	1 sh. 6 1/2 d.	5 sh. 5 1/2 d.	Osh. 11 d.
	3	5	7 sh.		7 sh.	1 sh. 6 1/2 d.	5 sh. 5 1/2 d.	1 sh. 1 d.

Drittes Dorf.

	4	6	7 sh.		7 sh.	1 sh.	6 sh.	1 sh.
10	3	5	7 sh.	1 sh. 2 d.	11 sh. 6 d.	Osh. 10 d.	10 sh. 8 d.	2 Sh.-1' 1/2 d.
	0	2	5 sh.	1 sh. 6 d.	5 sh.	1 sh.	4 sh.	2 sh. 1 1/2 d.)

Der Widerruf der Korngesetze gab dem englischen Landbau einen ungeheuren Ruck. Drainirung auf der größten Stufenleiter¹⁴⁷⁾, neues System der Stallfütterung und des Anbaus der künstlichen Futterkräuter, Einführung mechanischer Düngapparate, neue Behandlung der Thonerde, gesteigerter Gebrauch mineralischer Düngmittel, Anwendung der Dampfmaschine und aller Art neuer Arbeitsmaschinerie u. s. w., intensivere Kultur überhaupt charakterisiren diese Epoche. Der Präsident der königlichen Gesellschaft für Agrikultur, Herr Pusey, behauptet, daß die (relativen) Wirtschaftskosten durch die neu eingeführte Maschinerie beinahe um die Hälfte verringert worden sind. Andererseits ward der positive Bodenertrag rasch erhöht. Größere Kapitalauslage per Acre, also auch beschleunigte Konzentration der Pachten, war Grundbedingung der neuen Methode¹⁴⁸⁾. Zugleich |

15 |707| dehnte sich das Areal der Bebauung von 1846 bis 1856 um 464119 Acres aus, nicht zu sprechen von den großen Flächen der östlichen Grafschaften, welche aus Kaninchengehege und armer Viehweide in üppige Kornfelder umgezaubert wurden. Man weiß bereits, daß gleichzeitig die Gesamtzahl der in der Agrikultur beteiligten Personen abnahm. Was die eigentlichen Ackerbauer, beiderlei Geschlechts und aller Altersstufen, betrifft, so sank

30 ¹⁴⁶⁾ London „Economist“. Jahrgang 1845, p.290.

¹⁴⁷⁾ Die Grundaristokratie schoß sich selbst zu diesem Zweck Fonds, natürlich per Parlament, aus der Staatskasse vor, zu sehr niedrigem Zins, welchen die Pächter ihr doppelt zu erstatten haben.

35 ¹⁴⁸⁾ Die Abnahme der mittleren Pächter ersieht man namentlich aus den Rubriken des Census: „Pächters Sohn, Enkel, Bruder, Neffe, Tochter, Enkelin, Schwester, Nichte“, kurz der vom Pächter beschäftigten Glieder seiner eignen Familie. Diese Rubriken zählten 1851: 216 851 Personen, 1861 nur 176151.

ihre Zahl von 1241269 im Jahr 1851 auf 1163 227 im Jahr 1861¹⁴⁹). Wenn der englische Generalregistrator daher mit Recht bemerkt: „Der Zuwachs von Pächtern und Landarbeitern seit 1801 steht in gar keinem Verhältniß zum Zuwachs des agrikolen Produkts“¹⁵⁰), so gilt dieß Mißverhältniß noch viel mehr von der letzten Periode, wo positive Abnahme der ländlichen Arbeiterbevölkerung Hand in Hand ging mit Ausdehnung des bebauten Areal, intensiverer Kultur, unerhörter Akkumulation -des dem Boden einverleibten und des seiner Bearbeitung gewidmeten Kapitals, Steigerung des Bodenprodukts ohne Parallele in der Geschichte der englischen Agronomie, strotzenden Rentrollen der Grundeigenthümer und schwellendem Reichthum der kapitalistischen Pächter. Nimmt man dieß zusammen mit der ununterbrochnen raschen Erweiterung des städtischen Absatzmarkts und der Herrschaft des Freihandels, so war der Landarbeiter post tot discrimina rerum endlich in Verhältnisse gestellt, die ihn, secundum artem, glückstoll machen mußten.

Professor Rogers gelangt dagegen zum Resultat, daß der englische Landarbeiter heutigen Tags, gar nicht zu sprechen von seinem Vorgänger in der letzten Hälfte des 14. Jahrhunderts und im 15. Jahrhundert, sondern nur verglichen mit seinem Vorgänger aus der Periode 1770-1780, seine Lage außerordentlich verschlechtert hat, daß „er wieder ein Leibeigner geworden ist“ und zwar schlecht gefütterter und behauster Leibeigner¹⁵¹). Dr. Julian Hunter, in seinem epochemachenden Bericht über die Wohnlichkeit der Landarbeiter, sagt: ||708| „Die Existenzkost des hind (der Zeit der Leibeigenschaft angehöriger Name für den Landarbeiter) ist fixirt zu dem möglichst niedrigen Betrag, womit er leben kann ... sein Lohn und Obdach sind nicht berechnet auf den aus ihm herauszuschlagenden Profit. Er ist eine Null in den Berechnungen des Pächters“¹⁵²). „Seine Subsistenzmittel werden stets als eine fixe Quantität behandelt“¹⁵³). „Was irgend eine weitere Reduktion seines Einkommens angeht, so kann er sagen: nihil habeo, nihil euro. Er hat keine Furcht für die Zukunft, weil er über nichts verfügt außer dem, was zu seiner Existenz absolut unentbehrlich ist. Er hat den

¹⁴⁹) Die Zahl der Schafhirten wuchs von 12 517 auf 25 559.

¹⁵⁰) Census etc. 1. c. p. 36.

^m) Rogers 1. c. p. 693. "The peasant has again become a serf." 1. c. p. 10. Herr Rogers gehört zur liberalen Schule, ist persönlicher Freund von Cobden und Bright, also kein laudator temporis acti.

¹⁵²) „Public Health. Seventh Report. Lond. 1865", p.242. "The cost of the hind is fixed at the lowest possible amount on which he can live ... the supplies of wages or shelter are not calculated on the profit to be derived from him. He is a zero in farming calculations." Es ist daher nichts ungewöhnliches, daß entweder der Hausvermiether die Miethe für einen Arbeiter erhöht, sobald er hört, daß derselbe etwas mehr verdient, oder daß der Pächter den Lohn des Arbeiters heruntersetzt, „weil dessen Frau Beschäftigung gefunden hat". (1. c.)

¹⁵³) I.e. p.135.

Gefrierpunkt erreicht, von dem die Berechnungen des Pächters als Datum ausgehn. Komme was wolle, er hat keinen Antheil an Glück oder Unglück"¹⁵⁴).

- Im Jahr 1863 fand eine offizielle Untersuchung über die Verpflegungs- und Beschäftigungszustände der zu Transportation und öffentlicher Zwangsarbeit verurtheilten Verbrecher statt. Die Resultate sind in zwei dickleibigen Blaubüchern niedergelegt. „Eine sorgfältige Vergleichung“, heißt es unter anderem, „zwischen der Diät der Verbrecher in den Gefängnissen von England und der der Paupers in Workhouses und der freien Landarbeiter desselben Landes zeigt unstreitig, daß die erstern viel besser genährt sind als irgend eine der beiden andren Klassen“¹⁵⁵), während „die Arbeitsmasse, die von einem zu öffentlicher Zwangsarbeit Verurtheilten verlangt wird, ungefähr die Hälfte der vom gewöhnlichen Landarbeiter verrichteten beträgt“¹⁵⁶). Einige wenige charakteristische Zeugenaussagen:
- John ||709| Smith, Direktor des Gefängnisses von Edinburg, verhört. Nr. 5056: „Die Diät in den englischen Gefängnissen ist viel besser als die der gewöhnlichen Landarbeiter.“ Nr. 5057: „Es ist Thatsache, daß die gewöhnlichen Agrikulturarbeiter Schottlands sehr selten irgend welches Fleisch erhalten.“ Nr. 3047: „Kennen Sie irgend einen Grund für die Nothwendigkeit, die Verbrecher viel besser (much better) zu nähren als gewöhnliche Landarbeiter? - Sicher nicht.“ Nr. 3048: „Halten Sie es für angemessen weitere Experimente zu machen, um die Diät zu öffentlichen Zwangsarbeiten verurtheilter Gefangenen der Diät freier Landarbeiter nahe zu bringen?“¹⁵⁷). „Der Landarbeiter“, heißt es, „könnte sagen: Ich arbeite hart und habe nicht genug zu essen. Als ich im Gefängniß war, arbeitete ich nicht so hart und hatte Essen in Fülle, und darum ist es besser für mich im Gefängniß als im Freien zu sein“¹⁵⁸). Aus den dem ersten Band des Berichts angehängten Tabellen ist folgende vergleichende Uebersicht zusammengestellt: **[Hier folgt die Tabelle S. 618.1-10.]**
- Das allgemeine Resultat der ärztlichen Untersuchungskommission von 1863 über den Nahrungszustand der schlechter genährten Volksklassen ist dem Leser bereits bekannt. Er erinnert sich, daß die Diät eines großen Theils der Landarbeiterfamilien unter dem Minimal||710|maß „zur Abwehr von Hungerkrankheiten“ steht. Es ist dieß namentlich der Fall in allen rein agrikolen Distrikten von Cornwall, Devon, Somerset, Dorset, Wilts, Stafford, Oxford, Berks und Herts. „Die Nahrung, die der Landarbeiter erhält“,

¹⁵⁴) 1. c. p. 134.

¹⁵⁵) „Report of the Commissioners ... relating to Transportation and Penal Servitude. Lond. 1863“, v. I, n.50.

40 ¹⁵⁶) I.e. p. 77. „Memorandum by the Lord Chief Justice.“

¹⁵⁷) 1. c. v. II. Evidence.

¹⁵⁸) 1. c. v. I. Appendix p. 280.

Wöchentlicher Nahrungsbetrag.

	Stickstoffhaltige Bestandtheile.	Von Stickstoff freie Bestandtheile.	Mineralische Bestandtheile.	Gesamtsumme ¹⁵⁹
	Unzen.	Unzen.	Unzen.	Unzen.
Verbrecher im Gefängniß von Portland	28,95	150,06	4,68	183,69
Matrose in der königl. Marine	29,63	152,91	4,52	187,06
Soldat	25,55	114,49	3,94	143,98
Kutschenmacher (Arbeiter)	24,53	162,06	4,23	190,82
Setzer	21,24	100,83	3,12	125,19
Landarbeiter	17,73	118,06	3,29	139,08

sagt Dr. Simon, „ist größer als das Durchschnittsquantum anzeigt, da er selbst einen viel größeren, für seine Arbeit unentbehrlichen, Theil der Lebensmittel erhält als seine übrigen Familienglieder, in den ärmeren Distrikten fast alles Fleisch oder Speck. Das Quantum Nahrung, das der Frau zufällt, und ebenso den Kindern in ihrer Periode raschen Wachstums, ist in vielen Fällen, und zwar in fast allen Grafschaften, mangelhaft, hauptsächlich an Stickstoff“¹⁵⁹). Die bei den Pächtern selbst wohnenden Knechte und Mägde werden reichlich genährt. Ihre Zahl fiel von 288 272 im Jahr 1851 auf 204 962 im Jahr 1861. „Die Arbeit der Weiber auf freiem Feld“, sagt Dr. Smith, „von welchen sonstigen Nachtheilen auch immer begleitet, ist unter gegenwärtigen Umständen von großem Vortheil für die Familie, denn sie liefert derselben Mittel für Beschuhung, Kleidung, Zahlung der Hausrente, und befähigt sie so besser zu essen“¹⁶⁰). Eins der merkwürdigsten Resultate dieser Untersuchung war, daß der Landarbeiter in England bei weitem schlechter genährt ist als in den andren Theilen des Vereinigten Königreichs („is considerably the worst fed“), wie die folgende Tabelle zeigt:

Wöchentlicher Konsum von Kohle und Stickstoff durch den ländlichen Durchschnittsarbeiter.

	Kohle.	Stickstoff.
England	40 673 Gran	1594 Gran
Wales	48 354 Gran	2031 Gran
Schottland	48 980 Gran	2348 Gran
Irland	43 366 Gran	2434 Gran ¹⁶¹)

¹⁵⁹) „Public Health. Sixth Report. 1863.“ Lond. 1864, p.238, 249, 261, 262.

¹⁶⁰) 1. c. p.262.

¹⁶¹) 1. c. p. 17. Der englische Landarbeiter erhält nur % so viel Milch und nur % so viel Brod-

[711] „Jede Seite von Dr. Hunters Bericht“, sagt Dr. Simon in seinem
 offiziellen Gesundheitsbericht, „giebt Zeugniß von der unzureichenden |
 [712] Quantität und miserablen Qualität der Wohnlichkeit unsres Landar-
 beiters. Und progressiv seit vielen Jahren hat sich sein Zustand in dieser
 5 Hinsicht verschlechtert. Es ist jetzt viel schwerer für ihn, Hausraum zu fin-

stoff als der irische. Den besseren Nahrungsstand der letzteren bemerkte schon A. Young, in
 seiner „Tour through Ireland“ Anfang dieses Jahrhunderts. Der Grund ist einfach der, daß der
 arme irische Pächter ungleich humaner ist als der reiche englische. Mit Bezug auf Wales gilt
 die Textangabe nicht für seinen Südwesten. „Alle dortigen Aerzte stimmen überein, daß die
 10 Zunahme der Sterblichkeitsrate von Tuberkulose, Skropheln etc. an Intensivität wächst mit
 der Verschlechterung des physischen Zustandes der Bevölkerung, und alle schreiben diese
 Verschlechterung der Armuth zu. Der tägliche Unterhalt des Landarbeiters wird dort auf 5 d.
 veranschlagt, in vielen Distrikten zahlt der Pächter (selbst elend) weniger. Ein Bissen gesalz-
 15 nes Fleisch, getrocknet zur Härte von Mahagoni und kaum werth des schwierigen Processes
 der Verdauung, oder Speck dient zur Würze einer großen Quantität von Brühe, von Mehl und
 Lauch, oder Haferbrei, und Tag nach Tag ist dieß das Mittagmahl des Landarbeiters ... Der
 Fortschritt der Industrie hatte die Folge für ihn, in diesem harten und dumpfen Klima, das
 solide hausgesponnene Tuch durch wohlfeile Baumwollzeuge zu verdrängen und stärkere Ge-
 20 tränke durch ‚nominellen‘ Thee ... Nach langstündiger Aussetzung an Wind und Regen,
 kehrt der Ackerbauer zurück zu seiner Cottage, um niederzusitzen bei einem Feuer von Torf
 oder Ballen, die aus Lehm und Kohlenabfall zusammengesetzt sind und Wolken von Kohlen-
 und Schwefelsäure ausqualmen. Die Wände der Hütte bestehn aus Lehm und Steinen, das
 Estrich aus der nackten Erde, welche da war vor Erbauung der Hütte, das Dach ist eine Masse
 25 losen und aufgedunsenen Strohs. Jeder Spalt ist verstopft zur Erhaltung der Wärme, und in
 einer Atmosphäre von diabolischem Gestank, einen Schlamm Boden unter sich, oft mit seinen
 einzigen Kleidern trocknend auf seinem Leibe, nimmt er sein Abendbrod mit Weib und Kin-
 dern. Geburtshelfer, gezwungen einen Theil der Nacht in diesen Hütten zuzubringen, haben
 beschrieben, wie ihre Füße im Schlamm des Fußbodens versanken, und wie sie gezwungen
 30 waren, leichte Arbeit!, ein Loch durch die Wand zu bohren, um sich eine kleine Privatrespira-
 tion zu verschaffen. Zahlreiche Zeugen von verschiedenem Rang bezeugen, daß der unterge-
 nährte (underfed) Bauer diesen und andren gesundheitswidrigen Einflüssen nächtlich ausge-
 setzt ist, und für das Resultat, ein geschwächtes und skrophulöses Volk, fehlt es wahrhaftig
 nicht an Beweisen ... Die Mittheilungen der Pfarreibeamten von Carmarthenshire und Car-
 35 diganshire zeigen schlagend denselben Zustand der Dinge. Es kömmt hinzu eine noch grö-
 ßere Pest, das Umsichgreifen des Idiotismus. Nun noch die klimatischen Verhältnisse. Hefi-
 ge Südwestwinde durchblasen das ganze Land während 8 bis 9 Monate im Jahr, in ihrem
 Gefolg Regen-Sturzbäche, die sich hauptsächlich auf die westlichen Abhänge der Hügel ent-
 laden. Bäume sind selten, außer in gedeckten Plätzen; wo unbeschützt, werden sie außer alle
 40 Form zerblasen. Die Hütten kriechen unter irgend eine Bergterrasse, oft auch in eine
 Schlucht oder einen Steinbruch, und nur die winzigsten Schafe und einheimisches Hornvieh
 können auf den Weiden leben ... Die jungen Leute wandern nach dem östlichen Minendi-
 strikte von Glamorgan und Monmouth ... Carmarthenshire ist die Pflanzschule der Minenbe-
 völkerung und ihr Invalidenhaus ... Die Bevölkerung erhält ihre Zahl nur mühsam. So in Car-
 diganshire:

45		1851	1861
	Männlichen Geschlechts:	45 155	44 446
	Weiblichen Geschlechts:	52 459	<u>52 955</u>
		97 614	97 401."

(Dr. Hunter's Report in „Public Health. Seventh Report. 1864“, Lond. 1865, p. 498-502 pas-
 50 sim.)

den, und, wenn gefunden, ist er seinen Bedürfnissen viel weniger entsprechend, als vielleicht seit Jahrhunderten der Fall war. Besonders innerhalb der letzten 30 oder 20 Jahre ist das Uebel in raschem Wachsthum begriffen, und die Wohnlichkeitsverhältnisse des Landmanns sind jetzt im höchsten Grad kläglich. Außer soweit diejenigen, die seine Arbeit bereichert, es 5 der Mühe werth halten ihn mit einer Art von mitleidiger Nachsicht zu behandeln, ist er ganz hülflos in der Sache. Ob er Behausung findet auf dem Land, welches er bebaut, ob sie menschlich oder schweinisch ist, ob mit kleinem Garten, der den Druck der Armuth so sehr erleichtert, alles das hängt nicht von seiner Bereitheit oder Fähigkeit zur Zahlung einer angemessenen Miethe ab, sondern von dem Gebrauch, den Andre von 'dem Recht mit ihrem Eigenthum zu thun was sie wollen' zu machen belieben. Eine Pacht mag noch so groß sein, es existirt kein Gesetz, daß auf ihr eine bestimmte Anzahl von Arbeiterwohnungen, und nun gar anständigen, stehen muß; noch behält das Gesetz dem Arbeiter auch nur das kleinste 15 Recht auf den Boden vor, für welchen seine Arbeit so nothwendig ist wie Regen und Sonnenschein ... Ein notorischer Umstand wirft noch ein schweres Gewicht in die Wagschale gegen ihn der Einfluß des Armengesetzes mit seinen Bestimmungen über Niederlassung und Belastung zur Armentaxe¹⁶²). Unter seinem Einfluß hat jede Pfarrei ein Geldinteresse | 20 | 713| die Zahl ihrer residirenden Landarbeiter auf ein Minimum zu beschränken; denn, unglücklicher Weise, führt die Landarbeit, statt sichre und permanente Unabhängigkeit dem hartschanzenden Arbeiter und seiner Familie zu verbürgen, meist nur auf längerem oder kürzerem Umweg zum Pauperismus, einem Pauperismus, der während des ganzen Wegs so 25 nahe ist, daß jede Krankheit oder irgend ein vorübergehender Mangel an Beschäftigung unmittelbar die Zuflucht zur Pfarreihülfe ernöthigt; und daher ist alle Residenz einer Ackerbaubevölkerung in einer Pfarrei augenscheinlich ein Zuschuß zu ihrer Armensteuer ... Große Grundeigenthümer¹⁶³) haben nur zu beschließen, daß keine Arbeiterwohnungen auf ihren 30 Gütern stehn sollen, und sie befreien sich sofort von der Hälfte ihrer Verantwortlichkeit für die Armen. Wie weit die englische Konstitution und das Gesetz diese Art unbedingtes Grundeigenthum beabsichtigten, welches einen Landlord, der 'mit seinem Eignen thut was er will', befähigt, die Bebauer des Bodens wie Fremde zu behandeln und sie von seinem Territorium zu verjagen, ist eine Frage, deren Diskussion nicht in meinen Bereich 35

¹⁶²) 1865 ist dieß Gesetz etwas verbessert worden. Man wird bald durch Erfahrung lernen, daß dergleichen Puscherei nichts hilft.

¹⁶³) Zum Verständniß des folgenden: Close Villages (geschlossene Dörfer) heißen die, deren Grundeigenthümer ein oder ein paar große Landlords; Open Villages (offne Dörfer) die, deren Boden vielen kleineren Eigenthümern gehört. Es sind die letzteren Orte, wo Bauspekulanten Cottages und Logirhäuser errichten können. 40

- fällt ... Diese Macht der Eviktion ist keine bloße Theorie. Sie wird praktisch auf der größten Stufenleiter geltend gemacht. Sie ist einer der Umstände, welche die Wohnlichkeitsverhältnisse des Landarbeiters beherrschen ... Den Umfang des Uebels mag man aus dem letzten Census
- 5 beurtheilen, wonach die Zerstörung von Häusern, trotz vermehrter lokaler Nachfrage für dieselben, während der letzten 10 Jahre, in 821 verschiedenen Distrikten von England fortschritt, so daß, abgesehen von den Personen, die gezwungen wurden Nichtresidirende (nämlich in dem Kirchspiel, worin sie arbeiten) zu werden, 1861 verglichen mit 1851 eine um $5\frac{1}{2}\%$ größere Be-
- 10 völkerung in einen um $4\frac{3}{4}\%$ kleineren Hausraum gedrängt wurde ... Sobald der Entvölkerungsproceß sein Ziel erreicht hat, ist das Resultat, sagt Dr. Hunter, ein Schaudorf (show-village), wo die Cottages auf wenige reducirt sind und wo niemand leben darf ||714| außer Schafhirten, Gärtnern und Wildhütern, reguläre Bediente, welche die in ihrer Klasse gewohn-
- 15 heitsmäßige gute Behandlung von der gnädigen Herrschaft erhalten¹⁶⁴). Aber das Land bedarf der Bebauung, und man wird finden, daß die darauf beschäftigten Arbeiter keine Haussassen des Grundeigenthümers sind, sondern von einem offenen Dorf herkommen, vielleicht 3 Meilen weit entfernt, wo eine zahlreiche kleine Hauseigenthümerschaft sie aufnahm, nach
- 20 Zerstörung ihrer Cottages in den geschlossenen Dörfern. Wo die Dinge diesem Resultat zustreben, bezeugen die Cottages meist durch ihr elendes Aussehn das Schicksal, zu dem sie verdammt sind. Man findet sie auf den verschiedenen Stufen natürlichen Verfalls. So lange das Obdach zusammenhält, wird dem Arbeiter erlaubt, Rente dafür zu zahlen, und er ist oft sehr
- 25 froh dieß thun zu dürfen, selbst wenn er den Preis einer guten Wohnung zu zahlen hat. Aber keine Reparatur, keine Ausbesserung, außer die der pfenniglose Inhaber leisten kann. Wird es endlich zuletzt ganz unbewohnbar, so ist es nur eine zerstörte Cottage mehr und so viel künftige Armensteuer weniger. Während die großen Eigenthümer die Armentaxe so von sich ab-
- 30 wälzen durch Entvölkerung des von ihnen kontrolirten Grund und Bodens, nimmt das nächste Landstädtchen oder offene Ortschaft die hinausgeworfenen Arbeiter auf; die nächste, sage ich; aber dieß ‚nächste‘ mag 3 oder 4 Meilen vom Pachthof sein, wo der Arbeiter sich täglich abzuplacken hat. So wird seinem Tageswerk, als ob es gar nichts sei, die Nothwendigkeit
- 35 eines täglichen Marsches von 6 oder 8 Meilen zur Verdienung seines täglichen Brodes hinzugefügt. Alle von seiner Frau und seinen Kindern verrich-
- ¹⁶⁴) Ein solches Schaudorf sieht sehr nett aus, aber es ist so unreal, wie die Dörfer, welche Catharina II. auf der Reise nach der Krim sah. In der letzteren Zeit wird auch der Schafhirt häufig aus diesen show-villages verbannt. Z.B. bei Market Harborough ist eine Schäferei von ungefähr 500 Acres, die nur die Arbeit eines Mannes erheischt. Zur Verminderung der langen Märsche über diese weiten Flächen, die schönen Weiden von Leicester und Northampton, pflegte der Hirt eine Cottage auf der Meierei zu erhalten. Jetzt giebt man ihm einen dreizehnten Shilling für Logis, das er weitab in dem offenen Dorf suchen muß.
- 40

tete Landarbeit geht jetzt unter denselben erschwerenden Umständen vor. Und dieß ist nicht das ganze Uebel, ||715| welches ihm die Entfernung verursacht. In der offenen Ortschaft kaufen Bauspekulanten Bodenketzen, welche sie so dicht wie möglich mit den wohlfeilsten aller möglichen Spelunken besäen. Und in diesen elenden Wohnlichkeiten, die sogar wenn sie auf das offene Land münden, die ungeheuerlichsten Charakterzüge der schlechtesten Stadtwohnungen theilen, hocken die Agrikulturarbeiter Englands¹⁶⁵) ... Andererseits muß man sich nur nicht einbilden, daß selbst der auf dem Grund und Boden, den er bebaut, behaute Arbeiter eine Wohnlichkeit findet, wie sie sein Leben produktiver Industrie verdient. Selbst auf den fürstlichsten Gütern ist seine Cottage oft von der allerjämmerlichsten Art. Es giebt Landlords, die einen Stall gut genug für ihre Arbeiter und deren Familien glauben, und die es dennoch nicht verschmähen aus ihrer Miethe so viel Baares als möglich herauszuschlagen¹⁶⁶). Es mag nur eine verfallende Hütte mit einer Schlaf||716|stube sein, ohne Feuerherd, ohne Abtritt, ohne offenbare Fenster, ohne Wasserzufuhr außer dem Gra-

¹⁶⁵) „Die Häuser der Arbeiter (in den offenen Ortschaften, die natürlich stets überfüllt sind) sind gewöhnlich in Reihen gebaut, mit dem Rücken auf der äußersten Kante des Bodenketzens, den der Bauspekulant sein nennt. Sie sind daher ohne Zutritt von Licht und Luft, außer von der Frontseite.“ (Dr. Hunter's Report 1. c. p. 135.) Sehr oft ist der Bierwirth oder Krämer des Dorfs zugleich Hausvermiether. In diesem Fall findet der Landarbeiter in ihm einen zweiten Meister neben dem Pächter. Er muß zugleich sein Kunde sein. „Mit 10 sh. per Woche, minus einer jährlichen Rente von 4 Pfd. St., ist er verpflichtet, sein modicum von Thee, Zucker, Mehl, Seife, Kerzen und Bier zu den dem Krämer beliebten Preisen zu kaufen.“ (I.e. p. 132.) Diese offenen Dorfschaften bilden in der That die „Strafkolonien“ des englischen Ackerbauproletariats. Viele der Cottages sind reine Logirhäuser, wo alles vagabundirende Gesindel der Umgegend durchpassirt. Der Landmann und seine Familie, die oft wahrhaft wunderbar in den schmutzigsten Verhältnissen Tüchtigkeit und Reinheit des Charakters bewahrt hatten, gehn hier platterdings zum Teufel. Es ist natürlich Mode unter den vornehmen Shylocks über die Bauspekulanten und die kleinen Eigenthümer und die offenen Orte pharisäisch die Achsel zu zucken. Sie wissen sehr wohl, daß ihre „geschlossenen Dörfer und Schaudörfer“ die Geburtsstätten der „offnen Orte“ sind und ohne dieselben nicht existiren könnten. „Ohne die kleinen Eigenthümer der offenen Orte müßte der größte Theil der Landarbeiter unter den Bäumen der Güter schlafen, worauf sie arbeiten.“ (I.e. p.135.) Das System der „offnen“ und „geschlossenen“ Dörfer herrscht in allen Midlands und im ganzen Osten Englands.

¹⁶⁶) „Der Hausvermiether (der Pächter oder Landlord) bereichert sich direkt oder indirekt durch die Arbeit eines Mannes, dem er 10 sh. per Woche zahlt, und zwackt dann wieder von diesem armen Teufel 4 oder 5 Pfd. St. jährliche Miethe für Häuser ab, die keine 20 Pfd. St. auf offnem Markt werth sind, aber auf ihrem künstlichen Preis erhalten werden durch die Macht des Eigenthümers zu sagen: ‚Nimm mein Haus, oder pack' Dich und suche anderswo ein Unterkommen, ohne Charaktercertifikat von mir' ... Wünscht ein Mann sich zu verbessern und als Schienenleger zu einer Eisenbahn zu gehn oder einem Steinbruch, wieder ist dieselbe Macht bereit mit einem: ‚Arbeite für mich zu diesem niedrigen Arbeitslohn, oder pack' Dich auf eine Woche Kündigung; nimm Dein Schwein mit Dir, wenn Du eins hast, und schau' zu, was Du aus den Kartoffeln heraus schlägst, die in Deinem Garten wachsen.' Steht jedoch das Interesse nach der andren Seite, so zieht in solchen Fällen der Eigenthümer (resp. Pächter) manchmal eine erhöhte Hausmiethe vor als Strafe für die Desertion aus seinem Dienst.“ (Dr. Hunter 1. c. p.132.)

ben, ohne Garten, der Arbeiter ist hilflos gegen die Unbill. Und unsre gesundheitspolizeilichen Gesetze („The Nuisances Removal Acts“) sind ein todter Buchstabe. Ihre Ausführung ist ja grade den Eigenthümern anvertraut, welche solche Löcher vermieten ... Man muß sich durch ausnahmsweise lichtvollere Szenen nicht blenden lassen über das erdrückende Uebergewicht der Thaten, die ein Schandfleck der englischen Civilisation sind. Schauderhaft muß in der That die Lage der Dinge sein, wenn, trotz der augenfälligen Ungeheuerlichkeit der gegenwärtigen Behausung, kompetente Beobachter einstimmig zu dem Schlußresultat gelangen, daß selbst
 5 die allgemeine Nichtswürdigkeit der Wohnungen noch ein unendlich minder drückendes Uebel ist als ihr bloß numerischer Mangel. Seit Jahren war die Ueberstopfung der Wohnungen der Landarbeiter ein Gegenstand tiefen Kummers nicht nur für Personen, die auf Gesundheit, sondern für alle, die auf anständiges und moralisches Leben halten. Denn, wieder und wieder,
 10 in Phrasen so gleichförmig, daß sie stereotypisch zu sein scheinen, denunciren die Berichterstatter über die Verbreitung epidemischer Krankheiten in den Ruraldistrikten Haus-Ueberfüllung als einen Einfluß, der jeden Versuch, den Fortschritt einer einmal eingeführten Epidemie aufzuhalten, durchaus vereitelt. Und wieder und wieder ward nachgewiesen, daß den
 20 vielen gesundheitlichen Einflüssen des Landlebens zum Trotz die Agglomeration, welche das Umsichgreifen [717] ansteckender Krankheiten so sehr beschleunigt, auch die Entstehung nicht ansteckender Krankheiten fördert. Und die Personen, welche diesen Zustand denunciren haben, verschwiegen weiteres Unheil nicht. Selbst wo ihr ursprüngliches Thema nur
 25 die Gesundheitspflege betraf, waren sie beinahe gezwungen auf die andren Seiten des Gegenstandes einzugehn. Indem sie nachwiesen, wie häufig es sich ereignet, daß erwachsne Personen beiderlei Geschlechts, verheirathet und unverheirathet, zusammengehudelt („huddled“) werden in engen Schlafstuben, mußten ihre Berichte die Ueberzeugung hervorrufen, daß
 30 unter den beschriebenen Umständen Scham- und Anstandsgefühl aufs gröbste verletzt und alle Moralität fast nothwendig ruinirt wird¹⁶⁷⁾ ... Z.B. im Appendix meines letzten Berichts erwähnt Dr. Ord, in seinem Bericht

¹⁶⁷⁾ „Jung verheirathete Paare sind kein erbauliches Studium für erwachsne Brüder und Schwestern in derselben Schlafstube; und obgleich Beispiele nicht registrirt werden dürfen, liegen hinreichende Data vor, um die Bemerkung zu rechtfertigen, daß großes Leid und oft der Tod das Loos der weiblichen Theilnehmer am Verbrechen der Blutschande ist.“ (Dr. Hunter 1. c. p. 137.) Ein ländlicher Polizeibeamter, der viele Jahre durch als Detektiv in den schlechtesten Vierteln von London funktionirt hatte, sagt von den Mädchen seines Dorfs aus: „Ihre grobe Immoralität im frühen Alter, ihre Frechheit und Schamlosigkeit habe ich niemals während meines Polizeilebens in den schlechtesten Theilen von London erreicht gesehn ... Sie leben wie Schweine, große Jungen und Mädchen, Mütter und Väter, alles schläft zusammen in derselben Stube.“ („Child. Empi. Comm. Sixth Report. Lond. 1867“, Appendix, p. 77, n.155.)

über den Fieberausbruch zu Wing in Buckinghamshire, wie ein junger Mann von Wingrave mit Fieber dorthin kam. In den ersten Tagen seiner Krankheit schlief er mit 9 andren Personen in einem Gemach zusammen. In zwei Wochen wurden verschiedne dieser Personen angegriffen, im Verlauf weniger Wochen verfielen 5 von den 9 Personen dem Fieber und eine starb! Gleichzeitig berichtete mir Dr. Harvey vom St. George's Spital, der Wing während der Epidemiezeit in Angelegenheiten seiner Privatpraxis besuchte, in demselben Sinne: „Ein junges, fieberkrankes Frauenzimmer schlief Nachts in derselben Stube mit Vater, Mutter, ihrem Bastardkind, zwei jungen Männern, ihren Brüdern, und ihren zwei Schwestern, jede mit einem ||718| Bastard, in allem 10 Personen. Wenige Wochen vorher schliefen 13 Kinder in demselben Räume“¹⁶⁸).

Dr. Hunter untersuchte 5375 Landarbeiter-Cottages, nicht nur in den reinen Agrikulturdistrikten, sondern in allen Grafschaften Englands. Unter diesen 5375 hatten 2195 nur eine Schlafstube (oft zugleich Wohnstube), 2930 nur 2 und 250 mehr als 2. Ich will für ein Dutzend Grafschaften eine kurze Blüthenlese geben.

1) *Bedfordshire.*

Wrestlingworth: Schlafzimmer ungefähr 12 Fuß lang und 10 breit, obgleich viele kleiner sind. Die kleine einstöckige Hütte wird oft durch Bretter in zwei Schlafstuben getheilt, oft ein Bett in einer Küche 5 Fuß 6 Zoll hoch. Miethe 3 Pfd. St. Die Miether haben ihre eignen Abtritte zu bauen, der Hauseigenthümer liefert nur ein Loch. So oft einer einen Abtritt baut, wird letzterer von der ganzen Nachbarschaft benutzt. Ein Haus Namens Richardson von unerreichbarer Schöne. Seine Mörtelwände bauschten aus wie ein Damenkleid beim Knix. Ein Giebelende war konvex, das andre konkav, und auf dem letzteren stand unglücklicher Weise ein Schornstein, ein krummes Rohr von Lehm und Holz gleich einem Elefantenrüssel. Ein langer Stock diente als Stütze, um den Fall des Schornsteins zu verhindern, Thür und Fenster rautenförmig. Von 17 besuchten Häusern nur 4 mit mehr als 1 Schlafzimmer und diese 4 überstopft. Die einschläfrigen Cots bargen 3 Erwachsene mit 3 Kindern, ein verheirathetes Paar mit 6 Kindern u. s.w.

Dunton: Hohe Hausrenten, von 4 bis 5 Pfd. St., Wochenlohn der Männer 10 sh. Sie hoffen durch Strohflechten der Familie die Miethe herauszuschlagen. Je höher die Hausmiethe, desto größer die Zahl, die sich zusammen thun muß, um sie zu zahlen. Sechs Erwachsene, die mit 4 Kindern in einer Schlafstube, zahlen dafür 3 Pfd. St. 10 sh. Das wohlfeilste Haus in

168) public Health. Seventh Report. Lond. 1865, p.9-14 passim.

Dunton, von der Außenseite 15 Fuß lang, 10 breit, vermietet für 3 Pfd. St. Nur eins von den 14 untersuchten Häusern hatte zwei Schlafstuben. Etwas vor dem Dorf ein Haus, von den Insassen bekothet vor seinen Außenwänden, die untern 9 Zoll der Thür verschwunden durch reinen ||719| Verfallungsproceß, einige Ziegelsteine von innen sinnreich des Abends beim Zuschließen vorgeschoben und mit etwas Matte verhängen. Ein halbes Fenster, sammt Glas und Rahmen, war ganz den Weg allen Fleisches gegangen. Hier, ohne Möbel, hudelten 3 Erwachsene und 5 Kinder zusammen. Dunton ist nicht schlimmer als der Rest der Biggleswade Union.

10 2) *Berkshire.*

Beenham: Juni 1864 lebte ein Mann, Frau, 4 Kinder in einem Cot (einstöckigen Cottage). Eine Tochter kam heim aus dem Dienst mit Scharlachfieber. Sie starb. Ein Kind erkrankte und starb. Die Mutter und ein Kind litten am Typhus, als Dr. Hunter gerufen wurde. Der Vater und ein Kind
15 schliefen auswärts, aber die Schwierigkeit Isolirung zu sichern, zeigte sich hier, denn im vollgepfropften Markt des elenden Dorfs lag das Leinen des fiebergeschlagenen Hauses, auf Wäsche wartend. - Die Miethe von H.'s Haus 1 sh. wöchentlich; das eine Schlafzimmer für 1 Paar und 6 Kinder. Ein Haus vermietet zu 8 d. (wöchentlich), 14 Fuß 6 Zoll lang, 7 Fuß breit,
20 Küche 6 Fuß hoch; das Schlafzimmer ohne Fenster, Feuerplatz, Thür, noch Oeffnung, außer nach dem Gang zu, kein Garten. Ein Mann lebte hier vor kurzem mit zwei erwachsenen Töchtern und einem aufwachsenden Sohn; Vater und Sohn schliefen auf dem Bett, die Mädchen auf dem Ausgang. Jede hatte ein Kind, so lange die Familie hier lebte, aber eine ging
25 zum Workhouse für ihre Entbindung und kehrte dann heim.

3) *Buckinghamshire.*

30 Cottages - auf 1000 Acres Land - enthalten hier ungefähr 130-140 Personen. Die Pfarrei von Bradenham umfaßt 1000 Acres; sie hatte 1851 36 Häuser und eine Bevölkerung von 84 Manns- und 54 Weibspersonen. Diese geschlechtliche Ungleichheit geheilt 1861, wo sie 98 männlichen und 87 weiblichen Geschlechts zählte, Zuwachs in 10 Jahren von 14 Männern und 33 Weibern. Unterdeß hatte die Häuserzahl um 1 abgenommen.

Winslow: Großer Theil davon neu gebaut in gutem Styl; Nachfrage nach
35 Häusern scheint bedeutend, weil sehr armselige Cots vermietet zu 1 sh. und 1 sh. 3 d. per Woche.

Water Eaton: Hier haben die Eigenthümer im Angesicht wach||720|sender Bevölkerung ungefähr 20 % der existirenden Häuser zerstört. Ein armer Arbeiter, der ungefähr 4 Meilen zu seinem Werk zu gehn hatte, antwortete
40 auf die Frage, ob er kein Cot näher finden könnte: „Nein, sie werden sich verdammt hüten, einen Mann mit meiner großen Familie aufzunehmen.“

Tinker's End, bei Winslow: Eine Schlafstube, worin 4 Erwachsene und 5 Kinder, 11 Fuß lang, 9 Fuß breit, 6 Fuß 5 Zoll hoch am höchsten Punkt; ein andres 11 Fuß 7 Zoll lang, 9 Fuß breit, 5 Fuß 10 Zoll hoch, beherbergte 6 Personen. Jede dieser Familien hatte weniger Raum als nöthig für einen Galeerensträfling. Kein Haus hatte mehr als ein Schlafzimmer, keins eine Hinterthür, Wasser sehr selten, Wochenmiethe von 1 sh. 4 d. zu 2 sh. In 16 untersuchten Häusern nur ein einziger Mann, der 10 sh. wöchentlich verdiente. Das Luftreservoir, jeder Person in dem erwähnten Falle gegönnt, entspricht dem, das ihr zu gut käme, wenn des Nachts eingeschlossen in eine Schachtel von 4 Fuß im Kubus. Allerdings bieten die alten Hütten eine Masse naturwüchsiger Ventilation.

4) *Cambridgeshire.*

Gamblingay gehört verschiednen Eigenthümern. Es enthält die lumpigsten Cots, die man irgendwo finden kann. Viel Strohflechtereie. Eine tödtliche Mattheit, eine hoffnungslose Ergebung in Schmutz beherrscht Gamblingay. Die Vernachlässigung in seinem Centrum wird zur Tortur an den Extremitäten, Nord und Süd, wo die Häuser stückweis abfaulen. Die abwesenden Landlords lassen dem armen Nest frei zur Ader. Die Miethen sind sehr hoch; 8 bis 9 Personen gepackt in ein einschläfriges Zimmer, in zwei Fällen 6 Erwachsene mit je 1 und 2 Kindern in einer kleinen Schlafstube.

5) *Essex.*

In dieser Grafschaft gehn in vielen Pfarreien Abnahme von Personen und Cottages Hand in Hand. In nicht weniger als 22 Pfarreien hat jedoch die Häuserzerstörung den Bevölkerungsanwachs nicht aufgehalten, oder nicht die Expulsion bewirkt, welche unter dem Namen: „Wanderung nach den Städten“ überall vorgeht. In Fingringhoe, einer Pfarrei von 3443 Acres, standen 1851 145 Häuser, 1861 nur noch 110, aber das Volk wollte nicht fort und brachte es fertig selbst unter dieser Behandlung zuzunehmen. Zu Ramsden Crays bewohnten 1851 252 Personen 61 Häuser, aber 1861 waren 262 Personen in 49 Häuser gequetscht. In Basildon lebten 1851 auf 1827 Acres 157 Personen in 35 Häusern, am Ende des Decenniums 180 Personen in 27 Häusern. In den Pfarreien von Fingringhoe, South Fambridge, Widford, Basildon und Ramsden Crays lebten 1851 auf 8449 Acres 1392 Personen in 316 Häusern, 1861 auf demselben Areal 1473 Personen in 249 Häusern.

6) *Herefordshire.*

Diese kleine Grafschaft hat mehr gelitten vom „Evictionsgeist“ als irgend eine andre in England. Zu Madley gehören die überstopften Cottages, meist mit 2 Schlafzimmern, größtentheils den Pächtern. Sie vermietten selbe leicht zu 3 oder 4 Pfd. St. per Jahr und zahlen Wochenlohn von 9 sh.!

7) *Huntingdonshire.*

Hartford hatte 1851 87 Häuser, kurz nachher 19 Cottages zerstört in dieser kleinen Pfarrei von 1720 Acres; Einwohnerschaft 1831: 452 Personen, 1851: 382 und 1861: 341. Vierzehn einschläfrige Cots untersucht. In einem 1 verheirathetes Paar, 3 erwachsne Söhne, 1 erwachsnes Mädchen, 4 Kinder, zusammen 10; in einem andren 3 Erwachsene, 6 Kinder. Eine dieser Stuben, worin 8 Personen schliefen, war 12 Fuß 10 Zoll lang, 12 Fuß 2 Zoll breit, 6 Fuß 9 Zoll hoch; Durchschnittsmaß, ohne Abzug der Vorsprünge, ergab ungefähr 130 Kubikfuß per Kopf. In den 14 Schlafstuben 34 Erwachsene und 33 Kinder. Diese Cottages selten mit Gärtchen versehen, aber viele der Insassen konnten kleine Fetzen Land, 10 oder 12 sh. per rood (etwa $\frac{1}{4}$ Acre) pachten. Diese allotments sind entfernt von den abtrittlosen Häusern. Die Familie muß entweder zu ihrer Parcellen gehn, um ihre Exkremente abzulagern, oder, wie es, mit Respekt zu melden, hier geschieht, die Schublade eines Schrankes damit füllen. Sobald sie voll, wird sie ausgezogen und dort entleert, wo ihr Inhalt nöthig ist. In Japan geht der Cirkellauf der Lebensbedingungen reinlicher von statten.

8) *Lincolnshire.*

Lang toft: Ein Mann wohnt hier in Wright's Haus mit seiner Frau, ihrer Mutter und 5 Kindern; das Haus hat Vorderküche, Spülkammer, Schlafzimmer über der Vorderküche; Vorderküche und Schlaf||722|stube 12 Fuß 2 Zoll lang, 9 Fuß 5 Zoll breit, die ganze Grundfläche 21 Fuß 3 Zoll lang, 9 Fuß 5 Zoll breit. Die Schlafstube ist ein Dachraum, die Wände laufen zuckerhutig an der Decke zusammen, und ein Kappfenster öffnet sich in der Front. Warum lebte er hier? Garten? Außerordentlich winzig. Miethe? Hoch, 1 sh. 3 d. per Woche. Nah seiner Arbeit? Nein, 6 Meilen entfernt, so daß er täglich 12 Meilen hin und her vermarschirt. Er lebte da, weil es ein vermietbares Cot war und weil er ein Cot für sich allein haben wollte, irgendwo, zu irgend einem Preis, in irgend einem Zustand. Folgendes ist die Statistik von 12 Häusern in Langtoft mit 12 Schlafstuben, 38 Erwachsenen und 36 Kindern:

12 Häuser in Langtoft.

	2	d co	d o	d ce	
	3	S		3	
	W	id		oo	
	1	I		W	PH
35	1	3		3	3
	1	4		3	2
	1	4		2	0
	1	4		2	3
	1	5		3	3
	1	2		2	4
		5			6

9) *Kent*

Kennington, höchst traurig überfüllt 1859, als die Diphtherie erschien und der Surgeon des Kirchspiels eine amtliche Untersuchung über die Lage der ärmeren Volksklasse veranstaltete. Er fand, daß in dieser Ortschaft, wo viel Arbeit nöthig, verschiedene Cots zerstört und keine neuen erbaut worden waren. In einem Bezirk standen 4 Häuser, birdcages (Vogelkäfige) benamst; jedes hatte 4 Zimmer mit den folgenden Dimensionen in Fuß und Zoll: 5

Küche	9,5 X 8,11 X 6,6	
Spülkammer	8,6 x 4,6 x 6,6	10
Schlafzimmer	8,5 x 5,10 x 6,3	
Schlafzimmer	8,3 x 8,4 x 6,3	

[723] 10) *Northamptonshire.*

Brixworth, Pitsford und Floore: In diesen Dörfern lungern im Winter 20-30 Mann aus Arbeitsmangel auf den Straßen herum. Die Pächter bestellen nicht immer hinreichend das Korn- und Wurzelland, und der Landlord hat es passend gefunden alle seine Pachten in 2 oder 3 zusammenzuwerfen. Daher Mangel an Beschäftigung. Während von der einen Seite des Grabens das Feld nach Arbeit schreit, werfen ihm die geprellten Arbeiter von der andren Seite sehnsüchtige Blicke zu. Fieberhaft überarbeitet im Sommer und halbverhungert im Winter, ist es kein Wunder, wenn sie in ihrem eignen Patois sagen, daß „the parson and gentlefolks seem frit to death at them“^{169*}). 15 20

Zu Floore Beispiele von Paaren mit 4, 5, 6 Kindern in einer Schlafstube kleinsten Ausgabe, ditto 3 Erwachsene mit 5 Kindern, ditto ein Paar mit Großvater und 6 scharlachkranken Kindern etc.; in 2 Häusern mit 2 Schlafstuben 2 Familien von je 8 und 9 Erwachsenen. 25

11) *Wiltshire.*

Stratton: 31 Häuser besucht, 8 mit nur einer Schlafstube; Penhill in derselben Pfarrei. Ein Cot vermietet zu 1 sh. 3 d. wöchentlich an 4 Erwachsene und 4 Kinder, hatte außer guten Wänden nichts Gutes an sich, vom Estrich aus rauhgehaunten Steinen bis zum faulen Strohdach. 30

12) *Worcestershire.*

Hauszerstörung hier nicht ganz so arg; doch von 1851-1861 vermehrte sich das Personal per Haus von 4,2 zu 4,6 Individuen. 35

Badsey: Viele Cots und Gärtchen hier. Einige Pächter erklären die Cots „a great nuisance here, because they bring the poor“. (Die Cots großer Mißstand, weil sie die Armen herbringen.) Auf die Aeußerung eines Gentle-

^{169*)} „Pfaff und Edelman scheinen verschworen sie todt zu hetzen.“

man: „Die Armen sind deßwegen um nichts besser dran; wenn man 500 Cots baut, gehn sie wie die Wecken ab, in der That je mehr man davon baut, desto mehr sind nöthig" - die Häuser bringen nach ihm die Einwohner hervor, die naturgesetzlich auf „die Mittel der Behausung" drücken -,
 5 bemerkt ||724| Dr. Hunter: „Nun diese Armen müssen irgendwoher kommen, und da keine besondre Attraktion, wie milde Gaben, in Badsey existirt, muß Repulsion von einem noch unbequemerem Platz existiren, der sie hierhin treibt. Könnte jeder ein Cot und ein Stückchen Land in der Nähe seines Arbeitsplatzes finden, so würde er solche sicher Badsey vor-
 10 ziehn, wo er für seine Handvoll Boden zweimal soviel zahlt als der Pächter für den seinen."

Die beständige Emigration nach den Städten, die beständige „Ueberzähligmachung" auf dem Land durch Konzentration, Verwandlung von Acker in Weide, Maschinerie u.s.w., und die beständige Eviktion der Landbevöl-
 15 kerung durch Zerstörung der Cottages gehn Hand in Hand. Je menschenleerer der Distrikt, desto größer seine „relative Uebervölkerung", desto größer ihr Druck auf die Beschäftigungsmittel, desto größer der absolute Ueberschuß des Landvolks über seine Behausungsmittel, desto größer also in den Dörfern die lokale Ueberpopulation und die pestilenzialischste
 20 Menschenzusammenpackung. Die Verdichtung des Menschenknäuels in zerstreuten kleinen Dörfern und Marktflecken entspricht der gewaltsamen Menschenentleerung auf der Oberfläche des Landes. Die ununterbrochne „Ueberzähligmachung" der Landarbeiter trotz ihrer abnehmenden Anzahl und mit der wachsenden Masse ihres Produkts, ist die Wiege ihres Paupe-
 25 rismus. Ihr eventueller Pauperismus ist ein Motiv ihrer Eviktion und die Hauptquelle ihrer Wohnlichkeitsmisère, welche die letzte Widerstandsfähigkeit bricht und sie zu reinen Sklaven der Landlords¹⁶⁹⁾ ||725| und Pächter macht, so daß das Minimum des Arbeitslohns sich zum Naturgesetz für sie befestigt. Andererseits ist das Land trotz seiner beständigen „relativen
 30 Uebervölkerung" zugleich untervölkert. Dieß zeigt sich nicht nur lokal auf solchen Punkten, wo der Menschenabfluß nach den Städten, Minen, Eisen-

169) «Tf₁₆ heaven-born employment of the hind gives dignity even to his position. He is not a slave, but a soldier of peace, and deserves his place in married man's quarters, to be provided by the landlord, who has claimed a power of enforced labour similar to that the country demands of a military soldier. He no more receives market-price for his work than does a soldier. Like the soldier he is caught young, ignorant, knowing only his own trade and his own locality. Early marriage and the operation of the various laws of settlement affect the one as enlistment and the Mutiny Act affect the other." (Dr.Hunter I.e.p. 132.) Manchmal erweicht
 35 sich irgend ein ausnahmsweis schwachherziger Landlord über die von ihm geschaffene Einöde. „Es ist ein melancholisch Ding allein in seinem Land zu sein", sagte der Graf von Leicester, als man ihm zum Fertigbau von Holkham gratulirte; „ich schaue um mich und sehe kein Haus außer meinem eignen. Ich bin der Riese vom Riesenthurm und habe alle meine Nachbarn aufgeessen."

bahnbauten u. s. w. zu rasch vorgeht, es zeigt sich überall sowohl zur Herbstzeit als im Frühling und Sommer während der zahlreichen Momente> wo die sehr sorgfältige und intensive englische Agrikultur Extrahände braucht. Es sind der Landarbeiter stets zu viel für die mittleren und stets zu wenig für die ausnahmsweisen oder temporären Bedürfnisse des Landbaus¹⁷⁰⁾. Daher findet man in den officiellen Dokumenten die widerspruchsvolle Klage derselben Orte über gleichzeitigen Arbeitsmangel und Arbeitsüberfluß registriert. Der temporäre oder lokale Arbeitsmangel bewirkt keine Erhöhung des Arbeitslohns, sondern Pressung von Weibern und Kindern in den Feldebau und Herabsteigen zu stets niedrigeren Altersstufen. Sobald die Weiber- und Kinderausbeutung größeren Spielraum gewinnt, wird sie ihrerseits ein neues Mittel zur Ueberzähligmachung des männlichen Landarbeiters und Niederhaltung seines Lohns. Im Osten Englands blüht eine schöne Frucht dieses cercle vicieux - das sog. Gangsystem (Gang- oder Bandensystem), worauf ich hier kurz zurückkomme¹⁷¹⁾. |

17261 Das Gangsystem haust fast ausschließlich in Lincolnshire, Huntingdonshire, Cambridgeshire, Norfolk, Suffolk und Nottinghamshire, sporadisch in den benachbarten Grafschaften von Northampton, Bedford und Rutland. Als Beispiel diene hier Lincolnshire. Ein großer Theil dieser Grafschaft ist neu, früheres Moor oder auch, wie in andren der genannten östlichen Grafschaften, der See erst abgewonnenes Land. Die Dampfmaschine hat für die Entwässerung Wunder gewirkt. Früherer Morast und Sandboden trägt jetzt ein üppiges Kornmeer und die höchsten Grundrenten. Dasselbe gilt von dem künstlich gewonnenen Alluvialland, wie in der Insel von Axholme und den andren Pfarreien am Ufer des Trent. Im Maß wie die neuen Pachten entstanden, wurden nicht nur keine neuen Cottages gebaut, sondern alte niedergerissen, die Arbeitszufuhr aber verschafft aus

¹⁷⁰⁾ Aehnliche Bewegung seit den letzten Decennien in Frankreich, im Maß wie sich dort die kapitalistische Produktion der Agrikultur bemächtigt und die „überzählige“ Landbevölkerung nach den Städten treibt. Ebenso hier verschlechterte Wohnlichkeits- und sonstige Verhältnisse an der Quelle der „Ueberzähligen“. Ueber das eigenthümliche „Proletariat foncier“, welches das Parcellensystem ausgebrütet hat, sieh u. a. die früher citirte Schrift von Colins und: Karl Marx: „Der Achtzehnte Brumaire des Louis Bonaparte. New-York 1852“, p.56 sqq. 1846 betrug die städtische Bevölkerung in Frankreich 24,42, die ländliche 75,58 %, 1861 die städtische 28,86, die ländliche 71,14 %. In den letzten 5 Jahren ist die Abnahme der ländlichen Procenttheile der Bevölkerung noch größer. Schon 1846 sang Pierre Dupont in seinen „Ouvriers“:

«Mal vêtus, logés dans des trous,
Sous les combles, dans les décombres,
Nous vivons avec les hiboux
Et les larrons, amis des ombres.»

¹⁷¹⁾ Der „Sechste“ und schließliche „Report“ der „Child. Empi. Comm.“ publicirt Ende März 1867, behandelt nur das agrikole Gangsystem.

den meilenweit entfernten offenen Dörfern längs den Landstraßen, die an Hügelrücken vorbeischlängeln. Dort hatte die Bevölkerung früher allein Schutz vor den langanhaltenden Winterüberschwemmungen gefunden. Auf den Pachten von 400 bis 1000 Acres ansässige Arbeiter (sie heißen
 5 hier „confined labourers“) dienen ausschließlich zur permanenten schweren und mit Pferden verrichteten Landarbeit. Auf je 100 Acres (1 Acre = 1,584 preußische Morgen) kommt im Durchschnitt kaum eine Cottage. Ein Fenlandpächter z.B. sagt aus vor der Untersuchungskommission: „Meine Pacht erstreckt sich über 320 Acres, alles Kornland. Sie hat
 10 keine Cottage. Ein Arbeiter wohnt jetzt bei mir. Ich habe vier Pferdemänner in der Umgegend logierend. Das leichte Werk, wozu zahlreiche Hände nötig, wird durch Gänge vollbracht“¹⁷²). Der Boden erheischt viel leichtes Feldwerk wie Ausjäten des Unkrauts, Behackung, gewisse Düngeroperationen, Auflesen der Steine u.s.w. Es wird verrichtet durch die Gänge oder
 15 organisierten Banden, deren Wohnsitz in den offenen Ortschaften.

Der Gang besteht aus 10 bis 40 oder 50 Personen, nämlich Weibern, jungen Personen beiderlei Geschlechts (13-18 Jahr), obgleich Jungen meist mit dem 13. Jahr ausscheiden, endlich Kindern beiderlei Geschlechts (6-13. Jahr). An der Spitze steht der Gang||727|master (Gangmeister), immer ein gewöhnlicher Landarbeiter, meist ein sog. schlechter Kerl, Liederjahn, unstät, versoffen, aber mit einem gewissen Unternehmungsgeist und
 20 savoir faire. Er wirbt den Gang, der unter ihm arbeitet, nicht unter dem Pächter. Mit letztem akkordiert er meist auf Stückwerk, und sein Einkommen, das im Durchschnitt nicht sehr hoch über das eines gewöhnlichen
 25 Landarbeiters steigt¹⁷³), hängt fast ganz ab vom Geschick, womit er in kürzester Zeit möglichst viel Arbeit aus seiner Bande flüssig zu machen weiß. Die Pächter haben entdeckt, daß Frauenzimmer nur unter männlicher Diktatur ordentlich arbeiten, daß aber Frauenzimmer und Kinder, wenn einmal im Zug, mit wahrem Ungestüm, was schon Fourier wußte, ihre Lebenskraft verausgaben, während der erwachsne männliche Arbeiter so heimtückisch ist damit, soviel er kann, hauszuhalten. Der Gangmeister zieht von einem Gut zum andren und beschäftigt so seine Bande 6-8 Monate im Jahr. Er ist daher ein viel einträglicherer und sicherer Kunde für
 30 die Arbeiterfamilien als der einzelne Pächter, welcher die Kinder nur gelegentlich beschäftigt. Dieser Umstand befestigt seinen Einfluß so sehr in den offenen Ortschaften, daß in vielen die Kinder nur durch seine Dazwischenkunft habbar sind. Das individuelle Verpumpen derselben, außerhalb des Gangs, an die Pächter, bildet sein Nebengeschäft.

¹⁷²) „Child. Empi. Comm. VI. Report.“ Evidence, p. 37, η. 173.

40 ¹⁷³) Einzelne Gangmeister jedoch haben sich zu Pächtern von 500 Acres oder Besitzern ganzer Häuserreihen heraufgearbeitet.

Die „Schattenseiten“ des Systems sind die Ueberarbeit der Kinder und jungen Personen, die ungeheuren Märsche, die sie täglich zu und von den 5, 6 und manchmal 7 Meilen entfernten Gütern zurücklegen, endlich die Demoralisation des „Gangs“. Obgleich der Gangmeister, der in einigen Gegenden „the driver“ (Treiber) heißt, mit einem langen Stabe ausgerüstet 5 ist, wendet er solchen jedoch nur selten an, und Klage über brutale Behandlung ist Ausnahme. Er ist ein demokratischer Kaiser oder eine Art Rattenfänger von Hameln. Er bedarf also der Popularität unter seinen Unterthanen und fesselt sie an sich durch das unter seinen Auspicien blühende Zigeunerthum. Rohe Ungebundenheit, lustige Ausgelassenheit und 10 obscönste Frechheit leihen dem Gang Flügel. Meist zahlt ||728| der Gangmeister in einer Kneipe aus und kehrt dann wohl wankend, rechts und links gestützt auf ein stämmiges Frauenmensch, an der Spitze des Zugs heim, die Kinder und jungen Personen hinterher tollend, Spott- und Zotenlieder singend. Auf dem Rückweg ist das, was Fourier „Phanerogamie“ 15 nennt, an der Tagesordnung. Die Schwängerung dreizehn- und vierzehnjähriger Mädchen durch ihre männlichen Altersgenossen ist häufig. Die offenen Dörfer, welche das Kontingent des Gangs stellen, werden Sodoms und Gomorrhas¹⁷⁴⁾ und liefern doppelt so viel unehliche Geburten als der Rest des Königreichs. Was in dieser Schule gezüchtete Mädchen als ver- 20 heirathete Frauen in der Moralität leisten, ward schon früher angedeutet. Ihre Kinder, soweit sie selbe nicht durch Opium u.s.w. beseitigen, sind geborne Rekruten des Gangs.

Der Gang in seiner eben beschriebenen klassischen Form heißt öffentlicher, gemeiner oder Wandergang (public, common or tramping gang). Es 25 giebt nämlich auch Privatgänge (private gangs). Sie sind zusammengesetzt wie der Gemeingang, zählen aber weniger Köpfe und arbeiten, statt unter dem Gangmeister, unter einem alten Bauernknecht, den der Pächter nicht besser zu verwenden weiß. Der Zigeunerhumor verschwindet hier, aber nach allen Zeugenaussagen verschlechtern sich Zahlung und Behandlung 30 der Kinder.

Das Gangsystem, das sich seit den letzten Jahren beständig ausdehnt¹⁷⁵⁾, existirt offenbar nicht dem Gangmeister zu lieb. Es existirt zur Bereicherung der großen Pächter¹⁷⁶⁾, resp. Landlords¹⁷⁷⁾. ||729| Für den Pächter

¹⁷⁴⁾ „Die Hälfte der Mädchen von Ludford ist ruinirt worden durch den Gang.“ 1. c. Appendix, p.6, n.32. 35

¹⁷⁵⁾ „Das System hat sehr zugenommen in den letzten Jahren. In einigen Plätzen ist es erst seit kurzem eingeführt, in andren, wo es älter, werden mehr und jüngere Kinder in den Gang einrollirt.“ (1. c. p. 79, n. 174.)

¹⁷⁶⁾ „Kleine Pächter wenden die Gangarbeit nicht an.“ „Sie wird nicht angewandt auf armem Land, sondern auf Land, was 2 Pfd. St. bis 2 Pfd. St. 10 sh. Rente per Acre bringt.“ (1. c.p. 17 u. 14.) 40

¹⁷⁷⁾ Einem dieser Herrn schmecken seine Renten so gut, daß er der Untersuchungskommis-

gibt's keine sinnreichere Methode, sein Arbeiterpersonal tief unter dem normalen Niveau zu halten und dennoch für alles Extrawerk stets die Extrahand bereit zu haben, mit möglichst wenig Geld möglichst viel Arbeit herauszuschlagen¹⁷⁸⁾ und den erwachsenen männlichen Arbeiter „überzählig“ zu machen. Nach der frühern Auseinandersetzung versteht man, wenn einerseits die größere oder geringere Beschäftigungslosigkeit des Landmanns zugestanden, andererseits zugleich das Gangsystem wegen Mangels an männlicher Arbeit und ihrer Wanderung nach den Städten für „nothwendig“ erklärt wird¹⁷⁹⁾. Das unkrautreine Feld und das Menschenunkraut von Lincolnshire u. s. w. sind Pol und Gegenpol der kapitalistischen Produktion¹⁸⁰⁾. |

sion entrüstet erklärt, der ganze Schrei sei nur dem Namen des Systems geschuldet. Wenn man es statt „Gang“ dahingegen Jugendliche industriell-agrikol-kooperative Selbsterhaltungsassociation“ taufe, so wäre alles all right.

- 15 ¹⁷⁸⁾ „Gangarbeit ist wohlfeiler als andre Arbeit, das ist die Ursache, warum sie angewandt wird“, sagt ein ehemaliger Gangmeister. (I. c. p. 17, n. 14.) „Das Gangsystem ist entschieden das wohlfeilste für den Pächter und eben so entschieden das verderblichste für die Kinder“, sagt ein Pächter. (I. c. p. 16, n. 3.)
- 20 ¹⁷⁹⁾ „Zweifelsohne vieles jetzt von den Kindern in Gängen verrichtete Werk wurde früher von Männern und Weibern verrichtet. Wo Weiber und Kinder angewandt werden, sind jetzt mehr Männer arbeitslos („more men are out of work“) als früher.“ (I. c.p. 43, η. 202.) Dagegen u.a.: „Die Arbeitsfrage (labour question) in vielen Agrikulturdistrikten, besonders den kornprodu-
cierenden, wird so ernsthaft in Folge der Auswanderung und der Leichtigkeit, welche die Eisenbahnen zur Entfernung nach den großen Städten bieten, daß ich (das „Ich“ ist das des
25 Landagenten eines großen Herrn) die Kinderdienste für absolut unentbehrlich halte.“ (I.c.p. 80, n. 180.) The Labour Question (die Arbeitsfrage) bedeutet nämlich in den englischen Agrikulturdistrikten, im Unterschied von der übrigen civilisirten Welt, the landlords' and farmers' Question (Landlords und Pächterfrage), wie, trotz stets vermehrtem Abzug der Land-
leute, eine genügende „relative Uebervölkerung“ auf dem Land und dadurch das „Minimum
30 des Arbeitslohns“ für den Landarbeiter zu verewigen sei?
- ¹⁸⁰⁾ Der früher von mir citirte „Public Health Report“, worin bei Gelegenheit der Kindersterb-
lichkeit vorübergehend vom Gangsystem gehandelt wird, blieb der Presse und daher dem eng-
lischen Publikum unbekannt. Dagegen bot der letzte Bericht der „Child. Empi. Comm.“ will-
kommenes „sensational“ Preßfutter. Während die liberale Presse frug, wie doch die feinen
35 Gentlemen und Ladies und Staatskirchpfründner, womit Lincolnshire schwärmt, ein solches System auf ihren Gütern, unter ihren Augen aufwachsen lassen konnten, Personagen, die
eigne „Missionen zur Sittenverbesserung der Südseewilden“ nach den Antipoden entsenden,
stellte die feinere Presse ausschließlich Betrachtungen an über die rohe Verdorbenheit der
Landleute, die fähig sind, ihre Kinder in solche Sklaverei zu verkaufen! Unter den fluchwür-
40 digen Umständen, worin „die Delikateren“ den Landmann gebannt, wäre es erklärlich, wenn
er seine eignen Kinder aufäße. Was wirklich wunderbar, ist die Charaktertüchtigkeit, die er
größtentheils bewahrt hat. Die officiellen Berichterstatter beweisen, daß die Eltern selbst in
den Gangdistrikten das Gangsystem verabscheuen. „Man findet reichlichen Beweis in den
von uns gesammelten Zeugenaussagen, daß die Eltern in vielen Fällen dankbar sein würden
45 für ein Zwangsgesetz, welches sie befähigen würde, den Versuchungen und dem Druck zu wi-
derstehn, denen sie oft unterworfen sind. Bald treibt sie der Pfarreibeamte, bald der Anwender
unter Androhung ihrer eignen Entlassung, die Kinder auf den Verdienst, statt in die Schule
zu schicken ... Alle verwüstete Zeit und Kraft, alles Leid, welches außerordentliche und nutz-
lose Ermüdung für den Landmann und seine Familie producirt, jeder Fall, worin die Eltern

[730] f) Irland.

Zum Schluß dieses Abschnitts müssen wir noch einen Augenblick nach Irland wandern. Zunächst die Thatfachen, worauf es hier ankommt.

Irlands Bevölkerung war 1841 auf 8 222 664 Personen angewachsen, 1851 auf 6 623 985 zusammengeschmolzen, 1861 auf 5 850 309, 1866 auf 5% Million, ungefähr auf ihr Niveau von 1801. Die Abnahme begann mit dem Hungerjahr 1846, so daß Irland in weniger als 20 Jahren mehr als $\frac{5}{16}$ seiner Volksmenge verlor¹⁸¹⁾. Seine Gesamttemigration von Mai 1851 bis Juli 1865 zählte 1 591 487 Personen, die Emigration während der letzten 5 Jahre 1861-1865 mehr als eine halbe Million. Die Zahl der bewohnten Häuser verminderte sich von 1851-1861 um 52 990. Von 1851-1861 wuchs die Zahl der Pachtthöfe von 15-30 Acres um 61 000, die der Pachtthöfe über 30 Acres um 109 000, während die Gesamtzahl aller [731] Pachten um 120 000 abnahm, eine Abnahme, die also ausschließlich der Vernichtung von Pachten unter 15 Acres, alias ihrer Konzentration geschuldet ist.

Die Abnahme der Volksmenge war natürlich im Großen und Ganzen von einer Abnahme der Produktenmasse begleitet. Für unsren Zweck genügt es, die 5 Jahre 1861-1865 zu betrachten, während deren über $\frac{1}{2}$ Million emigrierte und die absolute Volkszahl um mehr als % Million, sank.

Tabelle A.
Viehstand.

Jahr.	Pferde.		Hornvieh.			
	Gesamtzahl.	Abnahme.	Gesamtzahl.	Abnahme.	Zunahme.	
1860	619811		3 606 374			25
1861	614232	5 579	3 471 688	134 686		
1862	602 894	11 338	3 254 890	216 798		
1863	579 978	22 916	3 144 231	110 659		
1864	562 158	17 820	3 262 294		118 063	
1865	547 867	14 291	3 493 414		231 120	30

den moralischen Ruin ihres Kindes auf die Ueberfüllung der Cottages oder die besudelnden Einflüsse des Gangsystems zurückleiten, stacheln in der Brust der arbeitenden Armen Gefühle auf, die man wohl verstehn wird, und die es unnöthig ist zu detailliren. Sie haben ein Bewußtsein darüber, daß ihnen viel körperliche und geistige Qual angethan wird durch Umstände, wofür sie in keiner Weise verantwortlich sind, welchen sie, wäre es in ihrer Macht gewesen, niemals ihre Zustimmung gegeben hätten, und wider welche anzukämpfen sie ohnmächtig sind." (l. c. p. XX, n. 82 und XXIII, n. 96.)

") Bevölkerung von Irland: 1801: 5 319 867 Personen, 1811: 6 084 996, 1821: 6 869 544, 1831: 7 828 347, 1841: 8 222 664.

Jahr.	Schafe.			Schweine.		
	Gesamt- zahl.	Abnahme.	Zunahme.	Gesamt- zahl.	Abnahme.	Zunahme.
1860	3 542 080			1271072		
1861	3 556 050		13 970	1102 042	169030	
1862	3 456132	99 918		1154 324		52282
1863	3 308 204	147 928		1067 458	86 866	
1864	3 366 941		58 737	1058 480	8 978	
1865	3 688 742		321801	1299 893		241413

10 Aus der vorhergehenden Tabelle ergibt sich:

Pferde.	Hornvieh.	Schafe.	Schweine.
Absolute Abnahme	Absolute Abnahme	Absolute Zunahme	Absolute Zunahme
71944	112 960	146 662	28 821 ¹⁸²⁾ .I

15 [732] Wenden wir uns jetzt zum Ackerbau, der die Lebensmittel für Vieh und Mensch liefert. In der folgenden Tabelle ist Ab- oder Zunahme für jedes einzelne Jahr mit Bezug auf das unmittelbar vorhergehende berechnet. Die Kornfrucht umfaßt Weizen, Hafer, Gerste, Bere, Roggen, Bohnen und Erbsen, die Grünfrucht Kartoffeln, Turnips, Mangold- und Runkelrübe, Kohl, gelbe Rüben, Parsnips, Wicke u. s. w.

20 **Tabelle B.**
Zu- oder Abnahme des zum Fruchtbau und als Wiese (resp. Weide) benutzten Bodenareals in Acres.

Jahr.	Korn- frucht.	Grünfrucht.	Grasland und Klee.	Flachs.	Alles zu Acker- bau und Vieh- zucht dienende Land.
	Acres	Acres	Acres	Acres	Acres
1861	15 701	36 974	47 969	19271	81373
1862	72 734	74 785	6 623	2 055	138 841
1863	144719	19 358	7 724	63 922	92 431
1864	122 437	2 317	47 486	87 761	10493
1865	72 450	25 421	68 970	50159	28218
1861-1865	428 041	108 013	82 834	122 850	330 370

35 Im Jahr 1865 kamen unter der Rubrik „Grasland“ 127 470 Acres hinzu, hauptsächlich weil das Areal unter der Rubrik „unbenutztes wüstes Land und Bog (Torfmoor)“ um 101543 Acres abnahm. Vergleichen wir 1865 mit

¹⁸²⁾ Das Ergebnis würde sich ungünstiger stellen, wenn wir weiter zurückgingen. So Schafe 1865: 3 688 742, aber 1856: 3 694294, Schweine 1865: 1299 893, aber 1858: 1409 883.

1864, so Abnahme in Kornfrucht 246 667 Qrs., wovon 48 999 Weizen, 166 605 Hafer, 29 892 Gerste u.s.w.; Abnahme an Kartoffeln, obgleich das Areal ihrer Bebauung 1865 wuchs, 446398 Tonnen u.s.w. |
[Hier folgt die Tabelle C, S. 638.]

[734] Von der Bewegung der Bevölkerung und Bodenproduktion Irlands 5
gehn wir über zur Bewegung in der Börse seiner Landlords, größeren Päch-
ter und industriellen Kapitalisten. Sie spiegelt sich im Ab und Zu der Ein-
kommensteuer. Zum Verständniß der folgenden Tabelle sei bemerkt, daß
Rubrik D (Profite mit Ausnahme der Pächterprofite) auch sog. „professio-
nelle“ Profite einbegreift, d. h. die Einkommen von Advokaten, Aerzten 10
u.s.w., die nicht besonders aufgezählten Rubriken C und E aber die Ein-
nahmen von Beamten, Officieren, Staatssinekuristen, Staatsgläubigern

Tabelle D.							
Der Einkommensteuer unterliegende Einkommen in Pf. St.							15
	1860	1861	1862	1863	1864	1865	
Rubrik A.							
Grundrente.	12 893 829	13 003 554	13 398 938	13 494 091	13 470 700	13 801 616	
Rubrik B.							
Pächter- profite.	2 765 387	2 773 644	2 937 899	2 938 923	2 930 874	2 946 072	20
Rubrik D.							
Industrielle etc. Profite.	4 891 652	4 836 203	4 858 800	4 846 497	4 546 147	4 850 199	
Sämmtliche Rubriken							25
A bis E.	22 962 885	22 998 394	23 597 574	23 658 631	23 236 298	23 930 340 ¹⁸⁴⁾ .	

Unter Rubrik D betrug die Zunahme des Einkommens im Jahresdurch-
schnitt von 1853-1864 nur 0,93, während sie in derselben Periode in Groß-
britannien 4,58 betrug. Die folgende Tabelle zeigt die Vertheilung der Pro- 30
fite (mit Ausschluß der Pächterprofite) für die Jahre 1864 und 1865: |

[735] Tabelle E.				
Rubrik D. Einkommen aus Profiten (über 60 Pfd. St.) in Irland.				
	1864		1865	
	Pfd. St.		Pfd. St.	35
Jährliche Gesamt- einnahme von:	4 368 610	vertheilt unt. 17 467 Pers.	4 669 979	vertheilt unter 18 081 Pers.
Jährliche Ein- kommen über 60 und unter 100				40
Pfd. St.	238 726 »	5015 »	222 575 »	4703 »

¹⁸⁴⁾ „Tenth Report of the Commissioners of Inland Revenue. Lond. 1866.“

Dreiundzwanzigstes Kapitel • Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation

	[1864 Pfd. St.]		[1865 Pfd. St.]	
	Von der jährl. Gesamt-			
5	einnahme:	1979066 [vertheilt unt]	11321 [Pers.]	2028571 [vertheilt unt.] 12184 [Pers.]
	Rest der jährl. Gesamt-			
	einnahme von:	2150818 »	1131 »	2418833 » 1194 »
		1073906 »	1010 »	1097927 » 1044 »
10		1076912 «	121 »	1320906 » 150 »
	Davon:	430535 »	95 »	584458 » 122 »
		646377 »	26 »	736448 » 28 »
		262819 »	3 »	274528 » 3 »

15 England, ein Land entwickelter kapitalistischer Produktion und vorzugs-
weis industriell, wäre verblutet an einem Volksaderlaß, gleich dem iri-
schen. Aber Irland ist gegenwärtig nur ein durch einen breiten Wassergra-
ben abgezünder Agrikulturdistrikt Englands, dem es Korn, Wolle, Vieh,
industrielle und militärische Rekruten liefert.

20 Die Entvölkerung hat viel Land außer Bebauung geworfen, das Boden-
produkt sehr vermindert¹⁸⁵), und, trotz des erweiterten Areals der Vieh-
zucht, in einigen ihrer Zweige absolute Abnahme erzeugt, in andren kaum
nennenswerthen, durch beständige Rückschritte unterbrochnen Fort-
schritt. Dennoch stiegen mit dem Fall der Volksmasse fortwährend Boden-
25 renten und Pachtprofite, obgleich letztere nicht so konstant wie die erstren.
Der Grund ist leicht verständlich. Einerseits verwandelte sich mit der Zu-
sammenwerfung der Pachten und der Verwandlung von Ackerland in Vieh-
weide ein größerer Theil des Gesamtprodukts in Mehrprodukt. Das
Mehrprodukt wuchs, obgleich das Gesamtprodukt, wovon es einen
30 Bruch||736|theil bildet, abnahm. Andererseits stieg der Geldwerth dieses
Mehrprodukts noch rascher als seine Masse, in Folge der seit den letzten
20 und ganz besonders seit den letzten 10 Jahren steigenden englischen
Marktpreise für Fleisch, Wolle u. s. w.

35 Zersplitterte Produktionsmittel, die den Producenten selbst als Beschäf-
tigungs- und Subsistenzmittel dienen, ohne sich durch Einverleibung
fremder Arbeit zu verwerthen, sind eben so wenig Kapital als das von sei-
nem eignen Producenten verzehrte Produkt Waare ist. Wenn mit der
Volksmasse auch die Masse der in der Agrikultur angewandten Produk-

40 ¹⁸⁵) Das jährliche Gesamtleinkommen unter Rubrik D weicht hier von der vorigen Tabelle
ab, wegen gewisser gesetzlich zulässiger Abzüge.

¹⁸⁶) Wenn das Produkt auch verhältnißmäßig pro Acre abnimmt, vergesse man nicht, daß
England seit 1% Jahrhunderten den Boden von Irland exportirt hat, ohne seinen Bebauern
auch nur die Mittel zum Ersatz der Bodenbestandtheile zu gönnen.

[733] **Tabelle C.**
Zu- oder Abnahme in dem Areal des bebauten Bodens, dem Produkt per Acre, und dem Gesamtprodukt, 1865 verglichen mit 1864.

5	Produkt.	Acres bebautes Land.		Zu- oder Ab- nahme 1865.	Produkt per Acres.		Zunahme und Abnahme 1865.	Totalprodukt.	
		1864.	1865.		1864.	1865.		Zu- nahme, 1865.	
10	Weizen	276483	266989	9494	Weizen		875 782qrs.	826783	48 999 q.
	Hafer	1814886	1745228	69658	Hafer	C 12,1 12,3 0,2	7 826 332 q.	7 659 727	166 605 q.
	Gerste	172700	177102	4402	Gerste	C 15,9 14,9 1,0	761909 q.	732017	29 892 q.
	Bere	Γ			Bere	C 16,4 14,8 1,6	15160 q.	13 989	1171q.
	Roggen	I			Roggen	C 8,5 10,4 1,9	12 680 q.	18 364	5 684q.
15	Kartoffeln	1039724	1066260	26536	Kartoffeln				
	Turnips	337355	334212	3143	Turnips	T. 10,3 9,9 0,4	4312388 T.	3 865 990	446 398 T.
	Mangold- wurzel	14073	14389	316	Mangoldwurzel				
	Kohl	31821	33622	1801	Kohl	T. 10,5 13,3 2,8	147 284 »	191937	44 653 T.
	Flachs	301693	251433	50260	Flachs (Stones)		297 375 »	350252	52 877 »
20	Heu	1609569	1678493	68924	Heu Tonn.	1,6 1,8 0,2	2 607153 »	3 068 707	461554 T.
									183.)

tionsmittel abnahm, so nahm die Masse des in ihr angewandten Kapitals zu, weil ein Theil früher zersplitterter Produktionsmittel in Kapital verwandelt ward.

Das außerhalb der Agrikultur, in Industrie und Handel angelegte Gesamtkapital Irlands akkumulierte während der letzten zwei Decennien langsam und unter beständiger großer Fluktuation. Um so rascher entwickelte sich dagegen die Konzentration seiner individuellen Bestandtheile. Endlich, wie gering immerhin sein absolutes Wachstum, relativ, im Verhältniß zur zusammengeschmolzenen Volkszahl, war es angeschwollen.

10 Hier entrollt sich also, unter unsren Augen, auf großer Stufenleiter, ein Proceß, wie die orthodoxe Oekonomie ihn nicht schöner wünschen konnte zur Bewähr ihres Dogma's, wonach das Elend aus absoluter Uebervölkerung entspringt und das Gleichgewicht durch Entvölkerung wieder hergestellt wird. Es ist dieß ein ganz andres wichtiges Experiment als die von
15 den Malthusianern so sehr verherrlichte Pest in der Mitte des vierzehnten Jahrhunderts. Nebenbei bemerkt. War es an sich schulmeisterlich naiv, den Produktions- und entsprechenden Bevölkerungsverhältnissen des 19. Jahrhunderts den Maßstab des 14. Jahrhunderts anzulegen, so übersah diese Naivetät noch obendrein, daß wenn jener Pest und der sie begleitenden Decimation diesseits des Kanals, in England, Befreiung und Bereicherung des Landvolks, ihr jenseits, in Frankreich, größere Knechtung und erhöhtes Elend auf dem Fuß nachfolgten.

Die Hungersnoth erschlug 1846 in Irland über eine Menschenmillion, aber nur arme Teufel. Sie that dem Reichthum des Landes nicht den geringsten Abbruch. Der nachfolgende zwanzigjährige und ||737| stets noch
25 anschwellende Exodus decimirte nicht, wie etwa der dreißigjährige Krieg, mit den Menschen zugleich ihre Produktionsmittel. Das irische Genie erfand eine ganz neue Methode, ein armes Volk Tausende von Meilen vom Schauplatz seines Elends wegzuhexen. Die in die Vereinigten Staaten
30 übergesiedelten Auswanderer schicken jährlich Geldsummen nach Haus, Reisemittel für die Zurückgebliebenen. Jeder Trupp, der dieses Jahr auswandert, zieht nächstes Jahr einen andren Trupp nach. Statt Irland zu kosten, bildet die Auswanderung so einen der einträglichsten Zweige seines Exportgeschäfts. Sie ist endlich ein systematischer Proceß, der nicht etwa
35 vorübergehend ein Loch in die Volksmasse bohrt, sondern aus derselben jährlich mehr Menschen auspumpt als der Nachwuchs ersetzt, so daß das absolute Bevölkerungsniveau von Jahr zu Jahr sinkt.

Welches waren die Folgen für die zurückbleibenden, von der „Surplus-population“ befreiten Arbeiter Irlands? Daß die relative Uebervölkerung
40 heute so groß ist wie vor 1846 daß der Arbeitslohn eben so niedrig steht und die Arbeitsplackerei zugenommen hat, daß die Misère auf dem Land

wieder zu einer neuen Krise drängt. Die Ursachen sind einfach. Die Revolution in der Agrikultur hielt Schritt mit der Emigration. Die Produktion der relativen Uebervölkerung hielt mehr als Schritt mit der absoluten Entvölkerung. Ein Blick auf Tabelle B zeigt, wie die Verwandlung von Ackerbau in Viehweide in Irland noch akuter wirken muß als in England. Hier wächst mit der Viehzucht der Bau von Grünfrucht, dort nimmt er ab. Während große Massen früher bestellter Aecker brachgelegt oder in permanentes Grasland verwandelt werden, dient ein großer Theil des früher unbenutzten wüsten Landes und Torfmoor's zur Ausdehnung der Viehzucht. Die kleineren und mittleren Pächter - ich rechne dazu alle, die nicht über 100 Acres bebauen - machen immer noch ungefähr $\frac{1}{10}$ der Gesamtanzahl aus^{186a)}. Sie werden progressiv in ganz andrem Grad als zuvor von der Konkurrenz des kapitalistisch betriebenen Ackerbaus erdrückt und liefern daher der ||738| Klasse der Lohnarbeiter beständig neue Rekruten. Die einzige große Industrie Irlands, die Leinenfabrikation, braucht verhältnißmäßig wenig erwachsne Männer und beschäftigt überhaupt, trotz ihrer Expansion seit der Vertheuerung der Baumwolle, nur einen verhältnißmäßig unbedeutenden Theil der Bevölkerung. Gleich jeder andren großen Industrie producirt sie durch stete Schwankungen in ihrer eignen Sphäre beständig eine relative Uebervölkerung, selbst bei absolutem Wachsthum der von ihr absorbirten Menschenmasse. Die Misère des Landvolks bildet das Piédestal riesenhafter Hemdenfabriken etc., deren Arbeiterarmee zum **größten** Theil über das flache Land zerstreut ist. Wir finden hier das früher **geschilderte** System der Hausarbeit wieder, welches in Unter **Zahlung** und Ueberarbeit seine methodischen Mittel der „Ueberzähligmachung“ besitzt. Endlich, obschon die Entvölkerung nicht so zerstörende Folgen hat, wie in einem Land entwickelter kapitalistischer Produktion, vollzieht sie sich nicht ohne beständigen Rückschlag. Die Emigration läßt nicht nur leere Häuser zurück, sondern auch ruinirte Hausvermiether. Der Gesamtausfall ihres Konsums schafft im innern Markt eine beständige Lücke, die sich namentlich Kleinkrämern, Handwerkern und kleinen Gewerbsleuten überhaupt fühlbar macht. Jeder neue Exodus schleudert einen Theil der kleinen Mittelklasse ins Proletariat. Sieh Tabelle E die Abnahme der Einkommen unter hundert Pfd. St.

Der Wochenlohn des Ackerbauers in der Umgegend von Dublin - der Maximallohn des irischen Ackerbauers - steht in diesem Augenblick, bei hohem Preis der ersten Lebensmittel, auf 7 sh. Man kann daraus auf seinen Stand in den rein agrikolen und entlegnen Distrikten zurückschließen. Zur Schilderung der Lage selbst des geschickten irischen industriellen Arbeiters genügt ein Beispiel.

^{186a)} ... 2. Ausg. Nach einer Tabelle in Murphy's: „Ireland, Industrial, Political, and Social. 1870“ sind 94,6 % aller Pachten unter 100 acres, und 5,4 % über 100 acres groß.

„Bei meiner neulichen Inspektion des Nordens von Irland“, sagt der englische Fabrikinspektor Robert Baker, „frappirte mich die Bemühung eines geschickten irischen Arbeiters, aus den allerdürftigsten Mitteln seinen Kindern Erziehung zu verschaffen. Ich gebe seine Aussage wörtlich, wie ich sie
5 aus seinem Mund erhielt. Daß er eine geschickte Fabrikhand, weiß man, wenn ich sage, daß man ihn zu Artikeln für den Manchester Markt verwendet. Johnson: Ich bin ein beetler, und arbeite von 6 Uhr Morgens bis 11 in die Nacht, ||739| von Montag bis Freitag; Samstags endigen wir um 6 Uhr Abends und haben 3 Stunden für Mahlzeit und Erholung. Ich habe .5 Kin-
10 der. Für diese Arbeit erhalte ich 10 sh. 6 d. wöchentlich; meine Frau arbeitet auch und verdient 5 sh. die Woche. Das älteste Mädchen, zwölfjährig, wartet das Haus. Sie ist unser Koch und einziger Gehülfe. Sie macht die jüngeren zur Schule fertig. Meine Frau steht mit mir auf und geht mit mir fort. Ein Mädchen, welches unser Haus entlang geht, weckt mich um halb
15 6 Uhr Morgens. Wir essen nichts, bevor wir zur Arbeit gehn. Das zwölfjährige Kind sorgt für die Kleineren des Tags über. Wir frühstücken um 8 und gehn dazu nach Hause. Wir haben Thee einmal die Woche; sonst haben wir einen Brei (stirabout), manchmal von Hafermehl, manchmal von Maismehl, je nachdem wir fähig sind es zu verschaffen. Im Winter haben wir
20 ein wenig Zucker und Wasser zu unsrem Maismehl. Im Sommer erndten wir einige Kartoffeln, womit wir selbst ein Bodenfetzchen bepflanzen, und wenn sie zu Ende sind, kehren wir zum Brei zurück. So geht's Tag aus Tag ein, Sonntag und Werkeltag, das ganze Jahr durch. Ich bin stets sehr müde des Abends nach vollbrachtem Tagwerk. Einen Bissen Fleisch sehn wir
25 ausnahmsweis, aber sehr selten. Drei unsrer Kinder besuchen Schule, wofür wir 1 d, per Kopf wöchentlich zahlen. Unsere Hausmiethe ist 9 d. die Woche, Torf für Feuerung kostet mindestens 1 sh. 6 d. vierzehntägig¹⁸⁷⁾). Das sind irische Löhne, das ist irisches Leben!^{187a)}).

In der That, das Elend Irlands ist wieder Tagesthema in England. Ende
30 1866 und Anfang 1867 machte sich in der Times einer der irischen Landmagnaten, Lord Dufferin, an die Lösung. „Wie menschlich von solch' großem Herrn!“

Aus Tabelle E sah man, daß während 1864 von 4368610 Pfd. St. Gesamtprofit 3 Plusmacher nur 262 819, dieselben 3 Virtuosen der „Ents-
35 gung“ 1865 von 4 669 979 Pfd. St. Gesamtprofit ||740| dagegen 274 528 Pfd. St. einsteckten, 1864: 26 Plusmacher 646 377 Pfd. St., 1865:

¹⁸⁷⁾ „Reports of Insp. of Fact, for 31st Oct. 1866.“ Lond. 1867, p. 96.

^{187a)} Jsot., 2. Ausg. Ueber die Bewegung des Lohns der irischen Agrikulturarbeiter vgl.: „Agricultural Labourers (Ireland) Return to an Order of the Honourable The House of Commons dated 8. March 1861. Lond. 1862“ und namentlich auch: „Reports from the Poor Law Inspectors on the Wages of Agricultural Labourers in Ireland.“ Dublin 1870.

28 Plusmacher 736 448 Pfd. St., 1864: 121 Plusmacher 1076 912 Pfd. St., 1865: 150 Plusmacher 1320 906 Pfd. St., 1864: 1131 Plusmacher 2 150 818 Pfd. St., beinahe die Hälfte des jährlichen Gesamtprofits, 1865: 1194 Plusmacher 2 418 833 Pfd. St., mehr als die Hälfte des jährlichen Gesamtprofits. Der Löwenantheil aber, welchen eine verschwindend kleine Anzahl Landmagnaten in England, Schottland und Irland vom jährlichen Nationalrental verschlingt, ist so monströs, daß die englische Staatsweisheit es angemessen findet, für die Vertheilung der Grundrente nicht dasselbe statistische Material zu liefern wie für die Vertheilung des Profits. Lord Dufferin ist einer dieser Landmagnaten. Daß Rentrollen und Profite jemals „überzählig“ sein können, oder daß ihre Plethora mit der Plethora des Volkseleuds irgendwie zusammenhängt, ist natürlich eine ebenso „irrespektable“ als „ungesunde“ (unsound) Vorstellung. Er hält sich an Thatsachen. Die Thatsache ist, daß wie die irische Volkszahl abnimmt, die irischen Rentrollen schwellen, daß die Entvölkerung dem Grundeigentümer „wohlthut“, also auch dem Grund und Boden, also auch dem Volk, das nur Zubehör des Bodens. Er erklärt also, Irland sei immer noch überbevölkert und der Strom der Emigration fließe stets noch zu trag. Um vollständig glücklich zu sein, müsse Irland wenigstens noch % Million Arbeitsmenschen ablassen. Man wähne nicht, dieser obendrein noch poetische Lord sei ein Arzt aus der Schule Sangrado's, der, so oft er seinen Kranken nicht besser fand, Aderlaß verordnete, neuen Aderlaß, bis der Patient mit seinem Blut auch seine Krankheit verlor. Lord Dufferin verlangt einen neuen Aderlaß von nur % Million, statt von ungefähr 2 Millionen, ohne deren Ablass in der That das Millennium in Erin nicht herstellbar ist. Der Beweis ist leicht geliefert.

Anzahl und Umfang der Pachten in Irland 1864.

Pachten nicht über 1 Acre.		Pachten über 1, nicht über 5 Acres.		Pachten über 5, nicht über 15 Acres.		Pachten über 15, nicht über 30 Acres.		30
Anzahl	Areal	Anzahl	Areal	Anzahl	Areal	Anzahl	Areal	
48 653	25 394	82 037	288 916	176 368	1 836 310	136 578	3 051 343	1
[741]								
5. Pachten über 30, nicht über 50 Acres.				7. Pachten über 100 Acres.		Gesamtareal.		35
Anzahl	Areal	Anzahl	Areal	Anzahl	Areal			
71961	2 906 274	54247	3 983 880	31927	8 227 807	20 319 924 Acres ⁽¹⁸⁸⁾ .		

) Das Gesamtareal schließt auch „Torfmoor und wüstes Land“ ein.

- Die Konzentration hat von 1851 bis 1861 hauptsächlich Pächten der ersten 3 Kategorien, unter 1 und nicht über 15 Acres, vernichtet. Sie müssen vor allem verschwinden. Dieß giebt 307 058 „überzählige“ Pächter, und die Familie zum niedrigen Durchschnitt von 4 Köpfen gerechnet,
- 5 1228 232 Personen. Unter der extravaganten Unterstellung, daß % davon nach vollbrachter agrikoler Revolution wieder absorbierbar, bleiben auszuwandern: 921 174 Personen. Die Kategorien 4, 5, 6, von über 15 und nicht über 100 Acres, sind, wie man längst in England weiß, für den kapitalistischen Kornbau zu klein, für Schafzucht aber fast verschwindende Größen.
- 10 Unter denselben Unterstellungen wie vorher sind also fernere 788 358 Personen auszuwandern, Summe: 1 709 532. Und, comme l'appétit vient en mangeant, werden die Augen der Rentrolle bald entdecken, daß Irland mit 3¼ Millionen immer noch elend, und elend, weil übervölkert ist, also seine Entvölkerung noch viel weiter gehn muß, damit es seinen wahren Beruf erfülle, den einer englischen Schaftrift und Viehweide^{188*}). |
- 15 [742] Diese einbringliche Methode hat wie alles Gute in dieser Welt ihren Mißstand. Mit der Akkumulation der Grundrente in Irland hält Schritt die Akkumulation der Irländer in Amerika. Der durch Schaf und Ochs beseitigte Ire ersteht auf der andren Seite des Oceans als Fenian.
- 20 Und gegenüber der alten Seekönigin erhebt sich drohend und drohender die junge Riesenrepublik.

Acerba fata Romanos agunt
Scelusque fraternae necis.

- issa) Note z. 2. Ausg. Wie die Hungersnoth und die von ihr herbeigeführten Umstände sowohl
- 25 von den einzelnen Grundeigenthümern als auch von der englischen Gesetzgebung planmäßig ausgebeutet wurden, um die Agrikulturrevolution gewaltsam durchzusetzen und die Bevölkerung Irlands auf das den Landlords zusagende Maß zu verdünnen, werde ich in Band II dieser Schrift, im Abschnitt über das Grundeigenthum, ausführlicher nachweisen. Ich komme daselbst auch zurück auf die Verhältnisse der kleinen Pächter und Landarbeiter. Hier nur ein
- 30 Citat. Nassau W. Senior sagt u. a. in seiner nachgelassenen Schrift: „Journals, Conversations and Essays relating to Ireland.“ 2 vols. London 1868, v. II, p. 282: „Treffend bemerkte Dr. G., wir haben unser Armengesetz und es ist ein großes Werkzeug um den Landlords den Sieg zu geben; ein andres ist die Emigration. Kein Freund Irlands kann wünschen, daß der Krieg (zwischen den englischen Landlords und den kleinen celtischen Pächtern) sich verlängere, -
- 35 noch weniger, daß er mit dem Sieg der Pächter ende ... Je rascher er (dieser Krieg) vorüber, je rascher Irland ein Weideland (grazing country) wird mit der verhältnißmäßig geringen Volkszahl, die ein Weideland erheischt, desto besser für alle Klassen.“

VIERUNDZWANZIGSTES KAPITEL.

Die sog. ursprüngliche Akkumulation.

1. Das Geheimniß der ursprünglichen Akkumulation.

Man hat gesehen, wie Geld in Kapital verwandelt, durch Kapital Mehrwerth und aus Mehrwerth mehr Kapital gemacht wird. Indeß setzt die Akkumulation des Kapitals den Mehrwerth, der Mehrwerth die kapitalistische Produktion, diese aber das Vorhandensein größerer Kapitalmassen in den Händen von Waarenproducenten voraus. Der ganze Proceß scheint also eine der kapitalistischen Akkumulation vorausgehende „ursprüngliche“ Akkumulation („previous accumulation“ bei Adam Smith) zu unterstellen, eine Akkumulation, welche nicht das Resultat der kapitalistischen Produktionsweise ist, sondern ihr Ausgangspunkt.

Diese ursprüngliche Akkumulation spielt in der politischen Oekonomie ungefähr dieselbe Rolle wie der Sündenfall in der Theologie. Adam biß in den Apfel und damit kam über das Menschengeschlecht die Sünde. Ihr Ursprung wird erklärt, indem er als Anekdote der Vergangenheit erzählt wird. In einer längst verfloßnen Zeit gab es auf der einen Seite eine fleißige Elite und auf der andren faulenzende Lumpen. So kam es, daß die ersten Reichthum akkumulirten und die letzteren schließlich nichts zu verkaufen hatten als ihre eigne Haut. Und von diesem Sündenfall datirt die Armuth der großen Masse, die immer noch, aller Arbeit zum Trotz, nichts zu verkaufen hat als sich selbst, und der Reichthum der Wenigen, der fortwährend wächst, obgleich sie längst aufgehört haben zu arbeiten. Solche fade Kinderei kaut Herr Thiers z.B. noch mit staatsfeierlichem Ernst, zur Vertheidigung der propriété, den einst so geistreichen Franzosen vor. Aber sobald die Eigenthumsfrage ins Spiel kommt, wird es heilige Pflicht, den Standpunkt der Kinderfibel als den allen Altersklassen und Entwicklungsstufen allein gerechten festzuhalten. In der wirklichen Geschichte spielen bekanntlich Eroberung, Unterjochung, Raubmord, kurz Gewalt die große Rolle. In der sanften politischen Oekonomie herrschte von jeher die Idylle. Recht und „Arbeit“ waren von jeher die einzigen Bereicherungsmittel, natürlich mit jedesmaliger Ausnahme von „diesem Jahr“. In der That sind die Methoden der ursprünglichen Akkumulation alles andre, nur nicht idyllisch.

Geld und Waare sind nicht von vornherein Kapital, so wenig wie Produktions- und Lebensmittel. Sie bedürfen der Verwandlung in Kapital. Diese Verwandlung selbst kann aber nur unter bestimmten Umständen

vorgehn, die sich dahin zusammenspitzen: Zweierlei sehr verschiedene Sorten von Waarenbesitzern müssen sich gegenüber und in Kontakt treten, einerseits Eigner von Geld, Produktions- und Lebensmitteln, denen es gilt die von ihnen geeignete Werthsumme zu verwerthen durch Ankauf fremder Arbeitskraft; andererseits freie Arbeiter, Verkäufer der eignen Arbeitskraft und daher Verkäufer von Arbeit. Freie Arbeiter in dem Doppelsinn, daß weder sie selbst unmittelbar zu den Produktionsmitteln gehören, wie Sklaven, Leibeigne u.s.w., noch auch die Produktionsmittel ihnen gehören, wie beim selbstwirthschaftenden Bauer u.s.w., sie davon vielmehr frei, los und ledig sind. Mit dieser Polarisation des Waarenmarkts sind die Grundbedingungen der kapitalistischen Produktion gegeben. Das Kapitalverhältniß setzt die Scheidung zwischen den Arbeitern und ||744| dem Eigenthum an den Verwirklichungsbedingungen der Arbeit voraus. Sobald die kapitalistische Produktion einmal auf eignen Füßen steht, erhält sie nicht nur jene Scheidung, sondern reproducirt sie auf stets wachsender Stufenleiter. Der Prozeß, der das Kapitalverhältniß schafft, kann also nichts andres sein als der Scheidungsprozeß des Arbeiters vom Eigenthum an seinen Arbeitsbedingungen, ein Proceß, der einerseits die gesellschaftlichen Lebens- und Produktionsmittel in Kapital verwandelt, andererseits die unmittelbaren Producenten in Lohnarbeiter. Die sog. ursprüngliche Akkumulation ist also nichts als der historische Scheidungsproceß von Producent und Produktionsmittel. Er erscheint als „ursprünglich“, weil er die Vorgeschichte des Kapitals und der ihm entsprechenden Produktionsweise bildet.

Man sieht auf den ersten Blick, daß dieser Scheidungsproceß eine ganze Reihe historischer Processe einschließt, und zwar eine doppelseitige Reihe, einerseits Auflösung der Verhältnisse, die den Arbeiter zum Eigenthum dritter Personen machen und zu einem selbst angeeigneten Produktionsmittel, andererseits Auflösung des Eigenthums der unmittelbaren Producenten an ihren Produktionsmitteln. Der Scheidungsproceß umfaßt also in der That die ganze Entwicklungsgeschichte der modernen bürgerlichen Gesellschaft, eine Geschichte, welche gar keine Schwierigkeiten böte, hätten die bürgerlichen Geschichtsschreiber die Auflösung der feudalen Produktionsweise nicht ausschließlich dargestellt unter dem clair obscur der Emancipation des Arbeiters statt zugleich als Verwandlung der feudalen in die kapitalistische Exploitationsweise. Der Ausgangspunkt der Entwicklung war die Knechtschaft des Arbeiters. Ihr Fortgang bestand in einem Formwechsel dieser Knechtung. Jedoch erheischt unser Zweck keineswegs Analyse der mittelalttrigen Bewegung. Obgleich die kapitalistische Produktion schon im 14. und 15. Jahrhundert sporadisch ihren Sitz in den Ländern am Mittelmeer aufschlug, datirt die kapitalistische Aera erst vom 16. Jahrhundert. Dort, wo sie aufblüht, ist die Aufhebung der Leibeigenschaft längst

vollbracht und das mittelalttrige Städtewesen bereits in das Stadium seines Verfalls getreten.

Historisch epochemachend in der Geschichte des Scheidungsprocesses sind die Momente, worin große Menschenmassen plötzlich ||745| und gewaltsam von ihren Subsistenz- und Produktionsmitteln geschieden und als vogelfreie Proletarier auf den Arbeitsmarkt geschleudert werden. Die Expropriation der Arbeiter von Grund und Boden bildet die Grundlage des ganzen Processes. Wir haben sie also zuerst zu betrachten. Ihre Geschichte nimmt in verschiednen Ländern verschiedene Färbung an und durchläuft die verschiednen Phasen in verschiedner Reihenfolge. Nur in England, das wir daher als Beispiel nehmen, besitzt sie klassische Form¹⁸⁹⁾.

2. Expropriation des Landvolks von Grund und Boden.

In England war die Leibeigenschaft im letzten Theil des 14. Jahrhunderts faktisch verschwunden. Die ungeheure Mehrzahl der Bevölkerung¹⁹⁰⁾ bestand damals und noch mehr im 15. Jahrhundert aus freien, selbstwirthschaftenden Bauern, durch welch feudales Aushängeschild ihr Eigenthum immer versteckt sein mochte. Auf den größeren herrschaftlichen Gütern war der früher selbst leibeigne bailiff (Vogt) durch den freien Pächter verdrängt. Die Lohnarbeiter der Agrikultur bestanden theils aus Bauern, die ihre Mußzeit durch Arbeit bei großen Grundeigenthümern verwertheten, theils aus einer selbstständigen, relativ und absolut wenig zahlreichen Klasse eigentlicher Lohnarbeiter. Auch letztere waren faktisch zugleich selbstwirthschaftende Bauern, indem sie außer ihrem Lohn Ackerland zum Belauf von 4 und mehr Acres nebst Cottages angewiesen erhielten. Sie genossen zudem mit den eigentlichen Bauern die Nutznießung des Gemeindelandes, worauf ihr Vieh weidete und das ihnen zugleich ||746| die Mittel der Feuerung, Holz, Torf u. s. w. bot¹⁹¹⁾. In allen Ländern Europa's ist die

¹⁸⁹⁾ In Italien, wo die kapitalistische Produktion sich am frühesten entwickelt, findet auch die Auflösung der Leibeigenschaftsverhältnisse am frühesten statt. Der Leibeigne wird hier emancipirt, bevor er irgend ein Recht der Verjährung an Grund und Boden gesichert hat. Seine Emancipation verwandelt ihn also sofort in einen vogelfreien Proletarier, der überdem in den meist schon aus der Römerzeit überlieferten Städten die neuen Herren fertig vorfindet.

¹⁹⁰⁾ Noch Ende des 17. Jahrhunderts waren mehr als % der englischen G e s a m m t b e v ö l k e r u n g agrikol. (Macaulay: „The History of England.“ Lond. 1854, v. I, p. 413.) Ich citire Macaulay, weil er als systematischer Geschichtsfälscher derartige Thatsachen möglichst „beschneidet“.

¹⁹¹⁾ Man muß nie vergessen, daß selbst der Leibeigne nicht nur Eigenthümer, wenn auch tributpflichtiger Eigenthümer, der zu seinem Haus gehörigen Bodenparcellen war, sondern auch Miteigenthümer des Gemeindelandes. «Le paysan y (en Silésie) est serf.» Nichtsdestoweniger besitzen diese serfs Gemeindegüter. «On n'a pas pu encore engager les Silésiens au partage

feudale Produktion durch Theilung des Bodens unter möglichst viele Untersassen charakterisirt. Die Macht des Feudalherrn, wie die jeden Souverains, beruhte nicht auf der Länge seiner Rentrolle, sondern auf der Zahl seiner Unterthanen, und letztre hing von der Zahl selbstwirthschaftender Bauern ab¹⁹²). Obgleich der englische Boden daher nach der normannischen Eroberung in riesenhafte Baronien vertheilt ward, wovon eine einzige oft 900 alte angelsächsische Lordschaften einschloß, war er besät von kleinen Bauernwirthschaften, nur hier und da durchbrochen von größeren herrschaftlichen Gütern. Solche Verhältnisse, bei gleichzeitiger Blüthe des Städtewesens, wie sie das 15. Jahrhundert auszeichnet, erlaubten jenen Volksreichthum, den der Staatskanzler Fortescue so beredt in seinen „*Laudibus Legum Angliae*“ schildert, aber sie schlossen den Kapitalreichthum aus.

Das Vorspiel der Umwälzung, welche die Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise schuf, ereignet sich im letzten Drittheil des 15. und den ersten Decennien des 16. Jahrhunderts. Eine Masse vogelfreier Proletarier ward auf den Arbeitsmarkt geschleudert durch die Auflösung der feudalen Gefolgschaften, die, wie Sir James Steuart richtig bemerkt, „überall nutzlos Haus und Hof füllten“. Obgleich die königliche Macht, selbst ein Produkt der bürgerlichen Entwicklung, in ihrem Streben nach absoluter Souverainität die Auflösung dieser Gefolgschaften gewaltsam beschleunigte, war sie keineswegs [747] deren einzige Ursache. Vielmehr im trotzigen Gegensatz zu Königthum und Parlament, schuf der große Feudalherr ein ungleich größeres Proletariat durch gewaltsame Verjagung der Bauernschaft von dem Grund und Boden, worauf sie denselben feudalen Rechtstitel besaß wie er selbst, und durch Usurpation ihres Gemeindelandes. Den unmittelbaren Anstoß dazu gab in England namentlich das Aufblühen der flandrischen Wollmanufaktur, und das entsprechende Steigen der Wollpreise. Den alten Feudaladel hatten die großen Feudalkriege verschlungen, der neue war ein Kind seiner Zeit, für welche Geld die Macht aller Mächte. Verwandlung von Ackerland in Schafweide ward also sein Lösungswort. Harrison, in seiner „*Description of England. Prefixed to Holinshed's Chronicles*“, beschreibt, wie die Expropriation der kleinen Bauern das Land ruinirt. "What care our great incroachers!" (Was fragen unsre großen Usurpatoren danach?) Die Wohnungen der Bauern und die Cottages der

des communes, tandis que dans la nouvelle Marche, il n'y a guère de village où ce partage ne soit exécuté avec le plus grand succès.» (Mirabeau: „*De la Monarchie Prussienne*. Londres 1788“, t. II, p. 125, 126.)

¹⁹²) Japan, mit seiner rein feudalen Organisation des Grundeigenthums und seiner entwickelten Kleinbauernwirthschaft, liefert ein viel treueres Bild des europäischen Mittelalters als unsre sämtlichen, meist von bürgerlichen Vorurtheilen diktirten Geschichtsbücher. Es ist gar zu bequem, auf Kosten des Mittelalters „liberal“ zu sein.

Arbeiter wurden gewaltsam niedergerissen oder dem Verfall geweiht. „Wenn man“, sagt Harrison, „die älteren Inventarien jeden Ritterguts vergleichen will, so wird man finden, daß unzählige Häuser und kleine Bauernwirthschaften verschwunden sind, daß das Land viel weniger Leute nährt, daß viele Städte verfallen sind, obgleich einige neue aufblühen. ... Von Städten und Dörfern, die man für Schaftriften zerstört hat, und worin nur noch die Herrschaftshäuser stehn, könnte ich etwas erzählen.“ Die Klagen jener alten Chroniken sind immer übertrieben, aber sie zeichnen genau den Eindruck der Revolution in den Produktionsverhältnissen auf die Zeitgenossen selbst. Ein Vergleich zwischen den Schriften der Staatskanzler Fortescue und Thomas Morus veranschaulicht die Kluft zwischen dem 15. und 16. Jahrhundert. Aus ihrem goldenen Zeitalter, wie Thornton richtig sagt, stürzte die englische Arbeiterklasse ohne alle Zwischenübergänge in das eiserne.

Die Gesetzgebung erschrak vor dieser Umwälzung. Sie stand noch nicht auf der Civilisationshöhe, wo „Wealth of the Nation“, d.h. Kapitalbildung und rücksichtslose Exploitation und Verarmung der Volksmasse als ultima Thüle aller Staats **Weisheit** gelten. In seiner Geschichte Heinrich's VII. sagt Baco: „Um diese Zeit (1489) mehrten sich die Klagen über Verwandlung von Ackerland in Weide ||748| (zur Schaftrift u. s. w.), leicht zu versehn durch wenige Hirten, und Pachten für Jahre, auf Lebzeit und auf jährliche Kündigung (wovon ein großer Theil der Yeomen lebte) wurden in Domanielgüter verwandelt. Dieß brachte einen Verfall des Volks hervor und, in Folge dessen einen Verfall von Städten, Kirchen, Zehnten In der Kur dieses Mißstandes war die Weisheit des Königs und des Parlaments zu dieser Zeit bewundernswerth ... Sie ergriffen Maßregeln wider diese entvölkernde Usurpation der Gemeindeländereien (depopulating inclosures) und die ihr auf dem Fuß folgende entvölkernde Weidewirthschaft (depopulating pasture).“ Ein Akt Heinrich des Siebenten, 1488, c. 19, verbot die Zerstörung aller Bauernhäuser, wozu wenigstens 20 Acres Land gehörten. In einem Akt 25, Heinrich VIII., wird dasselbe Gesetz erneuert. Es heißt u.a., daß „viele Pachten und große Viehheerden, besonders Schafe, sich in wenigen Händen aufhäufen, wodurch die Grundrenten sehr gewachsen und der Ackerbau (tillage) sehr verfallen, Kirchen und Häuser niedergerissen, wunderbare Volksmassen verunfähig seien, sich selbst und Familien zu erhalten“. Das Gesetz verordnet daher den Wiederbau der verfallnen Pachthäuser, bestimmt den Kornbau im Verhältniß zur Schafweide u. s. w. Ein Akt von 1533 klagt, daß manche Eigenthümer 24000 Schafe besitzen und beschränkt deren Zahl auf 2000¹⁹³). Die Volksklage und die seit Heinrich

¹⁹³) Note z.2. Ausg. In seiner „Utopia“ spricht Thomas Morus von dem sonderbaren Land, wo „Schafe die Menschen auffressen“.

dem VII. an 150 Jahre fortdauernde Gesetzgebung wider die Expropriation der kleinen Pächter und Bauern waren gleich fruchtlos. Das Geheimniß ihrer Erfolglosigkeit verräth uns Baco wider Wissen. „Der Akt Heinrich's des Siebenten“, sagt er in seinen „Essays, civil and moral“ Sect. 20, „war
5 tief und bewunderungswürdig, indem er Landwirthschaften und Ackerbauhäuser von bestimmtem Normalmaß schuf, d. h. eine Proportion von Land für sie erhielt, die sie befähigte Unterthanen von genügendem Reichthum und ohne servile Lage auf die Welt zu setzen und den Pflug in der Hand von Eigenthümern, nicht von Miethlingen zu halten“ („to keep the plough
10 in the hand of the owners and not hirelings“)^{193*}). Was die kapitalistische Produktion erheischte, war ||749| umgekehrt servile Lage der Volksmasse, ihre eigne Verwandlung in Miethlinge, und Verwandlung ihrer Arbeitsmittel in Kapital. Jene ältere Gesetzgebung sucht auch die 4 Acres Land bei der Cottage des ländlichen Lohnarbeiters zu erhalten, wie sie ihm die Auf-
15 nähme von Miethsleuten in seine Cottage verbot. Noch 1627, unter Karl L, wurde Roger Crocker von Fontmill verurtheilt wegen Bau's einer Cottage im Manor von Fontmill ohne 4 Acres Land als beständiges Annex an dieselbe; noch 1638, unter Karl I., wurde eine königliche Kommission ernannt, um die alten Gesetze, namentlich auch über die 4 Acres Land, zu
20 erzwingen; noch Cromwell verbot Erbauung eines Hauses in 10 Meilen weitem Umkreis von London ohne Ausstattung desselben mit 4 Acres Land. Noch in der ersten Hälfte des 18. Jahrhunderts wird geklagt, wenn die Cottage des Landarbeiters kein Zubehör von 1 bis 2 Acres hat. Heutzutage ist er glücklich, wenn sie mit einem Gärtchen ausgestattet ist, oder
25 wenn er weitab von ihr ein Paar Ruthen Land miethen kann. „Landlords und Pächter“, sagt Dr. Hunter, „handeln hier Hand in Hand. Wenige Acres zur Cottage würden den Arbeiter zu unabhängig machen“¹⁹⁴). |

^{193a)} Note , 2. Ausg. Baco setzt den Zusammenhang zwischen einer freien wohlhabenden Bauernschaft und guter Infanterie auseinander. „Es war dieß wundervoll wichtig für die
30 Macht und Mannheit des Königreichs, Pachten zu haben von genügendem Maß, um tüchtige Männer außer Noth zu halten, und einen großen Theil des Bodens des Königreichs festzubinden im Besitz der Yeomanry oder von Leuten mittlerer Lage zwischen Edelleuten und Häuslern (cottagers) und Bauernknechten. Denn es ist die allgemeine Meinung der kompetentesten Kriegskenner ... daß die Hauptstärke einer Armee in der Infanterie oder dem Fußvolk
35 besteht. Aber um eine gute Infanterie zu bilden, braucht man Leute, die nicht in serviler oder dürftiger Weise, sondern frei und in einer gewissen Wohlhabenheit aufgezüchtet sind. Wenn ein Staat daher allzumeist in Edelleute und feine Herren aufschlägt, während Landwirthe und Pflüger bloßes Arbeitsvolk oder Ackerknechte sind, oder auch Häusler, d.h. behaute Bettler, mögt ihr eine gute Reiterei haben, aber niemals gutes standhaftes Fußvolk ... Man sieht dieß
40 in Frankreich und Italien und einigen andren auswärtigen Gegenden, wo in der That alles Adel oder elende Bauernschaft so sehr, daß sie gezwungen sind Lohnbanden von Schweizern u. dgl. für ihre Infanteriebataillone anzuwenden; woher es auch kommt, daß diese Nationen viel Volk und wenig Soldaten haben.“ („The Reign of Henry VII“ etc. Verbatim Reprint from Kennet's England, ed. 1719, Lond. 1870, p. 308.)

45 ¹⁹⁴⁾ Dr. Hunter 1. c.p. 134. "The quantity of land assigned (in den alten Gesetzen) would now

[750] Einen neuen furchtbaren Anstoß erhielt der gewaltsame Expropriationsproceß der Volksmasse im 16. Jahrhundert durch die Reformation und, in ihrem Gefolge, den kolossalen Diebstahl der Kirchengüter. Die katholische Kirche war zur Zeit der Reformation Feudaleigenthümer eines großen Theils des englischen Grund und Bodens. Die Unterdrückung der Klöster u.s.w. schleuderte deren Einwohner ins Proletariat. Die Kirchengüter selbst wurden größtentheils an raubsüchtige königliche Günstlinge verschenkt oder zu einem Spottpreis an spekulirende Pächter und Stadtbürger verkauft, welche die alten erblichen Untersassen massenhaft verjagten und ihre Wirthschaften zusammenwarfen. Das gesetzlich garantierte Eigenthum verarmter Landleute an einem Theil der Kirchenzehnten ward stillschweigend konfiscirt¹⁹⁵). „Pauper ubique jacet“, rief Königin Elisabeth nach einer Rundreise durch England. Im 43. Jahre ihrer Regierung war man endlich gezwungen, den Pauperismus officiell anzuerkennen durch Einführung der Armensteuer. „Die Urheber dieses Gesetzes schämten sich, seine Gründe auszusprechen und schickten es daher, wider alles Herkommen, ohne irgend ein preamble (Eingangsworte) in die Welt“¹⁹⁶). Durch Ió. Carolus I., 4 wurde es perpetuell erklärt und erhielt in der That erst 1834 eine neue härtere Form¹⁹⁷). Diese unmittelbaren Wirkungen der Reforma-

be judged too great for labourers, and rather as likely to convert them into small farmers.“ (George Roberts: „The Social History of the People of the Southern Counties of England in past centuries. Lond. 1856“, p. 184.)

¹⁹⁵) „The right of the poor to share in the tithe, is established by the tenure of ancient statutes.“ (Tuckett Lev. II, p. 804, 805.)

¹⁹⁶) William Cobbett: „A History of the Protestant Reformation“, §. 471.

¹⁹⁷) Den protestantischen „Geist“ ersieht man u. a. aus folgendem. Im Süden Englands steckten verschiedene Grundeigenthümer und wohlhabende Pächter die Köpfe zusammen, und setzten über die richtige Interpretation des Armengesetzes der Elisabeth 10 Fragen auf, welche sie einem berühmten Juristen jener Zeit, Sergeant Snigge (später Richter unter Jakob I.), zum Gutachten vorlegten. „Neunte Frage: Einige der reichen Pächter der Pfarrei haben einen klugen Plan ausgeheckt, wodurch alle Wirre in Ausübung des Akts beseitigt werden kann. Sie schlagen den Bau eines Gefängnisses in der Pfarrei vor. Jedem Armen, der sich nicht in vorbesagtes Gefängniß einsperren lassen will, soll die Unterstützung versagt werden. Es soll dann der Nachbarschaft Notiz gegeben werden, daß wenn irgend eine Person geneigt, die Armen dieser Pfarrei zu pachten, sie versiegelte Vorschläge eingeben soll, an einem bestimmten Tag, zum niedrigsten Preis, wozu sie selbe uns abnehmen will. Die Urheber dieses Plans unterstellen, daß es in den Nachbargrafschaften Personen giebt, die unwillig sind zu arbeiten, und ohne Vermögen oder Kredit, um eine Pacht oder ein Schiff zu erwerben, so daß sie ohne Arbeit leben könnten („so as to live without labour“). Solche dürften geneigt sein, der Pfarrei sehr vortheilhafte Vorschläge zu machen. Sollten hier und da Arme unter des Kontraktors Obhut kaput gehn, so wird die Sünde an seiner Thür liegen, da die Pfarrei ihre Pflichten gegen selbige Arme erfüllt hätte. Wir fürchten jedoch, daß der gegenwärtige Akt keine Klugheitsmaßregel („prudential measure“) dieser Art erlaubt; aber Sie müssen wissen, daß der Rest der freeholders dieser Grafschaft und der anliegenden sich uns anschließen wird, um ihre Unterhausmitglieder zur Vorlage eines Gesetzes anzutreiben, welches Einsperrung und Zwangsarbeit der Armen gestattet, so daß jede Person, welche sich der Einsperrung widersetzt, zu keiner Unterstützung berechtigt sein soll. Dieß, so hoffen wir, wird Personen im Elend abhalten,

tion ||751| waren nicht ihre nachhaltigsten. Das Kircheneigenthum bildete das religiöse Bollwerk der alterthümlichen Grundeigenthumsverhältnisse. Mit seinem Fall waren sie nicht länger haltbar¹⁹⁸). |

- 5 |752| Noch in den letzten Decennien des 17. Jahrhunderts war die Yeomanry, eine unabhängige Bauernschaft, zahlreicher als die Klasse der Pächter. Sie hatte die Hauptstärke Cromwell's gebildet und stand, selbst nach Macaulay's Geständniß, in vortheilhaftem Gegensatz zu den versoffnen Mistjunkern und ihren Bedienten, den Landpfaffen, welche die herrschaftliche „Lieblingsmagd“ unter die Haube bringen mußten. Noch waren
 10 selbst die ländlichen Lohnarbeiter Mitbesitzer am Gemeindeeigenthum. 1750 ungefähr war die Yeomanry verschwunden¹⁹⁹), und in den letzten Decennien des 18. Jahrhunderts die letzte Spur vom Gemeindeeigenthum der Ackerbauer. Wir sehn hier ab von den rein ökonomischen Agentien der Agrikulturrevolution. Wir fragen nach ihren gewaltsamen Hebeln.
 15 Unter der Restauration der Stuarts setzten die Grundeigenthümer eine Usurpation gesetzlich durch, die sich überall auf dem Kontinent auch ohne gesetzliche Weitläufigkeit vollzog. Sie hoben die Feudalverfassung des Bodens auf, d. h. sie schüttelten seine Leistungspflichten an den Staat ab, „entschädigten“ den Staat durch Steuern auf die Bauernschaft und übrige Volksmasse, vindicirten modernes Privateigenthum an Gütern, worauf
 20 sie nur Feudaltitel besaßen, und oktroyirten schließlich jene Niederlassungsgesetze (laws of settlement), die, mutatis mutandis, auf die engli-

- Unterstützung zu bedürfen“ („will prevent persons in distress from wanting relief). (R. Blakely: „The History of Political Literature from the earliest times. Lond. 1855“, v. II, p. 83 sqq.) - In Schottland fand die Abschaffung der Leibeigenschaft Jahrhunderte später statt als in England. Noch 1698 erklärte Fletcher von Saltoun im schottischen Parlament: „Die Zahl der Bettler ist in Schottland auf nicht weniger als 200 000 geschätzt. Das einzige Hülfsmittel, welches ich, ein Republikaner von Princip, vorschlagen kann, ist den alten Zustand der Leibeigenschaft zu restauriren und aus allen denen Sklaven zu machen, die unfähig sind
 30 für ihre eigne Subsistenz zu sorgen.“ So Eden l.c.b.I, ch.I: „Von der Freiheit der Ackerbauer datirt der Pauperismus ... Manufakturen und Handel sind die wahren Aeltern unsrer nationalen Armen.“ Eden, wie jener schottische Republikaner von Princip, irrt nur darin, daß nicht die Aufhebung der Leibeigenschaft, sondern die Aufhebung des Eigenthums des Ackerbauers an Grund und Boden ihn zum Proletarier, resp. Pauper machte. - Englands Armengesetzen entspricht in Frankreich, wo sich die Expropriation in andrer Weise vollzog, die Ordonnanz von Moulins, 1566, und das Edikt von 1656.

- ¹⁹⁸) Herr Rogers, obgleich damals Professor der politischen Oekonomie an der Universität zu Oxford, dem Stammsitz protestantischer Orthodoxie, betont in seiner Vorrede zur „History of Agriculture“ die Pauperisirung der Volksmasse durch die Reformation.
 40 ¹⁹⁹) „A Letter to Sir T.C.Bunbury, Bri.: On the High Price of Provisions. By a Suffolk Gentleman.“ Ipswich 1795, p. 4. Selbst der fanatische Vertheidiger des großen Pachtwesens, der Verfasser der „Inquiry into the Connection of large farms etc. Lond. 1773“, p. 139, sagt: „I most lament the loss of our yeomanry, that set of men, who really kept up the independence of this nation; and sorry I am, to see their lands now in the hands of monopolizing lords, tenanted out to small farmers, who hold their leases on such conditions as to be little better than vassals ready to attend a summons on every mischievous occasion.“
 45

sehen Ackerbauer wirkten, wie des Tartaren Boris Godunof Edikt auf die russische Bauernschaft.

Die „glorious Revolution“ (glorreiche Revolution) brachte mit dem Oranier Wilhelm III.²⁰⁰) die grundeigenthümlichen und kapitalistischen Plusmacher zur Herrschaft. Sie weihten die neue Aera ein, indem sie den bisher nur bescheiden betriebenen Diebstahl an den Staatsdomänen auf kolossaler Stufenleiter ausübten. Diese Ländereien wurden verschenkt, zu Spottpreisen verkauft, oder auch durch direkte Usurpation an Privatgüter annexirt²⁰¹). Alles das geschah ohne die geringste Beobachtung gesetzlicher Etiquette. Das so fraudulent angeeignete Staatsgut sammt dem Kirchenplunder, so weit er während der republikanischen Revolution nicht abhanden kam, bildet die Grundlage der heutigen fürstlichen Domänen der englischen Oligarchie²⁰²). Die bürgerlichen Kapitalisten begünstigten die Operation, u. a. um den Grund und Boden in einen reinen Handelsartikel zu verwandeln, um ihre Zufuhr vogelfreier Proletarier vom Land zu vermehren u.s.w. Sie handelten für ihr Interesse ganz so richtig als die schwedischen Stadtbürger, deren ökonomisches Bollwerk die Bauernschaft war, weshalb sie Hand in Hand mit derselben die Könige in der gewaltsamen Resumption der Kronländereien von der Oligarchie (seit 1604, später unter Karl X. und Karl XL) unterstützten.

Gemeindeeigenthum war eine altgermanische Einrichtung, die unter der Decke der Feudalität fortlebte. Man hat gesehen, wie die gewaltsame Usurpation desselben, meist begleitet von Verwandlung des Ackerlands in Viehweide, Ende des 15. Jahrhunderts beginnt und im 16. Jahrhundert fort dauert. Aber damals vollzog sich der Proceß als individuelle Gewaltthat, wogegen die Gesetzgebung 150 Jahre lang vergeblich ankämpft. Der Fortschritt des 18. Jahrhunderts offenbart sich darin, daß das Gesetz selbst jetzt zum Vehikel des Raubs an Volksland wird, obgleich die großen Pächter nebenbei auch ihre kleinen unabhängigen Privatmethoden anwenden²⁰³). Die parlamentarische Form des Raubs ist die der „Bills for Inclosu-

²⁰⁰) Ueber die Privatmoral dieses bürgerlichen Helden u. a.: "The large grant of lands in Ireland to Lady Orkney, in 1695, is a public instance of the king's affection, and the lady's influence ... Lady Orkney's endearing offices, are supposed to have been - foeda labiorum ministeria." (In der Sloane Manuscript Collection, auf dem britischen Museum, Nr. 4224. Das Manuskript ist betitelt: „The character and behaviour of King William, Sunderland etc. as represented in Original Letters to the Duke of Shrewsbury from Somers, Halifax, Oxford, Secretary Vernon etc.“ Es ist voller Kuriosa.)

²⁰¹) „Die illegale Veräußerung der Krongüter, theils durch Verkauf und theils durch Schenkung, bildet ein skandalöses Kapitel in der englischen Geschichte ... eine gigantische Prellerei der Nation (gigantic fraud on the nation).“ (F. W. Newman: „Lectures on Political Econ. Lond. 1851“, p. 129, 130.)

²⁰²) Man lese ζ. B. E. Burke's Pamphlet über das herzogliche Haus von Bedford, dessen Sprosse Lord John Russell, „the tomtit of liberalism“.

²⁰³) „Die Pächter verbieten den cottagers (Häuslern) irgend eine lebendige Kreatur außer sich

res of Commons" (Gesetze für Einschluß des Gemeindelandes), in andren Worten Dekrete, wodurch die Landlords Volkseigenthum sich selbst als Privateigenthum schenken, Dekrete der Volksexpropriation. Sir F.M.Eden widerlegt sein pfiffiges Advokatenplaidoyer, worin er das Gemeindeeigenthum als Privateigenthum der an die Stelle der Feudalen getretenen Landlords darzustellen sucht, indem er selbst einen „allgemeinen Parlamentsakt für den Einschluß der Gemeindeländereien" verlangt, also zugiebt, daß ein parlamentarischer Staatsstreich zu ihrer Verwandlung in Privateigenthum nöthig ist, andererseits aber von der Legislatur „Schadenersatz" für die expropriierten Armen fordert²⁰⁴).

Während an die Stelle der unabhängigen Yeomen tenants-at-will traten, kleinere Pächter auf einjährige Kündigung, eine servile und von der Willkühr der Landlords abhängige Rotte, half, neben dem Raub der Staatsdomänen, namentlich der systematisch betriebne Diebstahl des Gemeindeeigenthums jene großen Pachten anschwellen, die man im 18. Jahrhundert Kapital-Pachten²⁰⁵) oder Kaufmanns-Pachten²⁰⁶) nannte, und das Landvolk als Proletariat für die Industrie „freisetzen".

Das 18. Jahrhundert begriff jedoch noch nicht in demselben Maß wie das 19. die Identität zwischen Nationalreichthum und Volksarmuth. Daher heftigste Polemik in der ökonomischen Literatur jener Zeit über die „inclosure of commons". Ich gebe aus dem massenhaften Material, das mir vorliegt, einige wenige Stellen, weil dadurch lebhaft die Zustände veranschaulicht werden.

„In vielen Pfarreien von Hertfordshire", schreibt eine entrüstete Feder, „sind 24 im Durchschnitt 50-150 Acres zählende Pachten in 3 Pachten zusammengeschmolzen"²⁰⁷). „In Northamptonshire und Leicestershire hat der Einschluß der Gemeindeländereien sehr vorgeherrscht und die meisten aus den enclosures entsprungenen neuen Lordschaften sind in Weide verwandelt; in Folge davon haben viele Lordschaften jetzt nicht 50 Acres unter dem Pflug, wo früher 1500 gepflügt wurden ... Ruinen früherer Wohnselbst zu erhalten, unter dem Vorwand, daß wenn sie Vieh oder Geflügel hielten, sie von den Scheunen Futter stehlen würden. Sie sagen auch, haltet die Cottagers arm, und ihr haltet sie fleißig. Die wirkliche Thatsache aber ist, daß die Pächter so das ganze Recht an den Gemeindeländereien usurpiren." („A Political Enquiry into the Consequences of enclosing Waste Lands. Lond. 1785", p. 75.)

²⁰⁴) Eden 1. c. Preface.

²⁰⁵) „Capital-farms." („Two Letters on the Flour Trade and the Dearness of Corn. By a Person in Business. Lond. 1767", p. 19, 20.)

²⁰⁶) „Merchant-farms." An Inquiry into the Present High Prices of Provisions. Lond. 1767, p. 111, Note. Diese gute Schrift, die anonym erschien, verfaßt von dem Rev. Nathaniel Forster.

²⁰⁷) Thomas Wright: „A short address to the Public on the Monopoly of small farms. 1795", p. 2, 3.

häuser, Scheunen, Ställe u. s. w. sind die einzigen Spuren der früheren Einwohner. Hunderte von Häusern und Familien sind an manchen Plätzen zusammengeschrumpft auf 8 oder 10. Der Grundeigenthümer in den meisten Pfarreien, wo der Einschluß erst seit 15 oder 20 Jahren vorging, sind sehr wenige in Vergleich zu den Zahlen, von denen das Land im offenen Feldzustand bebaut wurde. Es ist nichts Ungewöhnliches, 4 oder 5 reiche Viehmäster große, jüngst eingeschloßne Lordschaften usurpiren zu sehn, die sich früher in der Hand von 20-30 Pächtern und vieler kleinerer Eigenthümer und Insassen befanden. Alle diese sind mit ihren Familien aus ihrem Besitzthum herausgeworfen, nebst vielen andren Familien, die durch sie beschäftigt und erhalten wurden²⁰⁸⁾. Es war nicht nur brachliegendes, sondern oft, unter bestimmter Zahlung an die Gemeinde, oder gemeinschaftlich bebautes Land, das unter dem Vorwand der „enclosure“ vom angrenzenden Landlord annexirt wurde. „Ich spreche hier vom Einschluß offner Felder und Ländereien, die bereits bebaut sind. Selbst die Schriftsteller, welche die Inclosures vertheidigen, geben zu, daß letztre in diesem Fall den Feldbau vermindern, die Preise der Lebensmittel erhöhen und Entvölkerung produciren ... und selbst die inclosure wüster Ländereien, wie jetzt betrieben, raubt dem Armen einen Theil ||756| seiner Subsistenzmittel und schwellt Pachten auf, die bereits zu groß sind²⁰⁹⁾. „Wenn“, sagt Dr. Price, „das Land in die Hände einiger weniger großen Pächter geräth, werden die kleinen Pächter (früher von ihm bezeichnet als „eine Menge kleiner Eigenthümer und Pächter, die sich selbst und Familien erhalten durch das Produkt des von ihnen bestellten Landes, durch Schafe, Geflügel, Schweine u.s.w., die sie auf das Gemeindeland schicken, so daß sie wenig Gelegenheit zum Kauf von Subsistenzmitteln haben“) verwandelt in Leute, die ihre Subsistenz durch Arbeit für Andre gewinnen müssen und gezwungen sind, für alles, was sie brauchen, zu Markt zu gehn ... Es wird vielleicht mehr Arbeit verrichtet, weil mehr Zwang dazu herrscht... Städte und Manufakturen werden wachsen, weil mehr Leute zu ihnen verjagt werden, welche Beschäftigung suchen. Dieß ist der Weg, worin die Koncentration der Pachten naturgemäß wirkt und worin sie, seit vielen Jahren, in diesem Königreich thatsächlich gewirkt hat²¹⁰⁾. Er faßt die Gesamtwirkung der inclosures so zusammen: „Im Ganzen hat sich die Lage der niederen Volksklassen fast in jeder Hinsicht verschlechtert, die kleineren Grundbesitzer und Pächter sind herabgedrückt auf den Stand

²⁰⁸⁾ Rev. Addington: „Enquiry into the Reasons for or against enclosing open fields. Lond. 1772“, p. 37-43 passim.

²⁰⁹⁾ Dr. R. Price I.e.v.II, p. 155, 156. Man lese Forster, Addington, Kent, Price and James Anderson, und vergleiche das elende Sykophantengeschwätz Mac Culloch's in seinem Katalog: „The Literature of Political Economy. Lond. 1845.“

²¹⁰⁾ I.e.p. 147, 148.

von Tagelöhnern und Miethlingen; und zur selben Zeit ist der Lebensgewinn in diesem Zustand schwieriger geworden"²¹¹). In der That wirkten Usurpation des ||757| Gemeindelands und die sie begleitende Revolution der Agrikultur so akut auf die Ackerbauarbeiter, daß, nach Eden selbst, zwischen 1765 und 1780 ihr Lohn anfang unter das Minimum zu fallen und durch officiële Armenunterstützung ergänzt zu werden. Ihr Arbeitslohn, sagt er, „genügte nicht mehr für die absoluten Lebensbedürfnisse“.

Hören wir noch einen Augenblick einen Vertheidiger der enclosures und Gegner des Dr. Price. „Es ist ein durchaus falscher Schluß, daß Entvölkerung vorhanden, weil man Leute nicht länger ihre Arbeit im offenen Feld verwüsten sieht. Sind ihrer jetzt weniger auf dem Land, so sind ihrer desto mehr in den Städten ... Wenn nach Verwandlung kleiner Bauern in Leute, die für andre arbeiten müssen, mehr Arbeit flüssig gemacht wird, so ist das ja ein Vortheil, den die Nation (wozu die Verwandelten natürlich nicht gehö-
15 hören) wünschen muß ... Das Produkt wird größer sein, wenn ihre kombinierte Arbeit auf einer Pacht angewandt wird: so wird Surplusprodukt für die Manufakturen gebildet, und dadurch werden Manufakturen, eine der
20 25 30 35 40 45

Minen dieser Nation, im Verhältniß zum producirten Kornquantum vermehrt"²¹²). Die stoische Seelenruhe, womit der politische Oekonom frechste Schändung des „heiligen Rechts des Eigenthums“ und gröbste Gewaltthat wider Personen betrachtet, soweit sie erheischt sind, um die Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise herzustellen, zeigt ||758| uns u. a. der überdem noch torystisch gefärbte und „philantropische“ Sir F. M. Eden. Die ganze Reihe von Raubthaten, Greueln und Volksdrangsalen, welche die

²¹¹) I.c.p. 159, 160. Man erinnert sich an das alte Rom. „Die Reichen hatten sich des größten Theils der ungetheilten Ländereien bemächtigt. Sie vertrauten den Zeitumständen, daß sie ihnen nicht mehr abgenommen würden, und kauften daher die in ihrer Nähe gelegenen Stücke der Armen, zum Theil mit deren Willen, zum Theil nahmen sie sie ihnen mit Gewalt, so daß sie nur mehr weit ausgedehnte Domänen statt einzelner Felder bebauten. Sie gebrauchten dabei Sklaven zum Landbau und zur Viehzucht, weil ihnen freie Leute weg von der Arbeit zum Kriegsdienst genommen worden wären. Der Besitz von Sklaven brachte ihnen auch insofern großen Gewinn, als sich diese wegen ihrer Befreiung vom Kriegsdienst ungefährdet vermehren konnten und eine Menge Kinder bekamen. So zogen die Mächtigen durchaus allen Reichthum an sich und die ganze Gegend wimmelte von Sklaven. Der Italer dagegen wurden immer weniger, aufgerieben wie sie waren durch Armuth, Abgaben und Kriegsdienst. Traten aber auch Zeiten des Friedens ein, so waren sie zu vollkommner Unthätigkeit verdammt, weil die Reichen im Besitze des Bodens waren, und statt freier Leute Sklaven zum Ackerbau brauchten.“ (Appian: „Römische Bürgerkriege“ I, 7.) Diese Stelle bezieht sich auf die Zeit vor dem licinischen Gesetze. Der Kriegsdienst, der den Ruin der römischen Plebejer so sehr beschleunigte, war auch ein Hauptmittel, wodurch Karl der Große die Verwandlung freier deutscher Bauern in Leibeigne treibhausmäßig förderte.

²¹²) „An Inquiry into the Connection between the present Prices of Provision etc.“, p. 124, 125, 128, 129. Aehnlich, aber mit entgegengesetzter Tendenz: "Working men are driven from their cottages, and forced into the towns to seek for employment; - but then a larger surplus is obtained, and thus Capital is augmented." (The Perils of the Nation. 2nd ed. Lond. 1843, p. XIV.)

gewaltsame Volksexpropriation vom letzten Drittel des 15. bis zum Ende des 18. Jahrhunderts begleiten, treibt ihn nur zur „komfortablen“ Schlußreflexion: „Die richtige (due) Proportion zwischen Acker- und Viehland mußte hergestellt werden. Noch im ganzen 14. und größten Theil des 15. Jahrhunderts kam 1 Acre Viehweide auf 2, 3 und selbst 4 Acres Ackerland. In Mitte des 16. Jahrhunderts verwandelte sich die Proportion in 3 Acres Viehland auf 2, später von 2 Acres Viehweide auf 1 Acre Ackerland, bis endlich die richtige Proportion von 3 Acres Viehland auf 1 Acre Ackerland herauskam.“

Im 19. Jahrhundert verlor sich natürlich selbst die Erinnerung des Zusammenhangs zwischen Ackerbauer und Gemeinderecht. Von späterer Zeit gar nicht zu reden, welchen Farthing Ersatz erhielt das Landvolk jemals für die 3 511 770 Acres Gemeindeland, die ihm zwischen 1801 und 1831 geraubt und parlamentarisch den Landlords von den Landlords geschenkt wurden?

Der letzte große Expropriationsprozeß der Ackerbauer von Grund und Boden endlich ist das sog. „Clearing of Estates“ (Lichten der Güter, in der That Wegfegung der Menschen von denselben). Alle bisher betrachteten englischen Methoden kulminierten im „Lichten“. Wie man bei der Schilderung des modernen Zustands im vorigen Abschnitt sah, geht es jetzt, wo unabhängige Bauern nicht mehr wegzufegen sind, bis zum „Lichten“ der Cottages fort, so daß die Ackerbauarbeiter auf dem Boden, den sie bestellen, selbst nicht mehr den nöthigen Raum zur eignen Behausung finden. Indeß unterscheidet sich das eigentliche „Clearing of Estates“ durch den mehr systematischen Charakter, die Größe der Stufenleiter, worauf die Operation auf einmal ausgeführt wird (in Schottland auf Arealen so groß, wie deutsche Fürstenthümer), und durch die eigenthümliche Form des Grundeigentums, welches so gewaltsam in modernes Privateigentum verwandelt wird. Dieß Eigentum war Eigentum des Clans, der Chef oder „große Mann“ nur Titulatureigentümer als Repräsentant des Clans, wie die Königin von England Titulatureigentümerin des [759] englischen Grund und Bodens ist²¹³⁾. Diese Revolution, welche in Schottland nach der letzten Schilderhebung des Prätendenten begann, kann man in ihren ersten Phasen verfolgen bei Sir James Steuart²¹⁴⁾ und James Anderson²¹⁵⁾.

²¹³⁾ „A king of England might as well claim to drive his subjects into the sea.“ (F. W. Newman 1. c. p. 132.)

²¹⁴⁾ Steuart sagt: „Die Rente dieser Länder (er überträgt irrtümlich diese ökonomische Kategorie auf den Tribut der Taksamen an den Clanchef) ist durchaus unbedeutend im Vergleich zu ihrem Umfang, aber, was die Personenzahl betrifft, welche eine Pacht erhält, wird man vielleicht finden, daß ein Stück Boden in den Hochlanden von Schottland zehnmal mehr Leute ernährt, als Land von derselben Größe in den reichsten Provinzen.“ (1. c. v. I, ch. XVI.)

²¹⁵⁾ James Anderson: „Observations on the means of exciting a spirit of National Industry etc.“ Edinburgh 1777.

Im 18. Jahrhundert wurde zugleich den vom Land verjagten Gaelen die Auswanderung verboten, um sie gewaltsam nach Glasgow und andren Fabrikstädten zu treiben²¹⁶⁾). Als Beispiel der im 19. Jahrhundert herrschenden Methode²¹⁷⁾ genügen ||760| hier die „Lichtungen“ der Herzogin von Sutherland. Diese ökonomisch geschulte Person beschloß gleich bei ihrem Regierungsantritt eine ökonomische Radikalkur vorzunehmen und die ganze Grafschaft, deren Einwohnerschaft durch frühere, ähnliche Prozesse bereits auf 15 000 zusammengeschmolzen war, in Schaftriften zu verwandeln. Von 1811 bis 1820 wurden diese 15 000 Einwohner, ungefähr 3000 Familien, systematisch verjagt und ausgerottet. Alle ihre Dörfer wurden zerstört und niedergebrannt, alle ihre Felder in Weide verwandelt. Britische Soldaten wurden zur Exekution kommandirt und kamen zu Schlägen mit den Eingebornen. Eine alte Frau verbrannte in den Flammen der Hütte, die sie zu verlassen sich weigerte. So eignete sich diese Madame 794 000 Acres Land an, das seit undenklicher Zeit dem Clan gehörte. Den vertriebnen Eingebornen wies sie am Seegestad ungefähr 6000 Acres zu, 2 Acres per Familie. Die 6000 Acres hatten bisher wüst gelegen und den Eigenthümern kein Einkommen abgeworfen. Die Herzogin ging in ihrem Nobelgefühl so weit den Acre im Durchschnitt zu 2 sh. 6 d. Rente zu verpachten an die Clanleute, die seit Jahrhunderten ihr Blut für die Familie vergossen hatten. Das ganze geraubte Clanland theilte sie in 29 große Schafpachten, jede bewohnt von einer einzigen Familie, meist englische Pachtknechte. Im Jahr 1825 waren die 15 000 Gaelen bereits ersetzt durch 131000 Schafe. Der an das Seegestad geworfne Theil der Aborigines suchte vom Fischfang zu leben. Sie wurden Amphibien, und lebten, wie ein engli-

²¹⁶⁾ 1860 wurden gewaltsam Expropriirte nach Kanada exportirt unter falschen Versprechungen. Einige flohen in die Berge und benachbarten Eilande. Sie wurden von Policisten verfolgt, kamen zum Handgemenge mit ihnen, und entkamen.

²¹⁷⁾ „In den Hochlanden“, sagt Buchanan, der Kommentator A. Smith's, 1814, „wird der alte Eigenthumszustand täglich gewaltsam umgewälzt ... Der Landlord, ohne Rücksicht auf die Erbpächter (auch dieß ist hier irrig angewandte Kategorie), bietet das Land dem höchsten Bieter an, und wenn dieser ein Verbesserer (improver) ist, führt er unmittelbar ein neues Kultursystem ein. Der Boden, früher übersät mit kleinen Bauern, war im Verhältniß zu seinem Produkt bevölkert; unter dem neuen System verbesserter Kultur und vermehrter Renten, wird größtmöglichstes Produkt zu möglichst geringen Kosten erhalten und zu diesem Behuf e werden die nun nutzlos gewordenen Hände entfernt. Die Auswürflinge des Heimlands suchen Subsistenz in den Fabrikstädten u. s.w.“ (David Buchanan: „Observations on etc. A. Smith's Wealth of Nations. Edinb. 1814.“) „Die schottischen Großen haben Familien expropriirt, wie sie Unkraut ausroden würden, sie haben Dorfschaften und ihre Bevölkerung behandelt, wie die Indier in ihrer Rache die Höhlen wilder Bestien ... Der Mensch wird verschachert für ein Schafvieß oder eine Hammelkeule, ja für weniger ... Bei dem Einfall in die Nordprovinzen China's schlug man im Mongolenrath vor, die Einwohner auszurotten und ihr Land in Weide zu verwandeln. Diesen Vorschlag haben viele hochschottische Landlords in ihrem eignen Land gegen ihre eignen Landsleute ausgeführt.“ (George Ensor: „An Inquiry concerning the Population of Nations. Lond. 1818“, p. 215, 216.)

scher Schriftsteller sagt, halb auf dem Land und halb auf dem Wasser und lebten mit alledem nur halb von beiden²¹⁸⁾).

Aber die braven Gaelen sollten noch schwerer ihre bergroman|17611tische Idolatrie für die „großen Männer“ des Clans abbüßen. Der Fischgeruch stieg den großen Männern in die Nase. Sie witterten etwas Profitliches da- 5 hinter und verpachteten das Seegestade den großen Fischhändlern von London. Die Gaelen wurden zum zweitenmal verjagt²¹⁹⁾).

Endlich aber wird ein Theil der Schaftriften rückverwandelt in Jagdrevier. Man weiß, daß es keine ernsthaften Wälder in England giebt. Das Wild in den Parks der Großen ist konstitutionelles Hausvieh, fett wie Londoner Aldermen. Schottland ist daher das letzte Asyl der „noblen Passion“. 10 „In den Hochlanden“, sagt Somers, 1848, „sind die Waldungen sehr ausgedehnt worden. Hier auf der einen Seite von Gaick habt ihr den neuen Wald von Glenfeshie und dort auf der andren Seite den neuen Wald von Ardverikie. In derselben Linie habt ihr den Black Mount, eine ungeheure Wüste, 15 neulich errichtet. Von Ost zu West, von der Nachbarschaft von Aberdeen bis zu den Klippen von Oban, habt ihr jetzt eine fortlaufende Waldlinie, während sich in andren Theilen der Hochlande die neuen Wälder von Loch Archaig, Glengarry, Glenmoriston etc. befinden ... Die Verwandlung ihres Landes in Schafweide trieb die Gaelen auf unfruchtbarem Boden. 20 Jetzt fängt Rothwild an das Schaf zu ersetzen und treibt jene in noch zermalmenderes Elend ... Die Wildwaldungen^{219a)} und das Volk können nicht neben einander existiren. Eins oder das andre muß jedenfalls den Platz räumen. Laßt die Jagden in Zahl und Umfang im nächsten Vierteljahrhundert wachsen wie im vergangenen, und ihr werdet keinen Gaelen mehr 25 auf seiner heimischen Erde finden. Diese Bewegung unter den Hoch|762|lands-Eigenthümern ist theils der Mode geschuldet, aristokratischem Kitzel, Jagdliebhaberei u. s. w., theils aber betreiben sie den Wild-

²¹⁸⁾ Als die jetzige Herzogin Sutherland die Mrs. Beecher-Stowe, Verfasserin von „Uncle Tom's Cabin“, mit großem Prunk in London empfangt, um ihre Sympathie für die Neger-Sklaven der amerikanischen Republik auszustellen - was sie, nebst ihren Mitaristokratinnen, wohlweise während des Bürgerkriegs unterließ, wo jedes „noble“ englische Herz für die Sklavenhalter schlug - stellte ich in der New-York Tribune die Verhältnisse der Sutherlandschen Sklaven dar. (Stellenweis ausgezogen von Carey in „The Slave Trade. Philadelphia 1853“, p. 202, 203.) Mein Artikel ward in einem schottischen Blatt abgedruckt und rief eine artige 30 Polemik zwischen letzterem und den Sykophanten der Sutherlands hervor. 35

²¹⁹⁾ Interessantes über diesen Fischhandel findet man in Herrn David Urquhart's „Portfolio. New Series“.

Zusatz zur 2. Ausg. Nassau W. Senior kennzeichnet in seiner oben citirten nachgelaßnen Schrift „die Procedur in Sutherlandshire als eine der wohlthätigsten Lichtungen (clearings) 40 seit Menschengedenken“. (1. c.)

^{219a)} Note zur 2. Ausg. Die „deer forests“ (Wildwaldungen) von Schottland enthalten keinen einzigen Baum. Man treibt die Schafe weg und die Hirsche hin auf die nackten Berge und nennt das einen „deer forest“. Also nicht einmal Waldkultur!

handel ausschließlich mit einem Auge auf den Profit. Denn es ist That sache, daß ein Stück Bergland, in Jagdung angelegt, in vielen Fällen ungleich profitabler ist denn als Schaftrift ... Der Liebhaber, der ein Jagdrevier sucht, beschränkt sein Angebot nur durch die Weite seiner Börse ... Leiden sind über die Hochlande verhängt worden nicht minder grausam als die Politik normannischer Könige sie über England verhing. Rothwild hat freieren Spielraum erhalten, während die Menschen in engen und engern Zirkel gehetzt wurden ... Eine Freiheit des Volks nach der andren ward ihm geraubt ... Und die Unterdrückung wächst noch täglich. Die Lichtung und Vertreibung des Volks werden von den Eigenthümern als festes Princip verfolgt, als eine agrikole Nothwendigkeit, ganz wie Bäume und Ge-
 10 sträuch in den Wildnissen Amerika's und Australiens weggefeßt werden, und die Operation geht ihren ruhigen, geschäftsmäßigen Gang"²²⁰).I

- ²²⁰) Robert Somers: „Letters from the Highlands; or, the Famine of 1847. Lond. 1848“, p. 12-28 passim. Diese Briefe erschienen ursprünglich in der Times. Die englischen Oekonomen erklärten natürlich die Hungersnoth der Gaelen von 1847 aus ihrer - Uebervölkerung. Jedenfalls „drückten“ sie auf ihre Nahrungsmittel. - Das „Clearing of Estates“, oder, wie es in Deutschland hieß, „Bauernlegen“, machte sich hier besonders geltend nach dem dreißigjährigen Krieg und rief noch 1790 in Kursachsen Bauernaufstände hervor. Es herrschte namentlich in Ostdeutschland. In den meisten Provinzen Preußens sicherte erst Friedrich II. den Bauern Eigenthumsrecht. Nach der Eroberung Schlesiens zwang er die Grundherren zur Wiederherstellung der Hütten, Scheunen u. s.w., zur Ausstattung der Bauerngüter mit Vieh und Geräth. Er brauchte Soldaten für seine Armee und Steuerpflichtige für seinen Staatsschatz. Welches angenehme Leben übrigens der Bauer unter Friedrich's Finanzunwesen und Regierungsmischmasch von Despotismus, Bureaukratie und Feudalismus führte, mag man aus folgender Stelle seines Bewunderers Mirabeau ersehen: «Le lin fait donc une des grandes richesses du cultivateur dans le Nord de l'Allemagne. Malheureusement pour l'espèce humaine, ce n'est qu'une ressource contre la misère, et non un moyen de bien-être. Les impôts directs, les corvées, les servitudes de tout genre, écrasent le cultivateur allemand, qui paie encore des impôts indirects dans tout ce qu'il achète ... et pour comble de ruine, il n'ose pas vendre ses productions où et comme il le veut; il n'ose pas acheter ce dont il a besoin aux marchands qui pourraient le lui livrer au meilleur prix. Toutes ces causes le ruinent insensiblement, et il se trouverait hors d'état de payer les impôts directs à l'échéance sans la filerie; elle lui offre une ressource, en occupant utilement sa femme, ses enfants, ses servants, ses valets, et lui-même: mais quelle pénible vie même aidée de ce secours. En été, il travaille comme un forçat au labourage et à la récolte; il se couche à 9 heures et se lève à deux, pour suffire aux travaux; en hiver il devrait réparer ses forces par un plus grand repos; mais il manquera de grains pour le pain et les semailles, s'il se défait des denrées qu'il faudrait vendre pour payer les impôts. Il faut donc filer pour suppléer à ce vide ...il faut y apporter la plus grande assiduité. Aussi le paysan se couche-t-il en hiver à minuit, une heure, et se lève à cinq ou six; ou bien il se couche à neuf, et se lève à deux, et cela tous les jours de sa vie si ce n'est le dimanche. Cet excès de veille et de travail usent la nature humaine, et de là vient qu'hommes et femmes vieillissent beaucoup plus tôt dans les campagnes que dans les villes.» (Mirabeau 1. c. t. III, p. 212 sqq.)
- 45 Zusatz zur 2. Ausg. Im März 1866, 18 Jahre nach der Veröffentlichung der oben citirten Schrift von Robert Somers, hielt Professor Leone Levi einen Vortrag in der „Society of Arts“ über die Verwandlung der Schaftriften in Wildwaldungen, worin er den Fortschritt der Verwüstung in den schottischen Hochlanden schildert. Er sagt u. a.: „Entvölkerung und Verwandlung in bloße Schaftrift boten das bequemste Mittel zu einem Einkommen ohne Auslage ...

[763] Der Raub der Kirchengüter, die fraudulente Veräußerung der Staatsdomänen, der Diebstahl des Gemeindeeigenthums, die usurpatorische und mit rücksichtslosem Terrorismus vollzogene Verwandlung von feudalem und Claneigenthum in modernes Privateigenthum, es waren ebenso viele idyllische Methoden der ursprünglichen Akkumulation. Sie eroberten das Feld für die kapitalistische Agrikultur, einverleibten den Grund und Boden dem Kapital und schufen der städtischen Industrie die nöthige Zufuhr von vogelfreiem Proletariat. 5

3. Blutgesetzgebung gegen die Expropriirten
seit Ende des 15. Jahrhunderts.

10

Gesetze zur Herabdrückung des Arbeitslohns.

Die durch Auflösung der feudalen Gefolgschaften und durch stoßweise, gewaltsame Expropriation von Grund und Boden Verjagten, dieß vogelfreie Proletariat konnte unmöglich eben so rasch von der aufkommenden Manufaktur absorbirt werden als es auf die Welt gesetzt ward. Andererseits konnten die plötzlich aus ihrer gewohnten Lebensbahn Herausgeschleuderten sich nicht eben so plötzlich in die Disciplin des neuen Zustandes finden. 15

An der Stelle der Schafrift ein deer forest wurde gewöhnlicher Wechsel in den Hochlanden. Die Schafe werden vertrieben durch wilde Thiere, wie man zuvor die Menschen vertrieb, um den Schafen Platz zu machen ... Man kann marschiren von den Gütern des Grafen von Dalhousie in Forfarshire bis zu John o'Groats ohne je das Waldland zu verlassen. - In vielen (dieser Waldungen) sind der Fuchs, die wilde Katze, der Marder, der Iltis, das Wiesel, und der Alpenhase eingebürgert; während das Kaninchen, das Eichhorn und die Ratte seit kurzem ihren Weg dahin gefunden haben. Ungeheure Landstriche, welche in der Statistik Schottlands als Weiden von ausnahmsweiser Fruchtbarkeit und Ausdehnung figurirten, sind jetzt von aller Kultur und Verbesserung ausgeschlossen und einzig dem Jagdplaisir weniger Personen - und dieß dauert nur für eine kurze Periode während des Jahrs - gewidmet." 20
Der Londoner „Economist“ vom 2. Juni 1866 sagt: „Ein schottisches Blatt berichtet letzte Woche unter andren Neuigkeiten: ‚Eine der besten Schafpachten in Sutherlandshire, wofür jüngst, beim Verfall des laufenden Pachtkontrakts, eine Jahresrente von 1200 Pfd. St. geboten ward, wird in einen deer forest verwandelt!‘ Die feudalen Instinkte bethätigen sich wie zur Zeit wo der normannische Erobrer 36 Dorfschaften zerstörte, um den New Forest zu schaf- 25
fen ... Zwei Millionen acres, welche die fruchtbarsten Ländereien Schottlands einbegreifen, sind ganz und gar wüst gelegt. Das natürliche Gras von Glen Tilt zählte zu den nahrhaftesten der Grafschaft Perth; der deer forest von Ben Alder war der beste Grasgrund im weiten Dik- 30
kicht von Badenoch; ein Theil des Black Mount forest war das vorzüglichste schottische Weideland für schwarzgesichtige Schafe. Von der Ausdehnung des für Jagdliebhabelei wüstgelegten Grund und Bodens mag man sich eine Vorstellung bilden aus der Thatsache, daß er einen viel größeren Flächenraum umfaßt als die ganze Grafschaft Perth. Den Verlust des Landes an Produktionsquellen in Folge dieser gewaltsamen Verödung mag man daraus schätzen, daß der 35
Boden des forest von Ben Alder 15 000 Schafe nähren konnte und daß er nur $\frac{1}{30}$ des gesammten Jagdreviers von Schottland beträgt... All dieß Jagdland ist durchaus unproduktiv ... es hätte ebensoviel in die Fluthen der Nordsee versenkt werden können. Solchen improvisirten Einöden oder Wüsten sollte die starke Hand der Gesetzgebung den Garaus machen." 40

Sie verwandelten sich massenhaft in Bettler, Räuber, Vagabunden, zum Theil aus Neigung, in den meisten Fällen durch den Zwang der Umstände. Ende des 15. und während des ganzen 16. Jahrhunderts daher in ganz Westeuropa eine Blutgesetzgebung wider Vagabundage. Die ||765| Väter
 5 der jetzigen Arbeiterklasse wurden zunächst gezüchtigt für die ihnen angethane Verwandlung in Vagabunden und Paupers. Die Gesetzgebung behandelte sie als „freiwillige“ Verbrecher und unterstellte, daß es von ihrem guten Willen abhängt, in den nicht mehr existirenden alten Verhältnissen fortzuarbeiten.

10 In England begann jene Gesetzgebung unter Heinrich VII.

Heinrich VIII., 1530: Alte und arbeitsunfähige Bettler erhalten eine Bettellicenz. Dagegen Auspeitschung und Einsperrung für handfeste Vagabunden. Sie sollen an einen Karren hinten angebunden und gegeißelt werden, bis das Blut von ihrem Körper strömt, dann einen Eid schwören, zu
 15 ihrem Geburtsplatz, oder dorthin, wo sie die letzten drei Jahre gewohnt, zurückzukehren und „sich an die Arbeit zu setzen“ (to put himself to labour). Welche grausame Ironie! 27 Heinrich VIII. wird das vorige Statut wiederholt, aber durch neue Zusätze verschärft. Bei zweiter Erthappung auf Vagabundage soll die Auspeitschung wiederholt und das halbe Ohr abgeschnitten, bei drittem Rückfall aber der Betroffene als schwerer Verbrecher
 20 und Feind des Gemeinwesens hingerichtet werden.

Edward VI.: Ein Statut aus seinem ersten Regierungsjahr, 1547, verordnet, daß wenn Jemand zu arbeiten weigert, soll er als Sklave der Person zugeurtheilt werden, die ihn als Müßiggänger denuncirt hat. Der Meister soll
 25 seinen Sklaven mit Brod und Wasser nähren, schwachem Getränk und solchen Fleischabfällen, die er passend dünkt. Er hat das Recht, ihn zu jeder auch noch so eklen Arbeit durch Auspeitschung und Ankettung zu treiben. Wenn sich der Sklave für 14 Tage entfernt, ist er zur Sklaverei auf Lebenszeit verurtheilt und soll auf Stirn oder Backen mit dem Buchstaben S gebrandmarkt, wenn er zum drittenmal fortläuft, als Staatsverräther hingerichtet werden. Der Meister kann ihn verkaufen, vermachen, als Sklaven ausdingen, ganz wie andres bewegliches Gut und Vieh. Unternehmen die Sklaven etwas gegen die Herrschaft, so sollen sie ebenfalls hingerichtet werden. Friedensrichter sollen auf Information den Kerls nachspüren. Findet sich, daß ein Herumstreicher drei Tage gelungert hat, so soll er nach seinem Geburtsort gebracht, mit rothglühendem Eisen auf die Brust mit dem Zeichen V gebrandmarkt, und dort in Ketten auf der Straße oder zu sonstigen Diensten verwandt werden. ||766| Giebt der Vagabund einen falschen Geburtsort an, so soll er zur Strafe der lebenslängliche Sklave dieses
 30 Orts, der Einwohner oder Korporation sein und mit S gebrandmarkt werden. Alle Personen haben das Recht, den Vagabunden ihre Kinder wegzunehmen.

nehmen und als Lehrlinge, Jungen bis zum 24. Jahr, Mädchen bis zum 20. Jahr, zu halten. Laufen sie weg, so sollen sie bis zu diesem Alter die Sklaven der Lehrmeister sein, die sie in Ketten legen, geißeln etc. können, wie sie wollen. Jeder Meister darf einen eisernen Ring um Hals, Arme oder Beine seines Sklaven legen, damit er ihn besser kennt und seiner sicherer ist²²¹). Der letzte Theil dieses Statuts sieht vor, daß gewisse Arme von dem Ort oder den Individuen beschäftigt werden sollen, die ihnen zu essen und zu trinken geben und Arbeit für sie finden wollen. Diese Sorte Pfarreisklaven hat sich bis tief ins 19. Jahrhundert in England erhalten unter dem Namen roundsmen (Umgeher).

Elisabeth, 1572: Bettler ohne Lizenz und über 14 Jahre alt sollen hart gepeitscht und am rechten Ohrklappen gebrandmarkt werden, falls sie keiner für ein Jahr in Dienst nehmen will; im Wiederholungsfall, wenn über 18 Jahre alt, sollen sie - hingerichtet werden, falls sie Niemand für zwei Jahre in Dienst nehmen will, bei dritter Recidive aber ohne Gnade als Staatsverräter hingerichtet werden. Aehnliche Statute: 18 Elisabeth c. 3 und 1597^{221a}).|

²²¹) Der Verfasser des „Essay on Trade etc. 1770“ bemerkt: „Unter der Regierung Edward's VI. scheinen sich die Engländer in der That mit vollem Ernst auf Encouragierung der Manufakturen und Beschäftigung der Armen verlegt zu haben. Dieß ersehn wir aus einem merkwürdigen Statut, worin es heißt, daß alle Vagabunden gebrandmarkt werden sollen u.s.w.“ (1.c.p.5.)

^{221a}) N o t e n , 2. Ausg. Thomas Morus sagt in seiner „Utopia“: „So geschieht's daß ein gieriger und unersättlicher Vielfraß, die wahre Pest seines Geburtslandes, Tausende von acres Land zusammenpacken und innerhalb einer Umpfählung oder einer Hecke einzäunen, oder durch Gewalt und Unbill ihre Eigner so abhetzen kann, daß sie gezwungen sind alles zu verkaufen. Durch ein Mittel oder das andre, es mag biegen oder brechen, werden sie genöthigt fortzutrollen - arme, einfältige, elende Seelen! Männer, Weiber, Gatten, Frauen, vaterlose Kinder, Wittwen, jammernde Mütter mit ihren Säuglingen, und der ganze Haushalt, gering an Mitteln und zahlreich an Köpfen, da der Ackerbau vieler Hände bedurfte. Wegschleppen sie sich, sage ich, aus der bekannten und gewohnten Heimstätte, ohne einen Ruheplatz zu finden; der Verkauf von all ihrem Hausgeräth, obgleich von keinem großen Werth, würde unter andren Umständen einen gewissen Erlös geben; aber plötzlich an die Luft gesetzt, müssen sie ihn zu Spottpreisen losschlagen. Und wenn sie umhergeirrt bis der letzte Heller verzehrt ist, was anders können sie thun außer stehlen und dann, bei Gott, in aller Form Rechens gehalten werden, oder auf den Bettel ausgehn? Und auch dann werden sie in's Gefängniß geschmissen als Vagabunden, weil sie sich herumtreiben und nicht arbeiten; sie, die kein Mensch an die Arbeit setzen will, sie mögen sich noch so eifrig dazu erbieten.“ - Von diesen armen Flüchtlingen, von denen Thomas Morus sagt, daß man sie zum Diebstahl zwang, „wurden 72 000 große und kleine Diebe hingerichtet unter der Regierung Heinrich des Achten“. (Holinshed, Description of England, v.I, p. 186.) Zu Elisabeth's Zeit wurden „Landstreicher reihenweise aufgeknapft; indeß verstrich gewöhnlich kein Jahr, worin nicht 300 oder 400 an einem Platz oder dem andren dem Galgen anheimfielen“. (Strype's Annals, vol. II.) Nach demselben Strype wurden in Somersetshire, in einem einzigen Jahr, 40 Personen hingerichtet, 35 gebrandmarkt, 37 ausgepeitscht und 183 „verzweifelte Bösewichter“ freigegeben. Dennoch, sagt er, „schließt diese große Zahl der Angeklagten nicht 1/5 der peinlichen Verbrechen ein, Dank der Fahrlässigkeit der Friedensrichter und dem albernen Mitleid des Volkes“. Er fügt hinzu: „Die andren Grafschaften in England waren in keiner beßren Lage als Somersetshire und viele selbst in einer schlechteren.“

[767] Jakob L: Eine herumwandernde und bettelnde Person wird für einen Landstreicher und Vagabunden erklärt. Die Friedensrichter in den Petty Sessions sind bevollmächtigt, sie öffentlich auspeitschen zu lassen und bei erster Erthappung 6 Monate, bei zweiter 2 Jahre ins Gefängniß zu sperren. Während des Gefängnisses soll sie so oft und so viel gepeitscht werden, als die Friedensrichter für gut halten ... Die unverbesserlichen und gefährlichen Landstreicher sollen auf der linken Schulter mit R gebrandmarkt und an die Zwangsarbeit gesetzt, und wenn man sie wieder auf dem Bettel ertappt, ohne Gnade und ohne geistlichen Beistand hingerichtet werden. Diese Anordnungen, gesetzlich bis in die erste Zeit des 18. Jahrhunderts, wurden erst aufgehoben durch 12 Anna 23.

Aehnliche Gesetze in Frankreich, wo sich Mitte des 17. Jahrhunderts ein Vagabundenkönigreich (truands) zu Paris etablirt hatte. Noch in der ersten Zeit Ludwig's XVI. (Ordonnanz vom 13. Juli 1777) sollte jeder gesund gebaute Mensch vom 16. bis 60. Jahr, wenn ohne Existenzmittel und Ausübung einer Profession, auf die [768] Galeeren geschickt werden. Aehnlich das Statut Karl's V. für die Niederlande vom Oktober 1531, das erste Edikt der Staaten und Städte von Holland vom 19. März 1614, das Plakat der Vereinigten Provinzen vom 25. Juni 1649 u.s.w.

So wurde das von Grund und Boden gewaltsam exproprierte, verjagte und zum großen Vagabunden gemachte Landvolk durch grotesk-terroristische Gesetze in eine dem System der Lohnarbeit nothwendige Disciplin hineingepeitscht, gebrandmarkt, gefoltert.

Es ist nicht genug, daß die Arbeitsbedingungen auf den einen Pol als Kapital treten und auf den andren Pol Menschen, welche nichts zu verkaufen haben als ihre Arbeitskraft. Es genügt auch nicht sie zu zwingen, sich freiwillig zu verkaufen. Im Fortgang der kapitalistischen Produktion entwickelt sich eine Arbeiterklasse, die aus Erziehung, Tradition, Gewohnheit die Anforderungen jener Produktionsweise als selbstverständliche Naturgesetze anerkennt. Die Organisation des ausgebildeten kapitalistischen Produktionsprocesses bricht jeden Widerstand, die beständige Erzeugung einer relativen Uebervölkerung hält das Gesetz der Zufuhr von und Nachfrage nach Arbeit, und daher den Arbeitslohn, in einem den Verwerthungsbedürfnissen des Kapitals entsprechenden Gleise, der stumme Zwang der ökonomischen Verhältnisse besiegelt die Herrschaft des Kapitalisten über den Arbeiter. Außerökonomische, unmittelbare Gewalt wird zwar immer noch angewandt, aber nur ausnahmsweise. Für den gewöhnlichen Gang der Dinge kann der Arbeiter den „Naturgesetzen der Produktion“ überlassen bleiben, d. h. seiner aus den Produktionsbedingungen selbst entspringenden, durch sie garantirten und verewigten Abhängigkeit vom Kapital. Anders während der historischen Genesis der kapitalistischen Produktion.

Die aufkommende Bourgeoisie braucht und verwendet die Staatsgewalt, um den Arbeitslohn zu „reguliren“, d.h. innerhalb der Plusmacherei zusa-
gender Schranken zu zwingen, um den Arbeitstag zu verlängern, und den
Arbeiter selbst in normalem Abhängigkeitsgrad zu erhalten. Es ist dieß ein
wesentliches Moment der sog. ursprünglichen Akkumulation. 5

Die Klasse der Lohnarbeiter, die in der letzten Hälfte des 14. Jahrhun-
derts entstand, bildete damals und im folgenden Jahrhundert nur einen
sehr geringen Volksbestandtheil, der in seiner ||769| Stellung stark be-
schützt war durch die selbstständige Bauernwirthschaft auf dem Land und
die Zunftorganisation der Stadt. In Land und Stadt standen sich Meister 10
und Arbeiter social nahe. Die Unterordnung der Arbeit unter das Kapital
war nur formell, d.h. die Produktionsweise selbst besaß noch keinen speci-
fisch kapitalistischen Charakter. Das variable Element des Kapitals wog
sehr vor über sein konstantes. Die Nachfrage nach Lohnarbeit wuchs daher
rasch mit jeder Akkumulation des Kapitals, während die Zufuhr von Lohn- 15
arbeit nur langsam nachfolgte. Ein großer Theil des nationalen Produkts,
später in Akkumulationsfonds des Kapitals verwandelt, ging damals noch
ein in den Konsumtionsfonds des Arbeiters.

Die Gesetzgebung über die Lohnarbeit, von Haus aus auf Exploitation
des Arbeiters gemünzt und ihm in ihrem Fortgang stets gleich feind- 20
lich²²²), wird in England eröffnet durch das Statute of Labourers Ed-
ward's III., 1349. Ihm entspricht in Frankreich die Ordonnanz von 1350,
erlassen im Namen des Königs Jean. Die englische und die französische
Gesetzgebung laufen parallel und sind dem Inhalt nach identisch. Soweit
die Arbeiterstatuten Verlängerung des Arbeitstags zu erzwingen suchen, 25
komme ich nicht auf sie zurück, da dieser Punkt früher (8. Kapitel, 5) erör-
tert.

Das Statute of Labourers wurde erlassen auf dringende Klage des Hauses
der Gemeinen. „Früher“, sagt naiv ein Tory, „verlangten die Armen so ho-
hen Arbeitslohn, daß sie Industrie und Reichthum bedrohten. Jetzt ist ihr 30
Lohn so niedrig, daß er ebenfalls Industrie und Reichthum bedroht und
vielleicht gefährlicher als damals“²²³). Ein gesetzlicher Lohntarif ward fest-
gesetzt für Stadt und Land, für Stückwerk und Tagwerk. Die ländlichen Ar-
beiter sollen sich aufs Jahr, die städtischen „auf offnem Markt“ verdingen.
Es wird bei Gefängnißstrafe untersagt, höheren als den statutarischen Lohn 35
zu zahlen, aber der Empfang höheren Lohns wird stärker bestraft als seine |

222) "Whenever the legislature attempts to regulate the differences between masters and their
workmen, its counsellors are always the masters", sagt A. Smith. «L'esprit des lois, c'est la pro-
priété», sagt Linguet.

²²³) „Sophisms of Free Trade. By a Barrister. Lond. 1850“, p. 206. Er setzt malitiös hinzu: 40
„Die Gesetzgebung war stets bei der Hand für den Anwender einzuschreiten. Ist sie ohnmäch-
tig für den Angewandten?“

|770| Zahlung. So wird auch noch in Sect. 18 und 19 des Lehrlingsstatuts von Elisabeth zehntägige Gefängnißstrafe über den verhängt, der höheren Lohn zahlt, dagegen einundzwanzigtägige Gefängnißstrafe über den, der ihn nimmt. Ein Statut von 1360 verschärfte die Strafen und ermächtigte
 5 den Meister sogar, durch körperlichen Zwang Arbeit zum gesetzlichen Lohntarif zu erpressen. Alle Kombination, Verträge, Eide u.s.w., wodurch sich Maurer und Zimmerleute wechselseitig banden, werden für null und nichtig erklärt. Arbeiterkoalition wird als schweres Verbrechen behandelt vom 14. Jahrhundert bis 1825, dem Jahr der Abschaffung der Antikoalitionsgesetze. Der Geist des Arbeiterstatuts von 1349 und seiner Nachgeburten leuchtet hell daraus hervor, daß zwar ein Maximum des Arbeitslohns von Staatswegen diktirt wird, aber bei Leibe kein Minimum.

Im 16. Jahrhundert hatte sich, wie man weiß, die Lage der Arbeiter sehr verschlechtert. Der Geldlohn stieg, aber nicht im Verhältniß zur Depreciation des Geldes und dem entsprechenden Steigen der Waarenpreise. Der
 15 Lohn fiel also in der That. Dennoch dauerten die Gesetze zum Behuf seiner Herabdrückung fort zugleich mit dem Ohrenabschneiden und Brandmarken derjenigen, „die Niemand in Dienst nehmen wollte“. Durch das Lehrlingsstatut 5 Elisabeth 4 wurden die Friedensrichter ermächtigt, gewisse Löhne festzusetzen und nach Jahreszeiten und Waarenpreisen zu modificiren. Jakob I. dehnte diese Arbeitsregulation auch auf Weber, Spinner und alle möglichen Arbeiterkategorien aus²²⁴), Georg II. die Gesetze gegen ||771| Arbeiterkoalition auf alle Manufakturen. In der eigentlichen Manufakturperiode war die kapitalistische Produktionsweise hinreichend
 20 erstarkt, um die gesetzliche Regulation des Arbeitslohns eben so unausführbar als überflüssig zu machen, aber man liebte für den Nothfall das alte Arsenal offen zu halten. Noch 7 George III. verbot für Schneidergesel-

²²⁴) Aus einer Klausel des Statuts 1, Jakob I, c.6 ersieht man, daß gewisse Tuchmacher sich herausnahmen, den Lohntarif officiell als Friedensrichter in ihren eignen Werkstätten zu diktiren. - In Deutschland waren namentlich nach dem dreißigjährigen Krieg Statuten zur Niederhaltung des Arbeitslohns häufig. „Sehr lästig war den Gutsherrn in dem menschenleeren Boden der Mangel an Dienstboten und Arbeitern. Allen Dorfsassen wurde verboten, Kammern an ledige Männer und Frauen zu vermieten, alle solche Inlieger sollten der Obrigkeit angezeigt und ins Gefängniß gesteckt werden, falls sie nicht Dienstboten werden wollten, auch wenn sie sich von andrer Thätigkeit erhielten, den Bauern um Taglohn säeten oder gar mit Geld und Getreide handelten. (Kaiserliche Privilegien und Sanctiones für Schlesien I, 125.) Durch ein ganzes Jahrhundert wird in den Verordnungen der Landesherrn immer wieder bittere Klage geführt über das boshafte und muthwillige Gesindel, das sich in die harten Bedingungen nicht fügen, mit dem gesetzlichen Lohn nicht zufrieden sein will; dem einzelnen Gutsherrn wird verboten, mehr zu geben als die Landschaft in einer Taxe festgesetzt hat. Und doch sind die Bedingungen des Dienstes nach dem Krieg zuweilen noch besser, als sie 100 Jahre später waren; noch erhielt das Gesinde 1652 in Schlesien zweimal in der Woche Fleisch, noch in unsrem Jahrhundert hat es eben dort Kreise gegeben, wo sie es nur dreimal im Jahr erhielten. Auch der Taglohn war nach dem Kriege höher als in den folgenden Jahr-
 45 hunderten.“ (G. Frey tag.)

len in London und Umgegend mehr als 2 sh. 1/2 d. Taglohn, außer in Fällen allgemeiner Trauer; noch 13 George III. c.68 überwies die Regelung des Arbeitslohns der Seidenwirker den Friedensrichtern; noch 1796 bedurfte es zweier Urtheile der höheren Gerichtshöfe zur Entscheidung, ob friedensrichterliche Befehle über Arbeitslohn auch für Nichtagrikulturarbeiter gültig seien; noch 1799 bestätigte ein Parlamentsakt, daß der Lohn der Grubenarbeiter von Schottland durch ein Statut aus der Zeit der Elisabeth und zwei schottische Akte von 1661 und 1617 regulirt sei. Wie sehr unterdeß die Verhältnisse revolutionirt waren, bewies ein im englischen Unterhaus unerhörter Vorfall. Hier, wo man seit mehr als 400 Jahren ausschließlich Gesetze fabricirt hatte über das Maximum, welches der Arbeitslohn platterdings nicht übersteigen dürfe, schlug Whitbread 1796 ein gesetzliches Lohnminimum für Agrikulturarbeiter vor ... Obgleich Pitt sich widersetzte, gab er zu, daß die „Lage der Armen grausam (cruel) sei“. Endlich, 1813, wurden die Gesetze über Lohnregulation abgeschafft. Sie waren eine lächerliche Anomalie, seitdem der Kapitalist durch seine Privatgesetzgebung die Fabrik regulirte und durch die Armensteuer den Lohn des Landarbeiters zum unentbehrlichen Minimum ergänzen ließ. Die Bestimmungen der Arbeiterstatute über Kontrakte zwischen Meister und Lohnarbeiter, über Terminkündigungen u. dergl., welche nur eine Civillklage gegen den kontraktbrüchigen Meister, aber Kriminalklage gegen den kontraktbrüchigen Arbeiter erlauben, stehn bis zur Stunde in voller Blüthe. Die grausamen Gesetze gegen Koalition fielen 1825 vor der drohenden Haltung des Proletariats. Das Parlament gab sie nur widerwillig auf²²⁵), dasselbe Parlament, welches Jahrhunderte durch mit der cynischsten Unverschämtheit als permanente Koalition der Kapitalisten gegen die Arbeiter funktioniert hatte.

Gleich im Beginn des Revolutionssturms wagte die französische Bourgeoisie das eben erst eroberte Associationsrecht den Arbeitern wieder zu entziehen. Durch Dekret vom 14. Juni 1791 erklärte sie alle Arbeiterkoali-

²²⁵) Einige Reste der Koalitions Gesetze wurden 1859 beseitigt.

Zusatz zur 2. Ausg. Ein Gesetz vom 29. Juni 1871 hebt alle Koalitions Gesetze auf und erkennt die Trades Unions officiell an, aber in einer Zusatzakte vom selben Datum - „An Act to amend the Criminal Law relating to violence, threats and molestation“ - werden die Koalitions Gesetze in neuer Form wieder hergestellt. Diese Akte unterwirft nämlich die Arbeiter für die Anwendung gewisser Kriegsmittel gegen ihre Meister einer kriminellen Sondergesetzgebung, die zudem von den Meistern selbst, in ihrer Eigenschaft als Friedensrichter, zu handhaben ist. Zwei Jahre zuvor hatte dasselbe Haus der Gemeinen und derselbe Gladstone, welche durch das Gesetz von 1871 neue Verbrechen für die Arbeiterklasse erfinden, die zweite Lesung einer Bill gebilligt, die der peinlichen Sondergesetzgebung wider die Arbeiter in ehrlicher Weise ein Ende machte. Man ließ es schlaue bei der zweiten Lesung. Die Sache wurde zwei ganze Jahre verschleppt, bis die „große liberale Partei“ durch Koalition mit ihren Rivalen hinreichend erstarkt war, um gegen den gemeinschaftlichen Feind - die Arbeiterklasse - Front zu machen.

tion für ein „Attentat auf die Freiheit und die Erklärung der Menschenrechte“, strafbar mit 500 Livres nebst einjähriger Entziehung der aktiven Bürgerrechte²²⁶). Dieß Gesetz, welches den Konkurrenzkampf zwischen Kapital und Arbeit staatspolizeilich innerhalb dem Kapital bequemer Schranken einzwängt, überlebte Revolutionen und Dynastiewechsel. Selbst die Schreckensregierung ließ es unangetastet. Es ward erst ganz neu-
5 lich aus dem Code Pénal gestrichen. Nichts charakteristischer als der Vorwand dieses bürgerlichen Staatsstreichs. „Obgleich“, sagt Chapelier, der Berichterstatter, „es wünschenswerth, daß der Arbeitslohn höher steige als
10 er jetzt steht, damit der, der ihn empfängt, außerhalb der durch die Entbeh- rung der nothwendigen Lebensmittel bedingten absoluten Abhängigkeit sei, welche fast die Abhängigkeit der Sklaverei ist“, dürfen dennoch die Ar- beiter sich nicht über ihre Interessen verständigen, gemeinsam handeln und dadurch ihre „absolute Abhängigkeit, welche fast Sklaverei ist“, mäßi-
15 gen, weil sie eben dadurch „die Freiheit ihrer ci-devant maîtres, der jetzi- gen Unternehmer“, verletzen (die Freiheit, die Arbeiter in der Sklaverei zu erhalten!), und weil eine Koalition gegen die Despotie der ehemaligen Meister der Korporationen - man rathe! - eine Herstellung der durch die französische Konstitution abgeschafften Korporationen ist²²⁷)!

20 4. Genesis der kapitalistischen Pächter.

Nachdem wir die gewaltsame Schöpfung vogelfreier Proletarier betrachtet, die blutige Disciplin, welche sie in Lohnarbeiter verwandelt, die schmut- zige Haupt- und Staatsaktion, die mit dem Exploitationsgrad der Arbeit die Akkumulation des Kapitals polizeilich steigert, fragt sich, wo kommen
25 die Kapitalisten ursprünglich her? Denn die Expropriation des Landvolks schafft unmittelbar nur große Grundeigenthümer. Was die Genesis des Pächters betrifft, so können wir sie so zu sagen mit der Hand betappen, weil sie ein langsamer, über viele Jahrhunderte sich fortwältzender Proceß ist. Die Leibeignen selbst, woneben auch freie kleine Landeigner, befanden
30 sich in sehr verschiedenen Besitzverhältnissen und wurden daher auch un-

²²⁶) Artikel I dieses Gesetzes lautet: «L'anéantissement de toutes espèces de corporations du même état et profession étant l'une des bases fondamentales de la constitution française, il est défendu de les rétablir de fait sous quelque prétexte et sous quelque forme que ce soit.» Arti-
35 kel IV erklärt, daß wenn «des citoyens attachés aux mêmes professions, arts et métiers pre- naient des délibérations, faisaient entre eux des conventions tendantes à refuser de concert ou à n'accorder qu'à un prix déterminé le secours de leur industrie ou de leurs travaux, les dites délibérations et conventions ... seront déclarées inconstitutionnelles, attentatoires à la liberté et à la déclaration des droits de l'homme etc. », also Staatsverbrechen, ganz wie in den alten Arbeiterstatuten. („Révolutions de Paris. Paris 1791“, t. III, p. 523.)

40 ²²⁷) Bûchez et Roux: „Histoire Parlementaire“, t. X, p. 195.

ter sehr verschiedenen ökonomischen Bedingungen emancipirt. In England ist die erste Form des Pächters der selbst leibeigne Bailiff. Seine ||774| Stellung ist ähnlich der des altrömischen Villicus, nur in engerer Wirkungssphäre. Während der zweiten Hälfte des 14. Jahrhunderts wird er ersetzt durch einen freien Pächter, den der Landlord mit Samen, Vieh und Ackerwerkzeug versieht. Seine Lage ist nicht sehr verschieden von der des Bauern. Nur beutet er mehr Lohnarbeit aus. Er wird bald Metayer, Halbpächter. Er stellt einen Theil des Ackerbaukapitals, der Landlord den andren. Beide theilen das Gesamtprodukt in kontraktlich bestimmter Proportion. Diese Form verschwindet in England rasch, um der des eigentlichen Pächters Platz zu machen, welcher sein eignes Kapital durch Anwendung von Lohnarbeitern verwerthet und einen Theil des Mehrprodukts, in Geld oder in natura, dem Landlord als Grundrente zahlt. So lange, während des 15. Jahrhunderts, der unabhängige Bauer und der neben dem Lohndienst zugleich selbstwirthschaftende Ackerknecht sich selbst durch ihre Arbeit bereichern, bleiben die Umstände des Pächters und sein Produktionsfeld gleich mittelmäßig. Die Agrikulturrevolution im letzten Dritttheil des 15. Jahrhunderts, die fast während des ganzen 16. Jahrhunderts (jedoch mit Ausnahme seiner letzten Decennien) fortwährt, bereichert ihn eben so rasch als sie das Landvolk verarmt²²⁸⁾. Die Usurpation von Gemeindeweiden u.s.w. erlaubt ihm große Vermehrung seines Viehstands fast ohne Kosten, während ihm das Vieh reichlichere Düngungsmittel zur Bestellung des Bodens liefert. Im 16. Jahrhundert kommt ein entscheidend wichtiges Moment hinzu. Damals waren die Pachtkontrakte lang, oft für 99 Jahre laufend. Der fortdauernde Fall im Werth der edlen Metalle und daher des Geldes trug den Pächtern goldne Früchte. Er senkte, von allen andren, früher erörterten Umständen abgesehen, den Arbeitslohn. Ein Bruchstück desselben wurde zum Pachtprofit geschlagen. Das fortwährende Steigen der Preise von Korn, Wolle, Fleisch, kurz sämmtlicher Agrikulturprodukte, schwellte das Geldkapital des Pächters ohne sein Zuthun, während die Grundrente, die er zu zahlen hatte, im veralteten ||775| Geldwerth kontrahirt war^{228a)}. So bereicherte er sich gleichzeitig auf Kosten seiner Lohnar-

²²⁸⁾ „Pächter“, sagt Harrison in seiner „Description of England“, „denen es früher schwer ward 4 Pfd.St. Rente zu zahlen, zahlen jetzt 40, 50, 100 Pfd.St. und glauben doch ein schlechtes Geschäft gemacht zu haben, wenn sie nach Ablauf ihres Pachtkontrakts nicht 6-7 Jahre Rente zurücklegen.“

^{228a)} Note zur 2. Ausg. Ueber den Einfluß der Depreciation des Geldes im 16. Jahrhundert auf verschiedene Klassen der Gesellschaft: „A Compendious or Brief Examination of Certain Ordinary Complaints of Diverse of our Countrymen in these our Days. By W.S., Gentleman.“ (London 1581.) Die Dialogform dieser Schrift trug dazu bei, daß man sie lange Shakespeare zuschrieb und noch 1751 unter seinem Namen neu herausgab. Ihr Verfasser ist William Stafford. An einer Stelle raisonnirt der Ritter (Knight) wie folgt:
Knight: "You, my neighbour, the husbandman, you Maister Mercer, and you Goodman Cop-

beiter und seines Landlords. Kein Wunder also, wenn England Ende des 16. Jahrhunderts eine Klasse für die damaligen Verhältnisse reicher „Kapitalpächter“ besaß²²⁹). I

5 [776] 5. Rückwirkung der agrikolen Revolution auf die Industrie.
 Herstellung des innern Markts für das industrielle Kapital.

Die stoßweise und stets erneuerte Expropriation und Verjagung des Landvolks lieferte, wie man sah, der städtischen Industrie wieder und wieder Massen ganz außerhalb der Zunftverhältnisse stehender Proletarier, ein weiser Umstand, der den alten Anderson (nicht zu verwechseln mit James
10 Anderson) in seiner Handelsgeschichte an direkte Intervention der Vorsehung glauben läßt. Wir müssen noch einen Augenblick bei diesem Element der ursprünglichen Akkumulation verweilen. Der Verdünnung des unabhängigen, selbstwirtschaftenden Landvolks entsprach nicht nur die

per, with other artificers, may save yourselves metely well. For as much as all things are deerer
15 than they were, so much do you arise in the pryce of your wares and occupations that yee sell agayne. But we have nothing to sell where by we might advance ye pryce there of, to counter-vaile those things that we must buy agayne." An einer andren Stelle fragt der Knight den Doktor: "I pray you, what be those sorts that ye meane. And, first, of those that yee thinke should have no losse hereby?" - Doktor: "I meane all these that live by buying and selling, for, as
20 they buy deare, they sell thereafter." - Knight: "What is the next sorte that yee say would win by it?" - Doktor: "Marry, all such as have takings or fearmes in their owne manurance (d. h. cultivation) at the old rent, for where they pay after the olde rate, they sell after the newe - that is they paye for their lande good cheape, and sell all things growing thereof deare." Knight: "What sorte is that which, ye s ay de should have greater losse hereby, than these men
25 had profit?" - Doktor: "It is all noblemen, gentlemen, and all other that live either by a stinted rent or stypend, or do not manure (cultivate) the ground, or doe occupy no buying and selling."

²²⁹) In Frankreich wird der Régisseur, der Verwalter und Eintreiber der Leistungen an den Feudalherrn während des früheren Mittelalters, bald ein homme d'affaires, der sich durch Erpressung, Prellerei u.s.w. zum Kapitalisten hinaufschwindelt. Diese Régisseurs waren manchmal selbst vornehme Herrn. Z.B.: «C'est li compte que messire Jacques de Thoraisse, chevalier chastelain sor Besançon rent es seigneur tenant les comptes à Dijon pour monseigneur le duc et comte de Bourgoigne, des rentes appartenant à la dite chastellenie, depuis XXVe jour de décembre MCCCCLIX jusqu'au XXVIIIe jour de décembre MCCCCLX.» (Alexis Monteil:
30 „Histoire des Matériaux manuscrits etc.", p. 234, 235.) Wie in England, so waren in Frankreich die großen Feudalterritorien in unendlich viele kleine Wirthschaften getheilt, aber unter ungleich ungünstigeren Bedingungen für das Landvolk. Während des 14. Jahrhunderts kamen die Pachten, fermes oder terriers auf. Ihre Zahl wuchs beständig, weit über 100 000. Sie zahlten eine vom 12. bis zum 5. Theil des Produkts wechselnde Grundrente in Geld oder in natura. Die terriers waren Lehn, Hinterlehn etc. (fiefs, arrière-fiefs), je nach Werth und Umfang der Domänen, wovon manche nur wenige arpents zählten. Alle diese terriers besaßen Gerichtsbarkeit in irgend einem Grad, es gab vier Grade, über die Bodeninsassen. Man begreift den Druck des Landvolks unter allen diesen kleinen Tyrannen. Monteil sagt, daß es damals
40 160 000 Gerichte in Frankreich gab, wo heute 4000 Tribunale (Friedensgerichte eingeschlossen) genügen.

Verdichtung des industriellen Proletariats, wie Geoffroy Saint-Hilaire die Verdichtung der Weltmaterie hier durch ihre Verdünnung dort erklärt²³⁰). Trotz der verminderten Zahl seiner Bebauer trug der Boden nach wie vor gleich viel oder mehr Produkt, weil die Revolution in den Grundeigenthumsverhältnissen von verbesserten Methoden der Kultur, größerer Ko- 5 Operation, Konzentration der Produktionsmittel u. s. w. begleitet war, und weil die ländlichen Lohnarbeiter nicht nur intensiver angespannt wurden²³¹), sondern auch das Produktionsfeld, worauf sie für sich selbst arbeiteten, mehr und mehr zusammenschmolz. Mit dem freigesetzten Theil des Landvolks werden also auch seine frühern Nahrungsmittel freigesetzt. Sie 10 verwandeln sich jetzt in stoffliches Element des variablen Kapitals. Der an die Luft gesetzte Bauer ||777| muß ihren Werth von seinem neuen Herrn, dem industriellen Kapitalisten, in der Form des Arbeitslohns erkaufen. Wie mit den Lebensmitteln, verhielt es sich mit dem heimischen agrikolen Rohmaterial der Industrie. Es verwandelte sich in ein Element des kon- 15 stanten Kapitals. Man unterstelle z.B. einen Theil der westphälischen Bauern, die zu Friedrich's II. Zeit alle Flachs, wenn auch keine Seide spannen, gewaltsam expropriert und von Grund und Boden verjagt, den andren zurückbleibenden Theil aber in Tagelöhner großer Pächter verwandelt. Gleich- 20 zeitig erheben sich große Flachsspinnereien und Webereien, worin die „Freigesetzten“ nun Lohnarbeiten. Der Flachs sieht grad aus wie vorher. Keine Fiber an ihm ist verändert, aber eine neue sociale Seele ist ihm in den Leib gefahren. Er bildet jetzt einen Theil des konstanten Kapitals der Manufakturherrn. Früher vertheilt unter eine Unmasse kleiner Producenten, die ihn selbst bauten und in kleinen Portionen mit ihren Familien ver- 25 spannen, ist er jetzt concentrirt in der Hand eines Kapitalisten, der andre für sich spinnen und weben läßt. Die in der Flachsspinnerei verausgabte Extraarbeit realisirte sich früher in Extraeinkommen zahlloser Bauernfamilien oder auch, zu Friedrich's II. Zeit, in Steuern pour le roi de Prusse. Sie realisirt sich jetzt im Profit weniger Kapitalisten. Die Spindeln und 30 Webstühle, früher vertheilt über das flache Land, sind jetzt in wenigen großen Arbeitskasernen zusammengedrückt, wie die Arbeiter, wie das Rohmaterial. Und Spindeln und Webstühle und Rohmaterial sind aus Mitteln unabhängiger Existenz für Spinner und Weber von nun an verwandelt in Mittel sie zu kommandiren²³²) und ihnen unbezahlte Arbeit auszusaugen. 35 Den großen Manufakturen sieht man es nicht an, wie den großen Pachten,

²³⁰) In seinen „Notions de Philosophie Naturelle. Paris 1838.“

²³¹) Ein Punkt, den Sir James Steuart betont.

²³²) «Je permettrai», sagt der Kapitalist, «que vous ayez l'honneur de me servir, à condition que vous me donniez le peu qui vous reste pour la peine que je prends de vous commander.» 40 (J. J. Rousseau: „Discours sur l'Économie Politique.“)

daß sie aus vielen kleinen Produktionsstätten zusammengeschlagen und durch die Expropriation vieler kleiner unabhängiger Produzenten gebildet sind. Jedoch läßt sich die unbefangene Anschauung nicht beirren. Zur Zeit Mirabeau's, des Revolutionslöwen, ||778| hießen die großen Manufakturen
5 noch manufactures réunies, zusammengeschlagne Werkstätten, wie wir von zusammengeschlagenen Aeckern sprechen. „Man sieht nur“, sagt Mirabeau, „die großen Manufakturen, wo Hunderte von Menschen unter einem Direktor arbeiten, und die man gewöhnlich vereinigte Manufakturen (manufactures réunies) nennt. Diejenigen dagegen, wo eine sehr große Anzahl
10 Arbeiter zersplittert und jeder für seine eigne Rechnung arbeitet, werden kaum eines Blicks gewürdigt. Man stellt sie ganz in den Hintergrund. Dies ist ein sehr großer Irrthum, denn sie allein bilden einen wirklich wichtigen Bestandtheil des Volksreichthums ... Die vereinigte Fabrik (fabrique réunie) wird einen oder zwei Unternehmer wunderbar bereichern, aber die Arbeiter
15 sind nur besser oder schlechter bezahlte Tagelöhner und nehmen in Nichts am Wohlsein des Unternehmers Theil. In der getrennten Fabrik (fabrique séparée) dagegen wird Niemand reich, aber eine Menge Arbeiter befindet sich im Wohlstand ... Die Zahl der fleißigen und wirthschaftlichen Arbeiter wird wachsen, weil sie in weiser Lebensart, in Thätigkeit ein Mittel
20 erblicken, ihre Lage wesentlich zu verbessern, statt eine kleine Lohnerhöhung zu gewinnen, die niemals ein wichtiger Gegenstand für die Zukunft sein kann, sondern die Leute höchstens befähigt etwas besser von der Hand in den Mund zu leben. Die getrennten individuellen Manufakturen, meist mit kleiner Landwirthschaft verbunden, sind die freien“²³³). Die Ex-
25 propriation und Verjagung eines Theils des Landvolks setzt mit den Arbeitern nicht nur ihre Lebensmittel und ihr Arbeitsmaterial für das industrielle Kapital frei, sie schafft den innern Markt²³⁴). Der Pächter verkauft nun als Waare und massenhaft ||779| Lebensmittel und Rohmaterial, die früher größtentheils von ihren ländlichen Produzenten und Verarbeitern als
30 unmittelbare Subsistenzmittel verzehrt wurden. Die Manufakturen liefern ihm den Markt. Andererseits konzentriren sich nicht nur die vielen zerstreuten Kunden, die von den vielen kleinen Produzenten ihre lokale Detailzu-

²³³) Mirabeau I.e.t.III, p.20-109 passim. Wenn Mirabeau die zersplitterten Werkstätten auch für ökonomischer und produktiver hält, als die „vereinigten“, und in der letzteren bloß künstliche Treibhauspflanzen unter der Pflege der Staatsregierungen sieht, erklärt sich das aus dem damaligen Zustand eines großen Theils der kontinentalen Manufakturen.

²³⁴) "Twenty pounds of wool converted unobtrusively into the yearly clothing of a labourer's family by its own industry in the intervals of other work - this makes no show; but bring it to market, send it to the factory, thence to the broker, thence to the dealer, and you will have great commercial operations, and nominal capital engaged to the amount of twenty times its value ... The working class is thus amerced to support a wretched factory population, a parasitical shopkeeping class, and a fictitious commercial, monetary and financial system." (David Urquhart 1. c.p. 120.)

fuhr bezogen, in einen großen Markt für das industrielle Kapital; ein großer Theil der früher auf dem Land selbst producirt Artikel wird in Manufakturartikel verwandelt, und das Land selbst in einen Markt für ihren Verkauf. So geht Hand in Hand mit der Expropriation und Losscheidung früher selbstwirthschaftender Bauern von ihren Produktionsmitteln die Vernichtung der ländlichen Nebenindustrie, der Scheidungsproceß von Manufaktur und Agrikultur. Jedoch bringt es die eigentliche Manufakturperiode zu keiner radikalen Umgestaltung. Man erinnert sich, daß sie sich der nationalen Produktion nur sehr stückweis bemächtigt und immer auf städtischem Handwerk und häuslich-ländlicher Nebenindustrie als breitem Hintergrund ruht. Wenn sie letztere unter einer Form, in besondern Geschäftszweigen, auf gewissen Punkten vernichtet, ruft sie dieselbe auf andren wieder hervor, weil sie derselben zur Bearbeitung des Rohmaterials bis zu einem bestimmten Grad bedarf. Sie producirt daher eine neue Klasse kleiner Landleute, welche die Bodenbestellung als Nebenzweig und die industrielle Arbeit zum Verkauf des Produkts an die Manufaktur, direkt, oder auf dem Umweg des Kaufmanns, als Hauptgeschäft treiben. Dieß ist ein Grund, wenn auch nicht der Hauptgrund, eines Phänomens, welches den Forscher der englischen Geschichte zunächst verwirrt. Vom letzten Drittheil des 15. Jahrhunderts an findet er fortlaufende, nur in gewissen Intervallen unterbrochne Klage über die zunehmende Kapitalwirthschaft auf dem Land und die progressive Vernichtung der Bauernschaft. Andererseits findet er sie stets wieder von neuem vor, wenn auch in verminderter Zahl und unter stets verschlechterter Form²³⁵). Der Hauptgrund ist: England ist | [780] vorzugsweise bald Kornbauer, bald Viehzüchter, in Wechselperioden, und mit diesen Schwankungen, die bald nach mehr als halben Jahrhunderten zählen, bald nach wenigen Decennien, schwankt der Umfang des bäuerlichen Betriebs. Erst die große Industrie liefert der kapitalistischen Agrikultur mit der Maschinerie die konstante Grundlage, expropriirt radikal die ungeheure Mehrzahl des Landvolks und vollendet die Scheidung des Ackerbaus von der häuslich-ländlichen Industrie, deren Wurzel sie ausreißt - Spinnerei und Weberei²³⁶). Sie erobert daher auch erst dem industriellen Kapital den ganzen innern Markt²³⁷). |

²³⁵) Ausnahme bildet hier Cromwell's Zeit. So lange die Republik währte, erhob sich die englische Volksmasse in allen Schichten aus der Degradation, wozu sie unter den Tudors gesunken war. 35

²³⁶) „Aus den eigentlichen Manufakturen und der Zerstörung der ländlichen oder häuslichen Manufaktur geht, mit Einführung der Maschinerie, die große Wollindustrie hervor.“ (Tuckett l.c.v.I, p. 142, 143.) „Der Pflug, das Joch waren die Erfindung von Göttern und die Beschäftigung von Heroen: sind Webstuhl, Spindel und Spinnrad minder edler Abkunft? Ihr trennt das Spinnrad und den Pflug, die Spindel und das Joch, und erhaltet Fabriken und Armenhäuser, Kredit und Paniks, zwei feindliche Nationen, agrikole und kommerzielle.“ (David Urquhart 1. c.p. 122.) Nun kommt aber Carey, und klagt, sicher nicht mit Unrecht, England an, daß es 40

[781] 6. *Genesis des industriellen Kapitalisten.*

Die Genesis des industriellen²³⁸⁾ Kapitalisten ging nicht in derselben allmählichen Weise vor wie die des Pächters. Zweifelsohne verwandelten sich manche kleine Zunftmeister und noch mehr selbstständige kleine Hand-
5 werker oder auch Lohnarbeiter in kleine Kapitalisten und durch allmählich ausgedehntere Exploitation von Lohnarbeit und entsprechende Akkumulation in Kapitalisten sans phrase. In der Kindheitsperiode der kapitalistischen Produktion ging's vielfach zu wie in der Kindheitsperiode des mittelaltrigen Städtewesens, wo die Frage, wer von den entlaufenen Leibeigenen
10 soll Meister sein und wer Diener, größtentheils durch das frühere oder spätere Datum ihrer Flucht entschieden wurde. Indeß entsprach der Schnecken-
gang dieser Methode in keiner Weise den Handelsbedürfnissen des neuen Weltmarkts, welchen die großen Entdeckungen Ende des 15. Jahrhunderts geschaffen hatten. Aber das Mittelalter hatte zwei verschiedene
15 Formen des Kapitals überliefert, die in den verschiedensten ökonomischen Gesellschaftsformationen reifen und, vor der Ära der kapitalistischen Produktionsweise, als Kapital quand même gelten - das Wucherkapital²³⁹⁾ und das Kaufmannskapital. Das durch Wucher [782] und Handel gebildete

jedes andre Land in ein bloßes Agrikulturvolk zu verwandeln strebt, dessen Fabrikant Eng-
10 land. Er behauptet, in dieser Art sei die Türkei ruinirt worden, weil „den Eignern und Bebauern des Bodens niemals gestattet war (von England) sich selbst zu kräftigen durch die natürliche Allianz zwischen dem Pflug und dem Webstuhl; dem Hammer und der Egge“. („The Slave Trade“, p. 125.) Nach ihm ist Urquhart selbst einer der Hauptagenten des Ruins der Türkei, wo er im englischen Interesse Freihandelspropaganda gemacht habe. Das Beste ist,
15 daß Carey, nebenbei großer Russenknecht, durch das Protektionssystem jenen Scheidungsproceß, den es beschleunigt, verhindern will.

²³⁷⁾ Die philanthropischen englischen Oekonomen wie Mill, Rogers, Goldwin Smith, Fawcett u.s.w., und liberale Fabrikanten, wie John Bright und Kons., fragen, wie Gott den Kain nach seinem Bruder Abel, so den englischen Grundaristokraten, wo sind unsre Tausende von Free-
10 holders hingekommen? Aber wo seid ihr denn hergekommen? Aus der Vernichtung jener Freeholders. Warum fragt ihr nicht weiter, wo sind die unabhängigen Weber, Spinner, Handwerker hingekommen?

²³⁸⁾ Industriell hier im Gegensatz zu agrikol. Im „kategorischen“ Sinn ist der Pächter ein industrieller Kapitalist so gut wie der Fabrikant.

65 ²³⁹⁾ „Gegenwärtig geht aller Reichthum der Gesellschaft erst in die Hand des Kapitalisten ... er zahlt dem Grundeigentümer die Rente, dem Arbeiter den Lohn, dem Steuer- und Zehntenkollektor ihre Ansprüche, und behält einen großen, in der That den größten und täglich anwachsenden Theil des jährlichen Produkts der Arbeit für sich selbst. Der Kapitalist kann jetzt als der Eigner des ganzen gesellschaftlichen Reichthums in erster Hand betrachtet werden, obgleich kein Gesetz ihm das Recht auf dieß Eigenthum übertragen hat... Dieser Wechsel im Eigenthum wurde durch den Proceß des Wuchers bewirkt: und es ist nicht wenig merkwürdig, daß die Gesetzgeber von ganz Europa dieß durch Gesetze wider den Wucher verhindern wollten ... Die Macht des Kapitalisten über allen Reichthum des Landes ist eine vollständige Revolution im Eigenthumsrecht, und durch welches Gesetz, oder welche Reihe
5 von Gesetzen wurde sie bewirkt?“ („The Natural and Artificial Rights of Property Contrasted. Lond. 1832“, p. 98, 99. Verfasser der anonymen Schrift: Th. Hodgskin.)

Geldkapital wurde durch die Feudalverfassung auf dem Land, durch die Zunftverfassung in den Städten an seiner Verwandlung in industrielles Kapital behindert²⁴⁰⁾. Diese Schranken fielen mit der Auflösung der feudalen Gefolgschaften, mit der Expropriation und theilweisen Verjagung des Landvolks. Die neue Manufaktur ward in See-Exporthäfen errichtet oder auf Punkten des flachen Landes, außerhalb der Kontrolle des alten Städtewesens und seiner Zunftverfassung. In England daher erbitterter Kampf der corporate towns gegen diese neuen industriellen Pflanzschulen. 5

Die Entdeckung der Gold- und Silberländer in Amerika, die Ausrottung, Versklavung und Vergrabung der eingebornen Bevölkerung in die Bergwerke, die Eroberung und Ausplünderung von Ostindien, die Verwandlung von Afrika in ein Geheg zur Handelsjagd auf Schwarzhäute, bezeichnen die Morgenröthe der kapitalistischen Produktionsära. Diese idyllischen Prozesse sind Hauptmomente der ursprünglichen Akkumulation. Auf dem Fuß folgt der Handelskrieg der europäischen Nationen, mit dem Erdrund als Schauplatz. Er beginnt mit dem Abfall der Niederlande von Spanien, nimmt Riesendimensionen an in Englands Antijakobinerkrieg, spielt noch fort in den Opiumkriegen gegen China u. s. w. 10 15

Die verschiedenen Momente der ursprünglichen Akkumulation vertheilen sich nun mehr oder minder, in zeitlicher Reihenfolge, namentlich auf Spanien, Portugal, Holland, Frankreich und England. In England werden sie Ende des 17. Jahrhunderts systematisch zusammengefaßt im Kolonialsystem, Staatsschuldensystem, modernen Steuersystem und Protektionssystem. Diese Methoden beruhen zum Theil auf brutalster Gewalt, wie das Kolonialsystem. Alle aber benutzen die Staatsmacht, die konzentrierte und organisierte Gewalt der Gesellschaft, um den Verwandlungsprozeß der feudalen in die kapitalistische Produktionsweise treibhausmäßig zu fördern und die Uebergänge abzukürzen. Die Gewalt ist der Geburtshelfer jeder alten Gesellschaft, die mit einer neuen schwanger geht. Sie selbst ist eine ökonomische Potenz. | 20 25 30

[783] Von dem christlichen Kolonialsystem sagt ein Mann, der aus dem Christenthum eine Specialität macht, W. Howitt: „Die Barbareien und ruchlosen Greuelthaten der sog. christlichen Racen, in jeder Region der Welt und gegen jedes Volk, das sie unterjochen konnten, finden keine Parallele in irgend einer Aera der Weltgeschichte, bei irgend einer Race, ob noch so wild, ungebildet, mitleidlos und schamlos“²⁴¹⁾. Die Geschichte der hollän- 35

²⁴⁰⁾ Sogar noch 1794 schickten die kleinen Tuchmacher von Leeds eine Deputation an das Parlament, zur Petition um ein Gesetz, das jedem Kaufmann verbieten sollte, Fabrikant zu werden. (Dr. Aikin 1. c.)

²⁴¹⁾ William Howitt: „Colonization and Christianity. A Popular History of the Treatment of the Natives by the Europeans in all their colonies. Lond. 1838“, p. 9. Ueber die Behandlung 40

- dischen Kolonialwirtschaft - und Holland war die kapitalistische Muster-
nation des 17. Jahrhunderts - „entrollt ein unübertreffbares Gemälde
von Verrath, Bestechung, Meuchelmord und Niedertracht“²⁴²). Nichts
charakteristischer als ihr System des Menschendiebstahls in Celebes,
5 um Sklaven für Java zu erhalten. Die Menschenstehler wurden zu diesem
Zweck abgerichtet. Der Dieb, der Dolmetscher und der Verkäufer waren
die Hauptagenten in diesem Handel, eingeborne Prinzen die Hauptverkä-
fer. Die weggestohlene Jugend wurde in den Geheimgefängnissen von
Celebes versteckt, bis reif zur Verschickung auf die Sklavenschiffe. Ein
10 offizieller Bericht sagt: „Diese eine Stadt von Makassar ꞑ. B. ist voll von ge-
heimen Gefängnissen, eins schauderhafter als das andre, gepfropft mit
Elenden, Opfern der Habsucht und Tyrannei, in Ketten gefesselt, ihren
Familien gewaltsam entrissen.“ Um sich Malacca's zu bemächtigen, besta-
chen die Holländer den portugiesischen Gouverneur. Er ließ sie 1641 in
15 die Stadt ein. Sie eilten sofort zu seinem Hause und meuchelmordeten
ihn, um auf die Zahlung der Bestechungssumme von 21875 Pfd. St. zu
„entsagen“. Wo sie die Füße hinsetzten, folgte Verödung und Entvölke-
rung. Die Population einer Provinz von Java, Banjuwangi, zählte 1750 über
80 000 Einwohner, 1811 nur noch 8000. Das ist der doux commerce! |
20 [784] Die englisch-ostindische Compagnie erhielt bekanntlich außer der
politischen Herrschaft in Ostindien, das exklusive Monopol des Theehan-
dels, wie des chinesischen Handels überhaupt und des Gütertransports von
und nach Europa. Aber die Küstenschiffahrt von Indien und zwischen den
Inseln, wie der Handel im Innern Indiens wurden Monopol der höhern Be-
25 amten der Compagnie. Die Monopole von Salz, Opium, Betel und andren
Waaren waren unerschöpfliche Minen des Reichthums. Die Beamten
selbst setzten die Preise fest und schändeten nach Belieben den unglückli-
chen Hindu. Der Generalgouverneur nahm Theil an diesem Privathandel.
Seine Günstlinge erhielten Kontrakte unter Bedingungen, wodurch sie,
30 klüger als die Alchymisten, aus Nichts Gold machten. Große Vermögen
sprangen wie die Pilze an einem Tage auf, die ursprüngliche Akkumula-
tion ging von Statten ohne Vorschuß eines Schillings. Die gerichtliche Ver-
folgung des Warren Hastings wimmelt von solchen Beispielen. Hier ein
Fall. Ein Opiumkontrakt wird einem gewissen Sullivan zugetheilt, obgleich
35 er in öffentlichem Auftrag zu einem von den Opiumdistrikten ganz entleg-
nen Theil Indiens reiste. Sullivan verkauft seinen Kontrakt für 40 000 Pfd.

der Sklaven gute Kompilation bei Charles Comte: „Traité de la Législation.“ 3me éd.
Bruxelles 1837. Man muß dieß Zeug im Detail studiren, um zu sehn, wozu der Bourgeois sich
selbst und den Arbeiter macht, wo er die Welt ungenirt nach seinem Bilde modeln kann.

- 40 ²⁴²) Thomas Stamford Raffles, late Governor of that island: Java and its dependencies.
Lond. 1817.

St., an einen gewissen Benn, Benn verkauft ihn seinerseits denselben Tag für 60 000 Pfd. St. und der schließliche Käufer und Ausführer des Kontrakts erklärt, daß er hinterher noch einen ungeheuren Gewinn heraus- schlug. Nach einer dem Parlament vorgelegten Liste ließen sich die Kom- 5
pagnie und ihre Beamten von 1757-1766 von den Indiern 6 Millionen Pfd. St. schenken! Zwischen 1769 und 1770 fabricirten die Engländer eine Hungersnoth durch den Aufkauf von allem Reis und durch Weigerung des Wiederverkaufs außer zu fabelhaften Preisen²⁴³).

Die Behandlung der Eingebornen war natürlich am tollsten in den nur zum Exporthandel bestimmten Pflanzungen, wie Westindien, und in den 10
dem Raubmord preisgegebenen reichen und dichtbevölkerten Ländern, wie Mexico und Ostindien. Jedoch auch in den eigentlichen Kolonien verläug- nete sich der christliche Charakter der ||785| ursprünglichen Akkumulation nicht. Jene nüchternen Virtuosen des Protestantismus, die Puritaner, setz- 15
ten 1703 durch Beschlüsse ihrer Assembly eine Prämie von 40 Pfd. St. auf jedes indianische Scalp und jede gefangne Rothhaut, 1722 Prämie von 100 Pfd. St. auf jedes Scalp, 1744, nachdem Massachussets-Bay einen ge- wissen Stamm zum Rebellen erklärt hatte, folgende Preise: für männliches Scalp, 12 Jahre und drüber, 100 Pfd. St. neuer Währung, für männliche 20
Gefangne 105 Pfd. St., für gefangne Weiber und Kinder 55 Pfd. St., für Scalps von Weibern und Kindern 50 Pfd. St.! Einige Decennien später rächte sich das Kolonialsystem an der unterdeß aufrührisch gewordenen Nachkommenschaft der frommen pilgrim fathers. Unter englischem An- trieb und Sold wurden sie tomahawked. Das britische Parlament erklärte 25
Bluthunde und Scalpiren für „Mittel, welche Gott und die Natur in seine Hand gegeben“.

Das Kolonialsystem reifte treibhausmäßig Handel und Schifffahrt. Die „Gesellschaften Monopolia“ (Luther) waren gewaltige Hebel der Kapital- Konzentration. Den aufschießenden Manufakturen sicherte die Kolonie 30
Absatzmarkt und eine durch das Marktmonopol potenzierte Akkumulation. Der außerhalb Europa direkt durch Plünderung, Versklavung und Raub- mord erbeutete Schatz floß ins Mutterland zurück und verwandelte sich hier in Kapital. Holland, welches das Kolonialsystem zuerst völlig entwicke- 35
lte, stand schon 1648 im Brennpunkt seiner Handelsgröße. Es war „in fast ausschließlichem Besitz des ostindischen Handels und des Verkehrs zwischen dem europäischen Südwesten und Nordosten. Seine Fischereien, Seewesen, Manufakturen übertrafen die eines jeden andren Landes. Die Kapitalien der Republik waren vielleicht bedeutender als die des übrigen

²⁴³) Im Jahr 1866 starben in der einzigen Provinz Orissa mehr als eine Million Hindus am Hungertod. Nichtsdestoweniger suchte man die indische Staatskasse zu bereichern durch die 40
Preise, wozu man den Verhungerten Lebensmittel abließ.

Europa insgesamt." Gülich vergißt hinzuzusetzen: Hollands Volksmasse war schon 1648 mehr überarbeitet, verarmter und brutaler unterdrückt als die des übrigen Europa's insgesamt. Das Kolonialsystem warf mit einem Schub und Bautz alle alten Götzen über Haufen. Es proklamierte die Plusmacherei als letzten und einzigen Zweck der Menschheit. Es war die Geburtsstätte des modernen Staatsschulden- und Kreditsystems.

- Die auffallende Rolle des Staatsschulden- und modernen Steuersystems bei der Verwandlung des gesellschaftlichen Reichthums in ||786| Kapital, der Expropriation selbstständiger Producenten und der Herunterdrückung der Lohnarbeiter hat manche Schriftsteller, wie W. Cobbett, Doubleday u.s.w. verleitet dort den Grund alles modernen Volkseleids zu suchen. Mit den Staatsschulden entsprang zugleich ein internationales Kreditwesen, welches oft die Quelle der ursprünglichen Akkumulation in einem bestimmten Land versteckt. Die Gemeinheiten des venetianischen Raubsystems z.B. bilden eine verborgene Grundlage des Kapitalreichthums von Holland, dem das verfallende Venedig große Geldsummen lieh. Ebenso verhält es sich zwischen Holland und England. Schon im Anfang des 18. Jahrhunderts sind die Manufakturen Hollands weit überflügelt und hat es aufgehört, herrschende Industrie- und Handelsnation zu sein. Eins seiner Hauptgeschäfte von 1701-1776 wird daher das Ausleihen ungeheurer Kapitalien, speciell an seinen übermächtigen Konkurrenten England. Aehnliches gilt jetzt von England und den Vereinigten Staaten. Manch Kapital, das heute in den Vereinigten Staaten ohne Geburtsschein auftritt, ist erst gestern in England kapitalisirtes Kinderblut.
- Das Protektionssystem war ein Kunstmittel Fabrikanten zu fabriciren, unabhängige Arbeiter zu expropriiren, die nationalen Produktions- und Lebensmittel zu kapitalisiren, den Uebergang aus der alterthümlichen in die moderne Produktionsweise gewaltsam abzukürzen. Die europäischen Staaten rissen sich um das Patent dieser Erfindung, und einmal in den Dienst der Plusmacher eingetreten, brandschatzten sie zu jenem Behuf nicht nur das eigne Volk, indirekt durch Schutzzölle, direkt durch Exportprämien u. s. w. In den abhängigen Nebenlanden wurde alle Industrie gewaltsam ausgerodet, wie z.B. die irische Wollmanufaktur von England. Auf dem europäischen Kontinent ward nach Colbert's Vorgang der Proceß noch sehr vereinfacht. Das ursprüngliche Kapital des Industriellen fließt hier zum Theil direkt aus dem Staatsschatz. „Warum“, ruft Mirabeau, „so weit die Ursache des Manufakturglanzes Sachsens vor dem siebenjährigen Krieg suchen gehn? 180 Millionen Staatsschulden“²⁴⁴)! |

²⁴⁴) «Pourquoi aller chercher si loin la cause de f éclat manufacturier de la Saxe avant la guerre? Cent quatre-vingt millions de dettes faites par les souverains!» Mirabeau 1. c. t. VI, p. 101.

[787] Kolonialsystem, Staatsschulden, Steuerwucht, Protektion, Handelskriege u. s. w., diese Sprößlinge der eigentlichen Manufakturperiode, schwellen riesenhaft während der Kinderperiode der großen Industrie. Die Geburt der letzteren wird gefeiert durch den großen herodischen Kinderraub. So blasirt Sir F. M. Eden ist über die Greuel der Expropriation des Landvolks von Grund und Boden seit dem letzten Drittel des 15. Jahrhunderts bis zu seiner Zeit, dem Ende des 18. Jahrhunderts; so selbstgefällig er gratulirt zu diesem Proceß, „nothwendig“, um die kapitalistische Agrikultur und „das wahre Verhältniß von Ackerland und Viehweide herzustellen“, beweist er dagegen nicht dieselbe ökonomische Einsicht in die Nothwendigkeit des Kinderraubs und der Kindersklaverei für die Verwandlung des Manufakturbetriebes in den Fabrikbetrieb und die Herstellung des wahren Verhältnisses von Kapital und Arbeitskraft. Er sagt: „Es mag vielleicht der Erwägung des Publikums werth sein, ob irgend eine Manufaktur, die zu ihrer erfolgreichen Ausführung Cottages und Workhouses von armen Kindern ausplündern muß, damit sie, truppweis sich ablösend, den größten Theil der Nacht durch abgerackert und der Ruhe beraubt werden, eine Manufaktur, die außerdem Haufen beiderlei Geschlechts, von verschiedenen Altersstufen und Neigungen, so zusammenhudelt, daß die Ansteckung des Beispiels zu Verworfenheit und Liederlichkeit führen muß, ob solch eine Manufaktur die Summe des nationalen und individuellen Glücks vermehren kann“²⁴⁵)? „In Derbyshire, Nottinghamshire und besonders Lancashire“, sagt Fielden, „wurde die jüngst erfundene Maschinerie angewandt in großen Fabriken, dicht bei Strömen fähig das Wasserrad zu drehn. Tausende von Händen waren plötzlich erheischt an diesen Plätzen, fern von den Städten; und Lancashire namentlich, bis zu jener Zeit vergleichungsweise dünn bevölkert und unfruchtbar, bedurfte jetzt vor allem einer Population. Die kleinen und flinken Finger waren vor allen in Requisition. Sofort sprang die Gewohnheit auf, Lehrlinge (!) aus den verschiedenen Pfarrei-Workhouses von London, Birmingham und sonstwo zu beziehen. Tausende dieser kleinen hilflosen Kreaturen, vom 7. bis zum 13. oder 14. Jahr, wurden so nach dem Norden spedirt. [788] Es war die Gewohnheit für den Meister (d.h. den Kinderdieb), seine Lehrlinge zu kleiden, nähren und logiren in einem Lehrlingshaus nah bei der Fabrik. Aufseher wurden bestellt, um ihre Arbeit zu überwachen. Es war das Interesse dieser Sklaventreiber die Kinder aufs Aeüßerste abzuarbeiten, denn ihre Zahlung stand im Verhältniß zum Produktenquantum, das aus dem Kind erpreßt werden konnte. Grausamkeit war natürliche Folge In vielen Fabrikdistrikten, besonders Lancashire's, wurden die herzzerreißendsten Torturen verübt an die-

²⁴⁵) Eden 1. c. b. II, ch. I, p. 420-422.

sen harmlosen und freundlosen Kreaturen, die den Fabrikherrn konsignirt waren. Sie wurden zu Tod gehetzt durch Arbeitsexcesse; sie wurden gepeitscht, gekettet und gefoltert mit dem ausgesuchtesten Raffinement von Grausamkeit; sie wurden in vielen Fällen bis zu den Knochen ausgehungert, während die Peitsche sie an der Arbeit hielt. Ja in einigen Fällen wurden sie zum Selbstmord getrieben! ... Die schönen und romantischen **Tha-**
 5 **ler** von Derbyshire, Nottinghamshire und Lancashire, abgeschlossen vom öffentlichen Auge, wurden grause Einöden von Tortur und - oft von Mord! ... Die Profite der Fabrikanten waren enorm. Das wetzte nur ihren
 10 Wehrwolfsheißhunger. Sie begannen die Praxis der Nachtarbeit, d.h. nachdem sie eine Gruppe Hände durch das Tagwerk gelähmt, hielten sie eine andre Gruppe für das Nachtwerk bereit; die Tagesgruppe wanderte in die Betten, welche die Nachtgruppe grade verlassen hatte und vice versa. Es ist Volksüberlieferung in Lancashire, daß die Betten nie abkühlten²⁴⁶). |
 15 [789] Mit der Entwicklung der kapitalistischen Produktion während der Manufakturperiode hatte die öffentliche Meinung von Europa den letzten Rest von Schamgefühl und Gewissen eingebüßt. Die Nationen renommirten cynisch mit jeder Infamie, die ein Mittel zu Kapitalakkumulation. Man lese z.B. die naiven Handelsannalen des Biedermanns Anderson. Hier wird
 20 es als Triumph englischer Staats Weisheit ausposaunt, daß England im Frieden von Utrecht den Spaniern durch den Asientovertrag das Privilegium abzwang, den Negerhandel, den es bisher nur zwischen Afrika und dem englischen Westindien betrieb, nun auch zwischen Afrika und dem spanischen Amerika betreiben zu dürfen. England erhielt das Recht, das spani-
 25 sehe Amerika bis 1743 jährlich mit 4800 Negern zu versorgen. Dieß gewährte zugleich einen officiellen Deckmantel für den britischen Schmuggel. Liverpool wuchs groß auf der Basis des Sklavenhandels. Er bil-

²⁴⁶) John Fielden 1. c. p. 5, 6. Ueber die ursprünglichen Infamien des Fabrikwesens vgl. Dr. Aikin (1795) I.e. p. 219 und Gisborne: „Enquiry into the duties of men. 1795“, v. II. - Da die Dampfmaschine die Fabriken von den ländlichen Wasserfällen weg in die Mitte von Städten verpflanzte, fand der „entsagungslustige“ Plusmacher das Kindermaterial nun zur Hand, ohne gewaltsame Sklavenzufuhr aus den Workhouses. - Als Sir R. Peel (Vater des „Ministers der Plausibilität“) seine Bill zum Schutz der Kinder 1815 einbrachte, erklärte F. Horner (lumen des Bullion-Comités und intimer Freund Ricardo's) im Unterhaus: „Es ist notorisch, daß
 30 mit den Effekten eines Banqueroutier's eine Bande, wenn er solchen Ausdruck brauchen dürfe, von Fabrikkindern zur Auktion öffentlich, als Theil des Eigenthums, annoncirt und losgeschlagen wurde. Vor zwei Jahren (1813) kam ein abscheulicher Fall vor die King's Bench. Es handelte sich um eine Anzahl Knaben. Eine Pfarrei von London hatte sie einem Fabrikanten Übermacht, der übertrug sie wieder auf einen andren. Sie wurden schließlich von
 35 einigen Menschenfreunden in einem Zustand absoluter Hungersnoth (absolute famine) entdeckt. Ein andrer Fall, noch abscheulicher, sei zu seiner Kenntniß als Mitglied des parlamentarischen Untersuchungscomités gebracht worden. Vor nicht vielen Jahren schlossen eine Londoner Pfarrei und ein Fabrikant von Lancashire einen Vertrag, wodurch stipulirt wurde, daß er auf je 20 gesunde Kinder einen Idioten mit in den Kauf zu nehmen habe.“

det seine Methode der ursprünglichen Akkumulation. Und bis heutzutage blieb die Liverpools „Ehrbarkeit“ Pindar des Sklavenhandels, welcher - vgl. die citirte Schrift des Dr. Aikin von 1795 - „den kommerziellen Unternehmungsgeist bis zur Leidenschaft steigere, famose Seeleute bilde, und enormes Geld einbringe“. Liverpool beschäftigte 1730 im Sklavenhandel 5
15 Schiffe, 1751: 53, 1760: 74, 1770: 96 und 1792: 132.

Während sie die Kindersklaverei in England einführte, gab die Baumwollindustrie zugleich den Anstoß zur Verwandlung der früher mehr oder minder patriarchalischen Sklavenwirtschaft der Vereinigten Staaten in ein kommerzielles Exploitationssystem. Ueberhaupt bedurfte die verhüllte 10
Sklaverei der Lohnarbeiter in Europa zum Piédestal die Sklaverei sans phrase in der neuen Welt²⁴⁷). |

[790] Tanta molis erat, die „ewigen Naturgesetze“ der kapitalistischen Produktionsweise zu entbinden, den Scheidungsproceß zwischen Arbeitern und Arbeitsbedingungen zu vollziehen, auf dem einen Pol die gesellschaftli- 15
chen Produktions- und Lebensmittel in Kapital zu verwandeln, auf dem Gegenpol die Volksmasse in Lohnarbeiter, in freie „arbeitende Arme“, die Kunstprodukt der modernen Geschichte²⁴⁸). Wenn das Geld, nach Augier, „mit natürlichen Blutflecken auf einer Backe zur Welt kommt“²⁴⁹), so das Kapital von Kopf bis Zeh, aus allen Poren, blut- und schmutztrie- 20
fend²⁵⁰). I

247) 1790 kamen im englischen Westindien 10 Sklaven auf 1 Freien, im französischen 14 auf 1, im holländischen 23 auf 1. (Henry Brougham: „An Inquiry into the Colonial Policy of the European Powers. Edinb. 1803“, v. II, p. 74.)

²⁴⁸) Der Ausdruck „labouring poor“ findet sich in den englischen Gesetzen vom Augenblick, 25
wo die Klasse der Lohnarbeiter bemerkenswerth wird. Der „labouring poor“ steht im Gegensatz, einerseits zum „idle poor“, Bettler u. s. w., andererseits zum Arbeiter, der noch kein gepfücktes Huhn, sondern Eigenthümer seiner Arbeitsmittel ist. Aus dem Gesetz ging der Ausdruck „labouring poor“ in die politische Oekonomie über, von Culpeper, J. Child u. s. w. bis A. Smith und Eden. Danach beurtheile man die bonne foi des „execrable political cantmon- 30
ger“ Edmund Burke, wenn er den Ausdruck „labouring poor“ für „execrable political cant“ erklärt. Dieser Sykophant, der im Sold der englischen Oligarchie den Romantiker gegenüber der französischen Revolution spielte, ganz wie er, im Sold der nordamerikanischen Kolonien beim Beginn der amerikanischen Wirren, gegenüber der englischen Oligarchie den Liberalen 35
gespielt hatte, war durch und durch ordinärer Bourgeois: „Die Gesetze des Handels sind die Gesetze der Natur und folglich die Gesetze Gottes.“ (E. Burke 1. c. p. 32.) Kein Wunder, daß er, den Gesetzen Gottes und der Natur getreu, stets sich selbst auf dem besten Markt verkauft hat! Man findet in des Rev. Tucker's Schriften - Tucker war Pfaff und Tory, im übrigen aber anständiger Mann und tüchtiger politischer Oekonom - sehr gute Charakteristik dieses Ed- 40
mund Burke während seiner liberalen Zeit. Bei der infamen Charakterlosigkeit, die heutzutage herrscht und devotest an „die Gesetze des Handels“ glaubt, ist es Pflicht wieder und wieder die Burkes zu brandmarken, die sich von ihren Nachfolgern nur durch eins unterscheiden - Talent!

²⁴⁹) Marie Augier: „Du Crédit Public.“

²⁵⁰) „Kapital, sagt der Quarterly Reviewer, flieht Tumult und Streit und ist ängstlicher Natur. Das ist sehr wahr, aber doch nicht die ganze Wahrheit. Das Kapital hat einen horror vor 45

[791] 7. *Geschichtliche Tendenz der kapitalistischen Akkumulation.*

Worauf kommt die ursprüngliche Akkumulation des Kapitals, d. h. seine historische Genesis, hinaus? Soweit sie nicht unmittelbare Verwandlung
5 von Sklaven und Leibeignen in Lohnarbeiter, also bloßer Formwechsel ist, bedeutet sie nur die Expropriation der unmittelbaren Produzenten, d. h. die Auflösung des auf eigener Arbeit beruhenden Privateigentums. Das Privateigentum des Arbeiters an seinen Produktionsmitteln ist die Grundlage des Kleinbetriebs, der Kleinbetrieb eine notwendige Bedingung für
10 die Entwicklung der gesellschaftlichen Produktion und der freien Individualität des Arbeiters selbst. Allerdings existirt diese Produktionsweise auch innerhalb der Sklaverei, Leibeigenschaft und anderer Abhängigkeitsverhältnisse. Aber sie blüht nur, schnellst nur ihre ganze Energie, erobert nur die adäquate klassische Form, wo der Arbeiter freier Privateigenthümer seiner von ihm selbst gehandhabten Arbeitsbedingungen ist, der Bauer des Ackers, den er bestellt, der Handwerker des Instruments, womit er als Virtuose spielt. Diese Produktionsweise unterstellt Zersplitterung des Bodens und der übrigen Produktionsmittel. Mit der Konzentration der letzteren schließt sie die Kooperation, Theilung der Arbeit innerhalb derselben
20 Produktionsprocesse, gesellschaftliche Beherrschung und Regelung der Natur, freie Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkräfte aus. Sie ist nur verträglich mit engen naturwüchsigen Schranken der Produktion und der Gesellschaft. Auf einem gewissen Höhegrad bringt sie die materiellen Mittel ihrer eignen Vernichtung zur Welt. Von diesem Augenblick regen
25 sich Kräfte und Leidenschaften im Gesellschaftsschoose, welche sich von ihr gefesselt fühlen. Sie muß vernichtet werden, sie wird vernichtet. Ihre Vernichtung, die Verwandlung der individuellen und zersplitterten Produktionsmittel ||792| in gesellschaftlich concentrirte, daher des zwerghaften Eigentums vieler in das massenhafte Eigentum Weniger, daher die
30 Expropriation der großen Volksmasse von Grund und Boden und Lebensmitteln und Arbeitsinstrumenten, diese furchtbare und schwierige Expropriation der Volksmasse bildet die Vorgeschichte des Kapitals. Sie umfaßt eine Reihe gewaltsamer Methoden, wovon wir nur die epochemachenden

Abwesenheit von Profit, oder sehr kleinem Profit, wie die Natur vor der Leere. Mit entsprechendem Profit wird Kapital kühn. Zehn Procent sicher, und man kann es überall anwenden; 35 20 Procent, es wird lebhaft; 50 Procent, positiv waghalsig; für 100 Procent stampft es alle menschlichen Gesetze unter seinen Fuß; 300 Procent, und es existirt kein Verbrechen, das es nicht riskirt, selbst auf Gefahr des Galgens. Wenn Tumult und Streit Profit bringen, wird es sie beide enkouragiren. Beweis: Schmuggel und Sklavenhandel." (T. J. Dunning 1. c. p. 35,
40 36.)

als Methoden der ursprünglichen Akkumulation des Kapitals Revue passieren ließen. Die Expropriation der unmittelbaren Produzenten wird mit schonungslosestem Vandalismus und unter dem Trieb der infamsten, schmutzigsten, kleinlichst gehässigsten Leidenschaften vollbracht. Das selbst erarbeitete, sozusagen auf Verwachsung des isolirten, unabhängigen Arbeitsindividuums mit seinen Arbeitsbedingungen beruhende Privateigenthum wird verdrängt durch das kapitalistische Privateigenthum, welches auf Exploitation fremder, aber formell freier Arbeit beruht²⁵¹). Sobald dieser Umwandlungsproceß nach Tiefe und Umfang die alte Gesellschaft hinreichend zersetzt hat, sobald die Arbeiter in Proletarier, ihre Arbeitsbedingungen in Kapital verwandelt sind, sobald die kapitalistische Produktionsweise auf eignen Füßen steht, gewinnt die weitere Vergesellschaftung der Arbeit und weitere Verwandlung der Erde und anderer Produktionsmittel in gesellschaftlich ausgebeutete, also gemeinschaftliche Produktionsmittel, daher die weitere Expropriation der Privateigenthümer, eine neue Form. Was jetzt zu expropriiren, ist nicht länger der selbstwirthschaftende Arbeiter, sondern der viele Arbeiter exploitirende Kapitalist. Diese Expropriation vollzieht sich durch das Spiel der immanenten Gesetze der kapitalistischen Produktion selbst, durch die Konzentration der Kapitalien. Je ein Kapitalist schlägt viele todt. Hand in Hand mit dieser Konzentration oder der Expropriation vieler Kapitalisten durch Wenige entwickelt sich die kooperative Form des Arbeitsprocesses auf stets wachsender Stufenleiter, die bewußte technologische Anwendung der Wissenschaft, die planmäßig gemeinsame Ausbeutung der Erde, die Verwandlung der ||793| Arbeitsmittel in nur gemeinsam verwendbare Arbeitsmittel, und die Oekonomisirung aller Produktionsmittel durch ihren Gebrauch als gemeinsame Produktionsmittel kombinirter, gesellschaftlicher Arbeit. Mit der beständig abnehmenden Zahl der Kapitalmagnaten, welche alle Vortheile dieses Umwandlungsprocesses usurpiren und monopolisiren, wächst die Masse des Elends, des Drucks, der Knechtung, der Degradation, der Ausbeutung, aber auch die Empörung der stets anschwellenden und durch den Mechanismus des kapitalistischen Produktionsprocesses selbst geschulten, vereinten und organisirten Arbeiterklasse. Das Kapitalmonopol wird zur Fessel der Produktionsweise, die mit und unter ihm aufgeblüht ist. Die Konzentration der Produktionsmittel und die Vergesellschaftung der Arbeit erreichen einen Punkt, wo sie unverträglich werden mit ihrer kapitalistischen Hülle. Sie wird gesprengt. Die Stunde des kapitalistischen Privateigenthums schlägt. Die Expropriateurs werden expropriirt.

²⁵¹) «Nous sommes dans une condition tout-à-fait nouvelle de la société ... nous tendons à séparer toute espèce de propriété d'avec toute espèce de travail. » (Sismondi: „Nouveaux Principes de l'Econ. Polit." t. II, p. 434.)

- Die kapitalistische Produktions- und Aneignungsweise, daher das kapitalistische Privateigenthum, ist die erste Negation des individuellen, auf eigene Arbeit gegründeten Privateigenthums. Die Negation der kapitalistischen Produktion wird durch sie selbst, mit der Nothwendigkeit eines Naturprocesses, producirt. Es ist Negation der Negation. Diese stellt das individuelle Eigenthum wieder her, aber auf Grundlage der Errungenschaft der kapitalistischen Aera, der Kooperation freier Arbeiter und ihrem Gemeineigenthum an der Erde und den durch die Arbeit selbst producirten Produktionsmitteln.
- Die Verwandlung des auf eigener Arbeit der Individuen beruhenden, zersplitterten Privateigenthums in kapitalistisches ist natürlich ein Proceß ungleich mehr langwierig, hart und schwierig als die Verwandlung des factisch bereits auf gesellschaftlichem Produktionsb e trieb beruhenden kapitalistischen Privateigenthums in gesellschaftliches Eigenthum. Dort handelte es sich um die Expropriation der Volksmasse durch wenige Usurpatoren, hier handelt es sich um die Expropriation weniger Usurpatoren durch die Volksmasse²⁵²). |

[794] FÜNFUNDZWANZIGSTES KAPITEL.

Die moderne Kolonisationstheorie²⁵³).

- Die politische Oekonomie sucht principiell die angenehmste Verwechslung aufrecht zu erhalten zwischen dem auf eigener Arbeit beruhenden Privateigenthum und dem auf seiner Vernichtung beruhenden, diametral entgegengesetzten kapitalistischen Privateigenthum. Im Westen von Europa,

- ²⁵²) „Der Fortschritt der Industrie, dessen willenloser und widerstandloser Träger die Bourgeoisie ist, setzt an die Stelle der Isolirung der Arbeiter durch die Konkurrenz ihre revolutionäre Vereinigung durch die Association. Mit der Entwicklung der großen Industrie wird also unter den Füßen der Bourgeoisie die Grundlage selbst weggezogen, worauf sie producirt und die Produkte sich aneignet. Sie producirt also vor allem ihre eignen Todtengräber. Ihr Untergang und der Sieg des Proletariats sind gleich unvermeidlich ... Von allen Klassen, welche heutzutage der Bourgeoisie gegenüberstehn, ist nur das Proletariat eine wirklich revolutionäre Klasse. Die übrigen Klassen verkommen und gehn unter mit der großen Industrie, das Proletariat ist ihr eigenstes Produkt ... Die Mittelstände, der kleine Industrielle, der kleine Kaufmann, der Handwerker, der Bauer, sie alle bekämpfen die Bourgeoisie, um ihre Existenz als Mittelstände vor dem Untergang zu sichern ... sie sind reaktionär, denn sie suchen das Rad der Geschichte zurückzudrehn.“ (F. Engels und Karl Marx: „Manifest der kommunistischen Partei. London 1848“, p. 11, 9.)

- ²⁵³) Es handelt sich hier von wirklichen Kolonien, jungfräulichem Boden, der durch freie Einwanderer kolonisirt wird. Die Vereinigten Staaten sind, ökonomisch gesprochen, immer noch Kolonialland Europa's. Uebrigens gehören auch solche alten Pflanzungen hierher, wo die Aufhebung der Sklaverei die Verhältnisse gänzlich umgewälzt hat.

dem Heimathsland der politischen Oekonomie, ist der Proceß der ursprünglichen Akkumulation mehr oder minder vollbracht. Die kapitalistische Produktionsweise hat hier entweder die ganze nationale Produktion sich direkt unterworfen, oder, wo die Verhältnisse noch unentwickelter, kontrollirt sie wenigstens indirekt die neben ihr fortexistirenden, verkommenen, der veralteten Produktionsweise angehörigen Gesellschaftsschichten. Auf diese fertige Welt des Kapitals wendet der politische Oekonom mit desto ängstlicherem Eifer und desto größerer Salbung die Rechts- und Eigenthumsvorstellungen der vorkapitalistischen Welt an, je lauter die Thatsachen seiner Ideologie ins Gesicht schreien. Anders in den Kolonien. Die kapitalistische Produktions- und Aneignungsweise stößt dort überall auf das Hinderniß des selbsterarbeiteten Eigenthums, des Producenten, welcher als Besitzer seiner eignen Arbeitsbedingungen sich selbst durch seine Arbeit bereichert statt den Kapitalisten. Der Widerspruch dieser zwei diametral entgegengesetzten Produktions- und Aneignungsweisen existirt hier praktisch. Wo der Kapitalist die Macht des Mutterlandes im Rücken hat, sucht er die auf eigener Arbeit beruhende Produktions- und Aneignungsweise gewaltsam aus dem Weg zu räumen. Dasselbe Interesse, welches den Sykophanten des Kapitals, den politischen Oekonomen, im Mutterland bestimmt, die kapitalistische Produktionsweise theoretisch für ihr eignes Gegentheil zu erklären, dasselbe Interesse treibt ihn hier „to make a clear breast of it“ und den Gegensatz beider Produktionsweisen laut zu proklamiren. Zu diesem Behuf weist er nach, wie die Entwicklung der gesellschaftlichen Produktivkraft der Arbeit, Kooperation, Arbeitstheilung, Anwendung der Maschinerie im Großen u.s.w. unmöglich sind ohne die Expropriation der Arbeiter und die entsprechende Verwandlung ihrer Produktionsmittel in Kapital. Im Interesse des sog. Nationalreichthums sucht er nach Kunstmitteln zur Herstellung der Volksarmuth. Sein apologetischer Panzer zerbröckelt hier Stück für Stück wie mürber Zunder. Es ist das große Verdienst E.G.Wakefield's, nicht irgend etwas neues über die Kolonien²⁵⁴), aber in den Kolonien die Wahrheit über die kapitalistischen Verhältnisse des Mutterlands entdeckt zu haben. Wie das Protektionssystem in seinen Ursprüngen²⁵⁵) die Fabrikation von Kapitalisten im Mutterland, so erstrebt Wakefield's Kolonisationstheorie, welche England eine Zeit lang gesetzlich ins Werk zu setzen suchte, die Fabrikation von Lohnarbeitern in den Kolonien. Das nennt er „systematic colonization“ (systematische Kolonisation).

²⁵⁴) Die wenigen Lichtblicke Wakefield's über das Wesen der Kolonien selbst sind vollständig anticipirt durch Mirabeau père, den Physiokraten, und noch viel früher durch englische Oekonomen.

²⁵⁵) Es wird später eine temporäre Nothwendigkeit im internationalen Konkurrenzkampf. Welches aber immer sein Motiv, die Folgen bleiben dieselben.

- Zunächst entdeckte Wakefield in den Kolonien, daß das Eigen-1
 |796|thum an Geld, Lebensmitteln, Maschinen und andren Produktions-
 mitteln einen Menschen noch nicht zum Kapitalisten stempelt, wenn die
 Ergänzung fehlt, der Lohnarbeiter, der andre Mensch, der sich selbst frei-
 5 willig zu verkaufen gezwungen ist. Er entdeckte, daß das Kapital nicht eine
 Sache ist, sondern ein durch Sachen vermitteltes gesellschaftliches Ver-
 hältniß zwischen Personen²⁵⁶). Herr Peel, jammert er uns vor, nahm Le-
 bensmittel und Produktionsmittel zum Belauf von 50 000 Pfd. St. aus Eng-
 land nach dem Swan River, Neuholland, mit. Herr Peel war so vorsichtig,
 10 außerdem 300 Personen der arbeitenden Klasse, Männer, Weiber und Kin-
 der mitzubringen. Einmal am Bestimmungsplatz angelangt, „blieb Herr
 Peel ohne einen Diener sein Bett zu machen oder ihm Wasser aus dem
 Fluß zu schöpfen“²⁵⁷). Unglücklicher Herr Peel, der alles vorsah, nur nicht
 den Export der englischen Produktionsverhältnisse nach dem Swan River!
 15 Zum Verständniß der folgenden Entdeckungen Wakefield's zwei Vorbe-
 merkungen. Man weiß: Produktions- und Lebensmittel als Eigenthum des
 unmittelbaren Produzenten, des Arbeiters selbst, sind kein Kapital. Sie
 werden Kapital nur unter Bedingungen, worin sie zugleich als Exploita-
 tions- und Beherrschungsmittel des Arbeiters dienen. Diese ihre kapitali-
 20 stische Seele ist aber im Kopfe des politischen Oekonomen so innig mit
 ihrer stofflichen Substanz vermählt, daß er sie unter allen Umständen Ka-
 pital tauft, auch wo sie das grade Gegentheile sind. So bei Wakefield. Fer-
 ner: die Zersplitterung der Produktionsmittel als individuelles Eigenthum
 vieler von einander unabhängiger, selbstwirthschaftender Arbeiter nennt er
 25 gleiche Theilung des Kapitals. Es geht dem politischen Oekonomen, wie
 dem feudalen Juristen. Letzterer klebte auch auf reine Geldverhältnisse
 seine feudalen Rechtsetiquetten. |
 |797| „Wäre“, sagt Wakefield, „das Kapital unter alle Mitglieder der Ge-
 sellschaft in gleiche Portionen vertheilt, so hätte kein Mensch ein Interesse
 30 mehr Kapital zu akkumuliren als er mit seinen eignen Händen anwenden
 kann. Dieß ist in gewissem Grad der Fall in neuen amerikanischen Kolo-
 nien, wo die Leidenschaft für Grundeigenthum die Existenz einer Klasse
 von Lohnarbeitern verhindert“²⁵⁸). So lange also der Arbeiter für sich selbst
 akkumuliren kann, und das kann er, so lange er Eigenthümer seiner Pro-

35 ²⁵⁶) „Ein Neger ist ein Neger. In bestimmten Verhältnissen wird er erst zum Sklaven. Eine
 Baumwollmaschine ist eine Maschine zum Baumwollspinnen. Nur in bestimmten Verhältniss-
 sen wird sie zu Kapital. Aus diesen Verhältnissen herausgerissen, ist sie so wenig Kapital, wie
 Gold an und für sich Geld oder der Zucker der Zuckerpreis ist ... Das Kapital ist ein gesell-
 schaftliches Produktionsverhältniß. Es ist ein historisches Produktionsverhältniß.“ (Karl
 40 Marx: „Lohnarbeit und Kapital.“ N.Rh.Z. Nr. 266 vom 7. April 1849.)

²⁵⁷) E.G.Wakefield: „England and America“, v.II, p.33.

²⁵⁸) I.e. v.I, p.17.

duktionsmittel bleibt, ist die kapitalistische Akkumulation und die kapitalistische Produktionsweise unmöglich. Die dazu unentbehrliche Klasse der Lohnarbeiter fehlt. Wie wurde nun im alten Europa die Expropriation des Arbeiters von seinen Arbeitsbedingungen, daher Kapital und Lohnarbeit, hergestellt? Durch einen contrat social ganz origineller Art. „Die Menschheit adoptirte eine einfache Methode zur Förderung der Akkumulation des Kapitals“, die ihr natürlich seit Adams Zeiten als letzter und einziger Zweck ihres Daseins vorschwebte; „sie theilte sich in Eigner von Kapital und Eigner von Arbeit ... diese Theilung war das Resultat freiwilliger Verständigung und Kombination“²⁵⁹). Mit einem Wort: die Masse der Menschheit exproprierte sich selbst zu Ehren der „Akkumulation des Kapitals“. Nun sollte man glauben, der Instinkt dieses selbstentsagenden Fanatismus müsse sich namentlich in Kolonien den Zügel frei schießen lassen, wo allein Menschen und Umstände existiren, welche einen contrat social aus dem Traumreich in das der Wirklichkeit übersetzen könnten. Aber wozu dann überhaupt die „systematische Kolonisation“ im Gegensatz zur naturwüchsigen Kolonisation? Aber, aber „in den nördlichen Staaten der amerikanischen Union ist es zweifelhaft, ob ein Zehntel der Bevölkerung der Kategorie der Lohnarbeiter angehört ... In England besteht die große Volksmasse aus Lohnarbeitern“²⁶⁰). Ja der Selbstexpropriationstrieb der arbeitenden Menschheit zu Ehren des Kapitals existirt so wenig, daß Sklaverei, selbst nach Wakefield, die einzige naturwüchsige Grundlage des Kolonialreichthums ist. Seine systematische Kolonisation ist ein bloßes pis aller, da er nun einmal mit Freien, statt mit Sklaven zu thun hat. „Ohne Sklaverei wäre das Kapital in den spanischen Niederlassungen kaput gegangen oder wenigstens auf die kleinen Massen zusammengeschrumpft, worin jedes Individuum es mit seinen eignen Händen anwenden kann. Dieß fand wirklich statt in der letzten von den Engländern gegründeten Kolonie, wo ein großes Kapital in Samen, Vieh und Instrumenten unterging am Mangel von Lohnarbeitern und wo kein Ansiedler viel mehr Kapital besitzt als er mit seinen eignen Händen anwenden kann“²⁶¹).

Man sah: die Expropriation der Volksmasse von Grund und Boden bildet die Grundlage der kapitalistischen Produktionsweise. Das Wesen einer freien Kolonie besteht umgekehrt darin, daß die Masse des Bodens noch Volkseigenthum ist und jeder Ansiedler daher einen Theil davon in sein Privateigenthum und individuelles Produktionsmittel verwandeln kann,

²⁵⁹) I.e. p.18.

²⁶⁰) I.e. p.42, 43, 44.

²⁶¹) I.e. v.II, p.5.

ohne den spätern Ansiedler an derselben Operation zu verhindern²⁶²). Dieß ist das Geheimniß, sowohl der Blüthe der Kolonien, als ihres Krebseschadens - ihres Widerstands wider die Absiedlung des Kapitals. „Wo Land sehr wohlfeil ist und alle Menschen frei sind, wo jeder nach Wunsch ein
5 Stück Land für sich selbst erhalten kann, ist Arbeit nicht nur sehr theuer, was den Antheil des Arbeiters an seinem Produkt angeht, sondern die Schwierigkeit ist, kombinierte Arbeit zu irgend einem Preis zu erhalten“²⁶³).

Da in den Kolonien die Scheidung des Arbeiters von den Arbeitsbedingungen und ihrer Wurzel, dem Grund und Boden, noch nicht existirt, oder
10 nur sporadisch, oder auf zu beschränktem Spielraum, existirt auch noch nicht die Losscheidung der Agrikultur von der Industrie, noch nicht die Vernichtung der ländlich häuslichen Industrie, und wo soll da der innere Markt für das Kapital herkommen? „Kein Theil der Bevölkerung Amerikas ist ausschließlich agrikol, mit Ausnahme der Sklaven und ihrer Anwender,
15 die Kapital und Arbeit für große Werke kombinieren. Freie Amerikaner, die den [799] Boden selbst bauen, treiben zugleich viele andre Beschäftigungen. Ein Theil der von ihnen gebrauchten Möbel und Werkzeuge wird gewöhnlich von ihnen selbst gemacht. Sie bauen häufig ihre eignen Häuser und bringen das Produkt ihrer eignen Industrie zu noch so fernem Markt.
20 Sie sind Spinner und Weber, sie fabriciren Seife und Kerzen, Schuhe und Kleider für ihren eignen Gebrauch. In Amerika bildet der Landbau oft das Nebengeschäft eines Grobschmieds, Müllers oder Krämers“²⁶⁴). Wo bleibt unter solchen Käuzen das „Entsagungsfeld“ für den Kapitalisten?

Die große Schönheit der kapitalistischen Produktion besteht darin, daß
25 sie nicht nur beständig den Lohnarbeiter als Lohnarbeiter reproducirt, sondern im Verhältniß zur Akkumulation des Kapitals stets eine relative Uebervölkerung von Lohnarbeitern producirt. So wird das Gesetz von Arbeitsnachfrage und Zufuhr im richtigen Gleis gehalten, die Lohnschwankung innerhalb der kapitalistischen Exploitation zusagender Schranken gebannt, und endlich die so unentbehrliche sociale Abhängigkeit des
30 Arbeiters vom Kapitalisten garantirt, ein absolutes Abhängigkeitsverhältniß, das der politische Oekonom zu Haus, im Mutterland, breimäulig umlügen kann in ein freies Kontraktverhältniß von Käufer und Verkäufer, von gleich unabhängigen Waarenbesitzern, Besitzern der Waare Kapital und
35 der Waare Arbeit. Aber in den Kolonien reißt der schöne Wahn entzwei.

²⁶²) „Land, um Element der Kolonisation zu werden, muß nicht nur unangebaut sein, sondern öffentliches Eigenthum, welches in Privateigenthum verwandelt werden kann.“ (I.e. v.II, p.125.)

²⁶³) I. c. v.I, p.247.

40 ²⁶⁴) I.e. p.21, 22.

Die absolute Arbeiterbevölkerung wächst hier viel rascher als im Mutterland, indem viele Arbeiter erwachsen auf die Welt kommen, und dennoch ist der Arbeitsmarkt stets untermoll. Das Gesetz der Arbeitsnachfrage und Zufuhr geräth in die Brüche. Einerseits wirft die alte Welt fortwährend exploitationslustiges, entsagungsbedürftiges Kapital ein; andererseits stößt die regelmäßige Reproduktion der Lohnarbeiter als Lohnarbeiter auf die unartigsten und theilweis unüberwindliche Hindernisse. Und nun gar die Produktion von überzähligen Lohnarbeitern im Verhältniß zur Akkumulation des Kapitals! Der Lohnarbeiter von heute wird morgen unabhängiger, selbst wirthschaftender Bauer oder Handwerker. Er verschwindet vom Arbeitsmarkt, ||800| aber nicht ins - Workhouse. Diese beständige Verwandlung der Lohnarbeiter in unabhängige Producenten, die statt für das Kapital, für sich selbst arbeiten, und statt den Herrn Kapitalisten sich selbst bereichern, wirkt ihrerseits durchaus schadhaft auf die Zustände des Arbeitsmarkts zurück. Nicht nur bleibt der Exploitationsgrad des Lohnarbeiters unanständig niedrig. Der letzte verliert obendrein mit dem Abhängigkeitsverhältniß auch das Abhängigkeitsgefühl vom entsagenden Kapitalisten. Daher alle die Mißstände, die unser E.G.Wakefield so brav, so beredt und so rührend schildert.

Die Zufuhr von Lohnarbeit, klagt er, ist weder beständig, noch regelmäßig, noch genügend. „Sie ist stets nicht nur zu klein, sondern unsicher“²⁶⁵). „Obgleich das zwischen Arbeiter und Kapitalist zu theilende Produkt groß ist, nimmt der Arbeiter einen so großen Theil, daß er rasch ein Kapitalist wird ... Dagegen können Wenige, selbst wenn sie ungewöhnlich lang leben, große Reichthummassen akkumuliren“²⁶⁶). Die Arbeiter erlauben dem Kapitalisten platterdings nicht auf Zahlung des größten Theils ihrer Arbeit zu entsagen. Es hilft ihm nichts, wenn er so schlau ist, mit seinem eignen Kapital auch seine eignen Lohnarbeiter aus Europa zu importiren. „Sie hören bald auf Lohnarbeiter zu sein, sie verwandeln sich bald in unabhängige Bauern oder gar in Konkurrenten ihrer alten Meister auf dem Lohnarbeitsmarkt selbst“²⁶⁷). Man begreife den Greuel! Der brave Kapitalist hat seine eignen leibhaftigen Konkurrenten selbst aus Europa für sein eignes gutes Geld importirt! Da hört denn doch alles auf! Kein Wunder, wenn Wakefield klagt über mangelndes Abhängigkeitsverhältniß und -Gefühl der Lohnarbeiter in den Kolonien. „Wegen der hohen Löhne“, sagt sein Schüler Merivale, „existirt in den Kolonien der leidenschaftliche Drang nach wohlfeilerer und unterwürfiger Arbeit, nach einer Klasse, welcher der Kapitalist die Bedingungen diktiren kann, statt sie von ihr diktirt

²⁶⁵) Lc v. II, p.116.

²⁶⁶) I.e. v.I, p. 131.

²⁶⁷) I.e. v.II, p.5.

zu erhalten ... In altcivilisirten Ländern ist der Arbeiter, obgleich | 18011 frei, naturgesetzlich abhängig vom Kapitalisten, in Kolonien muß diese Abhängigkeit durch künstliche Mittel geschaffen werden"²⁶⁸).

Was ist nun das Resultat des in den Kolonien herrschenden Systems des auf eigener Arbeit, statt auf der Exploitation fremder Arbeit, beruhenden Privateigentums? Ein „barbarisirendes System der Zerstreuung der Producenten und des Nationalvermögens"²⁶⁹). Die Zerstreuung der Produktionsmittel unter unzählige, sie eignende und mit ihnen selbst arbeitende Producenten vernichtet mit der kapitalistischen Konzentration die kapitalistische Grundlage aller kombinierten Arbeit. Alle langathmigen Kapitalunternehmungen, die sich über Jahre ausdehnen und Anlage von viel fixem Kapital erheischen, werden problematisch. In Europa zögert das Kapital keinen Augenblick, denn die Arbeiterklasse bildet sein stets überfließendes, disponibles, lebendiges Zubehör. Aber in den Kolonialländern! Wakefield erzählt eine äußerst schmerzreiche Anekdote. Er unterhielt sich mit einigen Kapitalisten von Kanada und dem Staat New-York, wo zudem die Einwanderungswogen oft stagniren und einen Bodensatz „überzähliger" Arbeiter niederschlagen. „Unser Kapital", seufzt eine der Personen des Melodrama's, „unser Kapital lag bereit für [802] viele Operationen, die eine beträchtliche Zeitperiode zu ihrer Vollendung brauchen; aber konnten wir solche Operationen beginnen mit einer Arbeit, welche, wir wußten es, uns bald den Rücken wenden würde? Wären wir sicher gewesen die Arbeit solcher Einwanderer festhalten zu können, wir hätten sie mit Freude sofort engagirt und zu hohem Preis. Trotz der Sicherheit ihres Verlustes würden wir sie dennoch engagirt haben, wären wir einer frischen Zufuhr je nach unsrem Bedürfniß sicher gewesen"²⁷⁰).

²⁶⁸) Merivale I.e. v.II, p.235-237, 314 passim. Selbst der sanfte, freihändlerische Vulgärökonom Molinari sagt: «Dans les colonies où l'esclavage a été aboli sans que le travail forcé se trouvait remplacé par une quantité équivalente de travail libre, on a vu s'opérer la contre-partie du fait qui se réalise tous les jours sous nos yeux. On a vu les simples travailleurs exploiter à leur tour les entrepreneurs d'industrie, exiger d'eux des salaires hors de toute proportion avec la part légitime qui leur revenait dans le produit. Les planteurs, ne pouvant obtenir de leurs sucres un prix suffisant pour couvrir la hausse de salaire, ont été obligés de fournir l'excédant, d'abord sur leurs profits, ensuite sur leurs capitaux mêmes. Une foule de planteurs ont été ruinés de la sorte, d'autres ont fermé leurs ateliers pour échapper à une ruine imminente ... Sans doute, il vaut mieux voir périr des accumulations des capitaux, que des générations d'hommes (wie generös von dem Herrn Molinari !); mais ne vaudrait-il pas mieux que ni les uns ni les autres périssent?» (Molinari I.c. p. 51, 52.) Herr Molinari, Herr Molinari! Was wird denn aus den zehn Geboten, aus Moses und den Propheten, aus dem Gesetz der Nachfrage und Zufuhr, wenn in Europa der „entrepreneur" dem Arbeiter, und in Westindien der Arbeiter dem entrepreneur seine part légitime verkürzen kann? Und was ist gefälligst diese „part légitime", die nach Ihrem Geständniß der Kapitalist in Europa täglich nicht zahlt? Den Herrn Molinari juckt es gewaltig, dort drüben, in den Kolonien, wo die Arbeiter so „einfach" sind, den Kapitalisten zu „exploitiren", das sonst automatisch wirkende Gesetz der Nachfrage und Zufuhr polizeilich in den richtigen Gang zu setzen.

²⁶⁹) Wakefield I.e. v.II, p.52.

²⁷⁰) I.e. p. 191, 192.

Nachdem Wakefield die englische kapitalistische Agrikultur und ihre „kombinierte“ Arbeit prunkvoll kontrastirt hat mit der zerstreuten amerikanischen Bauernwirtschaft, entschlüpft ihm auch die Kehrseite der Medaille. Er schildert die amerikanische Volksmasse als wohlhabend, unabhängig, unternehmend, und relativ gebildet, während „der englische Agrikulturarbeiter ein elender Lump (a miserable wretch) ist, ein Pau- 5 per ... In welchem Land außer Nordamerika und einigen neuen Kolonien übersteigen die Löhne der auf dem Land angewandten freien Arbeit nennenswerth die unentbehrlichsten Subsistenzmittel des Arbeiters? ... Zweifelsohne, Ackerpferde in England, da sie ein werthvolles Eigenthum sind, ' 10 werden viel besser genährt als der englische Landbebauer“²⁷¹⁾). Aber, never mind, Nationalreichthum ist nun einmal von Natur identisch mit Volkselend.

Wie nun den antikapitalistischen Krebschaden der Kolonien kuriren? Wollte man allen Grund und Boden mit einem Schlag aus Volkseigenthum 15 in Privateigenthum verwandeln, so zerstörte man zwar die Wurzel des Uebels, aber auch - die Kolonie. Die Kunst ist zwei Fliegen mit einer Klappe zu schlagen. Man gebe von Regierungswegen der jungfräulichen Erde einen vom Gesetz der Nachfrage und Zufuhr unabhängigen, einen künstlichen Preis, welcher den Einwanderer zwingt längere Zeit zu lohnar- 20 beiten, bis er genug Geld verdienen kann, um Grund und Boden zu kaufen²⁷²⁾ und sich in einen unabhängigen Bauern zu verwandeln. Den Fonds, der aus dem Verkauf der Ländereien zu einem für den Lohnarbeiter relativ prohibitorischen Preis fließt, also diesen aus dem Arbeitslohn durch | 18031 Verletzung des heiligen Gesetzes von Nachfrage und Zufuhr erpreß- 25 ten Geldfonds, verwende die Regierung andererseits, um im selben Maß, wie er wächst, Habenichtse aus Europa in die Kolonien zu importiren und so dem Herrn Kapitalisten seinen Lohnarbeitsmarkt vollzuhalten. Unter diesen Umständen „tout sera pour le mieux dans le meilleur des mondes possibles“. Dieß ist das große Geheimniß der „systematischen Kolonisation“. 30 „Nach diesem Plan“, ruft Wakefield triumphirend aus, „muß die Zufuhr von Arbeit konstant und regelmäßig sein; denn erstens, da kein Arbeiter fähig ist sich Land zu verschaffen, bevor er für Geld gearbeitet hat, würden alle einwandernden Arbeiter dadurch, daß sie für Lohn kombinirt arbeiten, ihrem Anwender Kapital zur Anwendung von mehr Arbeit produciren; 35

²⁷¹⁾ I.e. v.I, p.24, 47, 246.

²⁷²⁾ «C'est ajoutez-vous, grâce à l'appropriation du sol et des capitaux que l'homme, qui n'a que ses bras, trouve de l'occupation, et se fait un revenu ... c'est au contraire, grâce à l'appropriation individuelle du sol qu'il se trouve des hommes n'ayant que leurs bras ... Quand vous mettez un homme dans le vide, vous vous emparez de l'atmosphère. Ainsi faites-vous, quand vous vous emparez du sol... C'est le mettre dans le vide de richesses, pour ne le laisser vivre qu'à votre volonté. » (Colins 1. c. t. III, p. 267-271 passim.) 40

zweitens jeder, der die Lohnarbeit an den Nagel hinge und Grundeigner würde, würde grade durch den Ankauf des Landes einen Fonds zur Herüberbringung frischer Arbeit nach den Kolonien sichern²⁷³). Der von Staatswegen oktroyirte Bodenpreis muß natürlich „genügend“ (sufficient price) sein, d.h. so hoch, „daß er die Arbeiter verhindert, unabhängige Bauern zu werden, bis andre da sind, um ihren Platz auf dem Lohnarbeitsmarkt einzunehmen“²⁷⁴). Dieser genügende „Bodenpreis“ ist nichts als eine euphemistische Umschreibung des Lösegelds, welches der Arbeiter dem Kapitalisten zahlt für die Erlaubniß, sich vom Lohnarbeitsmarkt aufs Land zurückzuziehn. Erst muß er dem Herrn Kapitalisten „Kapital“ produciren, damit der mehr Arbeiter exploitiren könne, und dann auf dem Arbeitsmarkt einen „Ersatzmann“ stellen, den die Regierung auf seine Kosten seinem ehemaligen Herrn Kapitalisten über die See spedirt.

Es ist höchst charakteristisch, daß die englische Regierung diese von Herrn Wakefield eigens zum Gebrauch in Kolonialländern verschriebene Methode der „ursprünglichen Akkumulation“ Jahre lang ausgeführt hat. Das Fiasko war natürlich ebenso schmachlich als das [1804] des Peelschen Bankakts. Der Emigrationsstrom wurde nur von den englischen Kolonien nach den Vereinigten Staaten abgelenkt. Unterdeß hat der Fortschritt der kapitalistischen Produktion in Europa, begleitet von wachsendem Regierungsdruck, Wakefield's Recept überflüssig gemacht. Der ungeheure und kontinuierliche Menschenstrom, Jahr aus Jahr ein nach Amerika getrieben, läßt theils stagnirende Niederschläge im Osten der Vereinigten Staaten zurück; theils wirft die Emigrationswelle von Europa die Menschen rascher dorthin auf den Arbeitsmarkt als die Emigrationswelle nach dem far West sie abspülen kann. Die kapitalistische Produktion gedeiht daher in den Oststaaten, obgleich Lohntiefe und Abhängigkeit des Lohnarbeiters noch lange nicht auf das europäische Normalniveau gefallen sind. Die von Wakefield selbst so laut denuncirte, schamlose Verschleuderung des unbauten Kolonialbodens an Aristokraten und Kapitalisten Seitens der englischen Regierung hat namentlich in Australien²⁷⁵), zusammen mit dem Menschenstrom, den die Diggings hinziehen, und der Konkurrenz, welche der Import englischer Waaren selbst dem kleinsten Handwerker macht, eine hinreichende „relative Arbeiterübervölkerung“ erzeugt, so daß fast jedes Postdampfschiff die Hiobspost einer Ueberfüllung des australischen

²⁷³) Wakefield 1. c. v. II, p. 192.

²⁷⁴) I.e. p.45.

²⁷⁵) Sobald Australien sein eigener Gesetzgeber wurde, erließ es natürlich den Ansiedlern günstige Gesetze, aber die englische einmal vollzogene Bodenverschleuderung steht im Wege.
40 "The first and main object at which the new Landact of 1862 aims, is to give increased facilities for the settlement of the people." („The Land Law of Victoria by the Hon. G.Duffy, Minister of Public Lands. Lond. 1862.“)

Arbeitsmarktes - „glut of the Australian labour-market“ - bringt, und die Prostitution dort stellenweis so üppig gedeiht wie auf dem Haymarket von London.

Jedoch beschäftigt uns hier nicht der Zustand der Kolonien. Was uns allein interessirt, ist das in der neuen Welt von der politischen Oekonomie der alten Welt entdeckte und laut proklamirte Geheimniß: kapitalistische Produktions- und Akkumulationsweise, also auch kapitalistisches Privateigenthum, bedingen die Vernichtung des auf eigener Arbeit beruhenden Privateigenthums, d.h. die Expropriation des Arbeiters. | 5

I. Textänderungen.

- 693

$$M = \frac{m \times v}{k \times \frac{1}{a} \times n}.$$

18061 Es wird fortwährend unterstellt, nicht nur daß der Werth einer Durchschnitts-Arbeitskraft konstant ist, sondern daß die von einem Kapitalisten angewandten Arbeiter auf Durchschnitts-Arbeiter reducirt sind. Es giebt Ausnahmefälle, wo der producirte Mehrwerth nicht verhältnißmäßig zur Anzahl der exploitirten Arbeiter wächst, aber dann bleibt auch der Werth der Arbeitskraft nicht konstant."

3) ad Kapitel X, p. 324, Z. 12 von oben lies: „Der wirkliche Werth einer Waare ist aber nicht ihr individueller, sondern ihr gesellschaftlicher Werth, d.h. er wird nicht durch die Arbeitszeit gemessen, die sie im einzelnen Fall dem Producenten thatsächlich kostet, sondern durch die gesellschaftlich zu ihrer Produktion erheischte Arbeitszeit." 10

4) ib. p. 325, Z. 10-14 von oben lies: „Das Verhältniß der nothwendigen Arbeit zur Mehrarbeit, welches unter den gesellschaftlichen Durchschnittsbedingungen 5:1 betrug, beträgt jetzt nur noch 5:3." 15

5) ib. p. 325, Z. 6-3 von unten, Text, lies: „Der Arbeiter bedarf daher statt früher 10 jetzt nur noch 1% Stunden zur Reproduktion dieses Werths. Seine Mehrarbeit wächst daher um 2% Stunden, der von ihm producirte Mehrwerth von 1 auf 3 sh."

6) ad Kap.XI, p. 330, Z. 5-7 von oben, lies: „In Werth vergegenständlichte Arbeit ist Arbeit von gesellschaftlicher Durchschnittsqualität, also die Aeüßerung einer durchschnittlichen Arbeitskraft." 20

II. Zusätzliche Noten.

7) ad Kap. VIII, 3, p.243, n. 76. Nach Aufzählung der Waarenfälschungen ist hinzuzusetzen: Selbst der liebe Herrgott entgeht diesem Schicksal nicht. Sieh: „Rouard de Card, de la falsification des substances sacramentelles. Paris 1856." 25

8) ib. p.247, n. 86. In einem der unterdrücktesten Agrikulturdistrikte Englands, in Buckinghamshire, machten die Lohnarbeiter März 1867 einen großen Strike zur Erhöhung des Wochenlohns von 9-10 auf 12 sh. 30

Man sieht aus dieser Note, die im Nachtrag der ersten Ausgabe figurirt, und aus Note 86, p.247, deren Ergänzung sie bildet, ||807| daß die Bewegung des englischen Ackerbauproletariats, seit Unterdrückung seiner gewaltsamen Demonstrationen nach 1830 und namentlich seit Einführung des neuen Armengesetzes ganz und gar gebrochen, in den sechziger Jahren wieder beginnt, bis sie endlich 1872 epochemachend wird. Ich komme hierauf im II. Band zurück, ebenso auf die seit 1867 erschienenen Blaubücher über die Lage des englischen Landarbeiters.

- 9) ad Kap.XIII, 3, c, p.438, n.176. Die Gesetze zum Schutz gegen gefährliche Maschinerie haben wohlthätig gewirkt. „Aber ...es existiren jetzt neue Quellen von Unglücksfällen, die vor 20 Jahren nicht existirt haben, namentlich die vermehrte Geschwindigkeit der Maschinerie. Räder, Walzen, Spindeln und Webstühle werden jetzt mit vermehrter und stets noch wachsender Gewalt getrieben; die Finger müssen rascher und sichrer den gebrochenen Faden anpacken, denn wenn mit Zaudern oder Unvorsicht angelegt, sind sie geopfert ... Eine große Anzahl Unglücksfälle wird verursacht durch den Eifer der Arbeiter, ihr Werk rasch auszuführen. Man muß sich erinnern, daß es für die Fabrikanten von der höchsten Wichtigkeit ist, ihre Maschinerie ununterbrochen in Bewegung zu halten, d. h. Garn und Geweb zu produciren. Jeder Stillstand von einer Minute ist nicht nur ein Verlust an Triebkraft, sondern an Produktion. Die Arbeiter werden daher durch Arbeitsaufseher, interessirt in der Quantität des Machwerks, dazu gehetzt, die Maschinerie in Bewegung zu halten; und es ist dieß nicht minder wichtig für Arbeiter, die nach Gewicht oder Stück gezahlt werden. Obgleich es daher in den meisten Fabriken formell verboten ist, Maschinerie während ihrer Bewegung zu reinigen, ist diese Praxis allgemein. Diese Ursache allein hat während der letzten 6 Monate 906 Unglücksfälle producirt ... Obgleich das Reinigungsgeschäft Tag aus Tag ein vorgeht, ist der Sonnabend jedoch meist für gründliches Reinigen der Maschinerie festgesetzt und das geschieht größtentheils während der Bewegung der Maschinerie. Es ist eine unbezahlte Operation, und die Arbeiter suchen daher so rasch als möglich damit fertig zu werden. Daher ist die Anzahl der Unglücksfälle Freitags und ganz besonders Samstags viel größer als an den übrigen Wochentagen. Freitags beträgt der Ueberschuß über die Durchschnittszahl der ersten ||808| 4 Wochentage ungefähr 12 %, Sonnabends der Ueberschuß von Unglücksfällen über den Durchschnitt der vorhergehenden 5 Tage 25 %; zieht man aber in Rechnung, daß der Fabriktag Samstags nur *IJ*, Stunden, an den übrigen Wochentagen 10½ Stunden zählt - so steigt der Ueberschuß um mehr als 65 %." („Reports of Insp. of Factories for etc. 31st October 1866. London 1867", p.9, 15, 16, 17.)

10) ad Kap. XIII, p. 443, η. 184. „Die self-acting mules sind vielleicht eine so gefährliche Maschinerie als irgend eine andere. Die meisten Unglücksfälle begegnen kleinen Kindern und zwar in Folge ihres Kriechens unter die Mules, um den Boden zu fegen, während die Mules in Bewegung sind. Verschiedne ‚mindere‘ (Arbeiter an der Mule) wurden (von den Fabrikinspektoren) gerichtlich verfolgt und zu Geldstrafen verurtheilt wegen dieses Vergehens, aber ohne irgend welchen allgemeinen Vorthail. Wenn Maschinenmacher nur einen Selbstfeger erfinden wollten, durch dessen Gebrauch die Nothwendigkeit für diese kleinen Kinder, unter die Maschinerie zu kriechen, wegfiel, so wäre das ein glücklicher Beitrag zu unsren Protektionsmaßregeln.“ („Reports of Insp. of Factories for 31st October 1866“, p. 63.) 5 10

11) ad Kap. XIII, p. 474, n.234. Auf Antrieb des Herrn Gladstone verordnete das Haus der Gemeinen am 18. Februar 1867 eine Statistik über sämtliche von 1831-1866 in das Vereinigte Königreich eingeführte und ausgeführte Kornfrucht, Getreide und Mehl aller Art. Ich gebe nachstehend das zusammenfassende Resultat. Das Mehl ist auf Quarters Korn reducirt. I 15

[Hier folgt die Tabelle S. 697]

[810] 12) ad Kap. XIV, p. 519, n. 319. Der Factory Acts Extension Act ging durch 12. August 1867. Er regulirt alle Metallgießereien, -Schmieden und -Manufakturen, mit Einschluß der Maschinenfabriken, ferner Glas-, Papier-, Guttapercha-, Indiarubber-, Tabakmanufakturen, Buchdruckereien, Buchbindereien, endlich sämtliche Werkstätten, worin mehr als 50 Personen beschäftigt sind. - Der Hours of Labour Regulation Act, passirt 17. August 1867, regulirt die kleinern Werkstätten und die sog. Hausarbeit. 20 25

Ich komme auf diese Gesetze, auf den neuen Mining Act von 1872 etc. im IL Band zurück.

13) ad Kap. XX, p. 585, n. 66. Der englische Fabrikinspektor Alexander Redgrave weist im Fabrikbericht vom 31. Oktober 1866, durch vergleichende Statistik mit den Kontinentalstaaten nach, daß trotz niedrigerem Lohn und viel längerer Arbeitszeit die kontinentale Arbeit, verhältnißmäßig zum Produkt, theurer ist als die englische. „Ein englischer Direktor (manager) in einer Baumwollfabrik in Oldenburg erklärt, daß dort die Arbeitszeit von 5.30 Uhr Morgens bis 8 Uhr Abends währt, Samstag eingeschlossen, und daß die dortigen Arbeiter, wenn unter englischen Arbeitsaufsehern, während dieser Zeit nicht ganz so viel Produkt liefern als Engländer in 10 Stunden, unter deutschen Arbeitsaufsehern aber noch viel 30 35

[809] Fünfjährige Perioden und Jahr 1866.

	1831-1835	1836-1840	1841-1845	1846-1850	1851-1855	1856-1860	1861-1865	1866
Jährlicher Durchschnitt.								
Import	1096 373	2 389 729	2 843 865	8 776 552	8 345 237	10 913 612	15 009 871	16 457 340
Jahresdurchschnitt.								
Export	225 263	251 770	139 056	155 461	307 491	341 150	302 754	216 218
Ueberschuß von Import über								
Export der Durchschnitts-								
jahre.	871 110	2 137 959	5 704 809	8 621 091	8 037 746	10 572 462	14 707 117	16 241 122
10 Population.								
Jährliche Durchschnittszahl in								
jeder Periode.	24 621 107	25 929 507	27 262 559	27 797 598	27 572 923	28 391 544	29 381 760	29 935 404
Durchschnittsquantum								
von Korn etc. in Qrs., jährlich								
verzehrt per Individuum, bei								
gleicher Theilung unter die								
Bevölkerung, im Ueberschuß								
über die heimische Produk-								
tion.	0,036	0,082	0,099	0,310	0,291	0,372	0,501	0,543

weniger. Der Lohn stehe viel tiefer als in England, in vielen Fällen um 50 %, aber die Zahl der Hände im Verhältniß zur Maschinerie sei viel größer, in verschiedenen Departements im Verhältniß von 5:3." Herr Redgrave giebt sehr genaue Details über die russischen Baumwollfabriken. Die Data sind ihm geliefert durch einen dort noch kürzlich beschäftigten englischen manager. Auf diesem russischen Boden, an allen Infamien so fruchtbar, stehn auch die alten Greuel aus der Kindheitsperiode der englischen factories in vollster Blüthe. Die Dirigenten sind natürlich Engländer, da der ein-geborne russische Kapitalist nicht für das Fabrikgeschäft taugt. Trotz aller Ueberarbeit, fortlaufender Tag- und Nachtarbeit und schmähhchster Unterzahlung der Arbeiter, vegetirt das russische Fabrikat nur durch Prohibition des ausländischen. - Ich gebe schließlich noch eine vergleichende Uebersicht des Herrn Redgrave über die Durchschnitts-Spindelzahl per Fabrik ||811| und per Spinner in verschiednen Ländern Europas. Herr Redgrave bemerkt selbst, daß er diese Zahlen vor einigen Jahren gesammelt hat, und daß seit der Zeit die Größe der Fabriken und die Spindelzahl per Arbeiter in England gewachsen seien. Er unterstellt aber verhältnißmäßig gleich großen Fortschritt in den aufgezählten Kontinentalländern, so daß die Zahlenangaben ihren komparativen Werth behalten hätten.

Durchschnittszahl von Spindeln per Fabrik. 20

In England	Durchschnittszahl von Spindeln auf je eine Fabrik	12 600	
In der Schweiz		8 000	
In Oestreich		7 000	
In Sachsen		4 500	
In Belgien		4 000	25
In Frankreich		1500	
In Preußen		1500	

Durchschnittsanzahl von Spindeln per Kopf.

In Frankreich	eine Person auf	14 Spindeln	
In Rußland	28 »		30
In Preußen	37 »		
In Baiern	46 »		
In Oestreich	49 »		
In Belgien	50 »		
In Sachsen	50 »		35
In den kleinern deutschen Staaten	55 »		
In der Schweiz	55 »		
In Großbritannien	74 »		

„Diese Vergleichung“, sagt Herr Redgrave, „ist, außer andren Gründen, besonders auch deßwegen für Großbritannien ungünstig, weil dort eine sehr große Zahl Fabriken existirt, worin die Maschinenweberei mit der Spinnerei verbunden ist, während die Rechnung keinen Kopf für die Webstühle abzieht. Die auswärtigen Fabriken ||812| sind dagegen meist bloße Spinnereien. Könnten wir genau Gleiches mit Gleichem vergleichen, so könnte ich viele Baumwollspinnereien in meinem Distrikt aufzählen, worin Mules mit 2200 Spindeln von einem einzigen Mann (minder) und zwei Handlangerinnen überwacht und täglich 220 Pfund Garn, 400 (englische) Meilen in Länge, fabricirt werden.“ („Reports of Insp. of Fact. 31st Oct. 1866“, p. 31-37 passim.)

14) ad. Kap. XXIII, p. 700, n. 137. Ueber die Nachwehen der Krise von 1866 folgender Auszug aus einer torystischen Zeitung. Man muß nicht vergessen, daß der Osttheil Londons, um den es sich hier handelt, nicht nur Sitz der im Text des Kapitels erwähnten eisernen Schiffsbauer, sondern auch einer stets unter dem Minimum bezahlten sog. „Hausarbeit“ ist. „Ein entsetzliches Schauspiel entrollte sich gestern in einem Theil der Metropole. Obgleich die arbeitslosen Tausende des Ostendes mit schwarzen Trauerflaggen nicht in Masse paradirten, war der Menschenstrom imposant genug. Erinnern wir uns, was diese Bevölkerung leidet. Sie stirbt vor Hunger. Das ist die einfache und furchtbare Thatsache. Es sind ihrer 40 000. ... In unsrer Gegenwart, in einem Viertel dieser wundervollen Metropole, dicht neben der enormsten Akkumulation von Reichthum, welche die Welt je sah, dicht dabei 40 000 hülflos verhungern! Diese Tausende brechen jetzt ein in die andren Viertel; sie, in allen Zeiten halbverhungert, schreien uns ihr Weh ins Ohr, sie schreien es zum Himmel, sie erzählen uns von ihren elendgeschlagenen Wohnungen, daß es unmöglich für sie, Arbeit zu finden und nutzlos zu betteln. Die lokalen Armensteuerpflichtigen sind durch die Forderungen der Pfarreien selbst an den Rand des Pauperismus getrieben.“ Standard, 5. April, 1867. |

[813] Nachwort.

Den Lesern der ersten Ausgabe habe ich zunächst Ausweis zu geben über die in der zweiten Ausgabe gemachten Veränderungen. Die übersichtlichere Eintheilung des Buchs springt ins Auge. Zusätzliche Noten sind überall als Noten zur zweiten Ausgabe bezeichnet. Mit Bezug auf den Text selbst ist das Wichtigste: 5

Kapitel I, 1 ist die Ableitung des Werths durch Analyse der Gleichungen, worin sich jeder Tauschwerth ausdrückt, wissenschaftlich strenger durchgeführt, ebenso der in der ersten Ausgabe nur angedeutete Zusammenhang zwischen der Werthsubstanz und der Bestimmung der Werthgröße durch gesellschaftlich-nothwendige Arbeitszeit ausdrücklich hervorgehoben. Kapitel I, 3 (die Werthform) ist gänzlich umgearbeitet, was schon die doppelte Darstellung der ersten Ausgabe gebot. - Im Vorbeigehn bemerke ich, daß jene doppelte Darstellung durch meinen Freund, Dr. L. Kugelman in Hannover, veranlaßt ward. Ich befand mich bei ihm zum Besuch im Frühling 1867, als die ersten Prohebogen von Hamburg ankamen, und er überzeugte mich, daß für die „meisten Leser eine nachträgliche, mehr didaktische Auseinandersetzung der Werthform nöthig sei. - Der letzte Abschnitt des ersten Kapitels „Der Fetischcharakter der Waare etc.“ ist großentheils verändert. Kapitel III, 1 (Maß der Werthe) ist sorgfältig revidirt, weil dieser Abschnitt in der ersten Ausgabe, mit Hinweis auf die „Zur Kritik der Polit. Oek. Berlin 1859“ bereits gegebne Auseinandersetzung, nachlässig behandelt war. Kapitel VII, besonders Theil 2, ist bedeutend umgearbeitet. 10 15 20

Es wäre nutzlos, auf die stellenweisen Textänderungen, oft nur stylistisch, im Einzelnen einzugehn. Sie erstrecken sich über das ganze Buch. Dennoch finde ich jetzt bei Revision der zu Paris erscheinenden französischen Uebersetzung, daß manche Theile des deutschen Originals hier mehr durchgreifende Umarbeitung, dort größere stylistische Korrektur oder auch sorgfältigere Beseitigung gelegentlicher Versehn erheischt hätten. 25 30

Es fehlte dazu die Zeit, indem ich erst im Herbst 1871, mitten unter anderen dringenden Arbeiten, die Nachricht erhielt, daß das Buch vergriffen sei, der Druck der zweiten Ausgabe aber bereits im Januar 1872 beginnen sollte.

- 5 Das Verständniß, welches „Das Kapital“ rasch in weiten Kreisen der deutschen Arbeiterklasse fand, ist der beste Lohn meiner Arbeit. Ein Mann, ökonomisch auf dem Bourgeoisstandpunkt, Herr Mayer, Wiener Fabrikant, that in einer während des deutsch-französischen Kriegs veröffentlichten Broschüre treffend dar, daß der große theoretische Sinn, der als
10 deutsches Erbgut galt, den sog. gebildeten Klassen Deutschlands durchaus abhanden gekommen ist, dagegen in seiner Arbeiterklasse neu auflebt.

- Die politische Oekonomie blieb in Deutschland bis zu dieser Stunde eine ausländische Wissenschaft. Gustav von Gülich hat in „Geschichtliche Darstellung des Handels, der Gewerbe u. s. w.“, namentlich in den 1830
15 herausgegebenen zwei ersten Bänden seines Werkes, größtentheils schon die historischen Umstände erörtert, welche die Entwicklung der kapitalistischen Produktionsweise bei uns hemmten, daher auch den Aufbau der modernen bürgerlichen Gesellschaft. Es fehlte also der lebendige Boden der politischen Oekonomie. Sie ward als fertige Waare importirt aus England
20 und Frankreich; ihre deutschen Professoren blieben Schüler. Der theoretische Ausdruck einer fremden Wirklichkeit verwandelte sich unter ihrer Hand in eine Dogmensammlung, von ihnen gedeutet im Sinn der sie umgebenden kleinbürgerlichen Welt, also mißdeutet. Das nicht ganz unterdrückbare Gefühl wissenschaftlicher Ohnmacht und das unheimliche Ge-
25 wissen, auf einem in der That fremdartigen Gebiet schulmeistern zu müssen, suchte man zu verstecken unter dem Prunk literarhistorischer Gelehrsamkeit oder durch Beimischung fremden Stoffes, entlehnt den sog. Kameralwissenschaften, einem Mischmasch von Kenntnissen, deren Fegfeuer der hoffnungsvolle Kandidat deutscher Bureaukratie zu bestehn hat.

- 30 Seit 1848 hat sich die kapitalistische Produktion rasch in Deutschland entwickelt und treibt heutzutage bereits ihre Schwindel|1815|blüthe. Aber unsren Fachleuten blieb das Geschick gleich abhold. So lange sie politische Oekonomie unbefangen treiben konnten, fehlten die modernen ökonomischen Verhältnisse in der deutschen Wirklichkeit. Sobald diese Ver-
35 hältnisse ins Leben traten, geschah es unter Umständen, welche ihr unbefangenes Studium innerhalb des bürgerlichen Gesichtskreises nicht länger zulassen. So weit sie bürgerlich ist, d.h. die kapitalistische Ordnung statt als geschichtlich vorübergehende Entwicklungsstufe, umgekehrt als absolute und letzte Gestalt der gesellschaftlichen Produktion auffaßt, kann
40 die politische Oekonomie nur Wissenschaft bleiben, so lange der Klassenkampf latent bleibt oder sich in nur vereinzeltten Erscheinungen offenbart.

Nehmen wir England. Seine klassische politische Oekonomie fällt in die Periode des unentwickelten Klassenkampfes. Ihr letzter großer Repräsentant, Ricardo, macht endlich bewußt den Gegensatz der Klasseninteressen, des Arbeitslohns und des Profits, des Profits und der Grundrente, zum Springpunkt seiner Forschungen, indem er diesen Gegensatz naiv als gesellschaftliches Naturgesetz auffaßt. Damit war aber auch die bürgerliche Wissenschaft der Oekonomie bei ihrer unüberschreitbaren Schranke angelangt. Noch bei Lebzeiten Ricardo's und im Gegensatz zu ihm trat ihr in der Person Sismondi's die Kritik gegenüber').

Die nachfolgende Zeit von 1820-30 zeichnet sich in England aus durch wissenschaftliche Lebendigkeit auf dem Gebiet der politischen Oekonomie. Es war die Periode wie der Vulgarisirung und Ausbreitung der Ricardo'schen Theorie, so ihres Kampfes mit der alten Schule. Es wurden glänzende Turniere gefeiert. Was damals geleistet worden, ist dem europäischen Kontinent wenig bekannt, da die Polemik größtentheils in Revueartikeln, Gelegenheitsschriften und Pamphlets zerstreut ist. Der unbefangene Charakter dieser Polemik - obgleich die Ricardo'sche Theorie ausnahmsweise auch schon als Angriffswaffe wider die bürgerliche Wirthschaft dient - erklärt sich aus den Zeitumständen. Einerseits trat die große Industrie selbst nur aus ihrem Kindheitsalter heraus, wie schon dadurch bewiesen ist, daß sie erst mit der Krise von 1825 den periodischen Kreislauf ihres ||816| modernen Lebens eröffnet. Andererseits blieb der Klassenkampf zwischen Kapital und Arbeit in den Hintergrund gedrängt, politisch durch den Zwist zwischen den um die heilige Allianz geschaarten Regierungen und Feudalen und der von der Bourgeoisie geführten Volksmasse, ökonomisch durch den Hader des industriellen Kapitals mit dem aristokratischen Grundeigenthum, der sich in Frankreich hinter dem Gegensatz von Parcelleneigenthum und großem Grundbesitz verbarg, in England seit den Korngesetzen offen ausbrach. Die Literatur der politischen Oekonomie in England erinnert während dieser Periode an die ökonomische Sturm- und Drangperiode in Frankreich nach Dr. Quesnay's Tod, aber nur wie ein Altweibersommer an den Frühling erinnert. Mit dem Jahr 1830 trat die ein für allemal entscheidende Krise ein.

Die Bourgeoisie hatte in Frankreich und England politische Macht erobert. Von da an gewann der Klassenkampf, praktisch und theoretisch, mehr und mehr ausgesprochene und drohende Formen. Er läutete die Todtenglocke der wissenschaftlichen bürgerlichen Oekonomie. Es handelte sich jetzt nicht mehr darum, ob dies oder jenes Theorem wahr sei, sondern ob es dem Kapital nützlich oder schädlich, bequem oder unbequem, ob polizeiwidrig oder nicht. An die Stelle uneigennütziger Forschung trat be-

*) Siehe meine Schrift: „Zur Kritik etc.“ p. 39.

zahlte Klopffechtere, an die Stelle unbefangener wissenschaftlicher Untersuchung, das böse Gewissen und die schlechte Absicht der Apologetik. Indeß selbst die zudringlichen Traktätchen, welche die Anti-Cornlaw-league, mit den Fabrikanten Cobden und Bright an der Spitze, in die Welt
 5 schleuderte, boten, wenn kein wissenschaftliches, doch ein historisches Interesse durch ihre Polemik gegen die grundeigenthümliche Aristokratie. Auch diesen letzten Stachel zog die Freihandelsgesetzgebung seit Sir Robert Peel der Vulgärökonomie aus.

Die kontinentale Revolution von 1848-49 schlug auch auf England zurück. Männer, die noch wissenschaftliche Bedeutung beanspruchten, und
 10 mehr sein wollten als blosse Sophisten und Sykophanten der herrschenden Klassen, suchten die politische Oekonomie des Kapitals in Einklang zu setzen mit den jetzt nicht länger zu ignorirenden Ansprüchen des Proletariats. Daher ein geistloser Synkretismus, wie ihn John Stuart Mill am besten repräsentirt. Es ist [817] eine Bankerotterklärung der „bürgerlichen“
 15 Oekonomie, welche der große russische Gelehrte und Kritiker N. Tschernischewsky in seinem Werk „Umriss der politischen Oekonomie nach Mill“ bereits meisterhaft beleuchtet hat.

In Deutschland kam also die kapitalistische Produktionsweise zur Reife, nachdem ihr antagonistischer Charakter sich in Frankreich und England
 20 schon durch geschichtliche Kämpfe geräuschvoll offenbart hatte, während das deutsche Proletariat bereits ein viel entschiedneres theoretisches Klassenbewußtsein besaß als die deutsche Bourgeoisie. Sobald eine bürgerliche Wissenschaft der politischen Oekonomie hier möglich zu werden schien,
 25 war sie daher wieder unmöglich geworden.

Unter diesen Umständen theilten sich ihre Wortführer in zwei Reihen. Die einen, kluge, erwerbslustige, praktische Leute, scharten sich um die Fahne Bastiat's, des flachsten und daher gelungensten Vertreters vulgär-
 30 ökonomischer Apologetik; die andren, stolz auf die Professoralwürde ihrer Wissenschaft, folgten J. St. Mill in dem Versuch Unversöhnbares zu versöhnen. Wie zur klassischen Zeit der bürgerlichen Oekonomie blieben die Deutschen auch zur Zeit ihres Verfalls bloße Schüler, Nachbeter und Nachtreter, Kleinhausirer des ausländischen Großgeschäfts.

Die eigenthümliche historische Entwicklung der deutschen Gesellschaft
 35 schloß hier also jede originelle Fortbildung der „bürgerlichen“ Oekonomie aus, aber nicht deren - Kritik. Soweit solche Kritik überhaupt eine Klasse vertritt, kann sie nur die Klasse vertreten, deren geschichtlicher Beruf die Umwälzung der kapitalistischen Produktionsweise und die schließliche Abschaffung der Klassen ist - das Proletariat.

40 Die gelehrten und ungelehrten Wortführer der deutschen Bourgeoisie haben „Das Kapital“ zunächst todzuschweigen versucht, wie ihnen das

mit meinen frühern Schriften gelungen war. Sobald diese Taktik nicht länger den Zeitverhältnissen entsprach, schrieben sie, unter dem Vorwand, mein Buch zu kritisiren, Anweise „Zur Beruhigung des bürgerlichen Bewußtseins“, fanden aber in der Arbeiterpresse - sieh z.B. Joseph Dietzgen's Aufsätze im Volksstaat - überlegne Kämpen, denen sie die Antwort bis heute schuldig.')

Eine treffliche russische Uebersetzung des „Kapital“ erschien im Frühling 1872 zu Petersburg. Die Auflage von 3000 Exemplaren ist jetzt schon beinahe vergriffen. Bereits 1871 hatte Herr N. Sieber (Знбепи>), Professor der politischen Oekonomie an der Universität zu Kiew, in seiner Schrift: „Теорп д;йћћоот н Канхана fl. Pincap^o“ („D. Ricardo's Theorie des Werths und des Kapitals etc.“) meine Theorie des Werths, des Geldes und des Kapitals in ihren Grundzügen als nothwendige Fortbildung der Smith-Ricardo'schen Lehre nachgewiesen. Was den Westeuropäer beim Lesen seines gediegenen Buchs überrascht, ist das konsequente Festhalten des rein theoretischen Standpunkts.

Die im „Kapital“ angewandte Methode ist wenig verstanden worden, wie schon die einander widersprechenden Auffassungen derselben beweisen.

So wirft mir die Pariser Revue Positive vor, einerseits, ich behandle die Oekonomie metaphysisch, andererseits - man rathe! -, ich beschränke mich auf bloß kritische Zergliederung des Gegebenen, statt Recepte (comtistische?) für die Garküche der Zukunft zu verschreiben. Gegen den Vorwurf der Metaphysik bemerkt Prof. Sieber: „So weit es sich um die eigentliche Theorie handelt, ist die Methode von Marx die deduktive Methode der ganzen englischen Schule, deren Mängel und Vorzüge den besten theoretischen Oekonomisten gemein sind.“ Herr M. Block - „Les Théoriens du Socialisme en Allemagne. Extrait du Journal des Economistes, juillet et août 1872“ - entdeckt, daß meine Methode analytisch ist und

*) Die breimäuligen Faselhänse der deutschen Vulgärökonomie schelten Styl und Darstellung meiner Schrift. Niemand kann die literarischen Mängel des „Kapital“ strenger beurtheilen als ich selbst. Dennoch will ich, zu Nutz und Freud dieser Herren und ihres Publikums, hier ein englisches und ein russisches Urtheil citiren. Die meinen Ansichten durchaus feindliche Saturday Review sagte in ihrer Anzeige der ersten deutschen Ausgabe: Die Darstellung „verleiht auch den trockensten ökonomischen Fragen einen eignen Reiz (charm.)“ Die C.-П.-БифОМОсга (St. Petersburgs Zeitung) bemerkt in ihrer Nummer vom 20. April 1872 u.a.: „Die Darstellung mit Ausnahme weniger zu specieller Theile zeichnet sich aus durch Allgemeinverständlichkeit, Klarheit und trotz der wissenschaftlichen Höhe des Gegenstands, ungewöhnliche Lebendigkeit. In dieser Hinsicht gleicht der Verfasser ... auch nicht von fern der Mehrzahl deutscher Gelehrten, die ... ihre Bücher in so verfinsterter und trockner Sprache schreiben, daß gewöhnlichen Sterblichen der Kopf davon kracht.“ Den Lesern der zeitläufigen deutsch-national-liberalen Professoralliteratur kracht jedoch etwas ganz anders als der Kopf.

КАПИТАЛЪ.

КРИТИКА ПОЛИТИЧЕСКОЙ ЭКОНОМІИ.

СОЧИНЕНІЕ

КАРЛА МАРКСА.

ПЕРЕВОДЪ СЪ НѢМЕЦКАГО.

ТОМЪ ПЕРВЫЙ.

КНИГА I. ПРОЦЕССЪ ПРОИЗВОДСТВА КАПИТАЛА.

С.-ПЕТЕРБУРГЪ.

ИЗДАНИЕ Н. П. ПОЛЯКОВА.

1872

Titelblatt der ersten russischen Ausgabe

sagt u.a.: «Par cet ouvrage M.Marx se classe parmi les esprits analytiques les plus éminents.» Die deutschen Recensenten schreien natürlich über Hegel'sche Sophistik. Der Petersburger ВІСТНИКЪ ЕВРОПЫ (europäischer Bote), in einem Artikel, der ausschließlich die Methode des „Kapital“ behandelt (Mainummer 1872, p. 427-36), findet meine Forschungsmethode streng realistisch, die Darstellungsmethode aber unglücklicher Weise deutsch-dialektisch. Er sagt: „Auf den ersten Blick, wenn man nach der äußern Form der Darstellung urtheilt, ist Marx der größte Idealphilosoph und zwar im deutschen, d.h. schlechten Sinn des Wortes. In der That aber ist er unendlich mehr Realist als alle seine Vorgänger im Geschäft der ökonomischen Kritik ... Man kann ihn in keiner Weise einen Idealisten nennen.“ Ich kann dem Herrn Verfasser nicht besser antworten, als durch einige Auszüge aus seiner eignen Kritik, die zudem manchen meiner Leser, dem das russische Original unzugänglich ist, interessiren mögen.

Nach einem Citat aus meiner Vorrede zur „Kritik der Pol. Oek.“ Berlin 1859, p. IV-VII, wo ich die materialistische Grundlage meiner Methode erörtert habe, fährt der Herr Verfasser fort:

„Für Marx ist nur eins wichtig: das Gesetz der Phänomene zu finden, mit deren Untersuchung er sich beschäftigt. Und ihm ist nicht nur das Gesetz wichtig, das sie beherrscht, so weit sie eine fertige Form haben und in einem Zusammenhang stehn, wie er in einer gegebenen Zeitperiode beobachtet wird. Für ihn ist noch vor allem wichtig das Gesetz ihrer Veränderung, ihrer Entwicklung, d. h. der Uebergang aus einer Form in die andre, aus einer Ordnung des Zusammenhangs in eine andre. Sobald er einmal dieß Gesetz entdeckt hat, untersucht er im Detail die Folgen, worin es sich im gesellschaftlichen Leben kundgiebt. ... Demzufolge bemüht sich Marx nur um eins: durch genaue wissenschaftliche Untersuchung die Nothwendigkeit bestimmter Ordnungen der gesellschaftlichen Verhältnisse nachzuweisen und soviel als möglich untadelhaft die Thatsachen zu konstatiren, die ihm zu Ausgangs- und Stützpunkten dienen. ||820| Hierzu ist vollständig hinreichend, wenn er mit der Nothwendigkeit der gegenwärtigen Ordnung zugleich die Nothwendigkeit einer andren Ordnung nachweist, worin die erste unvermeidlich Übergehn muß, ganz gleichgültig, ob die Menschen das glauben oder nicht glauben, ob sie sich dessen bewußt oder nicht bewußt sind. Marx betrachtet die gesellschaftliche Bewegung als einen naturgeschichtlichen Proceß, den Gesetze lenken, die nicht nur von dem Willen, dem Bewußtsein und der Absicht der Menschen unabhängig sind, sondern vielmehr umgekehrt deren Wollen, Bewußtsein und Absichten bestimmen. ... Wenn das bewußte Element in der Kulturgeschichte eine so untergeordnete Rolle spielt, dann versteht es sich von selbst, daß die Kritik, de-

ren Gegenstand die Kultur selbst ist, weniger als irgend etwas andres, irgend eine Form oder irgend ein Resultat des Bewußtseins zur Grundlage haben kann. Das heißt, nicht die Idee, sondern nur die äußere Erscheinung kann ihr als Ausgangspunkt dienen. Die Kritik wird sich beschränken auf die Vergleichung und Konfrontierung einer Thatsache, nicht mit der Idee, sondern mit der andren Thatsache. Für sie ist es nur wichtig, daß beide Thatsachen möglichst genau untersucht werden und wirklich die eine gegenüber der andren verschiedene Entwicklungsmomente bilden, vor allem aber wichtig, daß nicht minder genau die Serie der Ordnungen erforscht wird, die Aufeinanderfolge und Verbindung, worin die Entwicklungsstufen erscheinen. Aber, wird man sagen, die allgemeinen Gesetze des ökonomischen Lebens sind ein und **dieselben**, ganz gleichgültig, ob man sie auf Gegenwart oder Vergangenheit anwendet. Grade das läugnet Marx. Nach ihm existiren solche abstrakte Gesetze nicht ... Nach seiner Meinung besitzt im Gegentheil jede historische Periode ihre eignen Gesetze ... Sobald das Leben eine gegebene Entwicklungsperiode überlebt hat, aus einem gegebenen Stadium in ein andres übertritt, beginnt es auch durch andre Gesetze gelenkt zu werden. Mit einem Wort das ökonomische Leben bietet uns eine der Entwicklungsgeschichte auf andren Gebieten der Biologie analoge Erscheinung ... Die alten Oekonomen verkannten die Natur ökonomischer Gesetze als sie dieselben mit den Gesetzen der Physik und Chemie verglichen ... Eine tiefere Analyse der Erscheinungen bewies, daß sociale Organismen sich von einander ebenso gründlich unterscheiden als Pflanzen- und Thierorganismen ... **J a**, eine und dieselbe Erscheinung unterliegt ganz und gar verschiedenen Gesetzen in Folge des verschiedenen Gesamtbaus jener Organismen, der Abweichung ihrer einzelnen Organe, des Unterschieds der Bedingungen worin sie funktionieren u. s. w. Marx läugnet z.B. daß das Bevölkerungsgesetz dasselbe ist zu allen Zeiten und an allen Orten. Er versichert im Gegentheil, daß jede Entwicklungsstufe ihr eignes Bevölkerungsgesetz hat ... Mit der verschiedenen Entwicklung der Produktivkraft ändern sich die Verhältnisse und die sie regelnden Gesetze. Indem sich Marx das Ziel stellt von diesem Gesichtspunkt aus die kapitalistische Wirtschaftsordnung zu erforschen und zu erklären, formulirt er nur streng wissenschaftlich das Ziel, welches jede genaue Untersuchung des ökonomischen Lebens haben muß ... Der wissenschaftliche Werth solcher Forschung liegt in der Aufklärung der besondern Gesetze welche Entstehung, Existenz, Entwicklung, Tod eines gegebenen gesellschaftlichen Organismus und seinen Ersatz durch einen andren, höheren regeln. Und diesen Werth hat in der That das Buch von Marx."

Indem der Herr Verfasser das, was er meine wirkliche Methode nennt, so treffend, und soweit meine persönliche Anwendung derselben in Betracht

kommt, so wohlwollend schildert, was anders hat er geschildert als die dialektische Methode?

5 Allerdings muß sich die Darstellungsweise formell von der Forschungsweise unterscheiden. Die Forschung hat den Stoff sich im Detail anzueignen, seine verschiedenen Entwicklungsformen zu analysieren und deren inneres Band aufzuspüren. Erst nachdem diese Arbeit vollbracht, kann die wirkliche Bewegung entsprechend dargestellt werden. Gelingt dieß und spiegelt sich nun das Leben des Stoffs ideell wieder, so mag es aussehen, als habe man es mit einer Konstruktion a priori zu thun.

10 Meine dialektische Methode ist der Grundlage nach von der Hegeischen nicht nur verschieden, sondern ihr direktes Gegenteil. Für Hegel ist der Denkproceß, den er sogar unter dem Namen Idee in ein selbstständiges Subjekt verwandelt, der Demiurg des Wirklichen, das nur seine äußere Erscheinung bildet. Bei mir ist umgekehrt ||822| das Ideelle nichts anderes als
15 das im Menschenkopf umgesetzte und übersetzte Materielle.

Die mystificirende Seite der HegeFschen Dialektik habe ich vor beinahe 30 Jahren, zu einer Zeit kritisiert, wo sie noch Tagesmode war. Aber gerade als ich den ersten Band des „Kapital“ ausarbeitete, gefiel sich das verdrießliche, anmaßliche und mittelmäßige Epigonenthum, welches jetzt im gebildeten Deutschland das große Wort führt, darin, Hegel zu behandeln, wie
20 der brave Moses Mendelssohn zu Lessing's Zeit den Spinoza behandelt hat, nämlich als „todten Hund“. Ich bekannte mich daher offen als Schüler jenes großen Denkers, und kokettirte sogar hier und da im Kapitel über die Werththeorie mit der ihm eigenthümlichen Ausdrucksweise. Die Mystifikation, welche die Dialektik in Hegel's Händen untergeht, verhindert in
25 keiner Weise, daß er ihre allgemeinen Bewegungsformen zuerst in umfassender und bewußter Weise dargestellt hat. Sie steht bei ihm auf dem Kopf. Man muß sie umstülpen, um den rationellen Kern in der mystischen Hülle zu entdecken.

30 In ihrer mystificirten Form ward die Dialektik deutsche Mode, weil sie das Bestehende zu verklären schien. In ihrer rationellen Gestalt ist sie dem Bürgerthum und seinen doktrinären Wortführern ein Aergerniß und ein Greuel, weil sie in dem positiven Verständniß des Bestehenden zugleich auch das Verständniß seiner Negation, seines nothwendigen Untergangs
35 einschließt, jede gewordne Form im Flusse der Bewegung, also auch nach ihrer vergänglichen Seite auffaßt, sich durch nichts imponiren läßt, ihrem Wesen nach kritisch und revolutionär ist.

Die widerspruchsvolle Bewegung der kapitalistischen Gesellschaft macht sich dem praktischen Bourgeois am schlagendsten fühlbar in den Wechsel-
40 fällen des periodischen Cyklus, den die moderne Industrie durchläuft, und deren Gipfelpunkt - die allgemeine Krise. Sie ist wieder im Anmarsch, ob-

Nachwort

gleich noch begriffen in den Vorstadien, und wird durch die Allseitigkeit ihres Schauplatzes, wie die Intensivität ihrer Wirkung, selbst den Glückspilzen des neuen heiligen, preußisch-deutschen Reichs Dialektik einpauken.

London, 24. Januar 1873.

Karl Marx. I

5

|823| **Inhaltsverzeichnis.**

	Seite
Vorrede	3
<i>Erstes Buch.</i>	
5 <i>Der Productionsprozeß des Kapitals.</i>	
Erster Abschnitt	
Waare und Geld.	
	Seite
Erstes Kapitel. Die Waare.	9
10 1) Die zwei Faktoren der Waare: Gebrauchswerth und Werth (Werthsubstanz, Werthgröße).	9
2) Doppelcharakter der in den Waaren dargestellten Arbeit	16
3) Die Werthform oder der Tauschwerth.	22
A. Einfache oder einzelne Werthform.	23
15 1) Die beiden Pole des Werthausdrucks: Relative Werth- form und Aequivalentform.	23
2) Die relative Werthform.	24
a) Gehalt der relativen Werthform.	24
b) Quantitative Bestimmtheit der relativen Werthform	28
20 3) Die Aequivalentform.	31
4) Das Ganze der einfachen Werthform.	36
B. Totale oder entfaltete Werthform.	38
1) Die entfaltete relative Werthform	38
2) Die besondere Aequivalentform.	40
25 3) Mängel der totalen oder entfalteten Werthform.	40
C Allgemeine Werthform.	41
1) Veränderter Charakter der Werthform.	41

Inhaltsverzeichnis

	Seite
2) Entwicklungsverhältniß von relativer Werthform und Aequivalentform	44
3) Uebergang aus der allgemeinen Werthform zur Geldform	46
D. Geldform	46
4) Der Fetischcharakter der Waare und sein Geheimniß	47
Zweites Kapitel. Der Austauschproceß	62
Drittes Kapitel. Das Geld oder die Waarencirkulation.	72
1) Maß der Werthe. (Preis S.73. - Maßstab der Preise S.76. - Allgemeines Steigen oder Fallen der Preise S.77. - Rechennamen des Geldes, Rechengeld S.79. - Quantitative Inkongruenz von Werthgröße und Preis S.80. - Qualitative Inkongruenz derselben S. 81. - Preis nur ideelle Werthform der Waare S. 82.)	10 15
824	
2) Cirkulationsmittel	82
a) Die Metamorphose der Waaren. (Kreislauf W-G-W S. 83. - Verkauf: W-G S. 85. - Kauf: G-W S. 89. - Gesamtmetamorphose einer Waare S. 90. - Waarencirkulation S. 91. - Unterschied zwischen Waarencirkulation und Produktaustausch S. 91.)	20
b) Der Umlauf des Geldes. (Waarenmetamorphose und Geldumlauf S. 94. - Doppelter Stellenwechsel des Geldes S. 96. - Quantität des umlaufenden Geldes S. 97. - Umlaufgeschwindigkeit S. 99. - Fluß und Stockung des Umlaufs S. 101. - Faktoren, welche die Masse des umlaufenden Geldes bestimmen S. 102.)	25
c) Die Münze, das Werthzeichen. (Münze und Barren, Verschleiß der Münze S. 105. - Werthzeichen S. 106. - Silber- und Kupfermarken S. 107. - Papiergeld S. 108. - Gesetz der Papiercirkulation mit Zwangskurs S. 108.)	30
3) Geld.	III
a) Schatzbildung	111
b) Zahlungsmittel	116
c) Weltgeld	124

Zweiter Abschnitt.

Die Verwandlung von Geld in Kapital.

Viertes Kapitel. Die Verwandlung von Geld in Kapital	128
1) Die allgemeine Formel des Kapitals.	128 40

Inhaltsverzeichnis

		Seite
	2) Widersprüche der allgemeinen Formel	139
	3) Kauf und Verkauf der Arbeitskraft	151
5	(Der „freie Arbeiter“ S. 152. - Werth der Arbeitskraft S.155. - Eigenthümliche Natur der Waare „Arbeitskraft“ S.159.)	
	Dritter Abschnitt.	
	Die Produktion des absoluten Mehrwerths.	
10	Fünftes Kapitel. Arbeitsproceß und Verwerthungsproceß	163
	(Arbeitsproceß S. 163. - Arbeitsgegenstand, Rohmaterial, Arbeitsmittel 164-66. - Produktionsmittel 167. - Produktive Konsumtion 170. - Der Arbeitsproceß als Konsumtionsproceß der Arbeitskraft durch den Kapitalisten S. 172. - Werthbildungsproceß S. 174. - Werth der Arbeitskraft und ihre Verwerthung im Arbeitsproceß verschiedene Größen S. 181. - Verwerthungsproceß, Genesis des Kapitals S.183.)	
15	Sechstes Kapitel. Konstantes Kapital und variables Kapital	187
	Siebentes Kapitel. Die Rate des Mehrwerths	201
20	1) Der Exploitationsgrad der Arbeitskraft	201
	825	
	2) Darstellung des Produktenwerths in proportionellen Theilen des Produkts.	211
	3) Seniors „Letzte Stunde“.	214
25	4) Das Mehrprodukt	221
	Achtes Kapitel. Der Arbeitstag	222
	1) Die Grenzen des Arbeitstags	222
	2) Der Heißhunger nach Mehrarbeit. Fabrikant und Bojar.	227
30	3) Englische Industriezweige ohne legale Schranke der Exploitation.	236
	(Spitzenindustrie S.237. - Töpferei S.237. - Schwefelhölzer S. 240. - Tapeten S. 240. - Bäckerei S. 242. - Eisenbahnbetrieb S. 247. - Putzmacherei 249. - Schmiede S.251.)	
35	4) Tag- und Nachtarbeit. Das Ablösungssystem	252
	(Metallurgie und Metallindustrie.)	
	5) Der Kampf um den Normalarbeitstag. Zwangsgesetze zur Verlängerung des Arbeitstags von der Mitte des 14. bis Ende des 17. Jahrhunderts.	262
40	(Rücksichtslosigkeit des Kapitals gegen Gesundheit und Lebensdauer des Arbeiters S.262. - Englische Arbeiter-	

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Statuten S.269. - Schranken des Arbeitstags im 17. Jahrhundert bis zur Epoche der großen Industrie S.273.)	
6) Der Kampf um den Normalarbeitstag. Zwangsgesetzliche Beschränkung der Arbeitszeit. Englische Fabrikgesetzgebung 1833-64.	5 278
(Akt von 1833 S. 280. - Von 1844 S.283. - Von 1847 S.285. - Von 1850 S.295. - Seidenfabrik S.296. - Druckereien S.299. - Färbereien und Bleichereien S. 300.)	
7) Der Kampf um den Normalarbeitstag. Rückwirkung der englischen Fabrikgesetzgebung auf andre Länder.	10- 302
Neuntes Kapitel. Rate und Masse des Mehrwerths.	308
Vierter Abschnitt.	
Die Produktion des relativen Mehrwerths.	
Zehntes Kapitel. Begriff des relativen Mehrwerths.	318 15
Elftes Kapitel. Kooperation.	329
(Ausgangspunkt der kapitalistischen Produktion, ihr quantitativer Unterschied von der zünftigen Industrie S.329. - Gesellschaftliche Durchschnittsarbeit S.330. - Oekonomie der Produktionsmittel S.332. - Gesellschaftliche Produktivkräfte der kooperativen Arbeit S. 333. - Frühere Formen der Kooperation S. 342.- Ihre kapitalistische Form S.343.)	20
Zwölftes Kapitel. Theilung der Arbeit und Manufaktur.	345
1) Doppelter Ursprung der Manufaktur.	345 25
2) Der Theilarbeiter und sein Werkzeug.	3481
[826]	
3) Die beiden Grundformen der Manufaktur. Heterogene Manufaktur und organische Manufaktur.	352
4) Theilung der Arbeit innerhalb der Manufaktur und Theilung der Arbeit innerhalb der Gesellschaft.	362 30
5) Der kapitalistische Charakter der Manufaktur.	372
Dreizehntes Kapitel. Maschinerie und große Industrie.	384
1) Entwicklung der Maschinerie.	384
2) Werthabgabe der Maschinerie an das Produkt.	402 35
3) Nächste Wirkungen des maschinenmäßigen Betriebs auf den Arbeiter.	411
a) Aneignung zuschüssiger Arbeitskräfte durch das Kapital. Weiber- und Kinderarbeit.	411
b) Verlängerung des Arbeitstags.	421 40

Inhaltsverzeichnis

	Seite
c) Intensifikation der Arbeit	428
4) Die Fabrik	440
5) Kampf zwischen Arbeiter und Maschine.	449
5 6) Die Kompensationstheorie bezüglich der durch Maschinerie verdrängten Arbeiter.	459
7) Repulsion und Attraktion von Arbeitern mit Entwicklung des Maschinenbetriebs. Krisen der Baumwollindustrie.	469
8) Revolutionirung von Manufaktur, Handwerk und Hausarbeit 10 durch die große Industrie.	481
a) Aufhebung der auf Handwerk und Theilung der Arbeit beru- henden Kooperation.	481
b) Rückwirkung des Fabrikwesens auf Manufaktur und Haus- arbeit	483
15 c) Die moderne Manufaktur.	485
d) Die moderne Hausarbeit (Spitzenfabrik, Strohflechterei) . .	489
e) Uebergang der modernen Manufaktur und Hausarbeit in die große Industrie. Beschleunigung dieser Revolution durch Anwendung der Fabrikgesetze auf jene Betriebsweisen (die 20 Nähmaschine S.494).	493
9) Fabrikgesetzgebung. (Gesundheits- und Erziehungsklauseln). Ihre Verallgemeinerung in England (Minenindustrie S.520) . .	506
10) Große Industrie und Agrikultur.	

Fünfter Abschnitt.

25 Die Produktion des absoluten und relativen Mehrwerths.	
Vierzehntes Kapitel. Absoluter und Relativer Mehrwerth	530
Fünfzehntes Kapitel. Größenwechsel in Preis der Arbeitskraft und Mehrwerth	539
30 A) Größe des Arbeitstags und Intensivität der Arbeit kon- stant, Produktivkraft der Arbeit variabel	540
B) Konstanter Arbeitstag, konstante Produktivkraft der Ar- beit, Intensivität der Arbeit variabel.	544
827	
35 C) Produktivkraft und Intensivität der Arbeit konstant, Ar- beitstag variabel	545
D) Gleichzeitige Variationen in Dauer, Produktivkraft und Intensivität der Arbeit	547
Sechzehntes Kapitel. Verschiedne Formeln für die Rate des Mehr- werths.	551

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Sechster Abschnitt. Der Arbeitslohn.	
Siebzehntes Kapitel. Verwandlung von Werth, resp. Preis der Arbeitskraft in Arbeitslohn.	555 5
Achtzehntes Kapitel. Der Zeitlohn.	564
Neunzehntes Kapitel. Der Stücklohn.	573
Zwanzigstes Kapitel. Nationale Verschiedenheit der Arbeitslöhne .	583
Siebenter Abschnitt. Der Akkumulationsproceß.	
Einundzwanzigstes Kapitel. Einfache Reproduktion.	588 10
(Arbeiterklasse als Zubehör des Kapitals S. 589. - Das Verhältniß zwischen Kapitalist und Arbeiter reproducirt durch den kapitalistischen Produktionsproceß S. 593.)	
Zweiundzwanzigstes Kapitel. Verwandlung von Mehrwerth in Kapital .	603 15
1) Kapitalistischer Produktionsproceß auf erweiterter Stufenleiter. Umschlag der Eigenthumsgesetze der Waarenproduktion in Gesetze der kapitalistischen Aneignung .!	
. 603	
2) Irrige Auffassung der Reproduktion auf erweiterter Stufenleiter seitens der politischen Oekonomie.	
609 20	
3) Theilung des Mehrwerths in Kapital und Revenue. Die Abstinenztheorie	
612	
4) Umstände, welche unabhängig von der proportionellen Theilung des Mehrwerths in Kapital und Revenue den Umfang der Akkumulation bestimmen: Exploitationsgrad der Arbeit	
S. 622. - Produktivkraft der Arbeit S. 627. - Größe des vorge-	
schossenen Kapitals S.632. - Wachsende Differenz zwischen an-	
gewandtem und konsumirtem Kapital S.632. 622	
5) Der sogenannte Arbeitsfonds.	
633	
Dreiundzwanzigstes Kapitel. Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation.	637 30
1) Wachsende Nachfrage nach Arbeitskraft mit der Akkumulation, bei gleichbleibender Zusammensetzung des Kapitals . . .	
637	
2) Relative Abnahme des variablen Kapitaltheils im Fortgang der Akkumulation und der sie begleitenden Konzentration. . . .	
646 35	
3) Progressive Produktion einer relativen Uebervölkerung oder industriellen Reservearmee.	
6531	
[828]	
4) Verschiedne Existenzformen der relativen Uebervölkerung. Das allgemeine Gesetz der kapitalistischen Akkumulation.	
666 40	

Druckfehler.

Seite 18.	Zeile 8	von unten:	analizando, lies: analizzando.
"	7	"	tanto e, lies: tanto è.
"	5	"	richesae, lies: ricchezze; ne, lies: ne'.
" 59.	2	oben:	Produktionsprocess, lies: Produktionsprocess.
" 63.	10	"	Unanchnlichkeiten, lies: Unannehmlichkeiten.
" 78.	4	unten:	Ree, lies: Rei.
" 80.	10	"	„Wunderkuren, lies: „Wunderkuren“.
" 83.	10	"	ein äusserer Gegensatz, lies: einen äusseren Gegensatz.
" 113.	7	"	zu lesen: Wrong, right; base, noble; old, young; coward, valiant;
" 114.	8	"	ἐξλασσε ein Wort.
" 120.	13	"	diese, lies: diess.
" 123.	16	oben:	dies, lies: die.
" 137.	16	"	okulte, lies: okkulte.
" 139.	1	"	hinter: „mehr Geld“ ein Komma zu setzen.
"	5	"	b) lies: 3).
" 140.	3	unten:	Destutt d e s Tracy, lies: Destutt d e Tracy.
" 160.	6	oben:	schliesst, lies: schiessst.
" 166.	13	"	nothwendiger Lebensmittel, lies: nothwendiger Bedürfnisse.
" 165.	11	unten:	nach „drückt“ ein Komma zu setzen.
" 173.	10	oben:	lui même, lies: lui-même.
" 185.	19	"	Olmstedt, lies: Olmsted.
" 243.	2	"	Grievances, lies: Grievances.
" 247.	14 u. 15 v.	"	dep- rived, abzuthellen: dé- prived.
"	3 von	"	Advokate, lies: Advocate.
" 248.	21	"	Reynold's, lies Reynolds'.
" 249.	10	oben:	Overwork, lies: Overwork.
" 261.	4	unten:	Macmillian's, lies: Macmillan's.
" 270.	14	"	Ordonnances, lies: Ordonnanzcn.
" 279.	3	"	„unapinnenden“ ein Wort.
" 288.	2	oben:	Aussaugung der, zwei Wörter.
" 294.	3	unten:	nach „shift system“ Punkt und Schlusszeichen zu setzen.
" 296.	1	"	these, lies: these.
" 299.	4	oben:	Printwork's Act, lies: Printworks' Act.
" 301.	12	"	10 Quadratfuss, lies: 10 Fuss im Quadrat.
" 310.	10	unten:	dass, lies: das.
" 349.	8	"	de, lies: be.
" 375.	14	oben:	dem andren, lies: der andren.
" 380.	16 u. 17 v.	"	ἀνδρῶνων, lies: ἀνδρῶνων.
"	11 von unten:	"	ἄλλων ἄγων, lies: ἄλλων ἄγων.
" 381.	3	oben:	Workpeople ein Wort.
" 388.	3	unten:	den Holländer, sondern den, lies: der Holländer, sondern der.
" 397.	6	oben:	Vaucaason, lies: Vaucaason.
"	10	"	Handwerken, lies: Handwerker.
" 406.	10	"	unentgeltlichen, lies: unentgeltlichen.
" 423.	13	unten:	1812, lies: 1832.
" 437.	8	oben:	jährlich zu streichen.
" 458.	15	unten:	nach zwingt. Anführungszeichen zu schliessen.
" 461.	6	oben:	ewachsenen, lies: erwachsenen.
" 502.	6	"	imbécil, lies imbécille.
" 506.	3	unten:	skutching, lies: cutching.
" 519.	14	"	entrolle in: lies: entrollte, nach.
" 522.	8	oben:	für, lies: wegen.
" 524.	5	unten:	nach: ein, Anführungszeichen zu setzen.
" 529.	11	oben:	Gradewohl, lies: Grathewohl.
"	21	"	Ricard'sche, lies: Ricardo'sche.
" 538.	4	unten:	Chaque, lies: Tout.
" 540.	5	oben:	Vaaition, lies: Variation.
" 541.	14	unten:	3 sh., lies: 2 sh.
" 544.	17	"	varriert, lies: variiert.
" 556.	8	oben:	mit lebendiger (zwei Worte).
" 558.	12	unten:	quelle, lies: qu'elle.
"	6	"	C'est que, lies: C'est ce que.

Seite 567.	Zelle 9	von oben:	on, lies: so..
" 569.	" 6	" unten:	lock out, lies: lock-out.
" 573.	" 6	" "	nach: Capitalist ein Komma zu setzen.
" 581.	" 14	" "	Farthing, lies: Farthings.
" 584.	" 16	" oben:	intensiver, lies: intensiverer.
" 600.	" 18	" "	mit, lies: von.
" 608.	" 15	" unten:	ausginge, lies: ausging.
" 622.	" 6	" "	jeden, lies: jedes.
" 623.	" 10	" oben:	Produktivkraft, lies: Produktivkraft.
" 630.	" 2	" unten:	Quand, lies: Quant.
" 639.	" 19	" oben:	Arbeiter, lies: Arbeit.
" 645.	" 17	" "	aufgebracht, lies: aufgezogen.
" 645.	" 18	" "	fallen, lies: fallen.
" 650.	" 11	" unten:	Wachsthum, lies: Wachathum.
" 650.	" 6	" oben:	individueller, lies: individuellen.
" 661.	" 1	" "	kleinerer, lies: kleineren.
" 661.	" 2	" "	weniger, lies: wenigere.
" 678.	" 20	" unten:	auf die Klassen des Eigenthums, lies: auf die besitzenden Klassen.
" 680.	" 1	" "	gegeben, lies: geben.
" 682.	" 16	" oben:	erkieste, lies: erkor.
" 684.	" 17	" "	erschwert, lies: verschärft.
" 696.	" 19	" "	Monmouthshire, lies: Monmouthshire.
" 701.	" 20	" unten:	Seesoldaten lies: Motten-Matrosen.
" 706.	" 4	" oben:	Fabrikgesetzgebung, lies: Fabrikgesetzgebung.
" 708.	" 5	" "	der Nullpunkt, lies: eine Null.
" 708.	" 8	" "	sie, lies: Sie.
" 710.	" 11	" unten:	40,673 Gran, lies: 40,673 Gran, u. s. w.
" 711.	" 12	" oben:	Haferschleim, lies: Haforbrei.
" 711.	" 20	" "	Estrich, lies: Estrich.
" 713.	" 3	" unten:	Krieche, lies: Kriechen.
" 713.	" 5	" oben:	ein Pauperismus, lies: einem Pauperismus.
" 730.	" 16	" "	4 Kubikfuss, lies: 4 Fuss im Kubus.
" 735.	" 12	" unten:	Collins, lies: Collins.
" 739.	" 8	" "	les trous, lies: des trous.
" 739.	" 6	" oben:	Mangel-, lies: Mangold-
" 739.	" 9	" "	Staatsinekuristen, lies: Staatsinekuristen.
" 739.	" 7	" oben:	unter 100 Pfd. St., lies: über 60 und unter 100 Pfd. St.
" 739.	" 6	" unten:	haben immer noch ungefähr $\frac{8}{10}$ des irischen Bodens inne, lies: machen immer noch ungefähr $\frac{8}{10}$ der Gesamtanzahl aus.
" 741.	" 2	" "	bilden 94,6 $\frac{1}{2}$ des Bodens Pachten bis zu 100 Acres, und 5,4 $\frac{1}{2}$ Pachten über 100 Acres, lies: sind 94,6 $\frac{1}{2}$ aller Pachten unter 100 Acres, und 5,4 $\frac{1}{2}$ über 100 Acres gross.
" 741.	" 1	" oben:	und über 500 Acres zu streichen.
" 750.	" 11	" unten:	tenure, lies: tenour.
" 751.	" 4	" "	nach: obgleich, einzuschreiben: damals.
" 753.	" 4	" "	Newmann, lies: Newman.
" 755.	" 10	" oben:	Weidewer wandelt, lies: Weide verwandelt.
" 761.	" 8	" unten:	Portofolio, lies: Portfolio.
" 766.	" 7	" "	eines Pfahle, lies: einer Umpfählung.
" 771.	" 13	" oben:	Statut der Elisabeth, lies: Statut aus der Zeit der Elisabeth.
" 774.	" 6	" "	Metaler, lies: Metayer.
" 776.	" 8	" "	By S. W., lies: By W. S.
" 782.	Note 243	zu lesen:	Thomas Stamford Raffles, late Governor of that island: Java and its dependencies. London 1817.
" 784.	Zelle 4	von oben:	zu, lies: nach.
" 784.	" 9	" "	schindeten, lies: schanden.
" 784.	" 15	" "	Waaren, lies: Warren.
" 795.	" 6	" "	Tribus, lies: Stamm.
" 795.	" 20	" "	Sklaverei, lies: Versklavung.
" 791.	" 9	" unten:	Jülich, lies: Göllich.
" 791.	" 17	" oben:	womit, lies: worauf.
" 793.	" 4	" unten:	planmässig, lies: planmässig.
" 794.	" 10	" oben:	nach: Produktion, einzuschalten: sich.
" 797.	" 16	" "	statt: ", lies: ,,,

Druck von Otto Wigand in Leipzig.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
5) Illustrationen des allgemeinen Gesetzes der kapitalistischen Akkumulation.	674
a) England von 1846-66.	674
5) b) Die schlechtbezahlten Schichten der britischen industriellen Arbeiterklasse (Nahrungsverhältnisse S. 681. - Wohnungszustand S. 685. - London S. 687. - Newcastle upon Tyne S. 690. - Bradford S. 691. - Bristol S. 692.)	681
10) c) Das Wandervolk (Wohnungsverhältnisse S. 692. - Eisenbahnarbeiter S. 693. - Kohlen- und andere Bergwerksarbeiter S. 694.)	692
d) Wirkung der Krisen auf den bestbezahlten Theil der Arbeiterklasse (Eiserne Schiffsbauer im Osten von London)	697
e) Das britische Ackerbauproletariat (Die Wandergänge)	701
15) f) Irland.	730
Vierundzwanzigstes Kapitel. Die sog. ursprüngliche Akkumulation .	742
1) Das Geheimniß der sog. ursprünglichen Akkumulation	742
2) Expropriation des englischen Landvolks von Grund und Boden	745
(Verwandlung von Ackerland in Viehweide im letzten Drittel des 15. und den ersten Decennien des 16. Jahrhunderts S. 747. - Die Reformation und der Diebstahl an den Kirchengütern S. 750. - Verwandlung von feudalem in bürgerliches Eigenthum S. 752. - Die Restauration und die „Glorious Revolution“ S. 752. - Diebstahl an Staatsdomänen S. 753. - Gemeindecigenthum und der Raub desselben S. 753. - Clearing of Estates S. 758. - Verwandlung von Ackerland in Schaftriften und von Schaftriften in Jagdrevier im schottischen Hochland S. 761.)	
20) 3) Blutgesetzgebung gegen die Expropriirten seit Ende des 15. Jahrhunderts Gesetze zur Herabdrückung des Arbeitslohns	764
4) Genesis der kapitalistischen Pächter.	773
5) Rückwirkung der agrikolen Revolution auf die Industrie. Herstellung des innern Markts für das industrielle Kapital.	776
35) 6) Genesis der industriellen Kapitalisten. S. 781. Kolonialsystem S. 783. Staatsschuldensystem S. 785. - Modernes Steuersystem und Protektionssystem S. 786. - Der Kinderraub beim Beginn der großen Industrie S. 787.	
7) Geschichtliche Tendenz der kapitalistischen Akkumulation . .	791
40) Fünfundzwanzigstes Kapitel. Das moderne Kolonialsystem	794
Nachtrag	805
Nachwort	813